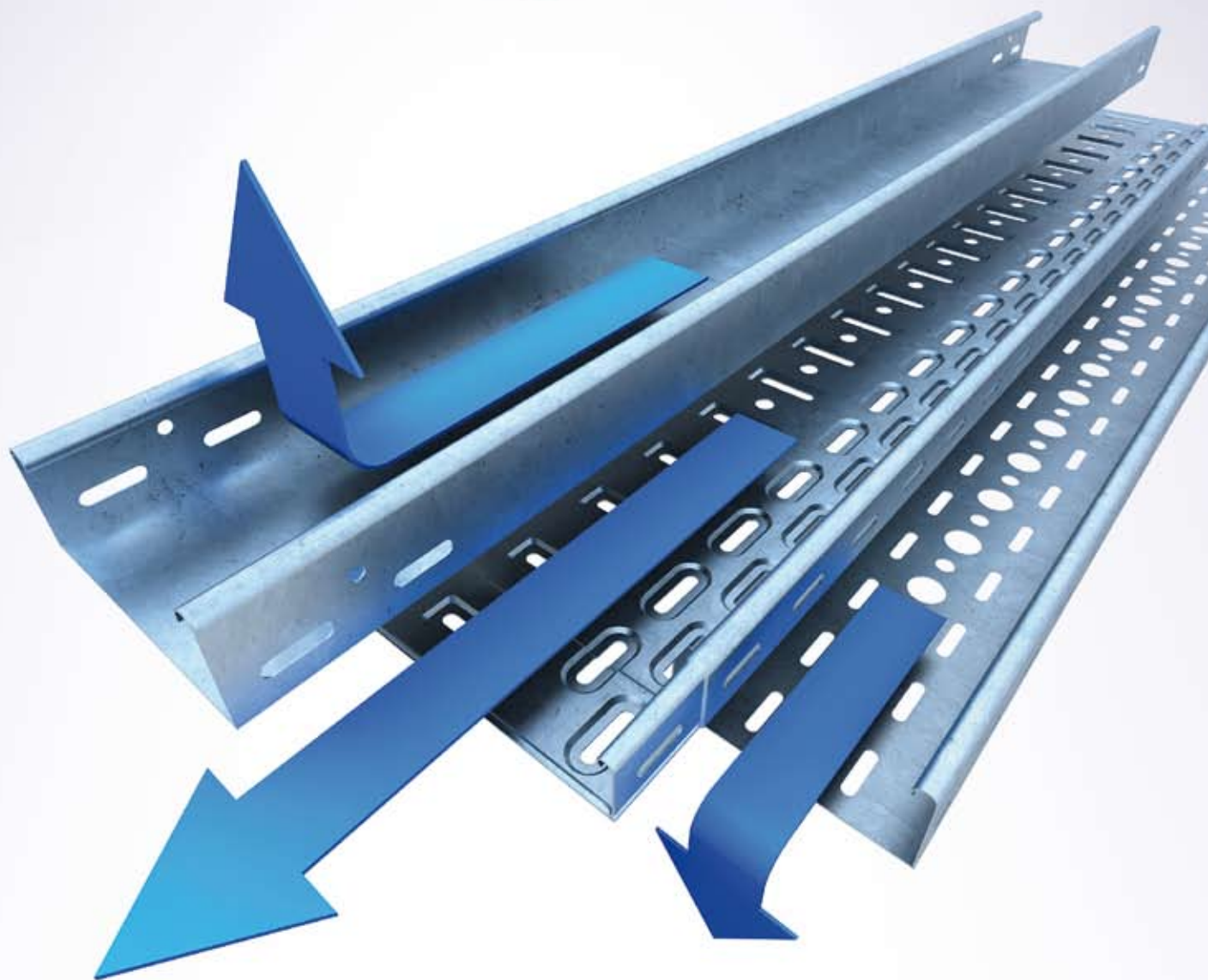


NOSNÉ KABELOVÉ SYSTÉMY

SUPPORTING CABLE SYSTEMS

CZ / EN



TOPservis
ŘEŠENÍ, KTERÉ VÁS PODRŽÍ

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
PLATE CABLE TRAYS

www.topservisbrno.cz

OBSAH

TABLE OF CONTENTS

SEKCE	SECTION	STR. / PAGE
OBSAH	TABLE OF CONTENTS	2
O SPOLEČNOSTI - MINULOST A BUDOUCNOST	ABOUT THE COMPANY - THE PAST AND THE FUTURE	3
KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ	PLATE CABLE TRAYS	4
TECHNICKÉ INFORMACE	TECHNICAL DATA	4
CERTIFIKACE	CERTIFICATE	9
SESTAVA KABELOVÝCH ŽLABŮ PLECHOVÝCH	PLATE CABLE TRAYS ASSEMBLY	10
KABELOVÝ ŽLAB - VÝŠKA 50 mm	CABLE TRAY - HEIGH 50 mm	12
KABELOVÝ ŽLAB - VÝŠKA 100 mm	CABLE TRAY - HEIGH 100 mm	18
KABELOVÝ ŽLAB - PŘÍSLUŠENSTVÍ	CABLE TRAY - ACCESSORIES	25
MONTÁŽNÍ DOPLŇKY NOSNÝCH SYSTÉMŮ	ASSEMBLY ACCESSORIES OF SUPPORTING SYSTÉM	28
PŘÍKLADY MONTÁŽE	EXAMPLE OF ASSEMBLY	36
SEZNAM VÝROBKŮ PODLE OBJEDNACÍCH ČÍSEL	REFERENCE NUMBERS INDEX	38
ABECEDNÍ SEZNAM VÝROBKŮ	ALPHABETICAL INDEX	40

LEGENDA / LEGEND



Materiál, povrchová úprava
Material, finish



Rozměr (A, B, C)
Size (A, B, C)



Hmotnost produktu
Product Weight



Typ
Type



Délka
Length



Hmotnost 1 metru produktu
Weight of product per 1 meter



Objednací číslo
Reference No.



Poloměr
Radius



Maximální zatížení
Maximum load



Závit
Thread



Rozsah
Range



Kusů v balení
Pieces per pack




Plocha průřezu
Cross-section area



Tloušťka materiálu
Thickness

O SPOLEČNOSTI - MINULOST A BUDOUCNOST

ABOUT US - PAST AND FUTURE

 TOP servis spol. s r.o. je středně velká společnost zaměřená svou činností na oblast výroby Nosných Kabelových Systémů - NKS. Byla založena v roce 1992, kdy hlavním oborem činnosti byly služby a to konkrétně dodávky a montáž tepelných zařízení. Zanedlouho firma svoji činnost rozšířila o výrobu elektroinstalačních kabelových žlabů a v průběhu následujících let byla tato činnost vylepšována a rozšiřována o další produkty až se společnost stala jedním z předních výrobců nosných kabelových systémů u nás.

V roce 2008 ukončilo středisko topenářů svoji činnost a veškerá pozornost se v dnešní době soustřeďuje na výrobu NKS. Jedním z hlavních rysů současného vývoje společnosti je její orientace na zákazníka, zkvalitnění dodávaných služeb a výrobků. Tomuto zaměření odpovídá i struktura pracovníků a organizační uspořádání. V současné době má firma 35 - 40 zaměstnanců.

V současnosti společnost TOP servis vyrábí a dodává tyto základní nosné systémy:

kabelové žlaby plechové
kabelové žlaby drátěné
kabelové žebříky
kabelové příchytky SONAP

Mimo výroby jednotlivých systémů zajišťuje firma také technickou podporu pro zákazníky (odborné poradenství pro projektanty i prováděcí firmy) a logistickou podporu dodávek zboží. Samozřejmostí je plnění legislativních požadavků, tzn. že všechny výrobky jsou podloženy potřebnými zkouškami, jejichž provedení potvrzují certifikáty.

Vysoké kvality výrobků dosahujeme nejen na základě dlouholetých zkušeností s výrobou NKS, ale zejména vylepšováním a zkvalitňováním výrobních technologií a procesů, či modernizací a inovací designu. Sledování trendů v oblasti NKS nám umožňuje vhodnou alokaci investic do rozvoje technologií a uspokojování potřeb zákazníků.

V lednu 2003 byla uvedena do provozu nová linka pro plně automatizovanou výrobu plechových kabelových elektroinstalačních žlabů. Tato linka umožňuje vyrábět prvky do délky až 6 m v typizovaných délkách, případně dle přání zákazníka.


Následně byla také modernizována výroba kabelových žebříků. Instalací a zprovozněním nové automatické linky se výrazně zrychlila výroba a kvalita se standardizovala na vysoké úrovni zpracování.

V letech 2010 – 2013 byla do výroby NKS implementována další technologie v oblasti plechových žlabů, která výrazně promluvila do designu, kvality a technických vlastností výrobků, které Vám představujeme v tomto katalogu.

Tyto inovace korespondují s aktuálními požadavky našich zákazníků a my doufáme, že i Vy zde naleznete potřebné informace a v celé šíři našeho sortimentu si vyberete vše potřebné pro realizaci vašich projektů. Zároveň také velmi rádi přivítáme Vaše názory a připomínky, které můžete zasílat či sdělovat s využitím kontaktů uvedených na zadní straně katalogu.

Do budoucna je naším cílem si současný trend ve zkvalitňování a zlepšování udržet a dále nabízet to nejlepší nejkompaktnější řešení..., které Vás podrží.

TOP servis

 The company TOP servis spol. s r.o. is a medium size enterprise, which is focused to manufacturing of cable supporting systems (CSS). The company was established in 1992 and its main activities involved services in the field of delivery and assembly of thermal facilities. After a short period, the manufacturing activities were expanded and the company began to produce cable trays & supporting systems as well as materials for electrical wiring. In the following years these activities were further improved and expanded so that the TOP servis company became one of the leading manufacturers of cable trays & supporting systems in the Czech Republic.

In 2008, the centre of heating engineers discontinued its activities and all activities of the company were concentrated on manufacturing of CSS. One of the most important features of the current development of the company is the customer orientation and efforts to improve its services and supplied products. This orientation corresponds also with the staff structure and company organisation. At present the company employs 35 to 50 people.

The current assortment of the TOP servis company consists of the following CSS:

Plate cable trays
Wire cable trays
Cable ladders
Cable clamps SONAP

Besides manufacturing of individual types of CSS, our company provides to our customers also a technical support (i.e. professional consultancy for designers and assembly companies) and logistic services associated with deliveries of our products. The fulfilment of legal requirements is self evident: this means that all products passed through required tests and this is documented by official certificates.

A high quality of our products is assured not only on the base of our long-term experience with manufacturing of CSS but also thanks to the improvement and upgrading of our production technologies and processes as well as modernisation and design innovation. A systematic monitoring of trends in the domain of CSS enables us a reasonable allocation of our investments into the development of production technologies and the customer care system.

In January 2003, a new technological line for a fully automatized production of sheet metal cable trays has been put into operation. This line enables to produce constructional elements in typical lengths up to 6 meters or in accordance with wishes and requirements of our customers.

Thereafter the production line of ladder cable trays was also modernized. The instalment and launching of a new automatic line resulted in a marked acceleration of production and increased quality of our products.

Within the period of 2010 – 2013, a new technology for production of sheet metal trays has been incorporated into the manufacturing system of CSS and influenced significantly design, quality and technical parameters of products that are presented in this catalogue.

These innovations correspond with current requirements of our customers and we hope that also you will find here the necessary information and that you will be able to select those products from our assortment that are necessary for the implementation of your projects. We also will appreciate all your opinions, ideas and/or comments; be so kind and send them to contact addresses presented on the back side of this catalogue.

For future, our main objective is to maintain the contemporary trend of quality improvement and to offer our clients the best and the most complex solutions..., solutions that will support you!

TOP servis

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ

PLATE CABLE TRAYS

OBEČNÉ INFORMACE

GENERAL INFORMATION

Použití

Kabelové žlaby jsou vhodné pro ukládání kabelů a vodičů měřeni regulace, světelných rozvodů a motorických rozvodů pro spotřebiče menších výkonů. Silnoproudé kabely nejsou ve žlabech tak ochlazovány jako na roštech, a proto je nutné, aby projektant provedl korekci proudového zatížení.

Systém kabelových žlabů je tvořen prvky, které umožňují snadnou a rychlou montáž kabelových tras. Kabely jsou přitom chráněny proti mechanickému poškození, prachu, slunečnímu záření. Tento systém se dá využít i pro ukládání rozvodů vody z plastů.

Systém tvoří rovné díly v délkách dle typu (2 nebo 3 m) dále spojky, odbočky, kolena, redukční díly, T-kusy, kříže, spojovací a nosné prvky.

Veškerý sortiment, který tvoří tento systém, je opatřen otvory a perforací tak, aby bylo možno jednotlivé díly mezi sebou spojovat pomocí šroubů, spojek a pružných uzávěrů.

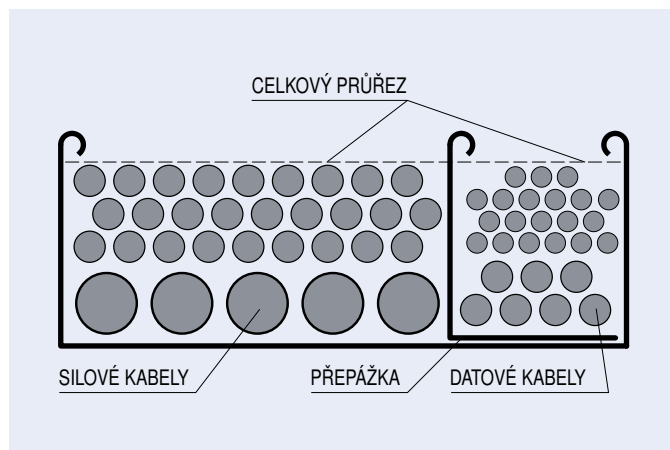
Rozdělení kabelových žlabů plechových

Před výběrem toho správného kabelového žlabu a jeho příslušenství, zejména správného průřezu (šířka x výška), materiálu či povrchové úpravy, je třeba mít zodpovězeny některé důležité otázky:

- Jaký průřez?
- Jaký materiál/povrchová úprava?
- Perforace NKS?
- Nosnost?

Průřez

Potřebný průřez žlabu určuje zejména množství kabelů, které budou ve žlabu uloženy a jejich druh. Kabely lze ve žlabu ukládat do vrstev, je však nutné přihlídnout k zajištění dostatečného chlazení kabelů dle jejich druhu a použití. Při určování potřebného průřezu je nutné také uvažovat případně i s prostorem pro přepážku oddělující od sebe různé druhy kabelů.



Tab. Pro výběr průřezu je možné využít mnoha kombinací dodávaných výšek a šířek žlabů:

Šířka žlabu (mm)					
Výška bočnice (mm)	62	125	250	400	500
50	*	*	*	*	*
100	-	*	*	*	*

(* = vyráběný průřez)

Use

Cable troughs serve for management of cables and conductors used for regulatory measurements, for lighting trunking systems and for wiring of smaller electrical appliances. In cable troughs, heavy-power cables are not cooled with the same efficiency as on cable trays and ladders and for that reason that designers must perform a correction of current load.

The system of cable troughs consist of various elements that enable an easy and quick assembly of cable raceways. In troughs, cables are protected against mechanical damage, dust and solar radiation. This system can be used also for management of plastic water distribution systems.

These cable tray systems consists of straight sections (2 or 3 m long), junctions, T-pieces, L-junctions, 4-way junctions, connections and bearing elements.

All assortment used in this system is perforated and has openings that enable to join individual parts and elements using bolts, connectors and flexible caps.

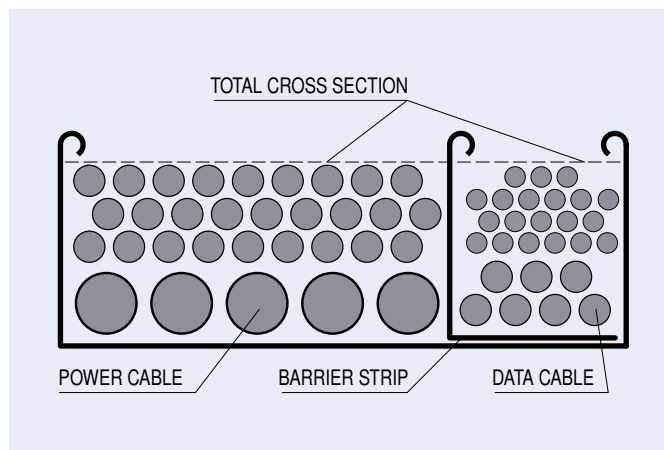
Classification of metal cable troughs

Prior to selection of the proper cable trough and its accessories, especially when choosing its the most suitable cross-section (width x height), material and surface finish, it is necessary to answer the following important questions:

- Which cross-section should be used?
- Which material and surface finish should be used?
- Should be the tray system perforated?
- Which should be the bearing capacity of the system?

Cross-section

The required cross-section of the trough is determined above all by the number and type of cables used. In troughs, cables can be laid in layers; however, it is always necessary to assure their adequate cooling (this depends on the type and way of use of cables). When selecting the needed cross-section, it is also necessary to consider contingent barriers separating various kinds of cables.



Tab. When selecting the size of trough rectangular cross-section, it is possible to use many combinations of widths and heights of supplied troughs.

Width (mm)					
Side plates height (mm)	62	125	250	400	500
50	*	*	*	*	*
100	-	*	*	*	*

(* = manufactured dimensions)

Materiál / povrchová úprava

Druh materiálu a povrchové úpravy určují požadavky na odolnost vůči prostředí a také požadavky na estetiku NKS.

Použité materiály a povrchové úpravy

STANDARD – ocelový pozinkovaný plech DX51D, Zn vrstva 275 g/m². Materiál je opatřen povrchovou úpravou zinkováním tzv. Sendzimirovou metodou již při samotné výrobě plechu. Vrstva 275 g/m² odpovídá tloušťce zinkové vrstvy zhruba 19-20 µm. Vhodnost použití viz tabulka prostředí.

STANDARD + NÁSTŘÍK – materiál STANDARD + komaxitový nástřík z vnější strany výrobků (v případě nosných prvků jako jsou nosníky, konzoly a nosné profily je proveden celkový nástřík) v barevnosti dle stupnice RAL. Nástřík zvyšuje odolnost vůči prostředí – zvýší se životnost NKS, ale provádí se zejména z estetických důvodů pro použití v nezakrytých podhledech.

ŽÁROVÝ ZINEK (Hot dip galvanized) výroba na zakázku - ocelový plech + povrchová úprava žárovým zinkováním ponořením do zinkové lázně (ČSN EN 1461). Výrobek je zhotoven z ocelového plechu bez povrchové úpravy a následně je ponorem do zinkové lázně opatřen ochrannou vrstvou zinku. Vrstva naneseného zinku je v závislosti na tloušťce materiálu, cca 40 – 80 µm.

S Standard Standard	G Vnější epoxid Outer epoxy
-------------------------------	---------------------------------------

Tab. Korozní agresivita prostředí

Kategorie	Korozní agresivita	Roční korozní úbytky zinku (µm.r ⁻¹)	
		ČSN ISO 9223	Revidovaná norma
C1	velmi nízká	$r_{corr} \leq 0,1$	$r_{corr} \leq 0,1$
C2	nízká	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$
C3	střední	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$
C4	vysoká	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$
C5	velmi vysoká	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$
CX	extrémní	-	$8,4 < r_{corr} \leq 25$

V současné době jsou roční korozní úbytky zinku v ČR maximálně 1,2 µm a korozní agresivita je na stupni C2 pro venkovská a městská prostředí a na stupni C3 pro průmyslová prostředí.

Nově zavedená kategorie CX (od roku 2010) je definována jako: prostředí s téměř trvalou kondenzací nebo dlouhodobým působením vysoké vlhkosti a/nebo s vysokou úrovní znečištění z výrobního procesu, např. neprovětrávané přístřešky ve vlhkých tropických oblastech s průnikem vnějšího znečištění včetně aerosolu chloridů a korozně stimulačních látek, subtropické nebo tropické oblasti (velmi vysoká doba ovlhčení), atmosférické prostředí s velmi vysokým znečištěním SO₂ (nad 250 µg.m⁻³) a/nebo zahrnujícím i intenzivní vliv chloridů, např. velmi průmyslové oblasti, pobřežní a přímořské oblasti, s občasným postříkáním solnou mlhou, kategorie CX se nevztahuje na podmínky průmyslových specificky znečištěných prostředí.

Material / Surface Finish

Material used and the surface finish are determined by requirements concerning the resistance and the resemblance (i.e. aesthetic value) of cable support systems.

