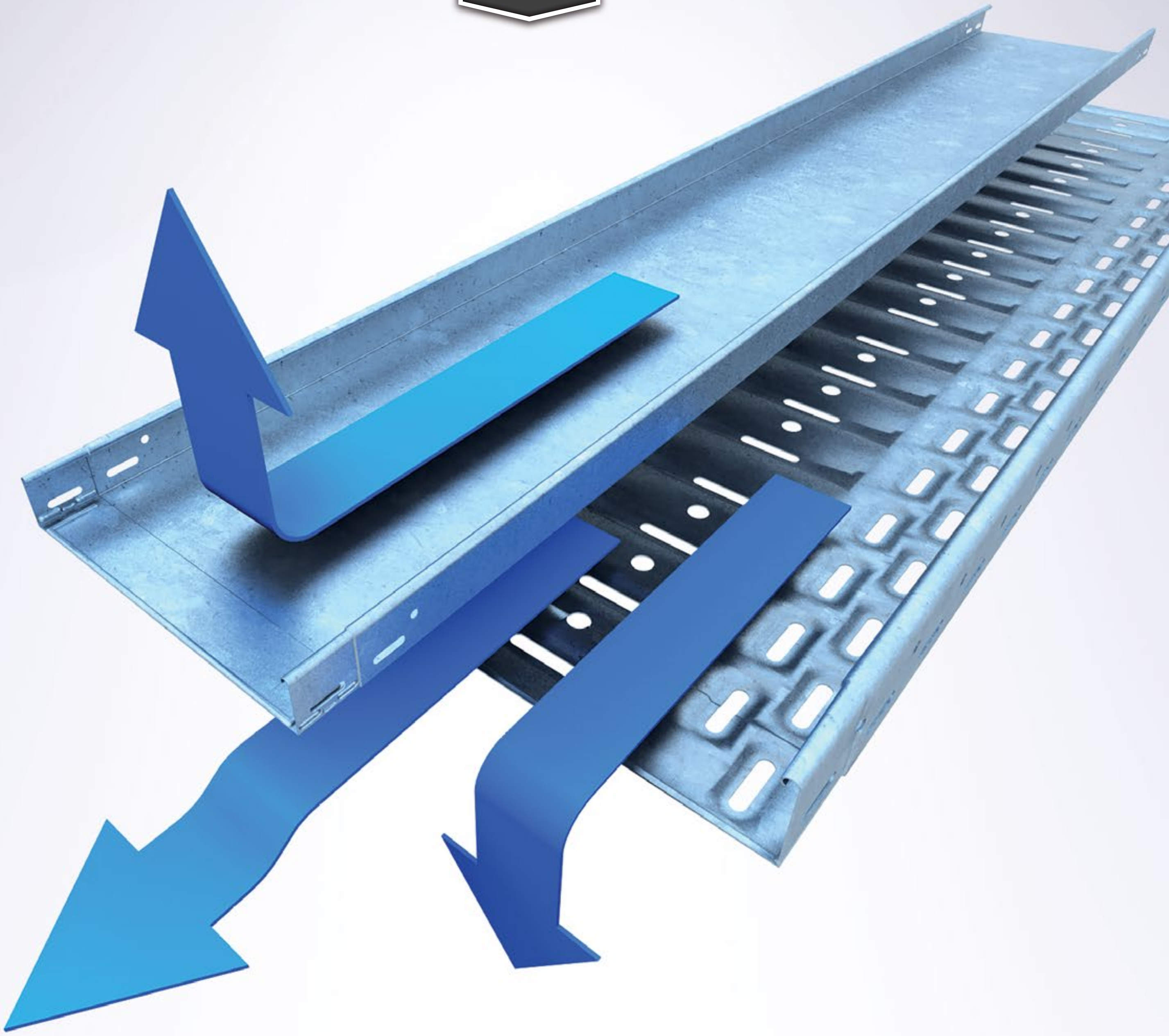
NOSNÉ KABELOVÉ SYSTÉMY
SUPPORTING CABLE SYSTEMS

CZ / EN



TOPservis
ŘEŠENÍ, KTERÉ VÁS PODRŽÍ

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
PLATE CABLE TRAYS

www.topservisbrno.cz

O SPOLEČNOSTI - MINULOST A BUDOUCNOST
ABOUT US - PAST AND FUTURE

TOP servis spol. s r.o. je středně velká společnost zaměřená svou činností na oblast výroby Nosných Kabelových Systémů - NKS. Byla založena v roce 1992, kdy hlavním oborem činnosti byly služby a to konkrétně dodávky a montáž tepelných zařízení. Zanedlouho firma svoji činnost rozšířila o výrobu elektroinstalačních kabelových žlabů a v průběhu následujících let byla tato činnost vylepšována a rozšiřována o další produkty až se společnost stala jedním z předních výrobců nosných kabelových systémů u nás.

V roce 2008 ukončilo středisko topenářů svoji činnost a veškerá pozornost se v dnešní době soustřeďuje na výrobu NKS. Jedním z hlavních rysů současného vývoje společnosti je její orientace na zákazníka, zkvalitnění dodávaných služeb a výrobků. Tomuto zaměření odpovídá i struktura pracovníků a organizační uspořádání. V současné době má firma 35 - 40 zaměstnanců.

V současnosti společnost TOP servis vyrábí a dodává tyto základní nosné systémy:

kabelové žlaby plechové
kabelové žlaby drátěné
kabelové žebříky
kabelové příchytky SONAP

Mimo výroby jednotlivých systémů zajišťuje firma také technickou podporu pro zákazníky (odborné poradenství pro projektanty i provádějící firmy) a logistickou podporu dodávek zboží. Samozřejmostí je plnění legislativních požadavků, tzn, že všechny výrobky jsou podloženy potřebnými zkouškami, jejichž provedení potvrzují certifikáty.

Vysoké kvality výrobků dosahujeme nejen na základě dlouholetých zkušeností s výrobou NKS, ale zejména vylepšováním a zkvalitňováním výrobních technologií a procesů, či modernizací a inovací designu. Sledování trendů v oblasti NKS nám umožňuje vhodnou alokaci investic do rozvoje technologií a uspokojování potřeb zákazníků.

V lednu 2003 byla uvedena do provozu nová linka pro plně automatizovanou výrobu plechových kabelových elektroinstalačních žlabů. Tato linka umožňuje vyrábět prvky do délky až 6 m v typizovaných délkách, případně dle přání zákazníka.

Následně byla také modernizována výroba kabelových žebříků. Instalací a zprovozněním nové automatické linky se výrazně zrychlila výroba a kvalita se standardizovala na vysoké úrovni zpracování.

V letech 2010 – 2013 byla do výroby NKS implementována další technologie v oblasti plechových žlabů, která výrazně promluvila do designu, kvality a technických vlastností výrobků, které Vám představujeme v tomto katalogu.

Tyto inovace korespondují s aktuálními požadavky našich zákazníků a my doufáme, že i Vy zde naleznete potřebné informace a v celé šíři našeho sortimentu si vyberete vše potřebné pro realizaci vašich projektů. Zároveň také velmi rádi přivítáme Vaše názory a připomínky, které můžete zasílat či sdělovat s využitím kontaktů uvedených na zadní straně katalogu.

Do budoucna je naším cílem si současný trend ve zkvalitňování a zlepšování udržet a dále nabízet to nejlepší nejkomplexnější řešení…, které Vás podrží.

TOP servis

The company TOP servis spol. s r.o. is a medium size enterprise, which is focused to manufacturing of cable supporting systems (CSS). The company was established in 1992 and its main activities involved services in the field of delivery and assembly of thermal facilities. After a short period, the manufacturing activities were expanded and the company began to produce cable trays & supporting systems as well ass materials for electrical wiring. In the following years these activities were further improved and expanded so that the TOP servis company became one of the leading manufacturers of cable trays & supporting systems in the Czech Republic.

In 2008, the centre of heating engineers discontinued its activities and all activities of the company were concentrated on manufacturing of CSS. One of the most important features of the current development of the company is the customer orientation and efforts to improve its services and supplied products. This orientation corresponds also with the staff structure and company organisation. At present the company employs 35 to 40 people.

The current assortment of the TOP servis company consists of the following CSS:

Plate cable trays
Wire cable trays
Cable ladders
Cable clamps SONAP

Besides manufacturing of individual types of CSS, our company provides to our customers also a technical support (i.e. professional consultancy for designers and assembly companies) and logistic services associated with deliveries of our products. The fulfilment of legal requirements is self evident: this means that all products passed through required tests and this is documented by official certificates.

A high quality of our products is assured not only on the base of our long-term experience with manufacturing of CSS but also thanks to the improvement and upgrading of our production technologies and processes as well as modernisation and design innovation. A systematic monitoring of trends in the domain of CSS enables us a reasonable allocation of our investments into the development of production technologies and the customer care system.

In January 2003, a new technological line for a fully automatized production of sheet metal cable trays has been put into operation. This line enables to produce constructional elements in typical lengths up to 6 meters or in accordance with wishes and requirements of our customers.

Thereafter the production line of ladder cable trays was also modernized. The instalment and launching of a new automatic line resulted in a marked acceleration of production and increased quality of our products.

Within the period of 2010 – 2013, a new technology for production of sheet metal trays has been incorporated into the manufacturing system of CSS and influenced significantly design, quality and technical parameters of products that are presented in this catalogue.

These innovations correspond with current requirements of our customers and we hope that also you will find here the necessary information and that you will be able to select those products from our assortment that are necessary for the implementation of your projects. We also will appreciate all your opinions, ideas and/or comments; be so kind and send them to contact addresses presented on the back side of this catalogue.

For future, our main objective is to maintain the contemporary trend of quality improvement and to offer our clients the best and the most complex solutions... , solutions that will support you!

TOP servis

Použití

Kabelové žlaby jsou vhodné pro ukládání kabelů a vodičů měření regulace, světelných rozvodů a motorických rozvodů pro spotřebiče menších výkonů. Silnoproudé kabely nejsou ve žlabech tak ochlazovány jako na roštech, a proto je nutné, aby projektant provedl korekci proudového zatížení.

Systém kabelových žlabů je tvořen prvky, které umožňují snadnou a rychlou montáž kabelových tras. Kabely jsou přitom chráněny proti mechanickému poškození, prachu, slunečnímu záření. Tento systém se dá využít i pro ukládání rozvodů vody z plastů.

Systém tvoří rovné díly v délkách dle typu (2 nebo 3 m) dále spojky, odbočky, kolena, redukční díly, T-kusy, kříže, spojovací a nosné prvky.

Veškerý sortiment, který tvoří tento systém, je opatřen otvory a perforací tak, aby bylo možno jednotlivé díly mezi sebou spojovat pomocí šroubů, spojek a pružných uzávěrů.

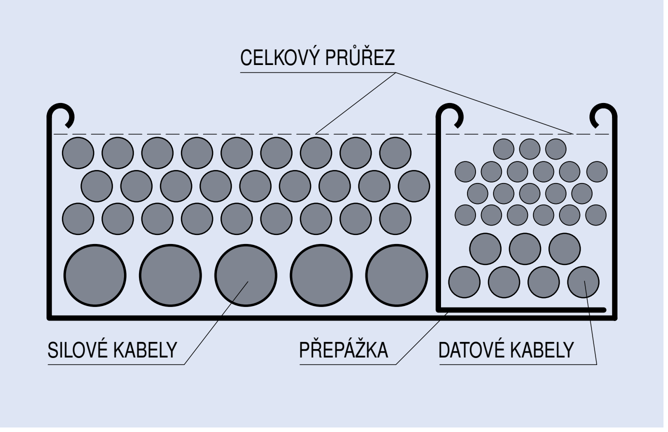
Rozdělení kabelových žlabů plechových

Před výběrem toho správného kabelového žlabu a jeho příslušenství, zejména správného průřezu (šířka x výška), materiálu či povrchové úpravy, je třeba mít zodpovězeny některé důležité otázky:

- Jaký průřez?
- Jaký materiál/povrchová úprava?
- Perforace NKS?
- Nosnost?

Průřez

Potřebný průřez žlabu určuje zejména množství kabelů, které budou ve žlabu uloženy a jejich druh. Kabely lze ve žlabu ukládat do vrstev, je však nutné přihlédnout k zajištěni dostatečného chlazení kabelů dle jejich druhu a použití. Při určování potřebného průřezu je nutné také uvažovat případně i s prostorem pro přepážku oddělující od sebe různé druhy kabelů.



Tab. Pro výběr průřezu je možné využít mnoha kombinací dodávaných výšek a šířek žlabů:

Šířka žlabu (mm)					
Výška bočnice (mm)	62	125	250	400	500
50	*	*	*	*	*
100	-	*	*	*	*

(* = vyráběný průřez)

Use

Cable troughs serve for management of cables and conductors used for regulatory measurements, for lighting trunking systems and for wiring of smaller electrical appliances. In cable troughs, heavy-power cables are not cooled with the same efficiency as on cable trays and ladders and for that reason that designers must perform a correction of current load.

The system of cable troughs consist of various elements that enable an easy and quick assembly of cable raceways. In troughs, cables are protected against mechanical damage, dust and solar radiation. This system can be used also for management of plastic water distribution systems.

These cable tray systems consists of straight sections (2 or 3 m long), junctions, T-pieces, L-junctions, 4-way junctions, connections and bearing elements.

All assortment used in this system is perforated and has openings that enable to join individual parts and elements using bolts, connectors and flexible caps.

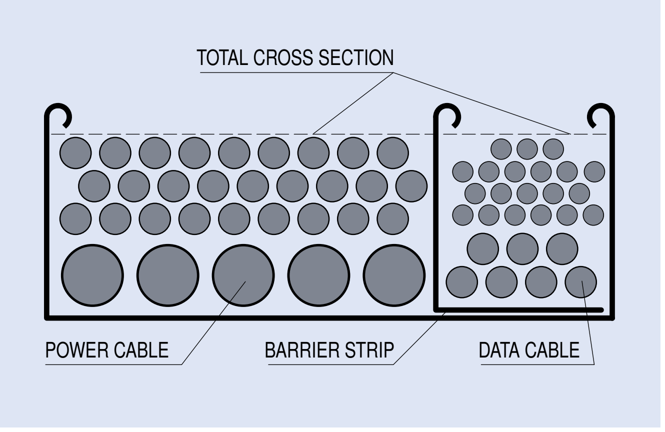
Classification of metal cable troughs

Prior to selection of the proper cable trough and its accessories, especially when choosing its the most suitable cross-section (width x height), material and surface finish, it is necessary to answer the following important questions:

- Which cross-section should be used?
- Which material and surface finish should be used?
- Should be the tray system perforated?
- Which should be the bearing capacity of the system?

Cross-section

The required cross-section of the trough is determined above all by the number and type of cables used. In troughs, cables can be laid in layers; however, it is always necessary to assure their adequate cooling (this depends on the type and way of use of cables). When selecting the needed cross-section, it is also necessary to consider contingent barriers separating various kinds of cables.



Tab. When selecting the size of trough rectangular cross-section, it is possible to use many combinations of widths and heights of supplied troughs.

Width (mm)					
Side plates height (mm)	62	125	250	400	500
50	*	*	*	*	*
100	-	*	*	*	*

(* = manufactured dimensions)

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
PLATE CABLE TRAYS

OBECNÉ INFORMACE
GENERAL INFORMATION

Materiál / povrchová úprava

Druh materiálu a povrchové úpravy určují požadavky na odolnost vůči prostředí a také požadavky na estetiku NKS.

Použité materiály a povrchové úpravy

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR - S – ocelový pozinkovaný plech jakosti DX51D, Zn vrstva 275 g/m². Materiál je opatřen povrchovou úpravou zinkováním tzv. Sendzimirovou metodou (ČSN EN 10 143) již při výrobě plechu. Vrstva 275 g/m². Odpovídá tloušťce zinkové vrstvy 19-20 µm. Vhodnost použití viz Tab. Korozní agresivita prostředí.

GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ - GZ – elektrolyticky nanesený zinkochromát (ČSN EN ISO 2081). Nedoporučuje se používat ve venkovním prostředí s výjimkou velmi krátkých expozic. Tloušťka vrstvy do 20 µm.

ZZ ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM - ZZ – výroba na zakázku - úprava ponořením do zinkové lázně (ČSN EN 1461). Výrobek je zhotoven z ocelového plechu bez povrchové úpravy a následně je ponorem do zinkové lázně opatřen ochrannou vrstvou zinku. Tloušťka vrstvy naneseného zinku je v závislosti na tl. materiálu 40 - 80 µm a chemickém složení materiálu.

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY - G – práškové lakování je moderní a ekologickou metodou úpravy kovů. Je založeno na principu statického náboje. Elektricky nabitá prášková směs je pomocí stlačeného vzduchu nanášena na uzemněný předmět, což zaručuje velmi dobrou přilnavost. Po nanesení práškové barvy následuje transport do vypalovací pece, kde se prášek při teplotách 180 – 200 °C slije a vytvrdí v kompaktní hladký povrch. Nástřik zvyšuje odolnost vůči prostředí - zvýší se životnost NKS, ale provádí se zejména z estetických důvodů (ČSN EN ISO 12 944). Tloušťka vrstvy laku 70-120 µm.

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN - GC

PR PRYŽ - PR

PL PLAST - PL – dle výrobkové normy jednotlivých dílů

Tab. Korozní agresivita prostředí

Kategorie	Korozní agresivita	Roční korozní úbytky zinku (µm.r^{-1})	
		ČSN ISO 9223	Revidovaná norma
C1	velmi nízká	$r_{corr} \leq 0{,}1$	$r_{corr} \leq 0{,}1$
C2	nízká	$0{,}1 < r_{corr} \leq 0{,}7$	$0{,}1 < r_{corr} \leq 0{,}7$
C3	střední	$0{,}7 < r_{corr} \leq 2{,}1$	$0{,}7 < r_{corr} \leq 2{,}1$
C4	vysoká	$2{,}1 < r_{corr} \leq 4{,}2$	$2{,}1 < r_{corr} \leq 4{,}2$
C5	velmi vysoká	$4{,}2 < r_{corr} \leq 8{,}4$	$4{,}2 < r_{corr} \leq 8{,}4$
CX	extrémní	-	$8{,}4 < r_{corr} \leq 25$

V současné době jsou roční korozní úbytky zinku v ČR maximálně 1,2 µm a korozní agresivita je na stupni C2 pro venkovská a městská prostředí a na stupni C3 pro průmyslová prostředí.
Nově zavedená kategorie CX (od roku 2010) je definována jako: prostředí s téměř trvalou kondenzací nebo dlouhodobým působením vysoké vlhkosti a/nebo s vysokou úrovní znečištění z výrobního procesu, např. neprovětrávané přístřešky ve vlhkých tropických oblastech s průnikem vnějšího znečištění včetně aerosolu chloridů a korozně stimulujících látek, subtropické nebo tropické oblasti (velmi vysoká doba ovlhčení), atmosférické prostředí s velmi vysokým znečištěním SO_2 (nad 250 µg.m^{-3}) a/nebo zahrnujícím i intenzivní vliv chloridů, např. velmi průmyslové oblasti, pobřežní a přímořské oblasti, s občasným postřikem solnou mlhou, kategorie CX se nevztahuje na podmínky průmyslových specificky znečištěných prostředí.

Material / Surface Finish

Material used and the surface finish are determined by requirements concerning the resistance and the resemblance (i.e. aesthetic value) of cable support systems.

Materials used and their surface finish

S CONTINOUSLY HOT-DIP COATED - S – galvanized steel sheet DX51D, Zn layer 275 g / m². The material is coated with zinc applied by means of the so-called Sendzimir method (ČSN EN 10 143) during sheet metal production. The value 275 g/m² corresponds with the zinc layer approximately 19-20 µm thick. Possibilities of its application are specified in Tab. A survey of enviroment corrosive aggresivity.

GZ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC - GZ – electrolytically applied zincchromate blue (ČSN EN ISO 2081). It is not recommended to use in the outdoor environment except for very short exposures. Layer thickness up to 20 µm.

ZZ HOT-DIP-GALVANIZED - ZZ – Custom production - treatment by immersion in a zinc bath (ČSN EN 1461). The product is made of sheet steel without surface treatment and is then immersed in a zinc bath with a zinc nozzle. The layer thickness of the deposited zinc depends on the thickness. material, 40 - 80 µm and chemical composition of material.

G SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART - G – coating is a modern and environmentally friendly method of metal processing. It is based on the principle of static charge. The electrically charged powder mixture is applied to the grounded item by means of compressed air, which guarantees very good adhesion. After the powder coating is applied, transport to the baking furnace, where the powder is poured and cured in a compact, smooth surface at temperatures of 180-200 ° C. The spraying is environmentally friendly - it increases the life of the Cable Trays but is mainly due to aesthetic reasons (ČSN EN ISO 12 944). Coating thickness 70-120 µm.

GC SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES - GC

PR RUBBER - PR

PL PLASTIC - PL – according to the product standard of individual parts

Tab. A survey of environment corrosive aggresivity

Category	Corrosive aggresivity	Annual corrosive losses of zinc (µm.r^{-1})	
		ČSN ISO 9223	Revised standard
C1	Very low	$r_{corr} \leq 0{,}1$	$r_{corr} \leq 0{,}1$
C2	Low	$0{,}1 < r_{corr} \leq 0{,}7$	$0{,}1 < r_{corr} \leq 0{,}7$
C3	Medium	$0{,}7 < r_{corr} \leq 2{,}1$	$0{,}7 < r_{corr} \leq 2{,}1$
C4	High	$2{,}1 < r_{corr} \leq 4{,}2$	$2{,}1 < r_{corr} \leq 4{,}2$
C5	Very high	$4{,}2 < r_{corr} \leq 8{,}4$	$4{,}2 < r_{corr} \leq 8{,}4$
CX	Extreme	-	$8{,}4 < r_{corr} \leq 25$

For the time being, the maximum annual corrosive losses of zinc are equal to 1.2 µm and the corrosive aggresivity in rural /urban and industrial environments belong to categories C2 and C3, respectively.
The new extreme category CX (introduced in 2010) is defined as follows: Environments with nearly permanent condensation or long-term effects of high humidity and/or with a high degree of pollution (e.g. non-ventilated shelters in humid tropic regions in combination with penetration of external pollution including aerosols of chlorides and corrosion-promoting compounds, subtropical and tropical regions (with very long periods of humidification), atmospheric conditions with a very high level of SO_2 pollution (>250 µg.m^{-3}) and/or involving an intensive effect of chlorides (e.g. very industrialized regions and/or coastal regions with the occurrence of salty sprays and smog), CX category does not relate to conditions with special types of industrial pollution.

