

SVOJKY	okružní (S0, S0A, S0B)	4
	spojovací (S5, S5p)	5
	zkusební (S2a, S2b)	5
	zkusební (S2c)	6
	připojovací (SR, SRp)	6
	křížové (SK, SK+1, SK E, SK+1 E)	7
	křídlové (S1, S1, S1 1b)	9
	křemíkové (S1 2, S1 2b)	9
	na okružné zuby (S0a, S0b, S0c)	9
	na okružné zuby (S1)	10
	na potrubí (S1 1-9)	10
	pásky-pásky (SR 2a, SR 2a+1, SR 2b, SR 2b+1)	11
	l-šoka-dřev (SR 3a, SR 3b, SR 3b+1)	12
	pásky-dřev (SR 3b E, SR 3b+1 E, SR 3c, SR3c)	13

PODPERY VEDEK	ob zdiha (PV 1a, PV 1b, PV 1h, PV 1j)	14
	pod stěhy (PV 1i, PV 1k, PV 1l, PV 1m)	15
	pod křídly na svahu (PV 1n, PV 1o)	15
	pod hřebeniště (PV 1q)	15
	na hřebeniště (PV 1sa)	15
	na hřebeniště (PV 1sb, PV 1sc, PV 1sd, PV 1se)	17
	pro vřutí stěm (PV 1t)	19
	ob dřevěných konstrukcí (PV 1u)	19
	na ploché střechy (PV 21a, PV 21b)	19
	na ploché střechy (PV 21c, PV 21d)	19
	pod střešní křídly (PV 22a, PV 22ap, PV 22b)	19
	na plochých střechy (PV 23)	20
	ob zdiha (PV 42)	20
	na konstrukce (PV 44, PV 45)	20

DRŽÁKY	ochranného úhelníku (D 00a, D 00b, D 00c, D 00z)	21
	úhelníka ochranné trubky (D 11, D 12, D 13)	22
	ochranné špičky (O5)	23
	ochranný úhelník (O1)	23
	ochranná trubka (O7)	23

TVČE	úhelníky (J 1, J 2, J 3)	24
	žemníky (Z 1, Z 2, Z 3, Z 4)	25

OSTATNÍ	žemníčková deska (ZD 01, ZD 02)	26
	drát	26
	ocelové kolo	26
	lžička kovová pásky	26
	špička označení	27
	podložka	27
	plech P6	27
	svorka vícehřbitová spojení	27
	lžička pásky "SONAP"	29
	lžička svorka	29
	náprava štěrku	29
	označková dráha	29
	klíč oceloplochy řezaný	29

Rehled plastických norem, technické informace	30
---	----



Vážený zákazníku,

představujeme Vám společnost **TREMIS s.r.o.**, která se od roku 1995 zabývá vývojem, výrobou a prodejem součástí pro hromosvody a uzemnění.

Sortiment výrobků je nabízen v provedení ocel s povrchovou úpravou žárový zinek, měď a nerez.

Dlouhodobým záměrem společnosti je produkce kvalitních výrobků, které usnadňují a zrychlují montáž s důrazem na životnost a bezpečnost při jejich použití.

Certifikace a prohlášení

Výrobky a vodiče jsou pravidelně v předepsaných lhůtách zkoušeny v Elektrotechnickém zkušebním ústavu. EZÚ Certifikáty a EZÚ zkušební protokoly jsou podkladem pro vystavení **ES Prohlášení o shodě** podle zákona č. 22/97 Sb. v platném znění a nařízením vlády 17/2003 Sb. v platném znění.

Společnost má zaveden systém řízení jakosti, který odpovídá **ČSN EN ISO 9001:2001**.

Certifikát ITI TÜV je vystaven pro obory činností: vývoj, výroba a prodej součástí pro hromosvody a uzemnění.

Součásti pro hromosvody a uzemnění - zinkované provedení

- Sortiment výrobků je průběžně doplňován o nové svorky a podpěry.
- Vybrané nové výrobky jsou chráněny u Úřadu průmyslového vlastnictví jako průmyslový vzor.
- Materiál ocel tř. 11 a temperovaná litina, v katalogu jsou označeny **Fe/Zn**, šedá litina a plast stabilizovaný proti UV záření.
- Povrchová úprava **žárovým zinkováním** zajišťuje dlouhodobou protikorozní ochranu.
- **Standartně používaný spojovací materiál M8 a M10 je žárově zinkovaný** pokud není v katalogu uvedeno jinak.
- Montáž zinkovaných výrobků doporučujeme s vodiči podle norem a doporučení uvedených na str. 30.

Součásti pro hromosvody a uzemnění - měděné provedení

- Výrobky v měděném provedení jsou svým tvarem a použitím shodné s výrobky pozinkovanými.
- Materiál 99,9 E Cu - elektrovodná (E-Cu 57), v katalogu jsou označeny **Měď**.
- **Spojovací materiál M8 a M10 je z mědi.**
- Svařované výrobky jsou měděné.
- Montáž měděných výrobků doporučujeme s vodiči podle norem a doporučení uvedených na str. 30.
- V případě spoje měděného a pozinkovaného materiálu je nutno použít olověných vložek.

Součásti pro hromosvody a uzemnění - nerezové provedení

- Výrobky v nerezovém provedení jsou svým tvarem a použitím shodné s výrobky pozinkovanými a měděnými.
- Materiál ocel 17240 (1.4301, CrNi 18 10), v katalogu jsou označeny **Nerez**.
- Materiál ocel 17244 (1.4404, CrNiMo 17 12 2) – použití do země, v katalogu jsou označeny **Nerez V4A**
- Spojovací materiál M8 a M10 je nerezový v provedení A2 nebo A4 (použití do země).
- Svařované výrobky jsou nerezové.
- Montáž nerezových výrobků doporučujeme s vodiči podle norem a doporučení uvedených na str. 30.

Doprava zboží

- Po dohodě lze zajistit dovoz objednaného zboží do prodejen a skladů zákazníka našimi vlastními nákladními vozidly o užitečné hmotnosti 700 kg, 1500 kg, 3500 kg, 5500 kg, 8000 kg.

Kontakt

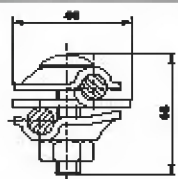
TREMIS s.r.o.
Lukavec čp. 28
410 02 Lovosice

tel.: 416 531 260
607 200 856
fax: 416 531 261

e-mail: info@tremis.cz
<http://www.tremis.cz>

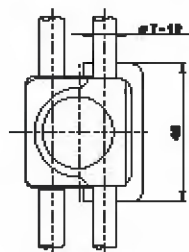
IČ 62243781
DIČ CZ62243781

SVORKA UNIVERZÁLNÍ



Prostředí	Číslo dílů	hmotnost (kg)	Objem (cm ³)	KM
Fe/Zn	SU	0,131	100	V001
Mn ²⁺	SU Cu	0,141	1	V000
Nerez	SU N	0,112	1	VN2000

Výhody: Nehraje několik doposud vyráběných svorek. Použití pouze jednoho šroubu se čtyřhranným pod hlavou značně zrychluje a zjednodušuje montáž. Tři svorky zajišťují dostatečnou pevnost a vodivost spojení. Při spojení s plochým materiálem je potřebná pevnost zabezpečena prohrnutím jedné z příložek.



Způsob použití:

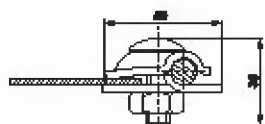
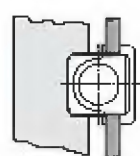
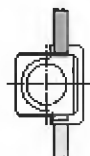
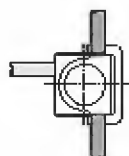
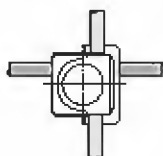
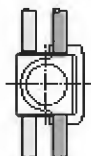
Souběžné spojení

Křížové spojení

Spojení ve tvaru „T“

Soustava spojení

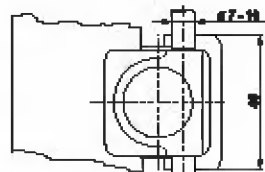
Spojení s plochým materiálem



SVORKA UNIVERZÁLNÍ S JEDNOU PŘÍLOŽKOU

Prostředí	Číslo dílů	hmotnost (kg)	Objem (cm ³)	KM
Fe/Zn	SUA	0,099	100	V005
Mn ²⁺	SUA Cu	0,105	1	V008
Nerez	SUA N	0,088	1	VN2008

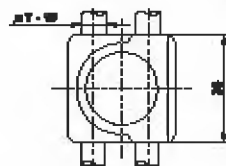
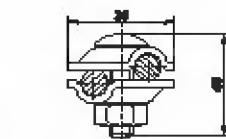
Použití: Připojení kruhového vodiče s plochým materiálem.



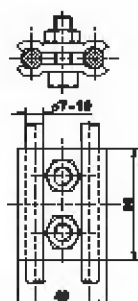
SVORKA UNIVERZÁLNÍ BEZ STŘEDOVÉ DESTIČKY

Prostředí	Číslo dílů	hmotnost (kg)	Objem (cm ³)	KM
Fe/Zn	SUB	0,100	100	V010
Mn ²⁺	SUB Cu	0,105	1	V012
Nerez	SUB N	0,085	1	VN2010
Nerez V4A	SUB N V4A	0,087	1	VN2011

Použití: Obdobně jako u svorky univerzální SU, nimo spojení s plochým materiálem.



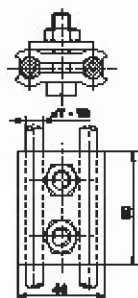
SVORKA SPOJOVACÍ



Prvek	Číslo	Hmotnost (kg)	Účast (ks)	RM
Fa/Zn	00	0,307	160	V015
Měď	00 Cu	0,120	1	V015
Nerez	00 N	0,080	1	V0015

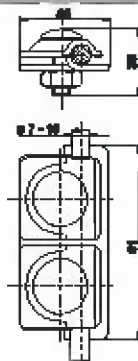
Použití: Spojování kruhových vodičů a spojení s plochým materiálem.

SVORKA SPOJOVACÍ S PŘÍLOŽKOU



Prvek	Číslo	Hmotnost (kg)	Účast (ks)	RM
Fa/Zn	00p	0,188	100	V020
Měď	00p-Cu	0,166	1	V020

Použití: Spojování kruhových vodičů a spojení s plochým materiálem.



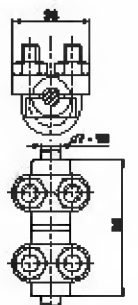
SVORKA ZKUŠEBNÍ

Prvek	Číslo	Hmotnost (kg)	Účast (ks)	RM
Fa/Zn	02Zn	0,282	100	V026
Měď	02Zn-Cu	0,208	1	V026
Nerez	02Zn N	0,182	1	V02026

Použití: Spojení nedizenní části hromosvodu s uzemněním.

Výhody: Použití pouze dvou vrtacích šroubů s mosaznými měřicími zjednodušuje a zrychluje montáž. Ter svorky zajišťuje dostatečnou pevnost a vodivost spojení.

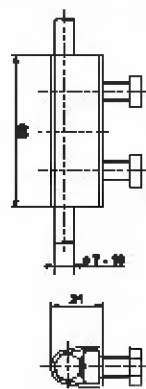
SVORKA ZKUŠEBNÍ



Prvek	Číslo	Hmotnost (kg)	Účast (ks)	RM
Fa/Zn	02Zn	0,180	100	V030

Použití: Spojení nedizenní části hromosvodu s uzemněním.

Materiál: Žárově pochlavená temperovaná litina, měřice mosaz, šrouby žárově pochlavená ocel.

