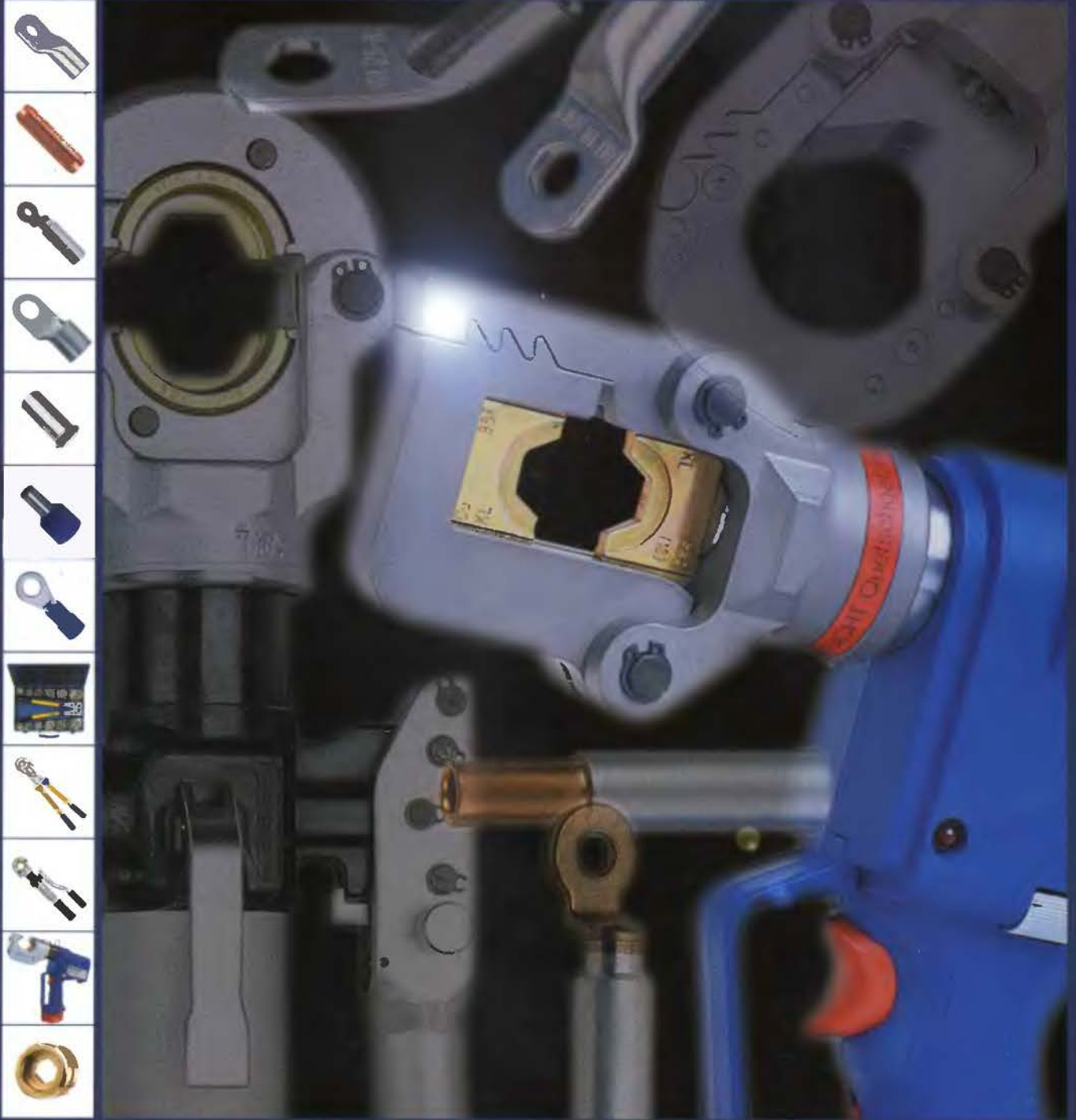


**Lötfreie Kabelverbindungen mit System.  
Press- und Schneidwerkzeuge.  
Katalog 2000 EL**





# Klauke<sup>®</sup> TEXTRON



Klauke garantiert sichere Verbindungen.

Werk Remscheid mit  
Hauptverwaltung und Zentrallager:

Gustav Klauke GmbH  
Postfach 10 05 52  
D-42805 Remscheid  
Telefon (0 21 91) 907-0  
Telefax (0 21 91) 907-201 Vertrieb Inland  
907-205 Vertrieb Ausland  
Lieferanschrift:  
Auf dem Knapp 46  
D-42855 Remscheid

Internet <http://www.klauke.textron.com>  
E-mail: [verkaufsinfo@klauke.textron.com](mailto:verkaufsinfo@klauke.textron.com)

Hotline Service-Center  
Telefon (0 21 91) 907-242  
Telefax (0 21 91) 907-243  
E-mail: [service@klauke.textron.com](mailto:service@klauke.textron.com)

Werk Bernsdorf/Sachsen:

Lieferanschrift:  
Waldbadstraße 42  
D-02994 Bernsdorf  
Telefon (03 57 23) 2 02 83  
Telefax (03 57 23) 2 97 00  
Büro:  
Auf dem Knapp 46  
D-42855 Remscheid

výhradní obchodně technické zastoupení  
pro Českou a Slovenskou republiku

**Firma Jiří Nitsch**

kancelář a prodejní sklad

140 00 Praha 4 - Pankrác, Pujmanové 1220

telefon: 02-61213218-20, telefax: 02-61213218

GREENLEE<sup>®</sup> TEXTRON

Blechschweißzeuge, Stromschneidenbearbeitungsgeräte,  
Kabelinstallationslechnik  
Katalog 2000 GL



by  
Klauke<sup>®</sup> TEXTRON

Lötfreie Kabelverbindungen mit System.  
Press- und Schneidwerkzeuge.  
Katalog 2000 EL



Klauke<sup>®</sup> TEXTRON

WIR SIND ZERTIFIZIERT

EN ISO 9001



# ZERTIFIKAT

Nummer: 45839

Das Managementsystem von:

**Gustav Klauke GmbH  
Remscheid, Deutschland**

sowie dessen Anwendung erfüllen die in:

## ISO 9001

gestellten Anforderungen

Für das Anwendungsgebiet:

Produktion und Vertrieb von elektrotechnischen Kabelverbindungen und  
Entwicklung im Bereich der Kabelanschlusstechnik

Berichte, die diesem Zertifikat zugrunde liegen:  
85360 KRQ-1 bis einschließlich 85360-KRQ-2

Dieses Zertifikat ist gültig bis: 1. Dezember 2001

Es wurde zum ersten Mal ausgestellt am: 1. Dezember 1995

dr.ir. J.C.M.C. Borburgh

Die Arbeitsweise bei Managementsystemzertifizierung ist im KEMA-Reglement über Managementsystemzertifizierung festgelegt. Die Veröffentlichung dieses Zertifikats sowie der beiliegenden Berichte als Ganzes ist erlaubt.

MEMBER OF THE INTERNATIONAL NETWORK FOR QUALITY SYSTEM  
ASSESSMENT AND CERTIFICATION "IQNET".

**N.V. KEMA**  
Utrechtseweg 310, Arnhem, Netherlands  
P.O. Box 9035, 6800 ET ARNHEM, Netherlands  
Telephone +31 26 3563498, Telefax +31 26 4458825

ACCREDITED BY  
THE DUTCH COUNCIL  
FOR ACCREDITATION



**Klauke® -SERVICE-CENTER**

Unser neues Angebot zu Ihrem Vorteil

---

Wir bieten Ihnen:

- ▷ einen kompletten Service zur Reparatur, Wartung und Instandhaltung sämtlicher Klauke Werkzeuge.
- ▷ ein „Rundum-Sorglos-Paket“ mit einer jährlichen Wartung zu Festpreisen einschließlich Jahresplakette sowie Prüfzertifikat.
- ▷ einen Leihgeräte-Service.
- ▷ eine Hotline für den Fall, daß Sie einmal auf der Baustelle schnelle und kompetente Hilfe für Ihre Klauke Werkzeuge benötigen.



Informieren Sie sich bei unserem Vertrieb:

Inland

Telefon (0 21 91) 907-121 bis 124

Telefax (0 21 91) 907-201

Ausland

Telefon (0 21 91) 907-113, 193

Telefax (0 21 91) 907-205

oder

Hotline Service-Center

Telefon (0 21 91) 907-222

Telefax (0 21 91) 907-243

# INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
	Alphabetisches Stichwortverzeichnis 0.06 – 0.07
<b>1</b>	Rohrkabelschuhe Cu 1.02 – 1.05 Winkelrohrkabelschuhe Cu 1.06 – 1.09 Verbinder Cu 1.10 – 1.12 Rohrkabelschuhe Cu für Massivleiter 1.13 Isolierte Rohrkabelschuhe und isolierte Verbinder Cu 1.14 – 1.15 Hülsen für verdichtete Leiter Cu 1.16 – 1.17 Rohrkabelschuhe für feindrätige Leiter Cu 1.18 – 1.19 Winkelrohrkabelschuhe für feindrätige Leiter Cu 1.20 Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse Cu 1.21 Nickel-Rohrkabelschuhe und Verbinder 1.22 – 1.23 Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen 1.24 – 1.25 Rohrkabelschuhe und Verbinder nach internationalem Standard und Sonderanfertigungen 1.26
<b>2</b>	Preßkabelschuhe Cu DIN 46235 2.02 – 2.03 Winkel-Preßkabelschuhe Cu 2.04 – 2.07 Preßkabelschuhe Cu mit zwei Laschenbohrungen, Doppelpreßkabelschuhe 2.08 Preßverbinder Cu DIN 46267, Teil 1 und ähnliche Ausführungen 2.09 – 2.11 Reduzierhülsen Cu, Hülsen für verdichtete Leiter Cu 2.12 – 2.13 Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen 2.14
<b>3</b>	Preßkabelschuhe Al, Cupal-Scheiben 3.02 – 3.04 Preßkabelschuhe Al-Cu 3.05 – 3.06 Preßverbinder Al und Reduzierpreßverbinder Al 3.07 – 3.10 Preßverbinder Al DIN 48085, Teil 2, zugfest, Preßverbinder Aldrey, zugfest 3.11 Preßverbinder für Al-/St-Seile DIN 48204, zugentlastet 3.12 Preßverbinder DIN 48085, Teil 3, für Al-/St-Seile DIN 48204, zugfest 3.12 Preßverbinder Al mit Cu-Bolzen 3.13 Preßverbinder Al-Cu 3.14 – 3.15 Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen 3.16 – 3.17
<b>4</b>	Quetschkabelschuhe Cu DIN 46234 4.02 – 4.03 Isolierte Quetschkabelschuhe Cu von 10 bis 150 mm <sup>2</sup> 4.04 Quetschkabelschuhe Cu, Gabelform 4.05 Isolierte Quetschkabelschuhe von 10 – 16 mm <sup>2</sup> 4.05 Stiftkabelschuhe Cu DIN 46230 4.06 Isolierte Stiftkabelschuhe Cu von 10 bis 95 mm <sup>2</sup> 4.07 Gestanzte Klemmkabelschuhe, Röhren- und T-Abzweig-Schraubhülsen 4.08 – 4.09 Schraub-Abzweigungsklemmen 4.10 C-Klemmen Cu 4.11 Schraubverbinder, hochfeste Al-Legierung 4.12 – 4.13 Kabelabzweig-Schraubklemmringe 4.14 – 4.17 Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen 4.18 – 4.19
<b>5</b>	Aderendhülsen DIN 46228, Teil 1 5.02 – 5.03 Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen 5.04
<b>6</b>	Isolierte Aderendhülsen DIN 46228, Teil 4 6.02 Isolierte Aderendhülsen 6.03 – 6.04 Isolierte Aderendhülsen für kurzschlußsichere Leitungen 6.05 Isolierte Zwilling-Aderendhülsen 6.05 Isolierte Aderendhülsen, Streifen- und Bandform 6.06 Isolierte Aderendhülsen mit Kennzeichnungsfahne, Aderendhülsen DIN 46228, Teil 2 6.07 Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen 6.08

# INHALTSVERZEICHNIS

	Seite	
<b>7</b>	Isolierte Kabelverbindungen	7.02 – 7.08
	Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen, Steckverbinder und Leitungsverteiler	7.09 – 7.14
	Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen	7.15
<b>8</b>	Verkaufsschränke	8.02
	Sortimentskästen mit Rohr- und Preßkabelschuhen	8.03
	Streudosen mit Aderendhülsen	8.04 – 8.05
	Sortimentskästen mit Aderendhülsen und Sortimentskästen mit isolierten Kabelverbindungen	8.06 – 8.09
	Sortimentskästen mit nicht-isolierten Flachsteckverbindungen	8.10
	Stahlblechkästen, leer	8.11 – 8.19
<b>9</b>	Abisolierwerkzeuge	9.02
	Preßwerkzeuge für Aderendhülsen und Zwilling-Aderendhülsen	9.03 – 9.05
	Preßwerkzeuge für isolierte Kabelverbindungen	9.06 – 9.07
	Crimpwerkzeuge für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen	9.08 – 9.09
	Preßwerkzeug für BNC-Stecker	9.10
	Preßwerkzeuge, mechanisch, mit fest eingebauten Werkzeugeinsätzen	9.10 – 9.16
	Preßwerkzeuge, mechanisch, für auswechselbare Einsätze	9.17 – 9.19
	Hand-Kabelscheren, mechanisch, für Al- und Cu-Kabel	9.20 – 9.23
	Verarbeitungswerkzeuge für Schraubverbinder und Kabelabzweig-Schraubklemmringe	9.24
<b>10</b>	Pneumatische Preßgeräte für auswechselbare Einsätze	10.02 – 10.03
	Merkmale unserer hydraulischen Preß- und Schneidwerkzeuge	10.04
	Hydraulische Preßwerkzeuge, 35 kN bis 60 kN, handbetrieben, für auswechselbare Einsätze	10.05 – 10.07
	Hydraulische Mehrbereichs-Preßwerkzeuge, handbetrieben	10.08 – 10.09
	Hydraulische Preßwerkzeuge, 130 kN, handbetrieben, für auswechselbare Einsätze	10.10 – 10.11
	Elektro-hydraulische Preßwerkzeuge, 60 kN, für auswechselbare Einsätze	10.12 – 10.13
	Elektro-hydraulische Mehrbereichs-Preßwerkzeuge	10.14 – 10.15
	Elektro-hydraulische Preßwerkzeuge, 130 kN, für auswechselbare Einsätze	10.16 – 10.17
	Hydraulische Preßköpfe, 60 kN, zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate für auswechselbare Einsätze	10.18 – 10.19
	Hydraulische Mehrbereichs-Preßköpfe, zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate	10.20 – 10.21
	Hydraulische Preßköpfe 130 kN bis 450 kN zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate, für auswechselbare Einsätze	10.22 – 10.25
	Hydraulische Pressen, 60 kN, Typenreihe THK 18, THK 22	10.26 – 10.27
	Hydraulische Antriebsaggregate und Zubehör	10.28 – 10.33
	Hydraulische Preßwerkzeuge, fremdbetrieben, für auswechselbare Einsätze	10.34 – 10.37
	Elektro-hydraulisches Schneidwerkzeug für Al-/St-Seile	10.38
	Hydraulisches Schneidwerkzeug für Al-/St-Seile, handbetrieben	10.39
	Hydraulischer Schneidkopf für Al-/St-Seile, fremdbetrieben	10.39
	Hydraulische Kabelscheren, handbetrieben	10.40
	Elektro-hydraulische Schneidwerkzeuge	10.41 – 10.43
	Hydraulische Schneidköpfe, fremdbetrieben	10.44
Hydraulische Kabelscheren, fremdbetrieben	10.45 – 10.46	
Sicherheitsschneidgeräte, Nennspannung bis 30 kV	10.47	
Ersatzmesser	10.48 – 10.49	
<b>11</b>	Preßeinsätze für Preßwerkzeuge mit auswechselbaren Einsätzen	11.02 – 11.20
<b>12</b>	Technischer Anhang	12.02 – 12.12
	Checkliste	12.13
	Inlandsvertretungen und Auslieferungsläger	12.14 – 12.15
	Edifact-Informationen	12.16
	Alpha-numerisches Inhaltsverzeichnis	12.17 – 12.30

# ALPHABETISCHES STICHWORTVERZEICHNIS

	Seite
Abisolierwerkzeuge	9.02
Aderendhülsen DIN 46228, Teil 1	5.02 – 5.03
Aderendhülsen DIN 46228, Teil 2	6.07
Allgemeine Hinweise über Anzugsmomente sowie über Preßeinsätze und Preßbereiche	12.07
Alpha-numerisches Inhaltsverzeichnis	12.17 – 12.30
Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen Katalog-Gruppe 1	1.24 – 1.25
Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen Katalog-Gruppe 2	2.14
Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen Katalog-Gruppe 3	3.16 – 3.17
Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen Katalog-Gruppe 4	4.18 – 4.19
Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen Katalog-Gruppe 5	5.04
Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen Katalog-Gruppe 6	6.08
Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen Katalog-Gruppe 7	7.15
Checkliste	12.13
C-Klemmen Cu	4.11
Crimpwerkzeuge für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen	9.08 – 9.09
Cupal-Scheiben	3.04
Doppel-Preßkabelschuhe	2.08
Edifact	12.16
Elektrische Eigenschaften	12.03
Elektro-hydraulische Mehrbereichs-Preßwerkzeuge	10.14 – 10.15
Elektro-hydraulische Preßwerkzeuge, 130 kN, für auswechselbare Einsätze	10.16 – 10.17
Elektro-hydraulische Preßwerkzeuge, 60 kN, für auswechselbare Einsätze	10.12 – 10.13
Elektro-hydraulische Schneidwerkzeuge	10.41 – 10.43
Elektro-hydraulisches Schneidwerkzeug für Al-St-Seile	10.38
Ersatzmesser	10.48 – 10.49
Gestanzte Klemmkabelschuhe	4.08
Hand-Kabelscheren, mechanisch, für Al- und Cu-Kabel	9.20 – 9.23
Hülsen für verdichtete Leiter Cu, Katalog-Gruppe 1	1.16 – 1.17
Hülsen für verdichtete Leiter Cu, Katalog-Gruppe 2	2.13
Hydraulische Antriebsaggregate und Zubehör	10.28 – 10.33
Hydraulische Kabelscheren, fremdbetrieben	10.45 – 10.46
Hydraulische Kabelscheren, handbetrieben	10.40
Hydraulische Mehrbereichs-Preßköpfe, zum Anschluß an hydr. Antriebsaggregate	10.20 – 10.21
Hydraulische Mehrbereichs-Preßwerkzeuge, handbetrieben	10.08 – 10.09
Hydraulische Pressen, 60 kN, Typenreihe THK 18, THK 22	10.26 – 10.27
Hydr. Preßkopf, 250 kN, zum Anschluß an hydr. Antriebsaggregate, für auswechselbare Einsätze	10.24
Hydr. Preßkopf, 450 kN, zum Anschluß an hydr. Antriebsaggregate, für auswechselbare Einsätze	10.25
Hydr. Preßköpfe, 60 kN, zum Anschluß an hydr. Antriebsaggregate, für auswechselbare Einsätze	10.18 – 10.19
Hydr. Preßköpfe, 130 kN, zum Anschluß an hydr. Antriebsaggregate, für auswechselbare Einsätze	10.22 – 10.23
Hydraulische Preßwerkzeuge, fremdbetrieben, für auswechselbare Einsätze	10.34 – 10.37
Hydraulische Preßwerkzeuge, 35 kN bis 60 kN, handbetrieben, für auswechselbare Einsätze	10.05 – 10.07
Hydraulische Preßwerkzeuge, 130 kN, handbetrieben, für auswechselbare Einsätze	10.10 – 10.11
Hydraulische Schneidköpfe, fremdbetrieben	10.44
Hydraulischer Schneidkopf für Al-St-Seile, fremdbetrieben	10.39
Hydraulisches Schneidwerkzeug für Al-St-Seile, handbetrieben	10.39
Inhaltsverzeichnis	0.06 – 0.07
Inlandsvertretungen und Auslieferungsläger	12.14 – 12.15
Isolierte Aderendhülsen DIN 46228, Teil 4 und ähnliche Ausführungen	6.02 – 6.04
Isolierte Aderendhülsen für kurzschlußfeste Leitungen und isolierte Zwilling-Aderendhülsen	6.05
Isolierte Aderendhülsen mit Kennzeichnungsfahne	6.07
Isolierte Aderendhülsen Streifen- und Bandform	6.06
Isolierte Kabelverbindungen	7.02 – 7.08
Isolierte Quetschkabelschuhe Cu von 10 bis 150 mm <sup>2</sup>	4.04
Isolierte Quetschkabelschuhe Cu, Gabelform von 10 bis 16 mm <sup>2</sup>	4.05
Isolierte Rohrkabelschuhe und isolierte Verbinder Cu	1.14 – 1.15
Isolierte Stifkabelschuhe Cu von 10 bis 95 mm <sup>2</sup>	4.07
Kabelabzweig-Schraubklemmringe	4.14 – 4.17

# ALPHABETISCHES STICHWORTVERZEICHNIS

	Seite
Ladegeräte	10.12 + 10.31
Materialhinweise für Cu- und Al-Kabelschuhe und Verbinder	12.03
Merkmale unserer hydraulischen Preß- und Schneidwerkzeuge	10.04
Montagehinweis für zugfeste Al-/Stahl-Verbinder nach DIN 48085, Teil 3	12.06
Montagehinweise für Kabelabzweigklemmringe	12.09 – 12.11
Montagehinweise für Kabelschuhe und Verbinder	12.05
Montagehinweise für Schraubverbinder	12.08
Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen, Steckverbinder und Leitungsverteiler	7.09 – 7.14
Nickel-Rohrkabelschuhe und Verbinder	1.22 – 1.23
Pneumatische Preßgeräte für auswechselbare Einsätze	10.02 – 10.03
Preßeinsätze für Preßwerkzeuge mit auswechselbaren Einsätzen	11.02 – 11.20
Preßkabelschuhe Al	3.02 – 3.04
Preßkabelschuhe Al-Cu	3.05 – 3.06
Preßkabelschuhe Cu DIN 46235	2.02 – 2.03
Preßkabelschuhe Cu mit zwei Laschenbohrungen	2.08
Preßverbinder Al DIN 48085, Teil 2, zugfest	3.11
Preßverbinder Al mit Cu-Bolzen	3.13
Preßverbinder Al und Reduzier-Preßverbinder Al	3.07 – 3.10
Preßverbinder Al-Cu	3.14 – 3.15
Preßverbinder Aldrey, zugfest	3.11
Preßverbinder Cu DIN 46267, Teil 1 und ähnliche Ausführungen	2.09 – 2.11
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al-/St-Seile DIN 4804, zugfest	3.12
Preßverbinder für Al-/St-Seile DIN 48204, zugentlastet	3.12
Preßwerkzeug für BNC-Stecker	9.10
Preßwerkzeuge für Aderendhülsen und Zwillings-Aderendhülsen	9.03 – 9.05
Preßwerkzeuge für isolierte Kabelverbindungen	9.06 – 9.07
Preßwerkzeuge, mechanisch, für auswechselbare Einsätze	9.17 – 9.19
Preßwerkzeuge, mechanisch, mit fest eingebauten Werkzeugeinsätzen	9.10 – 9.16
Quetschkabelschuhe Cu DIN 46234	4.02 – 4.03
Quetschkabelschuhe Cu, Gabelform	4.05
Reduzierhülsen Cu	2.12
Röhren- und T-Abzweig-Schraubhülsen	4.09
Rohrkabelschuhe Cu für Massivleiter	1.13
Rohrkabelschuhe Cu	1.02 – 1.05
Rohrkabelschuhe für feindrätige Leiter Cu	1.18 – 1.19
Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse Cu	1.21
Rohrkabelschuhe und Verbinder nach internationalem Standard	1.26
Schraub-Abzweigklemmen	4.10
Schraubverbinder, hochfeste Al-Legierung	4.12 – 4.13
Sicherheitsschneidergeräte, Nennspannung bis 30 kV	10.47
Sonderanfertigungen	1.26
Sortimentskästen mit Aderendhülsen, Sortimentskästen mit isolierten Kabelverbindungen	8.06 – 8.09
Sortimentskästen mit nicht-isolierten Flachsteckverbindungen	8.10
Sortimentskästen mit Rohr- und Preßkabelschuhen	8.03
Stahlblechkästen, leer	8.11 – 8.19
Stiftkabelschuhe Cu DIN 46230	4.06
Streudosen mit Aderendhülsen	8.04 – 8.05
Technische Hinweise zu den verschiedenen Preßformen	12.02
Umrechnungstabellen	12.12
Verarbeitungshinweise für Hülsen für verdichtete Leiter und Reduzierhülsen	12.06
Verarbeitungswerkzeuge für Schraubverbinder und Kabelabzweig-Schraubklemmringe	9.24
Verbinder Cu	1.10 – 1.12
Verkaufsschränke	8.02
Winkel-Preßkabelschuhe Cu	2.04 – 2.07
Winkel-Rohrkabelschuhe Cu	1.06 – 1.09
Winkel-Rohrkabelschuhe für feindrätige Leiter Cu	1.20
Zuordnung von Kabeln und Leitern	12.04

## QUALITÄT OHNE GRENZEN

Die ganze Klauke-Palette der lötfreien Verbindungstechnik ist in über 50 Ländern Inbegriff für perfektes Know-how und höchste Qualität seit Jahrzehnten.

Eigene Verkaufsbüros und Auslieferungsläger in Deutschland, Europa und der ganzen Welt bieten einen umfassenden Service, der jeden Elektro-Profi voll zufrieden stellt.



# GRUPPE 1

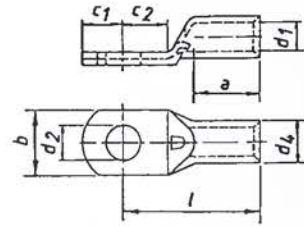
	Seite
Rohrkabelschuhe Cu	1.02 – 1.05
Winkelrohrkabelschuhe Cu	1.06 – 1.09
Verbinder Cu	1.10 – 1.12
Rohrkabelschuhe Cu für Massivleiter	1.13
Isolierte Rohrkabelschuhe und isolierte Verbinder Cu	1.14 – 1.15
Hülsen für verdichtete Leiter	1.16 – 1.17
Rohrkabelschuhe für feindrätige Leiter Cu	1.18 – 1.19
Winkelrohrkabelschuhe für feindrätige Leiter Cu	1.20
Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse Cu	1.21
Nickel-Rohrkabelschuhe und Verbinder	1.22 – 1.23
Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen	1.24 – 1.25
Rohrkabelschuhe und Verbinder nach internationalem Standard und Sonderanfertigungen	1.26

# ROHRKABELSCHUHE

Ringform, mit Sichtloch

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt



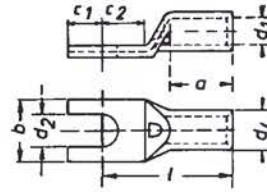
Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen Ø	Artikel- Nr.	Abmessung mm								Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.	
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	l				
<b>0,75</b>	<b>M 3</b>	<b>91 R/3</b>	1,3	6	6	3,2	2,8	3,25	4	12	Tabelle Seite 1.24	0,060	100	
	M 4	91 R/4			6,5	4,3		4	5	13				0,060
	M 5	91 R/5			7,5	5,3		4,75	5,5	14				0,060
<b>1,5</b>	M 3	92 R/3	1,8	6	6,5	3,2	3,3	3,25	4	12		0,080	100	
	M 4	92 R/4			6,5	4,3		4	5	13				0,080
	<b>M 5</b>	<b>92 R/5</b>			7,5	5,3		4,75	5,5	14				0,080
	M 6	92 R/6			9	6,5		6,5	6,5	16				0,090
<b>2,5</b>	M 3	93 R/3	2,3	6	7,5	3,2	4,2	3,25	4	12		0,120	100	
	M 4	93 R/4			7,5	4,3		4	5	13				0,120
	<b>M 5</b>	<b>93 R/5</b>			8,5	5,3		4,75	5,5	14				0,130
	M 6	93 R/6			9,5	6,5		6,5	6,5	16				0,150
	M 8	93 R/8			13	8,5		7,75	9,5	20				0,180
<b>4</b>	M 4	94 R/4	3	8	8,5	4,3	5	4,75	5,5	17		0,210	100	
	<b>M 5</b>	<b>94 R/5</b>			9	5,3		4,75	6	17				0,213
	M 6	94 R/6			10	6,5		6,5	6,5	19				0,220
	M 8	94 R/8			13	8,5		8,5	9,5	22				0,280
<b>6</b>	M 4	95 R/4	4	9	9,5	4,3	6	5	5,5	18		0,290	100	
	<b>M 5</b>	<b>95 R/5</b>			9,5	5,3		6	6	19				0,300
	M 6	95 R/6			10	6,5		7	6,5	19				0,300
	M 8	95 R/8			14	8,5		8,5	9,5	22				0,320

# ROHRKABELSCHUHE

Gabelform, mit Sichtloch

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß-bolzen Ø	Artikel-Nr.	Abmessung mm								Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	l			
<b>0,75</b>	<b>M 3</b>	<b>91 C/3</b>	1,3	6	6	3,2	2,8	3,25	4	12	Tabelle Seite 1.24	0,060	100
	M 4	91 C/4			6,5	4,3		4	5	13			
	M 5	91 C/5			7,5	5,3		4,75	5,5	14			
<b>1,5</b>	M 3	92 C/3	1,8	6	6,5	3,2	3,3	3,25	4	12		0,070	100
	M 4	92 C/4			6,5	4,3		4	5	13			
	<b>M 5</b>	<b>92 C/5</b>			7,5	5,3		4,75	5,5	14			
	M 6	92 C/6			9	6,5		6,5	6,5	16			
<b>2,5</b>	M 3	93 C/3	2,3	6	7,5	3,2	4,2	3,25	4	12		0,120	100
	M 4	93 C/4			7,5	4,3		4	5	13			
	<b>M 5</b>	<b>93 C/5</b>			8,5	5,3		4,75	5,5	14			
	M 6	93 C/6			9,5	6,5		6,5	6,5	16			
<b>4</b>	M 4	94 C/4	3	8	8,5	4,3	5	4,75	5,5	17		0,190	100
	<b>M 5</b>	<b>94 C/5</b>			9	5,3		4,75	6	17			
	M 6	94 C/6			10	6,5		6,5	6,5	19			
	M 8	94 C/8			13	8,5		8,5	9,5	22			
<b>6</b>	M 4	95 C/4	4	9	9,5	4,3	6	5	5,5	18		0,270	100
	<b>M 5</b>	<b>95 C/5</b>			9,5	5,3		6	6	19			
	M 6	95 C/6			10	6,5		7	6,5	19			
	M 8	95 C/8			14	8,5		8,5	9	22			
<b>10</b>	M 5	96 C/5	4,5	10	12	5,5	7	6,5	7,5	22		0,450	100
	<b>M 6</b>	<b>96 C/6</b>			12	6,5		6,5	7,5	22			
	M 8	96 C/8			15	8,5		10	10	25			
<b>16</b>	M 5	97 C/5	5,5	13	12	5,5	8,5	5,5	6,5	26		0,810	100
	<b>M 6</b>	<b>97 C/6</b>			12	6,5		6,25	7,5	27			
	M 8	97 C/8			15	8,5		8,5	9,5	29			



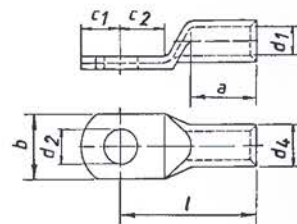
## ROHRKABELSCHUHE

Normalausführung

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt

Lieferbar: mit oder ohne Sichtloch



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen Ø	Artikel- Nr. *	Abmessung mm									Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.		
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	l						
<b>6</b>	M 5	1 R/ 5	3,5	9	10	5,5	6,5	6,5	7,5	21	Tabelle Seite 1.24	0,500	100			
	<b>M 6</b>	<b>1 R/ 6</b>			12	6,5								6,5	7,5	21
	M 8	1 R/ 8			15	8,5								10	10	23
	M 10	1 R/10			17	10,5								12	12	25
	M 12	1 R/12			19	13								13	13	28
<b>10</b>	M 5	2 R/ 5	4,5	10	12	5,5	7	6,5	7,5	22	0,500	100				
	<b>M 6</b>	<b>2 R/ 6</b>			12	6,5							6,5	7,5	22	
	M 8	2 R/ 8			15	8,5							10	10	25	
	M 10	2 R/10			17	10,5							12	12	27	
	M 12	2 R/12			19	13							13	13	29	
<b>16</b>	M 5	3 R/ 5	5,5	13	12	5,5	8,5	5,5	6,5	26	0,840	100				
	M 6	3 R/ 6			12	6,5							6,25	7,5	27	
	<b>M 8</b>	<b>3 R/ 8</b>			15	8,5							8,5	9,5	29	
	M 10	3 R/10			17	10,5							10,5	11,5	31	
	M 12	3 R/12			19	13							12	13	33	
<b>25</b>	M 5	4 R/ 5	7	15	14	5,5	10	7,5	7,5	30	1,220	100				
	M 6	4 R/ 6			14	6,5							7,5	7,5	30	
	<b>M 8</b>	<b>4 R/ 8</b>			16	8,5							10	10	32	
	M 10	4 R/10			18	10,5							12	12	34	
	M 12	4 R/12			19	13							13	13	35	
	M 14	4 R/14			21	15							14,5	14,5	38	
<b>35</b>	M 6	5 R/ 6	8,5	17	17	6,5	12	7,5	7,5	32	1,850	100				
	<b>M 8</b>	<b>5 R/ 8</b>			17	8,5							10	10	34	
	M 10	5 R/10			19	10,5							12	12	37	
	M 12	5 R/12			21	13							13	13	38	
	M 14	5 R/14			21	15							14,5	14,5	40	
	M 16	5 R/16			26	17							16	16	42	
<b>50</b>	M 6	6 R/ 6	10	19	20	6,5	14	10	10	37	3,000	100				
	M 8	6 R/ 8			20	8,5							10	10	37	
	<b>M 10</b>	<b>6 R/10</b>			20	10,5							12	12	39	
	M 12	6 R/12			23	13							13	13	43	
	M 14	6 R/14			23	15							14,5	14,5	45	
	M 16	6 R/16			28	17							16	16	46	
	M 20	6 R/20			30	21							19	19	48	

\* Artikel-Nr. für Ausführung mit Sichtloch: Zusatz „ms“

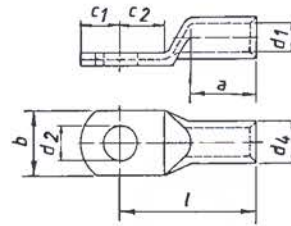
# ROHRKABELSCHUHE

Normalausführung

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt

Lieferbar: mit oder ohne Sichtloch



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen Ø	Artikel- Nr. *	Abmessung mm								Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	l			
<b>70</b>	M 6	7 R/ 6	12	21	23	6,5	16,5	10	10	43	Tabelle Seite 1.24	4,490	100
	M 8	7 R/ 8			23	8,5		10	10	43		4,380	
	<b>M 10</b>	<b>7 R/10</b>			23	10,5		12	12	44		4,540	
	M 12	7 R/12			23	13		13	13	46		4,630	
	M 14	7 R/14			23	15		14,5	14,5	48		4,760	
	M 16	7 R/16			28	17		16	16	50		4,240	
	M 20	7 R/20			30	21		19	19	53		5,090	
<b>95</b>	M 8	8 R/ 8	13,5	25	26	8,5	18	12	12	48		5,440	50
	M 10	8 R/10			26	10,5		12	12	48		5,400	
	<b>M 12</b>	<b>8 R/12</b>			26	13		13	13	49		5,560	
	M 14	8 R/14			26	15		14,5	14,5	51		5,620	
	M 16	8 R/16			28	17		16	16	54		5,820	
	M 20	8 R/20			36	21		22	22	60		6,710	
<b>120</b>	M 8	9 R/ 8	15	26	28	8,5	19,5	14	14	51		6,720	50
	M 10	9 R/10			28	10,5		14	14	51		6,570	
	<b>M 12</b>	<b>9 R/12</b>			28	13		14	14	51		6,380	
	M 14	9 R/14			28	15		15	15	52		6,450	
	M 16	9 R/16			30	17		16	16	54		6,510	
	M 20	9 R/20			36	21		22	22	63		7,740	
<b>150</b>	M 8	10 R/ 8	16,5	30	31	8,5	21	14	14	56		7,780	50
	M 10	10 R/10			31	10,5		14	14	56		7,620	
	<b>M 12</b>	<b>10 R/12</b>			31	13		15	15	57		7,730	
	M 14	10 R/14			31	15		15	15	57		7,640	
	M 16	10 R/16			31	17		16	16	58		7,530	
	M 20	10 R/20			36	21		22	22	66		8,800	
<b>185</b>	M 10	11 R/10	19	30	35	10,5	24	18	18	65		11,750	50
	M 12	11 R/12			35	13		18	18	65		11,820	
	M 14	11 R/14			35	15		18	18	65		11,390	
	<b>M 16</b>	<b>11 R/16</b>			35	17		18	18	65		11,240	
	M 20	11 R/20			39	21		22	22	69		12,000	
<b>240</b>	M 10	12 R/10	21	35	39	10,5	26	21,5	19	72		14,720	50
	M 12	12 R/12			39	13		21,5	19	72		14,550	
	M 14	12 R/14			39	15		21,5	19	72		14,240	
	<b>M 16</b>	<b>12 R/16</b>			39	17		21,5	19	72		14,090	
	M 20	12 R/20			39	21		21,5	19	72		13,600	
<b>300</b>	M 12	13 R/12	23,5	44	43	13	29,5	24	24	87		23,330	25
	M 14	13 R/14			43	15		24	24	87		23,140	
	M 16	13 R/16			43	17		24	24	87		22,740	
	<b>M 20</b>	<b>13 R/20</b>			43	21		24	24	87		22,190	
<b>400</b>	M 12	14 R/12	27	44	49	13	34	24	24	90		32,410	20
	M 14	14 R/14			49	15		24	24	90		32,240	
	M 16	14 R/16			49	17		24	24	90		31,980	
	<b>M 20</b>	<b>14 R/20</b>			49	21		24	24	90		31,410	



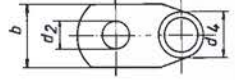
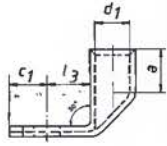
\* Artikel-Nr. für Ausführung mit Sichtloch: Zusatz „ms“