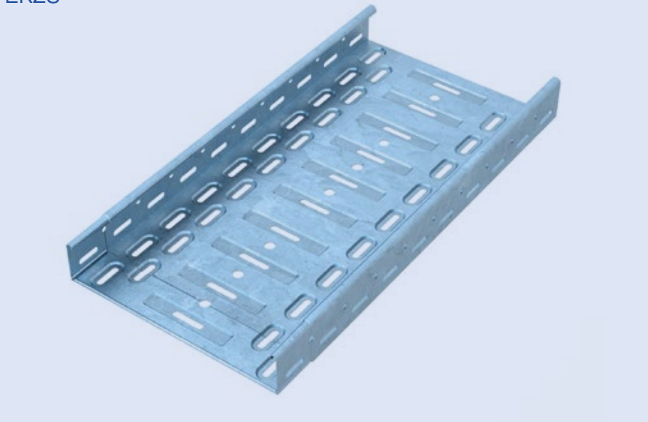
OBECNÉ INFORMACE
GENERAL INFORMATION

Perforace
Druh perforace je dán zejména požadavky na vzhled a způsob použití žlabů. V nabídce jsou dvě možnosti:

EKZS – žlaby perforovány v celé své délce (viz jednotlivé typy žlabů), perforace je opatřena embosováním, které zvyšuje celkovou pevnost a nosnost NKS. Hustota perforace také zjednodušuje montáž, odpadá příprava děr pro uchycení k nosníkům a pro vyvedení kabelů ze žlabu. Žlaty EKZS jsou navíc určeny pro snadnou a rychlou montáž bez použití spojky (konec žlabu je upraven pro zasunutí do dalšího žlabu).

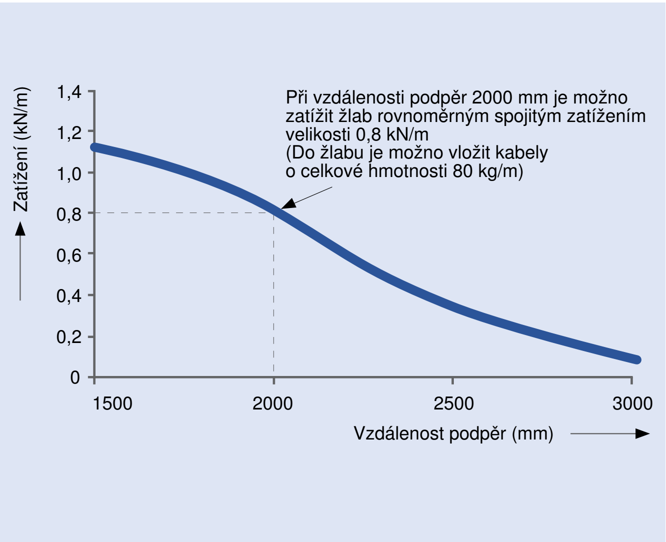
AKZS – plný žlab je opatřen perforací pouze pro spojení žlabů a pro uchycení PUV. Jsou určeny pro snadnou a rychlou montáž bez použití spojky (konec žlabu je upraven pro propojení žlabů – integrovaná spojka).

EKZS



Nosnost
Nosnost žlabů je určena několika faktory:
- Tloušťka materiálu – je dána dle typu žlabu
- Způsob perforace (EKZS, AKZS)
- Vzdálenost podpěr (nosnost viz grafy nosnosti při vzdálenosti podpěr)

Celkovou nosnost lze tedy ovlivnit vzdáleností podpěr dle grafů zatížení jednotlivých typů žlabů.

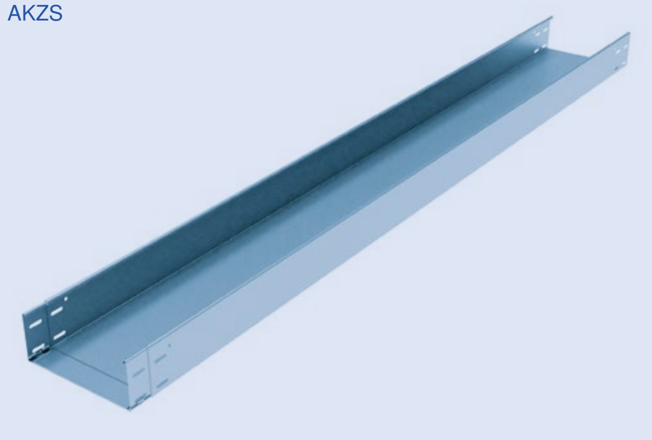


Perforation
The type of perforation is determined above all by requirements concerning appearance of troughs and their use. There are two possible variants:

EKZS types of troughs are perforated and embossed in their whole length (see individual types); the embossment increases the strength and bearing capacity of cable support systems. The density of perforation also makes the assembly easier and eliminates the preparation of openings for fixation of troughs to beams and for cable outlets. Moreover, EKZS are also designed in such a way that they enable an easy and quick assembly without any joints (trough ends can be inserted into the next trough).

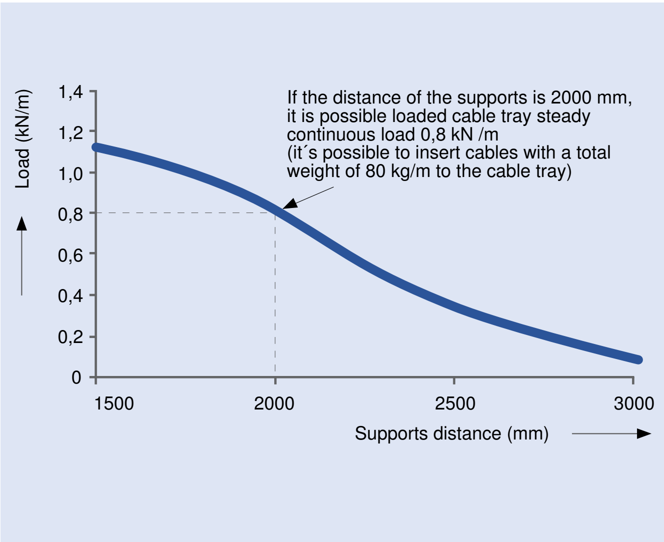
AKZS – type of troughs is perforated only on ends of troughs; this enables their easy joining and fixation of Cover Clamp. They are designed for easy and quick assembly - integrated contact.

AKZS



Bearing capacity
The bearing capacity of troughs is influenced by the following factors:
- Thickness of material (this is dependent on the type of trough)
- Type of perforation (EKZS, AKZS)
- Spacing of supports (the bearing capacity is illustrated graphically)

This means that the total bearing capacity of trunking can be influenced by the distance between supports (see graphs characterising the load of individual types of troughs).



OBECNÉ INFORMACE
GENERAL INFORMATION

Montáž kabelových tras

Nosné prvky
Jsou to především nosníky, konzoly, stojny, závěsy, upevňují se buď přímo na zeď, nebo k pomocným konstrukcím.

Ohyby a vyhnutí trasy
Pro ohyb trasy se používají tvarové díly
(kolena, oblouky, úhlové spojky)
- v rovině – koleno pravolevé 90° nebo 45°
- stoupající trasa – podle výšky žlabu koleno vnitřní nebo kloubový oblouk
- klesající trasa – koleno vnější nebo kloubový oblouk

Vyhnutí trasy se provádí pomoci úhlových spojek.

Odbočení trasy
Používají se odbočné díly, T-kusy nebo kříže.

Spojování a připevňování žlabů
Spojování se provádí pomocí vratových šroubů M6×10, límcových matic a spojek. Víka se fixují ke žlabu pomocí pružných uzávěrů, nebo pomocí upínek víka. Pro pružný uzávěr jsou v bočnici žlabů i příslušenství příslušné otvory.

Upevňování kabelů
Ve vodorovných trasách jsou kabely ve žlabu uloženy volně, ve svislých trasách je nutné kabely fixovat např. stahovacími páskami. Kabely je možno ve žlabu rozdělit pomocí přepážky, která slouží k odstínění kabelů.

Ukončení trasy
Pro ukončení trasy se používá záslepka.

Redukování trasy
Pro redukování trasy – přechod z většího rozměru žlabu na menší – se používá redukce.

Je-li při montáži kabelové trasy použito pravolevých kolen, je nutno s ohledem na dodržení minimálního poloměru ohybu provést korekci maximálního plnění žlabů kabely. Doporučuje se využít údajů z tabulky:

Rozměr žlabu	Počet uložených kabelů při vnějším průměru kabelu (mm)				
	12 - 16	16 - 20	21 - 25	26 - 30	31 - 40
62/50	9	6	4	2	1
125/50	19	12	7	4	3
125/100	35	24	15	8	6
250/50	30	24	20	8	6
250/100	75	48	30	16	12
400/50	50	40	16	13	10
400/100	125	80	48	26	20
500/50	62	50	40	16	12
500/100	155	125	60	32	24

Assembly of cable trunkings

Fixing elements
This group of products involves above all supports, braces, cable hingers etc. which are fixed either directly on the wall or on ancillary constructions.

Cable runway bends and changes
The bending of runways is enabled by various shaped pieces (branches, bends, angle fishplates):
- on the same level – right-left branches 90° or 45°
- descending cable trays – depending on the trough height either outside branch or joint bent)
- ascending cable trays – (either inside branch or joint bent)

Angle fish-plates are used to change the cable tray direction.

Branching of cable trays
This can be done by means of L-junctions, T-junctions and / or 4-way junctions.

Joining and mounting of troughs
For joining of troughs, carriage bolts M6×10, flange (collar) nuts and joints are used. Lids are fixed to troughs by means of spring grips or clamps. In side plates, there are openings enabling the fixation of spring grips.

Fixation of cables
In horizontal raceways, cables are laid in trunkings freely while in vertical ones they should be fixed, e.g. using strips. In trunkings, cables can be separated by barriers that enable their screening.

Cable runway ending
Cable runway is terminated with a blinder.

Cable runway reduction
Reducers are used for transition of cable runway from one width to another.

If the left-right branches were used for the assembly of cable runway, it is necessary to perform a correction of the maximum number of cables in the trough. We recommend to use the data presented in the table:

Dimensions of cable trays	No. of imbedded cables according to outer diameter og the cable (mm)				
	12 - 16	16 - 20	21 - 25	26 - 30	31 - 40
62/50	9	6	4	2	1
125/50	19	12	7	4	3
125/100	35	24	15	8	6
250/50	30	24	20	8	6
250/100	75	48	30	16	12
400/50	50	40	16	13	10
400/100	125	80	48	26	20
500/50	62	50	40	16	12
500/100	155	125	60	32	24

Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím

Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím je na celém systému kabelových žlabů zajištěna tím, že všechny díly trasy jsou spojeny pomocí šroubů, matic a vějířových podložek, které dodává výrobce žlabů. Připojení trasy jako vodivého celku na ochrannou soustavu ve smyslu ČSN 33 0360 a vodivé propojení žlabu a víka zajišťuje montážní organizace a dodává i potřebný materiál.

Montážní postup pro vodivé propojení kabelového žlabu a víka kabelového žlabu

Připojení ochranného vodiče musí být provedeno tak, aby zaručovalo spolehlivé a trvalé vodivé spojení – dle ČSN 33 0360. Provedení způsobu připojení ochranného vodiče je rozebíratelné a místo připojení ochranného vodiče je uvnitř kabelového žlabu.

Montážní návod

Provedení ochranného vodiče – měděné lanko o průřezu minimálně 1,5 mm², na koncích opatřené mosaznými oky – styčná plocha oka musí mít minimálně 20 mm², délka vodiče musí být taková, aby nebránila odklopení víka.

Pro upevnění ochranného vodiče je nutné použít mosazný šroub se šestihrannou hlavou M6x12, mosaznou matici M6, mosaznou podložku M6 a pro zachování kontaktního tlaku a pro zajištění šroubového spoje proti samovolnému uvolnění se použije pozinkovaná pružná podložka M6. Připojení ochranného vodiče ke žlabu se provede v místě spojení žlabu a spojky. Použije se jeden otvor pro spojovací šroub M6. Ve víku se při montáži vyvrtá otvor 6 mm.

Doporučení pro montáž

Před započetím montáže kabelové trasy se doporučuje, aby v prostorách byly dokončeny zejména stavební práce. To platí především při montáži na zeď. Při projektování by měla být zvolena optimální trasa, tzn. pokud možno tak, aby zbytečně neobcházela a nevyhýbala se dalším instalacím.

Balení a paletizace

Kabelové žlaby a víka kabelových žlabů se dodávají na dřevěných paletách, nebo ve svazcích, příslušenství v kovových přepravních bednách, drobný materiál v kartonových krabicích. Toto balení umožňuje manipulaci běžnou manipulační technikou.

Met aribusa ntibus es eic te repro te dolest, nam is et derupidunt, sim que res qui diatas eum natet maximporeste verspellent, occus, quos vitaepediti quos ex eatenti corem atecest oreperf erepudi ciatinv ellictamus abore nonsequam, volupta eos alibeatur?

Olutem faccae coruptam diti bernatias asperferum expedisquo iliti tem quiat aut eatemodis nat velique dolupta ssimoluptia volupta vellor aperatium fugit hit que dolorerchil mod eos et mo dolore con rescilibuste corrumqui sapid ut qui voluptat.

Bore cusciae volessequia ducium sum fugitatisi quat quos doles imagnis sus nihilique pelesci omnis endis et etus modio ditate sandell uptatias aut aut occum il ma doluptae prendunt, officillabor aut doluptatis ea digeniendest eos quibus anim hici cus etur, num digenim oloreptas eati optatur a consed ex experia tiatur? Qui aliqui repudam de aperibus in pla velitibus con non num fugia nonsequi od quam et modit, audaecate quas illanimus, cone odit, toriatio. Idelenim ut disti atur?

Ipsum nonseque volorer ferorum in esciet assequi sum volupti qui quae aspit, nietur as doluptur? Quia ilic tem in cume non resedigent pro et occum et, aut quam, officim agniendandi sunt, que dus magn

Protection against dangerous voltage

Within the whole system of cable trunking, the protection against danger voltage is assured in such a way that all segments of the cable runway are connected with screws, bolts and washers supplied by the manufacturer. The connection of cable runway as a conductive unit to the protective system pursuant provisions of the standard ČSN 33 0360, as well as conductive connection of troughs with lids is carried out by the assembling firm, which also supplies the necessary material.

Assembly procedure assuring a conductive connection of cable troughs with cable lids

Connection of the protective conductor must be done in such a way that it assures a reliable and permanent conductive connection required by the standard ČSN 33 0360. The connection of the protective conductor is demountable and the place of connection is situated inside the cable trough.

Assembly guidelines

The protective conductor is made of a copper stranded wire (with the minimum cross-section of 1.5 mm²), which has brass sockets on both ends; the minimum contact area of the socket must be 20 mm² and the length of the wire must not restrain the removal of the lid.

The protective conductor must be fixed with brass hexagonal screw M6x12, brass female screw M6, and brass washer M6. The contact pressure is assured by means of a galvanized spring washer M6, which also prevents a spontaneous release of the screw connection. The protective conductor is connected with the trough in the place of its joining with the connector using one hole for the screw M6. For the assembly, it is necessary to bore in the lid one opening with the diameter of 6 mm.

Assembly recommendations

It is recommended to finish all construction works. This concerns above all those cases when the cable trough is mounted to walls. When designing the cable runway, it is necessary to plan an optimum variant so that the runway need not to pass around and/or to avoid other installations.

Package and palletisation

Cable troughs and their lids are supplied either on wooden palletes or in bundles. Accessories are delivered in metal transportation boxes and small material in cartons. This type of package enables the use of common material handling technologies.

ELEKTROTECHNICKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV

Pod lisem 129/2, 171 02 Praha 8 - Troja

CERTIFIKÁT

č.: 1180024

Výrobek: Kabelové zinkované žlaby s příslušenstvím

Typ: viz příloha

Jmenovité hodnoty: viz příloha

Objednatel: TOP servis spol. s r.o. Tovární 1/739, 643 00 Brno - Chrlice, Česká republika

Výrobce: TOP servis spol. s r.o. Tovární 1/739, 643 00 Brno - Chrlice, Česká republika

Obchodní značka:

Výsledky zkoušek jsou uvedeny v protokolu č.: 704207-01/01 ze dne: 12.01.2018

Vzorek zkoušeného výrobku je ve shodě s požadavky: ČSN EN 61537 ed.2:07, TDP 001/2005

Jiné údaje:

Certifikát byl vydán na základě splnění požadavků certifikačního schématu „EZÚ certifikát" a na základě smlouvy č. 704207 mezi objednavatelem a Elektrotechnickým zkušebním ústavem.

Shoda výrobku s uvedenými normami a předpisy zajišťuje shodu výrobku se základními požadavky nařízení vlády č. 118/2016 Sb. (2014/35/EU) v platném znění a certifikát může být použit jako podklad pro EU Prohlášení o shodě podle zákona č. 90/2016 Sb. o posuzování shody stanovených výrobků při jejich dodávání na trh, v platném znění.

Platnost certifikátu je omezena do: 31.01.2021

16.01.2018
V Praze dne

Mgr. Miroslav Sedláček
Vedoucí certifikačního orgánu

razítko

704207-01

ELEKTROTECHNICKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV

ELECTROTECHNICAL TESTING INSTITUTE - CZECH REPUBLIC

Pod lisem 129/2, 171 02 Praha 8 - Troja

CERTIFICATE

No.: 1180024

Product: Zinc coated cable trays with accessories

Type: see annex

Rating: see annex

Ordering firm: TOP servis spol. s r.o. Tovární 1/739, 643 00 Brno - Chrlice, Czech Republic

Manufacturer: TOP servis spol. s r.o. Tovární 1/739, 643 00 Brno - Chrlice, Czech Republic

Trade mark:

The test results are stated in the test-report No.: 704207-01/01 of: 12.01.2018

A sample of the product was found to be in conformity with: ČSN EN 61537 ed.2:07, TDP 001/2005

Other data:

Certificate was issued on the basis of fulfillment of requirements of the "EZÚ certificate" certification scheme and on the basis of agreement No. 704207 between the client and the Electrotechnical Testing Institute.

Compliance of the product with mentioned standards and regulations ensures compliance of the product with essential requirements of Government Order No. 118/2016 Sb. (2014/35/EU) as amended and the certificate may be used as a supporting document for the EU Declaration of Conformity under Act No. 90/2016 Coll., on Conformity Assessment of Products When Made Available on the Market, as amended.

The validity of the certificate is limited to: 31.01.2021

16.01.2018
Prague

Mgr. Miroslav Sedláček
Head of Certification Body

Stamp

704207-01

TDS Brno - Sekce řízení jakosti a certifikace, p. s.
U vlečky 29/5, 617 00 Brno
Certifikační orgán pro systémy managementu č. 3105
akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016

CERTIFIKÁT
číslo: TDS 12/2019

TDS CERT
certifikační orgán
pro systémy managementu

potvrzuje

na základě kladného výsledku recertifikačního auditu č. 192/2019, že firma

TOPservis
TOP servis spol. s r. o.
Tovární 1/739
CZ – 643 00 Brno - Chrlice

zavedla a používá systém managementu kvality v souladu s požadavky

ČSN EN ISO 9001:2016

v oboru

výroba nosných kabelových systémů

Tento certifikát je platný do 18. dubna 2022.

Společnost je certifikována od roku 2009.

Další vysvětlení týkající se předmětu tohoto certifikátu a aplikovatelnosti požadavků normy ČSN EN ISO 9001:2016 je možné získat u uvedené organizace.

V Brně dne 19.4. 2019

Ing. Jiří Noss
ředitel certifikačního orgánu

IAF
S 3105

TDS Brno - Sekce řízení jakosti a certifikace, p. s.
U vlečky 29/5, 617 00 Brno
Certification body accredited by National accreditation body No. 3105
Czech Republic according to ISO/IEC 17021-1:2015

CERTIFICATE
No. TDS 12/2019

The TDS CERT
certification body
for management systems

confirms

on the basis of a positive result of recertification audit No. 192/2019 that the company

TOPservis
TOP servis spol. s r. o.
Tovární 1/739
CZ – 643 00 Brno - Chrlice

has established and applies a quality management system in accordance with

ISO 9001:2015

in the line of

Production of cable support systems

This certificate is valid until 18th April 2022.

Company has been certificated since 2009.

Further explanation as to the subject and certificate as well as to applicability of requirements referring to Standard ISO 9001:2015 can be obtained at the indicated organization.