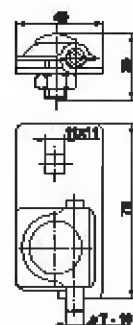


SVORKA ZKUŠEBNÍ

Prvek	Číslo	Hmotnost (kg)	Objem (cm ³)	KM
Pb/Zn	SEa	0,120	100	V088
Mn ²⁺	SEb Cu	0,140	1	V087
Neut.	SEc Ni	0,116	1	VN087

Použití: Spojení nadzemní části hromosvodu s uzemněním.

Materiál: U S2c žírově pozinkovaná ocel, měřice mosaz

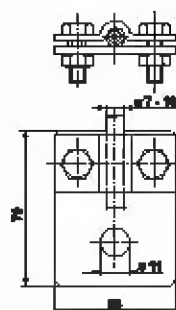


SVORKA PŘIPOJOVACÍ

Prvek	Číslo	Hmotnost (kg)	Objem (cm ³)	KM
Pb/Zn	SP	0,126	100	V040
Mn ²⁺	SP Cu	0,134	1	V030
Neut.	SP Ni	0,109	1	VN030

Použití: Připojení kruhového vodiče ke kovovým částem objektů.

Výhody: Použití pouze jednoho vrtového šroubu zjednodušuje a urychluje montáž.

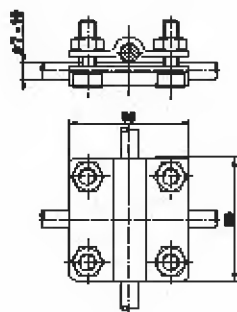


SVORKA PŘIPOJOVACÍ

Prvek	Číslo	Hmotnost (kg)	Objem (cm ³)	KM
Pb/Zn	SPb	0,144	60	V048
Mn ²⁺	SPb Cu	0,160	1	V086

Použití: Připojení kruhového vodiče ke kovovým částem objektů.

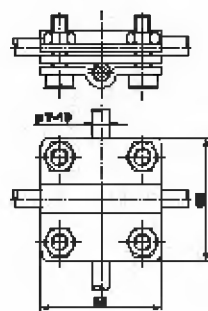
SVORKA KŘÍŽOVÁ



Prostředí	Číslo dílu	hmotnost (g)	úhel (°)	SN
Fe/Zn	SK	0,218	90	V080
NiCd	SK Cu	0,228	1	V840
Norme	SK N	0,185	1	VN2040
Norme USA	SK N V4A	0,185	1	VN2041

Použití: Křížové propojování kruhových vodičů.

SVORKA KŘÍŽOVÁ + MEZIDESKA

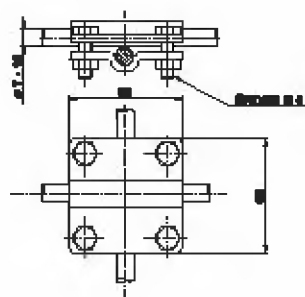


Prostředí	Číslo dílu	hmotnost (g)	úhel (°)	SN
Fe/Zn	SK+1	0,264	90	V081

Použití: Křížové propojování kruhových vodičů.

Výhody: Mezideska zlepšuje vodivost spojení.

SVORKA KŘÍŽOVÁ M6

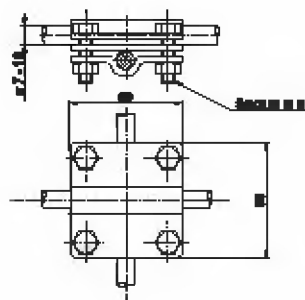


Prostředí	Číslo dílu	hmotnost (g)	úhel (°)	SN
Fe/Zn	SK E	0,162	90	V082

Použití: Křížové propojování kruhových vodičů.

Materiál: Žárově pozinkovaná ocel, spojovací materiál pozinkovaný galvanicky.

SVORKA KŘÍŽOVÁ + MEZIDESKA M6

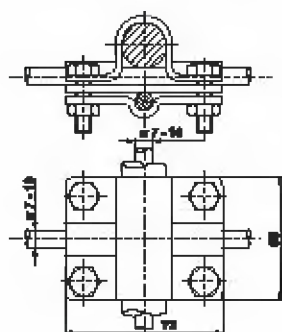


Prostředí	Číslo dílu	hmotnost (g)	úhel (°)	SN
Fe/Zn	SK+1 E	0,211	90	V083

Použití: Křížové propojování kruhových vodičů.

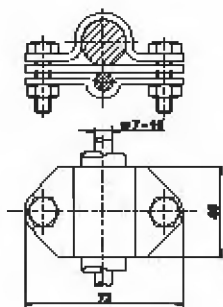
Výhody: Mezideska zlepšuje vodivost spojení.

Materiál: Žárově pozinkovaná ocel, spojovací materiál pozinkovaný galvanicky.


SVORKA K JÍMACÍ TYČI

Prvek	Číslo	Hmotnost (kg)	Účel (m)	EM
Fa/Zn	8J 1	0,387	60	V065
Měď	8J 1 Cu	0,421	1	V045

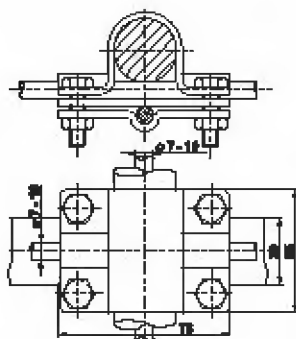
Použití: Připojení kruhového vodiče k jímací tyči.


SVORKA K JÍMACÍ TYČI

Prvek	Číslo	Hmotnost (kg)	Účel (m)	EM
Fa/Zn	8J 1b	0,228	60	V060
Měď	8J 1b Cu	0,244	1	V060
Nerez	8J 1b N	0,189	1	V02060

Použití: Připojení kruhového vodiče k jímací tyči.

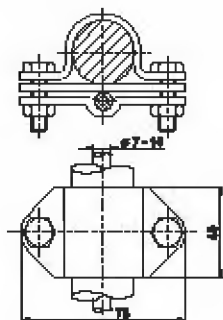
Výhody: Použití pouze dvou šroubů zjednodušuje a zrychluje montáž.


SVORKA K ZEMNÍCI TYČI

Prvek	Číslo	Hmotnost (kg)	Účel (m)	EM
Fa/Zn	8J 2	0,417	60	V065
Měď	8J 2 Cu	0,469	1	V065

Použití: Připojení zemnicí pásky a kruhového vodiče k zemnicí tyči.

Výhody: Připojení zemnicí pásky v podhledu i příčným směru.

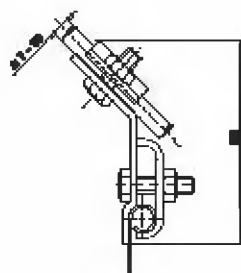

SVORKA K ZEMNÍCI TYČI

Prvek	Číslo	Hmotnost (kg)	Účel (m)	EM
Fa/Zn	8J 2b	0,265	60	V070
Měď	8J 2b Cu	0,286	1	V080

Použití: Připojení kruhového vodiče k zemnicí tyči.

Výhody: Použití pouze dvou šroubů zjednodušuje a zrychluje montáž.

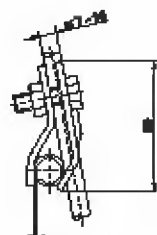
SVORKA NA OKAPOVÉ ŽLABY



Prostředí	Standard	Hmotnost (kg)	Účinnost (%)	EM
Fe/Zn	80Cu	0,390	50	V075
MMF	80Cu Cu	0,308	1	V605

Použití: Připojení kruhového vodiče k okapovým žlabům.

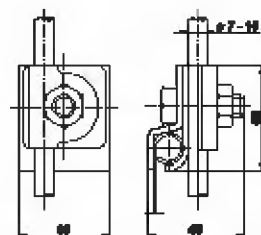
SVORKA NA OKAPOVÉ ŽLABY



Prostředí	Standard	Hmotnost (kg)	Účinnost (%)	EM
Fe/Zn	80Cu	0,150	100	V090
MMF	80Cu Cu	0,168	1	V670

Použití: Připojení kruhového vodiče k okapovým žlabům.

SVORKA NA OKAPOVÉ ŽLABY

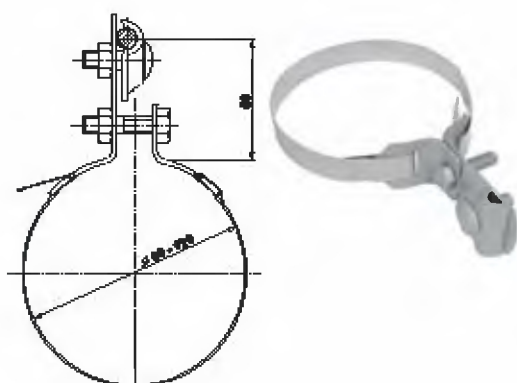


Prostředí	Standard	Hmotnost (kg)	Účinnost (%)	EM
Fe/Zn	80Cu	0,147	100	V090
MMF	80Cu Cu	0,160	1	V675
Norma	80Cu Ni	0,128	1	VN075

Použití: Připojení kruhového vodiče k okapovým žlabům.

Výhody: Použití pouze jednoho šroubu zjednodušuje a zrychluje montáž.
Tvar svorky zajišťuje dostatečnou pevnost a vodivost spojení.

SVORKA NA OKAPOVÉ SVODY

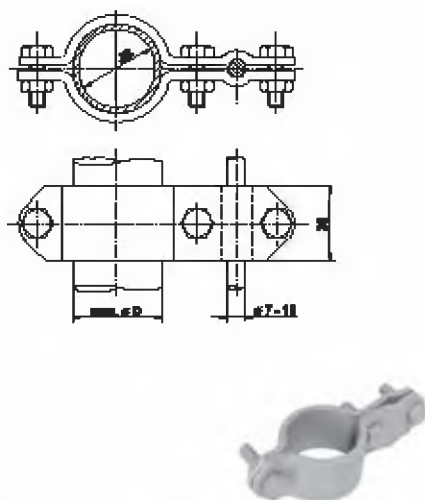


Prvek/ks	Číslo/ks	Rozměr (kg)	Délka (m)	EM
Fe/Zn	ST	0,160	100	V066
	ST bez p.	0,155	100	V066
	Plátek nerez	0,080	1m	V106
NiCr	ST Cu	0,165	1	V066
	ST bez p. Cu	0,145	1	V060
Nerez	Plátek Cu	0,085	1m	V060
	ST N	0,120	1	V0200
	ST bez p. N	0,102	1	V0200

Použití: Připojení okapových svodů ke kruhovému vodíči.

Výhody: Pásek nerezové oceli je lehce ohybný, čím umožňuje univerzální použití této svorky pro různé průměry okapových svodů i jiných trubek.

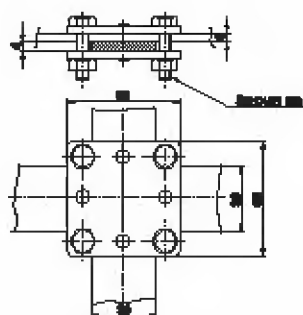
SVORKA NA POTRUBÍ



Prvek/ks	Číslo/ks	Ø (mm) / (x 17)	Rozměr (kg)	Délka (m)	EM
Fe/Zn	ST 1	22 / 1/2	0,205	50	V066
	ST 2	27 / 3/4	0,265	50	V067
	ST 3	34 / 1	0,275	50	V066
	ST 4	43 / 1 1/4	0,280	50	V066
	ST 5	43 / 1 1/2	0,345	50	V100
	ST 6	61 / 2	0,348	50	V101
	ST 7	77 / 2 1/2	0,375	50	V102
	ST 8	80 / 3	0,405	50	V102
	ST 9	115 / 4	0,497	50	V104
NiCr	ST 1 Cu	22 / 1/2	0,257	1	V061
	ST 2 Cu	27 / 3/4	0,268	1	V063
	ST 3 Cu	34 / 1	0,283	1	V063
	ST 4 Cu	43 / 1 1/4	0,288	1	V064
Nerez	ST 1 N	22 / 1/2	0,197	1	V0201
	ST 2 N	27 / 3/4	0,205	1	V0202
	ST 3 N	34 / 1	0,210	1	V0203
	ST 4 N	43 / 1 1/4	0,220	1	V0204
	ST 5 N	43 / 1 1/2	0,248	1	V0205
	ST 6 N	61 / 2	0,271	1	V0206
	ST 7 N	77 / 2 1/2	0,292	1	V0207
	ST 8 N	80 / 3	0,316	1	V0208
	ST 9 N	115 / 4	0,384	1	V0209

Použití: Spojování potrubí a okapových svodů s kruhovými vodíči.