Materials used and their surface finish

STANDARD – galvanized steel sheet DX51D, Zn layer 275 g/m². This material is coated with zinc applied by means of the so-called Sendzimir method of steel sheet manufacturing. The value of 275 g/m² corresponds with the zinc layer approximately 19-20 µm thick. Possibilities of its application are specified in Tab.

STANDARD + SPRAYED COATING – material STANDARD + comaxite varnish on the outer side of products (bearing elements, e.g. beams, brackets, supports etc. are coated completely) in colours corresponding with the RAL colour scale. The sprayed coating not only increases the resistance of system elements against corrosion but also improves aesthetic parameters and appearance of troughs in opened bottom views.

HOT-DIP GALVANIZED PRODUCTS - manufactured to order – steel sheet + surface finish (treated by means of hot-dip galvanizing (ČSN EN 1461)). These products are made of steel sheets without any surface finish. After welding, they are dipped into a molten bath of zinc so that they are coated with a protective thin layer of zinc. The thickness of this layer is approximately 40 to 80 µm.

S Standard Standard	G Vnější epoxid Outer epoxy
-------------------------------	---------------------------------------

Tab. A survey of environment corrosive aggressivity

Category	Corrosive aggressivity	Annual corrosive losses of zinc (µm.r ⁻¹)	
		ČSN ISO 9223	Revised standard
C1	Very low	$r_{corr} \leq 0,1$	$r_{corr} \leq 0,1$
C2	Low	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$
C3	Medium	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$
C4	High	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$
C5	Very high	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$
CX	Extreme	-	$8,4 < r_{corr} \leq 25$

For the time being, the maximum annual corrosive losses of zinc are equal to 1.2 µm and the corrosive aggressivity in rural /urban and industrial environments belong to categories C2 and C3, respectively.

The new extreme category CX (introduced in 2010) is defined as follows: Environments with nearly permanent condensation or long-term effects of high humidity and/or with a high degree of pollution (e.g. non-ventilated shelters in humid tropic regions in combination with penetration of external pollution including aerosols of chlorides and corrosion-promoting compounds, subtropical and tropical regions (with very long periods of humidification), atmospheric conditions with a very high level of SO₂ pollution (>250 µg.m⁻³) and/or involving an intensive effect of chlorides (e.g. very industrialized regions and/or coastal regions with the occurrence of salty sprays and smog), CX category does not relate to conditions with special types of industrial pollution.

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ

PLATE CABLE TRAYS

OBEČNÉ INFORMACE

GENERAL INFORMATION

Perforace

Druh perforace je dán zejména požadavky na vzhled a způsob použití žlabů. V nabídce jsou dvě možnosti:

EKZS – žlaby perforovány v celé své délce (viz jednotlivé typy žlabů), perforace je opatřena embosováním, které zvyšuje celkovou pevnost a nosnost NKS. Hustota perforace také zjednodušuje montáž, odpadá příprava děr pro uchycení k nosníkům a pro vyvedení kabelů ze žlabu. Žlaty EKZS jsou navíc určeny pro snadnou a rychlou montáž bez použití spojky (konec žlabu je upraven pro zasunutí do dalšího žlabu).

AKZ – žlab je opatřen perforací pouze pro spojení žlabů a pro uchycení PUV.

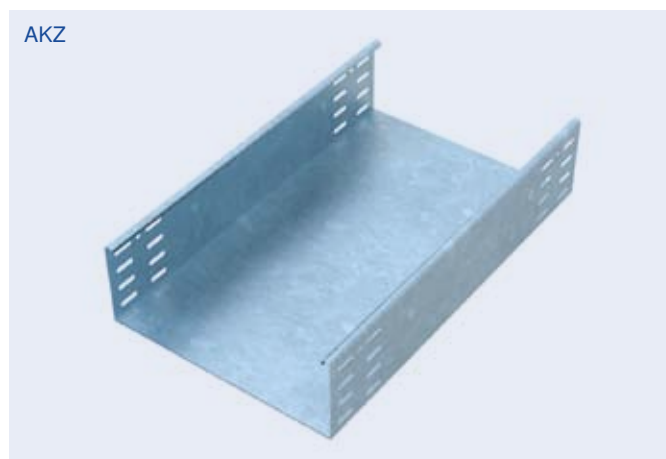


Perforation

The type of perforation is determined above all by requirements concerning appearance of troughs and their use. There are two possible variants:

EKZS types of troughs are perforated and embossed in their whole length (see individual types); the embossment increases the strength and bearing capacity of cable support systems. The density of perforation also makes the assembly easier and eliminates the preparation of openings for fixation of troughs to beams and for cable outlets. Moreover, EKZS are also designed in such a way that they enable an easy and quick assembly without any joints (trough ends can be inserted into the next trough).

AKZ – type of troughs is perforated only on ends of troughs; this enables their easy joining and fixation of Cover Clamp.

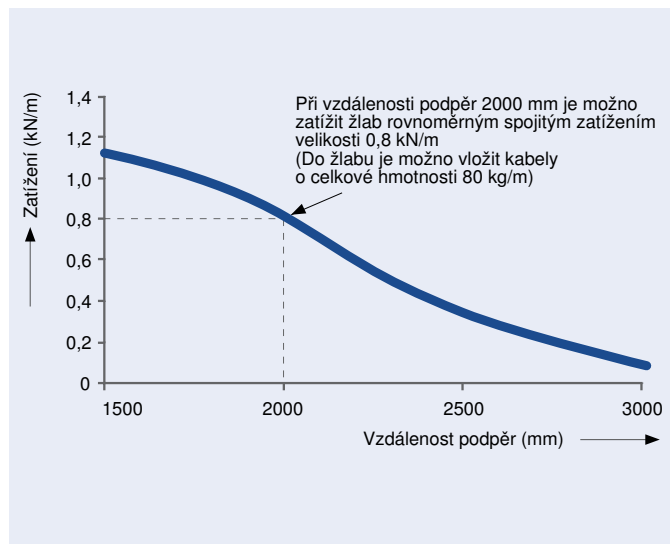


Nosnost

Nosnost žlabů je určena několika faktory:

- Tloušťka materiálu – je dána dle typu žlabu
- Způsob perforace (EKZS, AKZ)
- Vzdálenost podpěr (nosnost viz grafy nosnosti při vzdálenosti podpěr)

Celkovou nosnost lze tedy ovlivnit vzdáleností podpěr dle grafů zatížení jednotlivých typů žlabů.

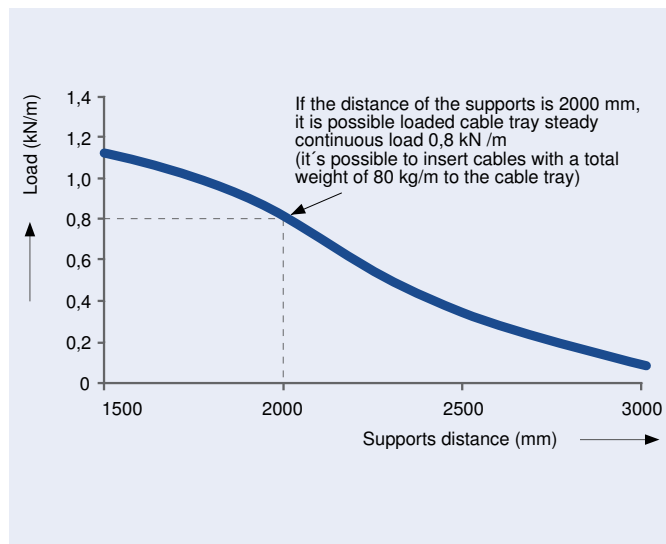


Bearing capacity

The bearing capacity of troughs is influenced by the following factors:

- Thickness of material (this is dependent on the type of trough)
- Type of perforation (EKZS, AKZ)
- Spacing of supports (the bearing capacity is illustrated graphically)

This means that the total bearing capacity of trunking can be influenced by the distance between supports (see graphs characterising the load of individual types of troughs).



Montáž kabelových tras

Nosné prvky

Jsou to především nosníky, konzoly, stojny, závěsy, upevňují se buď přímo na zeď, nebo k pomocným konstrukcím.

Ohyby a vyhnutí trasy

Pro ohyb trasy se používají tvarové díly (kolena, oblouky, úhlové spojky)

- v rovině – koleno pravolevé 90° nebo 45°
- stoupající trasa – podle výšky žlabu koleno vnitřní nebo kloubový oblouk
- klesající trasa – koleno vnější nebo kloubový oblouk

Vyhnutí trasy se provádí pomocí úhlových spojek.

Odbočení trasy

Používají se odbočné díly, T-kusy nebo kříže.

Spojování a připevňování žlabů

Spojování se provádí pomocí vratových šroubů M6×10, límcových matic a spojek. Víka se fixují ke žlabu pomocí pružných uzávěrů, nebo pomocí upínek víka. Pro pružný uzávěr jsou v bočnici žlabů i příslušenství příslušné otvory.

Upevňování kabelů

Ve vodorovných trasách jsou kabely ve žlabu uloženy volně, ve svislých trasách je nutné kabely fixovat např. stahovacími páskami. Kabely je možno ve žlabu rozdělit pomocí přepážky, která slouží k odstínění kabelů.

Ukončení trasy

Pro ukončení trasy se používá záslepka.

Redukování trasy

Pro redukování trasy – přechod z většího rozměru žlabu na menší – se používá redukce.

Je-li při montáži kabelové trasy použito pravolevých kolen, je nutno s ohledem na dodržení minimálního poloměru ohybu provést korekci maximálního plnění žlabů kabely. Doporučuje se využít údajů z tabulky:

Rozměr žlabu	Počet uložených kabelů při vnějším průměru kabelu (mm)				
	12 - 16	16 - 20	21 - 25	26 - 30	31 - 40
62/50	9	6	4	2	1
125/50	19	12	7	4	3
125/100	35	24	15	8	6
250/50	30	24	20	8	6
250/100	75	48	30	16	12
400/50	50	40	16	13	10
400/100	125	80	48	26	20
500/50	62	50	40	16	12
500/100	155	125	60	32	24

Assembly of cable trunkings

Fixing elements

This group of products involves above all supports, braces, cable hangers etc. which are fixed either directly on the wall or on ancillary constructions.

Cable runway bends and changes

The bending of runways is enabled by various shaped pieces (branches, bends, angle fishplates):

- on the same level – right-left branches 90° or 45°
- descending cable trays – depending on the trough height either outside branch or joint bent)
- ascending cable trays – (either inside branch or joint bent)

Angle fish-plates are used to change the cable tray direction.

Branching of cable trays

This can be done by means of L-junctions, T-junctions and / or 4-way junctions.

Joining and mounting of troughs

For joining of troughs, carriage bolts M6×10, flange (collar) nuts and joints are used. Lids are fixed to troughs by means of spring grips or clamps. In side plates, there are openings enabling the fixation of spring grips.

Fixation of cables

In horizontal raceways, cables are laid in trunkings freely while in vertical ones they should be fixed, e.g. using strips. In trunkings, cables can be separated by barriers that enable their screening.

Cable runway ending

Cable runway is terminated with a blinder.

Cable runway reduction

Reducers are used for transition of cable runway from one width to another.

If the left-right branches were used for the assembly of cable runway, it is necessary to perform a correction of the maximum number of cables in the trough. We recommend to use the data presented in the table:

Dimensions of cable trays	No. of imbedded cables according to outer diameter of the cable (mm)				
	12 - 16	16 - 20	21 - 25	26 - 30	31 - 40
62/50	9	6	4	2	1
125/50	19	12	7	4	3
125/100	35	24	15	8	6
250/50	30	24	20	8	6
250/100	75	48	30	16	12
400/50	50	40	16	13	10
400/100	125	80	48	26	20
500/50	62	50	40	16	12
500/100	155	125	60	32	24

OBEČNÉ INFORMACE

GENERAL INFORMATION

Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím

Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím je na celém systému kabelových žlabů zajištěna tím, že všechny díly trasy jsou spojeny pomocí šroubů, matic a vějířových podložek, které dodává výrobce žlabů. Připojení trasy jako vodivého celku na ochrannou soustavu ve smyslu ČSN 330360 a vodivé propojení žlabu a víka zajišťuje montážní organizace a dodává i potřebný materiál.

Montážní postup pro vodivé propojení kabelového žlabu a víka kabelového žlabu

Připojení ochranného vodiče musí být provedeno tak, aby zaručovalo spolehlivé a trvalé vodivé spojení – dle ČSN 330360. Provedení způsobu připojení ochranného vodiče je rozebíratelné a místo připojení ochranného vodiče je uvnitř kabelového žlabu.

Montážní návod

Provedení ochranného vodiče – měděné lanko o průřezu minimálně 1,5 mm², na koncích opatřené mosaznými oky – styčná plocha oka musí mít minimálně 20 mm², délka vodiče musí být taková, aby nebránila odklopení víka.

Pro upevnění ochranného vodiče je nutné použít mosazný šroub se šestihrannou hlavou M6x12, mosaznou maticí M6, mosaznou podložku M6 a pro zachování kontaktního tlaku a pro zajištění šroubového spoje proti samovolnému uvolnění se použije pozinkovaná pružná podložka M6. Připojení ochranného vodiče ke žlabu se provede v místě spojení žlabu a spojky. Použije se jeden otvor pro spojovací šroub M6. Ve víku se při montáži vyvrtá otvor 6 mm.

Doporučení pro montáž

Před započatím montáže kabelové trasy se doporučuje, aby v prostorách byly dokončeny zejména stavební práce. To platí především při montáži na zeď. Při projektování by měla být zvolena optimální trasa, tzn. pokud možno tak, aby zbytečně neobcházela a nevyhýbala se dalším instalacím.

Balení a paletizace

Kabelové žlaby a víka kabelových žlabů se dodávají na dřevěných paletách, nebo ve svazcích, příslušenství v kovových přepravních bednách, drobný materiál v kartonových krabicích. Toto balení umožňuje manipulaci běžnou manipulační technikou.

Protection against dangerous voltage

Within the whole system of cable trunking, the protection against danger voltage is assured in such a way that all segments of the cable runway are connected with screws, bolts and washers supplied by the manufacturer. The connection of cable runway as a conductive unit to the protective system pursuant provisions of the standard ČSN 330360, as well as conductive connection of troughs with lids is carried out by the assembling firm, which also supplies the necessary material.

Assembly procedure assuring a conductive connection of cable troughs with cable lids

Connection of the protective conductor must be done in such a way that it assures a reliable and permanent conductive connection required by the standard ČSN 330360. The connection of the protective conductor is demountable and the place of connection is situated inside the cable trough.

Assembly guidelines

The protective conductor is made of a copper stranded wire (with the minimum cross-section of 1.5 mm²), which has brass sockets on both ends; the minimum contact area of the socket must be 20 mm² and the length of the wire must not restrain the removal of the lid.

The protective conductor must be fixed with brass hexagonal screw M6x12, brass female screw M6, and brass washer M6. The contact pressure is assured by means of a galvanized spring washer M6, which also prevents a spontaneous release of the screw connection. The protective conductor is connected with the trough in the place of its joining with the connector using one hole for the screw M6. For the assembly, it is necessary to bore in the lid one opening with the diameter of 6 mm.

Assembly recommendations

It is recommended to finish all construction works. This concerns above all those cases when the cable trough is mounted to walls. When designing the cable runway, it is necessary to plan an optimum variant so that the runway need not to pass around and/or to avoid other installations.

Package and palletisation

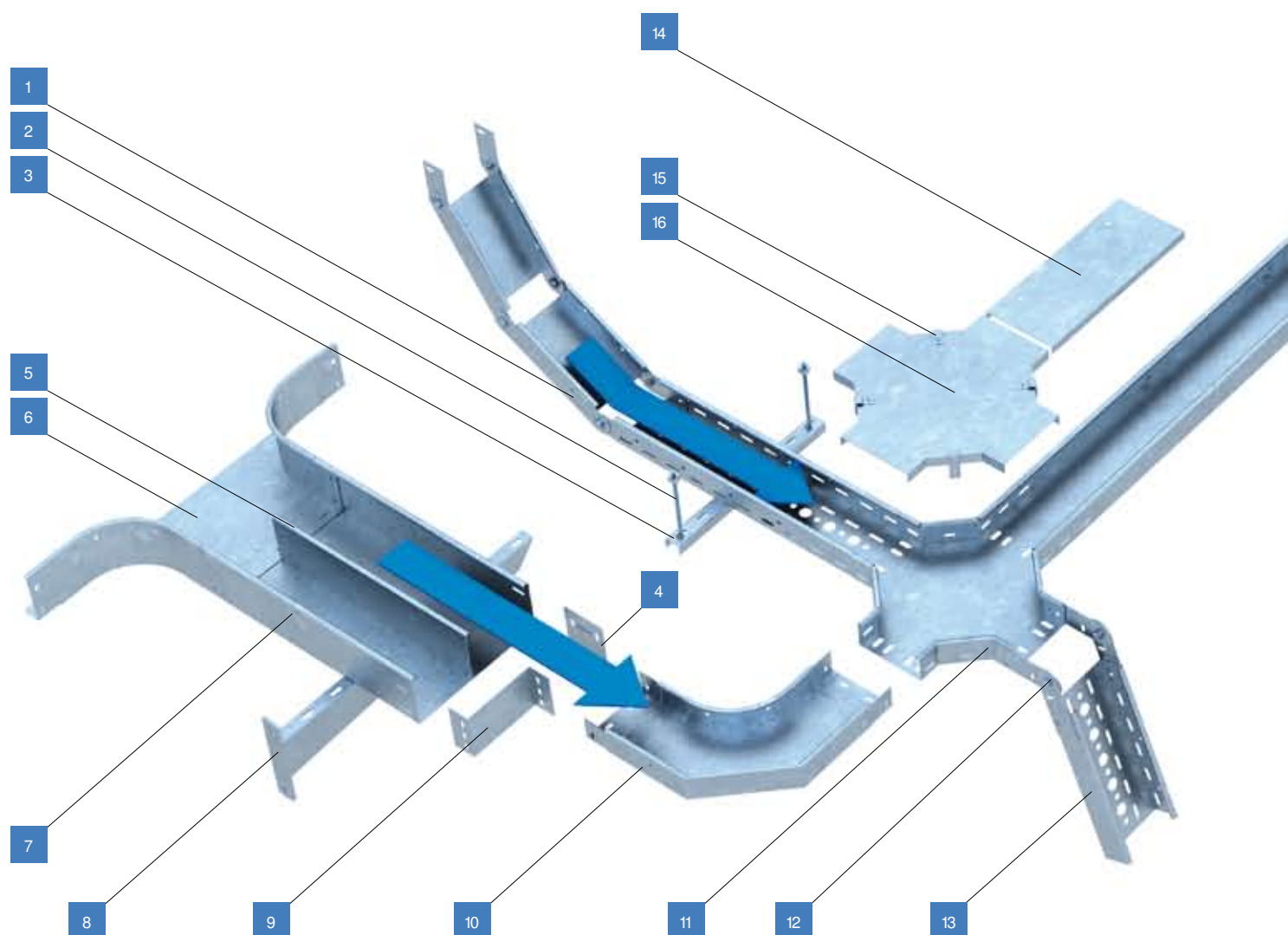
Cable troughs and their lids are supplied either on wooden palletes or in bundles. Accessories are delivered in metal transportation boxes and small material in cartons. This type of package enables the use of common material handling technologies.