Brno, 19.4.2019

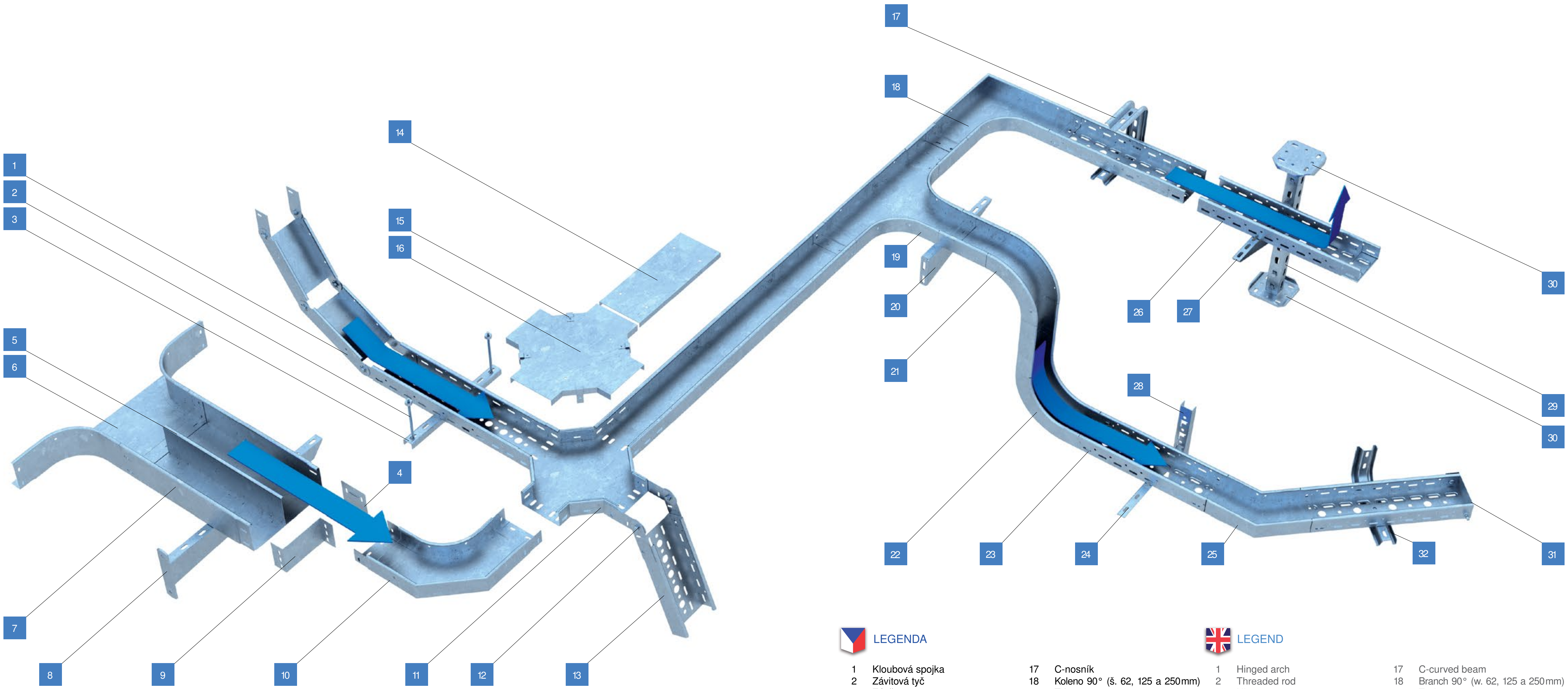
Ing. Jiří Noss
Director of certification body

IAF
S 3105

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
PLATE CABLE TRAYS

SESTAVA KABELOVÝCH ŽLABŮ PLECHOVÝCH
PLATE CABLE TRAYS ASSEMBLY

SESTAVA KABELOVÝCH ŽLABŮ PLECHOVÝCH
PLATE CABLE TRAYS ASSEMBLY



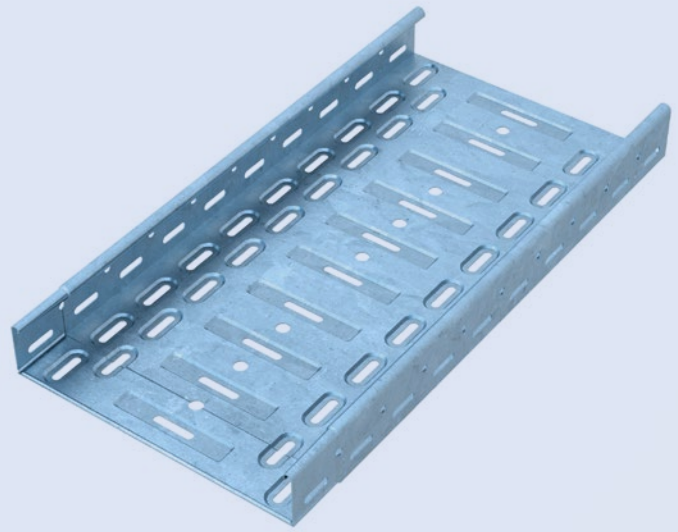
LEGENDA

1	Kloubová spojka	17	C-nosník
2	Závitová tyč	18	Koleno 90° (š. 62, 125 a 250 mm)
3	Závěs	19	T-kus
4	Spojka	20	Nosník
5	Přepážka	21	Koleno vnější
6	Odbočný díl	22	Koleno vnitřní
7	Kabelový žlab AKZS	23	Kabelový žlab EKZS
8	Nosník	24	Konzola
9	Redukce	25	Koleno 45°
10	Koleno 90° (š. 400 a 500 mm)	26	Kabelový žlab EKZS
11	Kříž	27	Nosník
12	Kloubová spojka	28	Stojna
13	Kabelový žlab TKZ	29	TOP C Profil
14	Víko žlabu	30	Patka TOP C profilu
15	Pružný uzávěr víka	31	Záslepka
16	Víko kříže	32	L-nosník

LEGEND

1	Hinged arch	17	C-curved beam
2	Threaded rod	18	Branch 90° (w. 62, 125 a 250 mm)
3	Hinge	19	T-piece
4	Link	20	Bracket
5	Barrier strip	21	External branch
6	Branch unit	22	Internal branch
7	Cable tray AKZ	23	Cable tray EKZS
8	Bracket	24	Beam
9	Reducer	25	Branch 45°
10	Branch 90° (w. 400 a 500 mm)	26	Cable tray EKZS
11	Cross piece	27	Bracket
12	Articulated link	28	Web
13	Cable tray TKZ	29	TOP C Profile
14	Cover of the cable tray	30	Bracket clamp for TOP C Profile
15	Flexible cover closing	31	End piece
16	Cover of the cross piece	32	L-curved beam

KABELOVÝ ŽLAB EKZS
CABLE TRAY EKZS

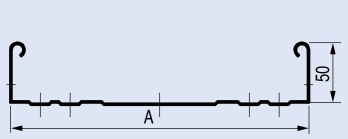


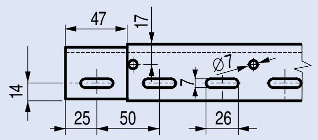
	TYPE	Nr.	A [mm]	L [mm]	[mm]	kg/m
S	EKZS 62/50 2m	1100221	62	2000	0,75	1,00
S	EKZS 62/50 3m	1100222	62	3000	0,75	1,00
S	EKZS 125/50 2m	1100223	125	2000	0,75	1,37
S	EKZS 125/50 3m	1100224	125	3000	0,75	1,37
S	EKZS 250/50 2m	1100225	250	2000	0,75	2,07
S	EKZS 250/50 3m	1100226	250	3000	0,75	2,07
S	EKZS 300/50 2m	1100241	300	2000	0,75	2,67
S	EKZS 300/50 3m	1100243	300	3000	0,75	2,67
S	EKZS 400/50 2m	1100227	400	2000	1	3,87
S	EKZS 400/50 3m	1100228	400	3000	1	3,87
S	EKZS 500/50 2m	1100229	500	2000	1	4,61
S	EKZS 500/50 3m	1100230	500	3000	1	4,61

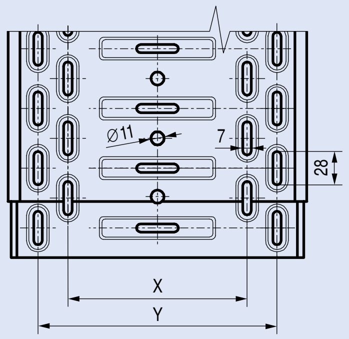
Žlab s integrovanou spojkou.
Cable tray with integrated connection.

Funkční délka žlabů EKZS je 1950 resp. 2950 mm.
The working length of cable trays EKZS 1950 respectively. 2950 mm.

Spojení: SM M6 VRAT. (SM M6 - str. 35).
Joining: SM M6 VRAT. (page 35).

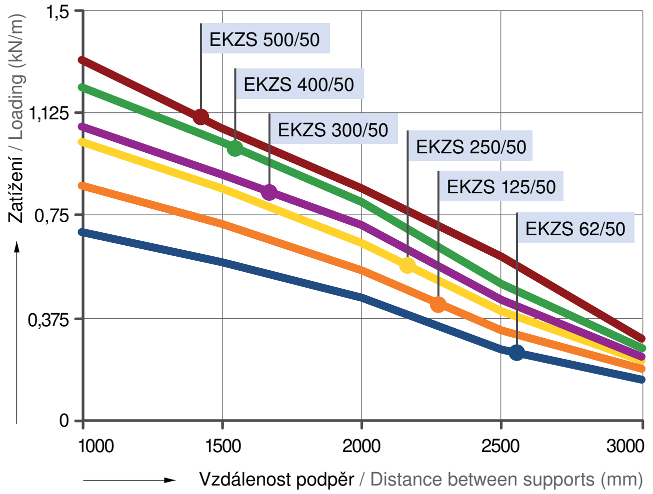


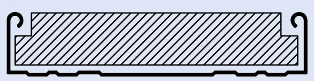




A [mm]	X	Y
62	-	25
125	-	50
250	150	200
400	300	350
500	400	450

Zatížení kabelových žlabů
Cable trays load charts





A [mm]	[cm²]
62	27,30
125	56,87
250	113,75
400	182,00
500	227,50

Děrování
- k usnadnění montáže a větrání
- zesílené dno od šířky 250 mm
- příčné děrování od šířky 250 mm
- osové otvory ∅ 11 mm
- boční otvor ∅ 7 mm pro PUV.

Perforation
- assembly and ventilation are easier
- 250 mm-wide bottom is reinforced
- all troughs wider than 250 mm are transversaly perforated
- axial openings ∅ 11 mm
- side openings 7 x 26 mm for joning
- side openings ∅ 7 mm for PUV.

S — ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR / CONTINOUSLY HOT-DIP COATED

KABELOVÝ ŽLAB AKZS
CABLE TRAY AKZS

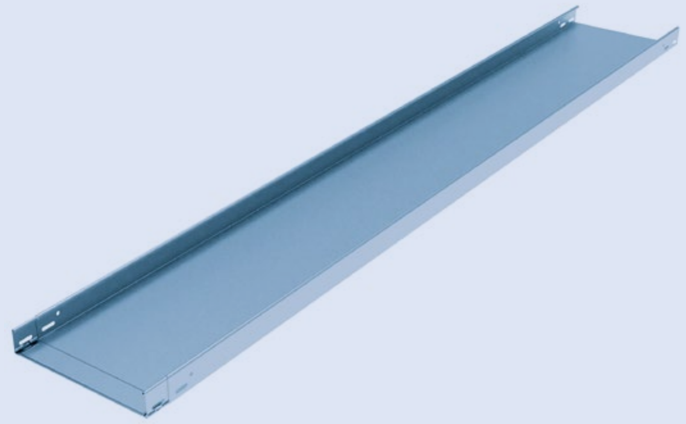
	TYPE	Nr.	A [mm]	L [mm]	[mm]	kg/m
S	AKZS 62/50 2m	1100231	62	2000	0,75	1,10
S	AKZS 125/50 2m	1100233	125	2000	0,75	1,47
S	AKZS 250/50 2m	1100235	250	2000	0,75	2,20
S	AKZS 300/50 2m	1100244	300	2000	0,75	3,48
S	AKZS 400/50 2m	1100237	400	2000	1	4,00
S	AKZS 500/50 2m	1100239	500	2000	1	4,75
G	AKZS 62/50 2m G	1110234	62	2000	0,75	1,12
G	AKZS 125/50 2m G	1110235	125	2000	0,75	1,50
G	AKZS 250/50 2m G	1110236	250	2000	0,75	2,24
G	AKZS 300/50 2m G	1110237	300	2000	0,75	3,53
G	AKZS 400/50 2m G	1110238	400	2000	1	4,06
G	AKZS 500/50 2m G	1110239	500	2000	1	4,81

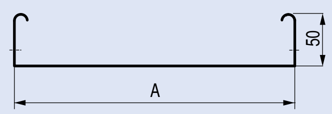
Žlab s integrovanou spojkou.
Cable tray with integrated connection.

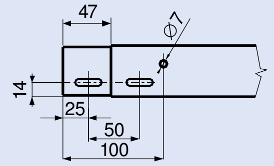
Žlaby AKZS v délkách větších než 2 m vyrábíme na zakázku.
AKZS length greater than two meters are manufactured to order.

Funkční délka žlabů AKZS je 1950 mm resp. 2950 mm.
The working length of cable trays AKZS is 1950 mm recpectively 2950 mm.

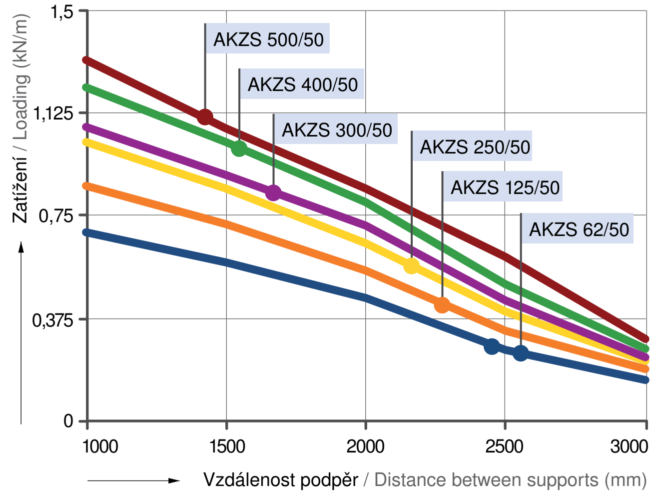
Spojení: SM M6 VRAT. (SM M6 - str. 35).
Joining: SM M6 VRAT. (page 35).

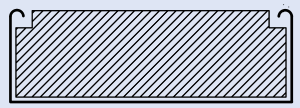






Zatížení kabelových žlabů
Cable trays load charts



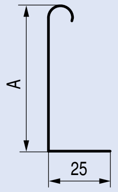


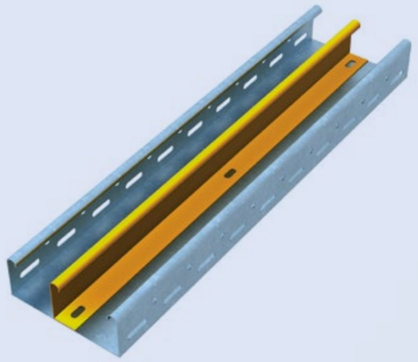
A [mm]	[cm²]
62	27,30
125	56,87
250	113,75
400	182,00
500	227,50

S — ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR / CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
G — LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY / SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
PLATE CABLE TRAYS výška / heigh 50

PŘEPÁŽKA ŽLABU
BARRIER STRIP OF TRAY





	TYPE	Nr.	A [mm]	L [mm]	[mm]	kg/m
S	PRZ 50 2m	1100802	47	2000	0,8	0,55

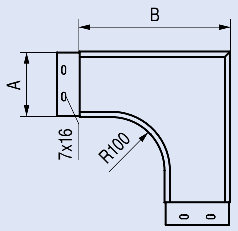
Použití
Používá se pro rozdělení žlabu na komory.

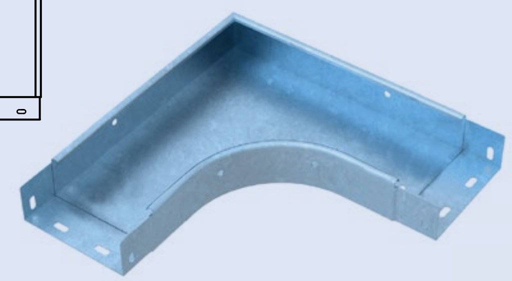
Application
It is used to divide the cable tray space into the chambers.

KOLENO 90°
BRANCH 90°

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	K 62/50 90°	1100905	62	177	0,54
S	K 125/50 90°	1100906	125	240	0,78
S	K 250/50 90°	1100907	250	365	1,66
S	K 300/50 90°	1100936	300	480	2,54
S	K 400/50 90°	1100908	400	530	3,91
S	K 500/50 90°	1100909	500	630	5,19
G	K 62/50 90° G	1110905	62	177	0,56
G	K 125/50 90° G	1110906	125	240	0,80
G	K 250/50 90° G	1110907	250	365	1,69
G	K 300/50 90° G	1110936	300	480	2,58
G	K 400/50 90° G	1110908	400	530	3,94
G	K 500/50 90° G	1110909	500	630	5,23

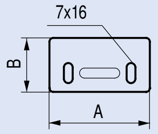
Použití: viz str. 36 / Application: see page 36





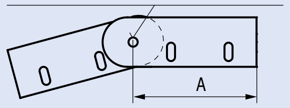
SPOJKA
LINK

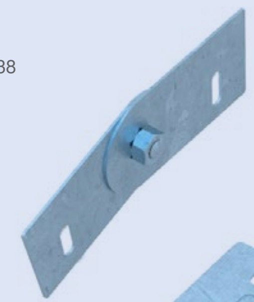
Spojka / Link



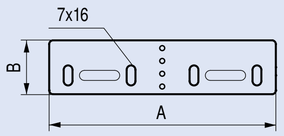
Spojka kloubová / Articulated link
Použití: viz str. 38 / Application: see page 38

SPOJENÍ ŠROUBEM M6x12 A MATICÍ M6
CONNECTION WITH SCREW M6X12 AND NUT M6

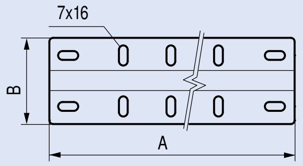


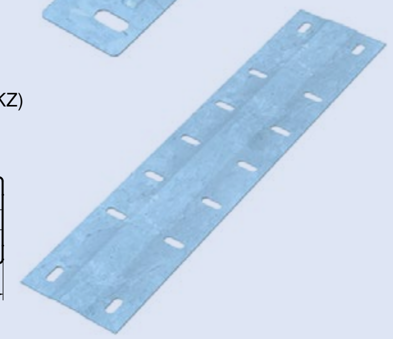


Spojka úhlová / Angular link



Spojka dna kabelového žlabu (SDKZ)





	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	S 50	1102503	80	43	0,03
S	SK 50	1102510	107,5	43	0,14
S	SU 50	1102516	180	43	0,06
S	SDKZ 250	1102525	80	240	0,20
S	SDKZ 300	1102528	80	290	0,24
S	SDKZ 400	1102526	80	390	0,32
S	SDKZ 500	1102527	80	490	0,40

Použití: pro zesílení spojení žlabů AKZ.
Application: to reinforce the connection of cable trays AKZ.

Použití
Spojování kabelových žlabů.

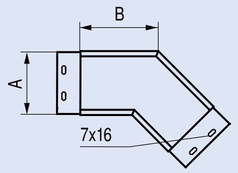
Application
Connecting of cable channels.

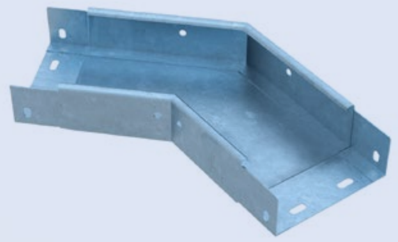
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINOUSLY HOT-DIP COATED

KOLENO 45°
BRANCH 45°

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	K 62/50 45°	1101105	62	83	0,38
S	K 125/50 45°	1101106	125	108	0,55
S	K 250/50 45°	1101107	250	159	1,15
S	K 300/50 45°	1101136	300	465	2,05
S	K 400/50 45°	1101108	400	220	1,98
S	K 500/50 45°	1101109	500	261	2,25
G	K 62/50 45° G	1111105	62	83	0,40
G	K 125/50 45° G	1111106	125	108	0,58
G	K 250/50 45° G	1111107	250	159	1,20
G	K 300/50 45° G	1111136	300	465	2,07
G	K 400/50 45° G	1111108	400	220	2,14
G	K 500/50 45° G	1111109	500	261	2,31

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36

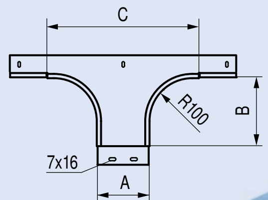


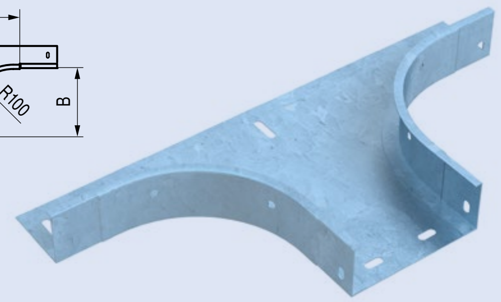


ODBOČNÝ DÍL
BRANCH UNIT

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	OD 62/50	1101905	62	175	294	0,69
S	OD 125/50	1101906	125	175	357	0,82
S	OD 250/50	1101907	250	175	482	1,11
S	OD 300/50	1101936	300	175	532	1,23
S	OD 400/50	1101908	400	175	632	1,38
S	OD 500/50	1101909	500	175	732	1,58
G	OD 62/50G	1111905	62	175	290	0,69
G	OD 125/50G	1111906	125	175	353	0,82
G	OD 250/50G	1111907	250	175	478	1,11
G	OD 300/50G	1111936	300	175	532	1,26
G	OD 400/50G	1111908	400	175	628	1,38
G	OD 500/50G	1111909	500	175	728	1,58

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36





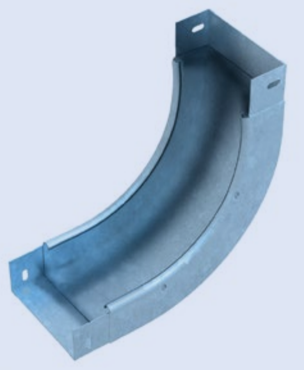
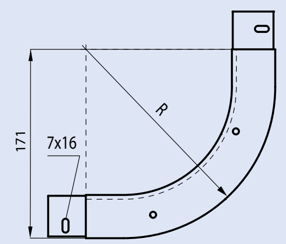
Použití
Slouží k odbočení nebo redukování žlabu v bočnici.

Application
Is used for cable tray deflection or reduction in a sidewall.

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

KOLENO VNITŘNÍ
INTERNAL BRANCH

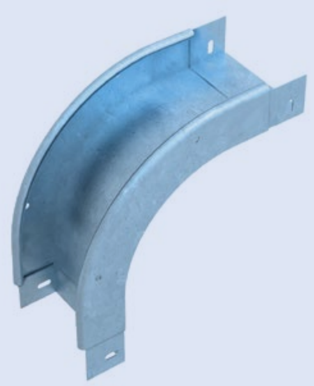
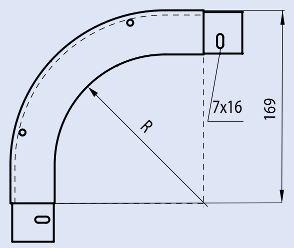
Použití
Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální.

Application
Change in cable ducting from horizontal to vertical.

	TYPE	Nr.	A [mm]	R [mm]	kg
S	KVN 62/50	1101505	62	175	0,18
S	KVN 125/50	1101506	125	175	0,25
S	KVN 250/50	1101507	250	175	0,39
S	KVN 300/50	1101536	300	175	0,47
S	KVN 400/50	1101508	400	175	0,56
S	KVN 500/50	1101509	500	175	0,67
G	KVN 62/50G	1111505	62	175	0,19
G	KVN 125/50G	1111506	125	175	0,26
G	KVN 250/50G	1111507	250	175	0,41
G	KVN 300/50G	1111536	300	175	0,49
G	KVN 400/50G	1111508	400	175	0,59
G	KVN 500/50G	1111509	500	175	0,7

Použití: viz str. 39 / Application: see page 37

KOLENO VNĚJŠÍ
EXTERNAL BRANCH

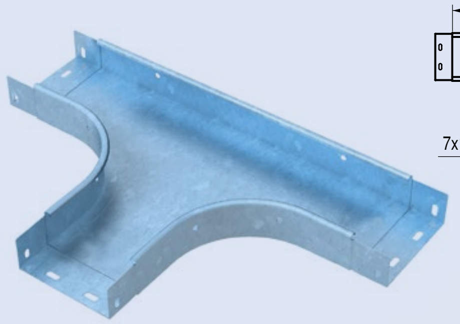
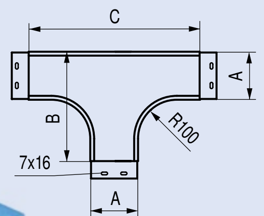
Použití
Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální.

Application
Change in cable ducting from horizontal to vertical.