SVORKA PÁSKA – PÁSKA M6

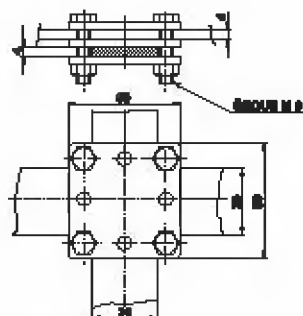


Prostředí	Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Objem (cm ³)	EM
Fe/Zn	SR 2e	0,148	100	V108

Použití: Pro křížové a souběžné spojení zrnitých pásky.

Materiál: Žárově pozinkovaná ocel, spojovací materiál pozinkovaný galvanicky.

SVORKA PÁSKA – PÁSKA + MEZIDESKA M6



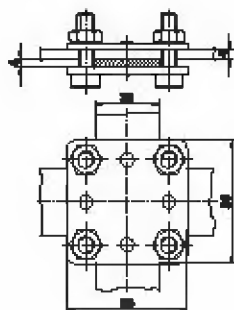
Prostředí	Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Objem (cm ³)	EM
Fe/Zn	SR 2e+1	0,202	80	V108

Použití: Pro křížové a souběžné spojení zrnitých pásky.

Výhody: Mezideska zlepšuje vodivost spojení.

Materiál: Žárově pozinkovaná ocel, spojovací materiál pozinkovaný galvanicky.

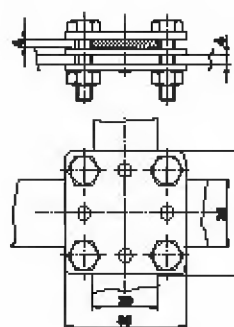
SVORKA PÁSKA – PÁSKA



Prostředí	Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Objem (cm ³)	EM
Fe/Zn	SR 2b	0,208	80	V110
M+I	SR 2b Cu	0,228	1	Y710
Nerez	SR 2b N	0,196	1	VH2090
Nerez V4A	SR 2b N V4A	0,196	1	VH2091

Použití: Pro křížové a souběžné spojení zrnitých pásky.

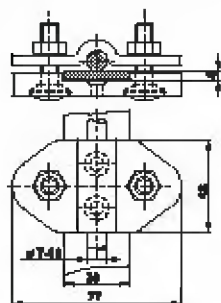
SVORKA PÁSKA – PÁSKA + MEZIDESKA



Prostředí	Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Objem (cm ³)	EM
Fe/Zn	SR 2b+1	0,276	80	V111

Použití: Pro křížové a souběžné spojení zrnitých pásky.

Výhody: Mezideska zlepšuje vodivost spojení.

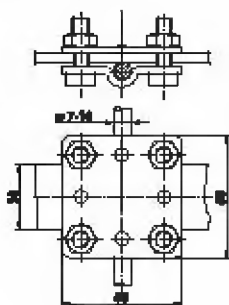


SVORKA PÁSKA - DRÁT

Provedení	Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Objem (l)	KM
Pb/Zn	SR 3a	0,246	60	V118

Použití: Pro souběžné spojení zemnicí pásky a kruhového vodiče.

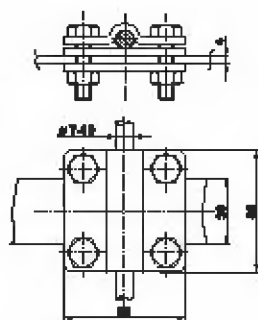
Materiál: Žárově pozinkovaná temperovaná litina, příložka žárově pozinkovaná ocel.



SVORKA PÁSKA - DRÁT

Provedení	Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Objem (l)	KM
Pb/Zn	SR 6b	0,214	60	V163
NiBr	SR 6b Cu	0,232	1	V716
Nerez	SR 6b N	0,201	1	VN2082
Nerez V4A	SR 6b N V4A	0,201	1	VN2096

Použití: Pro křížové a souběžné spojení zemnicí pásky a kruhové vodiče.



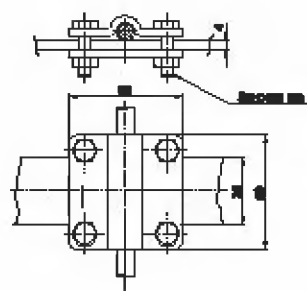
SVORKA PÁSKA - DRÁT + MEZIDEŠKA

Provedení	Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Objem (l)	KM
Pb/Zn	SR 3b+1	0,281	60	V181

Použití: Pro křížové a souběžné spojení zemnicí pásky a kruhové vodiče.

Výhody: Mezideška zlepšuje vodivost spojení.

SVORKA PÁSKA - DRÁT M6

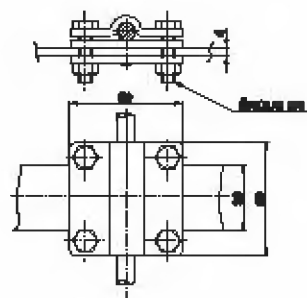


Popisek	Standard	Dimenz (kg)	Držák (kg)	HM
Fe/Zn	SN 30-12	0,146	80	V122

Použití: Pro klířové a souběžné spojení zemnicí pásky a kruhové vodiče.

Materiál: Žárově pozinkovaná ocel, spojovací materiál pozinkovaný galvanicky.

SVORKA PÁSKA - DRÁT + MEZIDESKA M6



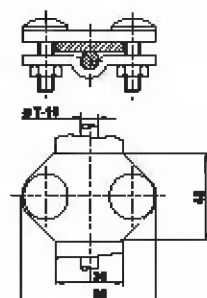
Popisek	Standard	Dimenz (kg)	Držák (kg)	HM
Fe/Zn	SN 30+1 II	0,208	80	V122

Použití: Pro klířové a souběžné spojení zemnicí pásky a kruhové vodiče.

Výhody: Mezideska zlepšuje vodivost spojení.

Materiál: Žárově pozinkovaná ocel, spojovací materiál pozinkovaný galvanicky.

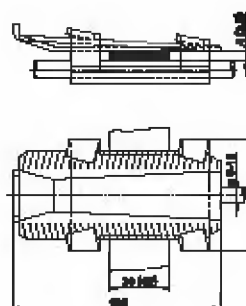
SVORKA PÁSKA - DRÁT



Popisek	Standard	Dimenz (kg)	Držák (kg)	HM
Fe/Zn	SN 30	0,163	100	V122
M4f	SN 30-Cu	0,172	1	V122

Použití: Pro souběžné spojení zemnicí pásky a kruhového vodiče.

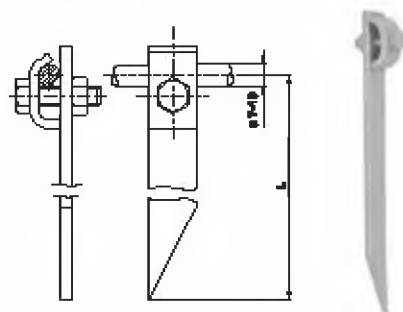
SVORKA PÁSKA - PÁSKA - DRÁT (KLÍN)



Popisek	Standard	Dimenz (kg)	Držák (kg)	HM
Fe/Zn	SNK	0,208	80	V122

Použití: Pro klířové a souběžné spojení zemnicí pásky nebo zemnicí pásky a kruhového vodiče v betonu.

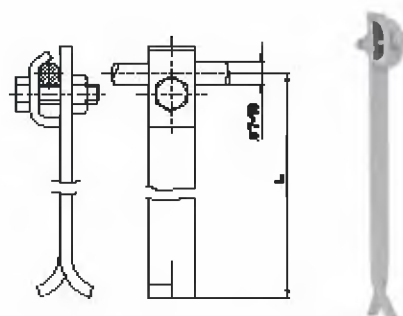
Výhody: Snadné a rychlé montáž bez použití spojovacího materiálu, montáž se provádí pouze zklápnutím klířových dílů do sebe.



PODPĚRA VEDENÍ DO ZDIVA

Prostředí	Číslo dílu	L (mm)	Hmotnost (kg)	Skupina (kg)	EM
Fe/Zn	PV 1e-16	160	0,164	60	V180
	PV 1e-20	200	0,184	60	V136
	PV 1e-25	250	0,230	60	V140
Mn/Al	PV 1e-16 Cu	160	0,160	1	V726
	PV 1e-20 Cu	200	0,210	1	V730
	PV 1e-25 Cu	250	0,284	1	V735
	PV 1e-30 Cu	300	0,297	1	V740

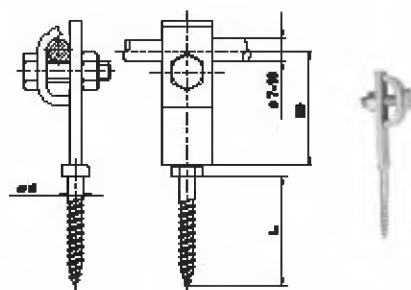
Použití: Upevnění hromosvodného vodiče do zdiva nebo dřeva.



PODPĚRA VEDENÍ DO ZDIVA

Prostředí	Číslo dílu	L (mm)	Hmotnost (kg)	Skupina (kg)	EM
Fe/Zn	PV 1b-18	180	0,148	60	V180
	PV 1b-20	200	0,178	60	V185
	PV 1b-25	250	0,218	60	V190
Mn/Al	PV 1b-18 Cu	180	0,164	1	V746
	PV 1b-20 Cu	200	0,184	1	V750
	PV 1b-25 Cu	250	0,237	1	V755

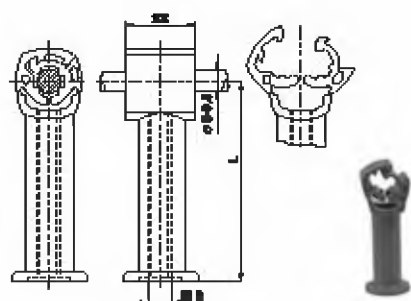
Použití: Upevnění hromosvodného vodiče do zdiva.



PODPĚRA VEDENÍ DO ZDIVA NA HMOŽDINKU

Prostředí	Číslo dílu	s (Ø) (mm)	Hmotnost (kg)	Skupina (kg)	EM
Fe/Zn	PV 1h	6/50	0,084	100	V186
Mn/Al	PV 1h Cu	6/50	0,124	1	V790
Neověřeno	PV 1h H	6/50	0,088	1	V82100

Použití: Upevnění hromosvodného vodiče do zdiva objektu pomocí hmoždinky.