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ

PLATE CABLE TRAYS

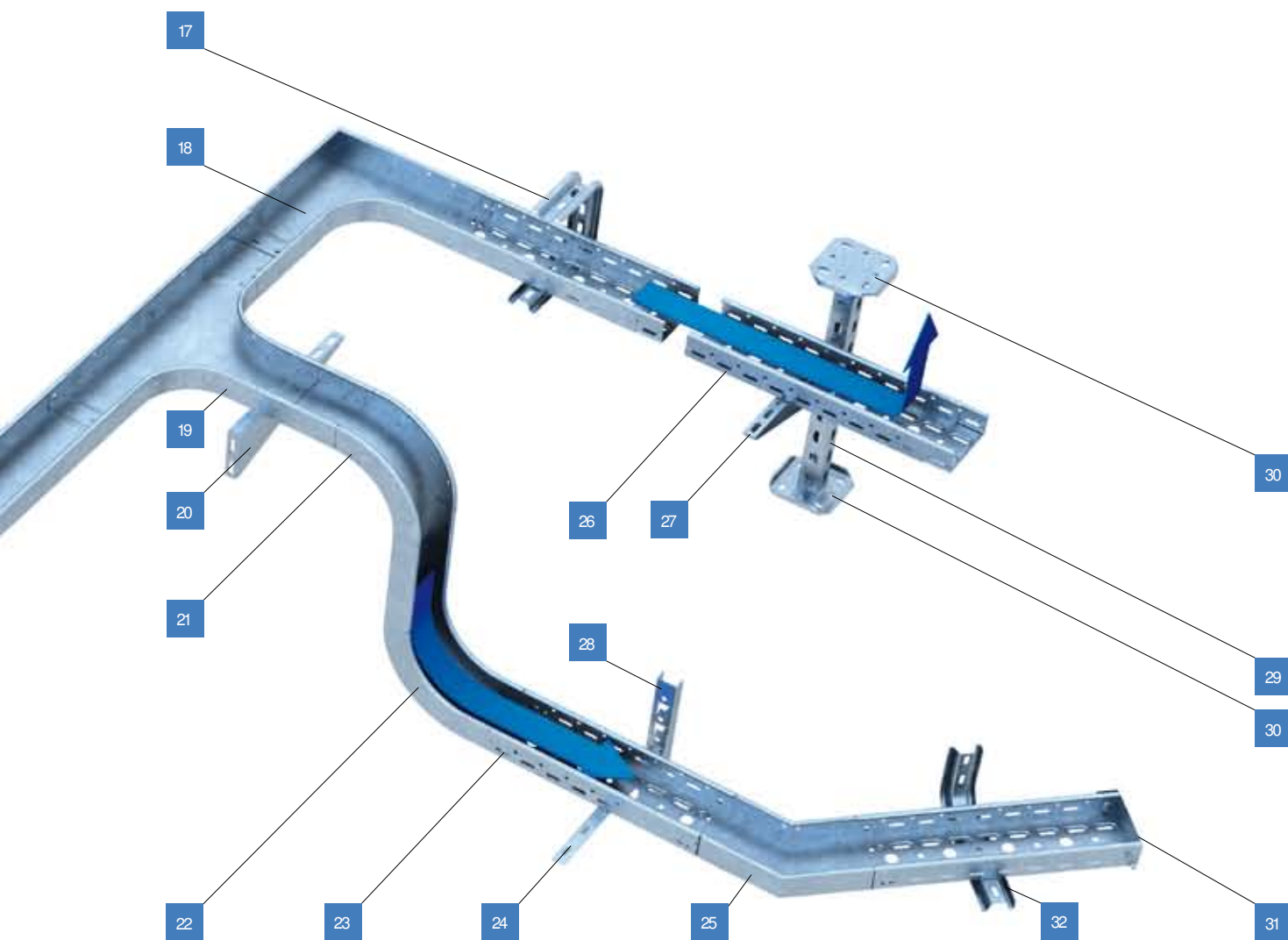
SESTAVA KABELOVÝCH ŽLABŮ PLECHOVÝCH

PLATE CABLE TRAYS ASSEMBLY



KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ PLATE CABLE TRAYS

SESTAVA KABELOVÝCH ŽLABŮ PLECHOVÝCH PLATE CABLE TRAYS ASSEMBLY



LEGENDA

- 1 Kloubová spojka
- 2 Závitová tyč
- 3 Závěs
- 4 Spojka
- 5 Přepážka
- 6 Odbočný díl
- 7 Kabelový žlab AKZ
- 8 Nosník
- 9 Redukce
- 10 Koleno 90° (š. 400 a 500 mm)
- 11 Kříž
- 12 Kloubová spojka
- 13 Kabelový žlab TKZ
- 14 Víko žlabu
- 15 Pružný uzávěr víka
- 16 Víko kříže

- 17 C-nosník
- 18 Koleno 90° (š. 62, 125 a 250 mm)
- 19 T-kus
- 20 Nosník
- 21 Koleno vnější
- 22 Koleno vnitřní
- 23 Kabelový žlab EKZS
- 24 Konzola
- 25 Koleno 45°
- 26 Kabelový žlab EKZS
- 27 Nosník
- 28 Stojna
- 29 TOP C Profil
- 30 Patka TOP C profilu
- 31 Záslepka
- 32 L-nosník

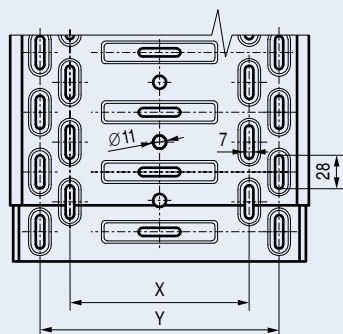
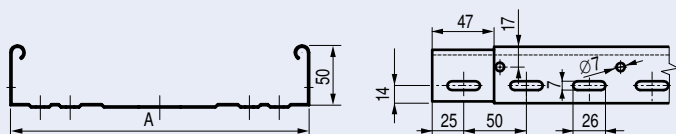
LEGEND

- 1 Hinged arch
- 2 Threaded rod
- 3 Hinge
- 4 Link
- 5 Barrier strip
- 6 Branch unit
- 7 Cable tray AKZ
- 8 Bracket
- 9 Reducer
- 10 Branch 90° (w. 400 a 500 mm)
- 11 Cross piece
- 12 Articulated link
- 13 Cable tray TKZ
- 14 Cover of the cable tray
- 15 Flexible cover closing
- 16 Cover of the cross piece

- 17 C-curved beam
- 18 Branch 90° (w. 62, 125 a 250 mm)
- 19 T-piece
- 20 Bracket
- 21 External branch
- 22 Internal branch
- 23 Cable tray EKZS
- 24 Beam
- 25 Branch 45°
- 26 Cable tray EKZS
- 27 Bracket
- 28 Web
- 29 TOP C Profile
- 30 Bracket clamp for TOP C Profile
- 31 End piece
- 32 L-curved beam

KABELOVÝ ŽLAB EKZS

CABLE TRAY EKZS



A [mm]	X	Y
62	-	25
125	-	50
250	150	200
400	300	350
500	400	450

A [mm]	cm ²
62	27,30
125	56,87
250	113,75
400	182,00
500	227,50

Děrování

- k usnadnění montáže a větrání
- zesílené dno od šířky 250 mm
- příčné děrování od šířky 250 mm
- osově otvory Ø 11 mm
- boční otvor Ø 7 mm pro PUV.

Perforation

- assembly and ventilation are easier
- 250 mm-wide bottom is reinforced
- all troughs wider than 250 mm are transversally perforated
- axial openings Ø 11 mm
- side openings 7 x 26 mm for joning
- side openings Ø 7 mm for PUV.



Nr.



S	EKZS 62/50 2m	1100221	62	2000	0,75	1,00
S	EKZS 62/50 3m	1100222	62	3000	0,75	1,00
S	EKZS 125/50 2m	1100223	125	2000	0,75	1,37
S	EKZS 125/50 3m	1100224	125	3000	0,75	1,37
S	EKZS 250/50 2m	1100225	250	2000	0,75	2,07
S	EKZS 250/50 3m	1100226	250	3000	0,75	2,07
S	EKZS 400/50 2m	1100227	400	2000	1	3,87
S	EKZS 400/50 3m	1100228	400	3000	1	3,87
S	EKZS 500/50 2m	1100229	500	2000	1	4,61
S	EKZS 500/50 3m	1100230	500	3000	1	4,61

Žlab s integrovanou spojkou.

Cable tray with integrated connection.

Funkční délka žlabů EKZS je 1950 resp. 2950 mm.

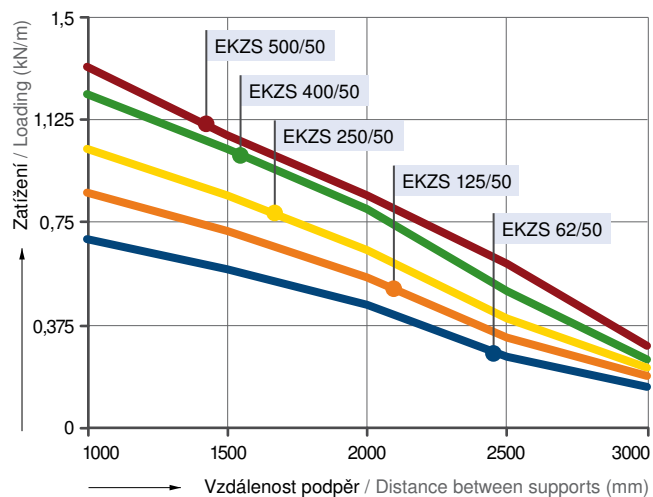
The working length of cable trays EKZS 1950 respectively. 2950 mm.

Spojení: SM M6 vrat. (SM M6 - str. 35).

Joining: SM M6 vrat. (page 35).

Zatížení kabelových žlabů

Cable trays load charts







S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

KABELOVÝ ŽLAB AKZ

CABLE TRAY AKZ

✓	TYPE	Nr.	 [mm]	 [mm]	 [mm]	 kg/m
S	AKZ 62/50 2m	1100211	62	2000	0,75	1,10
S	AKZ 125/50 2m	1100213	125	2000	0,75	1,47
S	AKZ 250/50 2m	1100215	250	2000	0,75	2,20
S	AKZ 400/50 2m	1100217	400	2000	1	4,00
S	AKZ 500/50 2m	1100219	500	2000	1	4,75
G	AKZ 62/50 2m G	1110211	62	2000	0,75	1,12
G	AKZ 125/50 2m G	1110213	125	2000	0,75	1,50
G	AKZ 250/50 2m G	1110215	250	2000	0,75	2,24
G	AKZ 400/50 2m G	1110217	400	2000	1	4,06
G	AKZ 500/50 2m G	1110219	500	2000	1	4,81

Žlaby AKZ v délkách větších než 2 m vyrábíme na zakázku.
AKZ length greater than two meters are manufactured to order.

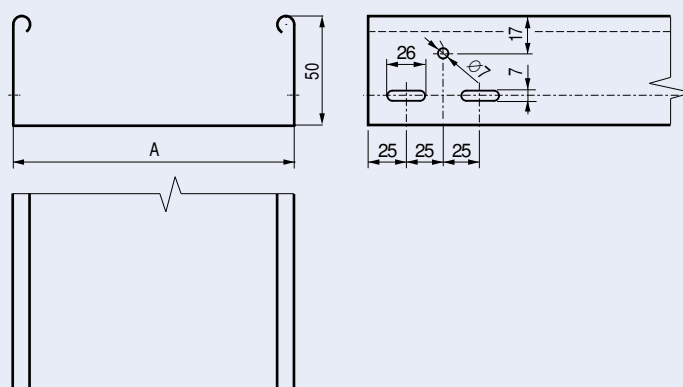
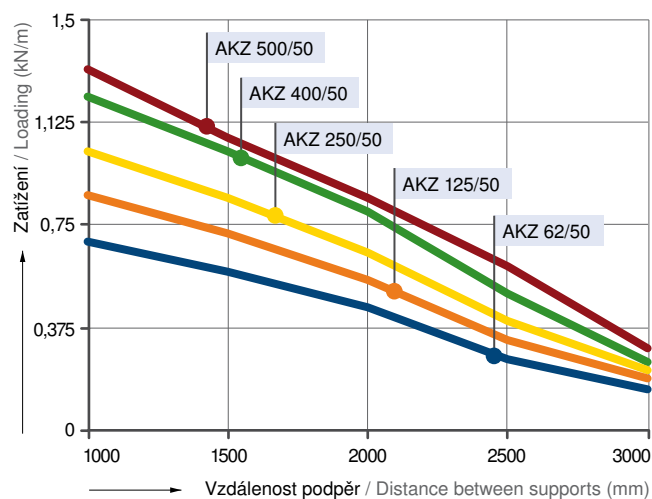
Spojení: 2x spojka S 50 (str. 14) + SM M6 vrat (str. 35).
Joining: 2x Link S50 (page 15) + SM M6 vrat. (page 35).



Od šíře 250 doporučujeme použít i spojku dna (str.14).
From the width 250 use the SDKZ (page 14).



Zatížení kabelových žlabů

Cable trays load charts



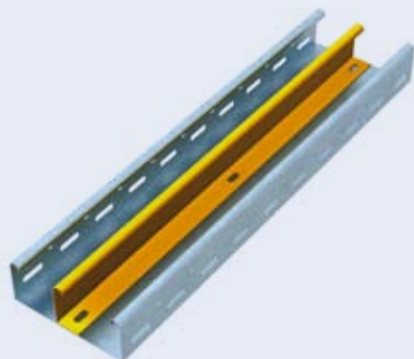
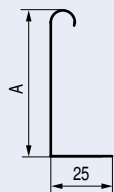
 [mm]	 [cm ²]
62	27,30
125	56,87
250	113,75
400	182,00
500	227,50

S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

PŘEPÁŽKA

BARRIER STRIP



Použití

Používá se pro rozdělení žlabu na komory.

Application

It is used to divide the cable tray space into the chambers.



Nr.

A [mm]

B [mm]

[mm]

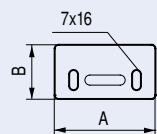
kg

S	PRZ 50 2m	1100802	47	2000	0,8	0,55
S	PRZ 50 3m	1100803	47	3000	0,8	0,55

SPOJKA

LINK

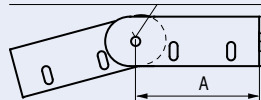
Spojka / Link



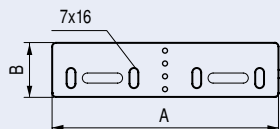
Spojka kloubová / Articulated link

Použití: viz str. 38 / Application: see page 38

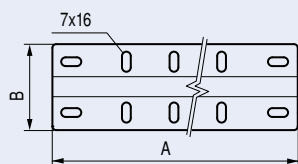
SPOJENÍ ŠROUBEM M6x12 A MATICÍ M6
CONNECTION WITH SCREW M6X12 AND NUT M6



Spojka úhlová / Angular link



Spojka dna kabelového žlabu (SDKZ)



Použití

Spojování kabelových žlabů.

Application

Connecting of cable channels.



Nr.

A [mm]

B [mm]

kg

S	S 50	1102503	80	43	0,03
S	SK 50	1102510	107,5	43	0,14
S	SU 50	1102516	180	43	0,06
S	SDKZ 250	1102525	80	240	0,40
S	SDKZ 400	1102526	80	390	0,32
S	SDKZ 500	1102527	80	490	0,20

Použití: pro zesílení spojení žlabů AKZ.

Application: to reinforce the connection of cable trays AKZ.

S

Standard
Standard

G

Vnější epoxid
Outer epoxy

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ

PLATE CABLE TRAYS

výška / height

50



Nr.

A [mm]

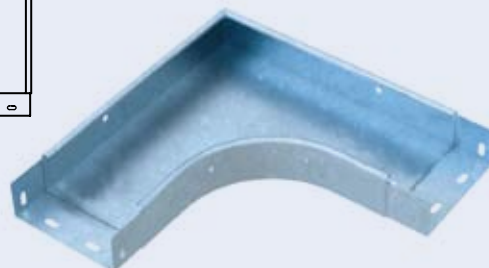
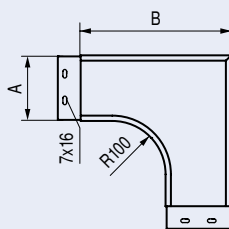
B [mm]

kg

KOLENO 90°
BRANCH 90°

S	K 62/50 90°	1100905	62	177	0,54
S	K 125/50 90°	1100906	125	240	0,78
S	K 250/50 90°	1100907	250	365	1,66
S	K 400/50 90°	1100908	400	530	3,91
S	K 500/50 90°	1100909	500	630	5,19
G	K 62/50 90° G	1110905	62	177	0,56
G	K 125/50 90° G	1110906	125	240	0,80
G	K 250/50 90° G	1110907	250	365	1,69
G	K 400/50 90° G	1110908	400	530	3,94
G	K 500/50 90° G	1110909	500	630	5,23

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36



Nr.

A [mm]

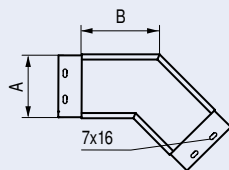
B [mm]

kg

KOLENO 45°
BRANCH 45°

S	K 62/50 45°	1101105	62	83	0,38
S	K 125/50 45°	1101106	125	108	0,55
S	K 250/50 45°	1101107	250	159	1,15
S	K 400/50 45°	1101108	400	220	1,98
S	K 500/50 45°	1101109	500	261	2,25
G	K 62/50 45° G	1111105	62	83	0,40
G	K 125/50 45° G	1111106	125	108	0,58
G	K 250/50 45° G	1111107	250	159	1,20
G	K 400/50 45° G	1111108	400	220	2,14
G	K 500/50 45° G	1111109	500	261	2,31

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36



Nr.

A [mm]

B [mm]

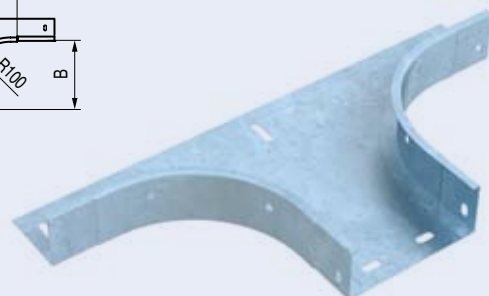
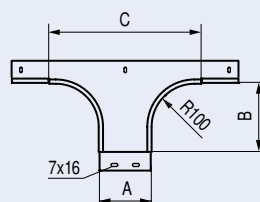
C [mm]

kg

ODBOČNÝ DÍL
BRANCH UNIT

S	OD 62/50	1101905	62	175	294	0,69
S	OD 125/50	1101906	125	175	357	0,82
S	OD 250/50	1101907	250	175	482	1,11
S	OD 400/50	1101908	400	175	632	1,38
S	OD 500/50	1101909	500	175	732	1,58
G	OD 62/50 G	1111905	62	175	290	0,69
G	OD 125/50 G	1111906	125	175	353	0,82
G	OD 250/50 G	1111907	250	175	478	1,11
G	OD 400/50 G	1111908	400	175	628	1,38
G	OD 500/50 G	1111909	500	175	728	1,58

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36



Použití

Slouží k odbočení nebo redukování žlabu v boční.

Application

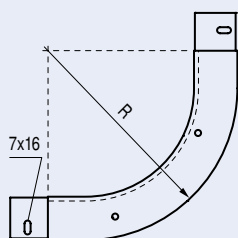
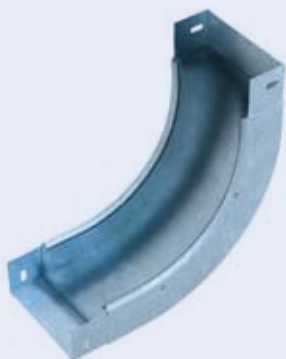
Is used for cable tray deflection or reduction in a sidewall.

S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

KOLENO VNITŘNÍ

INTERNAL BRANCH



Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální.

Application

Change in cable ducting from horizontal to vertical.



Nr.

▷A
[mm]

▷R
[mm]

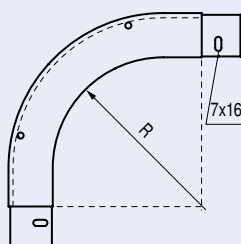
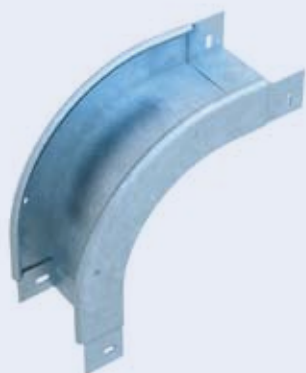
kg

S	KVN 62/50	1101505	62	175	0,18
S	KVN 125/50	1101506	125	175	0,25
S	KVN 250/50	1101507	250	175	0,39
S	KVN 400/50	1101508	400	175	0,56
S	KVN 500/50	1101509	500	175	0,67
G	KVN 62/50 G	1111505	62	175	0,19
G	KVN 125/50 G	1111506	125	175	0,26
G	KVN 250/50 G	1111507	250	175	0,41
G	KVN 400/50 G	1111508	400	175	0,59
G	KVN 500/50 G	1111509	500	175	0,7

Použití: viz str. 39 / Application: see page 37

KOLENO VNĚJŠÍ

EXTERNAL BRANCH



Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální.

Application

Change in cable ducting from horizontal to vertical.



Nr.