	TYPE	Nr.	A [mm]	R [mm]	kg
S	KVJ 62/50	1101305	62	125	0,13
S	KVJ 125/50	1101306	125	125	0,19
S	KVJ 250/50	1101307	250	125	0,31
S	KVJ 300/50	1101336	300	125	0,42
S	KVJ 400/50	1101308	400	125	0,47
S	KVJ 500/50	1101309	500	125	0,59
G	KVJ 62/50G	1111305	62	125	0,14
G	KVJ 125/50G	1111306	125	125	0,2
G	KVJ 250/50G	1111307	250	125	0,32
G	KVJ 300/50G	1111336	300	125	0,44
G	KVJ 400/50G	1111308	400	125	0,49
G	KVJ 500/50G	1111309	500	125	0,61

Použití: viz str. 39 / Application: see page 37

T-KUS
HORIZONTAL T – PIECE

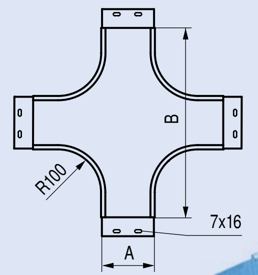
	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	T 62/50	1101705	62	175	290	0,85
S	T 125/50	1101706	125	238	353	1,20
S	T 250/50	1101707	250	363	477	2,43
S	T 300/50	1101736	300	414	527	3,15
S	T 400/50	1101708	400	513	628	4,16
S	T 500/50	1101709	500	613	728	5,23
G	T 62/50G	1111705	62	175	290	0,87
G	T 125/50G	1111706	125	238	353	1,23
G	T 250/50G	1111707	250	363	478	2,45
G	T 300/50G	1111736	300	414	527	3,25
G	T 400/50G	1111708	400	513	628	4,21
G	T 500/50G	1111709	500	613	728	5,39

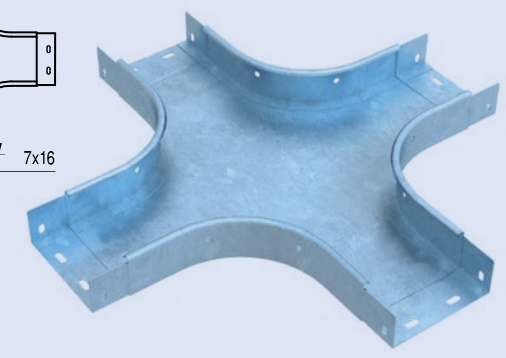
Použití: viz str. 39 / Application: see page 37

S — ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR / CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
G — LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY / SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
PLATE CABLE TRAYS
výška / heigh 50

KŘÍŽ
HORIZONTAL CROSS



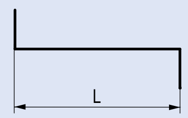


	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	KR 62/50	1102105	62	290	1,19
S	KR 125/50	1102106	125	353	1,62
S	KR 250/50	1102107	250	478	2,93
S	KR 300/50	1102136	300	528	3,86
S	KR 400/50	1102108	400	628	5,26
S	KR 500/50	1102109	500	728	6,15
G	KR 62/50G	1112105	62	290	1,21
G	KR 125/50G	1112106	125	353	1,63
G	KR 250/50G	1112107	250	478	2,95
G	KR 300/50G	1112136	300	528	3,92
G	KR 400/50G	1112108	400	628	5,29
G	KR 500/50G	1112109	500	728	6,20

Použití: viz str. 38 / Application: see page 36

REDUKCE
ANGLE REDUCER

	TYPE	Nr.	L [mm]	kg
S	R 62/50	1102304	62	0,04
S	R 125/50	1102305	125	0,07
S	R 250/50	1102306	250	0,12
S	R 300/50	1102331	300	0,16
S	R 400/50	1102307	400	0,20
GC	R 62/50 GC	1122304	62	0,05
GC	R 125/50 GC	1122305	125	0,09
GC	R 250/50 GC	1122306	250	0,14
GC	R 300/50 GC	1122367	300	0,17
GC	R 400/50 GC	1122307	400	0,23

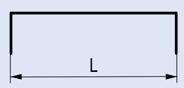


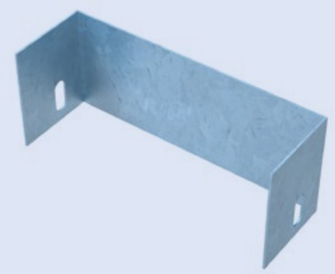
Použití
Slouží k redukování žlabů v podélném směru.

Application
Is used for cable tray reduction in longitudinal direction.

ZÁSLEPKA
END PIECE

	TYPE	Nr.	L [mm]	kg
S	Z 62/50	1102405	62	0,04
S	Z 125/50	1102406	125	0,07
S	Z 250/50	1102407	250	0,12
S	Z 300/50	1102436	300	0,16
S	Z 400/50	1102408	400	0,20
S	Z 500/50	1102409	500	0,22
GC	Z 62/50 GC	1122335	62	0,06
GC	Z 125/50 GC	1122336	125	0,08
GC	Z 250/50 GC	1122337	250	0,14
GC	Z 300/50 GC	1122366	300	0,17
GC	Z 400/50 GC	1122338	400	0,23
GC	Z 500/50 GC	1122339	500	0,25



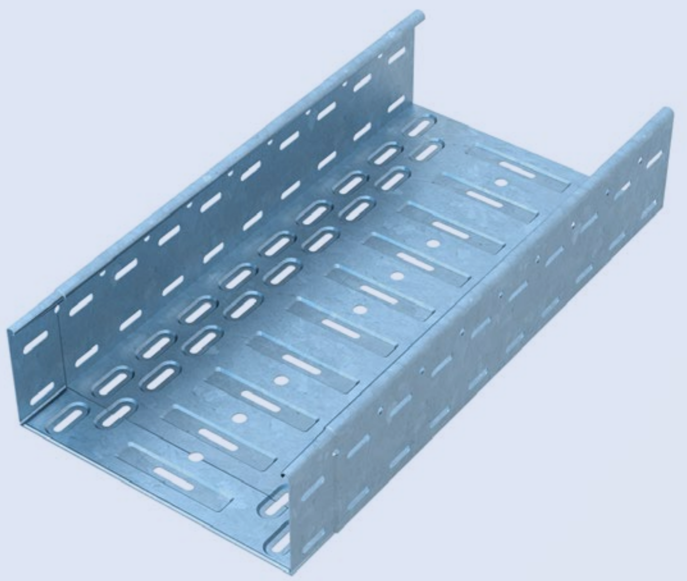


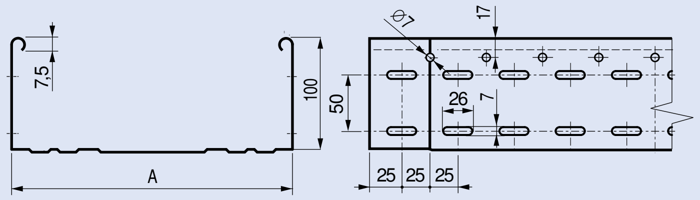
S — ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR / CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
G — LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY / SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART
GC — LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN / SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

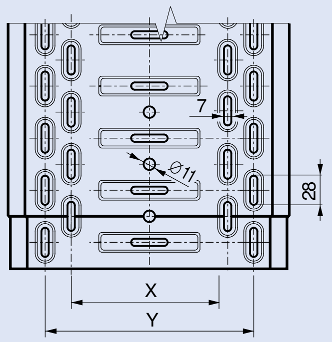
Použití
Slouží k uzavření žlabu na konci trasy.

Application
Enables closing the cable tray at the end of the route.

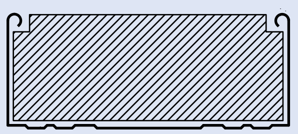
KABELOVÝ ŽLAB EKZS
CABLE TRAY EKZS







A [mm]	X	Y
125	-	50
250	150	200
400	300	350
500	400	450



A [mm]	[cm²]
125	119,37
250	238,75
400	382,00
500	477,50

Děrování
- k usnadnění montáže a větrání
- zesílené dno od šířky 250 mm
- příčné děrování od šířky 250 mm
- osové otvory Ø 11
- boční otvor Ø 7 mm pro PUV.

Perforation
- assembly and ventilation are easier
- 250 mm-wide bottom is reinforced
- all troughs wider than 250 mm are transversaly perforated
- axial openings Ø 11 mm
- side openings 7 x 26 mm for joning
- side openings Ø 7 mm for PUV.

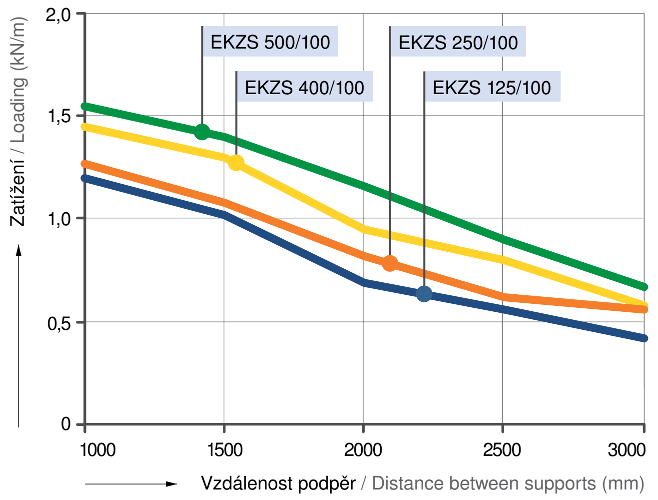
TYPE	Nr.	A [mm]	[mm]	[mm]	kg/m
S	EKZS 125/100 2m	1100521	125	2000	0,75	1,98
S	EKZS 125/100 3m	1100522	125	3000	0,75	1,98
S	EKZS 250/100 2m	1100523	250	2000	0,75	2,62
S	EKZS 250/100 3m	1100524	250	3000	0,75	2,62
S	EKZS 400/100 2m	1100525	400	2000	1	4,61
S	EKZS 400/100 3m	1100526	400	3000	1	4,61
S	EKZS 500/100 2m	1100527	500	2000	1	5,35
S	EKZS 500/100 3m	1100528	500	3000	1	5,35

Žlab s integrovanou spojkou.
Cable tray with integrated connection.

Funkční délka žlabů EKZS je 1950 resp. 2950 mm.
The working length of cable trays EKZS 1950 respectively. 2950 mm.

Spojení: 2x SM M6 vrat (str. 35).
Joining: 2x SM M6 vrat. (page 35).

Zatížení kabelových žlabů
Cable trays load charts



S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINOUSLY HOT-DIP COATED

TYPE	Nr.	A [mm]	[mm]	[mm]	kg/m
S	AKZS 125/100 2m	1100531	125	2000	0,75	1,98
S	AKZS 250/100 2m	1100533	250	2000	0,75	2,62
S	AKZS 400/100 2m	1100535	400	2000	1	4,61
S	AKZS 500/100 2m	1100537	500	2000	1	5,35
G	AKZS 125/100 2m G	1110529	125	2000	0,75	2,03
G	AKZS 250/100 2m G	1110530	250	2000	0,75	2,68
G	AKZS 400/100 2m G	1110531	400	2000	1	4,72
G	AKZS 500/100 2m G	1110532	500	2000	1	5,45

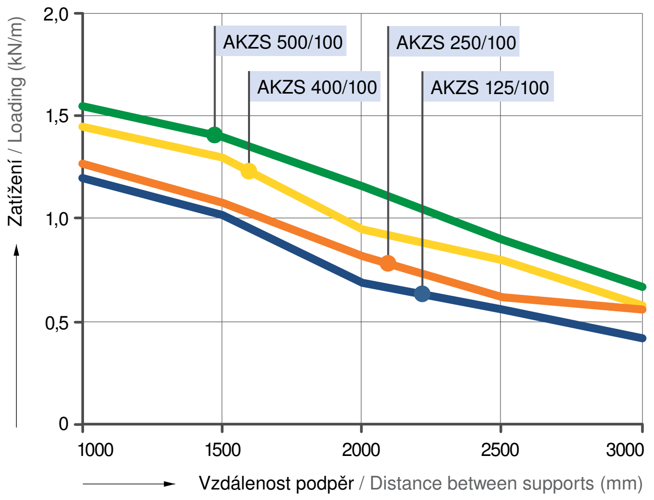
Žlab s integrovanou spojkou.
Cable tray with integrated connection.

Žlaby AKZS v délkách větších než 2m vyrábíme na zakázku.
AKZS length grater than two meters are manufactured to order.

Funkční délka žlabů AKZS je 1950 mm resp. 2950 mm.
The working length of cable trays AKZS is 1950 mm recpectively 2950 mm.

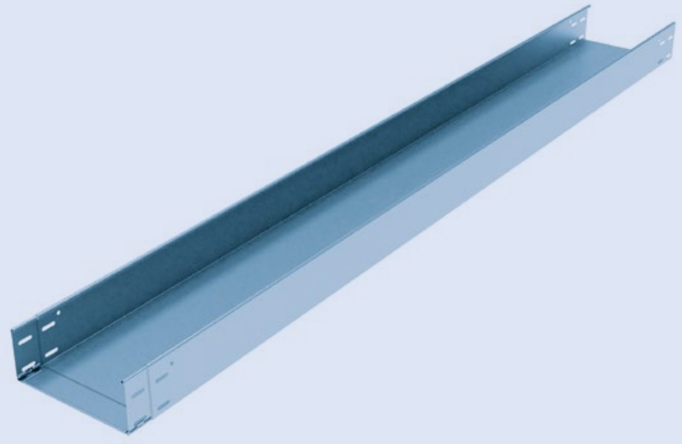
Spojení: SM M6 VRAT. (SM M6 - str. 35).
Joining: SM M6 VRAT. (page 35).

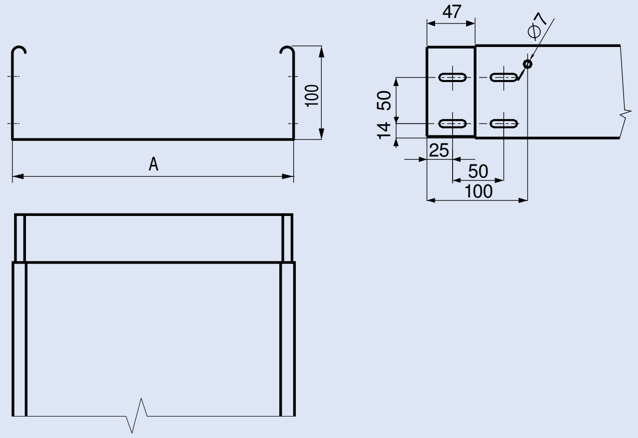
Zatížení kabelových žlabů
Cable trays load charts

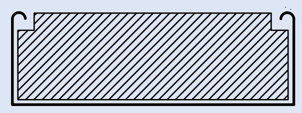


S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

KABELOVÝ ŽLAB AKZS
CABLE TRAY AKZS

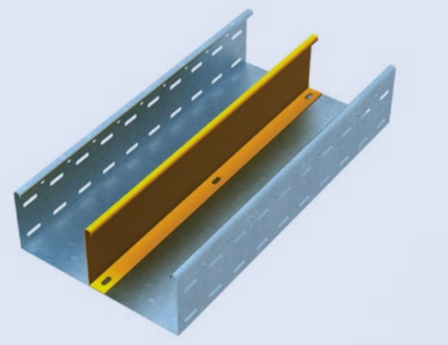


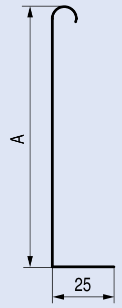




A [mm]	[cm²]
125	119,37
250	238,75
400	382,00
500	477,50

PŘEPÁŽKA ŽLABU
BARRIER STRIP OF TRAY





	TYPE	Nr.	A [mm]	[mm]	[mm]	kg/m
S	PRZ 100 2m	1100806	97	2000	0,8	1,2

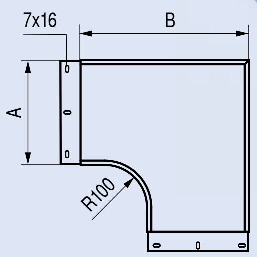
Použití
Používá se pro rozdělení žlabu na komory.

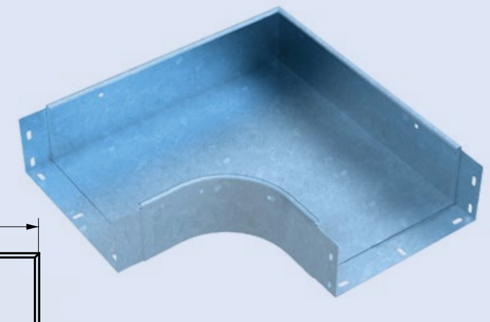
Application
It is used to divide the cable tray space into the chambers.

KOLENO 90°
BRANCH 90°

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	K 125/100 90°	1100925	125	240	1,23
S	K 250/100 90°	1100926	250	365	2,45
S	K 400/100 90°	1100927	400	530	3,52
S	K 500/100 90°	1100928	500	630	4,50
G	K 125/100 90° G	1110925	125	240	1,25
G	K 250/100 90° G	1110926	250	365	2,53
G	K 400/100 90° G	1110927	400	530	3,55
G	K 500/100 90° G	1110928	500	630	4,58

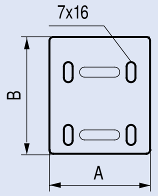
Použití: viz str. 36 / Application: see page 36





SPOJKA
LINK

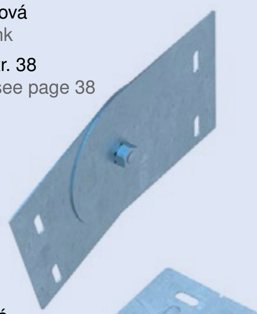
Spojka / Link

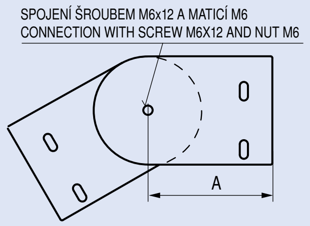


	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	S 100	1102509	80	93	0,06
S	SK 100	1102513	107,5	93	0,2
S	SU 100	1102519	180	93	0,09
S	SDKZ 250	1102525	80	240	0,2
S	SDKZ 300	1102528	80	290	0,24
S	SDKZ 400	1102526	80	390	0,32
S	SDKZ 500	1102527	80	490	0,4

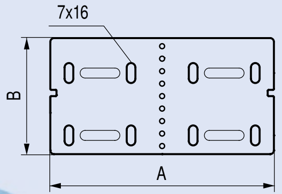
Spojka kloubová
Articulated link

Použití: viz str. 38
Application: see page 38

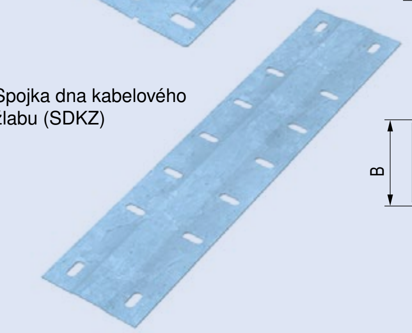


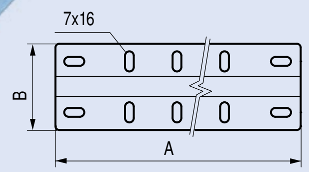


Spojka úhlová
Angular link



Spojka dna kabelového žlabu (SDKZ)





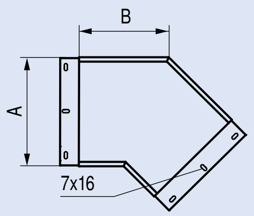
Použití
Spojování kabelových žlabů.

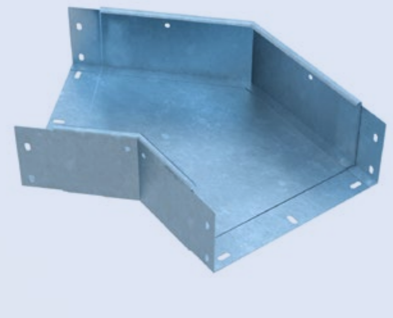
Application
Connecting of cable channels.

KOLENO 45°
BRANCH 45°

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	K 125/100 45°	1101125	125	108	0,9
S	K 250/100 45°	1101126	250	159	1,44
S	K 400/100 45°	1101127	400	220	2,21
S	K 500/100 45°	1101128	500	261	2,83
G	K 125/100 45° G	1111125	125	108	0,93
G	K 250/100 45° G	1111126	250	159	1,48
G	K 400/100 45° G	1111127	400	220	2,23
G	K 500/100 45° G	1111128	500	261	2,87

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36

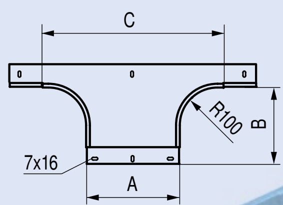


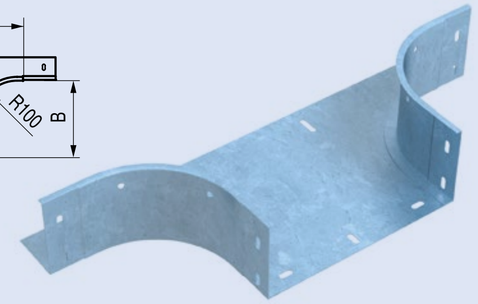


ODBOČNÝ DÍL
BRANCH UNIT

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	OD 125/100	1101925	125	175	0,93	1,07
S	OD 250/100	1101926	250	175	1,25	1,3
S	OD 400/100	1101927	400	175	1,52	1,7
S	OD 500/100	1101928	500	175	1,7	1,87
G	OD 125/100G	1111925	125	175	0,93	1,08
G	OD 250/100G	1111926	250	175	1,25	1,31
G	OD 400/100G	1111927	400	175	1,52	1,72
G	OD 500/100G	1111928	500	175	1,7	1,89

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36





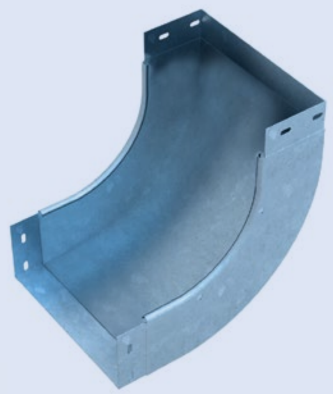
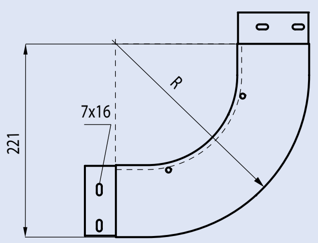
Použití
Slouží k odbočení nebo redukování žlabu v bočnici.
Víko odbočného dílu nevyrábíme - řeší se zastřižením víka T-kusu.

Application
Is used for cable tray deflection or reduction in a sidewall.
We do not produce the cover of branchunit - it is solved by cover of horizontal T-piece.