PODPĚRA VEDENÍ DO ZDIVA

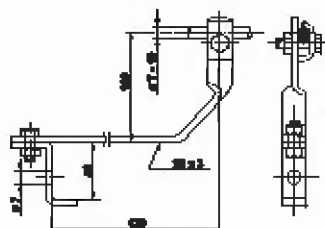
Prostředí	Číslo dílu	L (mm)	Hmotnost (kg)	Skupina (kg)	EM
Fe/Zn	PV 1p-30	30	0,009	60	Z800
	PV 1p-30	30	0,009	60	Z806
	PV 1p-55	55	0,010	60	Z810
Mn/Al	PV 1p-30 Cu	30	0,009	60	Z816
	PV 1p-30 Cu	30	0,009	60	Z880
	PV 1p-55 Cu	55	0,010	60	Z885

Použití: Upevnění hromosvodného vodiče (drát průměr 8 mm nebo lano průměr 50 mm²) do zdiva objektu pomocí vrutů a hmoždinek (včetně netloukotých hmoždinek).

Materiál: Pleť - v provedení Fe/Zn šedá nebo v provedení měď černá.

Výhody: Snadná montáž i demontáž hromosvodného vodiče.

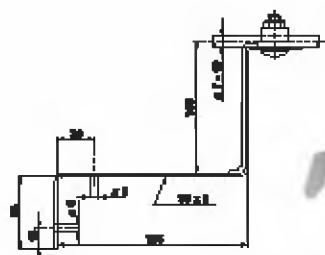
PODPĚRA VEDENÍ POD TAŠKY



Provedení	Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Účel (ks)	RM
Pb/Zn	PV 11	0,376	25	V170
MMd	PV 11 Cu	0,417	1	V796

Použití: Upevnění vodiče na těžkých sřezkách.

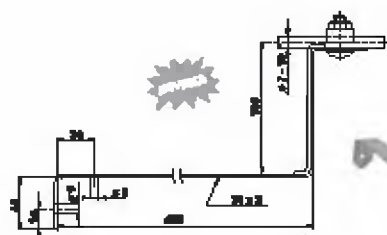
PODPĚRA VEDENÍ POD TAŠKY



Provedení	Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Účel (ks)	RM
Pb/Zn	PV 11b	0,181	80	V178
MMd	PV 11b Cu	0,200	1	V770
Norma	PV 11b N	0,160	1	VN8170

Použití: Upevnění vodiče na těžkých sřezkách (uchycení podpěry ze první sřezky).

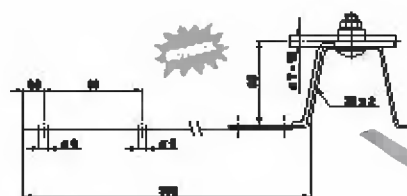
PODPĚRA VEDENÍ POD TAŠKY



Provedení	Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Účel (ks)	RM
Pb/Zn	PV 11c	0,289	85	V177
MMd	PV 11c Cu	0,345	1	V772
Norma	PV 11c N	0,234	1	VN8172

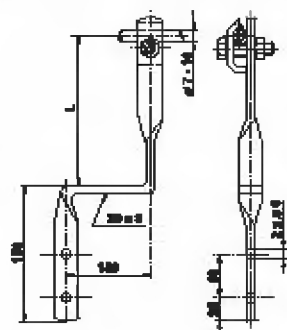
Použití: Upevnění vodiče na těžkých sřezkách.

PODPĚRA VEDENÍ POD TAŠKY



Provedení	Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Účel (ks)	RM
Pb/Zn	PV 11d	0,181	80	V178
MMd	PV 11d Cu	0,200	1	V773

Použití: Upevnění vodiče na těžkých sřezkách (uchycení podpěry ze první sřezky).

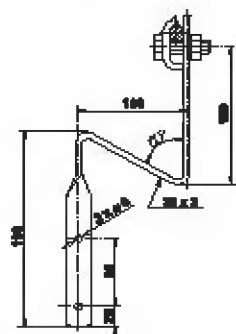


PODPĚRA VEDENÍ POD KRYTINU NA SVAHU

Provedení	Standard	L (mm)	hmotnost (kg)	Delka (m)	EM
Fe/Zn	PV 12	100	0,343	60	V180
INiCr	PV 12 Cu	100	0,372	1	V776
Fe/Zn	PV 15	150	0,370	60	V186
INiCr	PV 15 Cu	150	0,328	1	V760



Použití: Upevnění vodiče na taškových střeších.

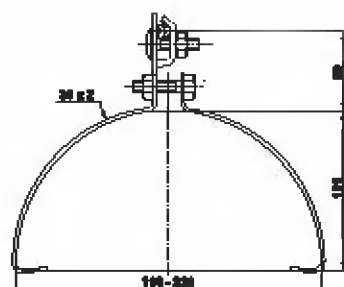


PODPĚRA VEDENÍ POD HŘEBENÁČE

Provedení	Standard	hmotnost (kg)	Delka (m)	EM
Fe/Zn	PV 14	0,273	80	V180
INiCr	PV 14 Cu	0,290	1	V768



Použití: Upevnění hraničovacího vodiče na hřebenu střechy.



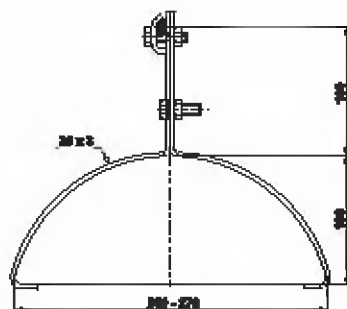
PODPĚRA VEDENÍ NA HŘEBENÁČE

Provedení	Standard	hmotnost (kg)	Delka (m)	EM
Fe/Zn	PV 16a	0,268	80	V198
INiCr	PV 16a Cu	0,283	1	V790
Nerez	PV 16a N	0,200	1	V82190



Použití: Upevnění vodiče na hřebenu střechy (např. Beta, Bramac).

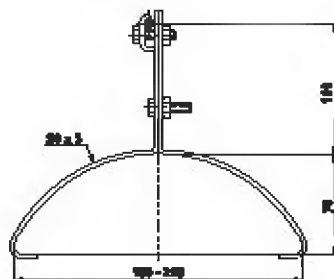
PODPĚRA VEDENÍ NA HŘEBENĚČE



Provedení	Číslo dílu	hmotnost (kg)	účet (ks)	EM
Fe/Zn	PV 18c	0,380	50	V200
NiCr	PV 18c Cu	0,384	1	V718
Aluzin	PV 18c N	0,348	1	VN219

Použití: Upevnění vodiče na hřebenu střechy (např. Beta, Eramac).

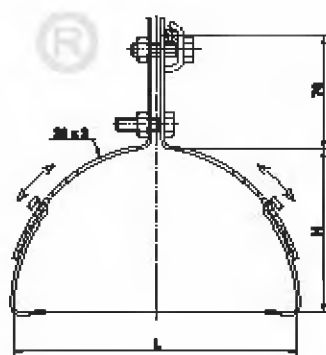
PODPĚRA VEDENÍ NA HŘEBENĚČE



Provedení	Číslo dílu	hmotnost (kg)	účet (ks)	EM
Fe/Zn	PV 18c	0,310	50	V206
NiCr	PV 18c Cu	0,334	1	V800
Aluzin	PV 18c N	0,292	1	VN200

Použití: Upevnění vodiče na hřebenu střechy (např. Bobrovka).

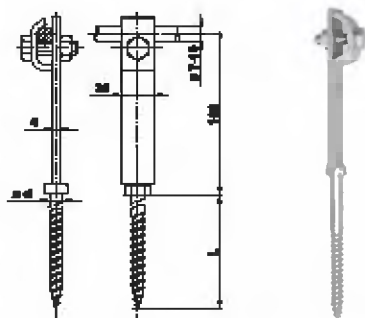
PODPĚRA VEDENÍ NA HŘEBENĚČE



Provedení	Číslo dílu	L/Ú (mm)	hmotnost (kg)	účet (ks)	EM
Fe/Zn	PV 18d	120-200/90-100	0,360	50	V210
	PV 18a	180-200/90-150	0,329	50	V216
NiCr	PV 18d Cu	120-200/90-100	0,362	1	V808
	PV 18a Cu	180-200/90-150	0,360	1	V810
Aluzin	PV 18d N	120-200/90-100	0,300	1	VN209
	PV 18a N	180-200/90-150	0,247	1	VN210

Použití: Upevnění vodiče na hřebenu střechy (třásně hřebeneče).

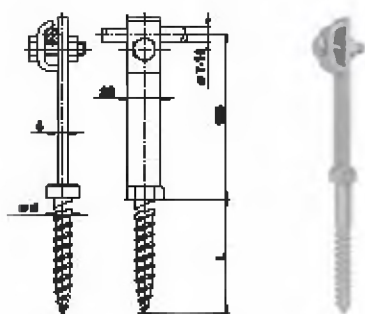
Výhody: Lehce stavitelná, pohyblivá část je neoddělitelná.



PODPĚRA VEDENÍ PRO VLNITÝ ETERNIT

Provedení	Standard	Vrství / L (mm)	Hmotnost (kg)	Účel (ks)	EM
Fe/Zn	PV 17	8 / 100	0,147	100	V290
	PV 17p	8 / 180	0,193	50	V225
	PV 17pp	8 / 200	0,178	50	V290
AlMg	PV 17 Cu	8 / 100	0,178	1	V818
	PV 17p Cu	8 / 180	0,284	1	V918
Nerez	PV 17 N	8 / 100	0,146	1	VN2215
	PV 17p N	8 / 180	0,190	1	VN2216
	PV 17pp N	8 / 200	0,173	1	VN2217

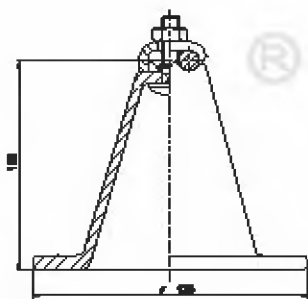
Použití: Upevnění vodiče na vlnitém eternitu, nebo pomocí hmoždinek do stěn objektu.



PODPĚRA VEDENÍ DO DŘEVĚNÝCH KONSTRUKCÍ

Provedení	Standard	Vrství / L (mm)	Hmotnost (kg)	Účel (ks)	EM
Fe/Zn	PV 18	10 / 100	0,200	50	V235

Použití: Upevnění vodiče do dřevěné konstrukce.



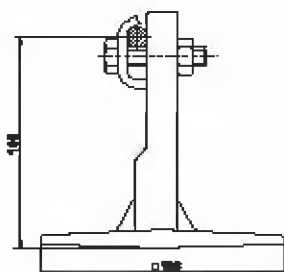
PODPĚRA VEDENÍ NA PLOCHÉ STŘECHY

Provedení	Standard	Hmotnost (kg)	Účel (ks)	EM
Fe/Zn	PV 21a	0,571	25	V340

Použití: Upevnění vodiče na plochých střechách.

Ma te riál: Šedá litina opatřená nánášením.

Výhody: Podstava má velkou plochu se zaoblenými hranami.

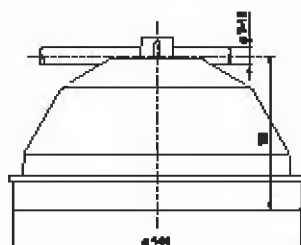


PODPĚRA VEDENÍ NA PLOCHÉ STŘECHY

Provedení	Standard	Hmotnost (kg)	Účel (ks)	EM
Fe/Zn	PV 21b	0,266	25	V245

Použití: Upevnění vodiče na plochých střechách.

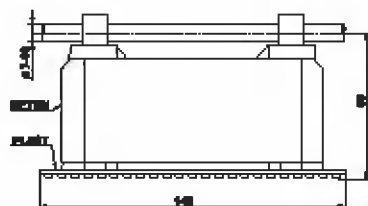
Ma te riál: Šedá litina opatřená nánášením.