## WINKELROHRKABELSCHUHE

Normalausführung, 90° abgewinkelt

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt



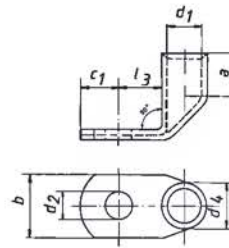
Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen Ø	Artikel- Nr.	Abmessung mm							Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>			
<b>6</b>	M 5	41 R/ 5	3,5	9	10	5,5	6,5	7,5	9	Tabelle Seite 1.24	0,590 0,580 0,610 0,650 0,620	100
	<b>M 6</b>	<b>41 R/ 6</b>			12	6,5		7,5	10			
	M 8	41 R/ 8			14	8,5		10	13			
	M 10	41 R/10			17	10,5		12	15			
	M 12	41 R/12			19	13		13	17			
<b>10</b>	M 5	42 R/ 5	4,5	10	12	5,5	7	6,5	10		0,570 0,570 0,630 0,660 0,810	100
	<b>M 6</b>	<b>42 R/ 6</b>			12	6,5		6,5	10			
	M 8	42 R/ 8			15	8,5		10	13			
	M 10	42 R/10			17	10,5		12	15			
	M 12	42 R/12			19	13		13	18			
<b>16</b>	M 5	43 R/ 5	5,5	13	12	5,5	8,5	7,5	10		1,010 1,010 1,080 1,090 1,150	100
	M 6	43 R/ 6			12	6,5		7,5	11			
	<b>M 8</b>	<b>43 R/ 8</b>			15	8,5		10	13			
	M 10	43 R/10			17	10,5		12	15			
	M 12	43 R/12			19	13		13	18			
<b>25</b>	M 5	44 R/ 5	7	15	14	5,5	10	7,5	11		1,400 1,320 1,440 1,490 1,440 1,550	100
	M 6	44 R/ 6			14	6,5		7,5	11			
	<b>M 8</b>	<b>44 R/ 8</b>			16	8,5		10	13			
	M 10	44 R/10			18	10,5		12	15			
	M 12	44 R/12			19	13		13	18			
	M 14	44 R/14			21	15		14,5	20			
<b>35</b>	M 6	45 R/ 6	8,5	17	17	6,5	12	7,5	11		2,050 2,200 2,280 2,380 2,410 2,400	100
	<b>M 8</b>	<b>45 R/ 8</b>			17	8,5		10	13			
	M 10	45 R/10			19	10,5		12	15			
	M 12	45 R/12			21	13		13	18			
	M 14	45 R/14			21	15		14,5	20			
	M 16	45 R/16			26	17		16	22			
<b>50</b>	M 6	46 R/ 6	10	19	20	6,5	14	10	13		3,340 3,280 3,470 3,420 3,550 3,580 3,150	100
	M 8	46 R/ 8			20	8,5		10	13			
	<b>M 10</b>	<b>46 R/10</b>			20	10,5		12	16			
	M 12	46 R/12			23	13		13	18			
	M 14	46 R/14			23	15		14,5	20			
	M 16	46 R/16			28	17		16	22			
	M 20	46 R/20			30	21		19	24			
<b>70</b>	M 6	47 R/ 6	12	21	23	6,5	16,5	10	13		4,900 4,800 4,880 4,990 5,380 5,350 5,300	100
	M 8	47 R/ 8			23	8,5		10	14			
	<b>M 10</b>	<b>47 R/10</b>			23	10,5		12	16			
	M 12	47 R/12			23	13		13	18			
	M 14	47 R/14			23	15		14,5	20			
	M 16	47 R/16			28	17		16	22			
	M 20	47 R/20			30	21		19	24			

# WINKELROHRKABELSCHUHE

Normalausführung, 90° abgewinkelt

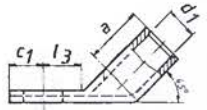
Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen Ø	Artikel- Nr.	Abmessung mm							Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>			
<b>95</b>	M 8	48 R/ 8	13,5	25	26	8,5	18	12	14	Tabelle Seite 1.24	5,890	50
	M 10	48 R/10			26	10,5		12	17			
	<b>M 12</b>	<b>48 R/12</b>			26	13		13	18			
	M 14	48 R/14			26	15		14,5	20			
	M 16	48 R/16			28	17		16	22			
	M 20	48 R/20			36	21		22	24			
<b>120</b>	M 8	49 R/ 8	15	26	28	8,5	19,5	14	16		7,260	50
	M 10	49 R/10			28	10,5		14	17			
	<b>M 12</b>	<b>49 R/12</b>			28	13		14	18			
	M 14	49 R/14			28	15		15	20			
	M 16	49 R/16			30	17		16	22			
	M 20	49 R/20			36	21		22	24			
<b>150</b>	M 8	50 R/ 8	16,5	30	31	8,5	21	14	16		8,410	50
	M 10	50 R/10			31	10,5		14	17			
	<b>M 12</b>	<b>50 R/12</b>			31	13		15	18			
	M 14	50 R/14			31	15		15	20			
	M 16	50 R/16			31	17		16	22			
	M 20	50 R/20			36	21		22	24			
<b>185</b>	M 10	51 R/10	19	30	35	10,5	24	18	22		12,170	25
	M 12	51 R/12			35	13		18	22			
	M 14	51 R/14			35	15		18	22			
	<b>M 16</b>	<b>51 R/16</b>			35	17		18	22			
	M 20	51 R/20			39	21		22	24			
	<b>240</b>	M 10			52 R/10	21		35	39			
M 12		52 R/12	39	13	21,5		22					
M 14		52 R/14	39	15	21,5		22					
<b>M 16</b>		<b>52 R/16</b>	39	17	21,5		22					
M 20		52 R/20	39	21	21,5		24					
<b>300</b>		M 12	53 R/12	23,5	44		43		13	29,5	24	24
	M 14	53 R/14	43			15	24	24				
	M 16	53 R/16	43			17	24	24				
	<b>M 20</b>	<b>53 R/20</b>	43			21	24	24				
<b>400</b>	M 12	54 R/12	27	44	49	13	34	24	24		32,530	10
	M 14	54 R/14			49	15		24	24			
	M 16	54 R/16			49	17		24	24			
	<b>M 20</b>	<b>54 R/20</b>			49	21		24	24			



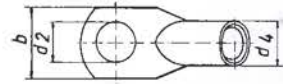


## WINKELROHRKABELSCHUHE

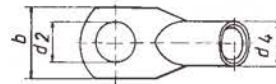
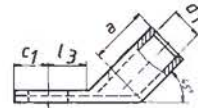
Normalausführung, 45° abgewinkelt

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.- bolzen ∅	Artikel- Nr.	Abmessung mm							Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>			
<b>6</b>	M 5	41 R/ 5-45	3,5	9	10	5,5	6,5	7,5	9	Tabelle Seite 1.24	0,600 0,580 0,680 0,700 0,700	100
	<b>M 6</b>	<b>41 R/ 6-45</b>			12	6,5		7,5	10			
	M 8	41 R/ 8-45			14	8,5		10	13			
	M 10	41 R/10-45			17	10,5		12	15			
	M 12	41 R/12-45			19	13		13	17			
<b>10</b>	M 5	42 R/ 5-45	4,5	10	12	5,5	7	6,5	10		0,570 0,570 0,630 0,680 0,680	100
	<b>M 6</b>	<b>42 R/ 6-45</b>			12	6,5		6,5	10			
	M 8	42 R/ 8-45			15	8,5		10	13			
	M 10	42 R/10-45			17	10,5		12	15			
	M 12	42 R/12-45			19	13		13	18			
<b>16</b>	M 5	43 R/ 5-45	5,5	13	12	5,5	8,5	7,5	10		1,010 1,060 1,150 1,090 1,150	100
	M 6	43 R/ 6-45			12	6,5		7,5	11			
	<b>M 8</b>	<b>43 R/ 8-45</b>			15	8,5		10	13			
	M 10	43 R/10-45			17	10,5		12	15			
	M 12	43 R/12-45			19	13		13	18			
<b>25</b>	M 5	44 R/ 5-45	7	15	14	5,5	10	7,5	11		1,400 1,320 1,440 1,490 1,440 1,550	100
	M 6	44 R/ 6-45			14	6,5		7,5	11			
	<b>M 8</b>	<b>44 R/ 8-45</b>			16	8,5		10	13			
	M 10	44 R/10-45			18	10,5		12	15			
	M 12	44 R/12-45			19	13		13	18			
	M 14	44 R/14-45			21	15		14,5	20			
<b>35</b>	M 6	45 R/ 6-45	8,5	17	17	6,5	12	7,5	11		2,050 2,200 2,280 2,380 2,410 2,400	100
	<b>M 8</b>	<b>45 R/ 8-45</b>			17	8,5		10	13			
	M 10	45 R/10-45			19	10,5		12	15			
	M 12	45 R/12-45			21	13		13	18			
	M 14	45 R/14-45			21	15		14,5	20			
	M 16	45 R/16-45			26	17		16	22			
<b>50</b>	M 6	46 R/ 6-45	10	19	20	6,5	14	10	13		3,430 3,280 3,470 3,420 3,650 3,760 3,300	100
	M 8	46 R/ 8-45			20	8,5		10	13			
	<b>M 10</b>	<b>46 R/10-45</b>			20	10,5		12	16			
	M 12	46 R/12-45			23	13		13	18			
	M 14	46 R/14-45			23	15		14,5	20			
	M 16	46 R/16-45			28	17		16	22			
	M 20	46 R/20-45			30	21		19	24			
<b>70</b>	M 6	47 R/ 6-45	12	21	23	6,5	16,5	10	13		5,060 5,060 5,250 5,300 5,600 5,610 5,600	100
	M 8	47 R/ 8-45			23	8,5		10	14			
	<b>M 10</b>	<b>47 R/10-45</b>			23	10,5		12	16			
	M 12	47 R/12-45			23	13		13	18			
	M 14	47 R/14-45			23	15		14,5	20			
	M 16	47 R/16-45			28	17		16	22			
	M 20	47 R/20-45			30	21		19	24			



1

# WINKELROHRKABELSCHUHE

Normalausführung, 45° abgewinkelt

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt

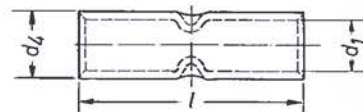
Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.- bolzen Ø	Artikel- Nr.	Abmessung mm							Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>			
<b>95</b>	M 8	48 R/ 8-45	13,5	25	26	8,5	18	12	14	Tabelle Seite 1.24	6,190	50
	M 10	48 R/10-45			26	10,5		12	17			
	<b>M 12</b>	<b>48 R/12-45</b>			26	13		13	18			
	M 14	48 R/14-45			26	15		14,5	20			
	M 16	48 R/16-45			28	17		16	22			
	M 20	48 R/20-45			36	21		22	24			
<b>120</b>	M 8	49 R/ 8-45	15	26	28	8,5	19,5	14	16		7,920	50
	M 10	49 R/10-45			28	10,5		14	17			
	<b>M 12</b>	<b>49 R/12-45</b>			28	13		14	18			
	M 14	49 R/14-45			28	15		15	20			
	M 16	49 R/16-45			30	17		16	22			
	M 20	49 R/20-45			36	21		22	24			
<b>150</b>	M 8	50 R/ 8-45	16,5	30	31	8,5	21	14	16		9,000	50
	M 10	50 R/10-45			31	10,5		14	17			
	<b>M 12</b>	<b>50 R/12-45</b>			31	13		15	18			
	M 14	50 R/14-45			31	15		15	20			
	M 16	50 R/16-45			31	17		16	22			
	M 20	50 R/20-45			36	21		22	24			
<b>185</b>	M 10	51 R/10-45	19	30	35	10,5	24	18	22		13,300	25
	M 12	51 R/12-45			35	13		18	22			
	M 14	51 R/14-45			35	15		18	22			
	<b>M 16</b>	<b>51 R/16-45</b>			35	17		18	22			
	M 20	51 R/20-45			39	21		22	24			
	<b>240</b>	M 10			52 R/10-45	21		35	39			
M 12		52 R/12-45	39	13	21,5		22					
M 14		52 R/14-45	39	15	21,5		22					
<b>M 16</b>		<b>52 R/16-45</b>	39	17	21,5		22					
M 20		52 R/20-45	39	21	21,5		24					
<b>300</b>		M 12	53 R/12-45	23,5	44		43		13	29,5	24	24
	M 14	53 R/14-45	43			15	24	24				
	M 16	53 R/16-45	43			17	24	24				
	<b>M 20</b>	<b>53 R/20-45</b>	43			21	24	24				
<b>400</b>	M 12	54 R/12-45	27	44	49	13	34	24	24		34,000	10
	M 14	54 R/14-45			49	15		24	24			
	M 16	54 R/16-45			49	17		24	24			
	<b>M 20</b>	<b>54 R/20-45</b>			49	21		24	24			

## STOSSVERBINDER

Normalausführung

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
		d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l			
<b>0,75</b>	17 R	1,3	2,8	20	Tabelle Seite 1.24	0,090	100
<b>1,5</b>	18 R	1,8	3,3	25		0,120	100
<b>2,5</b>	19 R	2,3	4,2	25		0,200	100
<b>4</b>	20 R	3	5	25		0,260	100
<b>6</b>	21 R	3,5	6,5	25		0,500	100
<b>10</b>	22 R	4,5	7	30		0,720	100
<b>16</b>	23 R	5,5	8,5	35		1,000	100
<b>25</b>	24 R	7	10	40		1,410	100
<b>35</b>	25 R	8,5	12	45		2,240	100
<b>50</b>	26 R	10	14	50		3,360	100
<b>70</b>	27 R	12	16,5	55		4,870	100
<b>95</b>	28 R	13,5	18	60		5,910	50
<b>120</b>	29 R	15	19,5	65		7,000	50
<b>150</b>	30 R	16,5	21	70		8,120	50
<b>185</b>	31 R	19	24	75		10,060	25
<b>240</b>	32 R	21	26	85		13,820	25
<b>300</b>	33 R	23,5	29,5	100	21,940	25	
<b>400</b>	34 R	27	34	100	29,650	10	

## STOSSVERBINDER

Sonderausführung, für Massivleiter (re)

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt; ohne Mittenanslag



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Draht ∅	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l			
<b>1,5 - 2,5</b>	SV 1,5/2,5	1,38/1,78	1,9	3,9	25	K 02 Katalog Seite 9.11	0,210	100
<b>4</b>	SV 4	2,25	2,4	4,4	25		0,240	100
<b>6</b>	SV 6	2,75	3	5	25		0,275	100
<b>10</b>	SV 10	3,55	4	6	25		0,350	100
<b>16</b>	SV 16	4,50	5	8	35		0,960	100
<b>25</b>	SV 25	5,65	6,2	10	40	K 05* Katalog Seite 9.13	1,700	100
<b>35</b>	SV 35	6,70	7	10	40		1,420	100
<b>50</b>	SV 50	8,00	8,5	12	70		3,550	100

\* Für die Querschnitte 25 + 35 mm<sup>2</sup> ist das Profil 25 mm<sup>2</sup> zu wählen.

Für den Querschnitt 50 mm<sup>2</sup> ist das Profil 35 mm<sup>2</sup> zu wählen.

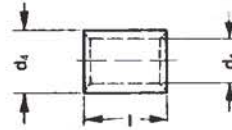
Wir empfehlen 2 Pressungen pro Seite.

# PARALLELVERBINDER

Normalausführung

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Gesamt-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
		d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l			
<b>1,5</b>	148 R	1,8	3,3	5	Tabelle Seite 1.24	0,030	100
<b>2,5</b>	149 R	2,3	4,2	5		0,040	100
<b>4</b>	150 R	3	5	7		0,080	100
<b>6</b>	151 R	4	6	7		0,090	100
<b>10</b>	152 R	4,5	7	9		0,170	100
<b>16</b>	153 R	5,5	8,5	10		0,280	100
<b>25</b>	154 R	7	10	13		0,440	100
<b>35</b>	155 R	8,5	12	16		0,780	100
<b>50</b>	156 R	10	14	19		1,220	100
<b>70</b>	157 R	12	16,5	19		1,620	100
<b>95</b>	158 R	13,5	18	20		1,900	100
<b>120</b>	159 R	15	19,5	22		2,280	100
<b>150</b>	160 R	16,5	21	26	3,000	100	

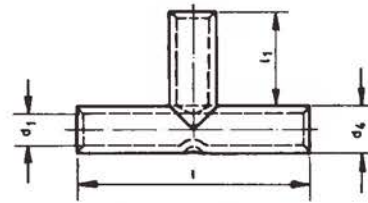


# T-VERBINDER

Normalausführung

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	ArtikeNnr.	Abmessung mm				Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
		d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l	l <sub>1</sub>			
<b>1,5</b>	TV 1,5	1,8	3,3	30	12	Tabelle Seite 1.24	0,230	100
<b>2,5</b>	TV 2,5	2,3	4,2	30	12		0,370	100
<b>4</b>	TV 4	3	5	30	12		0,450	100
<b>6</b>	TV 6	4	6	35	14		0,730	100
<b>10</b>	TV 10	4,5	7	35	14		1,050	100
<b>16</b>	TV 16	5,5	8,5	50	21		2,200	100
<b>25</b>	TV 25	7	10	55	23		2,900	100
<b>35</b>	TV 35	8,5	12	70	30		5,200	50
<b>50</b>	TV 50	10	14	80	34		7,900	50
<b>70</b>	TV 70	12	16,5	85	35		11,200	25
<b>95</b>	TV 95	13,5	18	90	36		13,000	20
<b>120</b>	TV 120	15	19,5	95	38		14,700	20
<b>150</b>	TV 150	16,5	21	110	44		18,900	20
<b>185</b>	TV 185	19	24	115	45		25,000	10
<b>240</b>	TV 240	21	26	130	52	31,100	10	

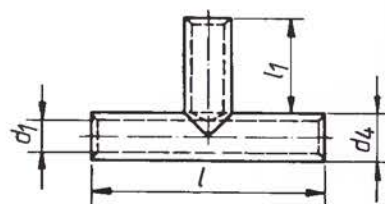


## T-VERBINDER

Sonderausführung, für Massivleiter (re)

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt; ohne Mittenanschlag



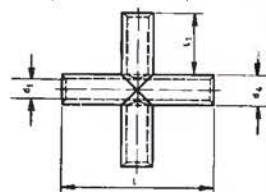
Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Draht ∅	Abmessung mm				Werkzeug	100 St. ~ kg
			d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l	l <sub>1</sub>		
<b>1,5 - 2,5</b>	STV 1,5/2,5	1,38/1,78	1,9	3,9	30	12	K 02 Katalog Seite 9.11	0,340
<b>4</b>	STV 4	2,25	2,4	4,4	30	12		0,400
<b>6</b>	STV 6	2,75	3	5	30	12		0,480
<b>10</b>	STV 10	3,55	4	6	35	14		0,720
<b>16</b>	STV 16	4,50	5	8	35	14		1,400
<b>25</b>	STV 25	5,65	6,2	10	50	21	K 05* Katalog Seite 9.13	3,200
<b>35</b>	STV 35	6,70	7	10	55	23		2,950
<b>50</b>	STV 50	8,00	8,5	12	76	32		5,600

## KREUZ-VERBINDER

Normalausführung

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Draht ∅	Abmessung mm				Werkzeug	100 St. ~ kg
			d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l	l <sub>1</sub>		
<b>1,5</b>	KV 1,5		1,8	3,3	30	12	Tabelle Seite 1.24	0,320
<b>2,5</b>	KV 2,5		2,3	4,2	30	12		0,490
<b>4</b>	KV 4		3	5	30	12		0,650
<b>6</b>	KV 6		4	6	35	14		0,950
<b>10</b>	KV 10		4,5	7	35	14		1,350
<b>16</b>	KV 16		5,5	8,5	50	21		2,950
<b>25</b>	KV 25		7	10	55	23		4,000
<b>35</b>	KV 35		8,5	12	70	30		6,900
<b>50</b>	KV 50		10	14	80	34		10,400
<b>70</b>	KV 70		12	16,5	85	35		14,600
<b>95</b>	KV 95		13,5	18	90	36		17,100
<b>120</b>	KV 120		15	19,5	95	38		19,400
<b>150</b>	KV 150		16,5	21	110	44		24,100
<b>185</b>	KV 185		19	24	115	45		32,100
<b>240</b>	KV 240		21	26	130	52		41,100

Sonderausführung; für Massivleiter (re)



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Draht ∅	Abmessung mm				Werkzeug	100 St. ~ kg
			d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l	l <sub>1</sub>		
<b>1,5 - 2,5</b>	SKV 1,5/2,5	1,38/1,78	1,9	3,9	30	12	K 02 Katalog Seite 9.11	0,470
<b>4</b>	SKV 4	2,25	2,4	4,4	30	12		0,560
<b>6</b>	SKV 6	2,75	3	5	30	12		0,670
<b>10</b>	SKV 10	3,55	4	6	35	14		0,920
<b>16</b>	SKV 16	4,50	5	8	35	14		1,860
<b>25</b>	SKV 25	5,65	6,2	10	50	21	K 05* Katalog Seite 9.13	4,200
<b>35</b>	SKV 35	6,70	7	10	55	23		3,800
<b>50</b>	SKV 50	8,00	8,5	12	76	32		7,350

\* Für die Querschnitte 25 + 35 mm<sup>2</sup> ist das Profil 25 mm<sup>2</sup> zu wählen.

Für den Querschnitt 50 mm<sup>2</sup> ist das Profil 35 mm<sup>2</sup> zu wählen.

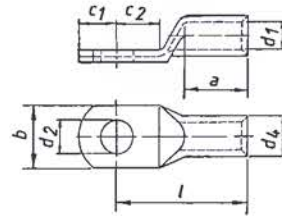
Wir empfehlen 2 Pressungen pro Seite.

# ROHRKABELSCHUHE

Sonderausführung, für Massivleiter (re)

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.- bolzen Ø	Artikel-Nr.	Abmessung mm									Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	l				
<b>6</b>	M 5	SR 6/ 5	3	8	9	5,3	5	4,75	6	17	K 02 Katalog Seite 9.11	0,213	100	
	M 6	SR 6/ 6			10	6,5		6,5	19	0,222				
<b>10</b>	M 6	SR 10/ 6	4	9	10	6,5	6	7	6,5	19		0,300	100	
	M 8	SR 10/ 8			14	8,5		8,5	22	0,320				
<b>16</b>	M 6	SR 16/ 6	5	12	12,5	6,5	8	6,5	7	23,5		0,800	100	
	M 8	SR 16/ 8			15	8,5		9	9	26		0,900		
<b>25</b>	M 6	SR 25/ 6	6,2	15	14	6,5	10	7,5	7,5	30	K 05* Katalog Seite 9.13	1,560	100	
	M 8	SR 25/ 8			16	8,5		10	10	32		1,700		
<b>35</b>	M 6	SR 35/ 6	7	15	14	6,5	10	7,5	7,5	30		1,200	100	
	M 8	SR 35/ 8			16	8,5		10	10	32		1,310		
	M 10	SR 35/10			18	10,5		12	12	34		1,570		
<b>50</b>	M 6	SR 50/ 6	8,5	17	17	6,5	12	7,5	7,5	32		1,850	100	
	M 8	SR 50/ 8			17	8,5		10	10	34		2,000		
	M 10	SR 50/10			19	10,5		12	12	37		2,130		



\* Für die Querschnitte 25 + 35 mm<sup>2</sup> ist das Profil 25 mm<sup>2</sup> zu wählen.

Für den Querschnitt 50 mm<sup>2</sup> ist das Profil 35 mm<sup>2</sup> zu wählen.

Wir empfehlen 2 Pressungen pro Kabelschuh.

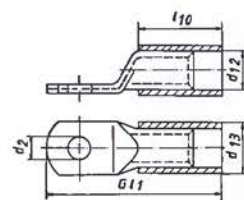
## ISOLIERTE ROHRKABELSCHUHE

Normalausführung

Werkstoff: Kabelschuh E-Cu Rohr, Isolierhülse PA

Oberfläche: galvanisch verzinkt

Lieferbar: mit oder ohne Sichtloch



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß-bolzen Ø	Artikel-Nr. *	Abmessung mm **					Farbe	Werkzeug	100 St. ~ kg		VE/St.	
			d <sub>2</sub>	d <sub>12</sub>	d <sub>13</sub>	G <sub>11</sub>	l <sub>10</sub>			Cu	Ges.		
	10	M 5	602 R/ 5	5,5	7	9	35,5	17	rot	Tabelle Seite 1.25	0,500	0,548	100
		M 6	602 R/ 6	6,5			35,5				0,490	0,538	
		M 8	602 R/ 8	8,5			42				0,580	0,628	
		M 10	602 R/10	10,5			46				0,620	0,668	
		M 12	602 R/12	13			49				0,640	0,688	
	16	M 5	603 R/ 5	5,5	8,5	10,5	39,5	21	blau		0,840	0,907	100
		M 6	603 R/ 6	6,5			41,3			0,860	0,927		
		M 8	603 R/ 8	8,5			45,5			0,930	0,997		
		M 10	603 R/10	10,5			49,5			0,990	1,057		
		M 12	603 R/12	13			54			1,020	1,087		
	25	M 5	604 R/ 5	5,5	10	12	45	24	gelb		1,220	1,312	100
		M 6	604 R/ 6	6,5			46,5			1,200	1,292		
		M 8	604 R/ 8	8,5			51			1,310	1,402		
		M 10	604 R/10	10,5			55			1,570	1,662		
		M 12	604 R/12	13			57			1,390	1,482		
		M 14	604 R/14	15			61,5			1,490	1,582		
	35	M 6	605 R/ 6	6,5	12	14,5	49,5	27	rot		1,850	2,010	100
		M 8	605 R/ 8	8,5			54			2,000	2,160		
		M 10	605 R/10	10,5			59			2,130	2,290		
		M 12	605 R/12	13			61			2,120	2,280		
		M 14	605 R/14	15			64,5			2,180	2,340		
		M 16	605 R/16	17			68			2,240	2,400		
	50	M 6	606 R/ 6	6,5	14	16,5	59	32	blau		3,000	3,220	100
		M 8	606 R/ 8	8,5			59			2,930	3,150		
		M 10	606 R/10	10,5			63			3,080	3,300		
		M 12	606 R/12	13			68			3,230	3,450		
		M 14	606 R/14	15			71,5			3,320	3,540		
		M 16	606 R/16	17			77			3,380	3,600		
		M 20	606 R/20	21			83,5			3,460	3,680		
	70	M 6	607 R/ 6	6,5	16,4	18,9	65,5	33,5	gelb		4,490	4,760	50
		M 8	607 R/ 8	8,5			65,5			4,380	4,650		
		M 10	607 R/10	10,5			66,5			4,540	4,810		
		M 12	607 R/12	13			70,5			4,630	4,900		
		M 14	607 R/14	15			73,5			4,760	5,030		
		M 16	607 R/16	17			78,5			4,240	4,510		
		M 20	607 R/20	21			84,5			5,090	5,360		

\* Artikel-Nr. für Ausführung mit Sichtloch: Zusatz „ms“

\*\* Maße der Rohrkabelschuhe Katalog Seite 1.04.

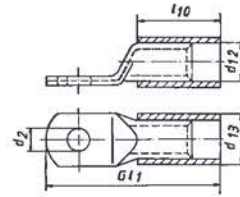
## ISOLIERTE ROHRKABELSCHUHE

Normalausführung

Werkstoff: Kabelschuh E-Cu Rohr, Isolierhülse PA

Oberfläche: galvanisch verzinkt

Lieferbar: mit oder ohne Sichtloch



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschlußbolzen Ø	Artikel-Nr. *	Abmessung mm **					Farbe	Werkzeug	100 St. ~ kg		VE/St.
			d <sub>2</sub>	d <sub>12</sub>	d <sub>13</sub>	G <sub>11</sub>	l <sub>10</sub>			Cu	Ges.	
<b>95</b>	M 8	608 R/ 8	8,5	17,8	20,8	74	40	rot	Tabelle Seite 1.25	5,440	5,850	50
	M 10	608 R/10	10,5			74				5,400	5,810	
	M 12	608 R/12	13			76				5,560	5,970	
	M 14	608 R/14	15			79,5				5,620	6,030	
	M 16	608 R/16	17			84				5,820	6,230	
	M 20	608 R/20	21			96				6,710	7,120	
<b>120</b>	M 8	609 R/ 8	8,5	19,3	22,3	80,5	41,5	blau		6,720	7,180	50
	M 10	609 R/10	10,5			80,5				6,570	7,030	
	M 12	609 R/12	13			80,5				6,380	6,840	
	M 14	609 R/14	15			82,5				6,450	6,910	
	M 16	609 R/16	17			85,5				6,510	6,970	
	M 20	609 R/20	21			100,5				7,740	8,200	
<b>150</b>	M 8	610 R/ 8	8,5	20,8	23,8	88	48	gelb		7,780	8,360	25
	M 10	610 R/10	10,5			88				7,620	8,200	
	M 12	610 R/12	13			89				7,730	8,310	
	M 14	610 R/14	15			90				7,640	8,220	
	M 16	610 R/16	17			92				7,530	8,110	
	M 20	610 R/20	21			106				8,800	9,380	



1

\* Artikel-Nr. für Ausführung mit Sichtloch: Zusatz „ms“

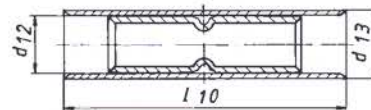
\*\* Maße der Rohrkabelschuhe Katalog Seite 1.05.

## ISOLIERTE STOSSVERBINDER

Normalausführung

Werkstoff: Verbinder E-Cu Rohr, Isolierhülse PA

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Abmessung mm *			Farbe	Werkzeug	100 St. ~ kg		VE/St.
		d <sub>13</sub>	d <sub>12</sub>	l <sub>10</sub>			Cu	Ges.	
<b>10</b>	622 R	9	7	42	rot	Tabelle Seite 1.25	0,720	0,840	100
<b>16</b>	623 R	10,5	8,5	50	blau		1,000	1,160	100
<b>25</b>	624 R	12	10	57	gelb		1,410	1,630	100
<b>35</b>	625 R	14,4	12	65	rot		2,240	2,600	100
<b>50</b>	626 R	16,4	14	72	blau		3,360	3,810	100
<b>70</b>	627 R	19	16,4	80	gelb		4,870	5,460	50
<b>95</b>	628 R	20,8	17,8	87	rot		5,910	6,740	50
<b>120</b>	629 R	22,3	19,3	94	blau		7,000	7,960	25
<b>150</b>	630 R	23,8	20,8	103	gelb		8,120	9,320	25



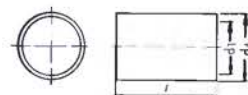
\* Maße der Stoßverbinder Katalog Seite 1.10.

## HÜLSEN FÜR VERDICHTETE LEITER\*

für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt

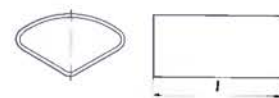


für Rundleiter



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Abmessung mm			100 St. ~ kg	VE/St.
		d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l		
<b>16</b>	VHR 16	5	5,3	11	0,024	100
<b>25</b>	VHR 25	6,4	6,7	14	0,038	100
<b>35</b>	VHR 35	7,7	8,2	15	0,083	100
<b>50</b>	VHR 50	9	9,5	18	0,118	100
<b>70</b>	VHR 70	10,6	11,2	19	0,173	100
<b>95</b>	VHR 95	12,4	13	21	0,223	50
<b>120</b>	VHR 120	13,9	14,5	22	0,261	50
<b>150</b>	VHR 150	15,4	16	26	0,342	50
<b>185</b>	VHR 185	17,6	18,2	26	0,396	50
<b>240</b>	VHR 240	19,9	20,5	30	0,508	50
<b>300</b>	VHR 300	22,4	23	38	0,723	25
<b>400</b>	VHR 400	25,4	26,2	38	1,108	20

für 3-Leiter-Kabel (120° Winkel)



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	mm l	Runddrückeinsätze	100 St. ~ kg	VE/St.
<b>35</b>	VHR 35/3	14	Tabelle Seiten 11.04 – 11.18	0,080	100
<b>50</b>	VHR 50/3	17		0,170	100
<b>70</b>	VHR 70/3	18		0,290	100
<b>95</b>	VHR 95/3	22		0,450	50

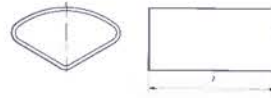
\* Bitte Verarbeitungshinweise beachten, Katalog Seite 12.06.

# HÜLSEN FÜR VERDICHTETE LEITER\*

für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt



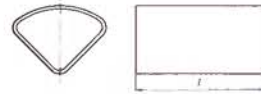
für 3-Leiter-Kabel (120° Winkel)

Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	mm l	Rundrückeinsätze	100 St. ~ kg	VE/St.
<b>120</b>	VHR 120/3	23	Tabelle Seiten 11.04 – 11.18	0,490	50
<b>150</b>	VHR 150/3	25		0,580	50
<b>185</b>	VHR 185/3	25		0,800	50
<b>240</b>	VHR 240/3	30		1,040	50



1

für 4-Leiter-Kabel (90° Winkel)



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	mm l	Rundrückeinsätze	100 St. ~ kg	VE/St.
<b>35</b>	VHR 35/4	14	Tabelle Seiten 11.04 – 11.18	0,130	100
<b>50</b>	VHR 50/4	17		0,170	100
<b>70</b>	VHR 70/4	18		0,280	100
<b>95</b>	VHR 95/4	22		0,400	50
<b>120</b>	VHR 120/4	23		0,510	50
<b>150</b>	VHR 150/4	25		0,570	50
<b>185</b>	VHR 185/4	25		0,780	50
<b>240</b>	VHR 240/4	30		0,850	50



\* Bitte Verarbeitungshinweise beachten, Katalog Seite 12.06.

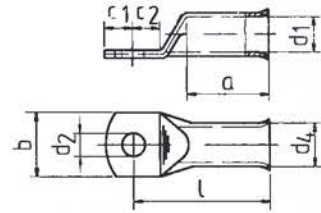
## ROHRKABELSCHUHE

Ausführung für feindrähtige Leiter, DIN VDE 57295,  
aufgeweitet zur besseren Kabeleinführung

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt

Lieferbar: mit oder ohne Sichtloch



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen Ø	Artikel- Nr. *	Abmessung mm								Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	l			
<b>10</b>	M 5	702 F/ 5	5,5	14	12	5,3	8	6,25	7,5	27	Tabelle Seite 1.25	0,720 0,710 0,770 0,820 0,820	100
	<b>M 6</b>	<b>702 F/ 6</b>			12	6,5		6,25	7,5				
	M 8	702 F/ 8			16	8,5		8,5	9,5				
	M 10	702 F/10			16	10,5		10,5	11,5				
	M 12	702 F/12			19	13		12	13				
<b>16</b>	M 5	703 F/ 5	6,6	15	13	5,3	9,5	6,25	7,5	30		1,100 1,070 1,210 1,280 1,280	100
	M 6	703 F/ 6			13	6,5		6,25	7,5				
	<b>M 8</b>	<b>703 F/ 8</b>			16	8,5		10	10				
	M 10	703 F/10			17	10,5		12	12				
	M 12	703 F/12			19	13		13	13				
<b>25</b>	M 5	704 F/ 5	7,9	17	15	5,3	11	7,5	7,5	32		1,520 1,500 1,610 1,710 1,740	100
	M 6	704 F/ 6			15	6,5		7,5	7,5				
	<b>M 8</b>	<b>704 F/ 8</b>			17	8,5		10	10				
	M 10	704 F/10			17	10,5		12	12				
	M 12	704 F/12			19	13		13	13				
<b>35</b>	M 6	705 F/ 6	9,2	19	17	6,5	12,5	7,5	7,5	35		1,910 2,080 2,240 2,220 2,410	100
	<b>M 8</b>	<b>705 F/ 8</b>			18	8,5		10	10				
	M 10	705 F/10			18	10,5		12	12				
	M 12	705 F/12			19	13		13	13				
	M 14	705 F/14			21	15		14,5	14,5				
<b>50</b>	M 6	706 F/ 6	11	21	21	6,5	15	10	10	41		3,540 3,440 3,640 3,730 3,890 4,020	100
	M 8	706 F/ 8			21	8,5		10	10				
	<b>M 10</b>	<b>706 F/10</b>			21	10,5		12	12				
	M 12	706 F/12			21	13		13	13				
	M 14	706 F/14			23	15		14,5	14,5				
	M 16	706 F/16			28	17		16	16				
<b>70</b>	M 8	707 F/ 8	13	25	25	8,5	17	10	10	46		4,460 4,620 4,710 4,870 5,850	50
	<b>M 10</b>	<b>707 F/10</b>			25	10,5		12	12				
	M 12	707 F/12			25	13		13	13				
	M 14	707 F/14			25	15		14,5	14,5				
	M 16	707 F/16			25	17		16	16				

\* Artikel-Nr. für Ausführung mit Sichtloch: Zusatz „ms“

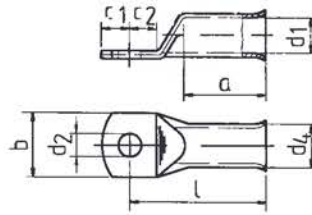
# ROHRKABELSCHUHE

Ausführung für feindrähtige Leiter, DIN VDE 57295,  
aufgeweitet zur besseren Kabeleinführung

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt

Lieferbar: mit oder ohne Sichtloch



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen Ø	Artikel- Nr. *	Abmessung mm								Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	l			
<b>95</b>	M 8	708 F/ 8	14,5	26	28	8,5	19	12	12	52	Tabelle Seite 1.25	6,350	50
	M 10	708 F/10			28	10,5	12	12	52				
	<b>M 12</b>	<b>708 F/12</b>			28	13	13	13	53				
	M 14	708 F/14			28	15	14,5	14,5	55				
	M 16	708 F/16			28	17	16	16	56				
<b>120</b>	M 10	709 F/10	16,2	30	30	10,5	21	14	14	57		8,310	50
	<b>M 12</b>	<b>709 F/12</b>			30	13	15	15	58				
	M 14	709 F/14			30	15	15	15	58				
	M 16	709 F/16			30	17	16	16	59				
	M 20	709 F/20			36	21	22	22	66				
<b>150</b>	M 10	710 F/10	18	32	34	10,5	23	15	16	64		10,910	50
	<b>M 12</b>	<b>710 F/12</b>			34	13	16	17	65				
	M 14	710 F/14			34	15	18	19	67				
	M 16	710 F/16			34	17	19	20	68				
	M 20	710 F/20			40	21	21	22	70				
<b>185</b>	M 12	711 F/12	20,6	35	39	13	26	21,5	19	72		15,400	50
	M 14	711 F/14			39	15	21,5	19	72				
	<b>M 16</b>	<b>711 F/16</b>			39	17	21,5	19	72				
	M 20	711 F/20			39	21	21,5	19	72				
<b>240</b>	M 12	712 F/12	23,1	44	41	13	28	16	17	80		16,300	25
	M 14	712 F/14			41	15	19	20	83				
	<b>M 16</b>	<b>712 F/16</b>			41	17	19	20	83				
	M 20	712 F/20			41	21	21	22	85				
<b>300</b>	M 12	713 F/12	26,1	44	47	13	32	19	22	96		25,600	20
	M 14	713 F/14			47	15	19	22	96				
	M 16	713 F/16			47	17	19	22	96				
	<b>M 20</b>	<b>713 F/20</b>			47	21	22	22	96				



\* Artikel-Nr. für Ausführung mit Sichtloch: Zusatz „ms“

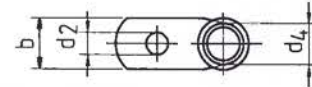
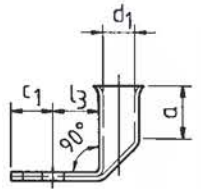
# WINKELROHRKABELSCHUHE

Ausführung für feindrähtige Leiter, DIN VDE 57295,  
aufgeweitet zur besseren Kabeleinführung

90° abgewinkelt

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen ∅	Artikel- Nr.	Abmessung mm							Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	l <sub>3</sub> min.			
<b>10</b>	M 5	742 F/ 5	5,5	14	12	5,3	8	6,25	7,5	Tabelle Seite 1.25	0,800	100
	<b>M 6</b>	<b>742 F/ 6</b>			12	6,5		6,25	7,5			
	M 8	742 F/ 8			16	8,5		9	9,5			
	M 10	742 F/10			16	10,5		10,5	12			
	M 12	742 F/12			19	13		12	13			
<b>16</b>	M 5	743 F/ 5	6,6	15	13	5,3	9,5	6,25	7,5	1,120	100	
	M 6	743 F/ 6			13	6,5		6,25	7,5			
	<b>M 8</b>	<b>743 F/ 8</b>			16	8,5		10	10			
	M 10	743 F/10			17	10,5		12	12			
	M 12	743 F/12			19	13		13	13			
<b>25</b>	M 5	744 F/ 5	7,9	17	15	5,3	11	7,5	7,5	1,520	100	
	M 6	744 F/ 6			15	6,5		7,5	7,5			
	<b>M 8</b>	<b>744 F/ 8</b>			17	8,5		10	10			
	M 10	744 F/10			17	10,5		12	12			
	M 12	744 F/12			19	13		13	13			
<b>35</b>	M 6	745 F/ 6	9,2	19	17	6,5	12,5	7,5	7,5	2,020	100	
	<b>M 8</b>	<b>745 F/ 8</b>			18	8,5		10	10			
	M 10	745 F/10			18	10,5		12	12			
	M 12	745 F/12			19	13		13	13			
	M 14	745 F/14			21	15		14,5	14,5			
<b>50</b>	M 6	746 F/ 6	11	21	21	6,5	15	10	10	3,750	100	
	M 8	746 F/ 8			21	8,5		10	10			
	<b>M 10</b>	<b>746 F/10</b>			21	10,5		12	12			
	M 12	746 F/12			21	13		13	13			
	M 14	746 F/14			23	15		14,5	14,5			
	M 16	746 F/16			28	17		16	16			
<b>70</b>	M 8	747 F/ 8	13	25	25	8,5	17	10	10	4,830	50	
	<b>M 10</b>	<b>747 F/10</b>			25	11		12	12			
	M 12	747 F/12			25	13		13	13			
	M 14	747 F/14			25	15		14,5	14,5			
	M 16	747 F/16			25	17		16	16			
<b>95</b>	M 8	748 F/ 8	14,5	26	28	8,5	19	12	12	6,660	50	
	M 10	748 F/10			28	11		12	12			
	<b>M 12</b>	<b>748 F/12</b>			28	13		13	13			
	M 14	748 F/14			28	15		14,5	14,5			
	M 16	748 F/16			28	17		16	16			
<b>120</b>	M 10	749 F/10	16,2	30	30	11	21	14	14	8,760	50	
	<b>M 12</b>	<b>749 F/12</b>			30	13		15	15			
	M 14	749 F/14			30	15		15	15			
	M 16	749 F/16			30	17		16	16			
	M 20	749 F/20			36	21		22	22			
<b>150</b>	M 10	750 F/10	18	32	34	11	23	15	16	11,540	25	
	<b>M 12</b>	<b>750 F/12</b>			34	13		16	18			
	M 14	750 F/14			34	15		18	19			
	M 16	750 F/16			34	17		19	20			
	M 20	750 F/20			40	21		21	22			
<b>185</b>	M 12	751 F/12	20,6	35	39	13	26	21,5	19	16,360	25	
	M 14	751 F/14			39	15		21,5	19			
	<b>M 16</b>	<b>751 F/16</b>			39	17		21,5	19			
	M 20	751 F/20			39	21		21,5	19			

Auch 45° abgewinkelt lieferbar.