▷A
[mm]

▷R
[mm]

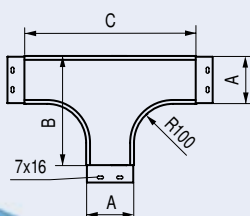
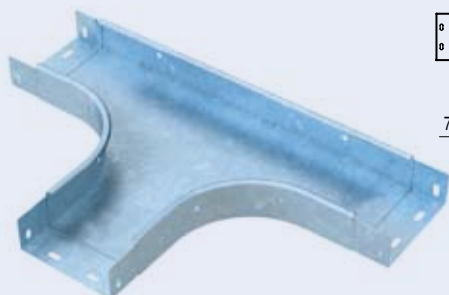
kg

S	KVJ 62/50	1101305	62	125	0,13
S	KVJ 125/50	1101306	125	125	0,19
S	KVJ 250/50	1101307	250	125	0,31
S	KVJ 400/50	1101308	400	125	0,47
S	KVJ 500/50	1101309	500	125	0,59
G	KVJ 62/50 G	1111305	62	125	0,14
G	KVJ 125/50 G	1111306	125	125	0,2
G	KVJ 250/50 G	1111307	250	125	0,32
G	KVJ 400/50 G	1111308	400	125	0,49
G	KVJ 500/50 G	1111309	500	125	0,61

Použití: viz str. 39 / Application: see page 37

T-KUS

HORIZONTAL T – PIECE



Nr.

▷A
[mm]

▷B
[mm]

▷C
[mm]

kg

S	T 62/50	1101705	62	175	290	0,85
S	T 125/50	1101706	125	238	353	1,20
S	T 250/50	1101707	250	363	477	2,43
S	T 400/50	1101708	400	513	628	4,16
S	T 500/50	1101709	500	613	728	5,23
G	T 62/50 G	1111705	62	175	290	0,87
G	T 125/50 G	1111706	125	238	353	1,23
G	T 250/50 G	1111707	250	363	478	2,45
G	T 400/50 G	1111708	400	513	628	4,21
G	T 500/50 G	1111709	500	613	728	5,39

Použití: viz str. 39 / Application: see page 37

S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ

PLATE CABLE TRAYS

výška / height

50



Nr.

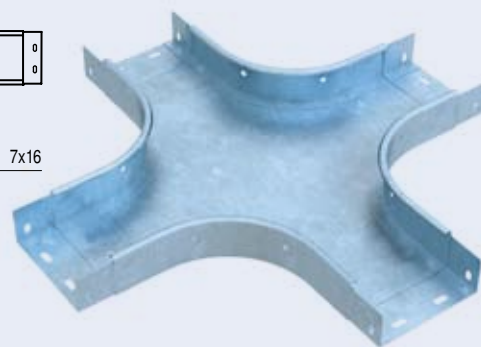
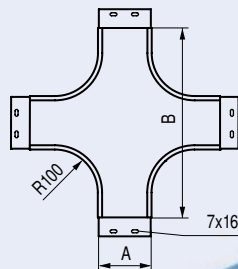
A
[mm]

B
[mm]

kg

S	KR 62/50	1102105	62	290	1,19
S	KR 125/50	1102106	125	353	1,62
S	KR 250/50	1102107	250	478	2,93
S	KR 400/50	1102108	400	628	5,26
S	KR 500/50	1102109	500	728	6,15
G	KR 62/50 G	1112105	62	290	1,21
G	KR 125/50 G	1112106	125	353	1,63
G	KR 250/50 G	1112107	250	478	2,95
G	KR 400/50 G	1112108	400	628	5,29
G	KR 500/50 G	1112109	500	728	6,20

Použití: viz str. 38 / Application: see page 36



KŘÍŽ
HORIZONTAL CROSS

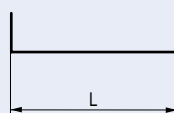


Nr.

L
[mm]

kg

S	R 62/50	1102304	62	0,04
S	R 125/50	1102305	125	0,07
S	R 250/50	1102306	250	0,12
S	R 400/50	1102307	400	0,20
G	R 62/50 GC	1122304	62	0,05
G	R 125/50 GC	1122305	125	0,09
G	R 250/50 GC	1122306	250	0,14
G	R 400/50 GC	1122307	400	0,23



REDUKCE
ANGLE REDUCER

Použití
Slouží k redukování žlabů
v podélném směru.

Application
Is used for cable tray reduction
in longitudinal direction.



Nr.

L
[mm]

kg

S	Z 62/50	1102405	62	0,04
S	Z 125/50	1102406	125	0,07
S	Z 250/50	1102407	250	0,12
S	Z 400/50	1102408	400	0,20
S	Z 500/50	1102409	500	0,22
G	Z 62/50 GC	1122335	62	0,06
G	Z 125/50 GC	1122336	125	0,08
G	Z 250/50 GC	1122337	250	0,14
G	Z 400/50 GC	1122338	400	0,23
G	Z 500/50 GC	1122339	500	0,25



ZÁSLEPKA
END PIECE

Použití
Slouží k uzavření žlabu na konci trasy.

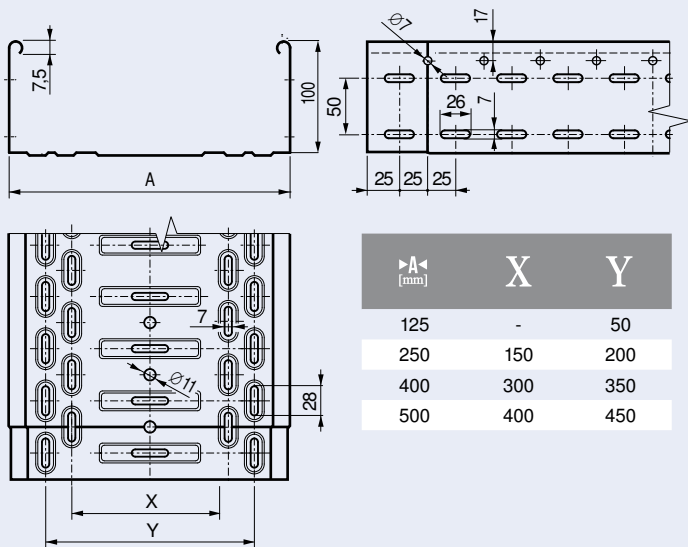
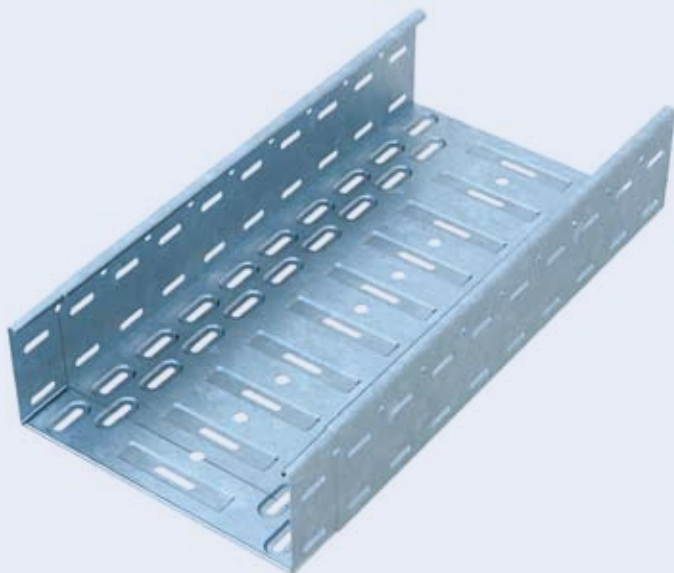
Application
Enables closing the cable tray
at the end of the route.

S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

KABELOVÝ ŽLAB EKZS

CABLE TRAY EKZS



A [mm]	X	Y
125	-	50
250	150	200
400	300	350
500	400	450

A [mm]	cm ²
125	119,37
250	238,75
400	382,00
500	477,50

Děrování

- k usnadnění montáže a větrání
- zesílené dno od šířky 250 mm
- příčné děrování od šířky 250 mm
- osové otvory \varnothing 11
- boční otvor \varnothing 7 mm pro PUV.

Perforation

- assembly and ventilation are easier
- 250 mm-wide bottom is reinforced
- all troughs wider than 250 mm are transversally perforated
- axial openings \varnothing 11 mm
- side openings 7 x 26 mm for joning
- side openings \varnothing 7 mm for PUV.



Nr.



S	EKZS 125/100 2m	1100521	125	2000	0,75	1,98
S	EKZS 125/100 3m	1100522	125	3000	0,75	1,98
S	EKZS 250/100 2m	1100523	250	2000	0,75	2,62
S	EKZS 250/100 3m	1100524	250	3000	0,75	2,62
S	EKZS 400/100 2m	1100525	400	2000	1	4,61
S	EKZS 400/100 3m	1100526	400	3000	1	4,61
S	EKZS 500/100 2m	1100527	500	2000	1	5,35
S	EKZS 500/100 3m	1100528	500	3000	1	5,35

Žlab s integrovanou spojkou.

Cable tray with integrated connection.

Funkční délka žlabů EKZS je 1950 resp. 2950 mm.

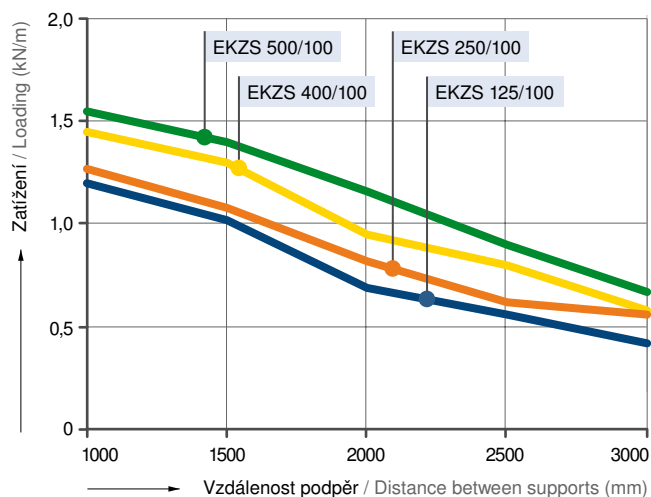
The working length of cable trays EKZS 1950 respectively. 2950 mm.

Spojení: 2x SM M6 vrat (str. 35).

Joining: 2x SM M6 vrat. (page 35).

Zatížení kabelových žlabů

Cable trays load charts



S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ PLATE CABLE TRAYS

výška / height
100

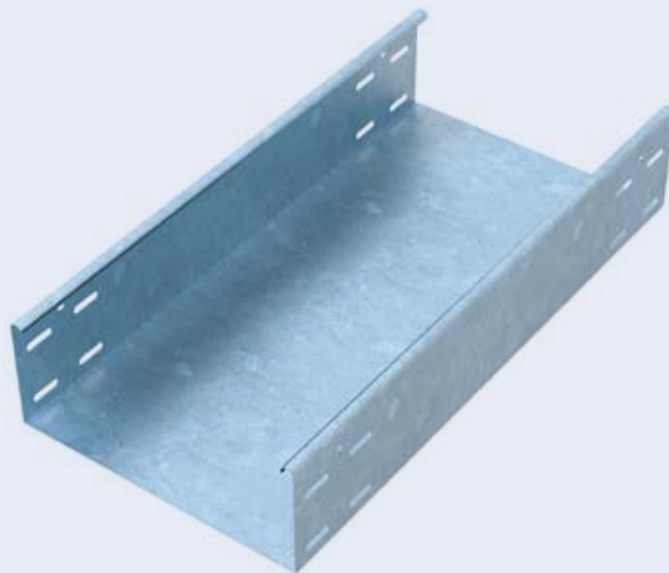
KABELOVÝ ŽLAB AKZ CABLE TRAY AKZ

✓ TYPE	Nr.	A [mm]	↓ [mm]	⊗ [mm]	kg/m	
S	AKZ 125/100 2m	1100511	125	2000	0,75	1,98
S	AKZ 250/100 2m	1100513	250	2000	0,75	2,62
S	AKZ 400/100 2m	1100515	400	2000	1	4,61
S	AKZ 500/100 2m	1100517	500	2000	1	5,35
G	AKZ 125/100 2m G	1110511	125	2000	0,75	2,03
G	AKZ 250/100 2m G	1110513	250	2000	0,75	2,68
G	AKZ 400/100 2m G	1110515	400	2000	1	4,72
G	AKZ 500/100 2m G	1110517	500	2000	1	5,45

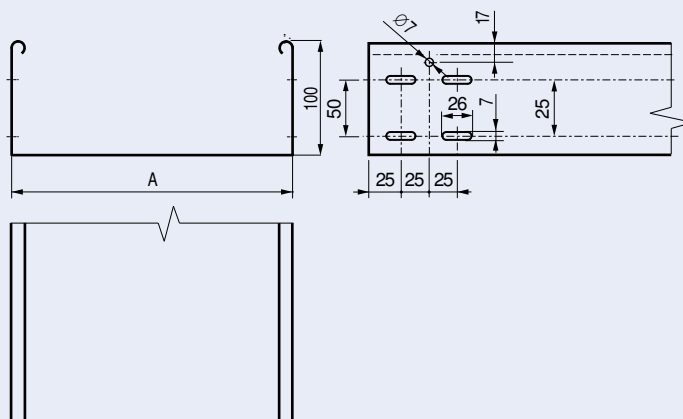
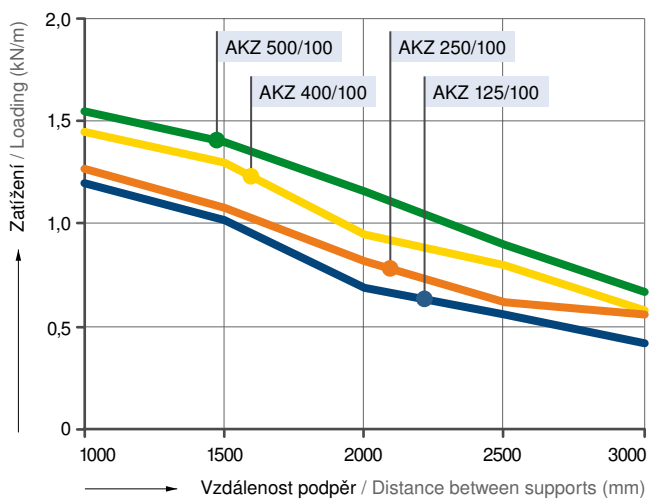
Žlaby AKZ v délkách větších než 2m vyrábíme na zakázku.
AKZ length greater than two meters are manufactured to order.

Spojení: 2x spojka S 100 (str. 20) + SM M6 vrat (str. 35).
Joining: 2x Link S50 (page 14) + SM M6 vrat. (page 35).

Od šíře 250 doporučujeme použít i spojku dna (str.20).
From the width 250 use the SDKZ (page 20).



Zatížení kabelových žlabů Cable trays load charts

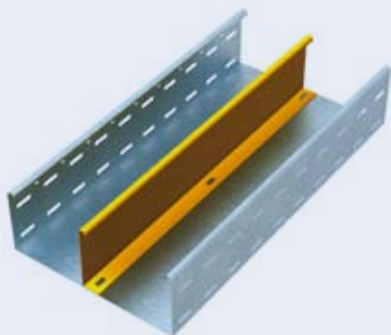


TYPE	A [mm]	cm ²
S	125	119,37
S	250	238,75
S	400	382,00
S	500	477,50

S	Standard Standard	G	Vnější epoxid Outer epoxy
---	----------------------	---	------------------------------

PŘEPÁŽKA

BARRIER STRIP



Použití

Používá se pro rozdělení žlabu na komory.

Application

It is used to divide the cable tray space into the chambers.



Nr.

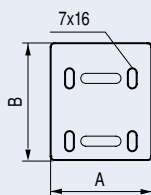


S	PRZ 100 2m	1100806	97	2000	0,8	1,2
S	PRZ 100 3m	1100807	97	3000	0,8	1,2

SPOJKA

LINK

Spojka / Link

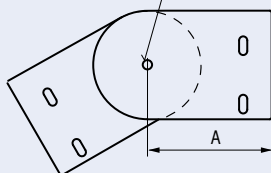


Spojka kloubová
Articulated link

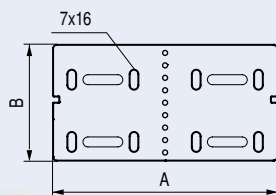
Použití: viz str. 38
Application: see page 38



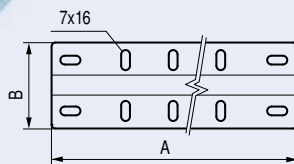
SPOJENÍ ŠROUBEM M6x12 A MATICÍ M6
CONNECTION WITH SCREW M6X12 AND NUT M6



Spojka úhlová
Angular link



Spojka dna kabelového žlabu (SDKZ)



Použití

Spojování kabelových žlabů.

Application

Connecting of cable channels.



Nr.



S	S 100	1102509	80	93	0,06
S	SK 100	1102513	107,5	93	0,2
S	SU 100	1102519	180	93	0,09
S	SDKZ 250	1102525	80	240	0,4
S	SDKZ 400	1102526	80	390	0,32
S	SDKZ 500	1102527	80	490	0,2

S

Standard
Standard

G

Vnější epoxid
Outer epoxy



Nr.

A [mm]

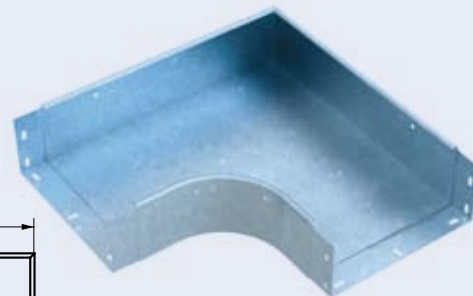
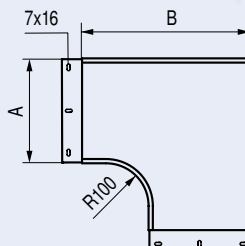
B [mm]

kg

KOLENO 90°
BRANCH 90°

S	K 125/100 90°	1100925	125	240	1,23
S	K 250/100 90°	1100926	250	365	2,45
S	K 400/100 90°	1100927	400	530	3,52
S	K 500/100 90°	1100928	500	630	4,50
G	K 125/100 90° G	1110925	125	240	1,25
G	K 250/100 90° G	1110926	250	365	2,53
G	K 400/100 90° G	1110927	400	530	3,55
G	K 500/100 90° G	1110928	500	630	4,58

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36



Nr.

A [mm]

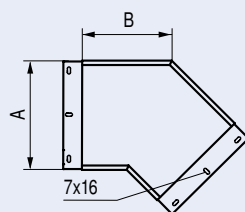
B [mm]

kg

KOLENO 45°
BRANCH 45°

S	K 125/100 45°	1101125	125	108	0,9
S	K 250/100 45°	1101126	250	159	1,44
S	K 400/100 45°	1101127	400	220	2,21
S	K 500/100 45°	1101128	500	261	2,83
G	K 125/100 45° G	1111125	125	108	0,93
G	K 250/100 45° G	1111126	250	159	1,48
G	K 400/100 45° G	1111127	400	220	2,23
G	K 500/100 45° G	1111128	500	261	2,87

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36



Nr.

A [mm]

B [mm]

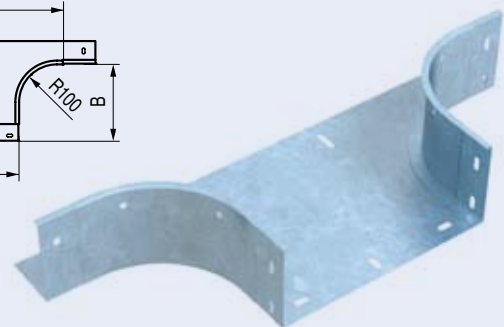
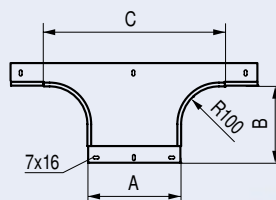
C [mm]

kg

ODBOČNÝ DÍL
BRANCH UNIT

S	OD 125/100	1101925	125	175	0,93	353
S	OD 250/100	1101926	250	175	1,25	478
S	OD 400/100	1101927	400	175	1,52	628
S	OD 500/100	1101928	500	175	1,7	728
G	OD 125/100 G	1111925	125	175	0,93	353
G	OD 250/100 G	1111926	250	175	1,25	478
G	OD 400/100 G	1111927	400	175	1,52	628
G	OD 500/100 G	1111928	500	175	1,7	728

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36



Použití

Slouží k odbočení nebo redukování žlabu v boční.

Application

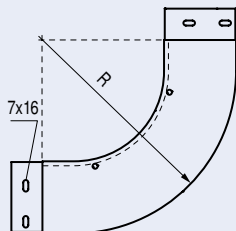
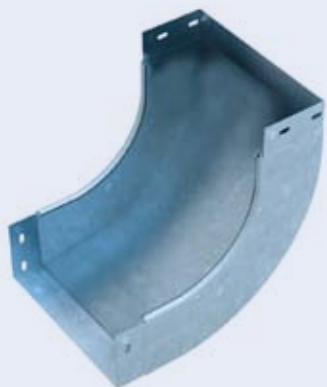
Is used for cable tray deflection or reduction in a sidewall.