PODPĚRA VEDENÍ NA PLOCHÉ STŘECHY

Prostředí	Skobka	Hmotnost (kg)	Šířka (cm)	HM
Fe/Zn	PV 21c	0,080	25	V250

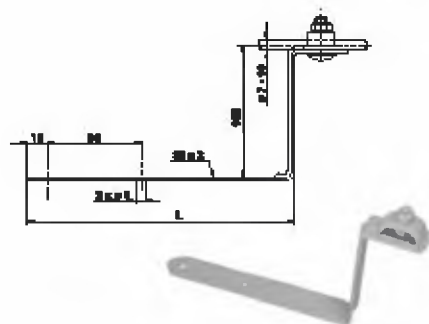
- Použití:** Upevnění vodiče neplochých střechách.
- Materiál:** Plast (PE se stabilizátory proti UV záření) se železovou výplní.
- Výhody:** Hromosvodný vodič se k podpěře upevňuje neselektivním, čím se značně urychluje a zjednodušuje montáž. Pevné (nerozbitné) spojení obou částí podpěry.



PODPĚRA VEDENÍ NA PLOCHÉ STŘECHY

Prostředí	Skobka	Hmotnost (kg)	Šířka (cm)	HM
Fe/Zn	PV 21d	0,067	10	Z10

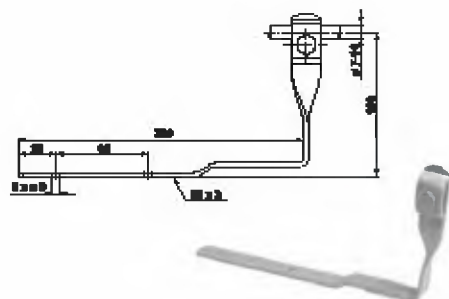
- Použití:** Upevnění vodiče na plochých střechách.
- Materiál:** Plast spřichyzovanou betonovou kostkou.



PODPĚRA VEDENÍ POD STŘEŠNÍ KRYTINU

Prostředí	Skobka	l (mm)	Hmotnost (kg)	Šířka (cm)	HM
Fe/Zn	PV 22a	180	0,209	60	V256
	PV 22ap	90	0,081	60	V290
Alu	PV 22a Cu	180	0,220	1	V230
	PV 22ap Cu	90	0,273	1	V235
Nerez	PV 22a N	180	0,187	1	VN2220
	PV 22ap N	90	0,203	1	VN2225

- Použití:** Upevnění vodiče na těžkových, šindelových a eternitových střechách.
- Výhody:** Vodič může být veden po střeše pod libovolný úhlem.

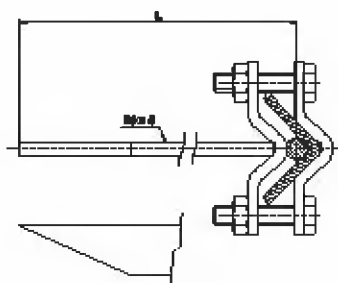


PODPĚRA VEDENÍ POD STŘEŠNÍ KRYTINU

Prostředí	Skobka	Hmotnost (kg)	Šířka (cm)	HM
Fe/Zn	PV 22b	0,163	60	V266
Alu	PV 22b Cu	0,212	1	V230
Nerez	PV 22b N	0,180	1	VN2220

- Použití:** Upevnění vodiče na těžkových a eternitových střechách.

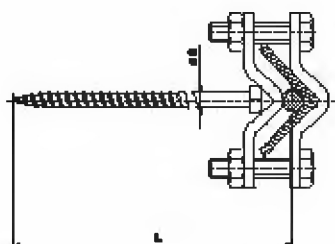
DRŽÁK OCHRANNÉHO ÚHELNÍKU



Prostředí	Ocel	L (mm)	Hmotnost (kg)	Skupina ISH	SH
Fe/Zn	DOU-15	150	0,339	60	V990
	DOU-30	300	0,332	60	V996
	DOU-35	350	0,317	60	V900
MnF	DOU-15 Cu	150	0,263	1	V990
	DOU-30 Cu	300	0,287	1	V995
	DOU-35 Cu	350	0,326	1	V910

Použití: Upevnění ochranného úhelníku kotvětku.

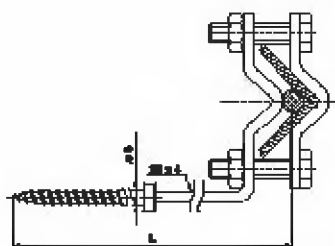
DRŽÁK OCHRANNÉHO ÚHELNÍKU DO DŘEVA



Prostředí	Ocel	L (mm)	Hmotnost (kg)	Skupina ISH	SH
Fe/Zn	DUD-18	180	0,189	60	V905
	DUD-22	220	0,204	60	V910
	DUD-27	270	0,236	60	V912
MnF	DUD-18 Cu	180	0,226	1	V913
	DUD-23 Cu	230	0,237	1	V914
Newz	DUD-18 H	180	0,182	1	V9313
	DUD-22 H	220	0,189	1	V9314
	DUD-27 H	270	0,236	1	V9316

Použití: Upevnění ochranného úhelníku do dřevěných objektů nebo upevnění pomocí hmoždinek.

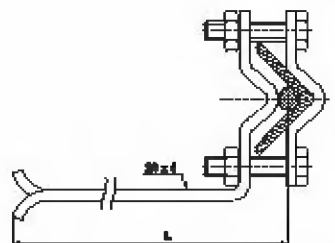
DRŽÁK OCHRANNÉHO ÚHELNÍKU DO DŘEVA



Prostředí	Ocel	L (mm)	Hmotnost (kg)	Skupina ISH	SH
Fe/Zn	DUD-3	300	0,299	60	V915
MnF	DUD-3 Cu	300	0,272	1	V915

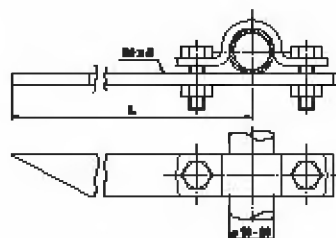
Použití: Upevnění ochranného úhelníku do dřevěných objektů nebo upevnění pomocí hmoždinek.

DRŽÁK OCHRANNÉHO ÚHELNÍKU DO ZDIVA



Prostředí	Ocel	L (mm)	Hmotnost (kg)	Skupina ISH	SH
Fe/Zn	DUZ	170	0,336	60	V990
MnF	DUZ Cu	170	0,281	1	V990

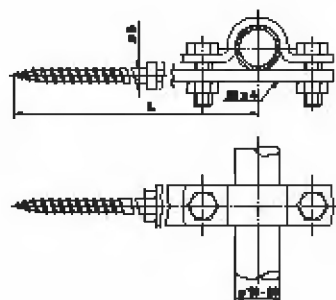
Použití: Upevnění ochranného úhelníku kotvětku.



DRŽÁK JÍMAČE A OCHRANNÉ TRUBKY

Prostředí	Číslo dílu	L (mm)	Rožinatost (g)	Rožinatost (g)	MM
Fe/Zn	DJT	200	0,250	60	V885
MMF	DJT Cu	200	0,276	1	V885

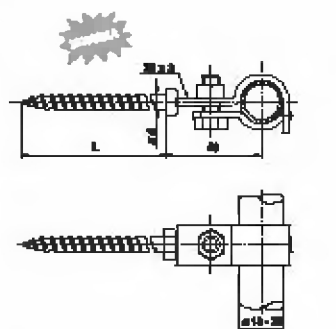
Použití: Upevnění jímačů tyčí ochranných trubek k chráněným objektům.



DRŽÁK JÍMAČE A TRUBKY DO DŘEVA

Prostředí	Číslo dílu	L (mm)	Rožinatost (g)	Rožinatost (g)	MM
Fe/Zn	DJD	200	0,169	60	V890
	DJDp	200	0,216	60	V898
	DJDpp	200	0,230	60	V840
MMF	DJD Cu	200	0,239	1	V890
	DJDp Cu	200	0,257	1	V891
Newc	DJD N	200	0,186	1	VH830
	DJDp N	200	0,198	1	VH831
	DJDpp N	200	0,169	1	VH832

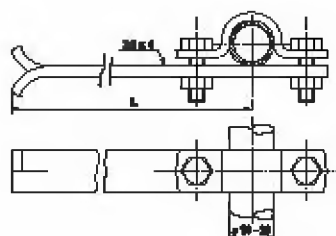
Použití: Upevnění jímačů tyčí ochranných trubek do dřevěných objektů nebo upevnění pomocí hmoždinek.



DRŽÁK JÍMAČE A TRUBKY DO DŘEVA

Prostředí	Číslo dílu	Typ otv. / L (mm)	Rožinatost (g)	Rožinatost (g)	MM
Fe/Zn	DJDh	8 / 80	0,080	60	V841
	DJDh	8 / 100	0,116	60	V842
	DJDhp	8 / 100	0,122	60	V843
	DJDhpp	8 / 200	0,143	60	V344
MMF	DJDh Cu	8 / 80	0,101	1	V833
	DJDh Cu	8 / 100	0,146	1	V833
	DJDhp Cu	8 / 100	0,101	1	V834

Použití: Upevnění jímačů tyčí ochranných trubek do dřevěných objektů nebo upevnění pomocí hmoždinek.

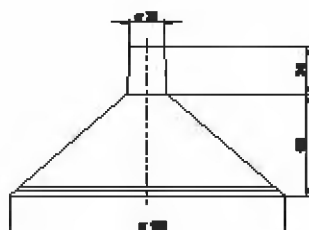


DRŽÁK JÍMAČE A TRUBKY DO ZDIVA

Prostředí	Číslo dílu	L (mm)	Rožinatost (g)	Rožinatost (g)	MM
Fe/Zn	D4Z	200	0,233	60	V845
MMF	D4Z Cu	200	0,245	1	V855

Použití: Upevnění jímačů tyčí ochranných trubek do zdiva chráněných objektů.

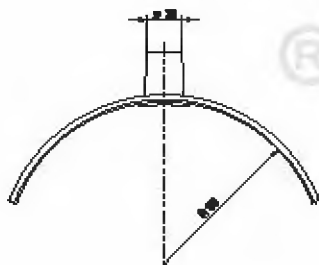
OCHRANNÁ STRÍŠKA HORNÍ



Prvek/číslo	Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Objem (lit)	MM
Fe/Zn	08H	0,183	1	V850
MdF	08H Cu	0,174	1	V840

Použití: Ochrana svorky na jímce tyči před povětrnostními vlivy.

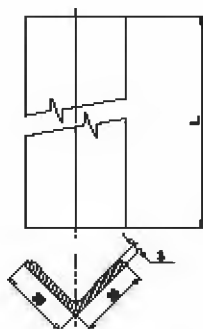
OCHRANNÁ STRÍŠKA DOLNÍ



Prvek/číslo	Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Objem (lit)	MM
Fe/Zn	08D	0,290	1	V856
MdF	08D Cu	0,218	1	V846

Použití: Ochrana sedlové střechy před zatekáním v místě upnutí jímce tyče.