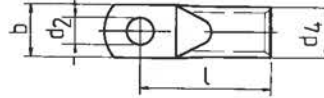
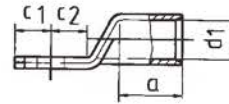
# ROHRKABELSCHUHE FÜR SCHALTGERÄTEANSCHLÜSSE

Ausführung mit schmalem Flansch

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt

Lieferbar: mit oder ohne Sichtloch

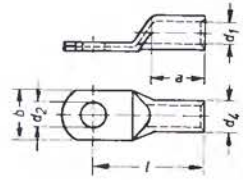


Nenn-Querschnitt mm²	Anschluß-bolzen Ø	Artikel-Nr. *	Abmessung mm									Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l				
<b>35</b>	M 6	5 SG/ 6	8,5	17	15	6,5	12	7,5	7,5	32	Tabelle Seite 1.24	1,780	100	
<b>50</b>	M 6	6 SG/ 6	10	19	15	6,5	14	10	10	37	Tabelle Seite 1.24	2,950	100	
	M 8	6 SG/ 8			17	8,5		10	10	37				
	M 10	6 SG/10			19	10,5		11,5	12	39				
<b>70</b>	M 6	7 SG/ 6	12	21	17	6,5	16,5	10	10	43	Tabelle Seite 1.24	4,220	100	
	M 8	7 SG/ 8			17	8,5		10	10	43				
	M 10	7 SG/10			19	10,5		11,5	12	44				
	M 12	7 SG/12			19	13		13	13	46				
<b>95</b>	M 6	8 SG/ 6	13,5	25	19	6,5	18	11,5	12	48	Tabelle Seite 1.24	5,490	50	
	M 8	8 SG/ 8			19	8,5		11,5	12	48				
	M 10	8 SG/10			19	10,5		11,5	12	48				
	M 12	8 SG/12			19	13		13	13	49				
<b>120</b>	M 6	9 SG/ 6	15	26	19	6,5	19,5	11,5	14	51	Tabelle Seite 1.24	6,000	50	
	M 8	9 SG/ 8			19	8,5		11,5	14	51				
	M 10	9 SG/10			19	10,5		11,5	14	51				
	M 12	9 SG/12			19	13		14	14	51				
<b>150</b>	M 6	10 SG/ 6	16,5	30	19	6,5	21	11,5	14	56	Tabelle Seite 1.24	6,700	50	
	M 8	10 SG/ 8			19	8,5		11,5	14	56				
	M 10	10 SG/10			19	10,5		11,5	14	56				
	M 12	10 SG/12			19	13		15	15	57				
<b>185</b>	M 10	11 SG/10	19	30	24,5	10,5	24	11,5	18	65	Tabelle Seite 1.24	10,000	50	
	M 12	11 SG/12			31	13		18	18	65				
	M 16	11 SG/16			31	17		18	18	65				
<b>240</b>	M 10	12 SG/10	21	35	31	10,5	26	11,5	19	72	Tabelle Seite 1.24	12,300	25	
	M 12	12 SG/12			31	13		21,5	19	72				
	M 16	12 SG/16			31	17		21,5	19	72				
<b>300</b>	M 10	13 SG/10	23,5	44	31	10,5	30	11,5	24	87	Tabelle Seite 1.24	20,000	25	
	M 12	13 SG/12			31	13		24	24	87				
	M 16	13 SG/16			31	17		24	24	87				

\* Artikel-Nr. für Ausführung mit Sichtloch: Zusatz „ms“

# NICKEL-ROHRKABELSCHUHE UND VERBINDER

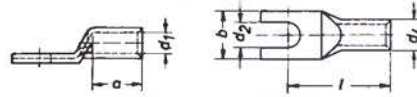
Werkstoff: Reinnickel; Temperaturbeständig bis 650 °C  
Ringform



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen Ø	Artikel- Nr.	Abmessung mm						Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.	
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	l				
<b>0,5 - 1</b>	M 4	56 N/ 4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	Tabelle Seite 1.25	0,080	100	
	M 5	56 N/ 5			7,5	5,3						14
<b>1,5 - 2,5</b>	M 4	57 N/ 4	2,3	6	7	4,3	3,9	13		0,105	100	
	M 5	57 N/ 5			7,5	5,3						14
	M 6	57 N/ 6			9,5	6,5						16
<b>4 - 6</b>	M 4	58 N/ 4	3,6	9	9,5	4,3	5,6	18		0,275	100	
	M 5	58 N/ 5			9,5	5,3						19
	M 6	58 N/ 6			9,5	6,5						19
<b>10</b>	M 5	59 N/ 5	4,5	10	12	5,5	6,5	21		0,340	100	
	M 6	59 N/ 6			12	6,5						22
<b>16</b>	M 5	60 N/ 5	5,5	13	12	5,5	7,5	26	0,470	100		
	M 6	60 N/ 6			12	6,5					27	
	M 8	60 N/ 8			13,5	8,5					29	
<b>25</b>	M 6	61 N/ 6	7	15	14	6,5	10	30	1,200	100		
	M 8	61 N/ 8			16	8,5					32	
<b>35</b>	M 6	62 N/ 6	8,5	17	17	6,5	12	32	1,850	100		
	M 8	62 N/ 8			17	8,5					34	
<b>50</b>	M 8	63 N/ 8	10	19	20	8,5	14	37	2,900	100		
	M 10	63 N/10			20	10,5					39	
<b>70</b>	M 10	64 N/10	12	21	23	10,5	16,5	44	4,600	100		
	M 12	64 N/12			23	13					46	
<b>95</b>	M 10	65 N/10	13,5	25	26	10,5	18	48	5,550	50		
	M 12	65 N/12			26	13					49	

# NICKEL-ROHRKABELSCHUHE UND VERBINDER

Werkstoff: Reinnickel; Temperaturbeständig bis 650 °C  
Gabelform

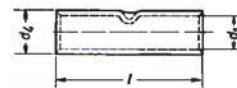


Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen Ø	Artikel- Nr.	Abmessung mm						Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.	
			d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	l				
<b>0,5 - 1</b>	M 4	56 C/4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	Tabelle Seite 1.25	0,070	100	
	M 5	56 C/5			7,5	5,3				14		0,075
<b>1,5 - 2,5</b>	M 4	57 C/4	2,3	6	7	4,3	3,9	13	Tabelle Seite 1.25	0,095	100	
	M 5	57 C/5			7,5	5,3				14		0,095
	M 6	57 C/6			9,5	6,5				16		0,110
<b>4 - 6</b>	M 4	58 C/4	3,6	9	9,5	4,3	5,6	18	Tabelle Seite 1.25	0,250	100	
	M 5	58 C/5			9,5	5,3				19		0,255
	M 6	58 C/6			9,5	6,5				19		0,235
<b>10</b>	M 5	59 C/5	4,5	10	12	5,5	6,5	21	Tabelle Seite 1.25	0,320	100	
	M 6	59 C/6			12	6,5				22		0,340
<b>16</b>	M 5	60 C/5	5,5	13	12	5,5	7,5	26	Tabelle Seite 1.25	0,440	100	
	M 6	60 C/6			12	6,5				27		0,450
	M 8	60 C/8			13,5	8,5				29		0,520



1
































## Stoßverbinder aus Nickelrohr



















Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel- Nr.	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
		d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l			
<b>0,5 - 1</b>	62 R	1,6	3,2	25	Tabelle Seite 1.25	0,135	100
<b>1,5 - 2,5</b>	63 R	2,3	3,9	25		0,170	100
<b>4 - 6</b>	64 R	3,6	5,6	25		0,325	100
<b>10</b>	65 R	4,5	6,5	25		0,360	100
<b>16</b>	66 R	5,5	7,5	30		0,510	100



## ZUORDNUNG DER QUERSCHNITTE UND PRODUKTE MIT WERKZEUGEMPFEHLUNG

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch			
0,5 - 6	K 13		X		9.10	Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausfüh- rung“ und Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte- anschlüsse aus E-Cu Katalog Seiten 1.02 - 1.12 und 1.21
	KPM 12	X			10.02	
	KPM 12 SG	X			10.03	
0,75 - 2,5	K 23/2		X		9.10	
0,75 - 6	K 50	X			9.17	
	K 51	X			9.17	
0,75 - 16	K 2		X		9.10	
4 - 10	K 24/2		X		9.10	
6 - 50	K 5		X		9.12	
	K 05		X		9.13	
6 - 120	HK 4	X			10.05	
6 - 185	K 18	X			9.18	
	EK 18-plus	X			10.12	
	HK 60/18	X			10.06	
	PK 18	X			10.18	
	THK 18	X			10.26	
6 - 300	K 22	X			9.19	
	EK 22-plus	X			10.13	
	HK 60/22	X			10.07	
	PK 22	X			10.19	
	THK 22	X			10.27	
10 - 120	K 06		X		9.15	
10 - 240	EK 60 VP-plus	X			10.14	
	HK 60 VP	X			10.08	
	PK 60 VP	X			10.20	
10 - 300	EK60VP/FT-plus	X			10.15	
	HK 60 VP/FT	X			10.09	
	PK 60 VP/FT	X			10.21	
16 - 95	K 08		X		9.14	
	K 95		X		9.11	
	TK 95		X		9.11	

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material	
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch				
16 - 300	HK 12/2	X			10.34		
	HK 12/2 EL	X			10.37		
	EK 120-plus	X			10.16		
	EK 120 U-plus	X			10.17		
	HK 120	X			10.10		
	HK 120 U	X			10.11		
	PK 120	X			10.22		
	PK 120 U	X			10.23		
	16 - 400	HK 25/2	X				10.35
		HK 25/2 EL	X				10.37
PK 25/2		X			10.24		
25 - 150	K 09		X		9.16		
35 - 95	K 8		X		9.12		
50 - 120	K 6		X		9.12		
120 - 240	K 7		X		9.12		
185 - 400	K 07		X		9.12		

# ZUORDNUNG DER QUERSCHNITTE UND PRODUKTE MIT WERKZEUGEMPFEHLUNG

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch			
10 - 70	HK 4	X			10.05	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder aus E-Cu, Katalog Seiten 1.14 - 1.15
10 - 95	K 18		X		9.18	
	EK 18-plus	X			10.12	
	HK 60/18	X			10.06	
	PK 18	X			10.18	
	THK 18	X			10.26	
10 - 150	K 22		X		9.19	
	EK 22-plus	X			10.13	
	HK 60/22	X			10.07	
	PK 22	X			10.19	
	THK 22	X			10.27	
	HK 12/2	X			10.34	
	HK 12/2 EL	X			10.37	
	EK 120-plus	X			10.16	
	EK 120 U-plus	X			10.17	
	HK 120	X			10.10	
	HK 120 U	X			10.11	
	PK 120	X			10.22	
	PK 120 U	X			10.23	
	HK 25/2	X			10.35	
	HK 25/2 EL	X			10.37	
PK 25/2	X			10.24		
10 - 25	HK 4	X			10.05	Rohrkabelschuhe für feindrätige Leiter aus E-Cu Katalog Seiten 1.18 - 1.20
10 - 50	K 5		X		9.12	
	K 18		X		9.18	
	EK 18-plus	X			10.12	
	HK 60/18	X			10.06	
	PK 18	X			10.18	
	THK 18	X			10.26	

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch			
10 - 70	K 22		X		9.19	Nickel- Rohrkabelschuhe und Verbinder Katalog Seiten 1.22 - 1.23
	EK 22-plus	X			10.13	
	HK 60/22	X			10.07	
	PK 22	X			10.19	
	THK 22	X			10.27	
10 - 240	EK 60 VP-plus	X			10.14	
	HK 60 VP	X			10.08	
	PK 60 VP	X			10.20	
10 - 300	EK60VP/FT-plus	X			10.15	
	HK 60 VP/FT	X			10.09	
	PK 60 VP/FT	X			10.21	
16 - 95	K 95		X		9.11	
	TK 95		X		9.11	
16 - 150	HK 12/2	X			10.34	
	HK 12/2 EL	X			10.37	
	EK 120-plus	X			10.16	
	EK 120 U-plus	X			10.17	
	HK 120	X			10.10	
	HK 120 U	X			10.11	
	PK 120	X			10.22	
	PK 120 U	X			10.23	
16 - 300	HK 25/2	X			10.35	
	HK 25/2 EL	X			10.37	
	PK 25/2	X			10.24	
35 - 95	K 8		X		9.12	
0,5 - 16	K 25		X			
	HK 4	X				
10 - 50	K 22		X			
	EK 22-plus	X				
	HK 60/22	X				
	PK 22	X				
	THK 22	X				

## ROHRKABELSCHUHE UND VERBINDER INTERNATIONALER STANDARD



Nach französischer Norm NFC 20-130  
NF.F.00363  
EDF.HN.68.S.90



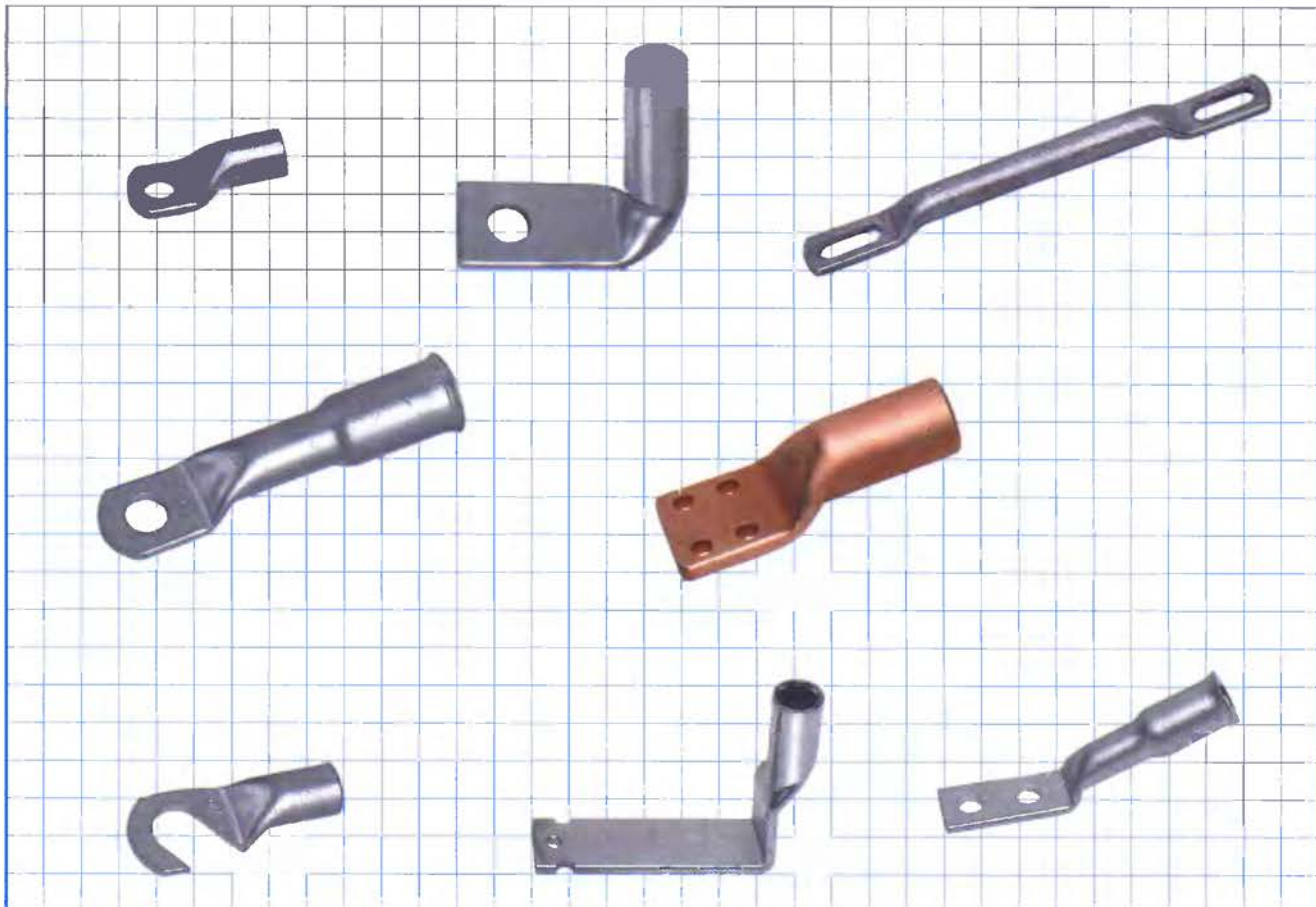
Nach US-Norm UL-Zulassungs-Nr. E-111354



### SONDERANFERTIGUNGEN

z. B. Rollkabelschuhe, Fahnenkabelschuhe, Rohrkabelschuhe in Sonderausführungen mit zwei oder vier Bohrungen, Stahlkabelschuhe aus V2A- oder V4A.

Bitte bedienen Sie sich der Checkliste, Katalog Seite 12.13.



## GRUPPE 2

Seite

Preßkabelschuhe Cu DIN 46235

2.02 – 2.03

Winkel-Preßkabelschleife

2.04 – 2.07

Preßkabelschuhe Cu mit zwei Laschenbohrungen

2.08

Doppel-Preßkabelschleife

2.08

Preßverbinder Cu DIN 46267, Teil 1, und ähnliche Ausführungen

2.09 – 2.11

Reduzierhülsen Cu

2.12

Hülsen für verdichtete Leiter

2.13

Anwendungstabellen mit Werkzeugempfehlungen

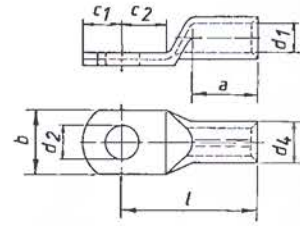
2.14

2.01

# PRESSKABELSCHUHE

DIN 46235; Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt, wahlweise blank



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschlußbolzen Ø	Artikel-Nr. *	Kenn-ziffer	Abmessung mm									Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	l				
<b>6</b>	M 5	101 R/ 5	5	3,8	10	8,5	5,3	5,5	6,5	7,5	24	Tabelle Seite 2.14	0,240 0,300 0,340	100	
	M 6	101 R/ 6				8,5	6,4		7,5	8					
	M 8**	101 R/ 8				13	8,4		10	10					
<b>10</b>	M 5	102 R/ 5	6	4,5	10	9	5,3	6	7	8,5	27	0,370 0,360 0,380	100		
	M 6	102 R/ 6				9	6,4		7,5	8,5					
	M 8**	102 R/ 8				13	8,4		10	10					
<b>16</b>	M 6	103 R/ 6	8	5,5	20	13	6,4	8,5	7,5	8	36	1,190 1,220 1,300 1,270	100		
	M 8	103 R/ 8				13	8,4		10	10					
	M 10	103 R/10				17	10,5		12	12					
	M 12**	103 R/12				18	13		13	13					
<b>25</b>	M 6	104 R/ 6	10	7	20	14	6,4	10	7,5	8	38	1,510 1,540 1,620 1,660	100		
	M 8	104 R/ 8				16	8,4		10	10					
	M 10	104 R/10				17	10,5		12	12					
	M 12	104 R/12				19	13		13	13					
<b>35</b>	M 6**	105 R/ 6	12	8,2	20	17	6,4	12,5	7,5	8	42	2,770 2,850 2,840 2,790 2,700	100		
	M 8	105 R/ 8				17	8,4		10	10					
	M 10	105 R/10				19	10,5		12	12					
	M 12	105 R/12				21	13		13	13					
	M 14**	105 R/14				21	15		14,5	14,5					
<b>50</b>	M 8	106 R/ 8	14	10	28	20	8,4	14,5	10	10	52	4,460 4,480 4,400 4,300 4,570	100		
	M 10	106 R/10				22	10,5		12	12					
	M 12	106 R/12				24	13		13	13					
	M 14**	106 R/14				24	15		14,5	14,5					
	M 16	106 R/16				28	17		16	16					
<b>70</b>	M 8	107 R/ 8	16	11,5	28	24	8,4	16,5	10	10	55	5,920 6,020 5,890 5,800 6,130	50		
	M 10	107 R/10				24	10,5		12	12					
	M 12	107 R/12				24	13		13	13					
	M 14**	107 R/14				24	15		14,5	14,5					
	M 16	107 R/16				30	17		16	16					

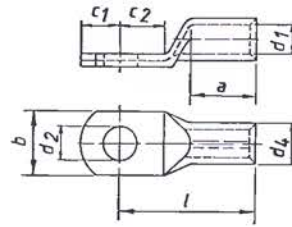
\* Artikel-Nr. für Ausführung blank mit Zusatz „bk“

\*\* Nicht genormt

# PRESSKABELSCHUHE

DIN 46235; Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt, wahlweise blank



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen Ø	Artikel- Nr. *	Kenn- ziffer	Abmessung mm								Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	l			
<b>95</b>	M 8**	108 R/ 8	18	13,5	35	28	8,4	19	12	12	65	Tabelle Seite 2.14	9,210	50
	M 10	108 R/10				28	10,5		12	12			8,970	
	M 12	108 R/12				28	13		13	13			8,620	
	M 14**	108 R/14				28	15		14,5	14,5			8,780	
	M 16	108 R/16				32	17		16	16			9,000	
<b>120</b>	M 10	109 R/10	20	15,5	35	32	10,5	21	15	16	70		11,400	50
	M 12	109 R/12				32	13		16	17			11,310	
	M 14**	109 R/14				32	15		18	19			11,450	
	M 16	109 R/16				32	17		19	20			11,240	
	M 20	109 R/20				38	21		21	22			11,030	
<b>150</b>	M 10	110 R/10	22	17	35	34	10,5	23,5	15	16	78		16,380	25
	M 12	110 R/12				34	13		16	17			16,290	
	M 14**	110 R/14				34	15		19	20			16,380	
	M 16	110 R/16				34	17		19	20			16,170	
	M 20	110 R/20				40	21		21	22			15,900	
<b>185</b>	M 10	111 R/10	25	19	40	37	10,5	25,5	15	16	82		18,960	25
	M 12	111 R/12				37	13		16	17			18,110	
	M 14**	111 R/14				37	15		19	20			19,210	
	M 16	111 R/16				37	17		19	20			18,740	
	M 20	111 R/20				40	21		21	22			18,690	
<b>240</b>	M 12	112 R/12	28	21,5	40	42	13	29	16	17	92		27,000	25
	M 14**	112 R/14				42	15		19	20			27,580	
	M 16	112 R/16				42	17		19	20			27,370	
	M 20	112 R/20				45	21		21	22			26,880	
<b>300</b>	M 14**	113 R/14	32	24,5	50	46	15	32	19	22	100		33,290	20
	M 16	113 R/16				46	17		19	22			32,940	
	M 20	113 R/20				46	21		22	22			33,240	
<b>400</b>	M 14**	114 R/14	38	27,5	70	54	15	38,5	25	25	115		69,380	10
	M 16	114 R/16				54	17		25	25			68,540	
	M 20	114 R/20				54	21		25	25			65,400	
<b>500</b>	M 16**	115 R/16	42	31	70	60	17	42	25	25	125		83,310	10
	M 20	115 R/20				60	21		25	25			81,580	
<b>625</b>	M 16**	116 R/16	44	34,5	80	64	17	44	25	25	135		79,600	5
	M 20	116 R/20				64	21		25	25			79,690	
<b>800</b>	M 16**	117 R/16	52	40	100	75	17	52	30	30	165		150,200	3
	M 20	117 R/20				75	21		30	30			148,600	
<b>1000</b>	M 16**	118 R/16	58	44	100	83	17	58	30	30	165		199,000	10
	M 20	118 R/20				83	21		30	30			195,200	



\* Artikel-Nr. für Ausführung blank mit Zusatz „bk“

\*\* Nicht genormt

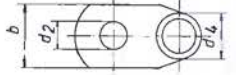
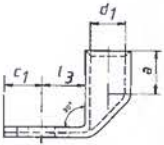
# WINKEL-PRESSKABELSCHUHE

90° abgewinkelt

Rohrabmessungen: nach DIN 46235

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt, wahlweise blank



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen Ø	Artikel- Nr. *	Kenn- ziffer	Abmessung mm							Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>			
<b>6</b>	M 5	161 R/ 5	5	3,8	10	8,5	5,3	5,5	6,5	9	Tabelle Seite 2.14	0,280 0,320	100
	M 6	161 R/ 6				8,5	6,4		7,5	10			
<b>10</b>	M 5	162 R/ 5	6	4,5	10	9	5,3	6	7	10		0,340 0,350 0,370	100
	M 6	162 R/ 6				9	6,4		7,5	10			
	M 8	162 R/ 8				13			10	13			
<b>16</b>	M 6	163 R/ 6	8	5,5	20	13	6,4	8,5	7,5	11		1,200 1,300 1,400 1,330	100
	M 8	163 R/ 8				13	8,4		10	13			
	M 10	163 R/10				17	10,5		12	15			
	M 12	163 R/12				18	13		13	18			
<b>25</b>	M 6	164 R/ 6	10	7	20	14	6,4	10	7,5	11		1,540 1,600 1,630 1,700	100
	M 8	164 R/ 8				16	8,4		10	13			
	M 10	164 R/10				17	10,5		12	15			
	M 12	164 R/12				19	13		13	18			
<b>35</b>	M 8	165 R/ 8	12	8,2	20	17	8,4	12,5	10	13		2,720 2,760 2,850 2,920	100
	M 10	165 R/10				19	10,5		12	15			
	M 12	165 R/12				21	13		13	18			
	M 14	165 R/14				21	15		14,5	20			
<b>50</b>	M 8	166 R/ 8	14	10	28	20	8,4	14,5	10	16		4,390 4,460 4,490 4,730 4,660	100
	M 10	166 R/10				22	10,5		12	16			
	M 12	166 R/12				24	13		13	18			
	M 14	166 R/14				24	15		14,5	20			
	M 16	166 R/16				28	17		16	22			

\* Artikel-Nr. für Ausführung blank mit Zusatz „bk“

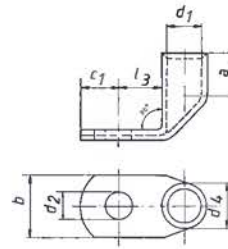
# WINKEL-PRESSKABELSCHUHE

90° abgewinkelt

Rohrabmessungen: nach DIN 46235

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt, wahlweise blank



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen ∅	Artikel- Nr. *	Kenn- ziffer	Abmessung mm							Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>			
<b>70</b>	M 8	167 R/ 8	16	11,5	28	24	8,4	16,5	10	14	Tabelle Seite 2.14	5,920	50
	M 10	167 R/10				24	10,5	12	16	6,310			
	M 12	167 R/12				24	13	13	18	6,340			
	M 14	167 R/14				24	15	14,5	20	6,500			
	M 16	167 R/16				30	17	16	22	6,630			
<b>95</b>	M 10	168 R/10	18	13,5	35	28	10,5	19	12	17		9,030	50
	M 12	168 R/12				28	13	13	18	9,270			
	M 14	168 R/14				28	15	14,5	20	9,060			
	M 16	168 R/16				32	17	16	22	9,180			
<b>120</b>	M 10	169 R/10	20	15,5	35	32	10,5	21	15	17		10,410	50
	M 12	169 R/12				32	13	16	18	10,650			
	M 14	169 R/14				32	15	18	20	10,750			
	M 16	169 R/16				32	17	19	22	10,720			
	M 20	169 R/20				38	21	21	24	11,000			
<b>150</b>	M 10	170 R/10	22	17	35	34	10,5	23,5	15	17		14,180	25
	M 12	170 R/12				34	13	16	18	14,330			
	M 14	170 R/14				34	15	19	20	15,600			
	M 16	170 R/16				34	17	19	22	15,240			
	M 20	170 R/20				40	21	21	24	15,700			
<b>185</b>	M 10	171 R/10	25	19	40	37	10,5	25,5	15	22		18,600	25
	M 12	171 R/12				37	13	16	22	18,690			
	M 14	171 R/14				37	15	19	22	19,100			
	M 16	171 R/16				37	17	19	22	19,000			
	M 20	171 R/20				40	21	21	24	18,720			
<b>240</b>	M 12	172 R/12	28	21,5	40	42	13	29	16	22		25,090	25
	M 14	172 R/14				42	15	19	22	25,700			
	M 16	172 R/16				42	17	19	22	24,960			
	M 20	172 R/20				45	21	21	24	25,260			



\* Artikel-Nr. für Ausführung blank mit Zusatz „bk“

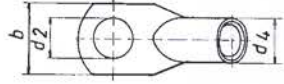
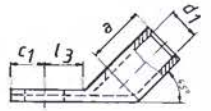
# WINKEL-PRESSKABELSCHUHE

45° abgewinkelt

Rohrabmessungen: nach DIN 46235

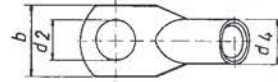
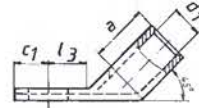
Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt, wahlweise blank



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.- bolzen Ø	Artikel- Nr. *	Kenn- ziffer	Abmessung mm								Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>				
<b>6</b>	M 5	161 R/ 5-45	5	3,8	10	8,5	5,5	5,5	6,5	9	Tabelle Seite 2.14	0,320 0,340	100	
	M 6	161 R/ 6-45				8,5	6,5	7,5	10					
<b>10</b>	M 5	162 R/ 5-45	6	4,5	10	9	5,5	6	7	10		0,360 0,350 0,390	100	
	M 6	162 R/ 6-45				9	6,5	7,5	10					
	M 8	162 R/ 8-45				13	8,5	10	13					
<b>16</b>	M 6	163 R/ 6-45	8	5,5	20	13	6,5	8,5	7,5	11		1,200 1,270 1,340 1,350	100	
	M 8	163 R/ 8-45				13	8,5	10	13					
	M 10	163 R/10-45				17	10,5	12	15					
	M 12	163 R/12-45				18	13	13	18					
<b>25</b>	M 6	164 R/ 6-45	10	7	20	14	6,5	10	7,5	11		1,490 1,600 1,640 1,730	100	
	M 8	164 R/ 8-45				16	8,5	10	13					
	M 10	164 R/10-45				17	10,5	12	15					
	M 12	164 R/12-45				19	13	13	18					
<b>35</b>	M 8	165 R/ 8-45	12	8,2	20	17	8,5	12,5	10	13		2,720 2,920 2,980 3,030	100	
	M 10	165 R/10-45				19	10,5	12	15					
	M 12	165 R/12-45				21	13	13	18					
	M 14	165 R/14-45				21	15	14,5	20					
<b>50</b>	M 8	166 R/ 8-45	14	10	28	20	8,5	14,5	10	13		4,630 4,840 4,940 4,960 4,920	100	
	M 10	166 R/10-45				22	10,5	12	16					
	M 12	166 R/12-45				24	13	13	18					
	M 14	166 R/14-45				24	15	14,5	20					
	M 16	166 R/16-45				28	17	16	22					

\* Artikel-Nr. für Ausführung blank mit Zusatz „bk“



# WINKEL-PRESSKABELSCHUHE

45° abgewinkelt

Rohrabbmessungen: nach DIN 46235

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt, wahlweise blank

Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.- bolzen ∅	Artikel- Nr. *	Kenn- ziffer	Abmessung mm							Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>			
<b>70</b>	M 8	167 R/ 8-45	16	11,5	28	24	8,5	16,5	10	14	Tabelle Seite 2.14	6,400	50
	M 10	167 R/10-45				24	10,5	12	16	6,760			
	M 12	167 R/12-45				24	13	13	18	6,900			
	M 14	167 R/14-45				24	15	14,5	20	6,720			
	M 16	167 R/16-45				30	17	16	22	6,960			
<b>95</b>	M 10	168 R/10-45	18	13,5	35	28	10,5	19	12	17		9,640	50
	M 12	168 R/12-45				28	13	13	18	9,210			
	M 14	168 R/14-45				28	15	14,5	20	9,510			
	M 16	168 R/16-45				32	17	16	22	9,400			
<b>120</b>	M 10	169 R/10-45	20	15,5	35	32	10,5	21	15	17		11,090	50
	M 12	169 R/12-45				32	13	16	18	11,450			
	M 14	169 R/14-45				32	15	18	20	11,550			
	M 16	169 R/16-45				32	17	19	22	11,760			
	M 20	169 R/20-45				38	21	21	24	11,550			
<b>150</b>	M 10	170 R/10-45	22	17	35	34	10,5	23,5	15	17		15,930	25
	M 12	170 R/12-45				34	13	16	18	16,080			
	M 14	170 R/14-45				34	15	19	20	16,380			
	M 16	170 R/16-45				34	17	19	22	16,900			
	M 20	170 R/20-45				40	21	21	24	16,490			
<b>185</b>	M 10	171 R/10-45	25	19	40	37	10,5	25,5	15	22		20,160	25
	M 12	171 R/12-45				37	13	16	22	19,600			
	M 14	171 R/14-45				37	15	19	22	20,050			
	M 16	171 R/16-45				37	17	19	22	19,680			
	M 20	171 R/20-45				40	21	21	24	19,950			
<b>240</b>	M 12	172 R/12-45	28	21,5	40	42	13	29	16	22		26,460	25
	M 14	172 R/14-45				42	15	19	22	26,990			
	M 16	172 R/16-45				42	17	19	22	26,920			
	M 20	172 R/20-45				45	21	21	24	26,880			



\* Artikel-Nr. für Ausführung blank mit Zusatz „bk“

## PRESSKABELSCHUHE



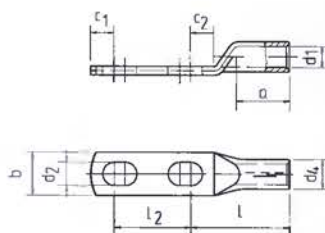
für Kupferseile nach DIN 48201

Rohrabmessungen: nach DIN 46235

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt, wahlweise blank

Ausführung: mit zwei Langlöchern



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschlußbolzen Ø	Artikel-Nr.	Kenn-ziffer	Abmessung mm									Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	l	l <sub>2</sub>			
<b>70</b>	2 x M 12	147 D/2 x 12	16	11,5	28	24	13	16,5	13	13	55	50 - 62	Tabelle Seite 2.14	10,820	25
<b>95</b>	2 x M 12	148 D/2 x 12	18	13,5	35	28	13	19	13	13	65	50 - 62		15,240	25
<b>120</b>	2 x M 12	149 D/2 x 12	20	15,5	35	32	13	21	16	17	70	50 - 62		18,620	10
<b>150</b>	2 x M 12	150 D/2 x 12	22	17	35	34	13	23,5	16	17	78	50 - 62		23,200	10
<b>185</b>	2 x M 12	151 D/2 x 12	25	19	40	37	13	25,5	16	17	82	50 - 62		30,480	10
<b>240</b>	2 x M 12	152 D/2 x 12	28	21,5	40	42	13	29	16	17	92	50 - 62		41,520	10

## DOPPEL-PRESSKABELSCHUHE



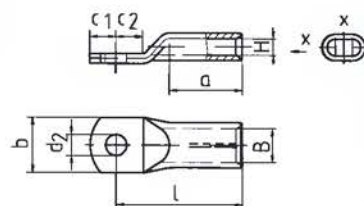
für Kupferseile nach DIN 48201

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt, wahlweise blank

Ausführung: mit einem Loch

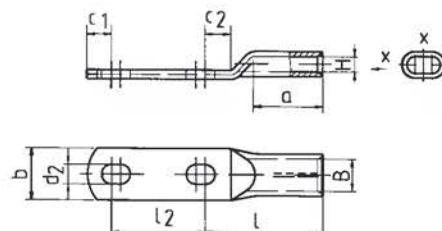
Anwendung: Erd-Ringleitungen



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschlußbolzen Ø	Artikel-Nr.	Kenn-ziffer	Abmessung mm									Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				H	a	b	d <sub>2</sub>	B	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	l				
<b>2x 50</b>	M 12	136 DP/12	22 DP	10	35	34	13	20	16	17	78	Tabelle Seite 2.14	16,300	25	
<b>2x 70</b>	M 12	137 DP/12	24 DP	11,5	40	37	13	23	16	17	82		18,900	20	
<b>2x 95</b>	M 12	138 DP/12	29 DP	13,5	40	42	13	27	16	17	92		27,120	10	
<b>2x120</b>	M 12	139 DP/12	32 DP	15,5	50	48	13	31	19	22	100		33,500	10	



Ausführung: mit zwei Langlöchern



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschlußbolzen Ø	Artikel-Nr.	Kenn-ziffer	Abmessung mm									Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				H	a	b	d <sub>2</sub>	B	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	l	l <sub>2</sub>			
<b>2x 50</b>	2 x M 12	136 DP/2 x 12	22 DP	10	35	34	13	20	16	17	78	50 - 62	Tabelle Seite 2.14	23,200	10
<b>2x 70</b>	2 x M 12	137 DP/2 x 12	24 DP	11,5	40	37	13	23	16	17	82	50 - 62		29,640	10
<b>2x 95</b>	2 x M 12	138 DP/2 x 12	29 DP	13,5	40	42	13	27	16	17	92	50 - 62		38,500	5
<b>2x120</b>	2 x M 12	139 DP/2 x 12	32 DP	15,5	50	48	13	31	19	22	100	50 - 62		45,800	5

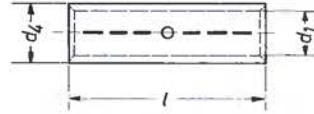
# PRESSVERBINDER

DIN 46267, Teil 1, für zugentlastete Verbindungen

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt, wahlweise blank

Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte Katalog Seite 2.12.