S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

KOLENO VNITŘNÍ

INTERNAL BRANCH



Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální.

Application

Change in cable ducting from horizontal to vertical.



Nr.

A [mm]

R [mm]

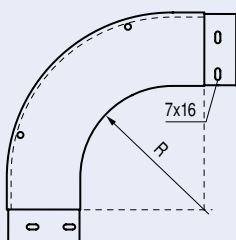
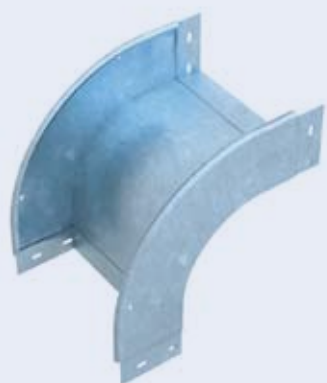
kg

S	KVN 125/100	1101525	125	225	1,04
S	KVN 250/100	1101526	250	225	1,31
S	KVN 400/100	1101527	400	225	1,52
S	KVN 500/100	1101528	500	225	2,37
G	KVN 125/100 G	1111525	125	225	1,06
G	KVN 250/100 G	1111526	250	225	1,33
G	KVN 400/100 G	1111527	400	225	1,54
G	KVN 500/100 G	1111528	500	225	2,4

Použití: viz str. 37 / Application: see page 37

KOLENO VNĚJŠÍ

EXTERNAL BRANCH



Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální.

Application

Change in cable ducting from horizontal to vertical.



Nr.

A [mm]

R [mm]

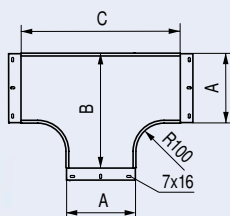
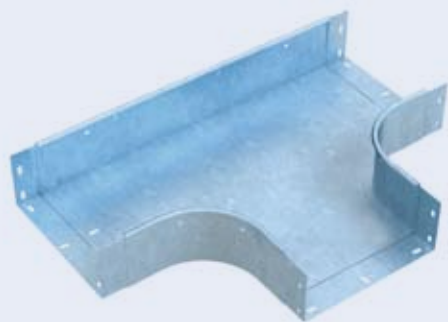
kg

S	KVJ 125/100	1101325	125	125	0,95
S	KVJ 250/100	1101326	250	125	1,12
S	KVJ 400/100	1101327	400	125	1,64
S	KVJ 500/100	1101328	500	125	2,08
G	KVJ 125/100 G	1111325	125	125	0,97
G	KVJ 250/100 G	1111326	250	125	1,14
G	KVJ 400/100 G	1111327	400	125	1,66
G	KVJ 500/100 G	1111328	500	125	2,11

Použití: viz str. 37 / Application: see page 37

T-KUS

HORIZONTAL T – PIECE



Nr.

A [mm]

B [mm]

C [mm]

kg

S	T 125/100	1101725	125	238	353	1,64
S	T 250/100	1101726	250	363	478	2,92
S	T 400/100	1101727	400	513	628	3,89
S	T 500/100	1101728	500	613	728	5,83
G	T 125/100 G	1111725	125	238	353	1,69
G	T 250/100 G	1111726	250	363	478	2,98
G	T 400/100 G	1111727	400	513	628	3,93
G	T 500/100 G	1111728	500	613	728	5,90

Použití: viz str. 37 / Application: see page 37

S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ

PLATE CABLE TRAYS

výška / height
100



Nr.

A
[mm]

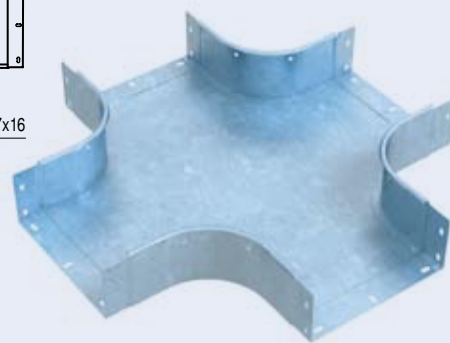
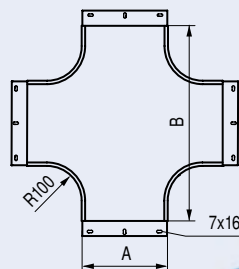
B
[mm]

kg

KŘÍŽ
HORIZONTAL CROSS

S	KR 125/100	1102125	125	353	2,15
S	KR 250/100	1102126	250	478	3,50
S	KR 400/100	1102127	400	628	4,72
S	KR 500/100	1102128	500	728	6,60
G	KR 125/100 G	1112125	125	353	2,18
G	KR 250/100 G	1112126	250	478	3,53
G	KR 400/100 G	1112127	400	628	4,74
G	KR 500/100 G	1112128	500	728	6,65

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36



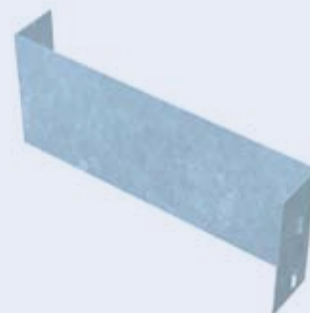
Nr.

L
[mm]

kg

REDUKCE
ANGLE REDUCER

S	R 125/100	1102321	125	0,12
S	R 250/100	1102322	250	0,19
S	R 400/100	1102323	400	0,35
G	R 125/100 GC	1122321	125	0,13
G	R 250/100 GC	1122322	250	0,21
G	R 400/100 GC	1122323	400	0,37



Použití
Slouží k redukování žlabů
v podélném směru.

Application
Is used for cable tray reduction
in longitudinal direction.



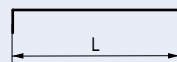
Nr.

L
[mm]

kg

ZÁSLEPKA
END PIECE

S	Z 125/100	1102425	125	0,13
S	Z 250/100	1102426	250	0,29
S	Z 400/100	1102427	400	0,38
S	Z 500/100	1102428	500	0,52
G	Z 125/100 GC	1122355	125	0,14
G	Z 250/100 GC	1122356	250	0,3
G	Z 400/100 GC	1122357	400	0,39
G	Z 500/100 GC	1122358	500	0,54



Použití
Slouží k uzavření žlabu na konci trasy.

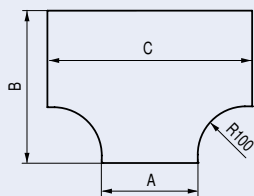
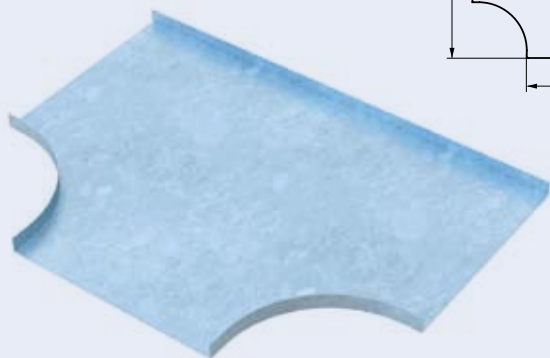
Application
Enables closing the cable tray
at the end of the route.

S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

VÍKO T-KUSU

COVER OF HORIZONTAL T – PIECE



TYPE

Nr.

A [mm]

B [mm]

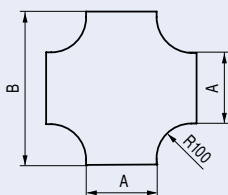
C [mm]

kg

S	VT 62	1101801	64	178	292	0,26
S	VT 125	1101804	127	239	354	0,47
S	VT 250	1101807	252	364	480	1,50
S	VT 400	1101809	402	514	630	3,43
S	VT 500	1101810	502	614	730	4,65
G	VT 62 G	1111801	64	178	292	0,28
G	VT 125 G	1111804	127	239	354	0,49
G	VT 250 G	1111807	252	364	480	1,53
G	VT 400 G	1111809	402	514	630	3,48
G	VT 500 G	1111810	502	614	730	4,70

VÍKO KŘÍŽE

COVER OF HORIZONTAL CROSS



TYPE

Nr.

A [mm]

B [mm]

kg

S	VKR 62	1102201	64	292	0,33
S	VKR 125	1102204	127	353	0,62
S	VKR 250	1102207	252	478	1,80
S	VKR 400	1102209	402	628	4,04
S	VKR 500	1102210	502	727	5,42
G	VKR 62 G	1112201	64	292	0,35
G	VKR 125 G	1112204	127	353	0,64
G	VKR 250 G	1112207	252	478	1,83
G	VKR 400 G	1112209	402	628	4,10
G	VKR 500 G	1112210	502	727	5,52

S

Standard
Standard

G

Vnější epoxid
Outer epoxy

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ

PLATE CABLE TRAYS

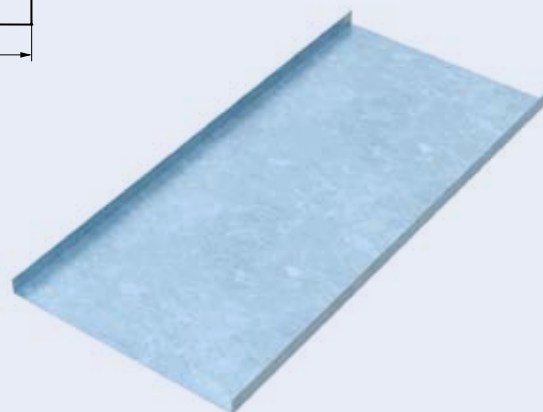
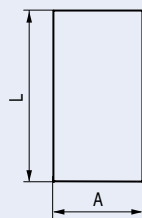


Nr.



VÍKO ŽLABU
COVER OF CABLE TRAY

	TYPE	Nr.	A [mm]	L [mm]	T [mm]	kg
S	V 62 2m	1100701	64	2000	0,55	0,36
S	V 62 3m	1100702	64	3000	0,55	0,36
S	V 125 2m	1100705	127	2000	0,55	0,64
S	V 125 3m	1100706	127	3000	0,55	0,64
S	V 250 2m	1100709	252	2000	0,75	1,2
S	V 250 3m	1100710	252	3000	0,75	1,2
S	V 400 2m	1100712	402	2000	1	3,43
S	V 400 3m	1100713	402	3000	1	3,43
S	V 500 2m	1100714	502	2000	1	4,22
S	V 500 3m	1100715	502	3000	1	4,22
G	V 62 2m G	1110701	64	2000	0,55	0,39
G	V 125 2m G	1110705	127	2000	0,55	0,67
G	V 250 2m G	1110709	252	2000	0,75	1,23
G	V 400 2m G	1110712	402	2000	1	3,47
G	V 500 2m G	1110714	502	2000	1	4,27

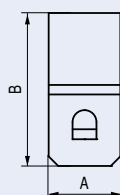


Nr.



UPEVNĚNÍ VÍKA
COVER CLAMP

	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	PUV	1012801	15	33	0,006
S	UV	1102802	30	48	0,014
G	PUV GC	1042801	15	33	0,007
G	UV GC	1122802	30	48	0,015



PUV



UV



Použití

Používá se pro upevnění vík žlabů a tvarovek. Snadná a rychlá montáž i demontáž. Fixuje víka žlabů i ve svislé poloze.

Application

Is used to fix the covers of the cable trays and fittings. Easy and fast assembly and disassembly. Fixing the covers of trays even in a vertical position.

S Standard
Standard

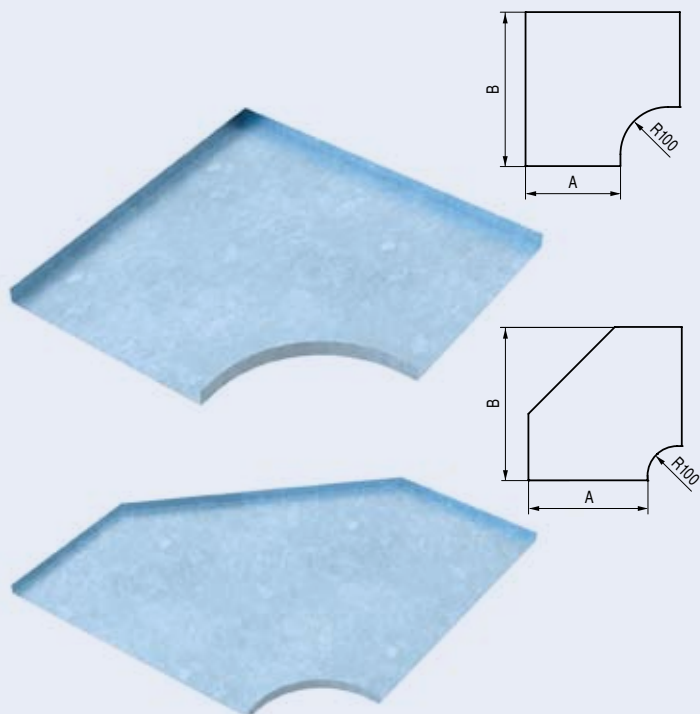
G Vnější epoxid
Outer epoxy

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ

PLATE CABLE TRAYS

VÍKO KOLENA 90°

COVER OF BRANCH 90°



Nr.

A
[mm]

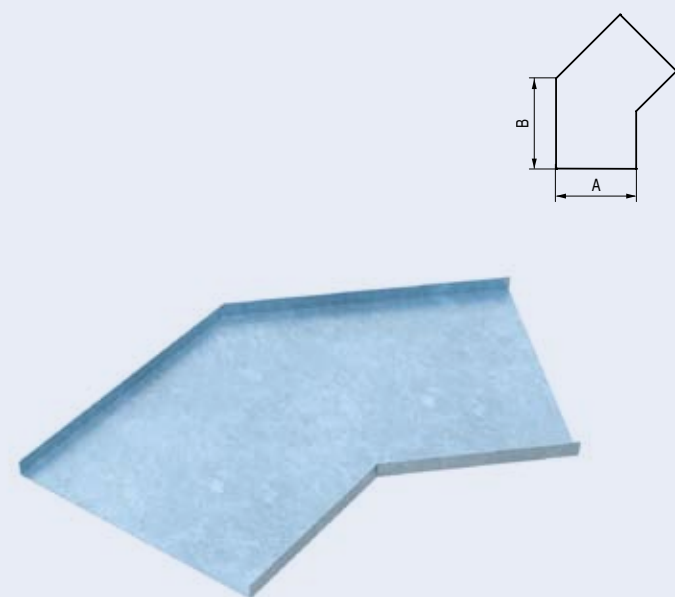
B
[mm]

kg

S	VK 62 90°	1101001	64	177	0,22
S	VK 125 90°	1101004	127	239	0,38
S	VK 250 90°	1101007	252	364	1,20
S	VK 400 90°	1101009	402	516	2,50
S	VK 500 90°	1101010	502	616	3,40
G	VK 62 90° G	1111001	64	177	0,22
G	VK 125 90° G	1111004	127	239	0,41
G	VK 250 90° G	1111007	252	364	1,24
G	VK 400 90° G	1111009	402	516	2,55
G	VK 500 90° G	1111010	502	616	3,47

VÍKO KOLENA 45°

COVER OF BRANCH 45°



Nr.

A
[mm]

B
[mm]

kg

S	VK 62 45°	1101201	64	82	0,14
S	VK 125 45°	1101204	127	108	0,24
S	VK 250 45°	1101207	252	161	0,66
S	VK 400 45°	1101209	402	221	1,46
S	VK 500 45°	1101210	502	264	2,11
G	VK 62 45° G	1111201	64	82	0,14
G	VK 125 45° G	1111204	127	108	0,24
G	VK 250 45° G	1111207	252	161	0,66
G	VK 400 45° G	1111209	402	221	1,46
G	VK 500 45° G	1111210	502	264	2,11

S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

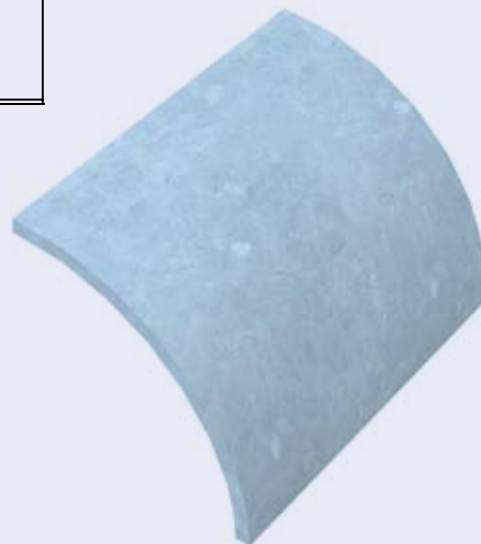
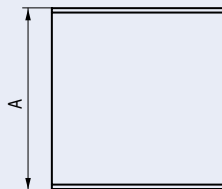
KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ

PLATE CABLE TRAYS

VÍKO KOLENA VNĚJŠÍHO

COVER OF EXTERNAL BRANCH

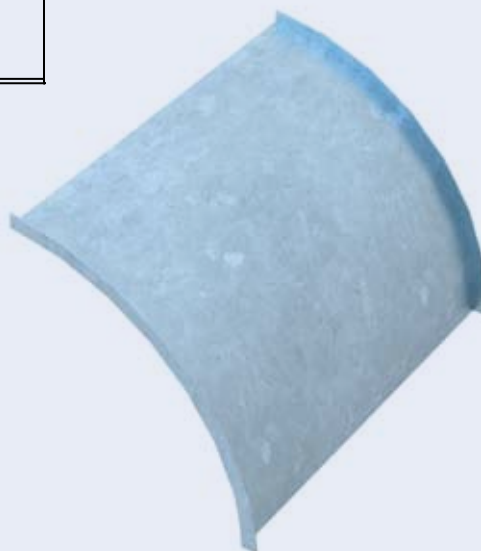
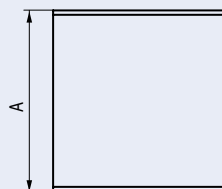
✓	TYPE	Nr.	A [mm]	R [mm]	kg
S	VKVJ 62/50	1101401	64	175	0,16
S	VKVJ 125/50	1101404	127	175	0,28
S	VKVJ 250/50	1101407	252	175	0,69
S	VKVJ 400/50	1101409	402	175	0,95
S	VKVJ 500/50	1101410	502	175	1,02
S	VKVJ 125/100	1101414	127	225	0,31
S	VKVJ 250/100	1101419	252	225	0,64
S	VKVJ 500/100	1101424	502	225	1,48
G	VKVJ 62/50 G	1111401	64	175	0,17
G	VKVJ 125/50 G	1111404	127	175	0,29
G	VKVJ 250/50 G	1111407	252	175	0,71
G	VKVJ 400/50 G	1111409	402	175	0,97
G	VKVJ 500/50 G	1111410	502	175	1,04
G	VKVJ 125/100 G	1111414	127	225	0,32
G	VKVJ 250/100 G	1111419	252	225	0,66
G	VKVJ 500/100 G	1111424	502	225	1,52



VÍKO KOLENA VNITŘNÍHO

COVER OF INTERNAL BRANCH

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	R [mm]	kg
S	VKVN 62	1101601	64	125	0,09
S	VKVN 125	1101604	127	125	0,14
S	VKVN 250	1101607	252	125	0,25
S	VKVN 400	1101609	402	125	0,37
S	VKVN 500	1101610	502	125	0,46
G	VKVN 62 G	1111601	64	125	0,09
G	VKVN 125 G	1111604	127	125	0,14
G	VKVN 250 G	1111607	252	125	0,25
G	VKVN 400 G	1111609	402	125	0,37
G	VKVN 500 G	1111610	502	125	0,46



S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

MONTÁŽNÍ DOPLŇKY NOSNÝCH SYSTÉMŮ

ASSEMBLY ACCESSORIES OF SUPPORTING SYSTEM

NOSNÍK
SUPPORT



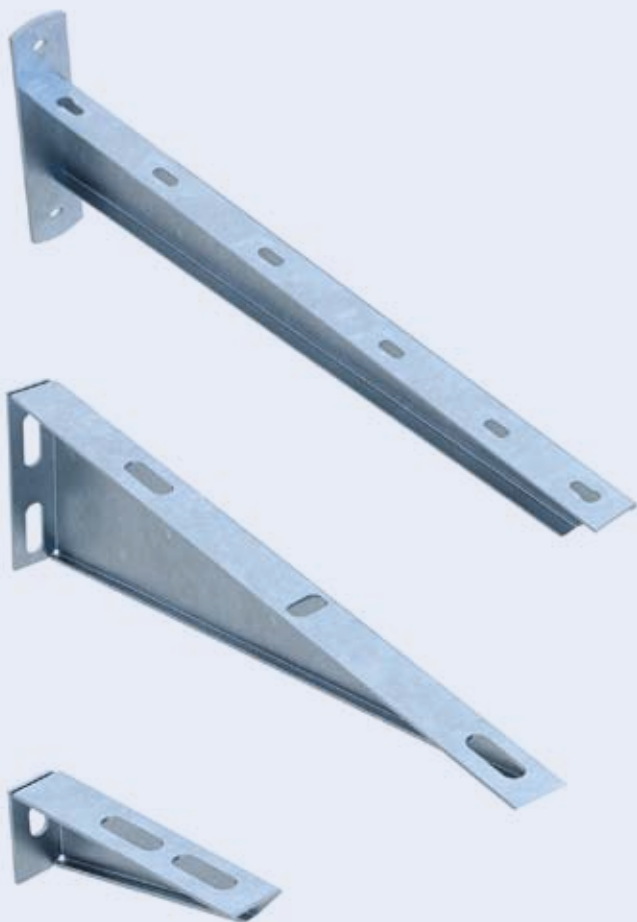
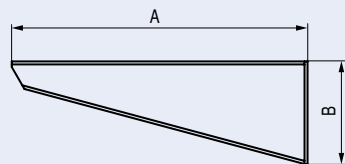
Nr.