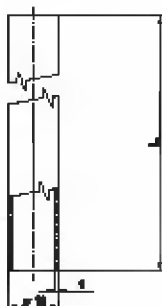
OCHRANNÝ ÚHELNÍK



Prvek/číslo	Číslo dílu	l (mm)	Hmotnost (kg)	Objem (lit)	MM
Fe/Zn	0U 1,7	1700	2,88	1	V860
	0U 2,0	2000	6,00	1	V865
MdF	0U 1,7 Cu	1700	1,87	1	V850
	0U 2,0 Cu	2000	1,98	1	V856
Novex	0U 1,7 H	1700	1,45	1	V82350

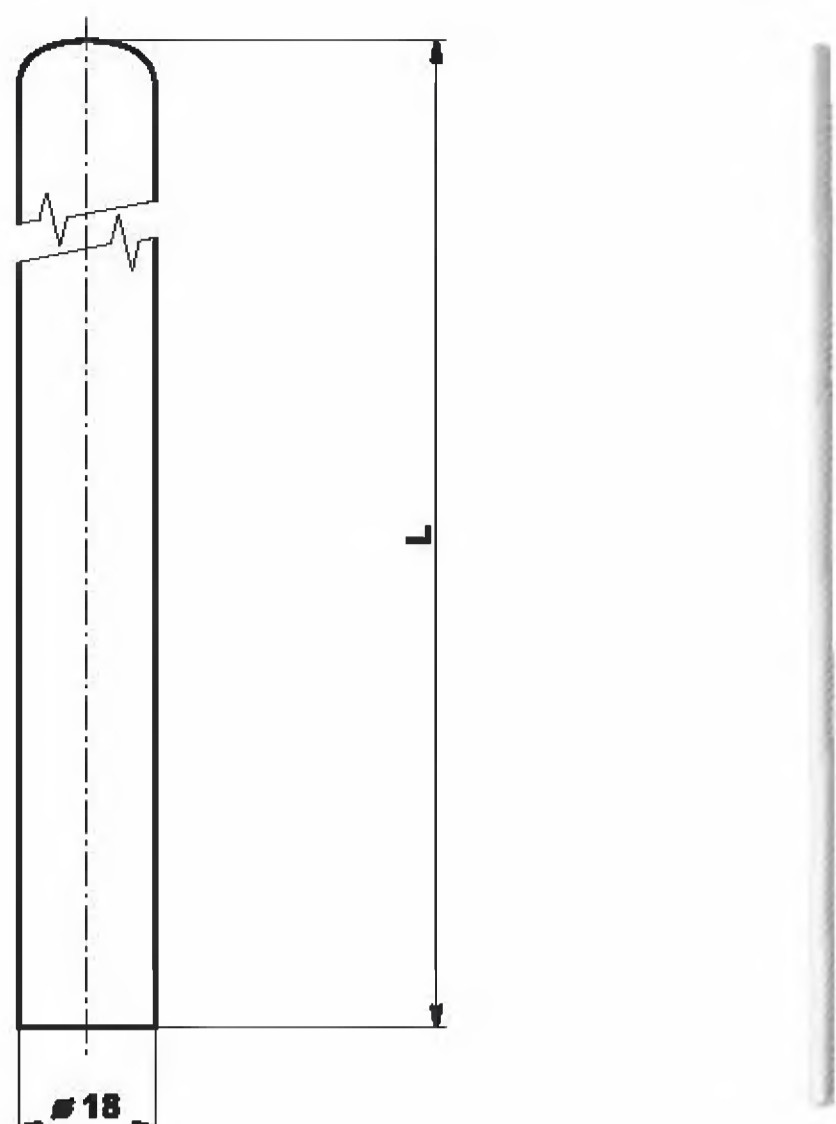
Použití: Ochrana svodu u zenit před mechanickými poškozeními.

OCHRANNÁ TRUBKA



Prvek/číslo	Číslo dílu	l (mm)	Hmotnost (kg)	Objem (lit)	MM
Fe/Zn	0T 1,7	1700	1,02	1	V870
	0T 2,0	2000	1,35	1	V878
MdF	0T 1,7 Cu	1700	0,81	1	V860
	0T 2,0 Cu	2000	1,08	1	V865
Novex	0T 1,7 H	1700	0,81	1	V82380

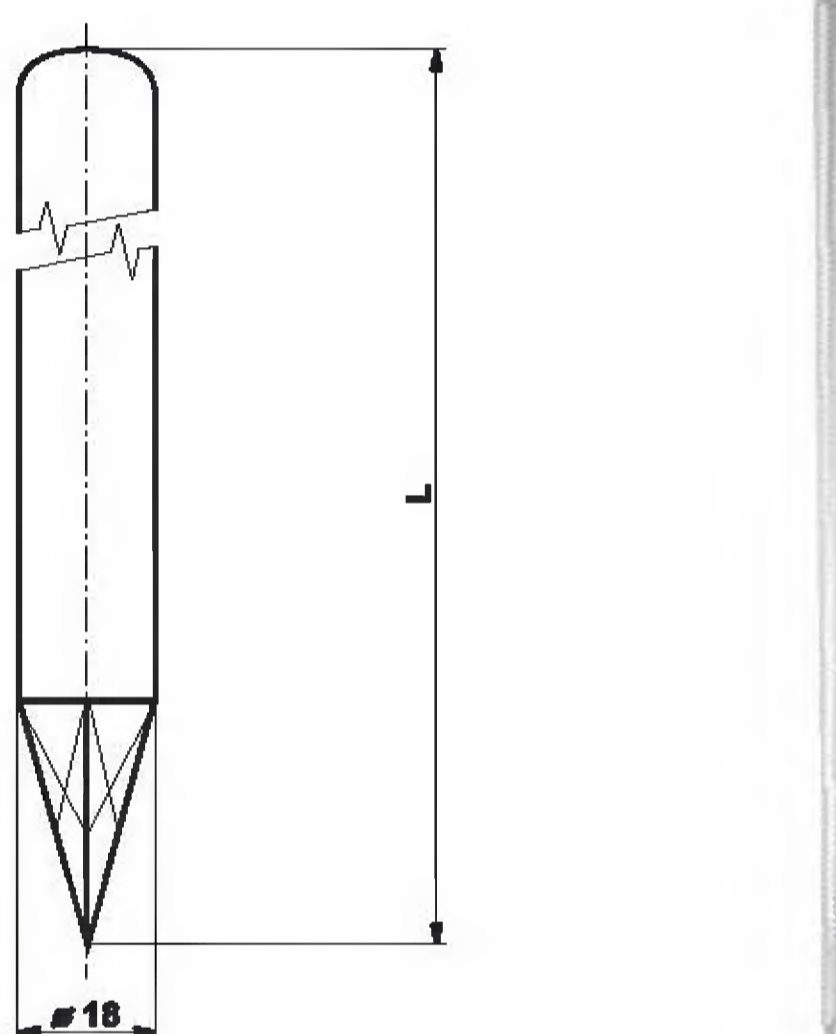
Použití: Ochrana svodu u zenit před mechanickými poškozeními.



JÍMACÍ TYČ S ROVNÝM KONCEM

Provedení	Označení	L (mm)	Hmotnost (kg)	Balení (ks)	Kód
Fe/Zn	JR 1,0	1000	2,05	1	V380
	JR 1,5	1500	3,08	1	V385
	JR 2,0	2000	4,10	1	V390
	JR 3,0	3000	6,15	1	V395
Měď	JR 1,0 Cu	1000	2,26	1	V970
	JR 1,5 Cu	1500	3,38	1	V972
	JR 2,0 Cu	2000	4,51	1	V974
Nerez	JR 1,0 N	1000	2,01	1	VN2400
	JR 1,5 N	1500	3,02	1	VN2405
	JR 2,0 N	2000	4,02	1	VN2410
	JR 3,0 N	3000	6,03	1	VN2411

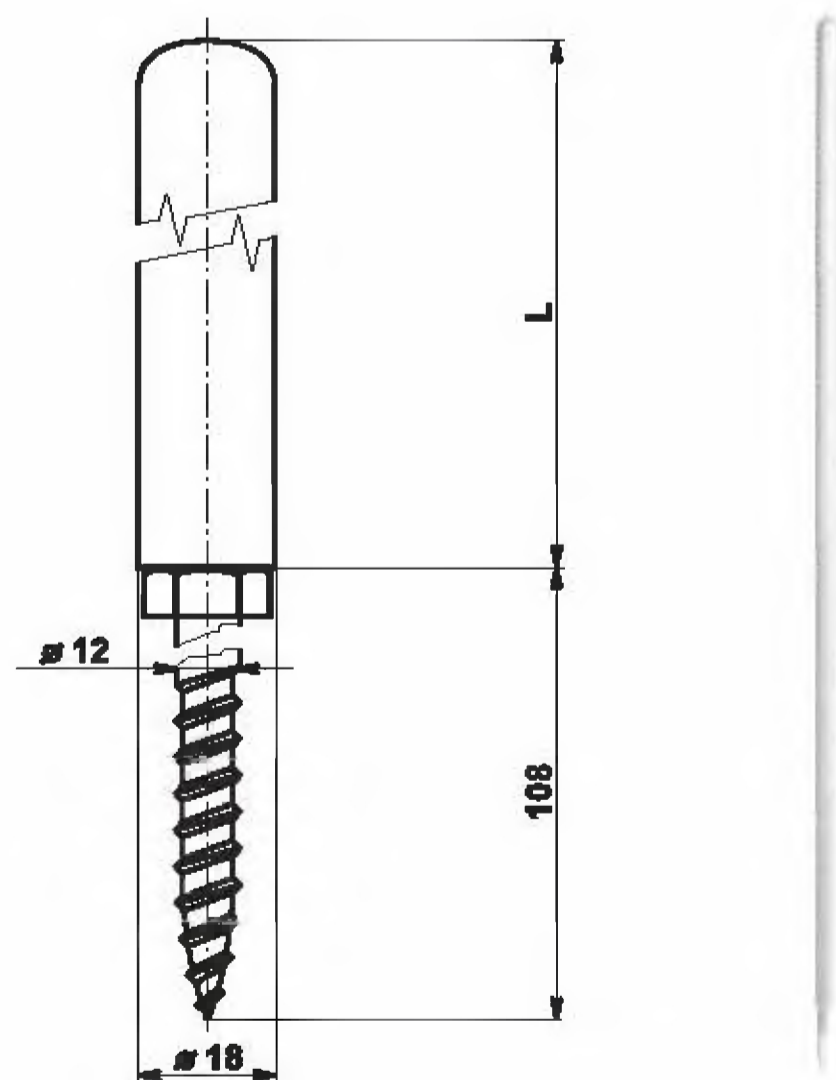
Použití: Jímací zařízení vyčnívající nad chráněným objektem.



JÍMACÍ TYČ S KOVANÝM HROTEM

Provedení	Označení	L (mm)	Hmotnost (kg)	Balení (ks)	Kód
Fe/Zn	JK 1,0	1000	2,05	1	V400
	JK 1,5	1500	3,08	1	V405
	JK 2,0	2000	4,10	1	V410
Měď	JK 1,0 Cu	1000	2,26	1	V976
	JK 1,5 Cu	1500	3,38	1	V978
	JK 2,0 Cu	2000	4,51	1	V980
Nerez	JK 1,0 N	1000	2,01	1	VN2415
	JK 1,5 N	1500	3,02	1	VN2420
	JK 2,0 N	2000	4,02	1	VN2425

Použití: Jímací zařízení vyčnívající nad chráněným objektem.

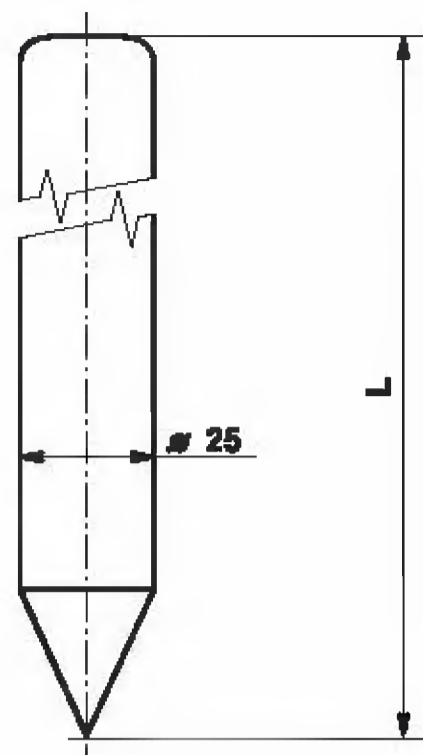


JÍMACÍ TYČ S VRUTEM

Provedení	Označení	L (mm)	Hmotnost (kg)	Balení (ks)	Kód
Fe/Zn	JV 1,0	1000	2,15	1	V415
	JV 1,5	1500	3,18	1	V420
	JV 2,0	2000	4,21	1	V425

Použití: Jímací zařízení vyčnívající nad chráněným objektem.