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR / CONTINOUSLY HOT-DIP COATED

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR / CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY / SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

KOLENO VNITŘNÍ
INTERNAL BRANCH

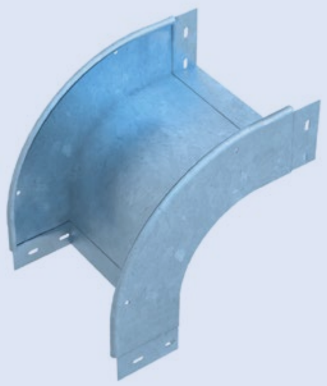
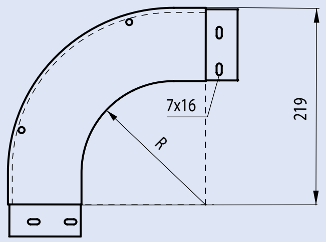
	TYPE	Nr.	A [mm]	R [mm]	kg
S	KVN 125/100	1101525	125	225	1,04
S	KVN 250/100	1101526	250	225	1,31
S	KVN 400/100	1101527	400	225	1,52
S	KVN 500/100	1101528	500	225	2,37
G	KVN 125/100 G	1111525	125	225	1,06
G	KVN 250/100 G	1111526	250	225	1,33
G	KVN 400/100 G	1111527	400	225	1,54
G	KVN 500/100 G	1111528	500	225	2,4

Použití: viz str. 37 / Application: see page 37

Použití
Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální.

Application
Change in cable ducting from horizontal to vertical.

KOLENO VNĚJŠÍ
EXTERNAL BRANCH

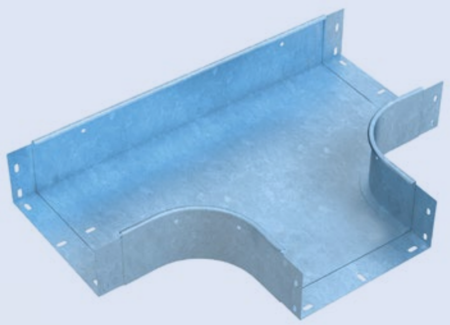
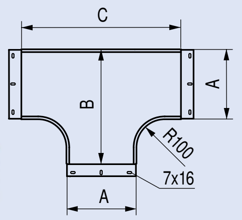
	TYPE	Nr.	A [mm]	R [mm]	kg
S	KVJ 125/100	1101325	125	125	0,95
S	KVJ 250/100	1101326	250	125	1,12
S	KVJ 400/100	1101327	400	125	1,64
S	KVJ 500/100	1101328	500	125	2,08
G	KVJ 125/100 G	1111325	125	125	0,97
G	KVJ 250/100 G	1111326	250	125	1,14
G	KVJ 400/100 G	1111327	400	125	1,66
G	KVJ 500/100 G	1111328	500	125	2,11

Použití: viz str. 37 / Application: see page 37

Použití
Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální.

Application
Change in cable ducting from horizontal to vertical.

T-KUS
HORIZONTAL T – PIECE

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	T 125/100	1101725	125	238	353	1,64
S	T 250/100	1101726	250	363	478	2,92
S	T 400/100	1101727	400	513	628	3,89
S	T 500/100	1101728	500	613	728	5,83
G	T 125/100 G	1111725	125	238	353	1,69
G	T 250/100 G	1111726	250	363	478	2,98
G	T 400/100 G	1111727	400	513	628	3,93
G	T 500/100 G	1111728	500	613	728	5,90

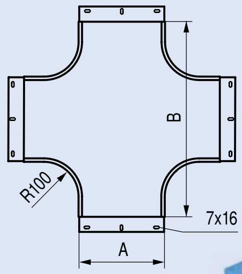
Použití: viz str. 37 / Application: see page 37

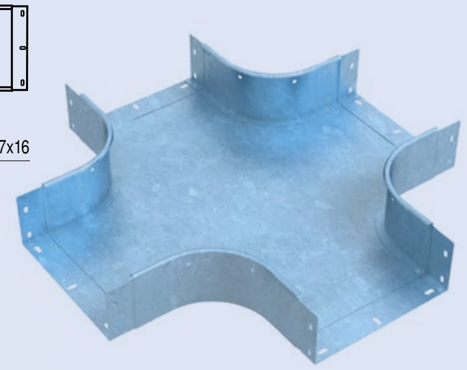
S — ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR / CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
G — LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY / SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

KŘÍŽ
HORIZONTAL CROSS

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	KR 125/100	1102125	125	353	2,15
S	KR 250/100	1102126	250	478	3,50
S	KR 400/100	1102127	400	628	4,72
S	KR 500/100	1102128	500	728	6,60
G	KR 125/100 G	1112125	125	353	2,18
G	KR 250/100 G	1112126	250	478	3,53
G	KR 400/100 G	1112127	400	628	4,74
G	KR 500/100 G	1112128	500	728	6,65

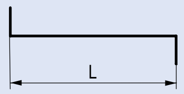
Použití: viz str. 36 / Application: see page 36

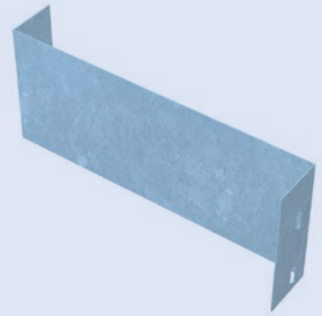




REDUKCE
ANGLE REDUCER

	TYPE	Nr.	L [mm]	kg
S	R 125/100	1102321	125	0,12
S	R 250/100	1102322	250	0,19
S	R 400/100	1102323	400	0,35
GC	R 125/100 GC	1122321	125	0,13
GC	R 250/100 GC	1122322	250	0,21
GC	R 400/100 GC	1122323	400	0,37



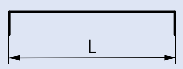


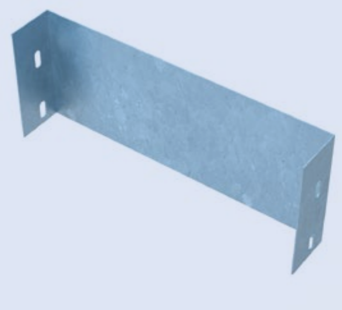
Použití
Slouží k redukování žlabů v podélném směru.

Application
Is used for cable tray reduction in longitudinal direction.

ZÁSLEPKA
END PIECE

	TYPE	Nr.	L [mm]	kg
S	Z 125/100	1102425	125	0,13
S	Z 250/100	1102426	250	0,29
S	Z 400/100	1102427	400	0,38
S	Z 500/100	1102428	500	0,52
GC	Z 125/100 GC	1122355	125	0,14
GC	Z 250/100 GC	1122356	250	0,3
GC	Z 400/100 GC	1122357	400	0,39
GC	Z 500/100 GC	1122358	500	0,54



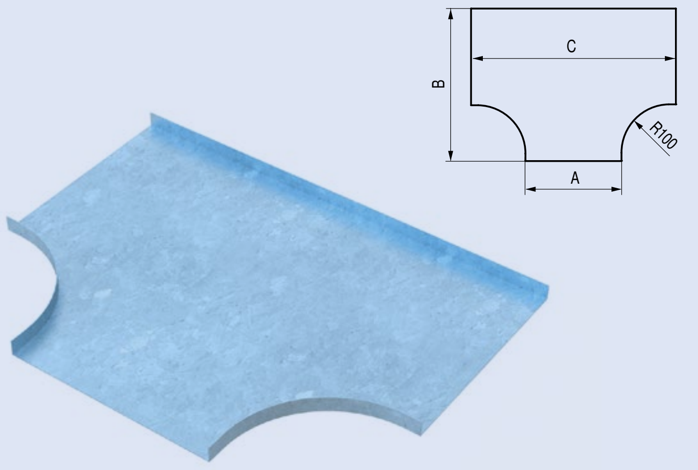


S — ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR / CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
G — LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY / SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART
GC — LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN / SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

Použití
Slouží k uzavření žlabu na konci trasy.

Application
Enables closing the cable tray at the end of the route.

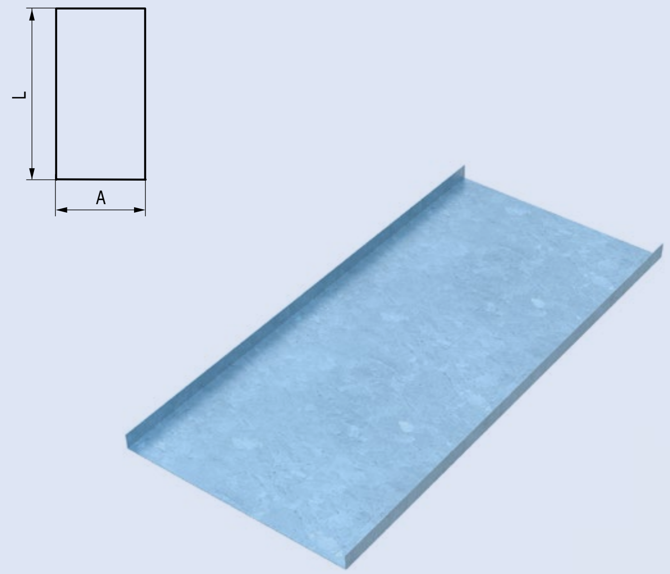
VÍKO T-KUSU
COVER OF HORIZONTAL T – PIECE



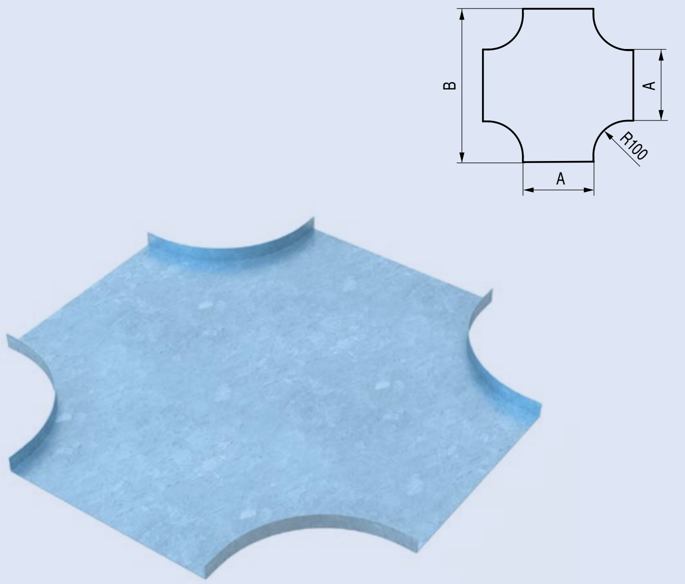
	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	VT 62	1101801	64	178	292	0,26
S	VT 125	1101804	127	239	354	0,47
S	VT 250	1101807	252	364	480	1,50
S	VT 300	1101808	302	414	530	2,26
S	VT 400	1101809	402	514	630	3,43
S	VT 500	1101810	502	614	730	4,65
G	VT 62 G	1111801	64	178	292	0,28
G	VT 125 G	1111804	127	239	354	0,49
G	VT 250 G	1111807	252	364	480	1,53
G	VT 300 G	1111808	302	414	530	2,26
G	VT 400 G	1111809	402	514	630	3,48
G	VT 500 G	1111810	502	614	730	4,70

VÍKO ŽLABU
COVER OF CABLE TRAY

	TYPE	Nr.	A [mm]	L [mm]	[mm]	kg/m
S	V 62 2m	1100701	64	2000	0,55	0,36
S	V 125 2m	1100705	127	2000	0,55	0,64
S	V 250 2m	1100709	252	2000	0,75	1,2
S	V 300 2m	1100718	302	2000	0,75	2,34
S	V 400 2m	1100712	402	2000	1	3,43
S	V 500 2m	1100714	502	2000	1	4,22
G	V 62 2m G	1110701	64	2000	0,55	0,39
G	V 125 2m G	1110705	127	2000	0,55	0,67
G	V 250 2m G	1110709	252	2000	0,75	1,23
G	V 300 2m G	1110718	302	2000	0,75	2,37
G	V 400 2m G	1110712	402	2000	1	3,47
G	V 500 2m G	1110714	502	2000	1	4,27



VÍKO KŘÍŽE
COVER OF HORIZONTAL CROSS



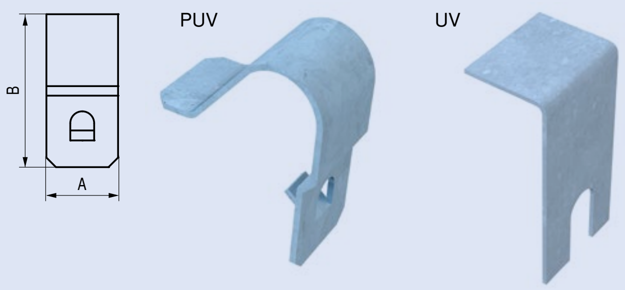
	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	VKR 62	1102201	64	292	0,33
S	VKR 125	1102204	127	353	0,62
S	VKR 250	1102207	252	478	1,80
S	VKR 300	1102208	302	528	2,92
S	VKR 400	1102209	402	628	4,04
S	VKR 500	1102210	502	727	5,42
G	VKR 62 G	1112201	64	292	0,35
G	VKR 125 G	1112204	127	353	0,64
G	VKR 250 G	1112207	252	478	1,83
G	VKR 300 G	1112208	302	528	2,92
G	VKR 400 G	1112209	402	628	4,10
G	VKR 500 G	1112210	502	727	5,52

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

UPEVNĚNÍ VÍKA
COVER CLAMP

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
GZ	PUV	1012801	15	33	0,006
S	UV	1102802	30	48	0,014
GC	PUV GC	1042801	15	33	0,007
GC	UV GC	1122802	30	48	0,015



S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINOUSLY HOT-DIP COATED

GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

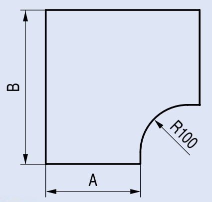
Použití
Používá se pro upevnění vík žlabů a tvarovek. Snadná a rychlá montáž i demontáž. Fixuje víka žlabů i ve svislé poloze.

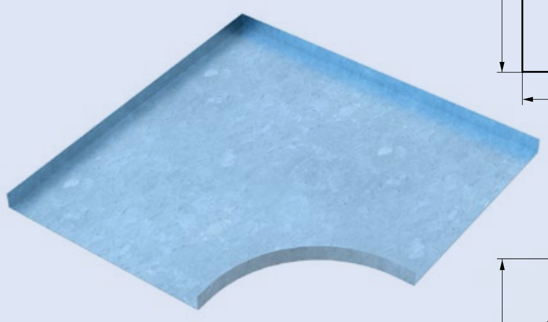
Application
Is used to fix the covers of the cable trays and fitments. Easy and fast assembly and disassembly. Fixing the covers of trays even in a vertical position.

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
PLATE CABLE TRAYS

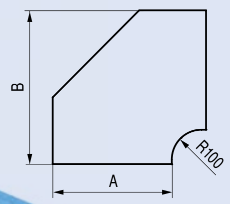
VÍKO KOLENA 90°
COVER OF BRANCH 90°

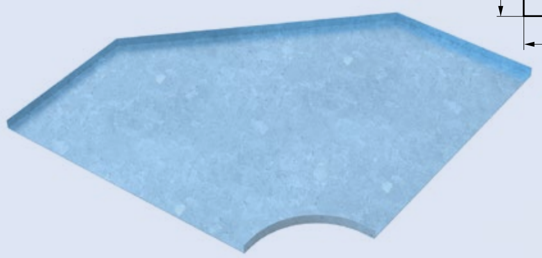
VK 62 90° - VK 300 90°





VK 400 90° - VK 500 90°

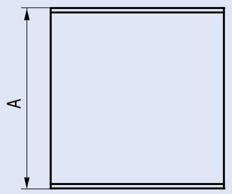


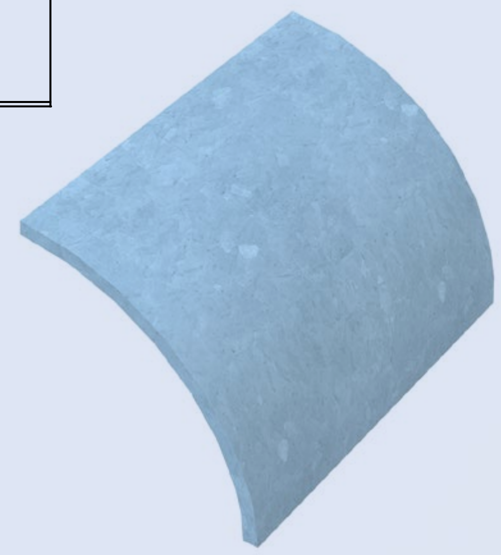


	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	VK 62 90°	1101001	64	177	0,22
S	VK 125 90°	1101004	127	239	0,38
S	VK 250 90°	1101007	252	364	1,20
S	VK 300 90°	1101008	302	414	1,88
S	VK 400 90°	1101009	402	516	2,50
S	VK 500 90°	1101010	502	616	3,40
G	VK 62 90° G	1111001	64	177	0,22
G	VK 125 90° G	1111004	127	239	0,41
G	VK 250 90° G	1111007	252	364	1,24
G	VK 300 90° G	1111008	302	414	1,91
G	VK 400 90° G	1111009	402	516	2,55
G	VK 500 90° G	1111010	502	616	3,47

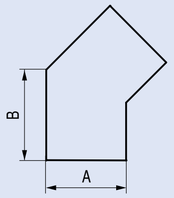
VÍKO KOLENA VNĚJŠÍHO
COVER OF EXTERNAL BRANCH

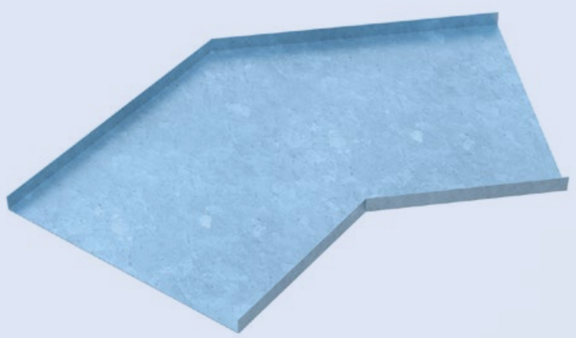
	TYPE	Nr.	A [mm]	R [mm]	kg
S	VKVJ 62/50	1101401	64	175	0,16
S	VKVJ 125/50	1101404	127	175	0,28
S	VKVJ 250/50	1101407	252	175	0,69
S	VKVJ 300/50	1101428	302	175	0,4
S	VKVJ 400/50	1101409	402	175	0,95
S	VKVJ 500/50	1101410	502	175	1,02
S	VKVJ 125/100	1101414	127	225	0,31
S	VKVJ 250/100	1101419	252	225	0,64
S	VKVJ 400/100	1101427	402	225	1,18
S	VKVJ 500/100	1101424	502	225	1,48
G	VKVJ 62/50 G	1111401	64	175	0,17
G	VKVJ 125/50 G	1111404	127	175	0,29
G	VKVJ 250/50 G	1111407	252	175	0,71
G	VKVJ 300/50 G	1111428	302	175	0,42
G	VKVJ 400/50 G	1111409	402	175	0,97
G	VKVJ 500/50 G	1111410	502	175	1,04
G	VKVJ 125/100 G	1111414	127	225	0,32
G	VKVJ 250/100 G	1111419	252	225	0,66
G	VKVJ 400/100 G	1111427	402	225	1,22
G	VKVJ 500/100 G	1111424	502	225	1,52





VÍKO KOLENA 45°
COVER OF BRANCH 45°



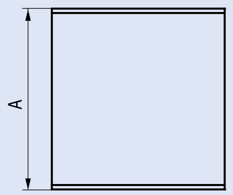


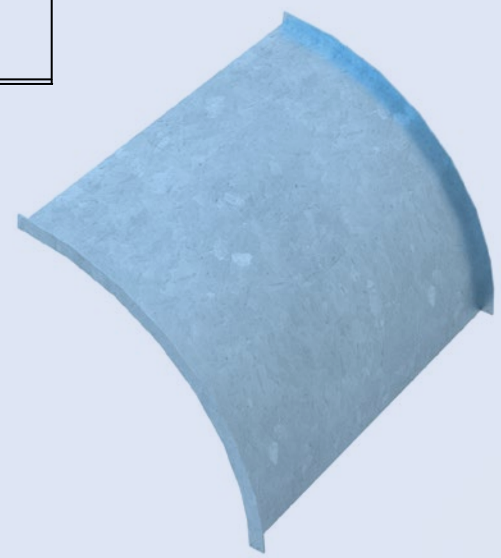
	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	VK 62 45°	1101201	64	82	0,14
S	VK 125 45°	1101204	127	108	0,24
S	VK 250 45°	1101207	252	161	0,66
S	VK 300 45°	1101208	302	182	0,99
S	VK 400 45°	1101209	402	221	1,46
S	VK 500 45°	1101210	502	264	2,11
G	VK 62 45° G	1111201	64	82	0,14
G	VK 125 45° G	1111204	127	108	0,24
G	VK 250 45° G	1111207	252	161	0,66
G	VK 300 45° G	1111208	302	182	1,02
G	VK 400 45° G	1111209	402	221	1,46
G	VK 500 45° G	1111210	502	264	2,11

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

VÍKO KOLENA VNITŘNÍHO
COVER OF INTERNAL BRANCH

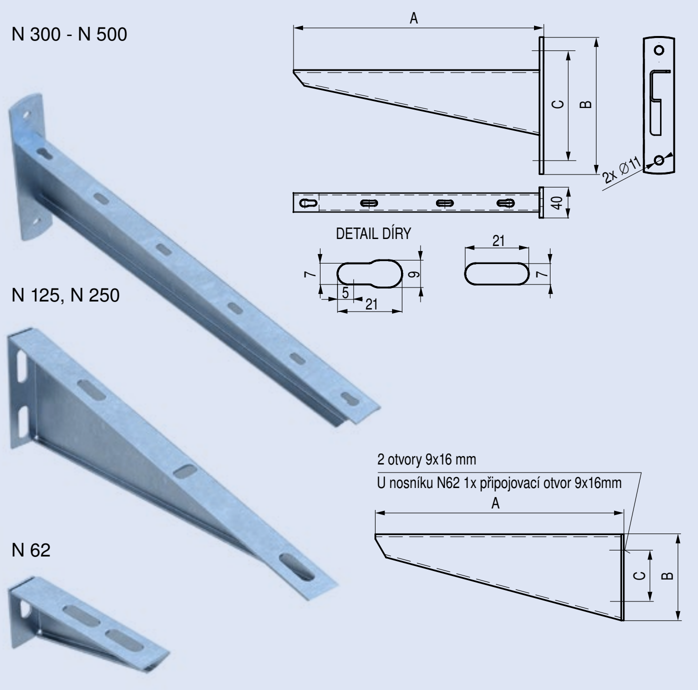
	TYPE	Nr.	A [mm]	R [mm]	kg
S	VKVN 62	1101601	64	125	0,09
S	VKVN 125	1101604	127	125	0,14
S	VKVN 250	1101607	252	125	0,25
S	VKVN 300	1101608	302	125	0,30
S	VKVN 400	1101609	402	125	0,37
S	VKVN 500	1101610	502	125	0,46
G	VKVN 62 G	1111601	64	125	0,09
G	VKVN 125 G	1111604	127	125	0,14
G	VKVN 250 G	1111607	252	125	0,25
G	VKVN 300 G	1111608	302	125	0,33
G	VKVN 400 G	1111609	402	125	0,37
G	VKVN 500 G	1111610	502	125	0,46