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. •	Kenn- ziffer	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l			
<b>6</b>	121 R	5	3,8	5,5	30	Tabelle Seite 2.14	0,310	100
<b>10</b>	122 R	6	4,5	6	30		0,340	100
<b>16</b>	123 R	8	5,5	8,5	50		1,450	100
<b>25</b>	124 R	10	7	10	50		1,770	100
<b>35</b>	125 R	12	8,2	12,5	50		2,890	100
<b>50</b>	126 R	14	10	14,5	56		4,260	100
<b>70</b>	127 R	16	11,5	16,5	56		5,410	50
<b>95</b>	128 R	18	13,5	19	70		8,620	50
<b>120</b>	129 R	20	15,5	21	70		9,660	50
<b>150</b>	130 R	22	17	23,5	80		14,500	25
<b>185</b>	131 R	25	19	25,5	85	17,000	25	
<b>240</b>	132 R	28	21,5	29	90	23,410	25	
<b>300</b>	133 R	32	24,5	32	100	29,230	20	
<b>400</b>	134 R	38	27,5	38,5	150	74,320	10	
<b>500</b>	135 R	42	31	42	160	89,090	5	
<b>625</b>	136 R	44	34,5	44	160	79,100	5	
<b>800</b>	137 R	52	40	52	200	151,200	3	
<b>1000</b>	138 R	58	44	58	200	198,000	5	



\* Artikel-Nr. für Ausführung blank mit Zusatz „bk“

## PRESSVERBINDER

längsdicht, Maße wie DIN 46267, Teil 1  
für zugentlastete Verbindungen

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt, wahlweise blank

Durch den Mittelsteg wird ein absoluter Ölstopp erreicht.

Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte Katalog Seite 2.12.



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. •	Kenn- ziffer	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l			
<b>16</b>	523 R	8	5,5	8,5	50	Tabelle Seite 2.14	1,540	100
<b>25</b>	524 R	10	7	10	50		1,840	100
<b>35</b>	525 R	12	8,2	12,5	50		2,990	100
<b>50</b>	526 R	14	10	14,5	56		4,460	100
<b>70</b>	527 R	16	11,5	16,5	56		5,610	50
<b>95</b>	528 R	18	13,5	19	70		8,880	50
<b>120</b>	529 R	20	15,5	21	70		10,060	50
<b>150</b>	530 R	22	17	23,5	80		14,890	25
<b>185</b>	531 R	25	19	25,5	85		17,570	25
<b>240</b>	532 R	28	21,5	29	90		24,230	25
<b>300</b>	533 R	32	24,5	32	100		30,150	20
<b>400</b>	534 R	38	27,5	38,5	150		75,600	10
<b>500</b>	535 R	42	31	42	160		92,000	5
<b>625</b>	536 R	44	34,5	44	160		81,500	5

## PRESSVERBINDER

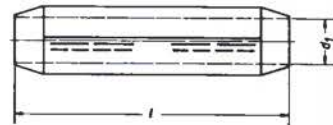
für zugentlastete Verbindungen

von Cu-Hochspannungskabeln 10 – 30 KV

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: blank

Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte Katalog Seite 2.12.



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. •	Kenn- ziffer	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	l	mech.	hydr.			
<b>25</b>	504 R	12	7,5	60	2/2	1/1	Tabelle Seite 2.14	4,080	100
<b>35</b>	505 R	12	8,2	60	2/2	1/1		3,560	100
<b>50</b>	506 R	14	10	65	3/3	1/1		4,900	100
<b>70</b>	507 R	16	11,5	65	3/3	1/1		6,100	50
<b>95</b>	508 R	18	13,5	90	4/4	2/2		10,980	50
<b>120</b>	509 R	20	15,5	90	4/4	2/2		12,680	50
<b>150</b>	510 R	22	17	105	4/4	2/2		18,090	25
<b>185</b>	511 R	25	19	105	4/4	2/2		20,350	25
<b>240</b>	512 R	28	21,5	125		2/2		31,640	20
<b>300</b>	513 R	32	24,5	125		2/2		35,400	10
<b>400</b>	514 R	38	27,5	160		3/3		75,420	8

\* Artikel-Nr. für Ausführung verzinkt mit Zusatz „v“

# PRESSVERBINDER

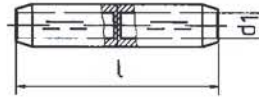
längsdicht, für zugentlastete Verbindungen  
von Cu-Hochspannungskabeln 10 – 30 KV

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: blank, wahlweise verzinkt

Durch den Mittelsteg wird ein absoluter Ölstopp erreicht.

Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte Katalog Seite 2.12.



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. •	Kenn- ziffer	Abmessung mm			Anzahl der Pressungen		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	l		mech.	hydr.			
<b>25</b>	504 RLD	12	7,5	60		2/2	1/1	Tabelle Seite 2.14	4,080	100
<b>35</b>	505 RLD	12	8,2	60		2/2	1/1		3,560	100
<b>50</b>	506 RLD	14	10	65		3/3	1/1		4,900	100
<b>70</b>	507 RLD	16	11,5	65		3/3	1/1		6,400	50
<b>95</b>	508 RLD	18	13,5	90		4/4	2/2		10,980	50
<b>120</b>	509 RLD	20	15,5	90		4/4	2/2		12,680	50
<b>150</b>	510 RLD	22	17	105		4/4	2/2		18,840	25
<b>185</b>	511 RLD	25	19	105		4/4	2/2		20,350	25
<b>240</b>	512 RLD	28	21,5	125			2/2		31,640	20
<b>300</b>	513 RLD	32	24,5	125			2/2		35,400	10
<b>400</b>	514 RLD	38	27,5	160			3/3		75,420	8

\* Artikel-Nr. für Ausführung verzinkt mit Zusatz „v“



# PRESSVERBINDER

DIN 48085, Teil I

für zugfeste Verbindungen

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: blank



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Kenn- ziffer	Leiter- Ø	Abmessung mm			Anzahl der Pressungen		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.	
				d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l	mech.	hydr.				
<b>6</b>	181 R	6	3	3,5	6,5	65	4/4		Tabelle Seite 2.14	1,400	100	
<b>10</b>	182 R	8	4,05	4,5	8,5	80	5/5			3,000	100	
<b>16</b>	183 R	8	5,1	5,5	8,5	95	5/5			2,800	100	
<b>25</b>	184 R	10	6,3	7	10	95	5/5			3,400	100	
<b>35</b>	185 R	12	7,5	8,2	12,5	95	5/5			5,600	100	
<b>50</b>	186 R	14	9	10	14,5	110	5/5			8,600	50	
<b>70</b>	187 R	16	10,5	11,5	16,5	110	5/5			10,800	50	
<b>95</b>	188 R	20	12,5	13,5	21	145	8/8	4/4		auf Anfrage	26,200	25
<b>120</b>	189 R	22	14	15	23,5	160	8/8	4/4			36,800	25
<b>150</b>	190 R	25	15,7	16,5	25,5	180	8/8	4/4			47,500	20
<b>185</b>	191 R	32	17,5	18,5	31,5	260		5/5	118,000		20	
<b>240</b>	192 R	34	20,2	21	34,5	310		6/6	163,000		10	
<b>300</b>	193 R	38	22,5	23,5	38,5	360		7/7	235,000	10		

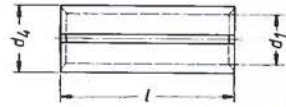


# REDUZIERHÜLSEN\*

für Preßverbinder zugentlastet; Katalog Seiten 2.09 – 2.11.

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: blank



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>		ArtikeHr.	Abmessung mm			100 St. ~ kg	VE/St.
von	auf		d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l		
<b>25</b>	<b>10</b>	RH 25/ 10	4,6	6,6	25	0,500	100
<b>25</b>	<b>16</b>	RH 25/ 16	5,5	6,6	25	0,350	100
<b>35</b>	<b>10</b>	RH 35/ 10	4,5	8	25	0,850	100
<b>35</b>	<b>16</b>	RH 35/ 16	5,5	8	25	0,700	100
<b>35</b>	<b>25</b>	RH 35/ 25	7	8	25	0,500	100
<b>50</b>	<b>16</b>	RH 50/ 16	5,5	9,5	33	1,400	100
<b>50</b>	<b>25</b>	RH 50/ 25	7	9,5	33	1,150	100
<b>50</b>	<b>35</b>	RH 50/ 35	8,5	9,5	33	0,600	100
<b>70</b>	<b>25</b>	RH 70/ 25	7	11	33	1,900	50
<b>70</b>	<b>35</b>	RH 70/ 35	8,5	11	33	1,400	50
<b>70</b>	<b>50</b>	RH 70/ 50	10	11	33	0,800	50
<b>95</b>	<b>35</b>	RH 95/ 35	8,5	13	45	3,400	50
<b>95</b>	<b>50</b>	RH 95/ 50	10	13	45	2,600	50
<b>95</b>	<b>70</b>	RH 95/ 70	11,5	13	45	1,600	50
<b>120</b>	<b>50</b>	RH 120/ 50	10	15	45	4,300	50
<b>120</b>	<b>70</b>	RH 120/ 70	11,5	15	45	3,300	50
<b>120</b>	<b>95</b>	RH 120/ 95	13,5	15	45	1,800	50
<b>150</b>	<b>70</b>	RH 150/ 70	11,5	16,5	53	5,700	25
<b>150</b>	<b>95</b>	RH 150/ 95	13,5	16,5	53	3,900	25
<b>150</b>	<b>120</b>	RH 150/120	15,5	16,5	53	1,800	25
<b>185</b>	<b>95</b>	RH 185/ 95	13,5	18,5	53	6,500	25
<b>185</b>	<b>120</b>	RH 185/120	15,5	18,5	53	4,400	25
<b>185</b>	<b>150</b>	RH 185/150	17	18,5	53	2,700	25
<b>240</b>	<b>120</b>	RH 240/120	15,5	21	55	8,400	25
<b>240</b>	<b>150</b>	RH 240/150	17	21	55	6,600	25
<b>240</b>	<b>185</b>	RH 240/185	19	21	55	4,000	25
<b>300</b>	<b>150</b>	RH 300/150	17	24	58	12,300	10
<b>300</b>	<b>185</b>	RH 300/185	19	24	58	9,600	10
<b>300</b>	<b>240</b>	RH 300/240	21,5	24	58	5,600	10
<b>400</b>	<b>185</b>	RH 400/185	19	27	80	21,800	10
<b>400</b>	<b>240</b>	RH 400/240	21,5	27	80	15,500	10
<b>400</b>	<b>300</b>	RH 400/300	24,5	27	80	8,800	10

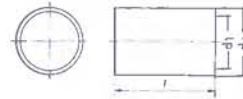
\* Bitte Verarbeitungshinweise beachten, Katalog Seite 12.06.

# HÜLSEN FÜR VERDICHTETE LEITER\*

für Preßkabelschuhe und Verbinder „DIN-Ausführung“

Werkstoff: E-Cu Rohr

Oberfläche: galvanisch verzinkt



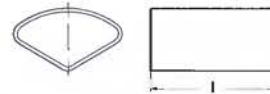
für Rundleiter

Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Abmessung mm			100 St. ~ kg	VE/St.
		l	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>		
<b>16</b>	VHD 16	16	5	5,3	0,035	100
<b>25</b>	VHD 25	16	6,4	6,7	0,043	100
<b>35</b>	VHD 35	17	7,7	8,2	0,094	100
<b>50</b>	VHD 50	23	9	9,5	0,151	100
<b>70</b>	VHD 70	24	10,6	11,2	0,219	50
<b>95</b>	VHD 95	28	12,4	13	0,298	50
<b>120</b>	VHD 120	30	13,9	14,5	0,357	50
<b>150</b>	VHD 150	30	15,4	16	0,395	25
<b>185</b>	VHD 185	38	17,6	18,2	0,579	25
<b>240</b>	VHD 240	38	19,9	20,5	0,645	25
<b>300</b>	VHD 300	48	22,4	23	0,913	20
<b>400</b>	VHD 400	58	25,4	26,2	1,692	10



2

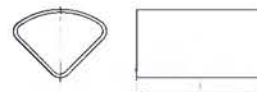
für 3-Leiter-Kabel (120° Winkel)



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	mm l	Runddrückeinsätze	100 St. ~ kg	VE/St.
<b>50</b>	VHD 50/3	25	0,260	100	
<b>70</b>	VHD 70/3	25	0,390	50	
<b>95</b>	VHD 95/3	32	0,660	50	
<b>120</b>	VHD 120/3	32	0,680	50	
<b>150</b>	VHD 150/3	32	0,740	25	
<b>185</b>	VHD 185/3	35	1,130	25	
<b>240</b>	VHD 240/3	35	1,220	25	



für 4-Leiter-Kabel (90° Winkel)















































<b>35</b>	VHD 35/4	17,5	Tabelle Seiten 11.04 – 11.18	0,110	100
<b>50</b>	VHD 50/4	25		0,250	100
<b>70</b>	VHD 70/4	25		0,380	50
<b>95</b>	VHD 95/4	32		0,630	50
<b>120</b>	VHD 120/4	32		0,710	50
<b>150</b>	VHD 150/4	32		0,730	25
<b>185</b>	VHD 185/4	35		1,090	25
<b>240</b>	VHD 240/4	35		1,000	25



\* Bitte Verarbeitungshinweise beachten, Katalog Seite 12.06.

## ZUORDNUNG DER QUERSCHNITTE UND PRODUKTE MIT WERKZEUGEMPFEHLUNG

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material		
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch					mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch					
6 - 50			X		9.13	Preßkabelschuhe und Preßverbinder aus E-Cu Katalog Seiten 2.02 - 2.07, 2.08 1. Tab., 2.09 - 2.11	2 x 50 -	K 22		X		9.19	Doppelpreß- kabelschuhe aus E-Cu Katalog Seite 2.08		
6 - 95	HK 4	X			10.05		2 x 70	EK 22-plus	X			10.13			
6 - 185	K 18		X		9.18			HK 60/22	X			10.07			
	EK 18-plus	X			10.12			PK 22	X			10.19			
	HK 60/18	X			10.06			THK 22	X			10.27			
	PK 18	X			10.18										
	THK 18	X			10.26										
6 - 240	K 22		X		9.19			2 x 50 -	HK 12/2	X				10.34	
	EK 22-plus	X			10.13			2 x 95	HK 12/2 EL	X				10.37	
	HK 60/22	X			10.07				EK 120-plus	X				10.16	
	PK 22	X			10.19				EK 120 U-plus	X			10.17		
	THK 22	X			10.27				HK 120	X			10.10		
	HK 12/2	X			10.34				HK 120 U	X			10.11		
	HK 12/2 EL	X			10.37				PK 120	X			10.22		
	EK 120-plus	X			10.16				PK 120 U	X			10.23		
	EK 120 U-plus	X			10.17										
	HK 120	X			10.10				2 x 50 -	HK 25/2	X			10.35	
	HK 120 U	X			10.11				2 x 120	HK 25/2 EL	X			10.37	
	PK 120	X			10.22					PK 25/2	X			10.24	
	PK 120 U	X			10.23										
10 - 120	K 06 D		X		9.15										
16 - 95	K 08 D		X		9.14										
16 - 625	HK 25/2	X			10.35										
	HK 25/2 EL	X			10.37										
	PK 25/2	X			10.24										
25 - 150	K 09 D		X		9.16										
120 - 1000	HK 45	X			10.36										
	PK 45	X			10.25										

## GRUPPE 3

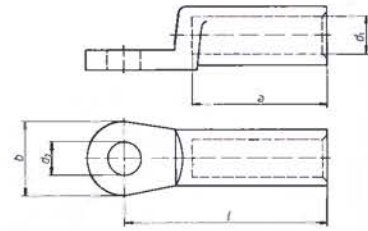
	Seite
Preßkabelschuhe Al	3.02 – 3.04
Cupal-Scheiben	3.04
Preßkabelschuhe Al-Cu	3.05 – 3.06
Preßverbinder Al und Reduzierpreßverbinder Al	3.07 – 3.10
Preßverbinder Al DIN 48085, Teil 2, zugfest	3.11
Preßverbinder Aldrey, zugfest	3.11
Preßverbinder für Al-/St-Seile DIN 48204, zugentlastet	3.12
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3, für Al-/St-Seile DIN 48204, zugfest	3.12
Preßverbinder Al mit Cu-Bolzen	3.13
Preßverbinder Al-Cu	3.14 – 3.15
Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen	3.16 – 3.17
	3.01

# AL-PRESSKABELSCHUHE

DIN 46329; längsdicht

Werkstoff: Al 99,5

Oberfläche: blank, wahlweise verzinkt (20 µm)  
zum Anschluß an Cu-Schienen (Innenraum)



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup> m/sm	Anschluß- bolzen Ø	Artikel-Nr. blank *	Kenn- ziffer	Abmessung mm					Anzahl der Pressungen mech. hydr.		Werkzeug	100 St. ~ kg	
				d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	l	a					
<b>16</b>	<b>25</b>	M 8	263 R/ 8 **	12	5,8	8,4	20	50	30	4	2	Tabelle Seite 3.16	1,200
		M 10	263 R/10 **			10,5							1,200
<b>25</b>	<b>35</b>	M 8	264 R/ 8	12	6,8	8,4	20	50	30	4	2		1,300
		M 10	264 R/10			10,5							1,240
		M 12	264 R/12			13							1,220
<b>35</b>	<b>50</b>	M 8	265 R/ 8	14	8	8,4	25	62	42	5	3		2,500
		M 10	265 R/10			10,5							1,980
		M 12	265 R/12			13							2,500
<b>50</b>	<b>70</b>	M 8	266 R/ 8	16	9,8	8,4	25	62	42	5	3		2,750
		M 10	266 R/10			10,5							2,700
		M 12	266 R/12			13						2,650	
<b>70</b>	<b>95</b>	M 8	267 R/ 8	18	11,2	8,4	25	72	52	6	3	3,450	
		M 10	267 R/10			10,5						3,800	
		M 12	267 R/12			13						3,350	
<b>95</b>	<b>120</b>	M 10	268 R/10	22	13,2	10,5	25	75	56	6	3	6,900	
		M 12	268 R/12			13						4,920	
		M 16	268 R/16 **			17						6,000	
<b>120</b>	<b>150</b>	M 10	269 R/10	22	14,7	10,5	30	80	56	6	3	5,950	
		M 12	269 R/12			13						5,840	
		M 16	269 R/16			17						6,600	
<b>150</b>	<b>185</b>	M 10	270 R/10	25	16,3	10,5	30	90	60	6	3	8,500	
		M 12	270 R/12			13						7,730	
		M 16	270 R/16			17						7,600	
		M 20	270 R/20 **			21						8,200	
<b>185</b>	<b>240</b>	M 10	271 R/10	28	18,3	10,5	30	91	60	6	3	11,000	
		M 12	271 R/12			13						9,880	
		M 16	271 R/16			17						10,100	
		M 20	271 R/20 **			21						10,000	
<b>240</b>	<b>300</b>	M 10	272 R/10 **	32	21	10,5	38	103	70	8	3	15,500	
		M 12	272 R/12			13						13,800	
		M 16	272 R/16			17						13,480	
		M 20	272 R/20			21						15,000	
<b>300</b>		M 12	273 R/12	34	23,3	13	38	103	70	8	3	17,600	
		M 16	273 R/16			17						17,280	
		M 20	273 R/20			21						17,400	
<b>400</b>		M 12	274 R/12	38	26	13	38	116	73	—	4	38,000	
		M 16	274 R/16			17						37,400	
		M 20	274 R/20			21						40,200	
<b>500</b>		M 12	275 R/12	44	29	13	44	122	79	—	4	43,700	
		M 16	275 R/16			17						43,300	
		M 20	275 R/20			21						43,000	

\* Artikel-Nr. für verzinkte Ausführung mit Zusatz „v“.

\*\* Nicht genormt

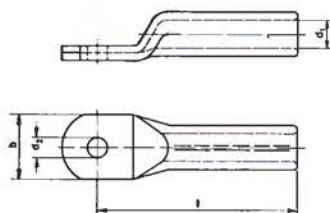
# AL-PRESSKABELSCHUHE

für Aluminiumseile nach DIN 48201

und rundgedrückte Sektorleiter

Werkstoff: Al 99,5

Oberfläche: blank



Nenn-Querschnitt mm² rm/sm	se	Anschluß- bolzen Ø	Artikel-Nr.	Kern- ziffer	Abmessung mm				Anzahl der Pressungen mech. hydr.		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.	
					d1	d2	b	l						
<b>10</b>		M 6	202 R/ 6	10	5	6,5	16	52	4	2	Tabelle Seite 3.16	0,860	100	
		M 8	202 R/ 8			8,5	18					0,880		
<b>16</b>	<b>25</b>	M 8	203 R/ 8	12	5,8	8,5	18	52	4	2		1,370		100
		M 10	203 R/10			10,5	1,390							
<b>25</b>	<b>35</b>	M 8	204 R/ 8	12	6,8	8,5	18	60	4	2		1,410		100
		M 10	204 R/10			10,5	1,460							
<b>35</b>	<b>50</b>	M 10	205 R/10	14	8	10,5	21	67	5	2		2,080		100
		M 12	205 R/12			13	2,050							
<b>50</b>	<b>70</b>	M 10	206 R/10	16	9,8	10,5	25	72	5	2		2,680		50
		M 12	206 R/12			13	2,730							
<b>70</b>	<b>95</b>	M 10	207 R/10	18	11,2	10,5	28	86	6	3	4,420	50		
		M 12	207 R/12			13	4,270							
<b>95</b>	<b>120</b>	M 10	208 R/10	22	13,2	10,5	32	90	6	3	7,400	25		
		M 12	208 R/12			13	32				7,500			
		M 16	208 R/16			17	34				7,300			
<b>120</b>	<b>150</b>	M 12	209 R/12	22	14,7	13	32	91	6	3	6,680	25		
		M 16	209 R/16			17	34				6,410			
<b>150</b>	<b>185</b>	M 12	210 R/12	25	16,3	13	35	103	6	3	9,640	25		
		M 16	210 R/16			17	35				9,240			
		M 20	210 R/20			21	41				9,400			
<b>185</b>	<b>240</b>	M 12	211 R/12	28	18,3	13	40	106	6	3	12,610	20		
		M 16	211 R/16			17	11,920							
		M 20	211 R/20			21	13,100							
<b>240</b>	<b>300</b>	M 12	212 R/12	32	21	13	45	116	8	3	18,300	15		
		M 16	212 R/16			17	17,600							
		M 20	212 R/20			21	17,300							
<b>300</b>		M 16	213 R/16	34	23,3	17	49	124	8	3	17,500	10		
		M 20	213 R/20			21	17,300							
<b>400</b>		M 16	214 R/16	38	26	17	58	165	—	4	32,200	5		
		M 20	214 R/20			21	31,900							

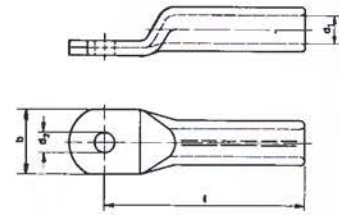


## PRESSKABELSCHUHE

für Aluminium/Stahl-Seile nach DIN 48204

Werkstoff: E-Al 99,5

Oberfläche: blank

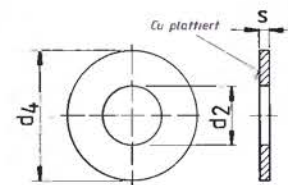


Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen Ø	Artikel-Nr.	Kenn- ziffer	Leiter Ø mm	Abmessung mm				Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.		
					d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	l					
<b>25 - 4</b>	M 8	254 R/ 8	12	6,8	7,6	8,5	19	60	Tabelle Seite 3.16 (links)	1,500	100		
	M 10	254 R/10				10,5	19						
	M 12	254 R/12				13	23						
<b>35 - 6</b>	M 10	255 R/10	14	8,1	9	10,5	21	67				2,000	50
	M 12	255 R/12				13	21						
<b>50 - 8</b>	M 10	256 R/10	16	9,6	10,8	10,5	22	72				2,500	50
	M 12	256 R/12				13	24						
	M 16	256 R/16				17	26						
<b>70 - 12</b>	M 10	257 R/10	18	11,7	12,5	10,5	26	86	4,100	25			
	M 12	257 R/12				13	26						
	M 16	257 R/16				17	32						
<b>95 - 15</b>	M 12	258 R/12	22	13,6	14,8	13	31	91	7,800	25			
	M 16	258 R/16				17	33						
<b>120 - 20</b>	M 12	259 R/12	25	15,5	16,5	13	37	103	Tabelle Seite 3.16 (rechts) wie Preß- verbinder zugfest	9,800	25		
	M 16	259 R/16				17	37						
	M 20	259 R/20				21	41						

3

## CUPAL-SCHEIBEN

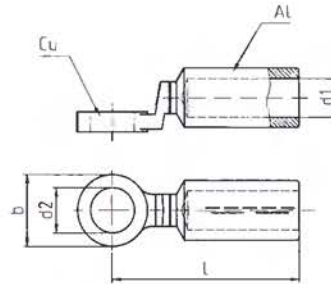
Werkstoff: Al 99,5, einseitig mit Cu plattiert



Anschluß- bolzen Ø	Artikel-Nr.	Abmessung mm			100 St. kg	VE/St.
		d <sub>4</sub>	d <sub>2</sub>	s		
<b>M 8</b>	CS 8 - 18	18	8,5	1	0,090	100
<b>M 10</b>	CS 10 - 22	22	11	2	0,260	100
<b>M 12</b>	CS 12 - 28	28	13	2	0,440	100
<b>M 14</b>	CS 14 - 28	28	15	2	0,400	100
<b>M 16</b>	CS 16 - 35	35	17	2	0,660	50

## AL-CU-PRESSKABELSCHUHE

für Aluminiumseile nach DIN 48201  
und rundgedrückte Sektorleiter,  
längsdicht mit massiver Cu-Lasche  
Werkstoff: Al 99,5; E-Cu  
Oberfläche: blank

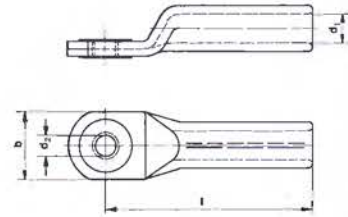


Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm se	Anschluß- bolzen Ø	Artikel-Nr.	Kenn- ziffer	Abmessung mm				Anzahl der Pressungen mech. hydr.		Werkzeug	100 St. Cu	~ kg Ges.	VE/St.	
				d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	l							
<b>16</b>	<b>25</b>	M 8 M 10	363 R/ 8 363 R/10	12	6	8,5 10,5	25	67,5	4	2	Tabelle Seite 3.16 links	4,400	5,900	100
													4,200	
<b>25</b>	<b>35</b>	M 8 M 10 M 12	364 R/ 8 364 R/10 364 R/12	12	6,8	8,5 10,5 13	25	67,5	4	2		4,400	5,800	100
												4,200	5,600	
												3,900	5,300	
<b>35</b>	<b>50</b>	M 8 M 10 M 12	365 R/ 8 365 R/10 365 R/12	14	8	8,5 10,5 13	25	76,5	5	2		4,400	6,300	100
												4,200	6,100	
												3,800	5,800	
<b>50</b>	<b>70</b>	M 8 M 10 M 12	366 R/ 8 366 R/10 366 R/12	16	9,8	8,5 10,5 13	25	76,5	5	2		4,400	6,400	50
												4,200	6,200	
												3,900	5,900	
<b>70</b>	<b>95</b>	M 10 M 12	367 R/10 367 R/12	18	11,2	10,5 13	25	84,5	6	3		4,200	7,400	50
											3,900	7,100		
<b>95</b>	<b>120</b>	M 10 M 12 M 16	368 R/10 368 R/12 368 R/16	22	13,2	10,5 13 17	30	90,5	6	3	7,400	11,400	25	
											6,800	10,800		
											6,400	10,400		
<b>120</b>	<b>150</b>	M 12 M 16	369 R/12 369 R/16	22	14,7	13 17	30	92	6	3	6,800	11,400	25	
											6,400	10,800		
<b>150</b>	<b>185</b>	M 12 M 16 M 20	370 R/12 370 R/16 370 R/20	25	16,3	13 17 21	30 35	104 107,5	6	3	6,800	13,100	25	
								6,400			12,700			
								10,100			16,400			
<b>185</b>	<b>240</b>	M 10 M 12 M 16 M 20	371 R/10 371 R/12 371 R/16 371 R/20	28	18,3	10,5 13 17 21	30 35	105 107,5	6	3	10,300	18,600	20	
								10,100			18,400			
								9,300			17,600			
								10,100			18,400			
<b>240</b>	<b>300</b>	M 10 M 12 M 16 M 20	372 R/10 372 R/12 372 R/16 372 R/20	32	21	10,5 13 17 21	35	118,5	8	3	12,100	22,500	10	
												11,800		22,200
												11,000		21,400
												10,100		20,500
<b>300</b>		M 12 M 16 M 20	373 R/12 373 R/16 373 R/20	34	23,3	13 17 21	40	123,5	8	3	17,700	33,700	10	
											16,900	32,900		
											16,000	32,000		



# AL-CU-PRESSKABELSCHUHE

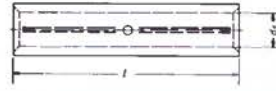
für Aluminiumseile nach DIN 48201  
 und rundgedrückte Sektorleiter  
 Werkstoff: Al 99,5; E-Cu  
 Oberfläche: blank



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm	Anschluß- bolzen Ø	Artikel-Nr.	Kenn- ziffer	Abmessung mm				Anzahl der Pressungen mech. hydr.		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	l					
<b>10</b>	M 6	302 R/ 6	10	5	6,5	18	52	4	2	Tabelle Seite 3.16 links	1,200	100
	M 8	302 R/ 8			8,5	22					1,500	
<b>16</b>	M 8	303 R/ 8	12	5,8	8,5	22	52	4	2		1,950	100
	M 10	303 R/10			10,5	25					2,000	
<b>25</b>	M 8	304 R/ 8	12	6,8	8,5	22	60	4	2		2,000	100
	M 10	304 R/10			10,5	25					2,100	
<b>35</b>	M 10	305 R/10	14	8	10,5	26	67	5	2		3,000	100
	M 12	305 R/12			13	30					3,100	
<b>50</b>	M 10	306 R/10	16	9,8	10,5	27	72	5	2		3,600	50
	M 12	306 R/12			13	30					3,800	
<b>70</b>	M 10	307 R/10	18	11,2	10,5	29	86	6	3	5,600	50	
	M 12	307 R/12			13	32				5,700		
<b>95</b>	M 10	308 R/10	22	13,2	10,5	32	90	6	3	10,000	25	
	M 12	308 R/12			13	35				9,500		
	M 16	308 R/16			17	38				10,000		
<b>120</b>	M 12	309 R/12	22	14,7	13	35	91	6	3	8,700	25	
	M 16	309 R/16			17	38				8,800		
<b>150</b>	M 12	310 R/12	25	16,3	13	35	103	6	3	12,200	25	
	M 16	310 R/16			17	41				12,300		
	M 20	310 R/20			21	44				12,800		
<b>185</b>	M 12	311 R/12	28	18,3	13	40	106	6	3	15,000	20	
	M 16	311 R/16			17	42				15,500		
	M 20	311 R/20			21	46				15,500		
<b>240</b>	M 12	312 R/12	32	21	13	45	116	8	3	20,000	15	
	M 16	312 R/16			17	45				21,000		
	M 20	312 R/20			21	49				22,000		
<b>300</b>	M 16	313 R/16	34	23,3	17	51	124	8	3	21,600	10	
	M 20	313 R/20			21	51				22,200		
<b>400</b>	M 16	314 R/16	38	26	17	58	165	—	4	35,000	5	
	M 20	314 R/20			21	58				35,000		

# AL-PRESSVERBINDER

DIN 46267, Teil 2: für zugentlastete Verbindungen von Aluminium-Leitern nach DIN 48201 und rundgedrückte Sektorleiter  
Werkstoff: Al 99,5; Oberfläche: blank



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm		Artikel-Nr.	Kenn- ziffer	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
se	d <sub>1</sub>			l	mech.	hydr.				
<b>10*</b>		222 R	10	5	55	3/3	—	Tabelle Seite 3.16 links	0,950	100
<b>16*</b>	<b>25</b>	223 R	12	5,8	55	3/3	—		1,400	100
<b>25</b>	<b>35</b>	224 R	12	6,8	70	4/4	2/2		1,600	100
<b>35</b>	<b>50</b>	225 R	14	8	85	5/5	2/2		2,600	100
<b>50</b>	<b>70</b>	226 R	16	9,8	85	5/5	2/2		3,200	50
<b>70</b>	<b>95</b>	227 R	18	11,2	105	6/6	3/3		5,300	50
<b>95</b>	<b>120</b>	228 R	22	13,2	105	6/6	3/3		7,600	25
<b>120</b>	<b>150</b>	229 R	22	14,7	105	6/6	3/3		7,800	25
<b>150</b>	<b>185</b>	230 R	25	16,3	125	6/6	3/3		10,700	25
<b>185</b>	<b>240</b>	231 R	28	18,3	125	6/6	3/3		14,300	20
<b>240</b>	<b>300</b>	232 R	32	21	145	8/8	3/3		20,300	15
<b>300</b>		233 R	34	23,3	145	8/8	3/3		22,200	10
<b>400</b>		234 R	38	26	210	—	5/5		40,800	10
<b>500</b>		235 R	44	29	210	—	5/5		56,000	10



# AL-PRESSVERBINDER

für zugentlastete Verbindungen von Al-Hochspannungskabeln 10 – 30 KV  
Werkstoff: Al 99,5; Oberfläche: blank



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm		Artikel-Nr.	Kenn- ziffer	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
se	d <sub>1</sub>			l	mech.	hydr.				
<b>35</b>	<b>50</b>	405 R	14	8,2	90	4/4	2/2	Tabelle Seite 3.16 links	2,700	100
<b>50</b>	<b>70</b>	406 R	16	10	90	4/4	2/2		3,400	50
<b>70</b>	<b>95</b>	407 R	18	11,5	95	4/4	2/2		4,600	50
<b>95</b>	<b>120</b>	408 R	22	13,5	100	4/4	2/2		6,800	25
<b>120</b>	<b>150</b>	409 R	22	15	105	4/4	2/2		7,400	25
<b>150</b>	<b>185</b>	410 R	25	16,5	105	4/4	2/2		8,700	25
<b>185</b>	<b>240</b>	411 R	28	18,5	125	5/5	2/2		13,400	20
<b>240</b>	<b>300</b>	412 R	32	21,3	125	5/5	2/2		15,700	15
<b>300</b>		413 R	34	23,6	125	5/5	2/2		16,300	10
<b>400</b>		414 R	38	26,25	150	—	3/3		25,800	5



\* Nicht genormt

## AL-PRESSVERBINDER

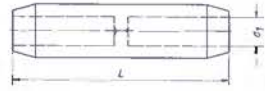
längsdicht; für zugentlastete Verbindungen von

Al-Hochspannungskabeln 10 – 30 KV

Werkstoff: Al 99,5

Oberfläche: blank

Durch den Mittelsteg wird ein absoluter Ölstopf erreicht.



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm		Artikel-Nr.	Kenn- ziffer	Abmessung mm			Anzahl der Pressungen		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
se	d <sub>1</sub>			l	mech.	hydr.					
<b>35</b>	<b>50</b>	415 R	14	8	95	4/4	2/2	Tabelle Seite 3.16	2,200	100	
<b>50</b>	<b>70</b>	416 R	16	9,8	95	4/4	2/2		5,600	50	
<b>70</b>	<b>95</b>	417 R	18	11,2	100	4/4	2/2		6,100	50	
<b>95</b>	<b>120</b>	418 R	22	13,2	105	4/4	2/2		9,200	25	
<b>120</b>	<b>150</b>	419 R	22	14,7	110	4/4	2/2		10,300	25	
<b>150</b>	<b>185</b>	420 R	25	16,3	110	4/4	2/2		12,000	25	
<b>185</b>	<b>240</b>	421 R	28	18,3	130	5/5	2/2		15,600	20	
<b>240</b>	<b>300</b>	422 R	32	21	130	5/5	2/2		19,100	15	
<b>300</b>		423 R	34	23,3	135	5/5	2/2		30,700	10	
<b>400</b>		424 R	42	26	165	—	3/3		30,000	5	

## AL-REDUZIER-PRESSVERBINDER

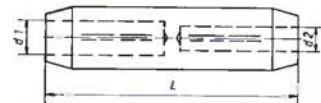
längsdicht für zugentlastete Verbindungen von

Al-Hochspannungskabeln 10 – 30 kV

Werkstoff: Al 99,5

Oberfläche: blank

Durch den Mittelsteg wird ein absoluter Ölstopf erreicht.



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup> von		Artikel-Nr.	Kenn- ziffer	Abmessung mm			Anzahl der Pressungen		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
auf	d <sub>1</sub>			d <sub>2</sub>	l	mech.	hydr.				
<b>35</b>	<b>25</b>	425 R/ 25	14	8	6,8	95	4/4	2/2	Tabelle Seite 3.16	2,800	100
<b>50</b>	<b>25</b>	426 R/ 25	16	9,8	6,8	95	4/4	2/2		3,630	50
<b>50</b>	<b>35</b>	426 R/ 35	16	9,8	8	95	4/4	2/2		3,450	50
<b>70</b>	<b>25</b>	427 R/ 25	18,5	11,2	6,8	100	4/4	2/2		4,975	50
<b>70</b>	<b>35</b>	427 R/ 35	18,5	11,2	8	100	4/4	2/2		4,790	50
<b>70</b>	<b>50</b>	427 R/ 50	18,5	11,2	9,8	100	4/4	2/2		4,420	50
<b>95</b>	<b>25</b>	428 R/ 25	22	13,2	6,8	105	4/4	2/2		8,200	50
<b>95</b>	<b>35</b>	428 R/ 35	22	13,2	8	105	4/4	2/2		8,000	50
<b>95</b>	<b>50</b>	428 R/ 50	22	13,2	9,8	105	4/4	2/2		7,600	50
<b>95</b>	<b>70</b>	428 R/ 70	22	13,2	11,2	105	4/4	2/2		7,350	50

Die angegebenen Nennquerschnitte beziehen sich auf rm/sm-Leiter.

# AL-REDUZIER-PRESSVERBINDER

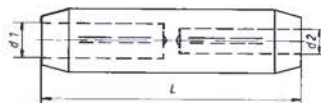
längsdicht für zugentlastete Verbindungen

von Al-Hochspannungskabeln 10 – 30 kV

Werkstoff: Al 99,5

Oberfläche: blank

Durch den Mittelsteg wird ein absoluter Ölstopf erreicht.