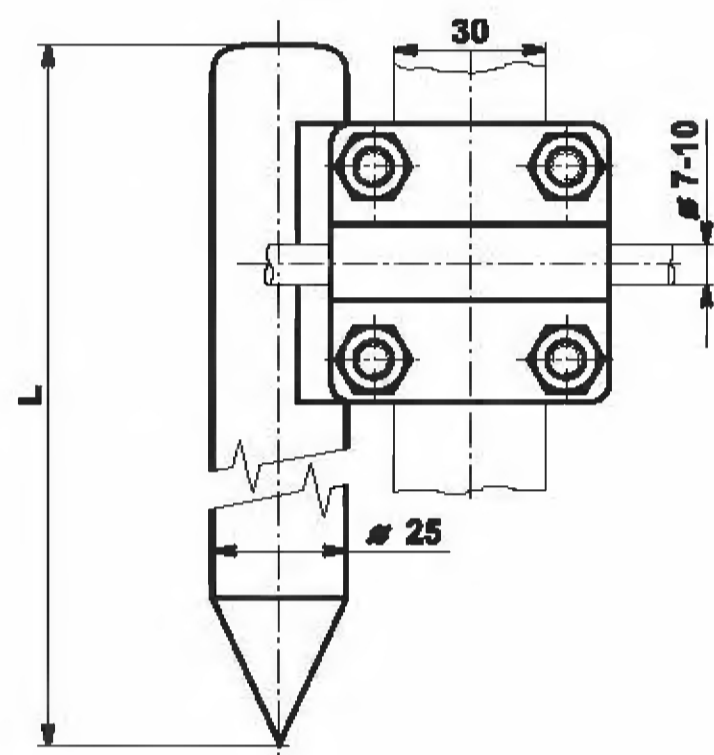
ZEMNÍČÍ TYČ



Provedení	Označení	L (mm)	Hmotnost (kg)	Balení (ks)	Kód
Fe/Zn	ZT 1,0	1000	3,78	1	V430
	ZT 1,5	1500	5,93	1	V435
	ZT 2,0	2000	7,77	1	V440
Měď	ZT 1,0 Cu	1000	4,26	1	V985
	ZT 1,5 Cu	1500	6,45	1	V988
	ZT 2,0 Cu	2000	8,57	1	V990

Použití: Umožňuje průchod výboje do vodivých vrstev země.

ZEMNÍČÍ TYČ SE SVORKOU

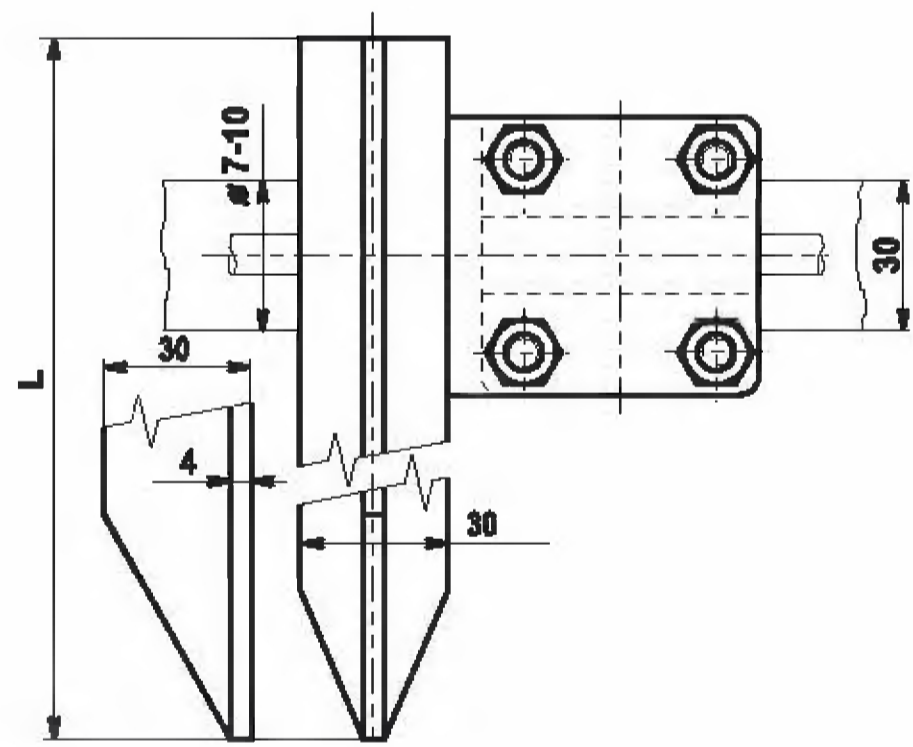


Provedení	Označení	L (mm)	Hmotnost (kg)	Balení (ks)	Kód
Fe/Zn	ZT 1,0s	1000	4,03	1	V445
	ZT 1,5s	1500	5,98	1	V450
	ZT 2,0s	2000	7,86	1	V455

Použití: Umožňuje průchod výboje do vodivých vrstev země.

Výhody: Šetří použití svorek pro zemní tyče.
Umožňuje souběžná i kolmá spojení s páskou i drátem.

ZEMNÍČÍ TYČ Z "T" PROFILU

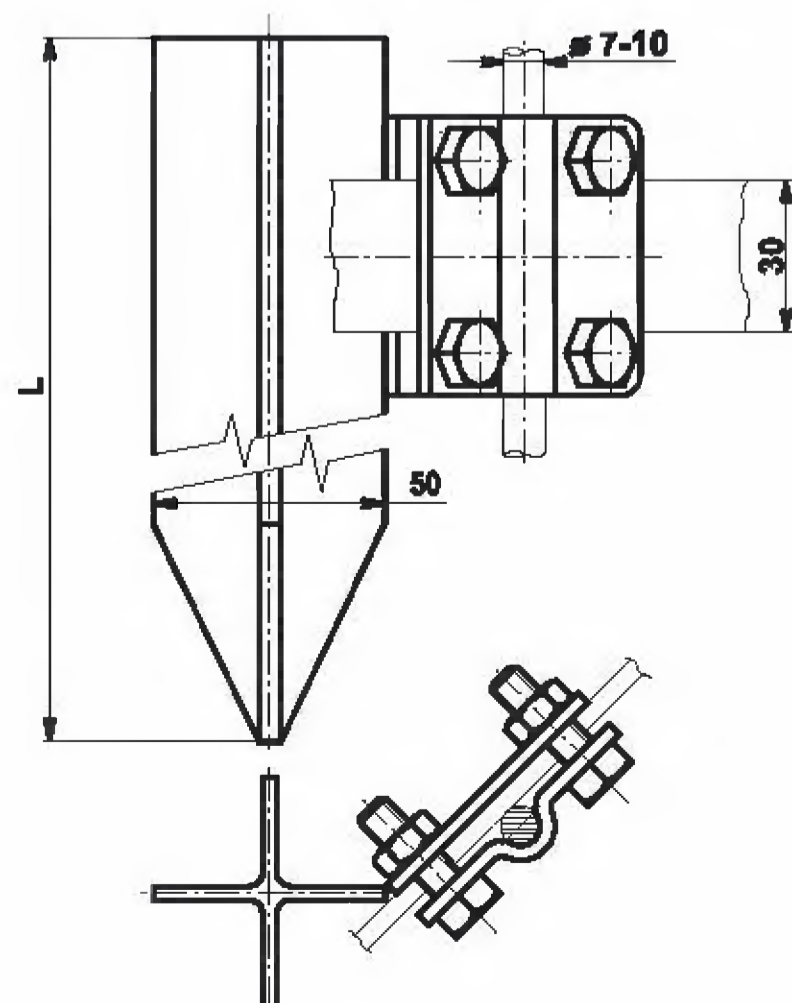


Provedení	Označení	L (mm)	Hmotnost (kg)	Balení (ks)	Kód
Fe/Zn	ZT 1,0t	1000	2,06	1	V460
	ZT 1,5t	1500	2,97	1	V465
	ZT 2,0t	2000	3,92	1	V470

Použití: Umožňuje průchod výboje do vodivých vrstev země.

Výhody: Větší styková plocha v porovnání s kruhovou tyčí stejné délky (1,4x).
Hodnota zemního odporu závisí na velikosti stykové plochy.

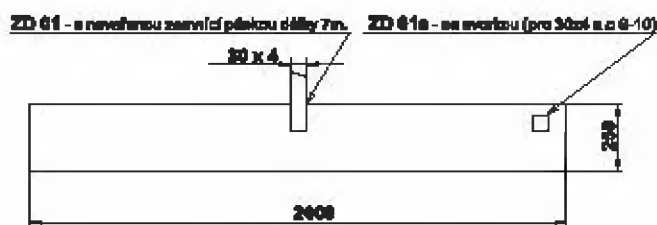
ZEMNÍČÍ TYČ Z KŘÍŽOVÉHO PROFILU



Provedení	Označení	L (mm)	Hmotnost (kg)	Balení (ks)	Kód
Fe/Zn	ZT 1,0k	1000	2,54	1	V471
	ZT 1,5k	1500	3,81	1	V472
	ZT 2,0k	2000	5,08	1	V473

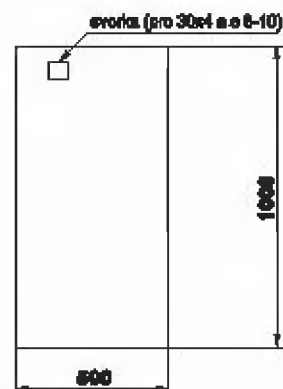
Použití: Umožňuje průchod výboje do vodivých vrstev země.

Výhody: Výrazně větší styková plocha v porovnání s kruhovou tyčí stejné délky (2,4x) a v porovnání s tyčí z profilu "T" stejné délky (1,7x).
Hodnota zemního odporu závisí na velikosti stykové plochy.



Provedení	Označení	L (mm)	Hmotnost (kg)	Balení (ks)	Kód
Fe/Zn	ZD 01	2000x250	14,50	1	V475
	ZD 01a	2000x250	8,27	1	V480

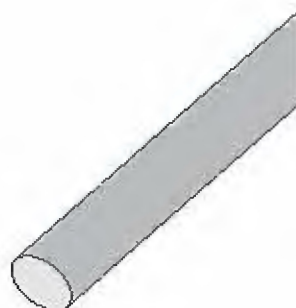
Použití: Umožňuje průchod výboje do vodivých vrstev země.



Provedení	Označení	L (mm)	Hmotnost (kg)	Balení (ks)	Kód
Fe/Zn	ZD 02	1000x500	8,27	1	V485

Použití: Umožňuje průchod výboje do vodivých vrstev země.

DRÁT



Provedení	Označení	φ (mm)	Balení (kg)	Kód
Fe/Zn	Drát 8	8	50	Z205
	Drát 10	10	50	Z215
Měď	Drát 7 Cu	7	1-80	Z400
	Drát 8 Cu T/4	8	1-80	Z408
	Drát 8 Cu T/2	8	1-80	Z405
Hliník	Drát 8 AlMgSi T/4	8	1-25	Z414
	Drát 8 AlMgSi T/2	8	1-25	Z415
Nerez	Drát 8 N	8	1-50	Z420

Použití: Vodič pro instalaci hromosvodů.