S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

NOSNÍK
SUPPORT

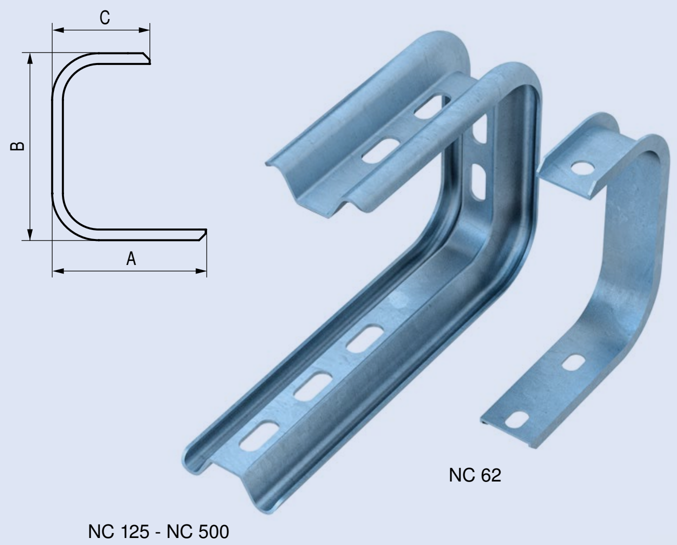


	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	MAX kg	kg
GZ	N 62	4010101	88	42	-	15	0,08
GZ	N 125	4010104	150	68	32	40	0,22
GZ	N 250	4010107	280	102	60	70	0,52
GZ	N 300	4010108	328	176	143	105	0,67
GZ	N 400	4010109	425	178	143	150	0,98
GZ	N 500	4010110	525	178	143	215	1,25
GC	N 62 GC	4040101	88	42	-	15	0,09
GC	N 125 GC	4040104	150	68	32	40	0,23
GC	N 250 GC	4040107	280	102	60	70	0,54
GC	N 300 GC	4040108	328	176	143	105	0,71
GC	N 400 GC	4040109	425	178	143	150	1,02
GC	N 500 GC	4040110	525	178	143	215	1,28

C - NOSNÍK
C - SUPPORT

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	MAX kg	kg
S	NC 62	4010301	110	100	65	6	0,20
S	NC 125	4010304	200	180	81	12	0,55
	NC 250	4010307	325	180	220	53	0,82
S	NC 300	4010308	375	180	245	52	0,95
S	NC 400	4010309	475	180	295	48	1,08
S	NC 500	4010310	575	180	305	41	1,20

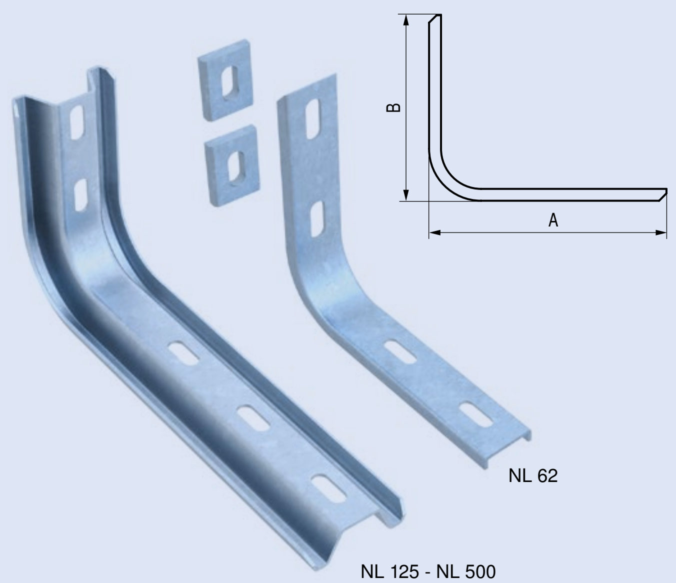
U NC 125 jeden ovál. otvor 10x25 pro připojení ke stropu.
U NC 250-500 dva oválné otvory 10x25 pro připojení ke stropu.
U N62 1x Ø10 ke stropu + 2x ovál 7/16.



Použití
Nosník se používá jako nosný prvek pro žlaby při uchycení na strop nebo závitovou tyč.Možno dodat i v provedení GC.

Application
Is used as a supporting element under the cable trays to fix them to the top wall or to the threaded rod. GC version also possible.

L - NOSNÍK
L - SUPPORT



	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	MAX kg	kg
S	NL 62	4010201	110	75	10	0,09
S	NL 125	4010204	200	145	118	0,38
S	NL 250	4010207	310	145	115	0,52
S	NL 400	4010209	460	145	110	0,73
S	NL 500	4010210	560	145	60	0,82

Použití
Nosník se používá jako nosný prvek pro žlaby při uchycení na stěnu. Možno dodat i v provedení GC.

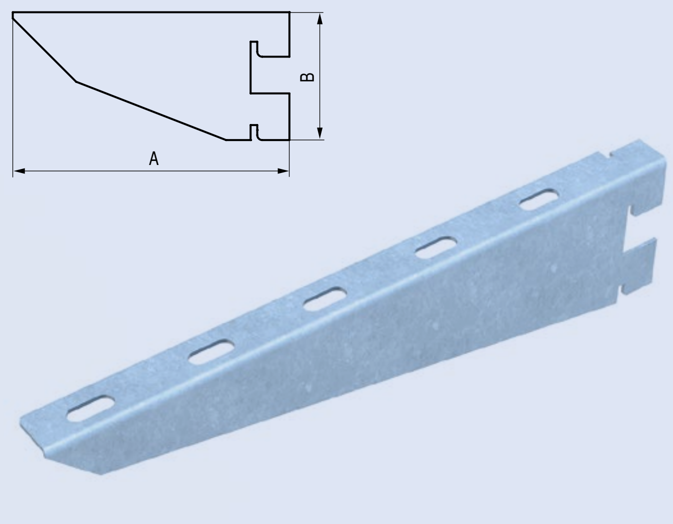
Application
Is used as a supporting element under the cable trays to fix them on the wall. GC version also possible.

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC
GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

KONZOLA
BEAM

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	MAX kg	kg
GZ	K 62	4010401	102	75	100	0,15
GZ	K 125	4010404	165	75	100	0,27
GZ	K 250	4010407	290	75	200	0,45
GZ	K 400	4010409	440	75	200	0,94
GZ	K 500	4010410	540	75	200	1,23
GC	K 62 GC	4040401	102	75	100	0,15
GC	K 125 GC	4040404	165	75	100	0,27
GC	K 250 GC	4040407	290	75	200	0,45
GC	K 400 GC	4040409	440	75	200	0,94
GC	K 500 GC	4040410	540	75	200	1,23

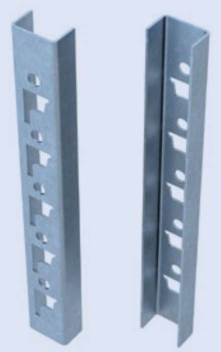
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC
GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

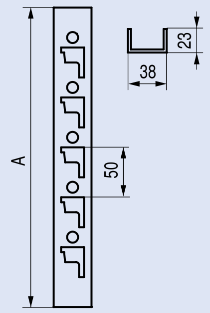


Použití
Konzola se používá v kombinaci se stojnou pro bezšroubovou montáž.

Application
Console is used in combination with stem for the screwless assembly.

STOJNA
SUPPORT FOR BEAM





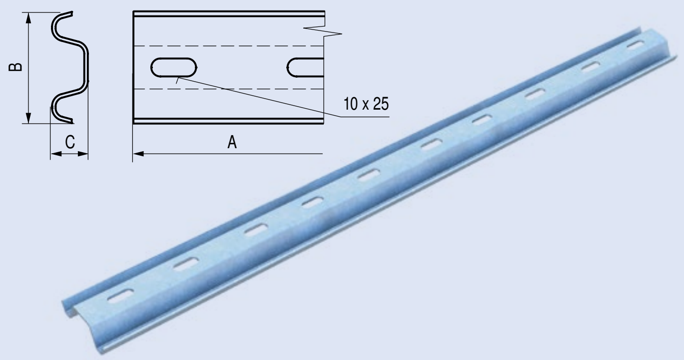
Použití
Používá se pro ukládání kabelových systémů do pater. Přichycení ke stěně se provádí přes otvory prům. 10,5 mm.

Application
Is used for storage of cable systems in the levels. Attachment to the wall is made through the openings of 10.5 mm diameter.

	TYPE	Nr.	A [mm]	kg
ZZ	ST 300	4020501	300	0,41
ZZ	ST 600	4020502	600	0,82
ZZ	ST 800	4020503	800	1,25
ZZ	ST 1200	4020504	1200	1,67
ZZ	ST 2000	4020505	2000	2,31
GC	ST 300 GC	4050501	300	0,41
GC	ST 600 GC	4050502	600	0,82
GC	ST 800 GC	4050503	800	1,25
GC	ST 1200 GC	4050504	1200	1,67
GC	ST 2000 GC	4050505	2000	2,31

ZÁVĚS
HINGE

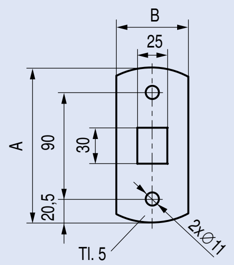
	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	ZA 62	4010801	130	30	20	0,13
S	ZA 125	4010804	195	30	20	0,22
S	ZA 250	4100807	350	60	20	0,45
S	ZA 300	4100808	400	60	20	0,52
S	ZA 400	4100809	500	60	20	0,67
S	ZA 500	4100810	600	60	20	0,82
GC	ZA 62 GC	4040801	130	30	20	0,14
GC	ZA 125 GC	4040804	195	30	20	0,24
GC	ZA 250 GC	4110807	350	60	20	0,48
GC	ZA 300 GC	4110808	400	60	20	0,56
GC	ZA 400 GC	4110809	500	60	20	0,72
GC	ZA 500 GC	4110810	600	60	20	0,88



Použití
Používá se pro uchycení kabelových žlabů v kombinaci se závitovou tyčí M8, při montáži do prostoru pod strop.

Application
Is used to fix the cable trays in combination with threaded rod M8 of an assembly under the top wall.

STROPNÍ DRŽÁK STOJNY
CEILING CLAMP FOR SUPPORT



Použití
Slouží k uchycení stojny při montáži pod strop. Je dodáván včetně spojovacího materiálu.

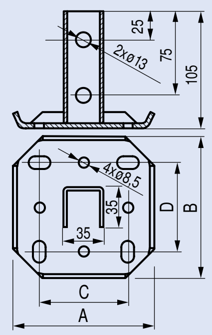
Application
Intended for clamping a stem when mounted below a ceiling.
Supplied incl. connecting pieces.

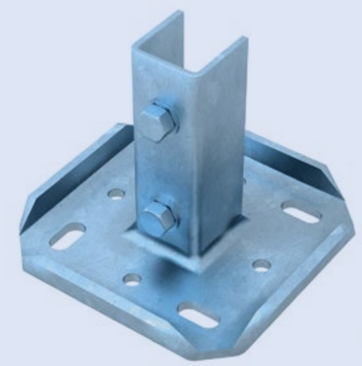
	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
GZ	SDS	4100701	121	60	0,55
GC	SDS GC	4040701	121	60	0,56

PATKA TOP C PROFILŮ
BRACKET CLAMP FOR TOP C PROFILE

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	kg
GZ	PTCP 41	4010611	129	129	80	80	0,71
GZ	PTCP 62	4010612	129	129	80	80	0,71

4 x oválné otvory 10,5x18.
Součástí dílu je 2x S 10x20, 2x M M10 a 4x PP M10.

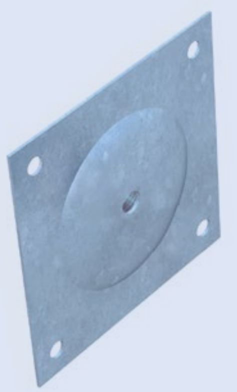


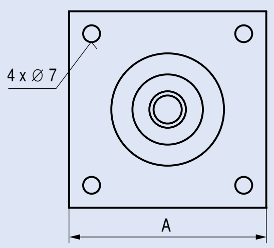


Použití
Použití: pro svislé zavěšení TOP C profilu.

Application
Application: vertical hanging TOP C profil.

STROPNÍ DRŽÁK ZT
CEILING CLAMP FOR THREADED ROD





Použití
Slouží k uchycení závitové tyče všude tam, kde nelze použít kovové kotvy.

Application
Intended for clamping a threaded rod where metal anchors cannot be used.

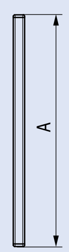
	TYPE	Nr.	A [mm]	Thread	kg
S	SDZT	4100704	70	M8	0,08

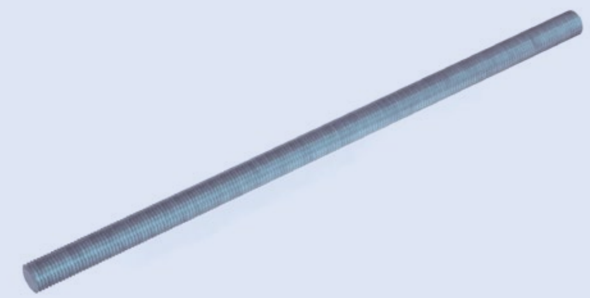
S	ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
GZ	ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC
ZZ	ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM HOT-DIP-GALVANIZED
GC	LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

ZÁVITOVÁ TYČ
THREADED ROD

	TYPE	Nr.	A [mm]	kg
GZ	ZT M8 - 1m	4010901	1000	0,31
GZ	ZT M8 - 2m	4010902	2000	0,62
GZ	ZT M10 1m	4010904	1000	0,46
GZ	ZT M10 2m	4010905	2000	0,99

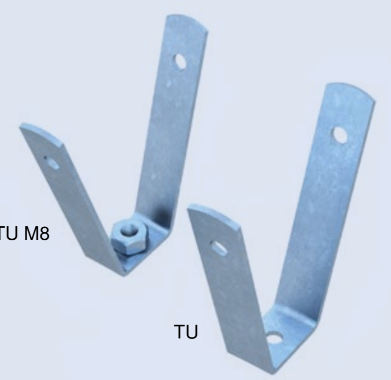
S	ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
GZ	ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC
GC	LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

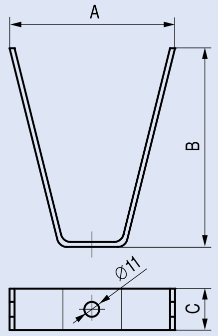




TRAPÉZOVÝ ÚCHYT
TRAPEZOIDAL CLAMP

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
GZ	TU	4010705	100	120	25	0,16
GZ	TU M8	4010706	100	120	25	0,16



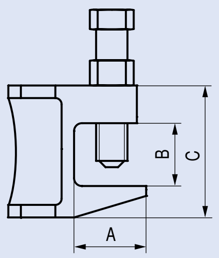


Použití
Slouží k zavěšení nosných prvků do stropů z trapézových plechů.

Application
Is used for fixing the supporting elements to the top walls made of trapezoidal metal plates.

NOSNÁ SVĚRKA
BEAM CLAMPS

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
GZ	NS M8	4010906	21	19	35	0,08
GZ	NS M10	4010907	29	21	45	0,15

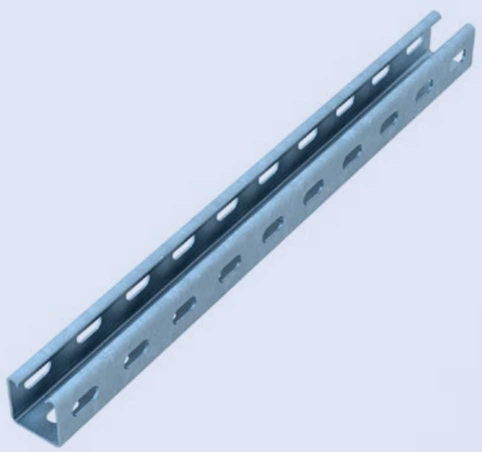


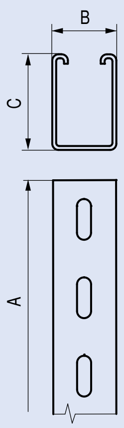
Použití
Uchycení závitové tyče na ocelový profil (I, C).

Application
„Application: attaching threaded rod to the steel structure (I, C).

TOP C PROFIL
TOP C PROFILE

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	TOP C profil 41x21x2 3000	4100602	3000	41	21	2,18
S	TOP C profil 41x41x2 3000 3D	4100606	3000	41	41	2,87
S	TOP C profil 41x62x2 3000 3D	4100610	3000	41	61	3,80



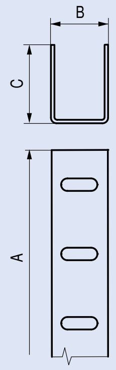


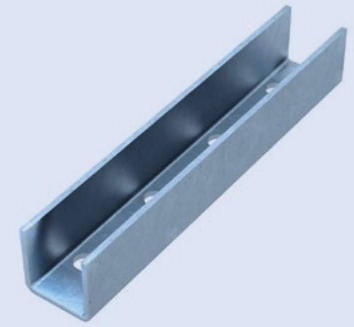
S — ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINOUSLY HOT-DIP COATED

GZ — ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

SPOJKA TOP C PROFILU
LINK FOR TOP C PROFIL

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	S TOP C 41x21	4100615	200	35	15	0,2
S	S TOP C 41x41	4100616	200	35	35	0,4
S	S TOP C 41x62	4100617	200	35	55	0,6

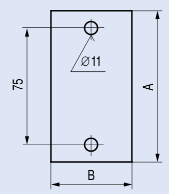


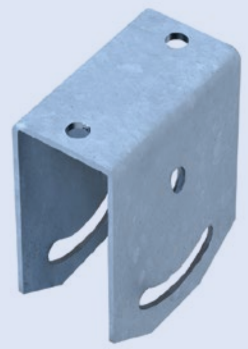


VÝKYVNÝ DRŽÁK TOP C PROFILU
FLEXIBLE BRACKET CLAMB FOR TOP C PROFIL

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	[mm]	kg
ZZ	VD TOP C 41x41	4020715	100	49	3	0,6

Součástí držáku je i spojovací materiál pro uchycení TOP C profilu (2x šroub M10x70 + 2x matice M10 + 4x podložka M10)



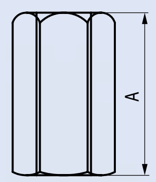


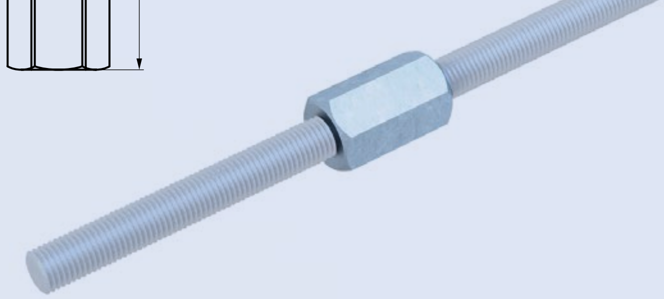
Použití
Slouží k uchycení stojny při montáži pod strop. Je dodáván včetně spojovacího materiálu. Možno dodat i v provedení GC.

Application
Intended for clamping a stem when mounted below a ceiling. Supplied incl. connecting pieces. GC version also possible.

PRODLUŽOVACÍ MATICE
LENGTHENING NUT

	TYPE	Nr.	A [mm]	kg
GZ	PM M8	4010903	24	0,02
GZ	PM M10	4010927	24	0,03





S — ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINOUSLY HOT-DIP COATED

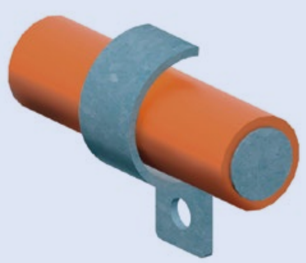
ZZ — ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM
HOT-DIP-GALVANIZED

GZ — ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

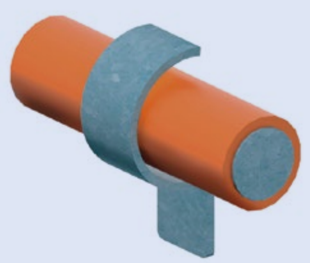
KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
PLATE CABLE TRAYS

JEDNOTLIVÉ PŘÍCHYTKY
SINGL CLAMP

PK1



PK1H



Upevňovací hřeb dle návrhu zákazníka.
Fixing nail according to customer's design.

Použití
Použití: uchycení kabelu ke stěně (v kombinaci s TS 7.5 x 92).

Application
Application: attaching the cable to the wall (in combination with TS 7.5 x 92).

	TYPE	Nr.	Ø [mm]	[mm]
S	PK1-8	6010101	8	1,5
S	PK1-10	6010102	10	1,5
S	PK1-12	6010103	12	2
S	PK1-16	6010104	16	2
S	PK1-20	6010105	20	2
S	PK1-24	6010106	24	2
S	PK1-28	6010107	28	2
S	PK1-32	6010108	32	2
S	PK1-36	6010109	36	2
S	PK1H-8	6010119	8	1,5
S	PK1H-10	6010120	10	1,5
S	PK1H-12	6010121	12	2
S	PK1H-16	6010122	16	2
S	PK1H-20	6010123	20	2
S	PK1H-24	6010124	24	2
S	PK1H-28	6010125	28	2
S	PK1H-32	6010126	32	2
S	PK1H-36	6010127	36	2

ZINKOVÝ SPREJ
ZN SPRAY

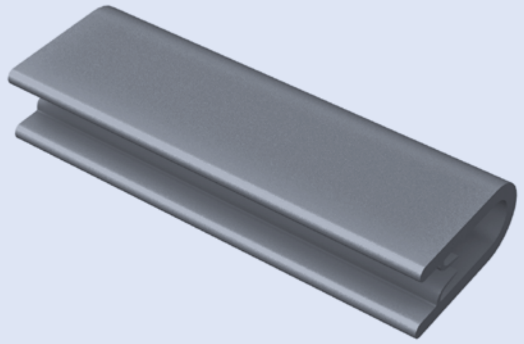
TYPE	Nr.
ZN sprej 400 ml	4991002

Použití
K ochraně řezných a střižných ploch pozinkovaného materiálu.

Application
To protect cutting and shearing surfaces of zinc coated material.