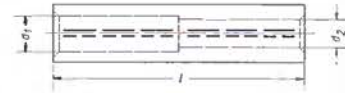


Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup> von		Artikel-Nr.		Kenn- ziffer	Abmessung mm			Anzahl der Pressungen		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
auf					d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	mech.	hydr.			
<b>120</b>	<b>25</b>	429 R/	25	22	14,7	6,8	110	4/4	2/2	Tabelle Seite 3.16	8,000	25
<b>120</b>	<b>35</b>	429 R/	35	22	14,7	8	110	4/4	2/2		7,800	25
<b>120</b>	<b>50</b>	429 R/	50	22	14,7	9,8	110	4/4	2/2		7,380	25
<b>120</b>	<b>70</b>	429 R/	70	22	14,7	11,2	110	4/4	2/2		7,100	25
<b>120</b>	<b>95</b>	429 R/	95	22	14,7	13,2	110	4/4	2/2		6,550	25
<b>150</b>	<b>25</b>	430 R/	25	25	16,3	6,8	110	4/4	2/2		10,700	25
<b>150</b>	<b>35</b>	430 R/	35	25	16,3	8	110	4/4	2/2		10,500	25
<b>150</b>	<b>50</b>	430 R/	50	25	16,3	9,8	110	4/4	2/2		10,100	25
<b>150</b>	<b>70</b>	430 R/	70	25	16,3	11,2	110	4/4	2/2		9,800	25
<b>150</b>	<b>95</b>	430 R/	95	25	16,3	13,2	110	4/4	2/2		9,500	25
<b>150</b>	<b>120</b>	430 R/	120	25	16,3	14,7	110	4/4	2/2		8,650	25
<b>185</b>	<b>25</b>	431 R/	25	28	18,3	6,8	130	—	2/2		16,120	20
<b>185</b>	<b>35</b>	431 R/	35	28	18,3	8	130	—	2/2		15,875	20
<b>185</b>	<b>50</b>	431 R/	50	28	18,3	9,8	130	—	2/2		15,400	20
<b>185</b>	<b>70</b>	431 R/	70	28	18,3	11,2	130	—	2/2		15,050	20
<b>185</b>	<b>95</b>	431 R/	95	28	18,3	13,2	130	—	2/2		14,400	20
<b>185</b>	<b>120</b>	431 R/	120	28	18,3	14,7	130	5/5	2/2		13,700	20
<b>185</b>	<b>150</b>	431 R/	150	28	18,3	16,3	130	5/5	2/2		13,050	20
<b>240</b>	<b>25</b>	432 R/	25	32	21	6,8	130	—	2/2		21,200	15
<b>240</b>	<b>35</b>	432 R/	35	32	21	8	130	—	2/2		20,950	15
<b>240</b>	<b>50</b>	432 R/	50	32	21	9,8	130	—	2/2		20,470	15
<b>240</b>	<b>70</b>	432 R/	70	32	21	11,2	130	—	2/2		20,120	15
<b>240</b>	<b>95</b>	432 R/	95	32	21	13,2	130	—	2/2		19,460	15
<b>240</b>	<b>120</b>	432 R/	120	32	21	14,7	130	—	2/2		18,800	15
<b>240</b>	<b>150</b>	432 R/	150	32	21	16,3	130	5/5	2/2		18,125	15
<b>240</b>	<b>185</b>	432 R/	185	32	21	18,3	130	5/5	2/2		17,275	15
<b>300</b>	<b>150</b>	433 R/	150	34	23,3	16,3	135	5/5	2/2		21,100	10
<b>300</b>	<b>185</b>	433 R/	185	34	23,3	18,3	135	5/5	2/2		20,120	10
<b>300</b>	<b>240</b>	433 R/	240	34	23,3	21	135	5/5	2/2		18,730	10
<b>400</b>	<b>185</b>	434 R/	185	42	26	18,3	165	—	3/3		34,700	10
<b>400</b>	<b>240</b>	434 R/	240	42	26	21	165	—	3/3		32,900	10
<b>400</b>	<b>300</b>	434 R/	300	42	26	23,3	165	—	3/3		31,200	10



# AL-REDUZIER-PRESSVERBINDER

für zugentlastete Verbindungen  
 von Aluminium-Leitern nach DIN 48201  
 und rundgedrückte Sektorleiter  
 Werkstoff: Al 99,5; Oberfläche: blank



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup> von auf		Artikel-Nr.	Kenn- ziffer	Abmessung mm			Anzahl der Pressungen mech. hydr.		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				d <sub>10</sub>	d <sub>2</sub>	l					
<b>25</b>	<b>16</b>	284 R/ 16	12	7	5,8	75	4/4	2/2	Tabelle Seite 3.16	1,530	100
<b>35</b>	<b>25</b>	285 R/ 25	14	8,2	6,8	90	5/5	2/2		2,500	100
<b>50</b>	<b>25</b>	286 R/ 25	16	10	6,8	90	5/5	2/2		3,240	50
<b>50</b>	<b>35</b>	286 R/ 35	16	10	8	90	5/5	2/2		3,090	50
<b>70</b>	<b>25</b>	287 R/ 25	18	11,5	6,8	110	6/6	3/3		5,500	50
<b>70</b>	<b>35</b>	287 R/ 35	18	11,5	8	110	6/6	3/3		5,350	50
<b>70</b>	<b>50</b>	287 R/ 50	18	11,5	9,8	110	6/6	3/3		4,960	50
<b>95</b>	<b>25</b>	288 R/ 25	22	13,5	6,8	110	6/6	3/3		9,100	25
<b>95</b>	<b>35</b>	288 R/ 35	22	13,5	8	110	6/6	3/3		8,900	25
<b>95</b>	<b>50</b>	288 R/ 50	22	13,5	9,8	110	6/6	3/3		8,510	25
<b>95</b>	<b>70</b>	288 R/ 70	22	13,5	11,2	110	6/6	3/3		8,150	25
<b>120</b>	<b>25</b>	289 R/ 25	22	15	6,8	110	6/6	3/3		8,620	25
<b>120</b>	<b>35</b>	289 R/ 35	22	15	8	110	6/6	3/3		8,430	25
<b>120</b>	<b>50</b>	289 R/ 50	22	15	9,8	110	6/6	3/3		8,040	25
<b>120</b>	<b>70</b>	289 R/ 70	22	15	11,2	110	6/6	3/3		7,660	25
<b>120</b>	<b>95</b>	289 R/ 95	22	15	13,2	110	6/6	3/3		7,140	25
<b>150</b>	<b>35</b>	290 R/ 35	25	16,5	8	130	6/6	3/3		12,590	25
<b>150</b>	<b>50</b>	290 R/ 50	25	16,5	9,8	130	6/6	3/3		12,120	25
<b>150</b>	<b>70</b>	290 R/ 70	25	16,5	11,2	130	6/6	3/3		11,700	25
<b>150</b>	<b>95</b>	290 R/ 95	25	16,5	13,2	130	6/6	3/3		11,050	25
<b>150</b>	<b>120</b>	290 R/120	25	16,5	14,7	130	6/6	3/3	10,490	25	
<b>185</b>	<b>120</b>	291 R/120	28	18,5	14,7	130	6/6	3/3	13,800	20	
<b>185</b>	<b>150</b>	291 R/150	28	18,5	16,3	130	6/6	3/3	13,190	20	
<b>240</b>	<b>95</b>	292 R/ 95	32	21,3	13,2	150	—	3/3	22,240	15	
<b>240</b>	<b>120</b>	292 R/120	32	21,3	14,7	150	—	3/3	21,590	15	
<b>240</b>	<b>150</b>	292 R/150	32	21	16,3	150	—	3/3	20,870	15	

Die angegebenen Nennquerschnitte beziehen sich auf rm/sm-Leiter.

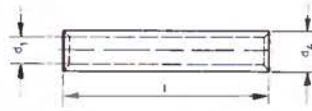
# AL-PRESSVERBINDER DIN 48085, TEIL 2

für zugfeste Verbindungen von

Aluminium-Leitern nach DIN 48201, Blatt 5

Werkstoff: Al 99,5 bis 95 mm<sup>2</sup>; AlMgSi 1w ab 120 mm<sup>2</sup>

Oberfläche: blank



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Kenn-ziffer	Leiter ∅	Abmessung mm			Anzahl der Pressungen		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l	mech.	hydr.			
<b>16</b>	243 R	12	5,1	5,8	12	140	8/8	4/4	Tabelle Seite 3.16 (links)	3,400	100
<b>25</b>	244 R	12	6,3	6,8	12	140	8/8	4/4		2,900	100
<b>35</b>	245 R	14	7,5	8	14	140	8/8	4/4		3,900	50
<b>50</b>	246 R	16	9	10	16	155	8/8	4/4		5,200	50
<b>70</b>	247 R	18	10,5	11,5	18,5	165	8/8	4/4		7,400	25
<b>95</b>	248 R	22	12,5	13,5	22	165	8/8	4/4		12,200	25
<b>120</b>	249 R	25	14	15,5	25,5	250	12/12	6/6		Tabelle Seite 3.16 (rechts)	21,800
<b>150</b>	250 R	28	15,7	16,5	28,5	300	—	7/7	34,400		25
<b>185</b>	251 R	28	17,5	18,5	28,5	330	—	7/7	33,000		25
<b>240</b>	252 R	34	20,2	21,5	34,5	350	—	7/7	54,000		15
<b>300</b>	253 R	38	22,5	23,5	38,5	400	—	8/8	79,000		15



# PRESSVERBINDER

für zugfeste Verbindungen von

Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6

Werkstoff: AlMgSi F20

Oberfläche: blank



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Kenn-ziffer	Leiter ∅	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				d <sub>1</sub>	l	mech.	hydr.			
<b>25</b>	294 AD	12	6,3	6,8	140	8/8	—	Tabelle Seite 3.16 (rechts)	3,400	25
<b>35</b>	295 AD	14	7,5	8	140	8/8	—		4,700	25
<b>50</b>	296 AD	16	9	10	155	8/8	—		5,900	25
<b>70</b>	297 AD	18	10,5	11,5	165	8/8	—		9,000	25
<b>95</b>	298 AD	20	12,5	13,5	165	10/10	5/5		10,200	10



## PRESSVERBINDER

für zugentlastete Verbindungen von  
Al/St-Seilen nach DIN 48204

Werkstoff: Al 99,5

Oberfläche: blank



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Kenn- ziffer	Leiter ∅	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Werkzeug	♻️ 100 St. ~ kg	VE/St.
				d <sub>1</sub>	l	mech.	hydr.			
<b>25 - 4</b>	444 R	12	6,8	7,6	70	4/4	2/2	Tabelle Seite 3.17	1,650	50
<b>35 - 6</b>	445 R	14	8,1	9	85	5/5	2/2		2,750	50
<b>50 - 8</b>	446 R	16	9,6	10,8	85	5/5	2/2		3,700	50
<b>70 - 12</b>	447 R	18	11,7	12,5	105	6/6	3/3		5,200	25
<b>95 - 15</b>	448 R	22	13,6	14,8	105	6/6	3/3		8,600	25
<b>120 - 20</b>	449 R	25	15,5	16,5	125	6/6	3/3		12,200	25

## PRESSVERBINDER DIN 48085, TEIL 3

für zugfeste Verbindungen von

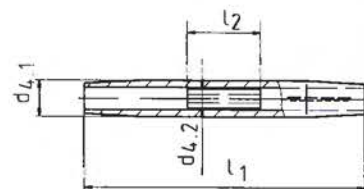
Al/St-Seilen nach DIN 48204

Werkstoff Al-Hülse: Al 99,5

Oberfläche Al-Hülse: blank

Werkstoff St-Hülse: St 52

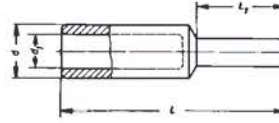
Oberfläche St-Hülse: feuerverzinkt



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Leiter ∅	Aluminium Kenn- ziffer	Abmessung mm		Anzahl d. Pressungen		Stahl Kenn- ziffer	Abmessung mm		Anzahl d. Pressungen		Werkzeug	♻️ 100 St. ~ kg
				d <sub>4.1</sub>	l <sub>1</sub>	mech.	hydr.		d <sub>4.2</sub>	l <sub>2</sub>	mech.	hydr.		
<b>25 - 4</b>	454 R	6,8	12	12	200	7/ 7	—	6	6,3	65	4/4	—	Tabelle Seite 3.17	5,000
<b>35 - 6</b>	455 R	8,1	14	14	235	8/ 8	—	6	6,3	75	5/5	—		7,000
<b>50 - 8</b>	456 R	9,6	16	16	270	9/ 9	—	7	7,5	95	6/6	—		11,000
<b>70 - 12</b>	457 R	11,7	18	18,5	270	9/ 9	—	9	9,5	95	6/6	—		15,000
<b>95 - 15</b>	458 R	13,6	22	22,5	310	11/11	—	9	9,6	95	6/6	—		23,000
<b>120 - 20</b>	459 R	15,5	25	25	380	13/13	6/6	13	13	110	7/7	4/4		36,000

# AL-PRESSVERBINDER MIT CU-BOLZEN

Werkstoff: Al 99,5; E-Cu; Oberfläche: blank



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup> Al mm <sup>2</sup> /sm		Artikel-Nr.	Durchmesser mm		Kenn- ziffer	Abmessung mm				Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
se	Bolzen		Leiter	d Ø		d1 Ø	l1	l				
<b>25</b>	<b>35</b>	344 R	6	6,3	12	12	6,8	20	58	Tabelle Seite 3.16	1,600	100
<b>35</b>	<b>50</b>	345 R	7	7,5	14	14	8	22	71		2,500	50
<b>50</b>	<b>70</b>	346 R	8	9	16	16	10	25	74		3,300	25
<b>70</b>	<b>95</b>	347 R	10	10,5	18	18,5	11,5	30	87		5,400	25
<b>95</b>	<b>120</b>	348 R	12	12,5	22	23	13,2	33	91		8,700	20
<b>120</b>	<b>150</b>	349 R	12	14	22	23	15	38	97		9,000	20
<b>150</b>	<b>185</b>	350 R	12	15,8	25	25,5	16,5	38	108		10,900	15
<b>185</b>	<b>240</b>	351 R	14	17,5	28	28,5	18,5	44	116		15,700	15
<b>240</b>	<b>300</b>	352 R	16	20,3	32	32,5	21,5	44	128		21,800	10
<b>300</b>		353 R	18	22,5	34	34,5	23,5	46	131		26,700	10

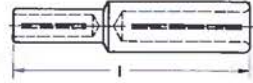


# AL-CU-PRESSVERBINDER

für zugentlastete Verbindungen

Werkstoff: Al 99,5; E-Cu

Oberfläche: blank



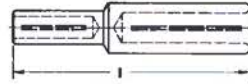
Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>			Artikel-Nr.	Kennziffer		Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
Al mm <sup>2</sup> /sm	se	Cu mm <sup>2</sup> /sm		Al	Cu	Hülseinnere Ø	l				
<b>10</b>	<b>16</b>	<b>10</b>	322 R/ 10	10	6	5	4,5	55	Tabelle Seite 3.16	1,100	100
<b>10</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	322 R/ 16	10	8	5	5,4	61		1,550	100
<b>16</b>	<b>25</b>	<b>10</b>	323 R/ 10	12	6	6	4,5	55		1,500	100
<b>16</b>	<b>25</b>	<b>16</b>	323 R/ 16	12	8	6	5,4	61		1,750	100
<b>25</b>	<b>35</b>	<b>10</b>	324 R/ 10	12	6	6,8	4,5	55		1,400	100
<b>25</b>	<b>35</b>	<b>16</b>	324 R/ 16		8	6,8	5,5	61		1,650	100
<b>25</b>	<b>35</b>	<b>25</b>	324 R/ 25		10	6,8	7	61		1,900	100
<b>25</b>	<b>35</b>	<b>35</b>	324 R/ 35		12	6,8	8,2	61		2,000	100
<b>25</b>	<b>35</b>	<b>50</b>	324 R/ 50		14	6,8	10	72		3,500	100
<b>25/4</b>	<b>35 re</b>	<b>16</b>	324 R/416		8	7,6	5,5	61		1,600	100
<b>25/4</b>	<b>35 re</b>	<b>25</b>	324 R/425		10	7,6	7	61		1,850	100
<b>35</b>	<b>50</b>	<b>16</b>	325 R/ 16	14	8	8	5,5	71		2,500	50
<b>35</b>	<b>50</b>	<b>25</b>	325 R/ 25		10	8	7	71		2,650	50
<b>35</b>	<b>50</b>	<b>35</b>	325 R/ 35		12	8	8,2	71		3,300	50
<b>35</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	325 R/ 50		14	8	10	77		3,530	50
<b>35/6</b>	<b>50 re</b>	<b>16</b>	325 R/616		8	9	5,5	71		2,450	50
<b>35/6</b>	<b>50 re</b>	<b>25</b>	325 R/625		10	9	7	71		2,600	50
<b>35/6</b>	<b>50 re</b>	<b>35</b>	325 R/635		12	9	8,2	71		3,250	50
<b>50</b>	<b>70</b>	<b>16</b>	326 R/ 16	16	8	9,8	5,5	71,5		2,850	50
		<b>25</b>	326 R/ 25		10		7	71,5		3,200	50
		<b>35</b>	326 R/ 35		12		8,2	71,5		3,800	50
		<b>50</b>	326 R/ 50		14		10	77,5		4,550	50
<b>70</b>	<b>95</b>	<b>16</b>	327 R/ 16	18	8	11,2	5,5	79		4,100	50
		<b>25</b>	327 R/ 25		10		7	79		3,950	50
		<b>35</b>	327 R/ 35		12		8,2	79		4,900	50
		<b>50</b>	327 R/ 50		14		10	85		5,700	50
		<b>70</b>	327 R/ 70		16		11,5	86		7,250	50
		<b>95</b>	327 R/ 95		18		13,5	95		9,360	50
		<b>120</b>	327 R/120		20		15,5	99		10,540	50
<b>95</b>	<b>120</b>	<b>16</b>	328 R/ 16	22	8	13,2	5,5	79		6,150	25
		<b>25</b>	328 R/ 25		10		7	79		6,300	25
		<b>35</b>	328 R/ 35		12		8,2	79		6,800	25
		<b>50</b>	328 R/ 50		14		10	85		8,050	25
		<b>70</b>	328 R/ 70		16		11,5	87		8,200	25
		<b>95</b>	328 R/ 95		18		13,5	95		10,350	25
		<b>120</b>	328 R/120		20		15,5	95		11,550	25

# AL-CU-PRESSVERBINDER

für zugentlastete Verbindungen

























Werkstoff: Al 99,5; E-Cu

























Oberfläche: blank



















Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>			Artikel-Nr.	Kennziffer		Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
Al rm/sm	se	Cu rm/sm		Al	Cu	Hülseinnern ∅		l			
<b>120</b>	<b>150</b>	<b>35</b>	329 R/ 35	22	12	14,7	8,2	81	Tabelle Seite 3.16	7,600	25
		<b>50</b>	329 R/ 50		14		10	87		7,900	25
		<b>70</b>	329 R/ 70		16		11,2	89		8,500	25
		<b>95</b>	329 R/ 95		18		13,5	97		11,000	25
		<b>120</b>	329 R/120		20		15,5	97		10,280	25
<b>150</b>	<b>185</b>	<b>16</b>	330 R/ 16	25	8	16,3	5,4	91,5		7,800	25
		<b>25</b>	330 R/ 25		10		6,8	91,5		8,000	25
		<b>35</b>	330 R/ 35		12		8,2	91,5		8,400	25
		<b>50</b>	330 R/ 50		14		10	98,5		10,200	25
		<b>70</b>	330 R/ 70		16		11,5	99,5		10,350	25
		<b>95</b>	330 R/ 95		18		13,5	107,5		12,650	25
		<b>120</b>	330 R/120		20		15,5	107,5		13,900	25
		<b>150</b>	330 R/150		22		17	124		16,700	25
<b>185</b>	<b>240</b>	<b>50</b>	331 R/ 50	28	14	18,3	10	99		12,100	20
		<b>70</b>	331 R/ 70		16		11,2	100		13,000	20
		<b>95</b>	331 R/ 95		18		13,5	108		14,450	20
		<b>120</b>	331 R/120		20		15,5	108		13,720	20
		<b>150</b>	331 R/150		22		17	113		19,550	20
		<b>185</b>	331 R/185		25		19	116		21,000	20
<b>240</b>	<b>300</b>	<b>50</b>	332 R/ 50	32	14	21	10	110		16,500	10
		<b>70</b>	332 R/ 70		16		11,2	111		18,000	10
		<b>95</b>	332 R/ 95		18		13,5	119		19,000	10
		<b>120</b>	332 R/120		20		15,5	119		20,500	10
		<b>150</b>	332 R/150		22		17	124		23,300	10
		<b>185</b>	332 R/185		25		19	127		25,500	10
		<b>240</b>	332 R/240		28		21,5	128		30,100	10
<b>300</b>		<b>120</b>	333 R/120	34	20	23,5	15,5	119		27,800	10
		<b>150</b>	333 R/150		22		17	124		31,100	10
		<b>185</b>	333 R/185		25		19	127		32,700	10
		<b>240</b>	333 R/240		28		21,5	128		37,500	10
		<b>300</b>	333 R/300		32		24,5	134		41,700	10

## ZUORDNUNG DER QUERSCHNITTE UND PRODUKTE MIT WERKZEUGEMPFEHLUNG

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch			
10 - 70	HK 4	X			10.05	Preßkabelschuhe und Verbinder aus E-Al / Al-Cu, Katalog Seiten 3.02 - 3.10, 3.13 - 3.15 Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Al-Leitern DIN 48201, Blatt 5, 16 - 95 mm <sup>2</sup> Katalog Seite 3.11
10 - 185	K 18		X		9.18	
	EK 18-plus	X			10.12	
	HK 60/18	X			10.06	
	PK 18	X			10.18	
	THK 18	X			10.26	
10 - 240	K 22		X		9.19	
	EK 22-plus	X			10.13	
	HK 60/22	X			10.07	
	PK 22	X			10.19	
	THK 22	X			10.27	
	HK 12/2	X			10.34	
	HK 12/2 EL	X			10.37	
	EK 120-plus	X			10.16	
	EK 120 U-plus	X			10.17	
	HK 120	X			10.10	
	HK 120 U	X			10.11	
	PK 120	X			10.22	
	PK 120 U	X			10.23	
	10 - 500	HK 25/2	X			
		HK 25/2 EL	X			10.37
PK 25/2		X			10.24	
150 - 500	HK 45	X			10.36	
	PK 45	X			10.25	

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch			
25 - 50	HK 4	X			10.05	Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Teil 6 und Al-Leiter DIN 48201, Teil 5, 120 - 300 mm <sup>2</sup> Katalog Seite 3.11
25 - 95	K 18		X		9.18	
	EK 18-plus	X			10.12	
	HK 60/18	X			10.06	
	PK 18	X			10.18	
	THK 18	X			10.26	
25 - 185	K 22		X		9.19	
	EK 22-plus	X			10.13	
	HK 60/22	X			10.07	
	PK 22	X			10.19	
	THK 22	X			10.27	
	HK 12/2	X			10.34	
	HK 12/2 EL	X			10.37	
	EK 120-plus	X			10.16	
	EK 120 U-plus	X			10.17	
	HK 120	X			10.10	
25 - 300	HK 120 U	X			10.11	
	PK 120	X			10.22	
	PK 120 U	X			10.23	
	HK 25/2	X			10.35	
	HK 25/2 EL	X			10.37	
150 - 300	PK 25/2	X			10.24	
	HK 45	X			10.36	
	PK 45	X			10.25	

# ZUORDNUNG DER QUERSCHNITTE UND PRODUKTE MIT WERKZEUGEMPFEHLUNG

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch			
25/4 - 120/20	K 22		X		9.19	Preßverbinder für zugentlastete Verbindungen von Al/St-Seilen nach DIN 48204 Preßverbinder für zugfeste Verbindungen nach DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile nach DIN 48204 Katalog Seite 3.12
	EK 22-plus	X			10.13	
	HK 60/22	X			10.07	
	PK 22	X			10.19	
	THK 22	X			10.27	
	HK 12/2	X			10.34	
	HK 12/2 EL	X			10.37	
	EK 120-plus	X			10.16	
	EK 120 U-plus	X			10.17	
	HK 120	X			10.10	
	HK 120 U	X			10.11	
	PK 120	X			10.22	
	PK 120 U	X			10.23	
	HK 25/2	X			10.35	
	HK 25/2 EL	X			10.37	
PK 25/2	X			10.24		

## KONSEQUENTE FORTBILDUNG

Die Erfahrungen von heute sind die Fachkenntnisse von morgen. Getreu diesem Grundsatz bietet Klauke seinen Mitarbeitern und Anwendern in regelmäßigen Abständen Schulungen auf dem Gebiet der lötfreien Verbindungstechnik an, um notwendige Kenntnisse auf breiter Basis zu vermitteln und einen gemeinsamen Erfahrungsaustausch zu ermöglichen.



## GRUPPE 4

	Seite
Quetschkabelschuhe Cu DIN 46234	4.02 – 4.03
Isolierte Quetschkabelschuhe Cu von 10 bis 150 mm <sup>2</sup>	4.04
Quetschkabelschuhe Cu, Gabelform	4.05
Isolierte Quetschkabelschuhe Cu, Gabelform, von 10 bis 16 mm <sup>2</sup>	4.05
Stiftkabelschuhe Cu DIN 46230	4.06
Isolierte Stiftkabelschuhe Cu von 10 bis 95 mm <sup>2</sup>	4.07
Gestanzte Klemmkabelschuhe	4.08
Röhren- und T-Abzweig-Schraubhülsen	4.09
Schraub-Abzweigungsklemmen	4.10
C-Klemmen Cu	4.11
Schraubverbinder, hochfeste Al-Legierung	4.12 – 4.13
Kabelabzweig-Schraubklemmringe	4.14 – 4.17
Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen	4.18 – 4.19

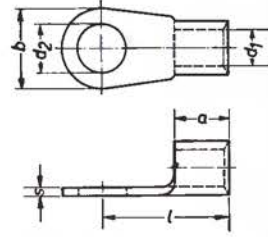
# QUETSCHKABELSCHUHE

Ringform

DIN 46234

Werkstoff: E-Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Artikel-Nr.	Abmessung mm						Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	l	a	s			
<b>0,5 - 1</b>	2,5 - 1	1620/ 2,5	1,6	2,8	6	11	5	0,8	Tabelle Seite 4.18	0,060 0,060 0,055 0,070 0,090 0,080 0,130 0,130	100
	3 - 1	1620/ 3		3,2	6	11					
	3,5 - 1	1620/ 3,5		3,7	6	11					
	4 - 1	1620/ 4		4,3	8	12					
	5 - 1	1620/ 5		5,3	10	13					
	6 - 1 *	1620/ 6		6,5	11	13					
	8 - 1 *	1620/ 8		8,4	14	17					
	10 - 1 *	1620/10		10,5	18	19					
<b>1,5 - 2,5</b>	3 - 2,5	1630/ 3	2,3	3,2	6	11	5	0,8		0,065 0,065 0,071 0,090 0,110 0,130 0,160 0,160	100
	3,5 - 2,5	1630/ 3,5		3,7	6	11					
	4 - 2,5	1630/ 4		4,3	8	12					
	5 - 2,5	1630/ 5		5,3	10	14					
	6 - 2,5	1630/ 6		6,5	11	16					
	8 - 2,5	1630/ 8		8,4	14	17					
	10 - 2,5 *	1630/10		10,5	15	17					
	12 - 2,5 *	1630/12		13	18	19					
<b>4 - 6</b>	4 - 6	1650/ 4	3,6	4,3	8	14	6	1,0		0,140 0,160 0,170 0,220 0,290 0,280	100
	5 - 6	1650/ 5		5,3	10	15					
	6 - 6	1650/ 6		6,5	11	16					
	8 - 6	1650/ 8		8,4	14	19					
	10 - 6	1650/10		10,5	18	21					
	12 - 6 *	1650/12		13	18	21					
<b>10</b>	5 - 10	1652/ 5	4,5	5,3	10	16	8	1,1		0,230 0,240 0,290 0,340 0,420	100
	6 - 10	1652/ 6		6,5	11	17					
	8 - 10	1652/ 8		8,4	14	20					
	10 - 10	1652/10		10,5	18	21					
	12 - 10	1652/12		13	22	23					
<b>16</b>	5 - 16	1653/ 5	5,8	5,3	11	20	10	1,2		0,390 0,380 0,430 0,500 0,580	100
	6 - 16	1653/ 6		6,5	11	20					
	8 - 16	1653/ 8		8,4	14	22					
	10 - 16	1653/10		10,5	18	24					
	12 - 16	1653/12		13	22	26					
<b>25</b>	5 - 25	1654/ 5	7,5	5,3	12	25	11	1,5		0,750 0,690 0,750 0,760 0,920 1,320	100
	6 - 25	1654/ 6		6,5	12	25					
	8 - 25	1654/ 8		8,4	16	25					
	10 - 25	1654/10		10,5	18	26					
	12 - 25	1654/12		13	22	31					
	16 - 25	1654/16		17	28	35					
<b>35</b>	6 - 35	1655/ 6	9	6,5	15	26	12	1,6		1,010 0,980 1,000 1,260 1,550	100
	8 - 35	1655/ 8		8,4	16	26					
	10 - 35	1655/10		10,5	18	27					
	12 - 35	1655/12		13	22	31					
	16 - 35	1655/16		17	28	36					

\* Nicht genormt

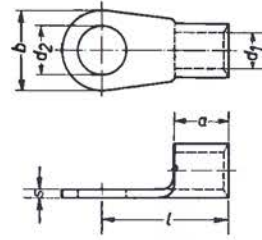
# QUETSCHKABELSCHUHE

Ringform

DIN 46234

Werkstoff: E-Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Artikel-Nr.	Abmessung mm						Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	l	a	s			
<b>50</b>	6 - 50	1656/ 6	11	6,5	18	34	16	1,8	Tabelle Seite 4.18	1,650	100
	8 - 50	1656/ 8		8,4	18	34				1,650	
	10 - 50	1656/10		10,5	18	34				1,600	
	12 - 50	1656/12		13	22	36				1,800	
	16 - 50	1656/16		17	28	40				2,100	
<b>70</b>	6 - 70	1657/ 6	13	6,5	22	38	18	2		2,600	100
	8 - 70	1657/ 8		8,4	22	38				2,500	
	10 - 70	1657/10		10,5	22	38				2,500	
	12 - 70	1657/12		13	22	38				2,400	
	16 - 70	1657/16		17	28	42				2,700	
<b>95</b>	8 - 95	1658/ 8	15	8,4	24	42	20	2,5		4,300	50
	10 - 95	1658/10		10,5	24	42				4,100	
	12 - 95	1658/12		13	24	42				3,900	
	16 - 95	1658/16		17	28	44				4,100	
<b>120</b>	8 - 120	1659/ 8	17	8,4	24	44	22	3		5,600	50
	10 - 120	1659/10		10,5	24	44				5,600	
	12 - 120	1659/12		13	24	44				5,400	
	16 - 120	1659/16		17	28	48				5,800	
<b>150</b>	10 - 150	1660/10	19	10,5	30	50	24	3,2		7,600	50
	12 - 150	1660/12		13	30	50				7,600	
	16 - 150	1660/16		17	30	50				7,500	
<b>185</b>	12 - 185	1661/12	21	13	36	50	28	3,5		11,300	50
	16 - 185	1661/16		17	36	50				8,180	
<b>240</b>	12 - 240	1662/12	23,5	13	38	56	32	4		15,900	25
	16 - 240	1662/16		17	38	56				15,900	

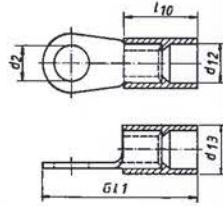


## ISOLIERTE QUETSCHKABELSCHUHE

Ringform

Werkstoff: Kabelschuh E-Cu, Isolierhülse PA

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn- Querschnitt mm²	Artikel- Nr.	Abmessung mm					Farbe	Werkzeug	100 St. Cu	~ kg Ges.	VE/St.	
		d13	d2	d12	G1	l10						
	<b>10</b>	652/ 5 652/ 6 652/ 8 652/10 652/12	8,6	5,3	6,7	34	19	rot	Tabelle Seite 4.18	0,230	0,270	100
				6,5		34				0,240	0,280	
				8,4		37,5				0,290	0,330	
				10,5		41,5				0,340	0,380	
				13		45,5				0,420	0,460	
	<b>16</b>	653/ 5 653/ 6 653/ 8 653/10 653/12	9,6	5,3	7,7	39,5	20,5	blau		0,390	0,440	100
				6,5		39,5				0,380	0,430	
				8,4		41,5				0,430	0,480	
				10,5		43,5				0,500	0,550	
				13		50,5				0,580	0,630	
	<b>25</b>	654/ 5 654/ 6 654/ 8 654/10 654/12 654/16	13	5,3	11	40	20	gelb		0,750	0,840	100
				6,5		42,5				0,690	0,780	
				8,4		43				0,750	0,840	
				10,5		45				0,800	0,890	
				13		51				0,920	1,000	
17	59	1,320	1,400									
	<b>35</b>	655/ 6 655/ 8 655/10 655/12 655/16	15	6,5	12,7	44	22,5	rot		1,010	1,140	100
				8,4		44,5				0,980	1,100	
				10,5		46,5				1,000	1,120	
				13		52,5				1,260	1,380	
				17		54,5				1,550	1,670	
	<b>50</b>	656/ 6 656/ 8 656/10 656/12 656/16	18	6,5	15,4	54,5	27,5	blau		1,650	1,900	100
				8,4		60,5				1,650	1,900	
				10,5		60,5				1,600	1,850	
				13		60,5				1,800	2,050	
				17		67,5				2,100	2,350	
	<b>70</b>	657/ 6 657/ 8 657/10 657/12 657/16	20	6,5	17,4	61,5	30,5	gelb		2,600	2,900	100
				8,4		61,5				2,500	2,800	
				10,5		66,5				2,500	2,800	
				13		66,5				2,400	2,700	
				17		70,5				2,700	3,000	
	<b>95</b>	658/10 658/12 658/16	23,5	10,5	20,5	70	34	rot		4,100	4,500	50
				13		70				3,900	4,400	
				17		76				4,100	4,500	
	<b>120</b>	659/10 659/12 659/16	26,7	10,5	23,5	79	36	blau		5,600	6,100	50
				13		82				5,400	5,900	
				17		90				5,800	6,300	
	<b>150</b>	660/10 660/12 660/16	29,2	10,5	26	80	39	gelb		7,600	8,400	25
				13		83				7,600	8,400	
				17		83				7,500	8,300	

Maße der blanken Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 Katalog Seiten 4.02 und 4.03.