A
[mm]

B
[mm]

MAX
kg

kg



TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	MAX kg	kg	
S	N 62	4010101	88	42	15	0,08
S	N 125	4010104	150	68	40	0,22
S	N 250	4010107	280	102	70	0,52
S	N 400	4010109	425	174	150	0,98
S	N 500	4010110	525	173	215	1,25
G	N 62 GC	4040101	88	42	15	0,09
G	N 125 GC	4040104	150	68	40	0,23
G	N 250 GC	4040107	280	102	70	0,54
G	N 400 GC	4040109	425	174	150	1,02
G	N 500 GC	4040110	525	173	215	1,28

Použití

Nosník se používá jako nosný prvek pro žlaby při uchycení na stěnu.

Application

Is used as a supporting element under the cable trays, while fixed to the wall.

S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

MONTÁŽNÍ DOPLŇKY NOSNÝCH SYSTÉMŮ

ASSEMBLY ACCESSORIES OF SUPPORTING SYSTEM



Nr.

A
[mm]

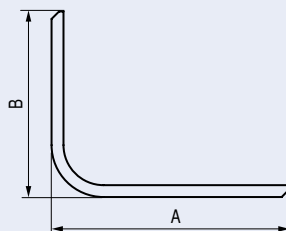
B
[mm]

MAX
kg

kg

L - NOSNÍK
L - SUPPORT

S	NL 62	4010201	110	75	10	0,09
S	NL 125	4010204	200	145	16	0,38
S	NL 250	4010207	310	145	115	0,52
S	NL 400	4010209	460	145	110	0,73
S	NL 500	4010210	560	145	60	0,82



Použití

Nosník se používá jako nosný prvek pro žlaby při uchycení na stěnu. Možno dodat i v provedení GC.

Application

Is used as a supporting element under the cable trays to fix them on the wall. GC version also possible.



Nr.

A
[mm]

B
[mm]

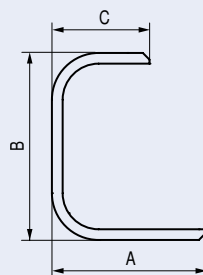
C
[mm]

MAX
kg

kg

C - NOSNÍK
C - SUPPORT

S	NC 62	4010301	110	100	65	6	0,20
S	NC 125	4010304	200	180	110	12	0,55
S	NC 250	4010307	325	180	220	53	0,82
S	NC 400	4010309	475	180	295	48	1,08
S	NC 500	4010310	575	180	305	41	1,20



Použití

Nosník se používá jako nosný prvek pro žlaby při uchycení na strop nebo závitovou tyč. Možno dodat i v provedení GC.

Application

Is used as a supporting element under the cable trays to fix them to the top wall or to the threaded rod. GC version also possible.



Nr.

A
[mm]

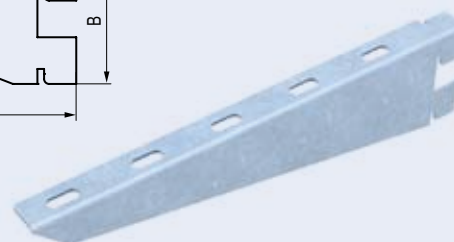
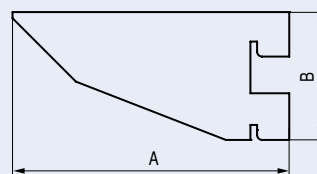
B
[mm]

MAX
kg

kg

KONZOLA
BEAM

S	K 62	4010401	102	75	100	0,15
S	K 125	4010404	165	75	100	0,27
S	K 250	4010407	290	75	200	0,45
S	K 400	4010409	440	75	200	0,94
S	K 500	4010410	540	75	200	1,23
G	K 62 GC	4040401	102	75	100	0,15
G	K 125 GC	4040404	165	75	100	0,27
G	K 250 GC	4040407	290	75	200	0,45
G	K 400 GC	4040409	440	75	200	0,94
G	K 500 GC	4040410	540	75	200	1,23



Použití

Konzola se používá v kombinaci se stojnou pro bezšroubovou montáž.

Application

Console is used in combination with stem for the screwless assembly.

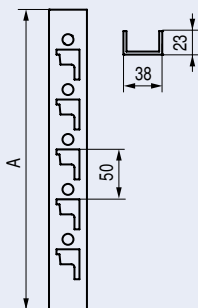
S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

MONTÁŽNÍ DOPLŇKY NOSNÝCH SYSTÉMŮ

ASSEMBLY ACCESSORIES OF SUPPORTING SYSTEM

STOJNA SUPPORT FOR BEAM



Použití

Používá se pro ukládání kabelových systémů do pater. Přichycení ke stěně se provádí přes otvory prům. 10,5 mm.

Application

Is used for storage of cable systems in the levels. Attachment to the wall is made through the openings of 10.5 mm diameter.



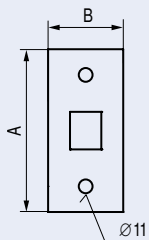
Nr.

A
[mm]

kg

S	ST 300	4020501	300	0,41
S	ST 600	4020502	600	0,82
S	ST 800	4020503	800	1,25
S	ST 1200	4020504	1200	1,67
S	ST 2000	4020505	2000	2,31
G	ST 300 GC	4050501	300	0,41
G	ST 600 GC	4050502	600	0,82
G	ST 800 GC	4050503	800	1,25
G	ST 1200 GC	4050504	1200	1,67
G	ST 2000 GC	4050505	2000	2,31

STROPNÍ DRŽÁK STOJNY CEILING CLAMP FOR SUPPORT



Použití

Slouží k uchycení stojny při montáži pod strop. Je dodáván včetně spojovacího materiálu.

Application

Intended for clamping a stem when mounted below a ceiling. Supplied incl. connecting pieces.



Nr.

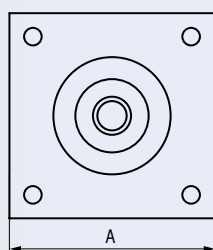
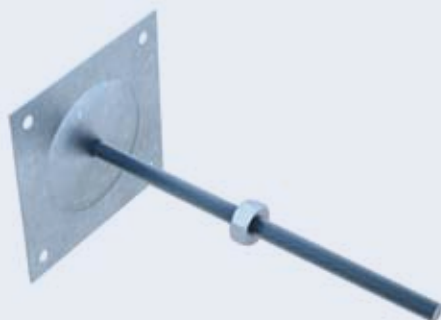
A
[mm]

B
[mm]

kg

S	SDS	4100701	130	60	0,55
G	SDS GC	4040701	130	60	0,56

STROPNÍ DRŽÁK ZT CEILING CLAMP FOR THREADED ROD



Použití

Slouží k uchycení závitové tyče všude tam, kde nelze použít kovové kotvy.

Application

Intended for clamping a threaded rod where metal anchors cannot be used.



Nr.

A
[mm]



kg

S	SDZT	4100704	70	M8	0,08
---	------	---------	----	----	------

S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

MONTÁŽNÍ DOPLŇKY NOSNÝCH SYSTÉMŮ

ASSEMBLY ACCESSORIES OF SUPPORTING SYSTEM



Nr.

A
[mm]

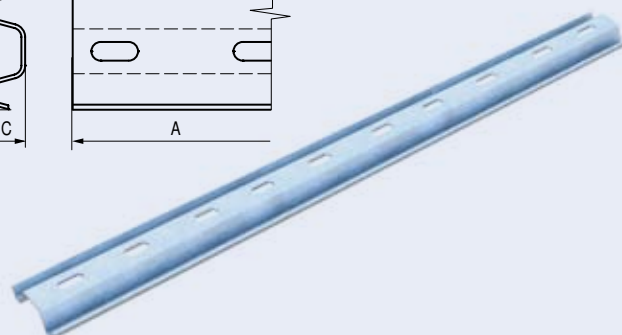
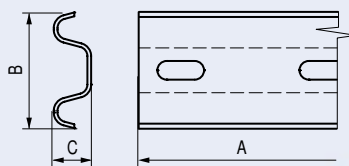
B
[mm]

C
[mm]

kg

ZÁVĚS
HINGE

S	ZA 62	4010801	130	30	20	0,13
S	ZA 125	4010804	195	30	20	0,22
S	ZA 250	4100807	350	60	20	0,45
S	ZA 400	4100809	500	60	20	0,67
S	ZA 500	4100810	600	60	20	0,82
G	ZA 62 GC	4040801	130	30	20	0,14
G	ZA 125 GC	4040804	195	30	20	0,24
G	ZA 250 GC	4110807	350	60	20	0,48
G	ZA 400 GC	4110809	500	60	20	0,72
G	ZA 500 GC	4110810	600	60	20	0,88



Použití

Používá se pro uchycení kabelových žlabů v kombinaci se závitovou tyčí M8, při montáži do prostoru pod strop.

Application

Is used to fix the cable trays in combination with threaded rod M8 of an assembly under the top wall.



Nr.

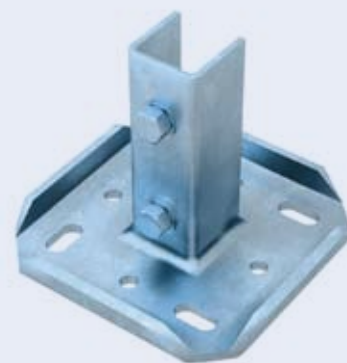
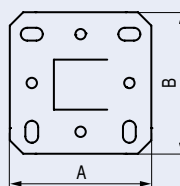
A
[mm]

B
[mm]

kg

PATKA TOP C PROFILŮ
BRACKET CLAMP FOR TOP C PROFILE

S	PTCP 41	4010611	116	116	0,71
S	PTCP 62	4010612	116	116	0,71



Použití

Použití: pro svislé zavěšení TOP C profilu.

Application

Application: vertical hanging TOP C profil.



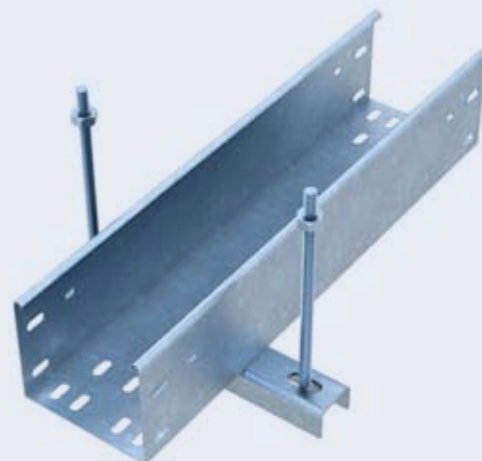
Nr.

A
[mm]

kg

ZÁVITOVÁ TYČ
THREADED ROD

S	ZT M8 - 1m	4010901	1000	0,31
S	ZT M8 - 2m	4010902	2000	0,62
S	ZT M10 1m	4010904	1000	0,46
S	ZT M10 2m	4010905	2000	0,99



S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

MONTÁŽNÍ DOPLŇKY NOSNÝCH SYSTÉMŮ

ASSEMBLY ACCESSORIES OF SUPPORTING SYSTEM

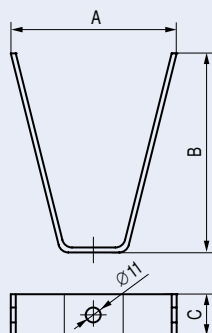
TRAPÉZOVÝ ÚCHYT

TRAPEZOIDAL CLAMP



Použití
Slouží k zavěšení nosných prvků do stropů z trapézových plechů.

Application
Is used for fixing the supporting elements to the top walls made of trapezoidal metal plates.



Nr.

▷A◁
[mm]

▷B◁
[mm]

▷C◁
[mm]

kg

S	TU	4010705	100	120	25	0,16
S	TU M8	4010706	100	120	25	0,16

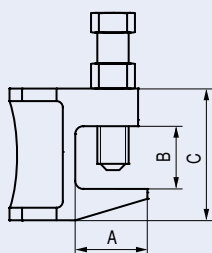
NOSNÁ SVĚRKA

BEAM CLAMPS



Použití
Uchycení závitové tyče na ocelový profil (I, C).

Application
„Application: attaching threaded rod to the steel structure (I, C).



Nr.

▷A◁
[mm]

▷B◁
[mm]

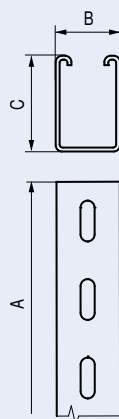
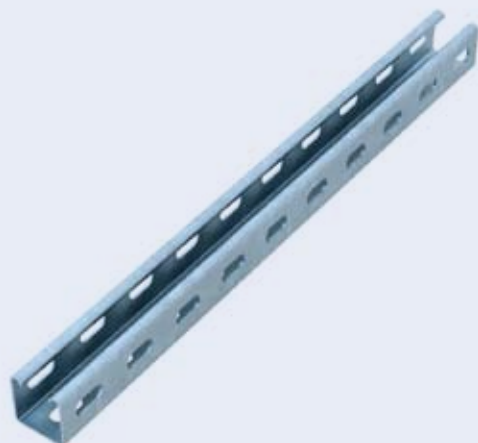
▷C◁
[mm]

kg

S	NS M8	4010906	21	19	35	0,08
S	NS M10	4010907	29	21	45	0,15

TOP C PROFIL

TOP C PROFILE



Nr.

▷A◁
[mm]

▷B◁
[mm]

▷C◁
[mm]

kg

S	TOP C profil 41x21x2 3000	4100602	3000	41	21	2,18
S	TOP C profil 41x41x2 3000 3D	4100606	3000	41	41	2,87
S	TOP C profil 41x61x2 3000 3D	4100610	3000	41	61	3,80

S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

MONTÁŽNÍ DOPLŇKY NOSNÝCH SYSTÉMŮ

ASSEMBLY ACCESSORIES OF SUPPORTING SYSTEM



Nr.

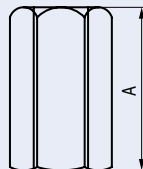
A
[mm]

kg

PRODLUŽOVACÍ MATICE M8

LENGTHENING NUT M8

S	PM M8	4010903	24	0,02
S	PM M10	4010907	24	0,03



Nr.

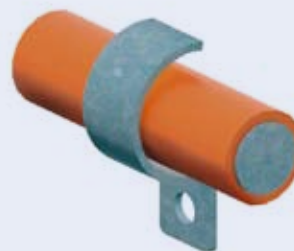
∅
[mm]

X
[mm]

JEDNOTLIVÉ PŘÍCHYTKY

SINGL CLAMP

S	PK 1 - 8	6010101	8	1,5
S	PK 1 - 10	6010102	10	1,5
S	PK 1 - 12	6010103	12	2
S	PK 1 - 16	6010104	16	2
S	PK 1 - 20	6010105	20	2
S	PK 1 - 24	6010106	24	2
S	PK 1 - 28	6010107	28	2
S	PK 1 - 32	6010108	32	2
S	PK 1 - 36	6010109	36	2



Použití

Použití: uchycení kabelu ke stěně (v kombinaci s TS 7.5 x 92).

Application

Application: attaching the cable to the wall (in combination with TS 7.5 x 92).



Nr.

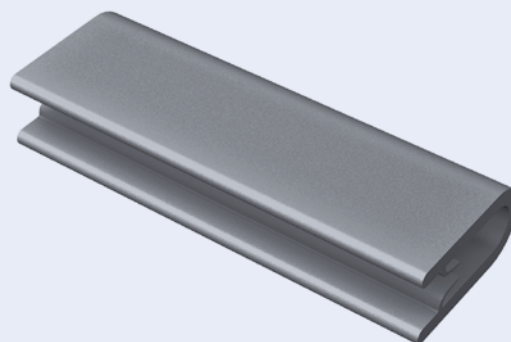
∅
[m]

kg

OCHRANA HRANY ŽLABU

EDGE PROTECTION FOR PANELS

S	OHZ	4971001	10	0,6
---	-----	---------	----	-----



Použití

Pryžový profil s kovovou výtuhou.

Application

Rubber profile with steel insert.

S	Standard Standard	G	Vnější epoxid Outer epoxy
---	----------------------	---	------------------------------

MONTÁŽNÍ DOPLŇKY NOSNÝCH SYSTÉMŮ

ASSEMBLY ACCESSORIES OF SUPPORTING SYSTEM

DRŽÁK KRABICE

HOLDER FOR INSTALLATION BOX



Nr.

▷A
[mm]

▷B
[mm]

▷C
[mm]

kg

S DK

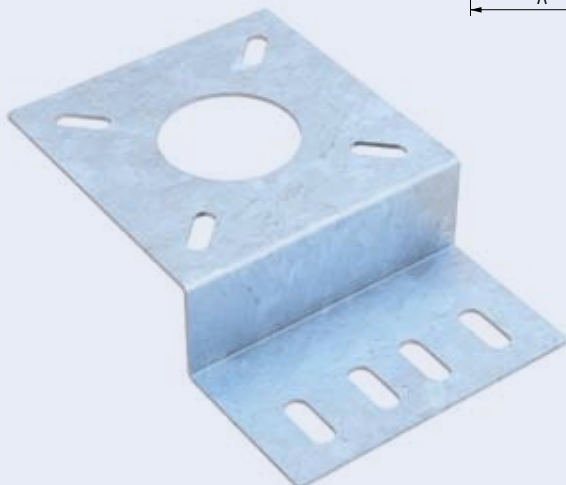
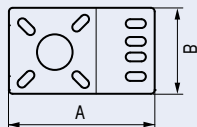
4101006

140

92

30

0,16



Použití

K uchycení elektroinstalační krabice ke žlabu.

Application

Fixing electrical box to tray.

ZINKOVÝ SPREJ

ZN SPREY



Nr.

S ZN sprej 400 ml

4991002



Použití

K ochraně řezných a střížných ploch pozinkovaného materiálu.

Application

To protect cutting and shearing surfaces of zinc coated material.