OCHRANA HRANY ŽLABU
EDGE PROTECTION FOR PANELS

	TYPE	Nr.	[m]	kg
PR	OHZ	4971001	10	0,6



Použití
Pryžový profil s kovovou výztuhou.

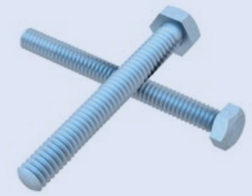
Application
Rubber profile with steel insert.

SPOJOVACÍ MATERIÁL
CONNECTING MATERIAL

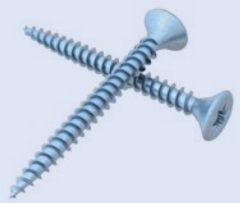
	TYPE	Nr.	ks pcs
GZ	SM M6 VRAT.	4010914	100
GZ	CM M10 x 35	4010928	1
GZ	CM M8 x 35	4010929	1
GZ	M M8	4010908	1
GZ	M M10	4010909	1
GZ	PV M8	4010910	1
GZ	PV M10	4010911	1
GZ	S 8x35	4010924	10
GZ	S 8x100	4010925	10
GZ	S 8x120	4010926	10
GZ	S M10 x 35	4010930	10
GZ	V 6 x 60	4010921	10
GZ	TS 7.5 x 92	4010923	10
GZ	KO M8	4010912	1
GZ	KO M10	4010913	1
PL	H 10 x 50	4980922	10

Šroub S 8 x35 (S 8 x 100, S 8 x 120)
Screw S 8 x35 (S 8 x 100, S 8 x 120)

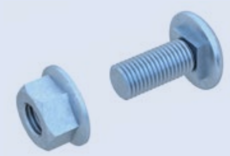
Šroub S M10 x 35
Screw S M10 x 35



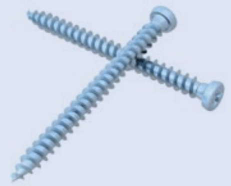
Vrut V 6 x 60
Wood screw V 6 x 60



Spojovací materiál SM M6 VRAT.
Connecting materiál SM M6 VRAT.



Turbošroub TS 7,5 x 92
Turboscrew TS 7.5 x 92



Čtyřhraná matice CM M8 (M10) x 35 s pružinou
Square nut CM M8 (M10) x 35

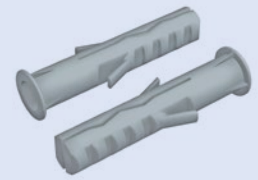
Používá se pro montáž nosníků na top c profil

Kotva kovová KO M8 (KO M10)
Steel anchor KO M8 (KO M10)

Matice M M8 (M10)
Nut M M8 (M10)

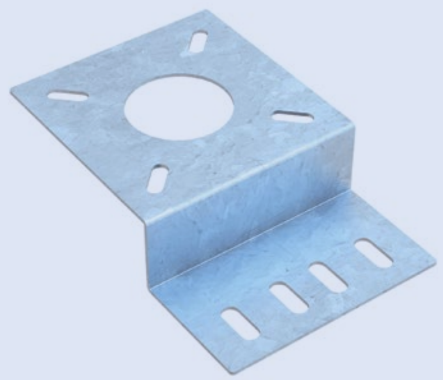
Podložka velkoplošná PV M8 (M10)
Large washer PV M8 (M10)

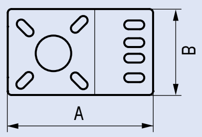
Hmoždinka H 10 x 50 plast
Pastic dowels 10 x 50



DRŽÁK KRABICE
HOLDER FOR INSTALLATION BOX

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	DK	4101006	140	92	30	0,16





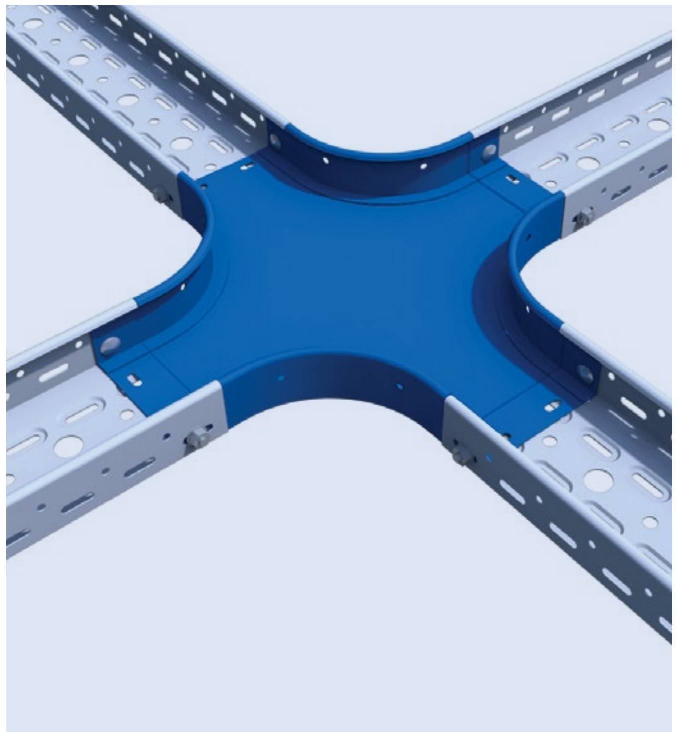
Použití
K uchycení elektroinstalační krabice ke žlabu.

Application
Fixing electrical box to tray.

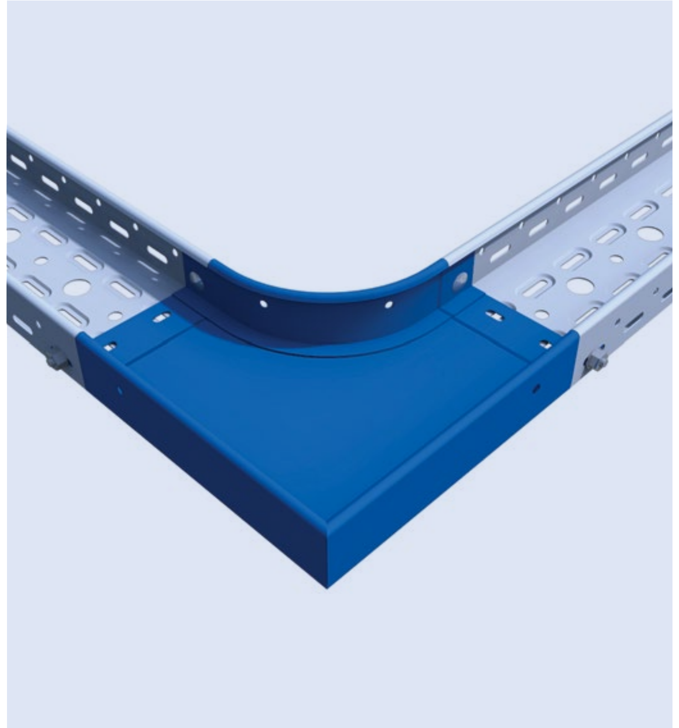
S	ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINOUSLY HOT-DIP COATED
GZ	ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC
PR	PRYŽ RUBBER
PL	PLAST PLASTIC

Kloubové spojení
Articulated connection

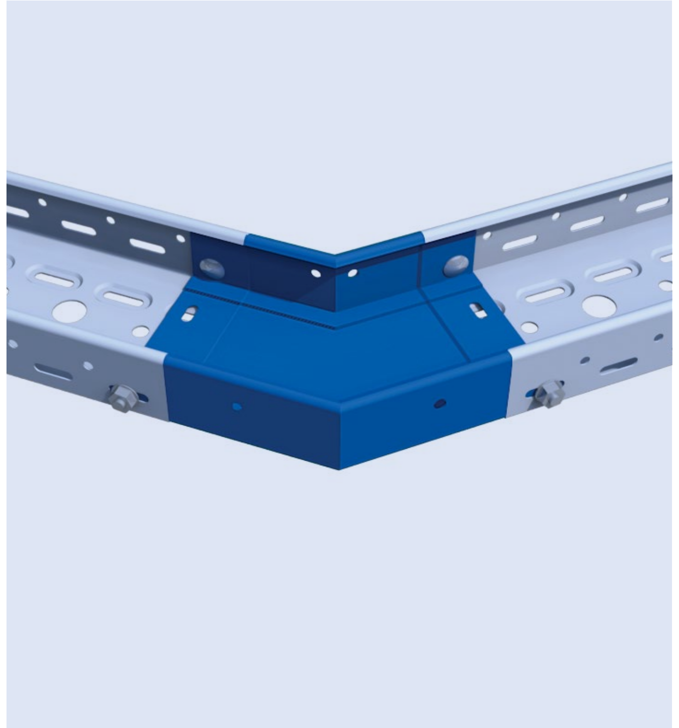
Křížení tras
Tras crossing



Odbočení trasy 90° - horizontální
Branching 90° - horizontal



Odbočení trasy 45° - horizontální
Branching 45° - horizontal

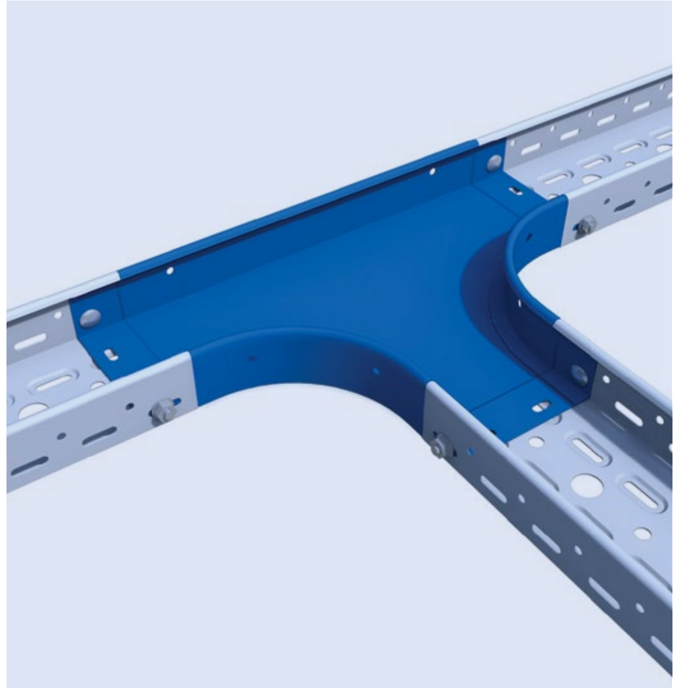


KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
PLATE CABLE TRAYS

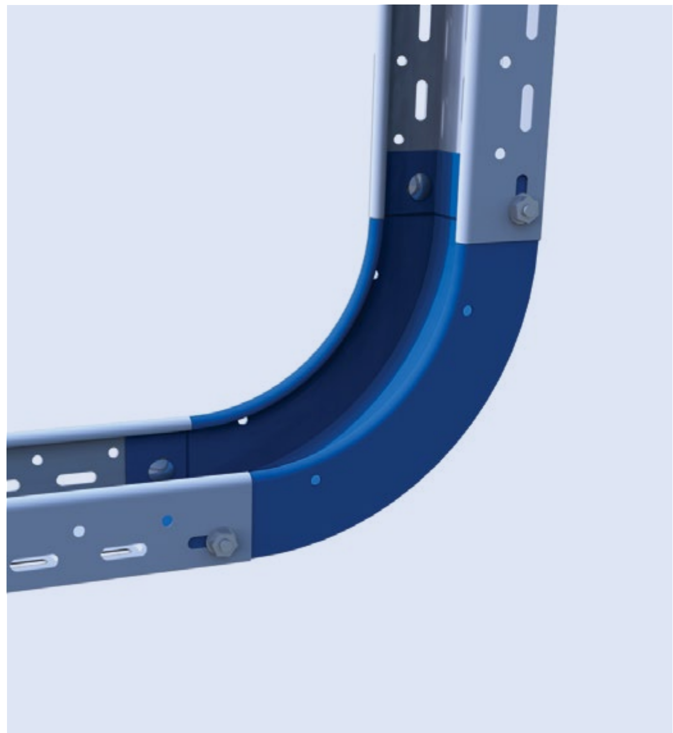
PŘÍKLADY MONTÁŽE
EXAMPLE OF ASSEMBLY

Odbočení z průběžné trasy - varianta I
Branching of continuous raceways - variant I

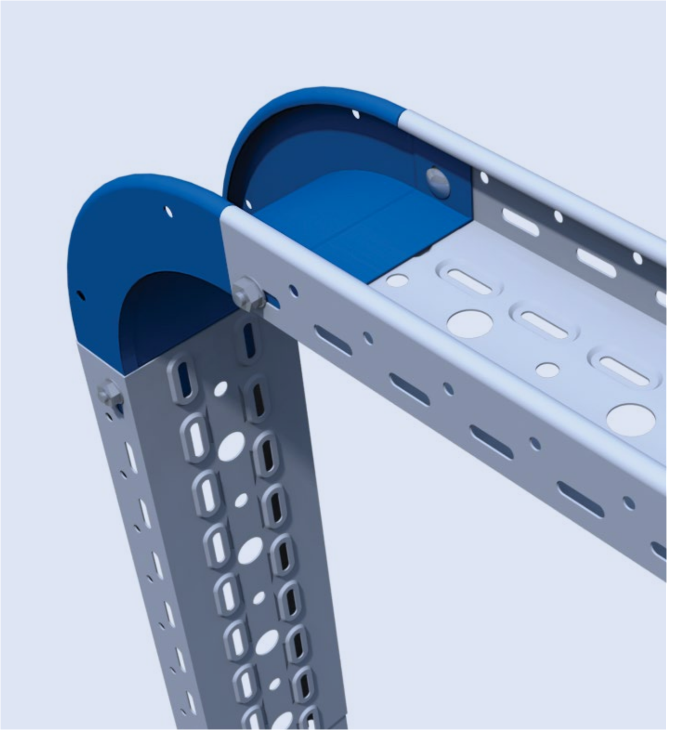
Odbočení z průběžné trasy - varianta II
Branching of continuous raceways - variant II



Stoupání trasy
Climbing



Klesání trasy
Descent



SEZNAM VÝROBKŮ PODLE OBJEDNACÍCH ČÍSEL
REFERENCE NUMBERS INDEX

Ob.číslo Ref. No.	Typ Type	Str. Page
PUV	1012801	25
PUV GC	1042801	25
EKZS 62/50 2m	1100221	12
EKZS 62/50 3m	1100222	12
EKZS 125/50 2m	1100223	12
EKZS 125/50 3m	1100224	12
EKZS 250/50 2m	1100225	12
EKZS 250/50 3m	1100226	12
EKZS 400/50 2m	1100227	12
EKZS 400/50 3m	1100228	12
EKZS 500/50 2m	1100229	12
EKZS 500/50 3m	1100230	12
AKZS 62/50 2m	1100231	13
AKZS 125/50 2m	1100233	13
AKZS 250/50 2m	1100235	13
AKZS 400/50 2m	1100237	13
AKZS 500/50 2m	1100239	13
EKZS 300/50 2m	1100241	12
EKZS 300/50 3m	1100243	12
AKZS 300/50 2m	1100244	13
EKZS 125/100 2m	1100521	18
EKZS 125/100 3m	1100522	18
EKZS 250/100 2m	1100523	18
EKZS 250/100 3m	1100524	18
EKZS 400/100 2m	1100525	18
EKZS 400/100 3m	1100526	18
EKZS 500/100 2m	1100527	18
EKZS 500/100 3m	1100528	18
AKZS 125/100 2m	1100531	19
AKZS 250/100 2m	1100533	19
AKZS 400/100 2m	1100535	19
AKZS 500/100 2m	1100537	19
V 62 2m	1100701	25
V 125 2m	1100705	25
V 250 2m	1100709	25
V 400 2m	1100712	25
V 500 2m	1100714	25
V 300 2m	1100718	25
PRZ 50 2m	1100802	14
PRZ 100 2m	1100806	20
K62/50 90°	1100905	15
K125/50 90°	1100906	15
K250/50 90°	1100907	15
K400/50 90°	1100908	15
K500/50 90°	1100909	15
K125/100 90°	1100925	21
K250/100 90°	1100926	21
K400/100 90°	1100927	21
K500/100 90°	1100928	21
K 300/50 90°	1100936	15
VK 62 90°	1101001	26
VK 125 90°	1101004	26
VK 250 90°	1101007	26
VK 300 90°	1101008	26
VK 400 90°	1101009	26
VK 500 90°	1101010	26
K 62/50 45°	1101105	15
K 125/50 45°	1101106	15
K 250/50 45°	1101107	15
K 400/50 45°	1101108	15
K 500/50 45°	1101109	15
K 125/100 45°	1101125	21
K 250/100 45°	1101126	21
K 400/100 45°	1101127	21
K 500/100 45°	1101128	21
K 300/50 45°	1101136	15
VK 62 45°	1101201	26
VK 125 45°	1101204	26
VK 250 45°	1101207	26
VK 300 45°	1101208	26
VK 400 45°	1101209	26
VK 500 45°	1101210	26
KVJ 62/50	1101305	16
KVJ 125/50	1101306	16
KVJ 250/50	1101307	16
KVJ 400/50	1101308	16
KVJ 500/50	1101309	16
KVJ 125/100	1101325	22
KVJ 250/100	1101326	22
KVJ 400/100	1101327	22
KVJ 500/100	1101328	22
KVJ 300/50	1101336	16
VKVJ 62/50	1101401	27
VKVJ 125/50	1101404	27
VKVJ 250/50	1101407	27
VKVJ 400/50	1101409	27
VKVJ 500/50	1101410	27
VKVJ 125/100	1101414	27

Ob.číslo Ref. No.	Typ Type	Str. Page
VKVJ 250/100	1101419	27
VKVJ 500/100	1101424	27
VKVJ 400/100	1101427	27
VKVJ 300/50	1101428	27
KVN 62/50	1101505	16
KVN 125/50	1101506	16
KVN 250/50	1101507	16
KVN 400/50	1101508	16
KVN 500/50	1101509	16
KVN 125/100	1101525	22
KVN 250/100	1101526	22
KVN 400/100	1101527	22
KVN 500/100	1101528	22
KVN 300/50	1101536	16
VKVN 62	1101601	27
VKVN 125	1101604	27
VKVN 250	1101607	27
VKVN 300	1101608	27
VKVN 400	1101609	27
VKVN 500	1101610	27
T 62/50	1101705	16
T 125/50	1101706	16
T 250/50	1101707	16
T 400/50	1101708	16
T 500/50	1101709	16
T 125/100	1101725	22
T 250/100	1101726	22
T 400/100	1101727	22
T 500/100	1101728	22
T 300/50	1101736	16
VT 62	1101801	24
VT 125	1101804	24
VT 250	1101807	24
VT 300	1101808	24
VT 400	1101809	24
VT 500	1101810	24
OD 62/50	1101905	15
OD 125/50	1101906	15
OD 250/50	1101907	15
OD 400/50	1101908	15
OD 500/50	1101909	15
OD 125/100	1101925	21
OD 250/100	1101926	21
OD 400/100	1101927	21
OD 500/100	1101928	21
OD 300/50	1101936	15
KR 62/50	1102105	17
KR 125/50	1102106	17
KR 250/50	1102107	17
KR 400/50	1102108	17
KR 500/50	1102109	17
KR 125/100	1102125	23
KR 250/100	1102126	23
KR 400/100	1102127	23
KR 500/100	1102128	23
KR 300/50	1102136	17
VKR 62	1102201	24
VKR 125	1102204	24
VKR 250	1102207	24
VKR 300	1102208	24
VKR 400	1102209	24
VKR 500	1102210	24
R 62/50	1102304	17
R 125/50	1102305	17
R 250/50	1102306	17
R 400/50	1102307	17
R 125/100	1102321	23
R 250/100	1102322	23
R 400/100	1102323	23
R 300/50	1102331	17
Z 62/50	1102405	17
Z 125/50	1102406	17
Z 250/50	1102407	17
Z 400/50	1102408	17
Z 500/50	1102409	17
Z 125/100	1102425	23
Z 250/100	1102426	23
Z 400/100	1102427	23
Z 500/100	1102428	23
Z 300/50	1102436	17
S 50	1102503	14
S 100	1102509	20
SK 50	1102510	14
SK 100	1102513	20
SÚ 50	1102516	14
SÚ 100	1102519	20
SDKZ 250	1102525	14
SDKZ 400	1102526	14

Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page
SDKZ 500	1102527	14
SDKZ 300	1102528	14
UV	1102802	25
AKZS 62/50 2m G	1110234	13
AKZS 125/50 2m G	1110235	13
AKZS 250/50 2m G	1110236	13
AKZS 300/50 2m G	1110237	13
AKZS 400/50 2m G	1110238	13
AKZS 500/50 2m G	1110239	13
AKZS 125/100 2m G	1110529	19
AKZS 250/100 2m G	1110530	19
AKZS 400/100 2m G	1110531	19
AKZS 500/100 2m G	1110532	19
V 62 2m G	1110701	25
V 125 2m G	1110705	25
V 250 2m G	1110709	25
V 400 2m G	1110712	25
V 500 2m G	1110714	25
V 300 2m G	1110718	25
K 62/50 90° G	1110905	15
K 125/50 90° G	1110906	15
K 250/50 90° G	1110907	15
K 400/50 90° G	1110908	15
K 500/50 90° G	1110909	15
K 125/100 90° G	1110925	21
K 250/100 90° G	1110926	21
K 400/100 90° G	1110927	21
K 500/100 90° G	1110928	21
K 300/50 90° G	1110936	15
VK 62 90° G	1111001	26
VK 125 90° G	1111004	26
VK 250 90° G	1111007	26
VK 300 90° G	1111008	26
VK 400 90° G	1111009	26
VK 500 90° G	1111010	26
K 62/50 45° G	1111105	15
K 125/50 45° G	1111106	15
K 250/50 45° G	1111107	15
K 400/50 45° G	1111108	15
K 500/50 45° G	1111109	15
K 125/100 45° G	1111125	21
K 250/100 45° G	1111126	21
K 400/100 45° G	1111127	21
K 500/100 45° G	1111128	21
K 300/50 45° G	1111136	15
VK 62 45° G	1111201	26
VK 125 45° G	1111204	26
VK 250 45° G	1111207	26
VK 300 45° G	1111208	26
VK 400 45° G	1111209	26
VK 500 45° G	1111210	26
KVJ 62/50 G	1111305	16
KVJ 125/50 G	1111306	16
KVJ 250/50 G	1111307	16
KVJ 400/50 G	1111308	16
KVJ 500/50 G	1111309	16
KVJ 125/100 G	1111325	22
KVJ 250/100 G	1111326	22
KVJ 400/100 G	1111327	22
KVJ 500/100 G	1111328	22
KVJ 300/50 G	1111336	16
VKVJ 62/50 G	1111401	27
VKVJ 125/50 G	1111404	27
VKVJ 250/50 G	1111407	27
VKVJ 400/50 G	1111409	27
VKVJ 500/50 G	1111410	27
VKVJ 125/100 G	1111414	27
VKVJ 250/100 G	1111419	27
VKVJ 500/100 G	1111424	27
VKVJ 400/100 G	1111427	27
VKVJ 300/50 G	1111428	27
KVN 62/50 G	1111505	16
KVN 125/50 G	1111506	16
KVN 250/50 G	1111507	16
KVN 400/50 G	1111508	16
KVN 500/50 G	1111509	16
KVN 125/100 G	1111525	22
KVN 250/100 G	1111526	22
KVN 400/100 G	1111527	22
KVN 500/100 G	1111528	22
KVN 300/50 G	1111536	16
VKVN 62 G	1111601	27
VKVN 125 G	1111604	27
VKVN 250 G	1111607	27
VKVN 300 G	1111608	27
VKVN 400 G	1111609	27
VKVN 500 G	1111610	27
T 62/50 G	1111705	16

Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page
T 125/50 G	1111706	16
T 250/50 G	1111707	16
T 400/50 G	1111708	16
T 500/50 G	1111709	16
T 125/100 G	1111725	22
T 250/100 G	1111726	22
T 400/100 G	1111727	22
T 500/100 G	1111728	22
T 300/50 G	1111736	16
VT 62 G	1111801	24
VT 125 G	1111804	24
VT 250 G	1111807	24
VT 300 G	1111808	24
VT 400 G	1111809	24
VT 500 G	1111810	24
OD 62/50 G	1111905	15
OD 125/50 G	1111906	15
OD 250/50 G	1111907	15
OD 400/50 G	1111908	15
OD 500/50 G	1111909	15
OD 125/100 G	1111925	21
OD 250/100 G	1111926	21
OD 400/100 G	1111927	21
OD 500/100 G	1111928	21
OD 300/50 G	1111936	15
KR 62/50 G	1112105	17
KR 125/50 G	1112106	17
KR 250/50 G	1112107	17
KR 400/50 G	1112108	17
KR 500/50 G	1112109	17
KR 125/100 G	1112125	23
KR 250/100 G	1112126	23
KR 400/100 G	1112127	23
KR 500/100 G	1112128	23
KR 300/50 G	1112136	17
VKR 62 G	1112201	24
VKR 125 G	1112204	24
VKR 250 G	1112207	24
VKR 300 G	1112208	24
VKR 400 G	1112209	24
VKR 500 G	1112210	24
R 62/50 GC	1122304	17
R 125/50 GC	1122305	17
R 250/50 GC	1122306	17
R 400/50 GC	1122307	17
R 125/100 GC	1122321	23
R 250/100 GC	1122322	23
R 400/100 GC	1122323	23
Z 62/50 GC	1122335	17
Z 125/50 GC	1122336	17
Z 250/50 GC	1122337	17
Z 400/50 GC	1122338	17
Z 500/50 GC	1122339	17
Z 125/100 GC	1122355	23
Z 250/100 GC	1122356	23
Z 400/100 GC	1122357	23
Z 500/100 GC	1122358	23
Z 300/50 GC	1122366	17
R 300/50 GC	1122367	17
UV GC	1122802	25
N 62	4010101	28
N 125	4010104	28
N 250	4010107	28
N 300	4010108	28
N 400	4010109	28
N 500	4010110	28
NL 62	4010201	28
NL 125	4010204	28
NL 250	4010207	28
NL 400	4010209	28
NL 500	4010210	28
NC 62	4010301	29
NC 125	4010304	29
NC 250	4010307	29
NC 300	4010308	29
NC 400	4010309	29
NC 500	4010310	29
K 62	4010401	29
K 125	4010404	29
K 250	4010407	29
K 400	4010409	29
K 500	4010410	29
PTPC 41	4010611	31
PTPC 62	4010612	31
TU	4010705	32
TU M8	4010706	32
ZA 62	4010801	31
ZA 125	4010804	31

Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page
ZT M8 1m	4010901	31
ZT M8 2m	4010902	31
PM M8	4010903	33
ZT M8 1m	4010904	31
ZT M8 2m	4010905	31
NS M8	4010906	32
NS M10	4010907	32
M M8	4010908	35
M M10	4010909	35
PV M8	4010910	35
PV M10	4010911	35
KO M8	4010912	35
KO M10	4010913	35
SM M6 VRAT	4010914	35
V6x60	4010921	35
TS7,5x92	4010923	35
S8x35	4010924	35
S8x100	4010925	35
S8x120	4010926	35
PM M10	4010927	33
CM M8x35	4010928	35
CM M10x35	4010929	35
S10X35	4010930	35
ST 300	4020501	30
ST 600	4020502	30
ST 800	4020503	30
ST 1200	4020504	30
ST 2000	4020505	30
VD TOP C	4020715	33
N 62 GC	4040101	28
N 125 GC	4040104	28
N 250 GC	4040107	28
N 300 GC	4040108	28
N 400 GC	4040109	28
N 500 GC	4040110	28
K 62 GC	4040401	29
K 125 GC	4040404	29
K 250 GC	4040407	29
K 400 GC	4040409	29
K 500 GC	4040410	29
ZA 62 GC	4040701	30
ZA 125 GC	4040804	31
ST 300 GC	4050501	30
ST 600 GC	4050502	30
ST 800 GC	4050503	30
ST 1200 GC	4050504	30
ST 2000 GC	4050505	30
TOP C profil 41x21x2 3000	4100602	32
TOP C profil 41x41x2 3000 3D	4100606	32
TOP C profil 41x62x2 3000 3D	4100610	32
S TOP C 41x21	4100615	33
S TOP C 41x41	4100616	33
S TOP C 41x62	4100617	33
SDS	4100701	30
SDZT	4100704	30
ZA 250	4100807	31
ZA 300	4100808	31
ZA 400	4100809	31
ZA 500	4100810	31
DK	4101006	34
ZA 250 GC	4110807	31
ZA 300 GC	4110808	31
ZA 400 GC	4110809	31
ZA 500 GC	4110810	31
OHZ	4971001	34
H10x50	4980922	35
ZN Sprey 400 ml	4991002	35
PK1-8	6010101	34
PK1-10	6010102	34
PK1-12	6010103	34
PK1-16	6010104	34
PK1-20	6010105	34
PK1-24	6010106	34
PK1-28	6010107	34
PK1-32	6010108	34
PK1-36	6010109	34
PK1-8H	6010119	34
PK1-10H	6010120	34
PK1-12H	6010121	34
PK1-16H	6010122	34
PK1-20H	6010123	34
PK1-24H	6010124	34
PK1-28H	6010125	34
PK1-32H	6010126	34
PK1-36H	6010127	34

ABECEDNÍ SEZNAM VÝROBKŮ
ALPHABETICAL INDEX

Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page
AKZS 125/100 2m	1100531	19
AKZS 125/100 2m G	1110529	19
AKZS 125/50 2m	1100233	13
AKZS 125/50 2m G	1110235	13
AKZS 250/100 2m	1100533	19
AKZS 250/100 2m G	1110530	19
AKZS 250/50 2m	1100235	13
AKZS 250/50 2m G	1110236	13
AKZS 300/50 2m	1100244	13
AKZS 300/50 2m G	1110237	13
AKZS 400/100 2m	1100535	19
AKZS 400/100 2m G	1110531	19
AKZS 400/50 2m	1100237	13
AKZS 400/50 2m G	1110238	13
AKZS 500/100 2m	1100537	19
AKZS 500/100 2m G	1110532	19
AKZS 500/50 2m	1100239	13
AKZS 500/50 2m G	1110239	13
AKZS 62/50 2m	1100231	13
AKZS 62/50 2m G	1110234	13
CM M10x35	4010929	35
CM M8x35	4010928	35
DK	4101006	34
EKZS 125/100 2m	1100521	18
EKZS 125/100 3m	1100522	18
EKZS 125/50 2m	1100223	12
EKZS 125/50 3m	1100224	12
EKZS 250/100 2m	1100523	18
EKZS 250/100 3m	1100524	18
EKZS 250/50 2m	1100225	12
EKZS 250/50 3m	1100226	12
EKZS 300/50 2m	1100241	12
EKZS 300/50 3m	1100243	12
EKZS 400/100 2m	1100525	18
EKZS 400/100 3m	1100526	18
EKZS 400/50 2m	1100227	12
EKZS 400/50 3m	1100228	12
EKZS 500/100 2m	1100527	18
EKZS 500/100 3m	1100528	18
EKZS 500/50 2m	1100229	12
EKZS 500/50 3m	1100230	12
EKZS 62/50 2m	1100221	12
EKZS 62/50 3m	1100222	12
H10x50	4980922	35
K 125	4010404	29
K 125 GC	4040404	29
K 125/100 45°	1101125	21
K 125/100 45° G	1111125	21
K 125/100 90° G	1110925	21
K 125/50 45°	1101106	15
K 125/50 45° G	1111106	15
K 125/50 90° G	1110906	15
K 250	4010407	29
K 250 GC	4040407	29
K 250/100 45°	1101126	21
K 250/100 45° G	1111126	21
K 250/100 90° G	1110926	21
K 250/50 45°	1101107	15
K 250/50 45° G	1111107	15
K 250/50 90° G	1110907	15
K 300/50 45°	1101136	15
K 300/50 45° G	1111136	15
K 300/50 90°	1100936	15
K 300/50 90° G	1110936	15
K 400	4010409	29
K 400 GC	4040409	29
K 400/100 45°	1101127	21
K 400/100 45° G	1111127	21
K 400/100 90° G	1110927	21
K 400/50 45°	1101108	15
K 400/50 45° G	1111108	15
K 400/50 90° G	1110908	15
K 500	4010410	29
K 500 GC	4040410	29
K 500/100 45°	1101128	21
K 500/100 45° G	1111128	21
K 500/100 90° G	1110928	21
K 500/50 45°	1101109	15
K 500/50 45° G	1111109	15
K 500/50 90° G	1110909	15
K 62	4010401	29
K 62 GC	4040401	29
K 62/50 45°	1101105	15
K 62/50 45° G	1111105	15
K 62/50 90° G	1110905	15
K125/100 90°	1100925	21
K125/50 90°	1100906	15
K250/100 90°	1100926	21

Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page
K250/50 90°	1100907	15
K400/100 90°	1100927	21
K400/50 90°	1100908	15
K500/100 90°	1100928	21
K500/50 90°	1100909	15
K62/50 90°	1100905	15
KO M10	4010913	35
KO M8	4010912	35
KR 125/100	1102125	23
KR 125/100 G	1112125	23
KR 125/50	1102106	17
KR 125/50 G	1112106	17
KR 250/100	1102126	23
KR 250/100 G	1112126	23
KR 250/50	1102107	17
KR 250/50 G	1112107	17
KR 300/50	1102136	17
KR 300/50 G	1112136	17
KR 400/100	1102127	23
KR 400/100 G	1112127	23
KR 400/50	1102108	17
KR 400/50 G	1112108	17
KR 500/100	1102128	23
KR 500/100 G	1112128	23
KR 500/50	1102109	17
KR 500/50 G	1112109	17
KR 62/50	1102105	17
KR 62/50 G	1112105	17
KVJ 125/100	1101325	22
KVJ 125/100 G	1111325	22
KVJ 125/50	1101306	16
KVJ 125/50 G	1111306	16
KVJ 250/100	1101326	22
KVJ 250/100 G	1111326	22
KVJ 250/50	1101307	16
KVJ 250/50 G	1111307	16
KVJ 300/50	1101336	16
KVJ 300/50 G	1111336	16
KVJ 400/100	1101327	22
KVJ 400/100 G	1111327	22
KVJ 400/50	1101308	16
KVJ 400/50 G	1111308	16
KVJ 500/100	1101328	22
KVJ 500/100 G	1111328	22
KVJ 500/50	1101309	16
KVJ 500/50 G	1111309	16
KVJ 62/50	1101305	16
KVJ 62/50 G	1111305	16
KVN 125/100	1101525	22
KVN 125/100 G	1111525	22
KVN 125/50	1101506	16
KVN 125/50 G	1111506	16
KVN 250/100	1101526	22
KVN 250/100 G	1111526	22
KVN 250/50	1101507	16
KVN 250/50 G	1111507	16
KVN 300/50	1101536	16
KVN 300/50 G	1111536	16
KVN 400/100	1101527	22
KVN 400/100 G	1111527	22
KVN 400/50	1101508	16
KVN 400/50 G	1111508	16
KVN 500/100	1101528	22
KVN 500/100 G	1111528	22
KVN 500/50	1101509	16
KVN 500/50 G	1111509	16
KVN 62/50	1101505	16
KVN 62/50 G	1111505	16
M M10	4010909	35
M M8	4010908	35
N 125	4010104	28
N 125 GC	4040104	28
N 250	4010107	28
N 250 GC	4040107	28
N 300	4010108	28
N 300 GC	4040108	28
N 400	4010109	28
N 400 GC	4040109	28
N 500	4010110	28
N 500 GC	4040110	28
N 62	4010101	28
N 62 GC	4040101	28
NC 125	4010304	29
NC 250	4010307	29
NC 300	4010308	29
NC 400	4010309	29
NC 500	4010310	29
NC 62	4010301	29

Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page
NL 125	4010204	28
NL 250	4010207	28
NL 400	4010209	28
NL 500	4010210	28
NL 62	4010201	28
NS M10	4010907	32
NS M8	4010906	32
OD 125/100	1101925	21
OD 125/100 G	1111925	21
OD 125/50	1101906	15
OD 125/50 G	1111906	15
OD 250/100	1101926	21
OD 250/100 G	1111926	21
OD 250/50	1101907	15
OD 250/50 G	1111907	15
OD 300/50	1101936	15
OD 300/50 G	1111936	15
OD 400/100	1101927	21
OD 400/100 G	1111927	21
OD 400/50	1101908	15
OD 400/50 G	1111908	15
OD 500/100	1101928	21
OD 500/100 G	1111928	21
OD 500/50	1101909	15
OD 500/50 G	1111909	15
OD 62/50	1101905	15
OD 62/50 G	1111905	15
OHZ	4971001	34
PK1-10	6010102	34
PK1-12	6010103	34
PK1-16	6010104	34
PK1-20	6010105	34
PK1-24	6010106	34
PK1-28	6010107	34
PK1-32	6010108	34
PK1-36	6010109	34
PK1-8	6010101	34
PK1-10H	6010120	34
PK1-12H	6010121	34
PK1-16H	6010122	34
PK1-20H	6010123	34
PK1-24H	6010124	34
PK1-28H	6010125	34
PK1-32H	6010126	34
PK1-36H	6010127	34
PK1-8H	6010119	34
PM M10	4010927	33
PM M8	4010903	33
PRZ 100 2m	1100806	20
PRZ 50 2m	1100802	14
PTPC 41	4010611	31
PTPC 62	4010612	31
PUV	1012801	25
PUV GC	1042801	25
PV M10	4010911	35
PV M8	4010910	35
R 125/100	1102321	23
R 125/100 GC	1122321	23
R 125/50	1102305	17
R 125/50 GC	1122305	17
R 250/100	1102322	23
R 250/100 GC	1122322	23
R 250/50	1102306	17
R 250/50 GC	1122306	17
R 300/50	1102331	17
R 300/50 GC	1122367	17
R 400/100	1102323	23
R 400/100 GC	1122323	23
R 400/50	1102307	17
R 400/50 GC	1122307	17
R 62/50	1102304	17
R 62/50 GC	1122304	17
S 100	1102509	20
S 50	1102503	14
S TOP C 41x21	4100615	33
S TOP C 41x41	4100616	33
S TOP C 41x62	4100617	33
S10X35	4010930	35
S8x100	4010925	35
S8x120	4010926	35
S8x35	4010924	35
SDKZ 250	1102525	14
SDKZ 300	1102528	14
SDKZ 400	1102526	14
SDKZ 500	1102527	14
SDS	4100701	30
SDZT	4100704	30
SK 100	1102513	20

Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page
SK 50	1102510	14
SM M6 VRAT	4010914	35
ST 1200	4020504	30
ST 1200 GC	4050504	30
ST 2000	4020505	30
ST 2000 GC	4050505	30
ST 300	4020501	30
ST 300 GC	4050501	30
ST 600	4020502	30
ST 600 GC	4050502	30
ST 800	4020503	30
ST 800 GC	4050503	30
SÚ 100	1102519	20
SÚ 50	1102516	14
T 125/100	1101725	22
T 125/100 G	1111725	22
T 125/50	1101706	16
T 125/50 G	1111706	16
T 250/100	1101726	22
T 250/100 G	1111726	22
T 250/50	1101707	16
T 250/50 G	1111707	16
T 300/50	1101736	16
T 300/50 G	1111736	16
T 400/100	1101727	22
T 400/100 G	1111727	22
T 400/50	1101708	16
T 400/50 G	1111708	16
T 500/100	1101728	22
T 500/100 G	1111728	22
T 500/50	1101709	16
T 500/50 G	1111709	16
T 62/50	1101705	16
T 62/50 G	1111705	16
TOP C profil 41x21x2 3000	4100602	32
TOP C profil 41x41x2 3000 3D	4100606	32
TOP C profil 41x62x2 3000 3D	4100610	32
TS7,5x92	4010923	35
TU	4010705	32
TU M8	4010706	32
UV	1102802	25
UV GC	1122802	25
V 125 2m	1100705	25
V 125 2m G	1110705	25
V 250 2m	1100709	25
V 250 2m G	1110709	25
V 300 2m	1100718	25
V 300 2m G	1110718	25
V 400 2m	1100712	25
V 400 2m G	1110712	25
V 500 2m	1100714	25
V 500 2m G	1110714	25
V 62 2m	1100701	25
V 62 2m G	1110701	25
V6x60	4010921	35
VD TOP C	4020715	33
VK 125 45°	1101204	26
VK 125 45° G	1111204	26
VK 125 90°	1101004	26
VK 125 90° G	1111004	26
VK 250 45°	1101207	26
VK 250 45° G	1111207	26
VK 250 90°	1101007	26
VK 250 90° G	1111007	26
VK 300 45°	1101208	26
VK 300 45° G	1111208	26
VK 300 90°	1101008	26
VK 300 90° G	1111008	26
VK 400 45°	1101209	26
VK 400 45° G	1111209	26
VK 400 90°	1101009	26
VK 400 90° G	1111009	26
VK 500 45°	1101210	26
VK 500 45° G	1111210	26
VK 500 90°	1101010	26
VK 500 90° G	1111010	26
VK 62 45°	1101201	26
VK 62 45° G	1111201	26
VK 62 90°	1101001	26
VK 62 90° G	1111001	26
VKR 125	1102204	24
VKR 125 G	1112204	24
VKR 250	1102207	24
VKR 250 G	1112207	24
VKR 300	1102208	24

Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page
VKR 300 G	1112208	24
VKR 400	1102209	24
VKR 400 G	1112209	24
VKR 500	1102210	24
VKR 500 G	1112210	24
VKR 62	1102201	24
VKR 62 G	1112201	24
VKVJ 125/100	1101414	27
VKVJ 125/100 G	1111414	27
VKVJ 125/50	1101404	27
VKVJ 125/50 G	1111404	27
VKVJ 250/100	1101419	27
VKVJ 250/100 G	1111419	27
VKVJ 250/50	1101407	27
VKVJ 250/50 G	1111407	27
VKVJ 300/50	1101428	27
VKVJ 300/50 G	1111428	27
VKVJ 400/100	1101427	27
VKVJ 400/100 G	1111427	27
VKVJ 400/50	1101409	27
VKVJ 400/50 G	1111409	27
VKVJ 500/100	1101424	27
VKVJ 500/100 G	1111424	27
VKVJ 500/50	1101410	27
VKVJ 500/50 G	1111410	27
VKVJ 62/50	1101401	27
VKVJ 62/50 G	1111401	27
VKVN 125	1101604	27
VKVN 125 G	1111604	27
VKVN 250	1101607	27
VKVN 250 G	1111607	27
VKVN 300	1101608	27
VKVN 300 G	1111608	27
VKVN 400	1101609	27
VKVN 400 G	1111609	27
VKVN 500	1101610	27
VKVN 500 G	1111610	27
VKVN 62	1101601	27
VKVN 62 G	1111601	27
VT 125	1101804	24
VT 125 G	1111804	24
VT 250	1101807	24
VT 250 G	1111807	24
VT 300	1101808	24
VT 300 G	1111808	24
VT 400	1101809	24
VT 400 G	1111809	24
VT 500	1101810	24
VT 500 G	1111810	24
VT 62	1101801	24
VT 62 G	1111801	24
Z 125/100	1102425	23
Z 125/100 GC	1122355	23
Z 125/50	1102406	17
Z 125/50 GC	1122336	17
Z 250/100	1102426	23
Z 250/100 GC	1122356	23
Z 250/50	1102407	17
Z 250/50 GC	1122337	17
Z 300/50	1102436	17
Z 300/50 GC	1122366	17
Z 400/100	1102427	23
Z 400/100 GC	1122357	23
Z 400/50	1102408	17
Z 400/50 GC	1122338	17
Z 500/100	1102428	23
Z 500/100 GC	1122358	23
Z 500/50	1102409	17
Z 500/50 GC	1122339	17
Z 62/50	1102405	17
Z 62/50 GC	1122335	17
ZA 125	4010804	31
ZA 125 GC	4040804	31
ZA 250	4100807	31
ZA 250 GC	4110807	31
ZA 300	4100808	31
ZA 300 GC	4110808	31
ZA 400	4100809	31
ZA 400 GC	4110809	31
ZA 500	4100810	31
ZA 500 GC	4110810	31
ZA 62	4010801	31
ZA 62 GC	4040701	30
ZN Sprey 400 ml	4991002	35
ZT M8 1m	4010901	31
ZT M8 1m	4010904	31
ZT M8 2m	4010902	31
ZT M8 2m	4010905	31

OBSAH
TABLE OF CONTENTS

LEGENDA / LEGEND

Materiál, povrchová úprava
Material, finish

TYPE

Typ
Type

Nr.

Objednací číslo
Reference No.

Závit
Thread

[cm²]

Plocha průřezu
Cross-section area

A [mm]

Rozměr (A, B, C)
Size (A, B, C)

L [mm]

Délka
Length

R [mm]

Poloměr
Radius

H [mm]

Rozsah
Range

[mm]

Tloušťka materiálu
Thickness

kg

Hmotnost produktu
Product Weight

kg/m

Hmotnost 1 metru produktu
Weight of product per 1 meter

MAX kg

Maximální zatížení
Maximum load

Kusů v balení
Pieces per pack

POZNÁMKY / NOTES

POZNÁMKY / NOTES

TOPservis

ŘEŠENÍ, KTERÉ VÁS PODRŽÍ

TOP servis spol. s r. o., Tovární 1/739, 643 00 Brno - Chrlice, Czech Republic
tel. +420 545 232 189, fax. +420 545 232 611, topservis@topservisbrno.cz

www.topservisbrno.cz

VYDÁNÍ / EDITION 01/2020