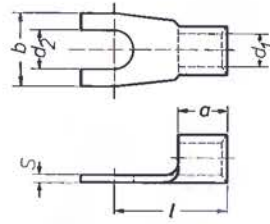
# QUETSCHKABELSCHUHE

Gabelform; Maße im Leiteranschlußbereich

bis 6 mm<sup>2</sup> entsprechen DIN 46234

Werkstoff: E-Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Artikel-Nr.	Abmessung mm						Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	l	a	s			
<b>0,5 - 1</b>	3 - 1	1620 C/ 3	1,6	3,2	6	11	5	0,8	Tabelle Seite 4.18	0,060	100
	3,5 - 1	1620 C/ 3,5		3,7	6	11				0,060	
	4 - 1	1620 C/ 4		4,3	6,8	12				0,070	
	5 - 1	1620 C/ 5		5,3	10	13				0,090	
	6 - 1	1620 C/ 6		6,5	11	15				0,080	
<b>1,5 - 2,5</b>	3 - 2,5	1630 C/ 3	2,3	3,2	5,5	13,8	5	0,8		0,065	100
	3,5 - 2,5	1630 C/ 3,5		3,7	6	11				0,065	
	4 - 2,5	1630 C/ 4		4,3	6,8	12				0,080	
	5 - 2,5	1630 C/ 5		5,3	10	14				0,090	
	6 - 2,5	1630 C/ 6		6,5	11	16				0,110	
<b>4 - 6</b>	4 - 6	1650 C/ 4	3,6	4,3	8	14	6	1		0,140	100
	5 - 6	1650 C/ 5		5,3	10	15				0,160	
	6 - 6	1650 C/ 6		6,5	11	16				0,170	
	8 - 6	1650 C/ 8		8,4	14	19				0,220	
	10 - 6	1650 C/10		10,5	18	21				0,280	
<b>10</b>	5 - 10	1652 C/ 5	4,3	5,3	10	19	10	1		0,240	100
	6 - 10	1652 C/ 6		6,4	11	21				0,260	
<b>16</b>	6 - 16	1653 C/ 6	5,4	6,4	11	24	11,5	1		0,350	100
	8 - 16	1653 C/ 8		8,4	15	27				0,420	

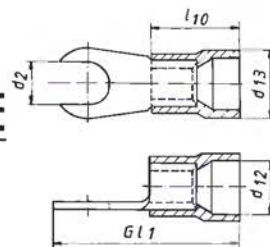


# ISOLIERTE QUETSCHKABELSCHUHE

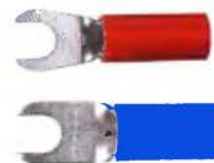
Gabelform

Werkstoff: Kabelschuh E-Cu, Isolierhülse PA

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Abmessung mm					Farbe	Werkzeug	100 St. ~ kg		VE/St.
		d <sub>13</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>12</sub>	Gl <sub>1</sub>	l <sub>10</sub>			Cu	Ges.	
<b>10</b>	652 C/ 5	9,6	5,3	7	33,5	19	rot	Tabelle Seite 4.18	0,240	0,280	100
	652 C/ 6		6,4						0,260	0,300	
<b>16</b>	653 C/ 6	10,6	6,4	8,6	37,5	20,5	blau		0,350	0,400	100
	653 C/ 8		8,4						0,420	0,470	

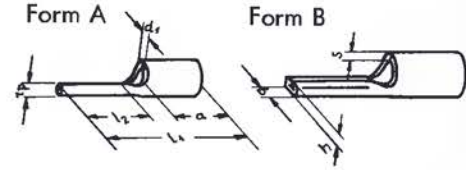


# STIFTKABELSCHUHE

DIN 46230

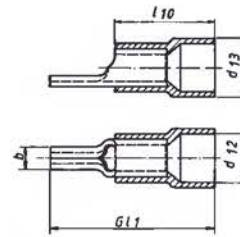
Werkstoff: E-Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Nenn- größe nach DIN	Artikel- Nr.	Form	Abmessung mm									Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	h	a	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s				
<b>0,5 - 1</b>	1	ST 1705	A	1,8	1,9	—	—	5	17	10	0,8	Tabelle Seite 4.18	0,060	100	
<b>1,5 - 2,5</b>	2,5	ST 1710	A	2,3	1,9	—	—	5	17	10	0,8		0,072	100	
<b>4 - 6</b>	6	ST 1715	A	3,6	2,7	—	—	6	20	11	1		0,160	100	
<b>10*</b>	10	ST 1716	B	4,3	—	4,3	2	10	24,5	11	1	0,270	100		
<b>16*</b>	16	ST 1717	B	5,4	—	5,8	2	11,5	29,5	15	1	0,390	100		
<b>25*</b>		ST 1718	B	6,7	—	6,8	2,4	13,5	33,5	15	1,2	0,630	100		
<b>35*</b>		ST 1719	B	8,2	—	8	3,2	16	40,5	20	1,5	1,170	50		
<b>50*</b>		ST 1720	B	9,5	—	9,5	3,6	19	45	20	1,8	1,790	50		
<b>70*</b>		ST 1721	B	11,2	—	11	4	24	55	23	2	2,920	50		
<b>95*</b>		ST 1722	B	13,5	—	12,5	5	24	55	23	2,5	4,300	50		

\* Nicht genormt



# ISOLIERTE STIFTKABELSCHUHE

Werkstoff: Kabelschuh E-Cu, Isolierhülse PA

Oberfläche: galvanisch verzinkt

Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Abmessung mm					Farbe	Werkzeug	100 St. Cu	~ kg Ges.	VE/St.
		d13	d12	b	Gl1	l10					
<b>10</b>	ST 1716 IS	9,4	7,4	4,3	33	19	rot	Tabelle Seite 4.19	0,270	0,310	100
<b>16</b>	ST 1717 IS	10,6	8,6	5,5	38	20	blau		0,390	0,440	100
<b>25</b>	ST 1718 IS	14,5	12,5	6,8	43,5	23,5	gelb		0,630	0,730	100
<b>35</b>	ST 1719 IS	16,4	14	8	51,5	27,5	rot		1,170	1,340	50
<b>50</b>	ST 1720 IS	18	15,5	9,5	59	33	blau		1,790	2,100	50
<b>70</b>	ST 1721 IS	20,5	18	11	69	38	gelb		2,920	3,200	50
<b>95</b>	ST 1722 IS	23,5	20,7	12,5	71	40	rot		4,300	4,700	50



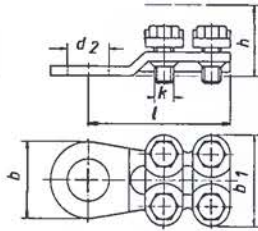
## GESTANZTE KLEMMKABELSCHUHE

Ausführung mit 4 Bronzeschrauben

Werkstoff: E-Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt, wahlweise blankgebeizt

Schrauben: DIN 84 / DIN 933 Bronze, F 60



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.		Abmessung mm						100 St. ~ kg	VE/St.
	verzinkt	blank	d <sub>2</sub>	l	b	b <sub>1</sub>	h	k		
<b>16 - 25</b>	584 R/ 8	584 R/ 8 bk	8,5	36	18,5	22,5	16	M 5	3,700	100
	584 R/10	584 R/10 bk	10,5	37	19,5	22,5	16	M 5	3,750	
<b>25 - 35</b>	585 R/ 8	585 R/ 8 bk	8,5	38,5	18,5	24	16	M 5	4,300	100
	585 R/10	585 R/10 bk	10,5	42	21,5	24	16	M 5	4,650	
	585 R/12	585 R/12 bk	13	42	21,5	24	16	M 5	4,500	
<b>35 - 50</b>	586 R/10	586 R/10 bk	10,5	46	19	28	19	M 6	6,750	50
	586 R/12	586 R/12 bk	13	47	21	28	19	M 6	6,700	
<b>50 - 70</b>	587 R/10	587 R/10 bk	10,5	51	23,5	31	19	M 6	9,350	50
	587 R/12	587 R/12 bk	13	51	23,5	31	19	M 6	9,300	
<b>70 - 95</b>	588 R/10	588 R/10 bk	10,5	57	24	34	25	M 6	12,000	50
	588 R/12	588 R/12 bk	13	57	24	34	25	M 6	11,850	
<b>95 - 150</b>	589 R/10	589 R/10 bk	10,5	61	30	42	32	M 8	20,150	25
	589 R/12	589 R/12 bk	13	61	30	42	32	M 8	20,200	
	589 R/16	589 R/16 bk	17	61,5	30	42	32	M 8	20,100	
<b>150 - 240</b>	590 R/10	590 R/10 bk	10,5	68,5	34	48,5	32	M 8	24,400	25
	590 R/12	590 R/12 bk	13	68,5	34	48,5	32	M 8	24,350	
	590 R/16	590 R/16 bk	17	68,5	34	48,5	32	M 8	24,300	
	590 R/20	590 R/20 bk	21	70,5	36	48,5	32	M 8	24,250	
<b>185 - 300</b>	592 R/12	592 R/12 bk	13	68,5	32	50	37	M 8	27,950	20
	592 R/16	592 R/16 bk	17	68,5	32	50	37	M 8	28,000	
	592 R/20	592 R/20 bk	21	70	34,5	50,5	37	M 8	27,950	

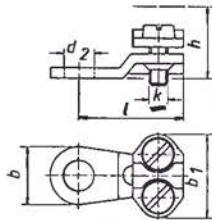
## GESTANZTE KLEMMKABELSCHUHE

Ausführung mit 2 Bronzeschrauben

Werkstoff: E-Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt, wahlweise blankgebeizt

Schrauben: DIN 84 / DIN 933 Bronze, F 60



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.		Abmessung mm						100 St. ~ kg	VE/St.
	verzinkt	blank	d <sub>2</sub>	l	b	b <sub>1</sub>	h	k		
<b>6 - 10</b>	572 R/6	572 R/6 bk	6,5	23	15	18	10	M 4	1,300	100
<b>10 - 16</b>	573 R/6	573 R/6 bk	6,5	27	15	20,5	14	M 5	2,000	100
	573 R/8	573 R/8 bk	8,5	27	15	20,5	14	M 5	1,300	
<b>16 - 25</b>	574 R/8	574 R/8 bk	8,5	30	15	25	16	M 5	2,750	100
<b>25 - 35</b>	575 R/8	575 R/8 bk	8,5	25,5	18,5	24	16	M 5	2,500	100

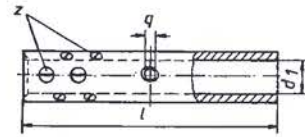
# RÖHREN-SCHRAUBHÜLSEN

mit Lötloch

Werkstoff: CuZn 40 Pb 2 DIN 17660

Oberfläche: verzinkt

Schrauben: DIN 551 Stahl



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Abmessung mm				100 St. ~ kg	VE/St.
		l	d <sub>1</sub>	Ø q	z*		
<b>6</b>	551 R	25	3,5	3,3	2	0,600	100
<b>10</b>	552 R	30	4,5	3,3	2	1,200	100
<b>16</b>	553 R	40	5,5	4,2	4	1,900	100
<b>25</b>	554 R	45	7	4,2	4	2,850	100
<b>35</b>	555 R	45	8,5	5	4	3,000	100
<b>50</b>	556 R	48	10	5	4	4,000	50
<b>70</b>	557 R	52	12	6,8	4	6,300	50
<b>95</b>	558 R	55	13,5	6,8	4	8,050	50
<b>120</b>	559 R	60	15	6,8	4	9,900	25
<b>150</b>	560 R	64	17	6,8	4	11,800	25
<b>185</b>	561 R	70	19	6,8	10	14,300	25
<b>240</b>	562 R	70	21	6,8	10	15,500	20
<b>300</b>	563 R	75	24	6,8	10	19,300	20

\* Anzahl der Gewindestifte



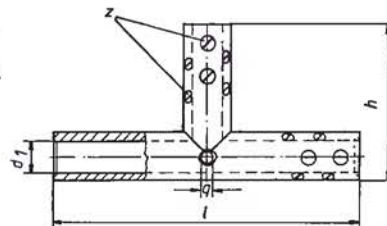
# T-ABZWEIG-SCHRAUBHÜLSEN

mit Lötloch

Werkstoff: CuZn 40 Pb 2 DIN 17660

Oberfläche: verzinkt

Schrauben: DIN 551 Stahl



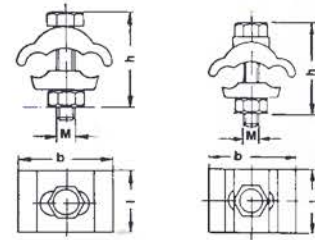
Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Abmessung mm					100 St. ~ kg	VE/St.
		l	h	d <sub>1</sub>	Ø q	z*		
<b>4 - 6</b>	TAS 6	30	18	3	2,5	3	1,050	100
<b>10</b>	TAS 10	40	25	4,5	3,5	3	2,150	100
<b>16</b>	TAS 16	42	27	5,5	3,5	6	2,500	50
<b>25</b>	TAS 25	45	29	7	4,5	6	3,700	50
<b>35</b>	TAS 35	52	32	8,5	4,5	6	4,300	50
<b>50</b>	TAS 50	56	34	10	6	9	7,400	50
<b>70</b>	TAS 70	62	41	12	6,5	9	9,800	50
<b>95</b>	TAS 95	68	44	13,5	7	9	12,800	25

\* Anzahl der Gewindestifte



## SCHRAUB-ABZWEIGKLEMMEN

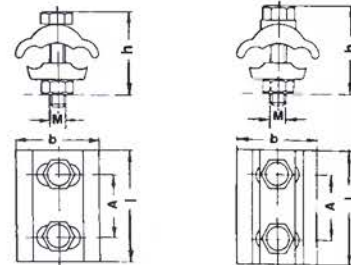
Ausführung mit 1 Schraube  
 Werkstoff: E-Cu  
 Schraube: hochfeste Kupferlegierung F 60  
 Mutter: Kupfer  
 Oberfläche: blank  
 Lieferbar: mit oder ohne Drucksteg



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.		Abmessung mm				100 St. ~ kg		VE/St.
	ohne Steg	mit Steg	b	h	l	M	ohne Steg	mit Steg	
<b>4 - 16</b>	SAK 10	SAK 11	19,5	16	16	M 5	2,100	2,400	100
<b>4 - 25</b>	SAK 12	SAK 13	25	21	20	M 6	4,100	4,300	100
<b>4 - 25</b>	SAK 14	SAK 15	25	22	20	M 7	3,950	4,150	100
<b>6 - 35</b>	SAK 16	SAK 17	30	23	20	M 7	5,200	5,400	50
<b>10 - 50</b>	SAK 18	SAK 19	32,5	26	24	M 7	7,400	7,600	25
<b>10 - 50</b>	SAK 20	SAK 21	32,5	27	24	M 8	8,150	8,300	25
<b>10 - 70</b>	SAK 22	SAK 23	38,5	29	26	M 8	10,800	11,100	25
<b>25 - 95</b>	SAK 24	SAK 25	45	36	31	M 10	19,300	19,600	15

## SCHRAUB-ABZWEIGKLEMMEN

Ausführung mit 2 Schrauben  
 Werkstoff: E-Cu  
 Schrauben: hochfeste Kupferlegierung F 60  
 Muttern: Kupfer  
 Oberfläche: blank

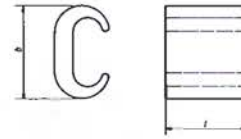


Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.		Abmessung mm					100 St. ~ kg		VE/St.
	ohne Steg	mit Steg	b	A	h	l	M	ohne Steg	mit Steg	
<b>4 - 16</b>	SAK 30	SAK 31	19,5	11	16	22	M 5	3,100	3,300	100
<b>4 - 25</b>	SAK 32	SAK 33	25	12,5	21	26	M 6	5,600	5,900	100
<b>4 - 25</b>	SAK 34	SAK 35	25	15	22	30	M 7	7,700	7,900	100
<b>6 - 35</b>	SAK 36	SAK 37	30	15	23	30	M 7	8,500	8,900	50
<b>10 - 50</b>	SAK 38	SAK 39	32,5	18	26	34	M 7	11,000	11,500	25
<b>10 - 50</b>	SAK 40	SAK 41	32,5	18	27	36	M 8	12,900	13,500	25
<b>10 - 70</b>	SAK 42	SAK 43	38,5	19	29	38	M 8	16,100	16,600	25
<b>25 - 95</b>	SAK 44	SAK 45	45	25,5	36	46	M 10	28,700	29,700	15
<b>35 - 150</b>	SAK 46	SAK 47	52,5	26	40	52	M 10	37,400	39,000	10

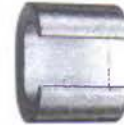
# C-ABZWEIGKLEMMEN

Material: E-Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt; wahlweise blank  
zum Verbinden gleicher Querschnitte



Leiter-Querschnittsbereich Durchgang rm / re		Abzweig rm / re	Artikel-Nr. *	Abmessung mm b l		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
<b>rm re</b> <b>16 / 25</b>	<b>rm re</b> <b>16 / 25</b>		CK 16	16	15	Tabelle Seite 4.19	0,940	100
<b>25 / 35</b>	<b>25 / 35</b>		CK 25	20	16		1,680	100
<b>35 / 50</b>	<b>35 / 50</b>		CK 35	25,7	22		3,420	100
<b>50 / —</b>	<b>50 / —</b>		CK 50	28	23		4,880	100
<b>70 / —</b>	<b>70 / —</b>		CK 70	34	28		9,690	50
<b>95 / —</b>	<b>95 / —</b>		CK 95	41	30		7,300	50



zum Verbinden ungleicher Querschnitte

Leiter-Querschnittsbereich Durchgang rm / re		Abzweig rm / re	Artikel-Nr. *	Abmessung mm b l		Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
<b>rm re</b> <b>2,5 - 4 / 2,5 - 4</b>	<b>rm re</b> <b>2,5 - 4 / 2,5 - 4</b>		MCK 4 - 4	9,8	8	Tabelle Seite 4.19	0,185	100
<b>6 - 10 / 10</b>	<b>4 - 6 / 4 - 10</b>		MCK 10 - 10	12	12		0,460	100
<b>10 - 16 / 16</b>	<b>4 - 10 / 4 - 10</b>		MCK 10 - 16	19	17		1,900	100
<b>16 - 25 / 25</b>	<b>4 - 10 / 4 - 10</b>		MCK 10 - 25	19	17		1,900	100
<b>16 - 25 / 25 - 35</b>	<b>16 - 25 / 16 - 35</b>		MCK 35 - 35	20	17		1,750	100
<b>35 / 50</b>	<b>4 - 25 / 4 - 25</b>		MCK 25 - 50	24,8	23		4,400	100
<b>35 / 50</b>	<b>16 - 35 / 25 - 50</b>		MCK 50 - 50	26,5	23		4,200	100
<b>50 - 70 / —</b>	<b>4 - 35 / 4 - 35</b>		MCK 35 - 70	33,8	28		10,700	50
<b>95 / —</b>	<b>16 - 35</b>		MCK 35 - 95	41	30		15,000	50
<b>95 / —</b>	<b>35 - 70</b>		MCK 70 - 95	41	30		14,000	50
<b>120 / —</b>	<b>35 - 120</b>		MCK 120 - 120	45	30		16,550	25
<b>150 / —</b>	<b>70 - 150</b>		MCK 150 - 150	53	35		23,000	25
<b>185 / —</b>	<b>95 - 185</b>		MCK 185 - 185	60	40		33,000	10

\* Artikel-Nr. für Ausführung blank mit Zusatz „bk“

# KONTAKTFETT FÜR C-ABZWEIGKLEMMEN

Artikel-Nr.	Netto-Inhalt / Dose ~ kg
KF 125	0,125



## SCHRAUB-VERBINDER

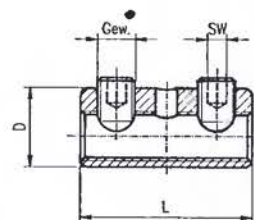
Werkstoff Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung

Oberfläche: blank

Werkstoff Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

Lieferbar: mit oder ohne Abreißkopf

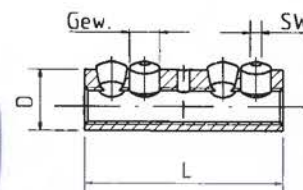
Ausführung mit 2 Schrauben



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.		Kontaktsschraube mit Abreißkopf		Abmessung mm		Schraubendaten			Md Nm	100 St. ~ kg	VE/St.
	Kontaktsschraube Standard blank	verzinkt	blank	verzinkt	D	L	Anz.	SW	Gewinde DIN 13			
6 - 35 sm / 50 sm (v)	SV 300	SV 300 v	—	—	16	40	2	4	M 8 x 1	8	1,300	100
25 - 70 sm / 95 rm/sm* 16 - 50 re / 70 se 4 x 95 se	SV 301	SV 301 v	SV 301 AK	SV 301 AK v	25	55	2	5	M 12 x 1	20	6,600	30
35 - 150 sm / 185 rm/sm* 35 - 50 re / 150 se 4 x 185 se	SV 302	SV 302 v	SV 302 AK	SV 302 AK v	32	80	2	6	M 18 x 1,5	25	16,000	20

\* rundgedrückt

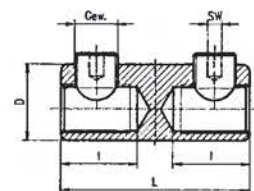
Ausführung mit 4 Schrauben



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.		Kontaktsschraube mit Abreißkopf		Abmessung mm		Schraubendaten			Md Nm	100 St. ~ kg	VE/St.
	Kontaktsschraube Standard blank	verzinkt	blank	verzinkt	D	L	Anz.	SW	Gewinde DIN 13			
25 - 70 sm / 95 rm/sm* 16 - 50 re / 70 se 4 x 95 se	SV 305	SV 305 v	SV 305 AK	SV 305 AK v	25	92	4	5	M 12 x 1	20	12,000	25
35 - 150 sm / 185 rm/sm* 35 - 50 re / 150 se 4 x 185 se	SV 306	SV 306 v	SV 306 AK	SV 306 AK v	32	108	4	6	M 18 x 1,5	25	25,000	10

\* rundgedrückt

Ausführung mit Mittelsteg und 2 Schrauben



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.		Kontaktsschraube mit Abreißkopf		Abmessung mm			Schraubendaten			Md Nm	100 St. ~ kg	VE/St.
	Kontaktsschraube Standard blank	verzinkt	blank	verzinkt	D	I	L	Anz.	SW	Gewinde DIN 13			
25 - 70 sm / 95 rm/sm* 16 - 50 re / 70 se 4 x 95 se	SV 309	SV 309 v	SV 309 AK	SV 309 AK v	25	22	55	2	5	M 12 x 1	20	6,600	30
35 - 150 sm / 185 rm/sm* 35 - 50 re / 150 se 4 x 185 se	SV 310	SV 310 v	SV 310 AK	SV 310 AK v	32	32	80	2	6	M 18 x 1,5	25	16,000	20

\* rundgedrückt

# SCHRAUB-VERBINDER FÜR MITTELSPANNUNG

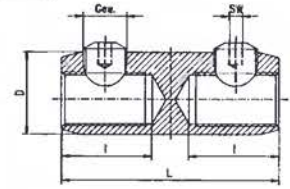
Werkstoff Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung

Oberfläche: blank

Werkstoff Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

Lieferbar: mit oder ohne Abreißkopf

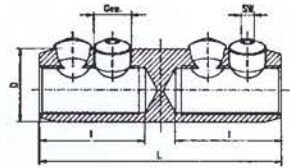
Ausführung mit Mittelsteg und 2 Schrauben



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. Kontaktschraube Standard		Kontaktschraube mit Abreißkopf		Abmessung mm			Schraubendaten			Md Nm	100 St. ~ kg	VE/St.
	blank	verzinkt	blank	verzinkt	D	l	L	Anz.	SW	Gewinde DIN 13			
35 sm / 150 rm/sm*	SV 313	SV 313 v	SV 313 AK	SV 313 AK v	30	34	80	2	6	M 18 x 1,5	25	15,000	20
150 re / 240 rm/sm*	SV 314	SV 314 v	SV 314 AK	SV 314 AK v	38	41	100	2	6	M 20 x 1,5	25	16,000	15

\* rundgedrückt

Ausführung mit Mittelsteg und 4 Schrauben



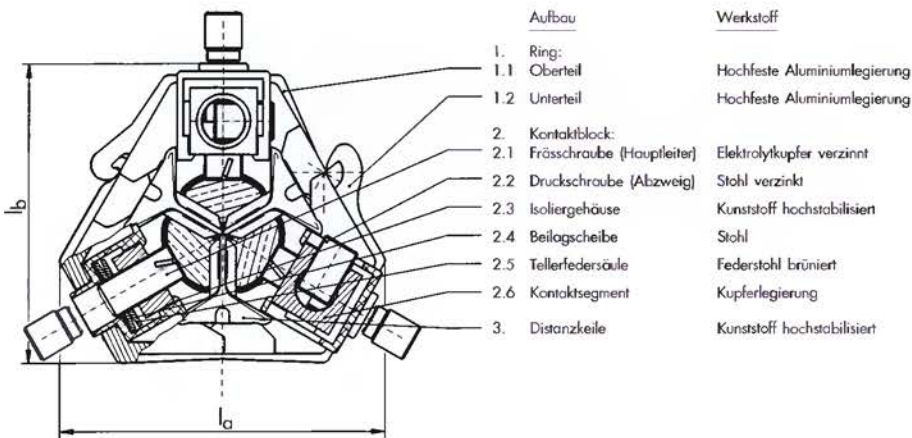
Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. Kontaktschraube Standard		Kontaktschraube mit Abreißkopf		Abmessung mm			Schraubendaten			Md Nm	100 St. ~ kg	VE/St.
	blank	verzinkt	blank	verzinkt	D	l	L	Anz.	SW	Gewinde DIN 13			
35 - 150 sm* 150 re/rm	SV 317	SV 317 v	SV 317 AK	SV 317 AK v	32	48	108	4	6	M 18 x 1,5	25	24,500	10
150 - 240 rm/sm*	SV 318	SV 318 v	SV 318 AK	SV 318 AK v	38	56	128	4	6	M 20 x 1,5	25	36,200	8

\* rundgedrückt

Werkzeuge zum Anziehen der Schrauben, Katalog Seite 9.24

## KABELABZWEIG-SCHRAUBKLEMMRINGE

Ausführung für Dreileiterkabel  
mit Abreißschrauben, nicht wiederlösbar, für den Hauptleiter

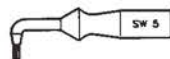


Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>			Artikel-Nr.	Klemmendaten			Schrauben		Gewinde DIN 13	pro Stück ~ kg	VE/St.
Hauptleiter Kupfer	Aluminium	Abzweigleiter		Abmessung mm	Breite	Kreis-Ø	SW				
<b>3x70-95rm -150sm</b>	<b>3x70-150sm -150se</b>	<b>6-70sm*/se -95se*</b>	KSK 150-3	l <sub>a</sub> 84 l <sub>b</sub> 76	45	90	5	M 10 x 1 M 10	0,350	5	

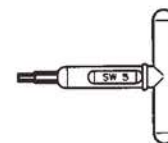
\* **rundgeformt**

Vollisolierte Montagewerkzeuge nach VDE 0680 Teil 2/3.78

Um eine einwandfreie Montage zu erreichen, empfehlen wir die Verwendung unserer Stechschlüsselschlüssel sowie unseres Spreizkeiles. Die Sechskantschlüssel sind durch die Länge der Handgriffe auf das erforderliche Anzugsmoment abgestimmt.  
Werkzeugbeschreibung Katalog Seite 9.24



Winkel-Sechskantschlüssel K 601



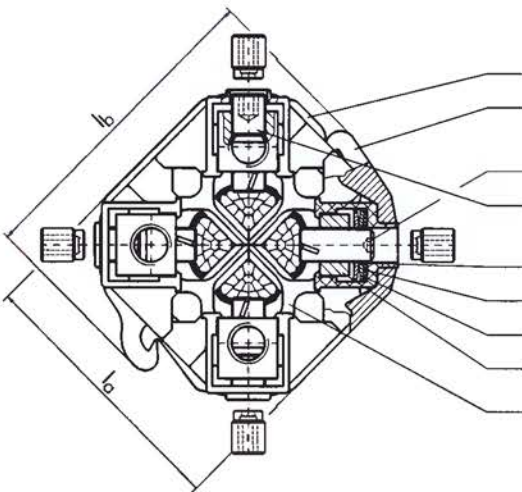
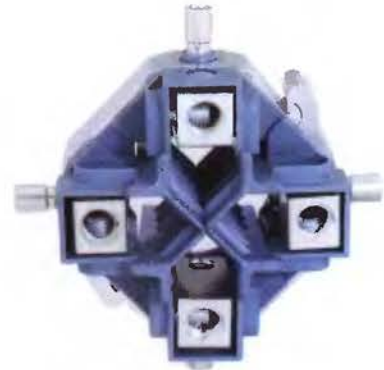
Kreuz-Sechskantschlüssel K 606



Spreizkeil K 610

# KABELABZWEIG-SCHRAUBKLEMMRINGE

Ausführung für Vierleiterkabel  
mit Abreißschrauben, nicht wiederlösbar, für den Hauptleiter



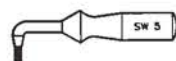
- | Aufbau                                      | Werkstoff                          |
|---|------------------------------------|
| 1. Ring:                                    |                                    |
| 1.1 Oberteil                                | Hochfeste Aluminiumlegierung       |
| 1.2 Unterteil                               | Hochfeste Aluminiumlegierung       |
| 2. Kontaktblock:                            |                                    |
| 2.1 Frässhraube (Hauptleiter)               | Elektrolytkupfer verzinkt          |
| 2.2 Druckschraube (Abzweig) mit Abscherkopf | Stahl verzinkt<br>Cu-Leg. verzinkt |
| 2.3 Isoliergehäuse                          | Kunststoff hochstabilisiert        |
| 2.4 Beilagscheibe                           | Stahl                              |
| 2.5 Tellerfedersäule                        | Federstahl brüniert                |
| 2.6 Kontaktsegment                          | Kupferlegierung                    |
| 3. Distanzkeile                             | Kunststoff hochstabilisiert        |

Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup> Hauptleiter Kupfer	Abzweigleiter		ArtikelNr.	Klemmendaten Abmessung mm			Schrauben		Gewinde DIN 13	pro Stück ~ kg	VE/St.
	Aluminium			l <sub>a</sub>	l <sub>b</sub>	Breite	Kreis-Ø	SW			
<b>4x70-120rm</b> <b>-150sm</b>	<b>4x70-150sm</b> <b>-150se</b>	<b>6-70sm*/se</b> <b>-95se*</b>	KSK 150-4	107	90	46	110	5	M 10 x 1 M 10	0,630	4
<b>4x70-150sm</b>	<b>4x70-150sm</b> <b>-185se</b>	<b>6-35rm/sm*</b> <b>-50re/se</b>	KSK 185-4	107	90	52	106	5	M 10 x 1 M 10	0,580	4

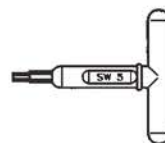
\* rundgeformt

Vollisolierte Montagewerkzeuge nach VDE 0680 Teil 2/3.78

Um eine einwandfreie Montage zu erreichen, empfehlen wir die Verwendung unserer Sechskantschlüssel sowie unseres Spreizkeiles. Die Sechskantschlüssel sind durch die Länge der Handgriffe auf das erforderliche Anzugsmoment abgestimmt.  
Werkzeugbeschreibung Katalog Seite 9.24



Winkel-Sechskantschlüssel K 601



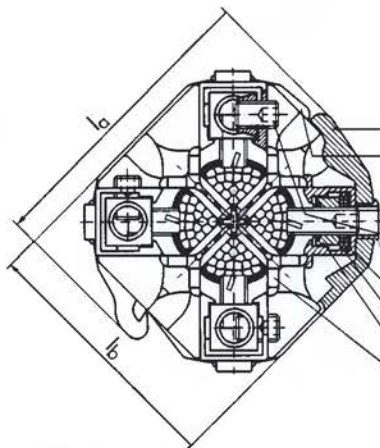
Kreuz-Sechskantschlüssel K 606



Spreizkeil K 610

## KABELABZWEIG-SCHRAUBKLEMMRINGE

Ausführung für Vierleiterkabel



Aufbau	Werkstoff
1. Ring:	
1.1 Oberteil	Hochfeste Aluminiumlegierung
1.2 Unterteil	Hochfeste Aluminiumlegierung
2. Kontaktblock:	
2.1 Frässhraube (Hauptleiter)	Elektrolytkupfer verzinkt
2.2 Druckschraube (Abzweig)	Stahl verzinkt
2.3 Isoliergehäuse	Kunststoff hochstabilisiert
2.4 Beilagscheibe	Stahl
2.5 Tellerfedersäule	Federstahl brüniert
2.6 Kontaktsegment	Kupferlegierung
3. Abstandhalter	Kunststoff hochstabilisiert



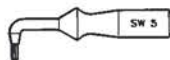
Abstandhalter

Zwei ineinandersteckbare Einzelkeile

Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>		Artikel-Nr.	Klemmendaten			Schrauben		Gewinde DIN 13	pro Stück ~ kg	VE/St.
Hauptleiter Kupfer	Aluminium		Abzweigleiter	Abmessung mm l <sub>a</sub> l <sub>b</sub>	Breite	Kreis-Ø	SW			
<b>25m-35rm -50sm</b>	<b>25m-35rm/70se -50sm/70se</b>	<b>6-35rm/sm -50re/se</b>	KSK 50-4	88 75	50	91	5	M 10 x 1 M 10	0,460	5

Vollisolierte Montagewerkzeuge nach VDE 0680 Teil 2/3.78

Um eine einwandfreie Montage zu erreichen, empfehlen wir die Verwendung unserer Sechskantschlüssel sowie unseres Spreizkeiles. Die Sechskantschlüssel sind durch die Länge der Handgriffe auf das erforderliche Anzugsmoment abgestimmt.  
Werkzeugbeschreibung Katalog Seite 9.24



Winkel-Sechskantschlüssel K 601



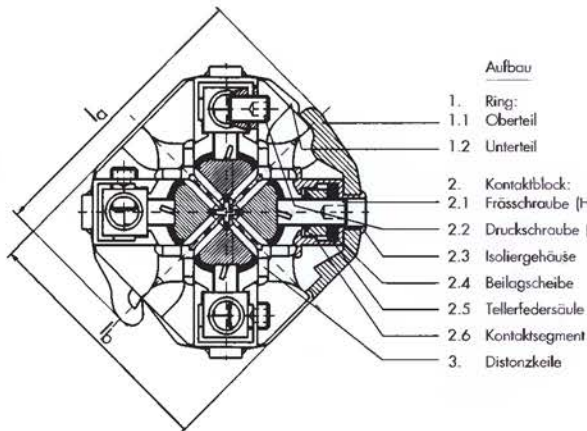
Kreuz-Sechskantschlüssel K 606



Spreizkeil K 610

# KABELABZWEIG-SCHRAUBKLEMMRINGE

Ausführung für Drei- und Vierleiterkabel



Aufbau	Werkstoff
1. Ring:	Hochfeste Aluminiumlegierung
1.1 Oberteil	Hochfeste Aluminiumlegierung
1.2 Unterteil	
2. Kontaktblock:	
2.1 Frässhraube (Hauptleiter)	Elektrolytkupfer verzinkt
2.2 Druckschraube (Abzweig)	Stahl verzinkt
2.3 Isoliergehäuse	Kunststoff hochstabilisiert
2.4 Beilagscheibe	Stahl
2.5 Tellerfedersäule	Federstahl brüniert
2.6 Kontaktsegment	Kupferlegierung
3. Distanzkeile	Kunststoff hochstabilisiert



Abbildung: 4-Leiter Kabelabzweig-Schraubklemmring

für Dreileiterkabel

Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>			Artikel-Nr.	Klemmendaten			Schrauben		Gewinde DIN 13	pro Stück ~ kg	VE/St.
Hauptleiter Kupfer	Aluminium	Abzweigleiter		Abmessung mm	Breite	Kreis-Ø	SW				
<b>3x70-95rm</b> <b>-150sm</b>	<b>3x70-150sm</b> <b>-150se</b>	<b>6-70sm*/se</b> <b>-95se*</b>	SKR 150-3	84	76	45	90	5	M 10 x 1 M 10	0,380	5

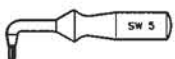
für Vierleiterkabel

Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>			Artikel-Nr.	Klemmendaten			Schrauben		Gewinde DIN 13	pro Stück ~ kg	VE/St.
Hauptleiter Kupfer	Aluminium	Abzweigleiter		Abmessung mm	Breite	Kreis-Ø	SW				
<b>4x70-95sm/rm**</b>	<b>4x70-95sm</b> <b>-120se</b>	<b>6-35rm/sm*</b> <b>-50re/se*</b>	SKR 120-4	90	77	50	93	5	M 10 x 1 M 10	0,460	5
<b>4x70-120rm</b> <b>-150sm</b>	<b>4x70-150sm</b> <b>4x70-150se</b>	<b>6-70sm*/se</b> <b>-95se*</b>	SKR 150-4	107	90	46	110	5	M 10 x 1 M 10	0,620	4
<b>4x95-150rm/sm</b>	<b>4x95-150sm</b> <b>4x95-185se</b>	<b>6-70sm*/se</b> <b>-95se*</b>	SKR 185-4	107	96	46	114	5	M 10 x 1 M 10	0,580	4

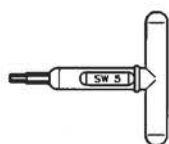
\* rundgeformt; \*\* mit Kreuzbohrung im Abzweig

Vollisolierte Montagewerkzeuge nach VDE 0680 Teil 2/3.78

Um eine einwandfreie Montage zu erreichen, empfehlen wir die Verwendung unserer Sechskant- und Drehmomentschlüssel sowie unseres Spreizkeiles. Die Sechskantschlüssel sind durch die Länge der Handgriffe auf das erforderliche Anzugsmoment abgestimmt. Der Drehmomentschlüssel löst bei dem erforderlichen Anzugsmoment aus. Werkzeugbeschreibung Katalog Seite 9.24



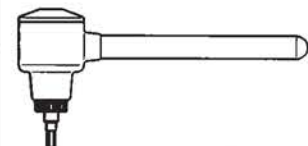
Winkel-Sechskantschlüssel K 601



Kreuz-Sechskantschlüssel K 606



Spreizkeil K 610



Drehmomentschlüssel 20 Nm: K 615  
Sechskanteinsatz SW 5: K 615/1

## ZUORDNUNG DER QUERSCHNITTE UND PRODUKTE MIT WERKZEUGEMPFEHLUNG

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch			
0,5 - 6	K 13		X		9.10	Quetschkabel- schuhe nach DIN 46234, Stiftkabelschuhe nach DIN 46230 Katalog Seiten 4.02 - 4.03, 4.05 1. Tab., 4.06
	KPM 12	X			10.02	
	KPM 12 SG	X			10.03	
0,5 - 10	K 50		X		9.17	
	K 51		X		9.17	
0,5 - 16	K 25		X		9.11	
0,75 - 2,5	K 23/2		X		9.10	
4 - 10	K 24/2		X		9.10	
10 - 16	HK 4	X			10.05	
10 - 70	K 18		X		9.18	
	EK 18-plus	X			10.12	
	HK 60/18	X			10.06	
	PK 18	X			10.18	
	THK 18	X			10.26	
	K 22		X		9.19	
	EK 22-plus	X			10.13	
	HK 60/22	X			10.07	
	PK 22	X			10.19	
	THK 22	X			10.27	
16 - 95	K 95		X		9.11	
	TK 95		X		9.11	
16 - 150	HK 12/2	X			10.34	
	HK 12/2 EL	X			10.37	
	EK 120-plus	X			10.16	
	EK 120 U-plus	X			10.17	
	HK 120	X			10.10	
	HK 120 U	X			10.11	
	PK 120	X			10.22	
	PK 120 U	X			10.23	
16 - 240	HK 25/2	X			10.35	
	HK 25/2 EL	X			10.37	
	PK 25/2	X			10.24	
10 - 16	K 16		X		9.07	Isolierte Quetsch- kabelschuhe, Katalog Seiten 4.04, 4.05 2. Tab.
	K 50	X			9.17	
K 51	X			9.17		
HK 4	X			10.05		
10 - 50	K 18		X		9.18	
	EK 18-plus	X			10.12	
	HK 60/18	X			10.06	
	PK 18	X			10.18	
THK 18	X			10.26		
10 - 70	K 22		X		9.19	
	EK 22-plus	X			10.13	
	HK 60/22	X			10.07	
	PK 22	X			10.19	
	THK 22	X			10.27	
	THK 18	X			10.26	
10 - 95	HK 12/2	X			10.34	
	HK 12/2 EL	X			10.37	
	EK 120-plus	X			10.16	
	EK 120 U-plus	X			10.17	
	HK 120	X			10.10	
	HK 120 U	X			10.11	
10 - 150	PK 120	X			10.22	
	PK 120 U	X			10.23	
	PK 25/2	X			10.24	
10 - 150	HK 25/2	X			10.35	
	HK 25/2 EL	X			10.37	
	PK 25/2	X			10.24	

# ZUORDNUNG DER QUERSCHNITTE UND PRODUKTE MIT WERKZEUGEMPFEHLUNG

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch			
10 - 16	K 16		X	○	9.07	Isolierte Stiftkabelschuhe, Katalog Seite 4.07
10 - 70	HK 4	X		○	10.05	
10 - 95	K 18		X	○	9.18	
	EK 18-plus	X		○	10.12	
	HK 60/18	X		○	10.06	
	PK 18	X		○	10.18	
	THK 18	X		○	10.26	
	K 22		X	○	9.19	
	EK 22-plus	X		○	10.13	
	HK 60/22	X		○	10.07	
	PK 22	X		○	10.19	
	THK 22	X		○	10.27	
	HK 12/2	X		○	10.34	
	HK 12/2 EL	X		○	10.37	
	EK 120-plus	X		○	10.16	
	EK 120 U-plus	X		○	10.17	
	HK 120	X		○	10.10	
	HK 120 U	X		○	10.11	
	PK 120	X		○	10.22	
	PK 120 U	X		○	10.23	
	HK 25/2	X		○	10.35	
	HK 25/2 EL	X		○	10.37	
	PK 25/2	X		○	10.24	

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch			
4 - 35	HK 4	X		○	10.05	C-Klemmen aus E-Cu Katalog Seite 4.11
4 - 50	K 18		X	○	9.18	
	EK 18-plus	X		○	10.12	
	HK 60/18	X		○	10.06	
	PK 18	X		○	10.18	
	THK 18	X		○	10.26	
	K 22		X	○	9.19	
	EK 22-plus	X		○	10.13	
	HK 60/22	X		○	10.07	
	PK 22	X		○	10.19	
	THK 22	X		○	10.27	
10 - 70	HK 12/2	X		○	10.34	
	HK 12/2 EL	X		○	10.37	
	EK 120-plus	X		○	10.16	
	EK 120 U-plus	X		○	10.17	
	HK 120	X		○	10.10	
	HK 120 U	X		○	10.11	
	PK 120	X		○	10.22	
	PK 120 U	X		○	10.23	
10 - 185	HK 25/2	X		○	10.35	
	HK 25/2 EL	X		○	10.37	
	PK 25/2	X		○	10.24	

## TERMINGERECHTER SERVICE

Kompetente Ansprechpartner garantieren bei Klauke eine korrekte Bearbeitung aller administrativen Aufgaben. Moderne EDV-Arbeitsplätze ermöglichen eine rundum termingerechte und sichere Bearbeitung. Dafür sorgen ein eingespieltes Team und kollegiale Atmosphäre.