S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

MONTÁŽNÍ DOPLŇKY NOSNÝCH SYSTÉMŮ

ASSEMBLY ACCESSORIES OF SUPPORTING SYSTEM

SPOJOVACÍ MATERIÁL

CONNECTING MATERIAL

✓ TYPE	Nr.	ks pcs	
S	SM M6 vrat.	4010914	100
S	M M8	4010908	1
S	M M10	4010909	1
S	PV M8	4010910	1
S	PV M10	4010911	1
S	S8X35	4010924	10
S	S8X100	4010925	10
S	S8X120	4010926	10
S	V6x60	4010921	10
S	TS7.5X92	4010923	10
S	KO M8	4010912	1
S	KO M10	4010913	1
S	H10X50	4980922	10

Spojovací materiál M6 vrat.
Connecting material M6 vrat



Matice M8 (M10)
Nut M8 (M10)



Podložka velkoplošná M8(M10)
Large washer M8 (M10)



Šroub M8x35 (M8X100,M8X120)
Screw M8x35 (M8X100,M8X120)



Vrut 6 x 60
Wood screw 6x60



Turbošroub 7.5x92
Turboscrew 7.5x92



Kotva kovová M8 (M10)
Steel anchor M8 (M10)



Hmoždinka 10x50 plast
Plastic dowels 10x50



S Standard
Standard

G Vnější epoxid
Outer epoxy

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ

PLATE CABLE TRAYS

PŘÍKLADY MONTÁŽE

EXAMPLE OF ASSEMBLY

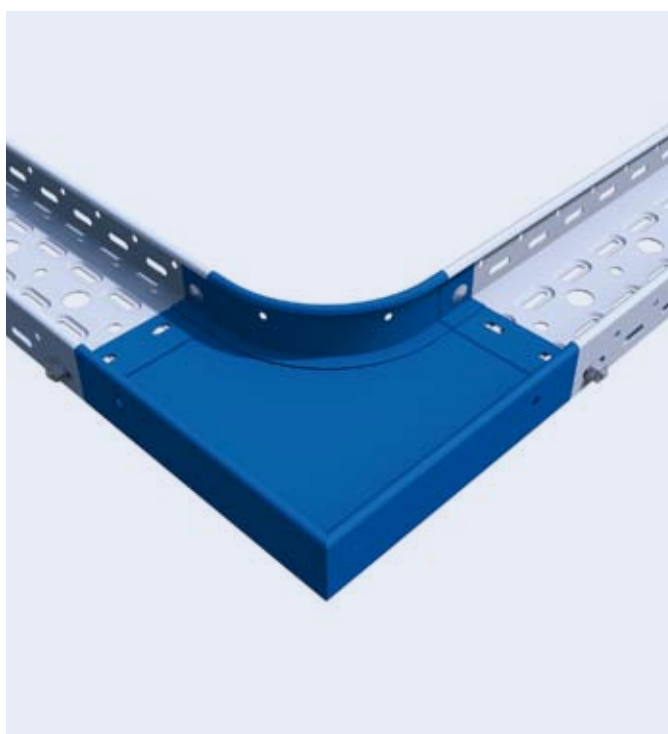
Kloubové spojení
Articulated connection



Křížení tras
Tras crossing



Odbočení trasy 90° - horizontální
Branching 90° - horizontal



Odbočení trasy 45° - horizontální
Branching 45° - horizontal



Odbočení z průběžné trasy - varianta I
Branching of continuous raceways
- variant I



Odbočení z průběžné trasy - varianta II
Branching of continuous raceways
- variant II



Stoupání trasy
Climbing



Klesání trasy
Descent



SEZNAM VÝROBKŮ PODLE OBJEDNACÍCH ČÍSEL

REFERENCE NUMBERS INDEX

Ob.číslo Ref. No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page
1012801	PUV	25	1101009	VK 400 90°	26	1101728	T 500/100	22	1102527	SDKZ 500	14	1111404	VKJV 125/50 G	27
1042801	PUV GC	25	1101010	VK 500 90°	26	1101801	VT 62	24	1102527	SDKZ 500	20	1111407	VKJV 250/50 G	27
1100211	AKZ 62/50 2m	13	1101105	K 62/50 45°	15	1101804	VT 125	24	1102802	UV	25	1111409	VKJV 400/50 G	27
1100213	AKZ 125/50 2m	13	1101106	K 125/50 45°	15	1101807	VT 250	24	1110211	AKZ 62/50 2m G	13	1111410	VKJV 500/50 G	27
1100215	AKZ 250/50 2m	13	1101107	K 250/50 45°	15	1101809	VT 400	24	1110213	AKZ 125/50 2m G	13	1111414	VKJV 125/100 G	27
1100217	AKZ 400/50 2m	13	1101108	K 400/50 45°	15	1101810	VT 500	24	1110215	AKZ 250/50 2m G	13	1111419	VKJV 250/100 G	27
1100219	AKZ 500/50 2m	13	1101109	K 500/50 45°	15	1101905	OD 62/50	15	1110217	AKZ 400/50 2m G	13	1111424	VKJV 500/100 G	27
1100221	EKZS 62/50 2m	12	1101125	K 125/100 45°	21	1101906	OD 125/50	15	1110219	AKZ 500/50 2m G	13	1111505	KVN 62/50 G	16
1100222	EKZS 62/50 3m	12	1101126	K 250/100 45°	21	1101907	OD 250/50	15	1110511	AKZ 125/100 2m G	19	1111506	KVN 125/50 G	16
1100223	EKZS 125/50 2m	12	1101127	K 400/100 45°	21	1101908	OD 400/50	15	1110513	AKZ 250/100 2m G	19	1111507	KVN 250/50 G	16
1100224	EKZS 125/50 3m	12	1101128	K 500/100 45°	21	1101909	OD 500/50	15	1110515	AKZ 400/100 2m G	19	1111508	KVN 400/50 G	16
1100225	EKZS 250/50 2m	12	1101201	VK 62 45°	26	1101925	OD 125/100	21	1110517	AKZ 500/100 2m G	19	1111509	KVN 500/50 G	16
1100226	EKZS 250/50 3m	12	1101204	VK 125 45°	26	1101926	OD 250/100	21	1110701	V 62 2m G	25	1111525	KVN 125/100 G	22
1100227	EKZS 400/50 2m	12	1101207	VK 250 45°	26	1101927	OD 400/100	21	1110705	V 125 2m G	25	1111526	KVN 250/100 G	22
1100228	EKZS 400/50 3m	12	1101209	VK 400 45°	26	1101928	OD 500/100	21	1110709	V 250 2m G	25	1111527	KVN 400/100 G	22
1100229	EKZS 500/50 2m	12	1101210	VK 500 45°	26	1102105	KR 62/50	17	1110712	V 400 2m G	25	1111528	KVN 500/100 G	22
1100230	EKZS 500/50 3m	12	1101305	KVJ 62/50	16	1102106	KR 125/50	17	1110714	V 500 2m G	25	1111601	VKVN 62 G	27
1100511	AKZ 125/100 2m	19	1101306	KVJ 125/50	16	1102107	KR 250/50	17	1110905	K 62/50 90° G	15	1111604	VKVN 125 G	27
1100513	AKZ 250/100 2m	19	1101307	KVJ 250/50	16	1102108	KR 400/50	17	1110906	K 125/50 90° G	15	1111607	VKVN 250 G	27
1100515	AKZ 400/100 2m	19	1101308	KVJ 400/50	16	1102109	KR 500/50	17	1110907	K 250/50 90° G	15	1111609	VKVN 400 G	27
1100517	AKZ 500/100 2m	19	1101309	KVJ 500/50	16	1102125	KR 125/100	23	1110908	K 400/50 90° G	15	1111610	VKVN 500 G	27
1100521	EKZS 125/100 2m	18	1101325	KVJ 125/100	22	1102126	KR 250/100	23	1110909	K 500/50 90° G	15	1111705	T 62/50 G	16
1100522	EKZS 125/100 3m	18	1101326	KVJ 250/100	22	1102127	KR 400/100	23	1110925	K 125/100 90° G	21	1111706	T 125/50 G	16
1100523	EKZS 250/100 2m	18	1101327	KVJ 400/100	22	1102128	KR 500/100	23	1110926	K 250/100 90° G	21	1111707	T 250/50 G	16
1100524	EKZS 250/100 3m	18	1101328	KVJ 500/100	22	1102201	VKR 62	24	1110927	K 400/100 90° G	21	1111708	T 400/50 G	16
1100525	EKZS 400/100 2m	18	1101401	VKJV 62/50	27	1102204	VKR 125	24	1110928	K 500/100 90° G	21	1111709	T 500/50 G	16
1100526	EKZS 400/100 3m	18	1101404	VKJV 125/50	27	1102207	VKR 250	24	1111001	VK 62 90° G	26	1111725	T 125/100 G	22
1100527	EKZS 500/100 2m	18	1101407	VKJV 250/50	27	1102209	VKR 400	24	1111004	VK 125 90° G	26	1111726	T 250/100 G	22
1100528	EKZS 500/100 3m	18	1101409	VKJV 400/50	27	1102210	VKR 500	24	1111007	VK 250 90° G	26	1111727	T 400/100 G	22
1100701	V 62 2m	25	1101410	VKJV 500/50	27	1102304	R 62/50	17	1111009	VK 400 90° G	26	1111728	T 500/100 G	22
1100702	V 62 3m	25	1101414	VKJV 125/100	27	1102305	R 125/50	17	1111010	VK 500 90° G	26	1111801	VT 62 G	24
1100705	V 125 2m	25	1101419	VKJV 250/100	27	1102306	R 250/50	17	1111105	K 62/50 45° G	15	1111804	VT 125 G	24
1100706	V 125 3m	25	1101424	VKJV 500/100	27	1102307	R 400/50	17	1111106	K 125/50 45° G	15	1111807	VT 250 G	24
1100709	V 250 2m	25	1101505	KVN 62/50	16	1102321	R 125/100	23	1111107	K 250/50 45° G	15	1111809	VT 400 G	24
1100710	V 250 3m	25	1101506	KVN 125/50	16	1102322	R 250/100	23	1111108	K 400/50 45° G	15	1111810	VT 500 G	24
1100712	V 400 2m	25	1101507	KVN 250/50	16	1102323	R 400/100	23	1111109	K 500/50 45° G	15	1111905	OD 62/50 G	15
1100713	V 400 3m	25	1101508	KVN 400/50	16	1102405	Z 62/50	17	1111125	K 125/100 45° G	21	1111906	OD 125/50 G	15
1100714	V 500 2m	25	1101509	KVN 500/50	16	1102406	Z 125/50	17	1111126	K 250/100 45° G	21	1111907	OD 250/50 G	15
1100715	V 500 3m	25	1101525	KVN 125/100	22	1102407	Z 250/50	17	1111127	K 400/100 45° G	21	1111908	OD 400/50 G	15
1100802	PRZ 50 2m	14	1101526	KVN 250/100	22	1102408	Z 400/50	17	1111128	K 500/100 45° G	21	1111909	OD 500/50 G	15
1100803	PRZ 50 3m	14	1101527	KVN 400/100	22	1102409	Z 500/50	17	1111201	VK 62 45° G	26	1111925	OD 125/100 G	21
1100806	PRZ 100 2m	20	1101528	KVN 500/100	22	1102425	Z 125/100	23	1111204	VK 125 45° G	26	1111926	OD 250/100 G	21
1100807	PRZ 100 3m	20	1101601	VKVN 62	27	1102426	Z 250/100	23	1111207	VK 250 45° G	26	1111927	OD 400/100 G	21
1100905	K 62/50 90°	15	1101604	VKVN 125	27	1102427	Z 400/100	23	1111209	VK 400 45° G	26	1111928	OD 500/100 G	21
1100906	K 125/50 90°	15	1101607	VKVN 250	27	1102428	Z 500/100	23	1111210	VK 500 45° G	26	1121205	KR 62/50 G	17
1100907	K 250/50 90°	15	1101609	VKVN 400	27	1102503	S 50	14	1111305	KVJ 62/50 G	16	1121206	KR 125/50 G	17
1100908	K 400/50 90°	15	1101610	VKVN 500	27	1102509	S 100	20	1111306	KVJ 125/50 G	16	1121207	KR 250/50 G	17
1100909	K 500/50 90°	15	1101705	T 62/50	16	1102510	SK 50	14	1111307	KVJ 250/50 G	16	1121208	KR 400/50 G	17
1100925	K 125/100 90°	21	1101706	T 125/50	16	1102513	SK 100	20	1111308	KVJ 400/50 G	16	1121209	KR 500/50 G	17
1100926	K 250/100 90°	21	1101707	T 250/50	16	1102516	SU 50	14	1111309	KVJ 500/50 G	16	1121215	KR 125/100 G	23
1100927	K 400/100 90°	21	1101708	T 400/50	16	1102519	SU 100	20	1111325	KVJ 125/100 G	22	1121216	KR 250/100 G	23
1100928	K 500/100 90°	21	1101709	T 500/50	16	1102525	SDKZ 250	14	1111326	KVJ 250/100 G	22	1121217	KR 400/100 G	23
1101001	VK 62 90°	26	1101725	T 125/100	22	1102525	SDKZ 250	20	1111327	KVJ 400/100 G	22	1121218	KR 500/100 G	23
1101004	VK 125 90°	26	1101726	T 250/100	22	1102526	SDKZ 400	14	1111328	KVJ 500/100 G	22	1122201	VKR 62 G	24
1101007	VK 250 90°	26	1101727	T 400/100	22	1102526	SDKZ 400	20	1111401	VKJV 62/50 G	27	1122204	VKR 125 G	24

SEZNAM VÝROBKŮ PODLE OBJEDNACÍCH ČÍSEL

REFERENCE NUMBERS INDEX

Ob.číslo Ref. No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page
1112207	VKR 250 G	24	4010912	KO M8	35	6010107	PK 1 - 28	33	4010307	NC 250	32	4100810	ZA 500	35
1112209	VKR 400 G	24	4010913	KO M10	35	6010108	PK 1 - 32	33	4010309	NC 400	32	4110807	ZA 250 GC	35
1112210	VKR 500 G	24	4010914	SM M6 vrat.	35	6010109	PK 1 - 36	33	4010310	NC 500	32	4110809	ZA 400 GC	35
1122304	R 62/50 GC	17	4010921	V6X60	35	1201927	OD 400/100 IN	24	4010401	K 62	32	4110810	ZA 500 GC	35
1122305	R 125/50 GC	17	4010923	TS7.5X92	35	1201928	OD 500/100 IN	24	4010404	K 125	32	4120201	NL 62 GC	32
1122306	R 250/50 GC	17	4010924	S8X35	35	1202105	KR 62/50 IN	18	4010407	K 250	32	4120204	NL 125 GC	32
1122307	R 400/50 GC	17	4010925	S8X100	35	1202106	KR 125/50 IN	18	4010409	K 400	32	4120207	NL 250 GC	32
1122321	R 125/100 GC	23	4010926	S8X120	35	1202107	KR 250/50 IN	18	4010410	K 500	32	4120209	NL 400 GC	32
1122322	R 250/100 GC	23	4020501	ST 300	30	1202108	KR 400/50 IN	18	4010611	PTPC 41	35	4120210	NL 500 GC	32
1122323	R 400/100 GC	23	4020502	ST 600	30	1202109	KR 500/50 IN	18	4010612	PTPC 62	35	4120301	NC 62 GC	32
1122335	Z 62/50 GC	17	4020503	ST 800	30	1202125	KR 125/100 IN	26	4010705	TU	34	4120304	NC 125 GC	32
1122336	Z 125/50 GC	17	4020504	ST 1200	30	1202126	KR 250/100 IN	26	4010706	TU M8	34	4120307	NC 250 GC	32
1122337	Z 250/50 GC	17	4020505	ST 2000	30	1202127	KR 400/100 IN	26	4010801	ZA 62	35	4120309	NC 400 GC	32
1122338	Z 400/50 GC	17	4040101	N 62 GC	28	1202128	KR 500/100 IN	26	4010804	ZA 125	35	4120310	NC 500 GC	32
1122339	Z 500/50 GC	17	4040104	N 125 GC	28	1202201	VKR 62 IN	30	4010901	ZT M8 1m	35	4200101	N 62 IN	31
1122355	Z 125/100 GC	23	4040107	N 250 GC	28	1202204	VKR 125 IN	30	4010902	ZT M8 2m	35	4200104	N 125 IN	31
1122356	Z 250/100 GC	23	4040109	N 400 GC	28	1202207	VKR 250 IN	30	4010903	PM M8	36	4200107	N 250 IN	31
1122357	Z 400/100 GC	23	4040110	N 500 GC	28	1202209	VKR 400 IN	30	4010904	ZT M10 1m	35	4200109	N 400 IN	31
1122358	Z 500/100 GC	23	4040401	K 62 GC	29	1202210	VKR 500 IN	30	4010905	ZT M10 2m	35	4200110	N 500 IN	31
1122802	UV GC	25	4040404	K 125 GC	29	1202304	R 62/50 IN	18	4010906	NS M8	34	4200401	K 62 IN	32
4010101	N 62	28	4040407	K 250 GC	29	1202305	R 125/50 IN	18	4010907	NS M10	34	4200404	K 125 IN	32
4010104	N 125	28	4040409	K 400 GC	29	1202306	R 250/50 IN	18	4010912	KO M8	36	4200407	K 250 IN	32
4010107	N 250	28	4040410	K 500 GC	29	1202307	R 400/50 IN	18	4010913	KO M10	36	4200409	K 400 IN	32
4010109	N 400	28	4040701	SDS GC	30	1202321	R 125/100 IN	26	4010914	SM M6 VRAT	37	4200410	K 500 IN	32
4010110	N 500	28	4040801	ZA 62 GC	31	1202322	R 250/100 IN	26	4020501	ST 300	33	4200501	ST 300 IN	33
4010201	NL 62	29	4040804	ZA 125 GC	31	1202323	R 400/100 IN	26	4020502	ST 600	33	4200502	ST 600 IN	33
4010204	NL 125	29	4050501	ST 300 GC	30	1202405	Z 62/50 IN	18	4020503	ST 800	33	4200503	ST 800 IN	33
4010207	NL 250	29	4050502	ST 600 GC	30	1202406	Z 125/50 IN	18	4020504	ST 1200	33	4200504	ST 1200 IN	33
4010209	NL 400	29	4050503	ST 800 GC	30	1202407	Z 250/50 IN	18	4020505	ST 2000	33	4200505	ST 2000 IN	33
4010210	NL 500	29	4050504	ST 1200 GC	30	1202408	Z 400/50 IN	18	4040101	N 62 GC	31	4200801	ZA 62 IN	35
4010301	NC 62	29	4050505	ST 2000 GC	30	1202409	Z 500/50 IN	18	4040104	N 125 GC	31	4200804	ZA 125 IN	35
4010304	NC 125	29	4100602	TOP C profil 41x21x2 3000	32	1202425	Z 125/100 IN	26	4040107	N 250 GC	31	4200807	ZA 250 IN	35
4010307	NC 250	29				1202426	Z 250/100 IN	26	4040109	N 400 GC	31	4200809	ZA 400 IN	35
4010309	NC 400	29	4100606	TOP C profil 41x41x2 3000 3D	32	1202427	Z 400/100 IN	26	4040110	N 500 GC	31	4200810	ZA 500 IN	35
4010310	NC 500	29				1202428	Z 500/100 IN	26	4040401	K 62 GC	32	4200901	ZT M8 1m IN	35
4010401	K 62	29	4100610	TOP C profil 41x61x2 3000 3D	32	1202502	S 50 IN	15	4040404	K 125 GC	32	4200902	ZT M8 2m IN	35
4010404	K 125	29				1202505	S 100 IN	23	4040407	K 250 GC	32	4200904	ZT M10 1m IN	35
4010407	K 250	29	4100701	SDS	30	1202508	SK 50 IN	15	4040409	K 400 GC	32	4200905	SM M6 VRAT IN	37
4010409	K 400	29	4100704	SDZT	30	1202511	SK 100 IN	23	4040410	K 500 GC	32	4971001	OHZ	36
4010410	K 500	29	4100807	ZA 250	31	1202514	SU 50 IN	15	4040801	ZA 62 GC	35	4991002	ZN Sprey 400 ml	37
4010611	PTCP 41	31	4100809	ZA 400	31	1202517	SU 100 IN	23	4040804	ZA 125 GC	35	6010101	PK1 - 8	37
4010612	PTCP 62	31	4100810	ZA 500	31	1202801	UV IN	27	4050501	ST 300 GC	33	6010102	PK1 - 10	37
4010705	TU	32	4101006	DK	34	4010101	N 62	31	4050502	ST 600 GC	33	6010103	PK1 - 12	37
4010706	TU M8	32	4110807	ZA 250 GC	31	4010103	N 100	31	4050503	ST 800 GC	33	6010104	PK1 - 16	37
4010801	ZA 62	31	4110809	ZA 400 GC	31	4010104	N 125	31	4050504	ST 1200 GC	33	6010105	PK1 - 20	37
4010804	ZA 125	31	4110810	ZA 500 GC	31	4010107	N 250	31	4050505	ST 2000 GC	33	6010106	PK1 - 24	37
4010901	ZT M8 - 1m	31	4971001	OHZ	33	4010109	N 400	31	4100602	TOP C profil 41x21x2 3000	34	6010107	PK1 - 28	37
4010902	ZT M8 - 2m	31	4980922	H10X50	35	4010110	N 500	31				6010108	PK1 - 32	37
4010903	PM M8	33	4991002	ZN sprej 400 ml	34	4010201	NL 62	32	4100606	TOP C profil 41x41x2 3000 3D	34	6010109	PK1 - 36	37
4010904	ZT M10 1m	31	6010101	PK 1 - 8	33	4010204	NL 125	32						
4010905	ZT M10 2m	31	6010102	PK 1 - 10	33	4010207	NL 250	32	4100610	TOP C profil 41x62x2 3000 3D	34			
4010906	NS M8	32	6010103	PK 1 - 12	33	4010209	NL 400	32						
4010907	NS M10	32	6010104	PK 1 - 16	33	4010210	NL 500	32	4100704	SDZT	33			
4010907	PM M10	33	6010105	PK 1 - 20	33	4010301	NC 62	32	4100807	ZA 250	35			
4010908	SM M8	35	6010106	PK 1 - 24	33	4010304	NC 125	32	4100809	ZA 400	35			