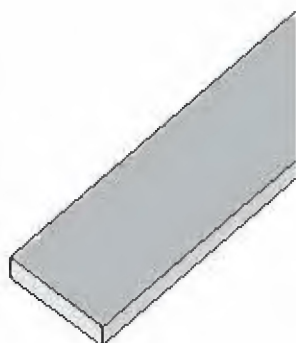
OCELOVÉ LANO



Provedení	Označení	φ (mm)	Balení (kg)	Kód
Fe/Zn	Lano 25	6,8	200 - 250	Z226
	Lano 35	7,8	200 - 250	Z228
	Lano 50	9,6	200	Z230
	Lano 70	11,6	200 - 250	Z232

Použití: Vodič pro instalaci hromosvodů.

POZINKOVANÁ PÁSKA



Provedení	Označení	Rozeznář (mm)	Balení (kg)	Kód
Fe/Zn	Páska 20x3	20x3	25-30	Z260
	Páska 30x4	30x4	20-25 (45-50)	Z250

Použití: Zhotovení strojeného páskového zemniče.

ŠTÍTEK OZNAČENÍ

Číslo 0-9 Zem. deska Zem. tyč Zem. písko

5

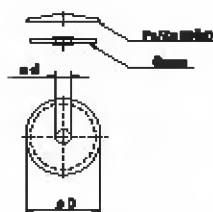


Štítek	Hmotnost (g)	Šířka (mm)	ŘM
Číslo	0,002	80	Z140
Zem. deska	0,002	80	Z140
Zem. tyč	0,002	80	Z140
Zem. písko	0,002	80	Z140
Směr	0,002	80	Z140
Směr dvojit.	0,002	80	Z140
Uzemnění	0,002	80	Z140

Použití: Označení svodu a uzemnění.

Materiál: Plast - různé barvy.

PODLOŽKA



Prostředí	Číslo	g h ₂ / l (mm)	Hmotnost (g)	Šířka (mm)	ŘM
Fe/Zn	Podl. 8	38 / 8	0,007	100	Z105
Fe/Zn	Podl. 8	28 / 8	0,004	100	Z100
Měď	Podl. 8-Cu	38 / 8	0,013	1	Z308
Měď	Podl. 8-Cu	28 / 8	0,004	1	Z300

Použití: Těsnění vutru PV 17, PV 1h, OUD a OUD.

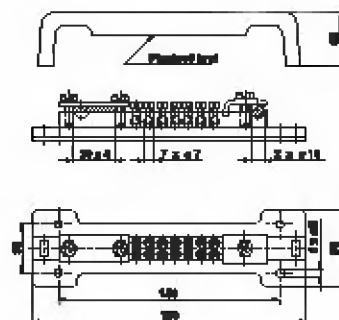
PLECH Pb



Číslo	Šířka (mm)	Šířka (mm)	ŘM
Plech Pb	260±0,5	20-25	Z480

Použití: Pro zhotovení ložek při spojování měděného a pozinkovaného materiálu.

SVORKOVNICE HLAVNÍHO POSPOJENÍ

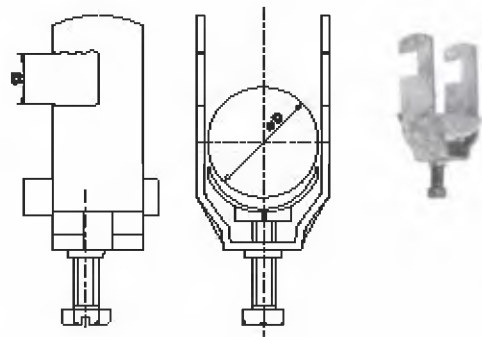


Číslo	Hmotnost (g)	Šířka (mm)	ŘM
Švorkovnice	0,282	1	Z780

Použití: Pospojení vložek vodičů a uzemnění.

Materiál: Počínaný mosaz, vložka plast.

KABELOVÁ PŘÍCHYTKA "SONAP"



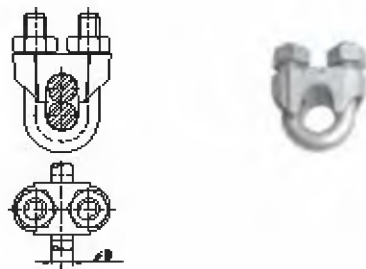
Číslo dílu	Kabel ø D (mm)	Maximální hmotnost (kg)	Účinnost (%)	Náhl
KP12b	6 - 12	0,081	100	2600
KP14b	12 - 18	0,084	100	2608
KP22b	18 - 22	0,080	100	2610
KP26b	22 - 28	0,081	100	2616
KP34b	28 - 34	0,088	100	2620
KP40b	34 - 40	0,071	100	2628
KP48b	40 - 48	0,082	100	2630
KP62b	48 - 62	0,082	100	2636
KP80b	62 - 80	0,124	100	2640
KP94b	80 - 94	0,148	100	2648

Použití: Upevnění kabelů na ocelové konstrukce.

Materiál: Žárově zinkovaná ocel, plastová varička.

Výhody: Přilepná varička nemá ostré hrany a tím může dojít k poškození svířených kabelů.
Konstrukce příchytek umožňuje jejich upevnění těsně vedle sebe (úspora prostoru a kabelových lank).

LANOVÁ SVORKA



Číslo dílu	Lanka ø D (mm)	Maximální hmotnost (kg)	Účinnost (%)	Náhl
LS 6	4 - 6	0,017	25	2700
LS 8	6 - 8	0,030	10	2706
LS 10	8 - 10	0,042	10	2710

Použití: Vyhvěření svamých spojů lan a drátů.

Materiál: Zinkovaná temperovaná litina, litina a malice zinkovaná ocel.

NAPÍNACÍ ŠROUB



Číslo dílu	Žlábk	Maximální hmotnost (kg)	Účinnost (%)	Náhl
NS 10	M 10	0,830	1	2760
NS 12	M 12	0,830	1	2766
NS 16	M 16	0,872	1	2780



Použití: Napínání lan a drátů.

Materiál: Zinkovaná temperovaná litina.

ROVNAČKA DRÁTU



Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Objem (litr)	ŘÍM
Rovnačka	5,800	1	Z796

Použití: Rovnačka je určena pro ruční rovnání drátů průměru 7 až 10 mm z různých materiálů (Fe, Zn, Cu, Al, Mg, Si, Nerez). Celkový počet kladek je 5 z toho 2 jsou stěrkové.

Materiál: Gelvanický pozinkovaná ocel, kladky jsou z gelvanicky pozinkované temperované litiny.

ROVNAČKA RUČNÍ – 2 koříky



Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Objem (litr)	ŘÍM
Rov. 2k FeZn	0,324	1	V650
Rov. 2k Cr	0,301	1	V660

Použití: Rovnačka je určena pro ruční rovnání a ohýbání vodičů.

Materiál: Žárově pozinkovaná nebo chromovaná ocel.

ROVNAČKA RUČNÍ – 3 koříky



Číslo dílu	Hmotnost (kg)	Objem (litr)	ŘÍM
Rov. 3k FeZn	0,306	1	V656
Rov. 3k Cr	0,284	1	V666

Použití: Rovnačka je určena pro ruční rovnání a ohýbání vodičů.

Materiál: Žárově pozinkovaná nebo chromovaná ocel.

KLÍČ OČKOPLOCHÝ + RÁČNOVÝ



Číslo dílu	Délka (mm)	Objem (litr)	ŘÍM
RI6 19	0,102	1	Z970
RI6 17	0,214	1	Z978

Použití: Montáž prvků hromosvodné ochrany a zemnění.

Přehled platných norem

ČSN 341390 (vydání 01-1969)	Předpisy pro ochranu před bleskem (platná do 1.2.2009)
ČSN EN 50164-1 (vydání 07-2001)	Součásti ochrany před bleskem - Část 1: Požadavky na spojovací součásti
ČSN 33 2000-5-54 (vydání 11-2002)	Elektrická zařízení - Část 5: Výběr a stavba elektrických zařízení kapitola 54: Uzemnění a ochranné vodiče
ČSN EN 50164-2 (vydání 09-2003)	Součásti ochrany před bleskem - Část 2: Požadavky na vodiče a zemniče
ČSN EN 62305-1 (vydání 11-2006)	Ochrana před bleskem - Část 1: Obecné principy
ČSN EN 62305-2 (vydání 11-2006)	Ochrana před bleskem - Část 2: Řízení rizika
ČSN EN 62305-3 (vydání 11-2006)	Ochrana před bleskem - Část 3: Hmotné škody na stavbách a nebezpečí života
ČSN EN 62305-4 (vydání 11-2006)	Ochrana před bleskem - Část 4: Elektrické a elektronické systémy ve stavbách

ČSN 341390 – norma platí pro projektování, provádění a zřizování hromosvodů i ostatních zařízení, sloužících k ochraně budov a objektů před bleskem a před ostatními škodlivými účinky atmosférické elektřiny.

ČSN EN 50164-1 – norma uvádí požadavky na spojovací součásti, aby při jejich instalaci, podle pokynů výrobce, byla jejich funkce spolehlivá, stálá a bezpečná pro osoby a okolní zařízení.

ČSN 33 2000-5-54 – norma uvádí požadavky na provedení uzemnění při splnění požadavků bezpečnosti a správné funkce elektrického zařízení (nahrazuje ČSN 332050).

ČSN EN 50164-2 – norma předepisuje požadavky a zkoušky pro kovové vodiče, které tvoří součást jímacího systému a svodů a pro kovové zemniče, které tvoří součást uzemňovací soustavy.

ČSN EN 62305-1 – norma poskytuje obecné principy, kterými se má řídit ochrana před bleskem.

ČSN EN 62305-2 – norma obsahuje návod pro ocenění rizika u staveb a inženýrských sítí způsobeného úderem blesku.

ČSN EN 62305-3 – norma obsahuje požadavky na ochranu staveb před hmotnými škodami pomocí systému ochrany před bleskem.

ČSN EN 62305-4 – norma obsahuje informace pro návrh, instalaci, revizi, údržbu a zkoušení ochranných opatření před elektromagnetickým impulzem vyvolaným bleskem.

Technické informace

Tabulka přepočtu hmotnosti a délky vodičů:

materiál	rozměr	hmotnost 1 m (kg)	délka 1 kg (m)
FeZn drát	průměr 8 mm	0,400	2,50
FeZn drát	průměr 10 mm	0,620	1,61
FeZn lano	průřez 25 mm ²	0,226	4,42
FeZn lano	průřez 35 mm ²	0,280	3,57
FeZn lano	průřez 50 mm ²	0,400	2,50
FeZn lano	průřez 70 mm ²	0,617	1,62
FeZn páska	20 x 3 mm	0,480	2,08
FeZn páska	30 x 4 mm	0,950	1,05
Cu drát	průměr 7 mm	0,350	2,86
Cu drát	průměr 8 mm	0,450	2,22
Pb plech	250 x 0,6 mm	1,700	0,59
AlMgSi drát	průměr 8 mm	0,135	7,40
Nerez drát	průměr 8 mm	0,400	2,50

Tabulka doporučených kombinací materiálů:

materiál	pozinkovaná ocel	měď	hliník	nerezová ocel
pozinkovaná ocel	ano	ne	ano	ano
měď	ne	ano	ne	ano
hliník	ano	ne	ano	ano
nerezová ocel	ano	ano	ano	ano

Společnost TREMIS se zabývá výrobou součástí pro hmotové kly a uzel tření v pozinkovaném, měděném a nerezovém provedení.

Objednávejte na adrese:

TREMIS s.r.o.

Lukavec č.p. 28, 410 02 Lovnice

tel.: 416 531 260, 607 200 856

fax: 416 531 261

Info@tremis.cz, u www.tremis.cz



Tremis – kvalitní výrobky, vývoj, zázemí.