# GRUPPE 5

Seite

---

Aderendhülsen DIN 46228, Teil 1

5.02 – 5.03

---

Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen

5.04

---

5.01

# ADERENDHÜLSEN

DIN 46228, Teil 1, 0,5 – 50 mm<sup>2</sup>

Werkstoff: Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt;  
wahlweise galvanisch versilbert



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.		Abmessung mm				Werkzeug	1000 St. ~ kg	VE/St.		
	verzinkt	versilbert	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	s					
<b>0,25</b>	69/5 v*	69/5*	0,75	1,7	5	0,15	Tabelle Seite 5.04	0,020 0,028	1000		
	69/7 v*	69/7*								7	
<b>0,34</b>	70/5 v*	70/5*	0,85	1,8	5	0,15				0,022 0,031	1000
	70/7 v*	70/7*									
<b>0,5</b>	71 S/ 6 v	71 S/ 6	1	2,1	6	0,15				0,032 0,042 0,052	1000
	71 S/ 8 v*	71 S/ 8*			8						
	71 S/10 v	71 S/10			10						
<b>0,75</b>	71/ 6 v	71/ 6	1,2	2,3	6	0,15				0,037 0,049 0,061 0,080 0,090	1000
	71/ 8 v*	71/ 8*			8						
	71/10 v	71/10			10						
	71/12 v*	71/12*			12						
	71/15 v*	71/15*			15						
<b>1</b>	72 S/ 6 v	72 S/ 6	1,4	2,5	6	0,15	0,043 0,056 0,069 0,077 0,104	1000			
	72 S/ 8 v*	72 S/ 8*			8						
	72 S/10 v	72 S/10			10						
	72 S/12 v*	72 S/12*			12						
	72 S/15 v*	72 S/15*			15						
<b>1,5</b>	72/ 6 v*	72/ 6*	1,7	2,8	6	0,15	0,052 0,063 0,068 0,088 0,104 0,129 0,154 0,170	1000			
	72/ 7 v	72/ 7			7						
	72/ 8 v*	72/ 8*			8						
	72/10 v	72/10			10						
	72/12 v	72/12			12						
	72/15 v*	72/15*			15						
	72/18 v	72/18			18						
	72/20 v*	72/20*			20						
<b>2,5</b>	73/ 7 v	73/ 7	2,2	3,4	7	0,15	0,077 0,086 0,110 0,132 0,165 0,198 0,220	1000			
	73/ 8 v*	73/ 8*			8						
	73/10 v	73/10			10						
	73/12 v	73/12			12						
	73/15 v*	73/15*			15						
	73/18 v	73/18			18						
	73/20 v*	73/20*			20						
<b>4</b>	74/ 8 v*	74/ 8*	2,8	4	8	0,2	0,140 0,162 0,172 0,200 0,266 0,318 0,354	1000			
	74/ 9 v	74/ 9			9						
	74/10 v*	74/10*			10						
	74/12 v	74/12			12						
	74/15 v	74/15			15						
	74/18 v	74/18			18						
	74/20 v*	74/20*			20						
<b>6</b>	75/10 v	75/10	3,5	4,7	10	0,2	0,225 0,270 0,337 0,404 0,449 0,560	250			
	75/12 v	75/12			12						
	75/15 v	75/15			15						
	75/18 v	75/18			18						
	75/20 v*	75/20*			20						
	75/25 v*	75/25*			25						

\* Nicht genormt

# ADERENDHÜLSEN

DIN 46228, Teil 1, 0,5 – 50 mm<sup>2</sup>

Werkstoff: Cu































Oberfläche: galvanisch verzinkt;  
wahlweise galvanisch versilbert














Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.		Abmessung mm				Werkzeug	1000 St. ~ kg	VE/St.
	verzinkt	versilbert	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	s			
<b>10</b>	76/10 v*	76/10*	4,5	5,8	10	0,2	Tabelle Seite 5.04	0,270	250
	76/12 v	76/12			12			0,333	
	76/15 v	76/15			15			0,413	
	76/18 v	76/18			18			0,493	
	76/20 v*	76/20*			20			0,546	
	76/25 v*	76/25*			25			0,680	
<b>16</b>	77/12 v	77/12	5,8	7,5	12	0,2		0,425	250
	77/15 v	77/15			15			0,525	
	77/18 v	77/18			18			0,600	
	77/20 v*	77/20*			20			0,695	
	77/25 v	77/25			25			0,865	
	77/32 v	77/32			32			1,110	
<b>25</b>	78/12 v*	78/12*	7,3	9,5	12	0,3		0,800	250
	78/15 v	78/15			15			0,990	
	78/18 v	78/18			18			1,180	
	78/20 v*	78/20*			20			1,310	
	78/25 v	78/25			25			1,630	
	78/28 v*	78/28*			28			1,820	
	78/32 v	78/32			32			2,070	
<b>35</b>	79/12 v*	79/12*	8,3	11	12	0,3		0,900	100
	79/15 v*	79/15*			15			1,120	
	79/18 v	79/18			18			1,340	
	79/20 v*	79/20*			20			1,480	
	79/22 v*	79/22*			22			1,630	
	79/25 v	79/25			25			1,800	
	79/30 v*	79/30*			30			2,200	
	79/32 v	79/32			32			2,350	
	<b>50</b>	80/18 v			80/18			10,5	
80/22 v*		80/22*	22	2,050					
80/25 v		80/25	25	2,320					
80/30 v*		80/30*	30	2,770					
80/32 v		80/32	32	2,950					
<b>70</b>	81/22 v	81/22	12,7	15	22	0,4		3,310	100
	81/25 v	81/25			25			3,750	
	81/30 v	81/30			30			4,480	
	81/32 v	81/32			32			4,780	
<b>95</b>	82/25 v	82/25	14,7	17	25	0,4		4,320	50
	82/30 v	82/30			30			5,170	
	82/32 v	82/32			32			5,510	
	82/34 v	82/34			34			5,840	
<b>120</b>	83/30 v	83/30	16,7	19	30	0,5		7,350	50
	83/32 v	83/32			32			7,830	
	83/34 v	83/34			34			8,310	
	83/38 v	83/38			38			9,280	
	83/40 v	83/40			40			9,760	
<b>150</b>	84/32 v	84/32	18,7	21	32	0,5		8,750	50
	84/34 v	84/34			34			9,280	
	84/38 v	84/38			38			10,360	
	84/40 v	84/40			40			10,890	
<b>185</b>	85/32 v	85/32	20,2	23,5	32	0,6		11,380	25
	85/40 v	85/40			40			14,170	

\* Nicht genormt

## ZUORDNUNG DER QUERSCHNITTE UND PRODUKTE MIT WERKZEUGEMPFEHLUNG

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch			
0,14 - 2,5	K 1		X		9.04	Aderendhülsen nach DIN 46228, Teil 1, Katalog Seiten 5.02 - 5.03
	K 48		X		9.04	
0,14 - 6	K 30		X		9.05	
	K 32		X		9.04	
	K 37		X		9.05	
0,14 - 25	K 50	X			9.17	
	K 51	X			9.17	
0,25 - 16	KPM 12	X			10.02	
	KPM 12 SG	X			10.03	
0,5 - 2,5	K 4		X		9.03	
0,5 - 6	K 36		X		9.04	
0,5 - 16	K 3		X		9.03	
0,75 - 10	K 30/2		X		9.05	
1,5 - 6	K 46		X		9.03	
2,5 - 10	K 33		X		9.04	
6 - 16	K 34		X		9.04	
10 - 25	K 39		X		9.05	
10 - 35	K 35		X		9.03	
10 - 50	HK 4	X			10.05	
	K 28		X		9.05	
10 - 95	K 18		X		9.18	
	EK 18-plus	X			10.12	
	HK 60/18	X			10.06	
	PK 18	X			10.18	
	THK 18	X			10.26	
10 - 185	K 22		X		9.19	
	EK 22-plus	X			10.13	
	HK 60/22	X			10.07	
	PK 22	X			10.19	
	THK 22	X			10.27	

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch			
25 - 185	HK 12/2	X			10.34	
	HK 12/2 EL	X			10.37	
	EK 120-plus	X			10.16	
	EK 120 U-plus	X			10.17	
	HK 120	X			10.10	
	HK 120 U	X			10.11	
	PK 120	X			10.22	
	PK 120 U	X			10.23	
	HK 25/2	X			10.35	
	PK 25/2	X			10.24	
50 - 95	K 29		X		9.05	

## GRUPPE 6

	Seite
Isolierte Aderendhülsen DIN 46228, Teil 4	6.02
Isolierte Aderendhülsen	6.03 – 6.04
Isolierte Aderendhülsen für kurzschlußsichere Leitungen	6.05
Isolierte Zwillings-Aderendhülsen	6.05
Isolierte Aderendhülsen, Streifen- und Bandform	6.06
Isolierte Aderendhülsen mit Kennzeichnungsfahne	6.07
Aderendhülsen DIN 46228, Teil 2	6.07
Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen	6.08
	6.01

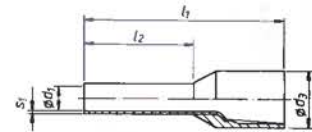
## ADERENDHÜLSEN

















DIN 46228, Teil 4, 0,5 – 50 mm<sup>2</sup>

isoliert

Werkstoff: Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Werkzeug	1000 St. ~ kg	VE/St.															
			d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s <sub>1</sub>																		
	469/ 6	weiß	1	3,1	12	6	0,15	Tabelle Seite 6.08	0,070 0,070 0,085	1000															
	469/ 8				14	8																			
	469/10				16	10																			
	470/ 6	grau	1,2	3,3	12	6	0,15				Tabelle Seite 6.08	0,080 0,080 0,100 0,105	1000												
	470/ 8				14	8																			
	470/10				16	10																			
	470/12				18	12																			
	471/ 6	rot	1,4	3,5	12	6	0,15							Tabelle Seite 6.08	0,090 0,100 0,120 0,125	1000									
	471/ 8				14	8																			
	471/10				16	10																			
	471/12				18	12																			
	472/ 8	schwarz	1,7	4	14	8	0,15	Tabelle Seite 6.08	0,110 0,130 0,150 0,190	1000															
	472/10				16	10																			
	472/12				18	12																			
	472/18				24	18																			
	473/ 8	blau	2,2	4,7	14	8	0,15				Tabelle Seite 6.08	0,150 0,200 0,250	1000												
	473/12				18	12																			
	473/18				24	18																			
	474/10	grau	2,8	5,4	17	10	0,2							Tabelle Seite 6.08	0,210 0,250 0,320	1000									
	474/12				20	12																			
	474/18				26	18																			
	475/12	gelb	3,5	6,9	20	12	0,2	Tabelle Seite 6.08	0,350 0,460	100															
	475/18				26	18																			
	476/12	rot	4,5	8,4	22	12	0,2										Tabelle Seite 6.08	0,450 0,650	100						
	476/18				28	18																			
	477/12	blau	5,8	9,6	24	12	0,2				Tabelle Seite 6.08	0,650 0,800	100												
	477/18				28	18																			
	478/16	gelb	7,3	12	30	16	0,2													Tabelle Seite 6.08	1,600 1,700 2,000	50			
	478/18				32	18																			
	478/22				36	22																			
	479/16	rot	8,3	13,5	30	16	0,2							Tabelle Seite 6.08	1,900 2,100 2,500	50									
	479/18				32	18																			
	479/25				39	25																			
	480/20	blau	10,3	16	36	20	0,3	Tabelle Seite 6.08	3,300 3,600	50															
	480/25				40	25																			
	481/21	gelb	13,5	17,2	37	21	0,4				Tabelle Seite 6.08	4,620	25												
	482/25	rot	14,7	19,2	44	25	0,4										Tabelle Seite 6.08	6,000	25						
																					483/27	blau	16,7	21,4	48
	484/32	gelb	19,5	25	58	32	0,5																		

\* Nicht genormt

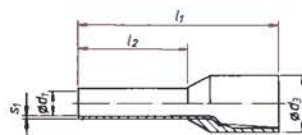
# ADERENDHÜLSEN

isoliert

Werkstoff: Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt

Abmessungen nach DIN 46228, Teil 4



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Werkzeug	1000 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s <sub>1</sub>			
<b>0,14</b>	166/GR	grau	0,7	2,3	10,4	6	0,12	Tabelle Seite 6.08	0,035	1000
	166/GRL				12,4	8				
<b>0,25</b>	167/H	hellblau	0,8	2,3	10,4	6	0,15		0,045	1000
	167/HL				12,4	8				
<b>0,34</b>	168/T	türkis	0,8	2,5	10,4	6	0,15		0,045	1000
	168/TL				12,4	8				
<b>0,5</b>	169/OK 169/O 169/OH	orange	1	3	12	6	0,15		0,070	1000
					14	8				
					16	10				
<b>0,75</b>	170/WK 170/W 170/WH 170/WL	weiß	1,2	3,2	12,4	6	0,15		0,080	1000
					14,6	8				
					16,4	10				
					18,4	12				
<b>1</b>	171/GK 171/G 171/GH 171/GL	gelb	1,4	3,5	12,4	6	0,15	0,090	1000	
					14,6	8				
					16,4	10				
					18,4	12				
<b>1,5</b>	172/RO 172/RH 172/RL	rot	1,7	4	14,6	8	0,15	0,110	1000	
					16,4	10				
					24,4	18				
<b>2,5</b>	173/B 173/BH 173/BL	blau	2,3	4,9	15,2	8	0,15	0,150	1000	
					19	12				
					25	18				
<b>4</b>	174/GR 174/GRH 174/GRL	grau	2,9	5,5	16,5	10	0,15	0,210	1000	
					19,5	12				
					25,5	18				
<b>6</b>	175/S 175/SL	schwarz	3,5	6,3	20	12	0,2	0,350	100	
					26	18				
<b>10</b>	176/E 176/EL	elfenbein	4,5	8	21,5	12	0,2	0,450	100	
					27,5	18				
<b>16</b>	177/GR 177/GRL	grün	5,8	9,6	22,2	12	0,2	0,650	100	
					28,2	18				
<b>25</b>	178/BR 178/BRL	braun	7,3	12,1	29	16	0,3	1,600	50	
					35	22				
<b>35</b>	179/B 179/BL	beige	8,3	13,6	30	16	0,3	1,900	50	
					39	25				
<b>50</b>	180/O	oliv	10,3	16,4	36,4	20	0,35	3,300	50	



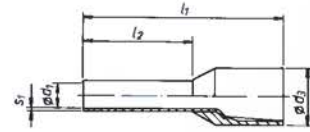
## ADERENDHÜLSEN


isoliert

Werkstoff: Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt

Abmessungen nach DIN 46228, Teil 4



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Werkzeug	1000 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s <sub>1</sub>			
 <b>0,14</b>	166/6 166/8	braun	0,7	2,4	10,4 12,4	6 8	0,12	Tabelle Seite 6.08	0,035 0,040	1000
 <b>0,25</b>	167/6 167/8	hellgelb	0,8	2,5	11 13	6 8	0,15		0,045 0,050	1000
 <b>0,34</b>	168/6 168/8	hellgrün	0,8	2,5	11 13	6 8	0,15		0,045 0,050	1000
 <b>0,5</b>	169/6 169/8	weiß	1	3,1	11 13	6 8	0,15		0,070 0,080	1000
 <b>0,75</b>	170/6 170/8	blau	1,2	3,2	11,5 13,5	6 8	0,15		0,080 0,095	1000
 <b>1</b>	171/6 171/8	rot	1,4	3,4	11,5 13,5	6 8	0,15		0,085 0,100	1000
 <b>1,5</b>	172/ 6 172/ 8 172/18	schwarz	1,7	3,9	11,5 13,5 22,8	6 8 17,5	0,15		0,100 0,120 0,220	1000
 <b>2,5</b>	173/ 8 173/18	grau	2,2	4,7	14,5 24	8 17,5	0,15		0,140 0,280	1000
 <b>4</b>	174/12 174/18	orange	2,8	5,5	20 25,5	11,5 17,5	0,2		0,300 0,390	1000
 <b>6</b>	175/12 175/18	grün	3,5	7	20 26	11,5 17,5	0,2		0,410 0,530	100
 <b>10</b>	176/12 176/18	braun	4,5	8,4	21,5 27	12 17,5	0,2		0,550 0,710	100
 <b>16</b>	177/12 177/18	elfenbein	5,8	9,8	23,5 29	12 17,5	0,2		0,660 0,850	100
 <b>25</b>	178/18	schwarz	7,3	12	30	17,5	0,3		1,550	50

# ADERENDHÜLSEN

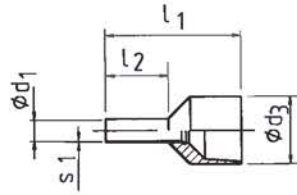
für kurzschlußsichere Leitungen (NSGAFÖU)

**isoliert**

Werkstoff: Cu; Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche: galvanisch verzinkt

Temperatur: max. 120 °C; Dauerbelastung: 105 °C



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Werkzeug	1000 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s <sub>1</sub>			
<b>1,5</b>	432/ 8	schwarz	1,8	7,6	17,5	8	0,15	Tabelle Seite 6.08	0,220	100
<b>2,5</b>	433/ 8	blau	2,3	8,5	17,5	8	0,15		0,240	100
<b>4</b>	434/10	grau	2,9	8,5	19,5	10	0,2		0,360	100
<b>6</b>	435/12	gelb	3,6	9,3	23	12	0,2		0,490	100
<b>10</b>	436/12	rot	4,6	10,8	24	12	0,2		0,650	100
<b>16</b>	437/12	blau	6	13,1	25,5	12	0,2		0,930	100

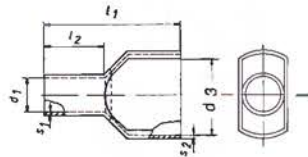


# ZWILLINGS-ADERENDHÜLSEN

**isoliert**

Werkstoff: Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Farbe	Abmessung mm						Werkzeug	VE/St.
			d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>		
<b>2 x 0,5</b>	869/ 8	weiß	1,5	2,5 / 4,7	15	8	0,15	0,25	Tabelle Seite 6.08	1000
<b>2 x 0,75</b>	870/ 8 870/10	grau	1,8	2,8 / 5	15 17	8 10	0,15	0,25		1000
<b>2 x 1</b>	871/ 8 871/10	rot	2,05	3,4 / 5,4	15 17	8 10	0,15	0,3		1000
<b>2 x 1,5</b>	872/ 8 872/12	schwarz	2,3	3,6 / 6,6	16 20	8 12	0,15	0,3		1000
<b>2 x 2,5</b>	873/10 873/13	blau	2,9	4,2 / 7,8	18,5 21,5	10 13	0,2	0,3		1000
<b>2 x 4</b>	874/12	grau	3,8	4,9 / 8,8	23	12	0,2	0,3		100
<b>2 x 6</b>	875/14	gelb	4,9	6,9 / 10	26	14	0,2	0,4		100
<b>2 x 10</b>	876/14	rot	6,5	7,2 / 13	26	14	0,2	0,4		100
<b>2 x 16</b>	877/14	blau	8,3	9,6 / 18,4	30	14	0,2	0,4		100



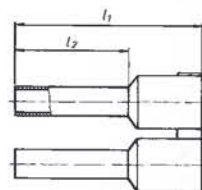
## ADERENDHÜLSEN

Streifenform, Abmessungen und Farbe nach DIN 46228, Teil 4

**isoliert**

Werkstoff: Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Farbe	Abmessung mm		Werkzeug	VE/St.
			l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		
<b>0,5</b>	ST 969/8	weiß	14	8	auf Anfrage	10 x 50
<b>0,75</b>	ST 970/8	grau	14	8		10 x 50
<b>1</b>	ST 971/8	rot	14	8		10 x 50
<b>1,5</b>	ST 972/8	schwarz	14	8		10 x 50
<b>2,5</b>	ST 973/8	blau	14	8		10 x 50

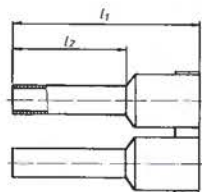
## ADERENDHÜLSEN

Bandform, Kleinspule, Abmessungen und Farbe nach DIN 46228, Teil 4

**isoliert**

Werkstoff: Cu

Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Farbe	Abmessung mm		Werkzeug	VE/St.
			l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		
<b>0,5</b>	BAK 969/8	weiß	14	8	auf Anfrage	1100
<b>0,75</b>	BAK 970/8	grau	14	8		1100
<b>1</b>	BAK 971/8	rot	14	8		800
<b>1,5</b>	BAK 972/8	schwarz	14	8		800
<b>2,5</b>	BAK 973/8	blau	14	8		500

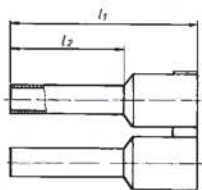
## ADERENDHÜLSEN

Bandform, Großspule, Abmessungen und Farbe nach DIN 46228, Teil 4

**isoliert**

Werkstoff: Cu

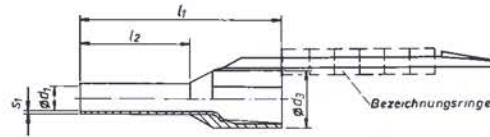
Oberfläche: galvanisch verzinkt



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Farbe	Abmessung mm		Werkzeug	VE/St.
			l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		
<b>0,5</b>	BAG 969/8	weiß	14	8	auf Anfrage	10000
<b>0,75</b>	BAG 970/8	grau	14	8		10000
<b>1</b>	BAG 971/8	rot	14	8		7500
<b>1,5</b>	BAG 972/8	schwarz	14	8		7500
<b>2,5</b>	BAG 973/8	blau	14	8		5000

# ADERENDHÜLSEN

isoliert Werkstoff: Cu  
 Oberfläche: galvanisch verzinkt  
 mit Kennzeichnungsfahnen  
 max. 6 Bezeichnungsringe  
 Rohrabmessungen nach DIN 46228, Teil 4



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Werkzeug	1000 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s <sub>1</sub>			
<b>0,5</b>	369/8	weiß	1	3,1	13	8	0,15	Tabelle Seite 6.08	0,160	1000
<b>0,75</b>	370/8	blau	1,2	3,2	13,5	8	0,15		0,160	1000
<b>1</b>	371/8	rot	1,4	3,4	13,5	8	0,15		0,180	1000
<b>1,5</b>	372/8	schwarz	1,7	3,9	13,5	8	0,15		0,200	1000
<b>2,5</b>	373/8	grau	2,2	4,7	14,5	8	0,15		0,220	1000



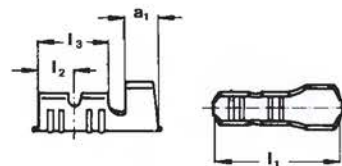
Bezeichnungsringe in Heftform, je 200 Stück pro Symbol

Symbol	Zahlen 0 – 9	Buchstaben A – Z	Zeichen +	Zeichen —	Aufsteckgabel
Artikel-Nr.	380/0 bis 9	380/A bis Z	380/+	380/—	A 300



# ADERENDHÜLSEN

DIN 46228, Teil 2; Werkstoff: MS  
 Oberfläche: galvanisch verzinkt:



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Artikel-Nr.	Abmessung mm					Werkzeug	1000 St. ~ kg	VE/St.
			l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	a <sub>1</sub>	s			
<b>0,5 - 1</b>	B 1,4	SH 271	11	3,5	7	2,5	0,3	Tabelle Seite 6.08	0,200	100
<b>1,5</b>	B 1,8	SH 272							0,230	100
<b>2,5</b>	B 2,3	SH 273							0,320	100



## ZUORDNUNG DER QUERSCHNITTE UND PRODUKTE MIT WERKZEUGEMPFEHLUNG

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material	
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch				
0,14 - 2,5	K 1		X		9.04	Isolierte Aderendhülsen DIN 46228, Teil 4, isolierte Aderendhülsen für kurzschluß- sichere Leitungen Katalog Seiten 6.02 - 6.05, 6.07 Tab. 1	
	K 48		X		9.04		
0,14 - 6	K 30		X		9.05		
	K 32		X		9.04		
	K 37		X		9.05		
0,14 - 25	K 50		X		9.17		
	K 51		X		9.17		
0,25 - 16	KPM 12	X			10.02		
	KPM 12 SG	X			10.03		
0,5 - 2,5	K 4		X		9.03		
0,5 - 6	K 36		X		9.04		
0,5 - 16	K 3		X		9.03		
0,75 - 10	K 30/2		X		9.05		
1,5 - 6	K 46		X		9.03		
2,5 - 10	K 33		X		9.04		
6 - 16	K 34		X		9.04		
10 - 25	K 39		X		9.05		
10 - 35	K 35		X		9.03		
10 - 50	HK 4	X			10.05		
	K 28		X		9.05		
	K 18		X		9.18		
10 - 95	EK 18-plus	X			10.12		
	HK 60/18	X			10.06		
	PK 18	X			10.18		
	THK 18	X			10.26		
10 - 185	K 22		X		9.19		
	EK 22-plus	X			10.13		
	HK 60/22	X			10.07		
	PK 22	X			10.19		
	THK 22	X			10.27		
25 - 185	HK 12/2	X			10.34		
	HK 12/2 EL	X			10.37		
25 - 185	EK 120-plus		X		10.16	Isolierte Zwillings- aderend- hülsen Katalog Seite 6.05	
	EK 120 U-plus		x		10.17		
	HK 120		X		10.10		
	HK 120 U		X		10.11		
	PK 120		X		10.22		
	PK 120 U		X		10.23		
	HK 25/2		X		10.35		
	HK 25/2 EL		X		10.37		
	PK 25/2		X		10.24		
	50 - 95	K 29		X			9.05
	2x0,5-2x2,5	K 30		X			9.05
		K 32		X			9.04
	2x0,5-2x4	K 30/2		X			9.05
		K 36		X			9.04
2x0,75-2x4	K 33		X		9.04		
2x4 - 2x6	K 34		X		9.04		
2x4 - 2x16	EK 18-plus		X		10.12		
	EK 22-plus		X		10.13		
	HK 4		X		10.05		
	HK 60/18		X		10.06		
	HK 60/22		X		10.07		
	K 18		X		9.18		
	K 22		X		9.19		
	K 28		X		9.05		
0,5 - 2,5	PK 18		X		10.18	Aderendhülsen, DIN 46228, Teil 2, Katalog Seite 6.07 Tab. 3	
	PK 22		X		10.19		
	THK 18		X		10.26		
	THK 22		X		10.27		
	K 66		X		9.03		

## GRUPPE 7

Seite

---

Isolierte Kabelverbindungen

7.02 – 7.08

---

Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen

7.09 – 7.12

---

Steckverbinder und Leitungsverteiler

7.13 – 7.14

---

Anwendungstabelle für Werkzeugempfehlungen

7.15

---

7.01

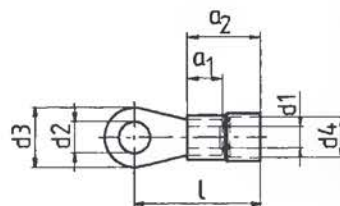
## QUETSCHKABELSCHUHE

DIN 46237 von 0,5 – 6 mm<sup>2</sup>

Werkstoff: E-Cu, verzinkt; Isolierhülse: PA

Ringform

Temperaturbeständigkeit bis 105 °C



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschluß- bolzen ∅	Artikel- Nr.	Abmessung mm									Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	s				
<b>0,1 – 0,4*</b>	2 – 0,5	619/ 2	1	2,3	5	2,2	14	—	—	0,5	Tabelle Seite 7.15	0,020 0,020 0,020 0,025 0,025 0,025	100	
	2,5 – 0,5	619/ 2,5		2,6	5		14							
	3 – 0,5	619/ 3		3,3	5		14							
	3,5 – 0,5	619/ 3,5		3,8	6,5		16							
	4 – 0,5	619/ 4		4,4	7		16							
	5 – 0,5	619/ 5		5,4	8		15							



<b>0,5 – 1</b>	2,5 – 1	620/ 2,5	1,6	2,8	6	4,5	16,5	5	10,5	0,8	0,060 0,060 0,550 0,070 0,090 0,080 0,130 0,130	100
	3 – 1	620/ 3		3,2	6		16,5					
	3,5 – 1	620/ 3,5		3,7	6		16,5					
	4 – 1	620/ 4		4,3	8		17,5					
	5 – 1	620/ 5		5,3	10		18,5					
	6 – 1*	620/ 6		6,5	11		20,5					
	8 – 1*	620/ 8		8,4	14		22,5					
	10 – 1*	620/ 10		10,5	18		24,5					



<b>1,5 – 2,5</b>	3 – 2,5	630/ 3	2,3	3,2	6	5,1	17,5	5	11,5	0,8	0,065 0,065 0,080 0,090 0,110 0,130 0,160	100
	3,5 – 2,5	630/ 3,5		3,7	6		17,5					
	4 – 2,5	630/ 4		4,3	8		18,5					
	5 – 2,5	630/ 5		5,3	10		20,5					
	6 – 2,5	630/ 6		6,5	11		22,5					
	8 – 2,5	630/ 8		8,4	14		23,5					
	10 – 2,5*	630/ 10		10,5	18		25,5					



<b>4 – 6</b>	4 – 6	650/ 4	3,6	4,3	8	6,4	20,5	6	12,5	1	0,140 0,160 0,170 0,220 0,290	100
	5 – 6	650/ 5		5,3	10		21,5					
	6 – 6	650/ 6		6,5	11		22,5					
	8 – 6	650/ 8		8,4	14		25,5					
	10 – 6	650/ 10		10,5	18		27,5					

\* Nicht genormt

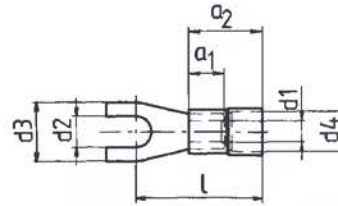
# QUETSCHKABELSCHUHE

DIN 46237 von 0,5 – 6 mm<sup>2</sup>

Werkstoff: E-Cu, verzinkt; Isolierhülse: PA

Gabelform

Temperaturbeständigkeit bis 105 °C



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschlußbolzen Ø	Artikel-Nr.	Abmessung mm								Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	s			
<b>0,1 – 0,4*</b>	3 -0,5	619C/ 3	—	3,2	5	—	14	—	—	0,5	Tabelle Seite 7.15	0,020	100
<b>0,5 – 1</b>	3 -1	620C/ 3	1,6	3,2	6	4,5	16,5	5	10,5	0,8		0,060	100
	3,5 -1	620C/ 3,5		3,7	6,8		17,5					0,060	
	4 -1	620C/ 4		4,3	6,8		17,5					0,070	
	5 -1	620C/ 5		5,3	10		18,5				0,090		
	6 -1	620C/ 6		6,5	11		20,5				0,080		
<b>1,5 – 2,5</b>	3 -2,5	630C/ 3	2,3	3,2	6	5,1	17,5	5	11,5	0,8	0,060	100	
	3,5 -2,5	630C/ 3,5		3,7	6,8		18,5				0,065		
	4 -2,5	630C/ 4		4,3	6,8		18,5				0,080		
	5 -2,5	630C/ 5		5,3	10		20,5				0,090		
	6 -2,5	630C/ 6		6,5	11		22,5				0,110		
<b>4 – 6</b>	4 -6	650C/ 4	3,6	4,3	8	6,4	20,5	6	12,5	1	0,140	100	
	5 -6	650C/ 5		5,3	10		21,5				0,160		
	6 -6	650C/ 6		6,5	11		22,5				0,170		
	8 -6	650C/ 8		8,4	14		25,5				0,220		
	10 -6	650C/10		10,5	18		27,5				0,280		

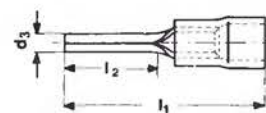


# STIFTKABELSCHUHE

DIN 46231 von 0,5 – 6 mm<sup>2</sup>

Werkstoff: E-Cu, verzinkt; Isolierhülse: PA

Temperaturbeständigkeit bis 105 °C



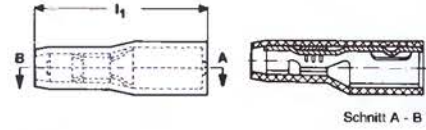
Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Artikel-Nr.	Abmessung mm							Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	s			
<b>0,1 – 0,4*</b>	0,5	704	1,4	—	18	9	—	—	0,5	Tabelle Seite 7.15	0,020	100
<b>0,5 – 1</b>	1	705 K*	1,9	4,5	18	6	5	10,5	0,8		0,060	100
		705			22	10					0,065	
<b>1,5 – 2,5</b>	2,5	710 K*	1,9	5,1	19,5	6,5	5	11,5	0,8		0,060	100
		710			23	10				0,065		
		710 L*			27,5	16				0,100		
<b>4 – 6</b>	6	715	2,9	7	26	11	6	12,5	1	0,160	100	



\* Nicht genormt

## RUNDSTECKHÜLSEN

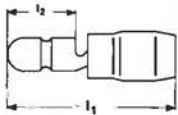
Werkstoff: CuSnZn verzinkt; Isolierhülse: PVC



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Stecker Ø	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			l <sub>1</sub>	s				
<b>0,5 - 1</b>	920	4	22	0,35	Tabelle Seite 7.15	0,060	100	
<b>1,5 - 2,5</b>	930	5	22	0,4		0,120	100	
<b>4 - 6</b>	950	5	22	0,4		0,125	100	

## RUNDSTECKER

Werkstoff: CuZn verzinkt; Isolierhülse: PVC

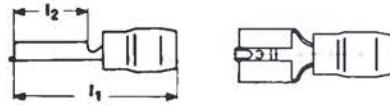


Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Stecker Ø	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
			l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s			
<b>0,5 - 1</b>	1020	4	22	9	0,4	Tabelle Seite 7.15	0,060	100
<b>1,5 - 2,5</b>	1030	5	22	9	0,4		0,075	100
<b>4 - 6</b>	1050	5	22	9	0,4		0,110	100

# FLACHSTECKHÜLSEN

DIN 46245, Teil 1 – 3  
und ähnliche Ausführungen

Werkstoff: CuZn verzinkt; Isolierhülse: PVC



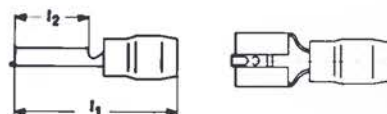
Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Nenn- größe nach DIN	Artikel-Nr.	Steck- dicke	Steck- breite	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/Stk.	Image			
					l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s							
<b>0,5 – 1</b>	A 2,8 – 1	820/1	0,5	2,8	17,5	8	0,3	Tabelle Seite 7.15	0,035 0,045	100				
	B 2,8 – 1	820/1 A	0,8	2,8	17,5	8	0,3							
<b>0,5 – 1</b>	4,8 – 1	820/2	0,5	4,8	18	6	0,35	Tabelle Seite 7.15	0,065 0,065	100				
		820/3	0,8	4,8	18	6	0,35							
<b>1,5 – 2,5</b>	4,8 – 2,5	830/2	0,5	4,8	18	6	0,35		0,070 0,070	100				
		830/3	0,8	4,8	18	6	0,35							
<b>0,5 – 1</b>	6,3 – 1	720	0,8	6,3	22	7,5	0,45	Tabelle Seite 7.15	0,090	100				
<b>1,5 – 2,5</b>	6,3 – 2,5	730	0,8	6,3	21	7,4	0,45					0,090	100	
<b>4 – 6</b>	6,3 – 6	750	0,8	6,3	21	7,5	0,45					0,100	100	
<b>0,5 – 1</b>		720/8	0,8	7,7	25	9,5	0,4	Tabelle Seite 7.15	0,110	100				
<b>1,5 – 2,5</b>		730/8	0,8	7,7	25	9,5	0,45					0,115	100	
<b>4 – 6</b>		750/9	1,2	9,5	26,5	12	0,45					0,150	100	

## FLACHSTECKHÜLSEN

DIN 46245, Teil 1 – 3

und ähnliche Ausführungen

Werkstoff: CuSn verzinkt; Isolierhülse: PVC



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Nenn- größe nach DIN	Artikel-Nr.	Steck- dicke	Steck- breite	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
					l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s			
<b>0,5 – 1</b>		820/1 BZ	0,5	2,8	17,5	8	0,3	Tabelle Seite 7.15	0,035	100
		820/1 A BZ	0,8	2,8	17,5	8				



<b>0,5 – 1</b>	4,8 – 1	820/2 BZ	0,5	4,8	18	6	0,35	Tabelle Seite 7.15	0,065	100
		820/3 BZ	0,8	4,8	18	6	0,35			



<b>1,5 – 2,5</b>	4,8 – 2,5	830/2 BZ	0,5	4,8	18	6	0,35		0,070	100
		830/3 BZ	0,8	4,8	18	6	0,35			



<b>0,5 – 1</b>	6,3 – 1	720 BZ	0,8	6,3	22	7,5	0,45	Tabelle Seite 7.15	0,090	100
----------------	---------	--------	-----	-----	----	-----	------	--------------------------	-------	-----



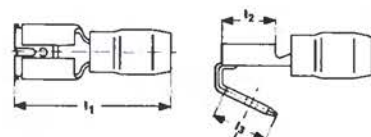
<b>1,5 – 2,5</b>	6,3 – 2,5	730 BZ	0,8	6,3	21	7,4	0,45		0,090	100
------------------	-----------	--------	-----	-----	----	-----	------	--	-------	-----



<b>4 – 6</b>	6,3 – 6	750 BZ	0,8	6,3	21	7,5	0,45		0,100	100
--------------	---------	--------	-----	-----	----	-----	------	--	-------	-----

## FLACHSTECKHÜLSEN

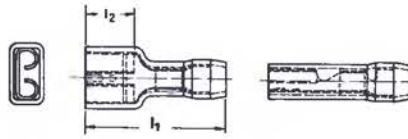
Werkstoff: CuZn verzinkt; Isolierhülse: PVC



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Steck- dicke	Steck- breite	Abmessung mm				Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	s			
<b>0,5 – 1</b>	720 AZ	0,8	6,3	22	7,5	8	0,4	Tabelle Seite 7.15	0,110	100
<b>1,5 – 2,5</b>	730 AZ	0,8	6,3	22	7,5	8	0,4			

# FLACHSTECKHÜLSEN

vollisoliert  
Werkstoff: CuZn verzinkt; Isolierhülse: PA/PVC

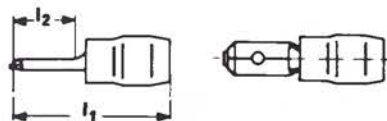


Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm			Isolierstoff	Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s				
<b>0,5 - 1</b>	820/1 V	0,5	2,8	19	5,5	0,25	PA	Tabelle Seite 7.15	0,070	100
	820/1 AV	0,8	2,8	19	5,5	0,25	PA			
<b>0,5 - 1</b>	820/2 V	0,5	4,8	20	7	0,3	PVC	Tabelle Seite 7.15	0,100	100
	820/3 V	0,8	4,8	20	7	0,3	PVC			
<b>1,5 - 2,5</b>	830/2 V	0,5	4,8	20,5	7	0,3	PVC	Tabelle Seite 7.15	0,110	100
	830/3 V	0,8	4,8	20,5	7	0,3	PVC			
<b>0,5 - 1</b>	720 V	0,8	6,3	21	7,5	0,45	PVC	Tabelle Seite 7.15	0,080	100
<b>1,5 - 2,5</b>	730 V	0,8	6,3	21	7,5	0,45	PVC		0,090	100



# FLACHSTECKER

Werkstoff: CuZn verzinkt; Isolierhülse: PVC

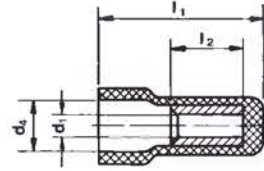


Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
				l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s			
<b>0,5 - 1</b>	820/1 B	0,8	2,8	14,6	5,5	0,4	Tabelle Seite 7.15	0,060	100
<b>0,5 - 1</b>	820	0,8	6,3	22	7,5	0,38		0,060	100
<b>1,5 - 2,5</b>	830	0,8	6,3	22	7,5	0,38		0,065	100
<b>4 - 6</b>	850	0,8	6,3	22	7,5	0,38		0,110	100



## ENDVERBINDER

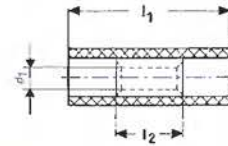
Werkstoff: E-Cu verzinkt, Isolierhülse: PE



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Abmessung mm					Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
		d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s			
<b>1,5 - 2,5</b>	1130	2,3	5,2	16	7	0,8	Tabelle Seite 7.15	0,050	100
<b>4 - 6</b>	1150	3,6	7	18	7	1		0,140	100

## STOSSVERBINDER

Werkstoff: E-Cu verzinkt; Isolierhülse: PE



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
		d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>			
<b>0,1 - 0,4</b>	669	1,2	20	12	Tabelle Seite 7.15	0,030	100
<b>0,5 - 1</b>	670	1,6	25	15		0,090	100
<b>1,5 - 2,5</b>	680	2,3	25	15		0,115	100
<b>4 - 6</b>	700	3,6	27	15		0,250	100

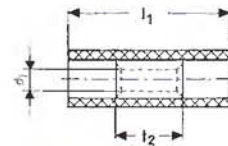
Werkstoff: E-Cu verzinkt; mit Wärmeschrumpfsolisierung; Isolierhülse: PE



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
		d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>			
<b>0,5 - 1</b>	670 WS	1,6	36	15	Tabelle Seite 7.15	0,120	100
<b>1,5 - 2,5</b>	680 WS	2,3	36	15		0,150	100
<b>4 - 6</b>	700 WS	3,4	41	15		0,250	100

## PARALLELVVERBINDER

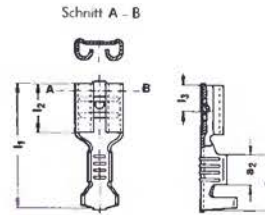
Werkstoff: E-Cu verzinkt; Isolierhülse: PE



Nenn-Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Abmessung mm			Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.
		d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>			
<b>0,1 - 0,4</b>	769	1,2	13	5	Tabelle Seite 7.15	0,020	100
<b>0,5 - 1</b>	770	1,6	17	7		0,030	100
<b>1,5 - 2,5</b>	780	2,3	17	7		0,035	100
<b>4 - 6</b>	790	3,6	21	7		0,105	100

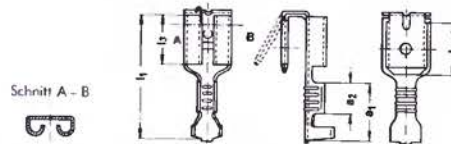
# FLACHSTECKHÜLSEN

nicht isoliert; Messing verzinkt  
DIN 46247, Teil 1 – 3 und ähnliche Ausführungen



Nenn-Querschnitt mm²	Nenngröße nach DIN	Artikel-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm						Werkzeug	100 St. ~ kg	
					l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	s			
<b>0,1 – 0,25</b>		1825	0,8	2,8	14	6,3	3,3	5	2	0,25	Tabelle Seite 7.15	0,020	
<b>0,5 – 1</b>	A 2,8 – 1 B 2,8 – 1	1825/1	0,5	2,8	12,5	5	3,3	5	2,8	0,3		0,025	
		1825/1 A*	0,8	2,8	12,5	5	3,3	5,5	2,5	0,3		0,025	
		1820/1	0,5	2,8	14	6,3	3,3	5,5	2,5	0,25		0,025	
		1820/1 A	0,8	2,8	14	6,3	3,3	5,5	2,5	0,25		0,025	
<b>0,5 – 1</b>	4,8 – 1	1820/2	0,5	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35		0,050	
		1820/3	0,8	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35		0,050	
<b>1,5 – 2,5</b>	4,8 – 2,5	1830/2	0,5	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35		0,055	
		1830/3	0,8	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35		0,055	
<b>0,5 – 1</b>	6,3 – 1	1720*	0,8	6,3	19	7,4	4	8,5	4,5	0,45		0,085	
<b>1,5 – 2,5</b>	6,3 – 2,5	1730*	0,8	6,3	19	7,4	4	8,5	4,5	0,45	0,082		
<b>4 – 6</b>	6,3 – 6	1750*	0,8	6,3	19	7,4	4	8,5	4,5	0,45	0,100		

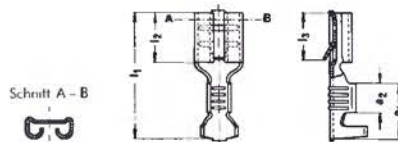
mit Abzweig



Nenn-Querschnitt mm²	Artikel-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm						Werkzeug	100 St. ~ kg	VE/St.	
				l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	s				
<b>0,5 – 1</b>	1820/3 AZ	0,8	4,8	15,6	7	6	6	3,4	0,38	Tabelle Seite 7.15	0,090	100	
<b>1,5 – 2,5</b>	1830/3 AZ	0,8	4,8	15,6	7	6	6	3,4	0,38		0,090	100	
<b>0,5 – 1</b>	1720 AZ	0,8	6,3**	19,2	8	7,4	8,8	4,7	0,38		0,110	100	
<b>1,5 – 2,5</b>	1730 AZ	0,8	6,3**	19,2	8	7,5	8,5	4,5	0,38		0,130	100	

\*\* Entsprechen DIN 46345

mit Rastzunge zum Einrasten in Gehäuse  
DIN 46340, Blatt 3



<b>0,5 – 1</b>	2720	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38	Tabelle Seite 7.15	0,070	100	
<b>1,5 – 2,5</b>	2730	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38		0,075	100	
<b>4 – 6</b>	2750	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38		0,090	100	

\* Diese Artikel sind auch in Stahl vernickelt lieferbar.