ABECEDNÍ SEZNAM VÝROBKŮ

ALPHABETICAL INDEX

Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page	Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page	Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page	Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page	Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page
AKZ 125/100 2m	1100511	19	K 250/50 45° G	1111107	15	KVJ 250/50	1101307	16	OD 125/50 G	1111906	15	SDKZ 250	1102525	20
AKZ 125/100 2m G	1110511	19	K 250/50 90°	1100907	15	KVJ 250/50 G	1111307	16	OD 250/100	1101926	21	SDKZ 400	1102526	14
AKZ 125/50 2m	1100213	13	K 250/50 90° G	1110907	15	KVJ 400/100	1101327	22	OD 250/100 G	1111926	21	SDKZ 400	1102526	20
AKZ 125/50 2m G	1110213	13	K 400	4010409	29	KVJ 400/100 G	1111327	22	OD 250/50	1101907	15	SDKZ 500	1102527	14
AKZ 250/100 2m	1100513	19	K 400 GC	4040409	29	KVJ 400/50	1101308	16	OD 250/50 G	1111907	15	SDKZ 500	1102527	20
AKZ 250/100 2m G	1110513	19	K 400/100 45°	1101127	21	KVJ 400/50 G	1111308	16	OD 400/100	1101927	21	SDS	4100701	30
AKZ 250/50 2m	1100215	13	K 400/100 45° G	1111127	21	KVJ 500/100	1101328	22	OD 400/100 G	1111927	21	SDS GC	4040701	30
AKZ 250/50 2m G	1110215	13	K 400/100 90°	1100927	21	KVJ 500/100 G	1111328	22	OD 400/50	1101908	15	SDZT	4100704	30
AKZ 400/100 2m	1100515	19	K 400/100 90° G	1110927	21	KVJ 500/50	1101309	16	OD 400/50 G	1111908	15	SK 100	1102513	20
AKZ 400/100 2m G	1110515	19	K 400/50 45°	1101108	15	KVJ 500/50 G	1111309	16	OD 500/100	1101928	21	SK 50	1102510	14
AKZ 400/50 2m	1100217	13	K 400/50 45° G	1111108	15	KVJ 62/50	1101305	16	OD 500/100 G	1111928	21	SM M6 vrat.	4010914	35
AKZ 400/50 2m G	1110217	13	K 400/50 90°	1100908	15	KVJ 62/50 G	1111305	16	OD 500/50	1101909	15	SM M8	4010908	35
AKZ 500/100 2m	1100517	19	K 400/50 90° G	1110908	15	KVN 125/100	1101525	22	OD 500/50 G	1111909	15	ST 1200	4020504	30
AKZ 500/100 2m G	1110517	19	K 500	4010410	29	KVN 125/100 G	1111525	22	OD 62/50	1101905	15	ST 1200 GC	4050504	30
AKZ 500/50 2m	1100219	13	K 500 GC	4040410	29	KVN 125/50	1101506	16	OD 62/50 G	1111905	15	ST 2000	4020505	30
AKZ 500/50 2m G	1110219	13	K 500/100 45°	1101128	21	KVN 125/50 G	1111506	16	OHZ	4971001	33	ST 2000 GC	4050505	30
AKZ 62/50 2m	1100211	13	K 500/100 45° G	1111128	21	KVN 250/100	1101526	22	PK 1 - 10	6010102	33	ST 300	4020501	30
AKZ 62/50 2m G	1110211	13	K 500/100 90°	1100928	21	KVN 250/100 G	1111526	22	PK 1 - 12	6010103	33	ST 300 GC	4050501	30
DK	4101006	34	K 500/100 90° G	1110928	21	KVN 250/50	1101507	16	PK 1 - 16	6010104	33	ST 600	4020502	30
EKZS 125/100 2m	1100521	18	K 500/50 45°	1101109	15	KVN 250/50 G	1111507	16	PK 1 - 20	6010105	33	ST 600 GC	4050502	30
EKZS 125/100 3m	1100522	18	K 500/50 45° G	1111109	15	KVN 400/100	1101527	22	PK 1 - 24	6010106	33	ST 800	4020503	30
EKZS 125/50 2m	1100223	12	K 500/50 90°	1100909	15	KVN 400/100 G	1111527	22	PK 1 - 28	6010107	33	ST 800 GC	4050503	30
EKZS 125/50 3m	1100224	12	K 500/50 90° G	1110909	15	KVN 400/50	1101508	16	PK 1 - 32	6010108	33	SU 100	1102519	20
EKZS 250/100 2m	1100523	18	K 62	4010401	29	KVN 400/50 G	1111508	16	PK 1 - 36	6010109	33	SU 50	1102516	14
EKZS 250/100 3m	1100524	18	K 62 GC	4040401	29	KVN 500/100	1101528	22	PK 1 - 8	6010101	33	T 125/100	1101725	22
EKZS 250/50 2m	1100225	12	K 62/50 45°	1101105	15	KVN 500/100 G	1111528	22	PM M10	4010907	33	T 125/100 G	1111725	22
EKZS 250/50 3m	1100226	12	K 62/50 45° G	1111105	15	KVN 500/50	1101509	16	PM M8	4010903	33	T 125/50	1101706	16
EKZS 400/100 2m	1100525	18	K 62/50 90°	1100905	15	KVN 500/50 G	1111509	16	PRZ 100 2m	1100806	20	T 125/50 G	1111706	16
EKZS 400/100 3m	1100526	18	K 62/50 90° G	1110905	15	KVN 62/50	1101505	16	PRZ 100 3m	1100807	20	T 250/100	1101726	22
EKZS 400/50 2m	1100227	12	KO M10	4010913	35	KVN 62/50 G	1111505	16	PRZ 50 2m	1100802	14	T 250/100 G	1111726	22
EKZS 400/50 3m	1100228	12	KO M8	4010912	35	N 125	4010104	28	PRZ 50 3m	1100803	14	T 250/50	1101707	16
EKZS 500/100 2m	1100527	18	KR 125/100	1102125	23	N 125 GC	4040104	28	PTCP 41	4010611	31	T 250/50 G	1111707	16
EKZS 500/100 3m	1100528	18	KR 125/100 G	1112125	23	N 250	4010107	28	PTCP 62	4010612	31	T 400/100	1101727	22
EKZS 500/50 2m	1100229	12	KR 125/50	1102106	17	N 250 GC	4040107	28	PUV	1012801	25	T 400/100 G	1111727	22
EKZS 500/50 3m	1100230	12	KR 125/50 G	1112106	17	N 400	4010109	28	PUV GC	1042801	25	T 400/50	1101708	16
EKZS 62/50 2m	1100221	12	KR 250/100	1102126	23	N 400 GC	4040109	28	R 125/100	1102321	23	T 400/50 G	1111708	16
EKZS 62/50 3m	1100222	12	KR 250/100 G	1112126	23	N 500	4010110	28	R 125/100 GC	1122321	23	T 500/100	1101728	22
H10X50	4980922	35	KR 250/50	1102107	17	N 500 GC	4040110	28	R 125/50	1102305	17	T 500/100 G	1111728	22
K 125	4010404	29	KR 250/50 G	1112107	17	N 62	4010101	28	R 125/50 GC	1122305	17	T 500/50	1101709	16
K 125 GC	4040404	29	KR 400/100	1102127	23	N 62 GC	4040101	28	R 250/100	1102322	23	T 500/50 G	1111709	16
K 125/100 45°	1101125	21	KR 400/100 G	1112127	23	NC 125	4010304	29	R 250/100 GC	1122322	23	T 62/50	1101705	16
K 125/100 45° G	1111125	21	KR 400/50	1102108	17	NC 250	4010307	29	R 250/50	1102306	17	T 62/50 G	1111705	16
K 125/100 90°	1100925	21	KR 400/50 G	1112108	17	NC 400	4010309	29	R 250/50 GC	1122306	17	TOP C profil		
K 125/100 90° G	1110925	21	KR 500/100	1102128	23	NC 500	4010310	29	R 400/100	1102323	23	41x21x2 3000	4100602	32
K 125/50 45°	1101106	15	KR 500/100 G	1112128	23	NC 62	4010301	29	R 400/100 GC	1122323	23	TOP C profil		
K 125/50 45° G	1111106	15	KR 500/50	1102109	17	NL 125	4010204	29	R 400/50	1102307	17	41x41x2 3000 3D	4100606	32
K 125/50 90°	1100906	15	KR 500/50 G	1112109	17	NL 250	4010207	29	R 400/50 GC	1122307	17	TOP C profil		
K 125/50 90° G	1110906	15	KR 62/50	1102105	17	NL 400	4010209	29	R 62/50	1102304	17	41x61x2 3000 3D	4100610	32
K 250	4010407	29	KR 62/50 G	1112105	17	NL 500	4010210	29	R 62/50 GC	1122304	17	TS7.5X92	4010923	35
K 250 GC	4040407	29	KVJ 125/100	1101325	22	NL 62	4010201	29	S 100	1102509	20	TU	4010705	32
K 250/100 45°	1101126	21	KVJ 125/100 G	1111325	22	NS M10	4010907	32	S 50	1102503	14	TU M8	4010706	32
K 250/100 45° G	1111126	21	KVJ 125/50	1101306	16	NS M8	4010906	32	S8X100	4010925	35	UV	1102802	25
K 250/100 90°	1100926	21	KVJ 125/50 G	1111306	16	OD 125/100	1101925	21	S8X120	4010926	35	UV GC	1122802	25
K 250/100 90° G	1110926	21	KVJ 250/100	1101326	22	OD 125/100 G	1111925	21	S8X35	4010924	35	V 125 2m	1100705	25
K 250/50 45°	1101107	15	KVJ 250/100 G	1111326	22	OD 125/50	1101906	15	SDKZ 250	1102525	14	V 125 2m G	1110705	25

ABECEDNÍ SEZNAM VÝROBKŮ

ALPHABETICAL INDEX

Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page	Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page	Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page	Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page	Typ Type	Obj.č. R. No.	Str. Page
V 125 3m	1100706	25	VKVJ 500/100 G	1111424	27	ZT M10 2m	4010905	31	VKVJ 125/100 IN	1201414	29	Z 125/50	1102406	18
V 250 2m	1100709	25	VKVJ 500/50	1101410	27	ZT M8 – 1m	4010901	31	VKVJ 125/50	1101404	29	Z 125/50 G	1122336	18
V 250 2m G	1110709	25	VKVJ 500/50 G	1111410	27	ZT M8 - 2m	4010902	31	VKVJ 125/50 G	1111404	29	Z 125/50 IN	1202406	18
V 250 3m	1100710	25	VKVJ 62/50	1101401	27	V 500 2m IN	1200714	27	VKVJ 125/50 IN	1201404	29	Z 250/100 G	1122356	26
V 400 2m	1100712	25	VKVJ 62/50 G	1111401	27	V 500 2m G	1110714	27	VKVJ 250/100	1101419	29	Z 250/100 IN	1202426	26
V 400 2m G	1110712	25	VKVN 125	1101604	27	V 500 3m	1100715	27	VKVJ 250/100 G	1111419	29	Z 250/50	1102407	18
V 400 3m	1100713	25	VKVN 125 G	1111604	27	V 62 2m	1100701	27	VKVJ 250/100 IN	1201419	29	Z 250/50 G	1122337	18
V 500 2m	1100714	25	VKVN 250	1101607	27	V 62 2m IN	1200701	27	VKVJ 250/50	1101407	29	Z 250/50 IN	1202407	18
V 500 2m G	1110714	25	VKVN 250 G	1111607	27	V 62 2m G	1110701	27	VKVJ 250/50 G	1111407	29	Z 400/100	1102427	26
V 500 3m	1100715	25	VKVN 400	1101609	27	V 62 3m	1100702	27	VKVJ 250/50 IN	1201407	29	Z 400/100 G	1122357	26
V 62 2m	1100701	25	VKVN 400 G	1111609	27	VK 125 45°	1101204	28	VKVJ 400/50	1101409	29	Z 400/100 IN	1202427	26
V 62 2m G	1110701	25	VKVN 500	1101610	27	VK 125 45° G	1111204	28	VKVJ 400/50 G	1111409	29	Z 400/50	1102408	18
V 62 3m	1100702	25	VKVN 500 G	1111610	27	VK 125 45° IN	1201204	28	VKVJ 400/50 IN	1201409	29	Z 400/50 G	1122338	18
V6X60	4010921	35	VKVN 62	1101601	27	VK 125 90°	1101004	28	VKVJ 500/100	1101424	29	Z 400/50 IN	1202408	18
VK 125 45°	1101204	26	VKVN 62 G	1111601	27	VK 125 90° G	1111004	28	VKVJ 500/100 G	1111424	29	Z 500/100	1102428	26
VK 125 45° G	1111204	26	VT 125	1101804	24	VK 125 90° IN	1201004	28	VKVJ 500/100 IN	1201424	29	Z 500/100 G	1122358	26
VK 125 90°	1101004	26	VT 125 G	1111804	24	VK 250 45°	1101207	28	VKVJ 500/50	1101410	29	Z 500/100 IN	1202428	26
VK 125 90° G	1111004	26	VT 250	1101807	24	VK 250 45° G	1111207	28	VKVJ 500/50 G	1111410	29	Z 500/50	1102409	18
VK 250 45°	1101207	26	VT 250 G	1111807	24	VK 250 45° IN	1201207	28	VKVJ 500/50 IN	1201410	29	Z 500/50 G	1122339	18
VK 250 45° G	1111207	26	VT 400	1101809	24	VK 250 90°	1101007	28	VKVJ 62/50	1101401	29	Z 500/50 IN	1202409	18
VK 250 90°	1101007	26	VT 400 G	1111809	24	VK 250 90° G	1111007	28	VKVJ 62/50 G	1111401	29	Z 62/50	1102405	18
VK 250 90° G	1111007	26	VT 500	1101810	24	VK 250 90° IN	1201007	28	VKVJ 62/50 IN	1201401	29	Z 62/50 G	1122335	18
VK 400 45°	1101209	26	VT 500 G	1111810	24	VK 400 45°	1101209	28	VKVN 125	1101604	29	Z 62/50 IN	1202405	18
VK 400 45° G	1111209	26	VT 62	1101801	24	VK 400 45° G	1111209	28	VKVN 125 G	1111604	29	ZA 125	4010804	35
VK 400 90°	1101009	26	VT 62 G	1111801	24	VK 400 45° IN	1201209	28	VKVN 125 IN	1201604	29	ZA 125 GC	4040804	35
VK 400 90° G	1111009	26	Z 125/100	1102425	23	VK 400 90°	1101009	28	VKVN 250	1101607	29	ZA 125 IN	4200804	35
VK 500 45°	1101210	26	Z 125/100 GC	1122355	23	VK 400 90° G	1111009	28	VKVN 250 G	1111607	29	ZA 250	4100807	35
VK 500 45° G	1111210	26	Z 125/50	1102406	17	VK 400 90° IN	1201009	28	VKVN 250 IN	1201607	29	ZA 250 GC	4110807	35
VK 500 90°	1101010	26	Z 125/50 GC	1122336	17	VK 500 45° G	1111210	28	VKVN 400	1101609	29	ZA 250 IN	4200807	35
VK 500 90° G	1111010	26	Z 250/100	1102426	23	VK 500 45° IN	1201210	28	VKVN 400 G	1111609	29	ZA 400	4100809	35
VK 62 45°	1101201	26	Z 250/100 GC	1122356	23	VK 500 90°	1101010	28	VKVN 400 IN	1201609	29	ZA 400 GC	4110809	35
VK 62 45° G	1111201	26	Z 250/50	1102407	17	VK 500 90° G	1111010	28	VKVN 500	1101610	29	ZA 400 IN	4200809	35
VK 62 90°	1101001	26	Z 250/50 GC	1122337	17	VK 500 90° IN	1201010	28	VKVN 500 G	1111610	29	ZA 500	4100810	35
VK 62 90° G	1111001	26	Z 400/100	1102427	23	VK 62 45°	1101201	28	VKVN 500 IN	1201610	29	ZA 500 GC	4110810	35
VKR 125	1102204	24	Z 400/100 GC	1122357	23	VK 62 45° G	1111201	28	VKVN 62	1101601	29	ZA 500 IN	4200810	35
VKR 125 G	1112204	24	Z 400/50	1102408	17	VK 62 45° IN	1201201	28	VKVN 62 G	1111601	29	ZA 62	4010801	35
VKR 250	1102207	24	Z 400/50 GC	1122338	17	VK 62 90°	1101001	28	VKVN 62 IN	1201601	29	ZA 62 GC	4040801	35
VKR 250 G	1112207	24	Z 500/100	1102428	23	VK 62 90° IN	1201001	28	VT 125	1101804	30	ZA 62 IN	4200801	35
VKR 400	1102209	24	Z 500/100 GC	1122358	23	VK 62 90° G	1111001	28	VT 125 G	1111804	30	ZN Sprey 400 ml	4991002	37
VKR 400 G	1112209	24	Z 500/50	1102409	17	VKR 125	1102204	30	VT 125 IN	1201804	30	ZT M10 1m	4010904	35
VKR 500	1102210	24	Z 500/50 GC	1122339	17	VKR 125 G	1112204	30	VT 250	1101807	30	ZT M10 1m IN	4200904	35
VKR 500 G	1112210	24	Z 62/50	1102405	17	VKR 125 IN	1202204	30	VT 250 G	1111807	30	ZT M10 2m	4010905	35
VKR 62	1102201	24	Z 62/50 GC	1122335	17	VKR 250	1102207	30	VT 250 IN	1201807	30	ZT M8 1m	4010901	35
VKR 62 G	1112201	24	ZA 125	4010804	31	VKR 250 G	1112207	30	VT 400	1101809	30	ZT M8 1m IN	4200901	35
VKVJ 125/100	1101414	27	ZA 125 GC	4040804	31	VKR 250 IN	1202207	30	VT 400 G	1111809	30	ZT M8 2m	4010902	35
VKVJ 125/100 G	1111414	27	ZA 250	4100807	31	VKR 400	1102209	30	VT 400 IN	1201809	30	ZT M8 2m IN	4200902	35
VKVJ 125/50	1101404	27	ZA 250 GC	4110807	31	VKR 400 G	1112209	30	VT 500	1101810	30			
VKVJ 125/50 G	1111404	27	ZA 400	4100809	31	VKR 400 IN	1202209	30	VT 500 G	1111810	30			
VKVJ 250/100	1101419	27	ZA 400 GC	4110809	31	VKR 500 G	1112210	30	VT 500 IN	1201810	30			
VKVJ 250/100 G	1111419	27	ZA 500	4100810	31	VKR 500 IN	1202210	30	VT 62	1101801	30			
VKVJ 250/50	1101407	27	ZA 500 GC	4110810	31	VKR 62	1102201	30	VT 62 G	1111801	30			
VKVJ 250/50 G	1111407	27	ZA 62	4010801	31	VKR 62 G	1112201	30	VT 62 IN	1201801	30			
VKVJ 400/50	1101409	27	ZA 62 GC	4040801	31	VKR 62 IN	1202201	30	Z 125/100	1102425	26			
VKVJ 400/50 G	1111409	27	ZN sprej 400 ml	4991002	34	VKVJ 125/100	1101414	29	Z 125/100 G	1122355	26			
VKVJ 500/100	1101424	27	ZT M10 1m	4010904	31	VKVJ 125/100 G	1111414	29	Z 125/100 IN	1202425	26			

POZNÁMKY / NOTES



Ing. Tomáš Procházka (THEQ) theq.cz / Grafický Design, Foto & Ilustrace / Graphic Design, Photo & Illustrations © 2012
Ing. Petr Andrysek (CAS) creativeart.cz / Desktop Publishing, Foto / Desktop Publishing, Photo © 2012
Dr. Lukáš Brežák (Grafická Chirurgie / Surgery Minor) surgeryminor.com / Původní Koncept / Original Concept © 2012

TOPservis
ŘEŠENÍ, KTERÉ VÁS PODRŽÍ

TOP servis spol. s r. o., Tovární 1/739, 643 00 Brno - Chrlice, Czech Republic
tel. +420 545 232 189, fax. +420 545 232 611, topservis@topservisbrno.cz

www.topservisbrno.cz

VYDÁNÍ / EDITION 1/14