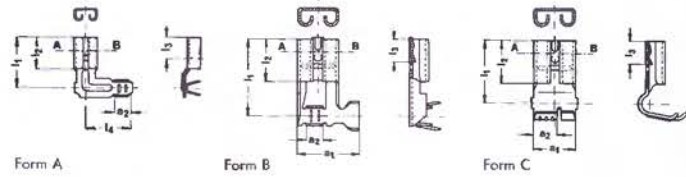
Schnitt A - B

Schnitt A - B

Schnitt A - B

## FLACH- STECKHÜLSEN

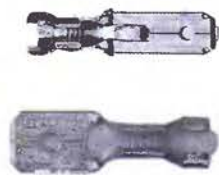
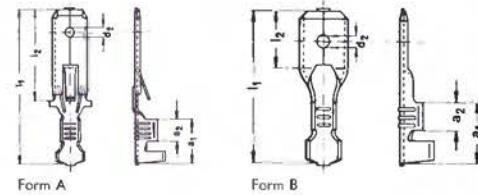
mit seitlichem Leiteranschluß  
Messing verzinkt



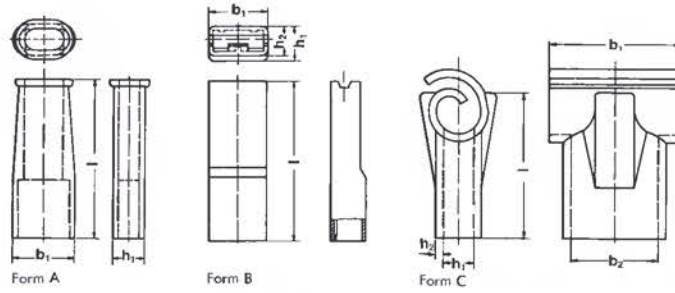
Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Form	Steck- dicke	Steck- breite	Abmessung mm							Werkzeug	100 St. ~ kg
					l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	s		
<b>0,5 - 1</b>	3820/1	A	0,5	2,8	7,85	5	—	7,2		2,5	0,3	Tabelle Seite 7.15	0,030
	3820/1 A	A	0,8	2,8	7,85	5	3,3	7,2		2,5	0,3		0,030
<b>0,5 - 1</b>	3720	B	0,8	6,3	12,5	7,4	4		11	3	0,38		0,080
<b>0,5 - 1,5</b>	3725	C	0,8	6,3	11	7,4	4		7,5	4	0,45		0,085
<b>1,5 - 2,5</b>	3730	C	0,8	6,3	11,2	7,4	4		7,5	4	0,45		0,120
<b>1,5 - 2,5</b>	3735	B	0,8	6,3	13,5	7	4		11	3	0,38		0,085

## FLACHSTECKER

nicht isoliert  
Messing verzinkt



Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Nenn- größe nach DIN	Artikel- Nr.	Steck- dicke	Steck- breite	Abmessung mm					Form	Werkzeug	100 St. ~ kg
					d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>			
<b>0,5 - 1</b>	Maße im Steck- bereich DIN 46244	2235	0,8	2,8	1,3	22,5	12,7	6	3,2	A	Tabelle Seite 7.15	0,045
		2225		2,8	1,3	12,6	5,5	5,5	2,5	B		0,030
<b>0,5 - 1</b>	DIN 46248 A 6,3 - 1 Teil 3	1820	0,8	6,3	1,65	20	8	8,2	4,6	B		0,060
<b>1,5 - 2,5</b>	DIN 46248 A 6,3 - 2,5 Teil 3	1830	0,8	6,3	1,65	20	8	9	4,5	B		0,065
<b>4 - 6</b>	DIN 46248 A 6,3 - 6 Teil 3	1850	0,8	6,3	1,65	20	8	8,5	4,6	B		0,080
<b>0,5 - 1</b>	DIN 46343 B 6,3 - 1 Teil 3	2220	0,8	6,3	1,65	28	16	8,2	4	A		0,085
<b>1,5 - 2,5</b>	DIN 46343 B 6,3 - 2,5 Teil 3	2230	0,8	6,3	1,65	28	16	8,2	4	A		0,090
<b>4 - 6</b>	DIN 46343 B 6,3 - 6 Teil 3	2250	0,8	6,3	1,65	28	16	8,2	4	A		0,100



# ISOLIERHÜLSEN

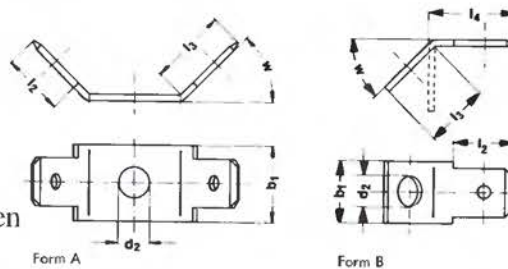
für nicht isolierte  
Flachsteckverbindungen

Nenn- Querschnitt mm <sup>2</sup>	Nenn- größe nach DIN	Artikel-Nr.	für Artikel-Nr.	Abmessung mm			Isolier- stoff	Farbe	Form	100 St. ~ kg
				l	b <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>				
<b>0,5 - 1</b>	2,8	2755	1825, 1825/1 1825/1A, 1820/1 1820/1A	20	6,5	4	PE	natur	A	0,015
<b>0,5 - 1,5</b>	4,8	2760	1820/2 1820/3	20	7	5	PE	natur	A	0,015
<b>1,5 - 2,5</b>	4,8	2765	1830/2 1830/3	20	9,5	5,5	PE	rot	A	0,025
<b>0,5 - 2,5</b>	6,3	2770	1720 1730	23	12,5	8,5	PE	natur	A	0,035
<b>0,5 - 2,5</b>	6,3	2775	1820 1830	25	9,5	5	PE	natur	A	0,030
<b>0,5 - 4</b>	6,3	2780	1720, 1730 1820, 1830	25	9,5	6	PE	natur	A	0,030
<b>0,5 - 6</b>		2785	1720, 1730 1750, 2720 2730, 2750	24,5	9,2	5,6	PA	natur	B	0,055
<b>0,5 - 6</b>		2790	3720, 3725 3730, 3735	15	13,5	3,1	PVC	natur	C	0,060



# FLACHSTECKER

Messing verzinkt  
DIN 46342, Teil 1 und ähnliche Ausführungen  
Maße im Steckbereich DIN 46244

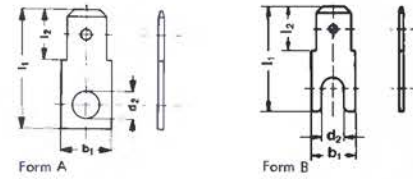


Artikel-Nr.	Nenn- größe nach DIN	Steck- dicke	Steck- breite	Form	Abmessung mm						100 St. ~ kg	
					d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	b <sub>1</sub>	w		
2040	B 4,8 - 0,8	0,8	2,8	A	3,2	5,5		6,5	5	60°	0,040	
2045		0,8	6,3	A	4,3	8	10		10	45°	0,160	
2050		0,8	4,8	B	3,2	7	7,5		6,5	45°	0,060	
2055		C 4,8 - 0,8	0,8	4,8	B	3,2	7	7,5		6,5	90°	0,060
2060		0,8	6,3	B	4,3	8	8	10,7	8	30°	0,085	
2070		0,8	6,3	B	3,2	8	8	10,7	8	45°	0,085	
2075		0,8	6,3	B	4,1	8	8	10,7	8	45°	0,085	
2080		B 6,3 - 0,8	0,8	6,3	B	4,3	8	8,5	10,7	8	45°	0,085
2085		0,8	6,3	B	4,6	8	8	10,7	8	45°	0,080	
2090		0,8	6,3	B	5,3	8	8	10,7	8	45°	0,080	
2100	C 6,3 - 0,8	0,8	6,3	B	2,5	8	5,7	11,5	7,5	90°	0,075	
2105		0,8	6,3	B	3,2	8	8	11,5	8	90°	0,085	
2110		0,8	6,3	B	4	8	8	11,5	8	90°	0,080	
2115		0,8	6,3	B	4,3	8	8	11,5	8	90°	0,090	



## FLACHSTECKER

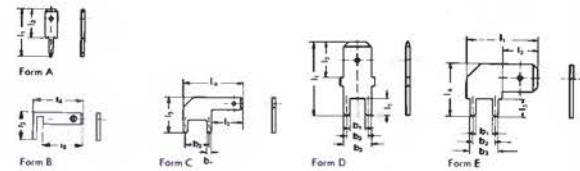
Messing verzinkt  
Maße im Steckbereich DIN 46244



Artikel-Nr.	Nenngröße nach DIN	Steckdicke	Steckbreite	Form	Abmessung mm					100 St. ~ kg	VE/St.
					d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	s		
2120	A 4,8-0,8	0,5	2,8	A	2,2	13	5,5	4,5	0,5	0,019	100
2125		0,8	2,8	A	2,2	13	5,5	4,5	0,8	0,028	100
2130		0,8	4,8	A	3,2	17,5	7	6,5	0,8	0,060	100
2135		0,8	6,3	A	3,2	19	8	8	0,8	0,085	100
2140	A 6,3-0,8	0,8	6,3	A	4,3	19	8	8	0,8	0,086	100
2145		0,8	6,3	A	5,3	19	8	8	0,8	0,080	100
2150		0,8	6,3	B	4	19	8	8	0,8	0,075	100

## FLACHSTECKER

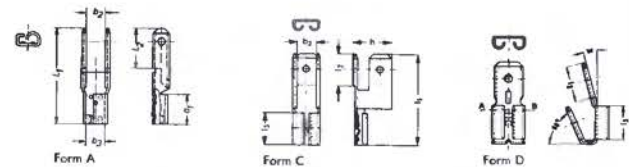
zum Einlöten in gedruckte Schaltungen  
Maße im Steckbereich DIN 46244  
Messing verzinkt



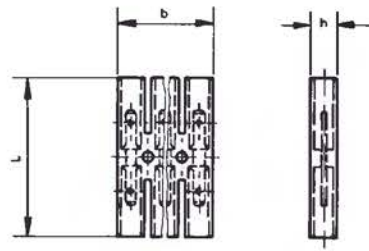
Artikel-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Form	Abmessung mm										100 St. ~ kg	VE/St.
				l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	s				
2005	0,5	2,8	A	10,5	6,5								0,5	0,015	100
2010	0,8	2,8	A	10,5	6,5								0,8	0,015	100
2015	0,8	2,8	B		9,7	7	12,5						0,8	0,025	100
2020	0,5	2,8	C		7,1	8	13,4	1	5				0,5	0,025	100
2025	0,8	2,8	C		7,1	8	13,4	1	5				0,8	0,040	100
2030	0,8	6,3	D	16,5	8	4		3,5	5	6,4			0,8	0,065	100
2035	0,8	6,3	E	16	8	3	12	3,8	5	6,2			0,8	0,085	100

## STECKVERTEILER

Messing verzinkt  
Maße im Steckbereich DIN 46244



Artikel-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Form	Abmessung mm											100 St. ~ kg	VE/St.
				l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	a <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	h	w	s				
735	0,8	2,8	A	16	6,7		5	3,2	3,1				0,38	0,060	100	
755	0,8	4,8	C	20	7	7		4,4		8			0,38	0,155	100	
725	0,8	6,3	D		8	7,5						15°	0,38	0,115	100	
775	0,8	6,3	C	20,5	12	7,5				9,6			0,38	0,200	100	



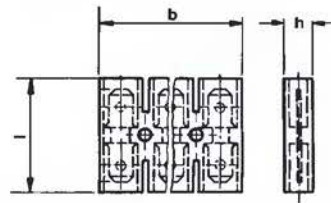
# ELASTIK-STECKVERBINDER

mit Flachsteckern 2,8 x 0,8 mm  
1-, 2- und 12polig

ArtikelNr.	Steckdicke	Steckbreite	Polzahl	Abmessung mm				Isolierstoff	Farbe	Anschraublöcher in mm		100 St. ~ kg	VE/St.
				l	b	h	s			Abstand	∅		
810/ 1	0,8	2,8	1	35	7,5	5,5	0,8	PVC	natur	—	—	0,200	100
810/ 2			2		15					—	2,7	0,300	100
810/12			12		88					75		1,600	100



mit Flachsteckern 4,8 x 0,8 mm  
1-, 2- und 12polig



ArtikelNr.	Steckdicke	Steckbreite	Polzahl	Abmessung mm				Isolierstoff	Farbe	Anschraublöcher in mm		100 St. ~ kg	VE/St.
				l	b	h	s			Abstand	∅		
805/ 1	0,8	4,8	1	28	12,5	6,6	0,8	PVC	natur	—	—	0,250	100
805/ 2			2		25					—	3,2	0,500	100
805/12			12		142					120		2,800	100



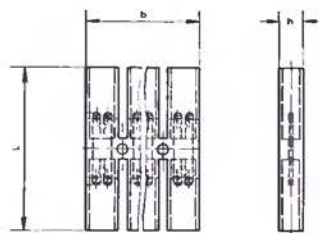
mit Flachsteckern 6,3 x 0,8 mm  
1-, 2- und 12polig

ArtikelNr.	Steckdicke	Steckbreite	Polzahl	Abmessung mm				Isolierstoff	Farbe	Anschraublöcher in mm		100 St. ~ kg	VE/St.
				l	b	h	s			Abstand	∅		
800/ 1	0,8	6,3	1	28	12,5	6,6	0,8	PVC	natur	—	—	0,300	100
800/ 2			2		25					—	3,7	0,550	100
800/12			12		142					120		3,200	100



## POLYAMID-STECKVERBINDER

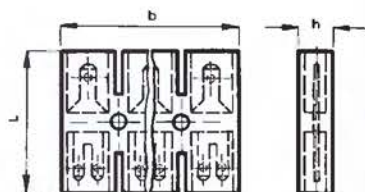
mit Flachsteckern 2,8 x 0,8 mm und 6,3 x 0,8 mm  
1-, 2- und 12polig



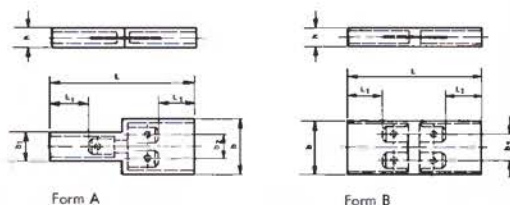
Artikel-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Polzahl	Abmessung mm				Isolierstoff	Farbe	Anschraublöcher in mm		100 St. ~ kg	VE/St.
				l	b	h	s			Abstand	Ø		
801/ 1	0,8	6,3 und 2 x 2,8	1	50	10	7,5	0,8	Polyamid	natur	—	—	0,250	100
801/ 2			2		22,5					—	3,1	0,500	50
801/12			12		147,5					125		3,100	25

## ELASTIK-LEITUNGSVERTEILER

mit Flachsteckern 2,8 x 0,8 mm  
1-, 2- und 12polig



Artikel-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Polzahl	Abmessung mm				Isolierstoff	Farbe	Anschraublöcher in mm		100 St. ~ kg	VE/St.
				l	b	h	s			Abstand	Ø		
815/ 1	0,8	2,8	1	28	12,5	7	0,8	PVC	natur	—	—	0,250	100
815/ 2			2		25					—	3,2	0,500	50
815/12			12		147					123		2,800	25



mit Flachsteckern 6,3 x 0,8 mm



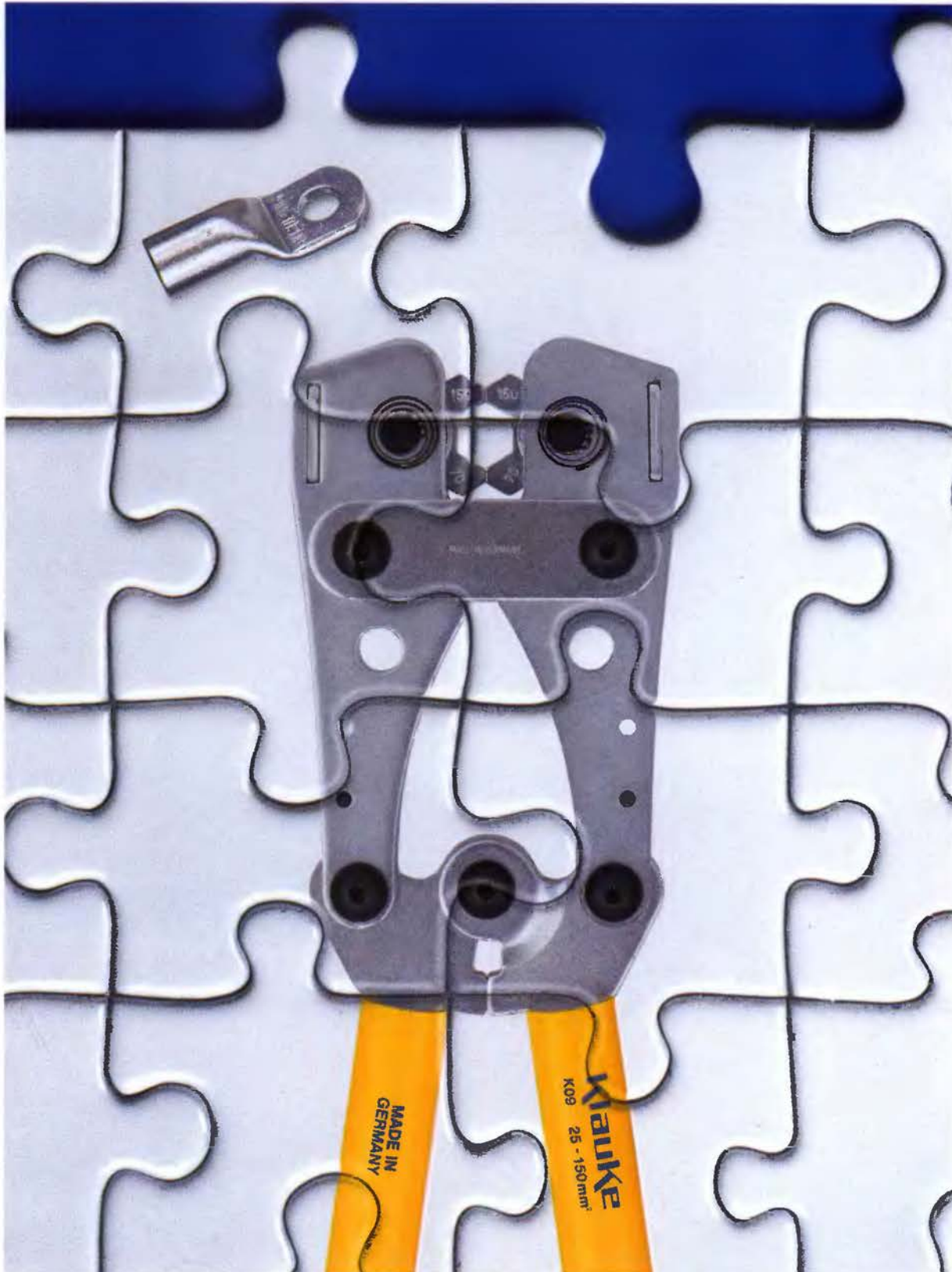
Artikel-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm							Form	Isolierstoff	Farbe	100 St. ~ kg	VE/St.
			l	l <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	h	s					
816	0,8	6,3	53	15	21	11,3	9	7,5	0,8	A	PVC	natur	0,600	50
817			51	13	20		9	7		B			0,650	50

# ZUORDNUNG DER QUERSCHNITTE UND PRODUKTE MIT WERKZEUGEMPFEHLUNG

Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch			
0,1 - 1	K 80		X		9.06	Isolierte Kabel- verbindungen Katalog Seiten 7.02 - 7.08
0,5 - 2,5	K 81		X		9.07	
0,5 - 6	K 10		X		9.06	
	K 14		X		9.06	
	K 15		X		9.06	
	K 50	X			9.17	
	K 51	X			9.17	
	K 82		X		9.07	
	K 85		X		9.07	
	KPM 12	X			10.02	
KPM 12 SG	X			10.03		
0,5 - 6	K 50	X			9.17	Stoßverbinder mit Wärme- schrumpf- isolierung Katalog Seite 7.08
	K 51	X			9.17	
Preßbereich mm <sup>2</sup>	Werkzeuge			Preß- form	Katalog Seite	Verbindungs- material
	mechanisch ohne auswechselbare Einsätze	mechanisch mit auswechselbaren Einsätzen	hydraulisch pneumatisch			
0,1 - 1	K 61		X		9.08	Nicht-isolierte Flachsteck- verbindungen Katalog Seiten 7.09 - 7.10
	K 57/2		X		9.08	
	K 67		X		9.08	
0,1 - 6	K 50		X		9.17	
	K 51		X		9.17	
	KPM 12	X			10.02	
	KPM 12 SG	X			10.03	
0,5 - 1	K 63		X		9.09	
0,5 - 1,5	K 64		X		9.09	
0,5 - 2,5	K 58/2		X		9.08	
	K 65		X		9.08	
	K 68		X		9.09	
0,5 - 6	K 59/2		X		9.09	
	K 60		X		9.08	
	K 62		X		9.09	

## STÜCK FÜR STÜCK IM SYSTEM

Paßgenau wie ein Puzzle sind alle Klauke-Produkte aufeinander abgestimmt. Nur innerhalb dieses Systems, bei der Anwendung von Klauke-lötfreien-Kabelverbindungen und den entsprechenden Klauke-Werkzeugen wird die Sicherheit bezüglich aller notwendigen mechanischen und elektrischen Werte garantiert. Der Vorteil liegt auf der Hand: Je perfekter das Werkzeug, um so sicherer die Montage.



## GRUPPE 8

	Seite
Verkaufsschränke	8.02
Sortimentskästen mit Rohr- und Preßkabelschuhen	8.03
Streudosen mit Aderendhülsen	8.04 – 8.05
Sortimentskästen mit Aderendhülsen	8.06 – 8.08
Sortimentskästen mit isolierten Kabelverbindungen	8.09
Sortimentskasten mit nicht-isolierten Flachsteckverbindungen	8.10
Stahlblechkästen, leer	8.11 – 8.19
	8.01

## VERKAUFSSCHRÄNKE VK

mit Aufhängehaken für SB-Verpackung



**Art.-Nr. VK 1**

Abmessung:  
220 x 100 x 40 cm

**Art.-Nr. VK 2**

Abmessung:  
220 x 120 x 40 cm

**Art.-Nr. VK 3**

Abmessung:  
220 x 140 x 40 cm

Bestückung und  
andere Abmessungen  
auf Anfrage.

## SORTIMENTSKASTEN MIT ROHRKABELSCHUHEN

Kasten aus Stahlblech, mit Verschuß und Tragegriff

### SK 65 B

Inhalt: Rohrkabelschuhe

je 25 Stück		je 20 Stück	
1 R/6	6 mm <sup>2</sup> M 6	5 R/8	35 mm <sup>2</sup> M 8
1 R/8	6 mm <sup>2</sup> M 8	5 R/10	35 mm <sup>2</sup> M 10
2 R/6	10 mm <sup>2</sup> M 6	6 R/10	50 mm <sup>2</sup> M 10
2 R/8	10 mm <sup>2</sup> M 8	6 R/12	50 mm <sup>2</sup> M 12
3 R/8	16 mm <sup>2</sup> M 8		
3 R/10	16 mm <sup>2</sup> M 10		
4 R/8	25 mm <sup>2</sup> M 8		
4 R/10	25 mm <sup>2</sup> M 10		

und 1 Preßwerkzeug K 05

Abmessung: 400 x 250 x 50 mm

Auch als Leerkasten lieferbar: Art.-Nr. SK 65 L



## SORTIMENTSKASTEN MIT PRESSKABELSCHUHEN DIN 46235

Kasten aus Stahlblech, mit Verschuß und Tragegriff

### SK 50 B

Inhalt: Preßkabelschuhe, verzinkt

je 50 Stück		je 20 Stück	
101 R/5	6 mm <sup>2</sup> M 5	105 R/8	35 mm <sup>2</sup> M 8
101 R/6	6 mm <sup>2</sup> M 6	105 R/10	35 mm <sup>2</sup> M 10
102 R/5	10 mm <sup>2</sup> M 5		
102 R/6	10 mm <sup>2</sup> M 6	je 15 Stück	
		106 R/10	50 mm <sup>2</sup> M 10
je 25 Stück		106 R/12	50 mm <sup>2</sup> M 12
103 R/8	16 mm <sup>2</sup> M 8		
103 R/10	16 mm <sup>2</sup> M 10		
104 R/8	25 mm <sup>2</sup> M 8		
104 R/10	25 mm <sup>2</sup> M 10		

und 1 Preßwerkzeug K 05 D

Abmessung: 400 x 250 x 50 mm

Auch als Leerkasten lieferbar: Art.-Nr. SK 65 L



## STREUDOSEN MIT NICHT-ISOLIERTEN ADERENDHÜLSEN

### ST 21 B



bestückt mit:  
1000 Stück  
71 S/6 v 0,5 mm<sup>2</sup>

je 500 Stück  
71/6 v 0,75 mm<sup>2</sup>  
72 S/6 v 1 mm<sup>2</sup>  
72/7 v 1,5 mm<sup>2</sup>  
73/7 v 2,5 mm<sup>2</sup>

Auch als Leerdose lieferbar  
Art.-Nr. ST 21 L

### ST 22 B



bestückt mit:  
200 Stück  
74/9 v 4 mm<sup>2</sup>

100 Stück  
75/12 v 6 mm<sup>2</sup>

je 70 Stück  
76/12 v 10 mm<sup>2</sup>  
77/12 v 16 mm<sup>2</sup>

Auch als Leerdose lieferbar  
Art.-Nr. ST 22 L

### ST 23 B



bestückt mit:  
je 1000 Stück  
69/5 v 0,25 mm<sup>2</sup>  
70/5 v 0,34 mm<sup>2</sup>  
71 S/6 v 0,5 mm<sup>2</sup>

je 500 Stück  
71/6 v 0,75 mm<sup>2</sup>  
72 S/6 v 1 mm<sup>2</sup>

Auch als Leerdose lieferbar  
Art.-Nr. ST 23 L

## STREUDOSEN- SORTIMENT OHNE INHALT

### ST 5 L



## STREUDOSE MIT ISOLIERTEN ZWILLINGS- ADERENDHÜLSEN

### ST 15 B



bestückt mit:  
je 50 Stück  
870/8 grau 2 x 0,75 mm<sup>2</sup>  
871/8 rot 2 x 1 mm<sup>2</sup>  
872/8 schwarz 2 x 1,5 mm<sup>2</sup>  
873/10 blau 2 x 2,5 mm<sup>2</sup>

Auch als Leerdose lieferbar  
Art.-Nr. ST 15 L

# STREUDOSEN MIT ISOLIERTEN ADERENDHÜLSEN

## ST 1 B

bestückt mit:

50 Stück			
169/O	orange	0,5	mm <sup>2</sup>
je 100 Stück			
170/W	weiß	0,75	mm <sup>2</sup>
171/G	gelb	1	mm <sup>2</sup>
172/RO	rot	1,5	mm <sup>2</sup>
50 Stück			
173 B	blau	2,5	mm <sup>2</sup>

Auch als Leerdose lieferbar  
Art.-Nr. ST 1 L

## ST 2 B

bestückt mit:

50 Stück			
174/GR	grau	4	mm <sup>2</sup>
je 20 Stück			
175/S	schwarz	6	mm <sup>2</sup>
176/E	elfenbein	10	mm <sup>2</sup>
10 Stück			
177/GR	grün	16	mm <sup>2</sup>

Auch als Leerdose lieferbar  
Art.-Nr. ST 2 L

## ST 3 B

bestückt mit:

je 30 Stück			
167/H	hellblau	0,25	mm <sup>2</sup>
168/T	türkis	0,34	mm <sup>2</sup>
169/O	orange	0,5	mm <sup>2</sup>
170/W	weiß	0,75	mm <sup>2</sup>
171/G	gelb	1	mm <sup>2</sup>

Auch als Leerdose lieferbar  
Art.-Nr. ST 3 L

## ST 11 B

bestückt mit isolierten Aderendhülsen  
DIN 46228, Teil 4:

je 50 Stück			
469/8	weiß	0,5	mm <sup>2</sup>
je 100 Stück			
470/8	grau	0,75	mm <sup>2</sup>
471/8	rot	1	mm <sup>2</sup>
472/8	schwarz	1,5	mm <sup>2</sup>
50 Stück			
473/8	blau	2,5	mm <sup>2</sup>

Auch als Leerdose lieferbar  
Art.-Nr. ST 11 L

## ST 12 B

bestückt mit isolierten Aderendhülsen  
DIN 46228, Teil 4:

50 Stück			
474/10	grau	4	mm <sup>2</sup>
je 20 Stück			
475/12	gelb	6	mm <sup>2</sup>
476/12	rot	10	mm <sup>2</sup>
10 Stück			
477/12	blau	16	mm <sup>2</sup>

Auch als Leerdose lieferbar  
Art.-Nr. ST 12 L

## ST 13 B

bestückt mit isolierten Aderendhülsen  
DIN 46228, Teil 4:

je 30 Stück			
167/H	hellblau	0,25	mm <sup>2</sup> *
168/T	türkis	0,34	mm <sup>2</sup> *
469/8	weiß	0,5	mm <sup>2</sup>
470/8	grau	0,75	mm <sup>2</sup>
471/8	rot	1	mm <sup>2</sup>

\* Nicht genormt

Auch als Leerdose lieferbar  
Art.-Nr. ST 13 L



## SORTIMENTSKÄSTEN MIT NICHT-ISOLIERTEN ADERENDHÜLSEN

Kasten aus Stahlblech



### SK 30 B

bestückt mit:

je 1000 Stück		
71/6	v	0,75 mm <sup>2</sup>
72 S/6	v	1 mm <sup>2</sup>
72/7	v	1,5 mm <sup>2</sup>
73/7	v	2,5 mm <sup>2</sup>

und ein Preßwerkzeug K 48  
Abmessung: 200 x 140 x 40 mm  
Auch als Leerkasten lieferbar  
Art.-Nr. SK 30 L



### SK 31 B

bestückt mit:

je 1000 Stück		
71/6	v	0,75 mm <sup>2</sup>
72 S/6	v	1 mm <sup>2</sup>
72/7	v	1,5 mm <sup>2</sup>
je 500 Stück		
73/7	v	2,5 mm <sup>2</sup>
74/9	v	4 mm <sup>2</sup>
75/10	v	6 mm <sup>2</sup>

und ein Preßwerkzeug K 32  
Abmessung: 240 x 160 x 45 mm  
Auch als Leerkasten lieferbar  
Art.-Nr. SK 31 L



### SK 32 B

bestückt mit:

je 1000 Stück		
71/6	v	0,75 mm <sup>2</sup>
72 S/6	v	1 mm <sup>2</sup>
72/7	v	1,5 mm <sup>2</sup>
je 500 Stück		
73/7	v	2,5 mm <sup>2</sup>
74/9	v	4 mm <sup>2</sup>
75/10	v	6 mm <sup>2</sup>

250 Stück  
76/18 v 10 mm<sup>2</sup>  
150 Stück  
77/18 v 16 mm<sup>2</sup>  
und ein Preßwerkzeug K 3  
Abmessung: 285 x 155 x 45 mm  
Auch als Leerkasten lieferbar  
Art.-Nr. SK 32 L

# SORTIMENTSKÄSTEN MIT ISOLIERTEN ADERENDHÜLSEN

Kasten aus Stahlblech

## SK 40 B

bestückt mit isolierten Aderendhülsen:

je 300 Stück		
170/8	blau	0,75 mm <sup>2</sup>
171/8	rot	1 mm <sup>2</sup>
172/8	schwarz	1,5 mm <sup>2</sup>
200 Stück		
173/8	grau	2,5 mm <sup>2</sup>

und ein Preßwerkzeug K 48

Abmessung: 200 x 140 x 40 mm

Auch als Leerkasten lieferbar

Art.-Nr. SK 30 L



## SK 45 B

bestückt mit isolierten Aderendhülsen  
DIN 46228, Teil 4:

je 300 Stück		
470/8	grau	0,75 mm <sup>2</sup>
471/8	rot	1 mm <sup>2</sup>
472/8	schwarz	1,5 mm <sup>2</sup>
200 Stück		
473/8	blau	2,5 mm <sup>2</sup>

und ein Preßwerkzeug K 48

Abmessung: 200 x 140 x 40 mm

Auch als Leerkasten lieferbar

Art.-Nr. SK 30 L



## SK 42 B

bestückt mit isolierten Aderendhülsen:

je 200 Stück		
170/8	blau	0,75 mm <sup>2</sup>
171/8	rot	1 mm <sup>2</sup>
172/8	schwarz	1,5 mm <sup>2</sup>
173/8	grau	2,5 mm <sup>2</sup>
je 100 Stück		
174/12	orange	4 mm <sup>2</sup>
175/12	grün	6 mm <sup>2</sup>
176/18	braun	10 mm <sup>2</sup>
50 Stück		
177/18	elfenbein	16 mm <sup>2</sup>

und ein Preßwerkzeug K 3

Abmessung: 285 x 155 x 45 mm

Auch als Leerkasten lieferbar

Art.-Nr. SK 32 L

## SK 47 B

bestückt mit isolierten Aderendhülsen  
DIN 46228, Teil 4:

je 200 Stück		
470/8	grau	0,75 mm <sup>2</sup>
471/8	rot	1 mm <sup>2</sup>
472/8	schwarz	1,5 mm <sup>2</sup>
473/8	blau	2,5 mm <sup>2</sup>
je 100 Stück		
474/10	grau	4 mm <sup>2</sup>
475/12	gelb	6 mm <sup>2</sup>
476/18	rot	10 mm <sup>2</sup>
50 Stück		
477/18	blau	16 mm <sup>2</sup>

und ein Preßwerkzeug K 3

Abmessung: 285 x 155 x 45 mm

Auch als Leerkasten lieferbar

Art.-Nr. SK 32 L



## SORTIMENTSKASTEN MIT ISOLIERTEN ZWILLINGS-ADERENDHÜLSEN

Kasten aus Stahlblech



### SK 41 B

bestückt mit  
isolierten Zwilling-Aderendhülsen:  
200 Stück  
872/8 schwarz 2 x 1,5 mm<sup>2</sup>

je 100 Stück  
869/8 weiß 2 x 0,5 mm<sup>2</sup>  
870/8 grau 2 x 0,75 mm<sup>2</sup>  
871/8 rot 2 x 1 mm<sup>2</sup>  
873/10 blau 2 x 2,5 mm<sup>2</sup>

und ein Preßwerkzeug K 32

Abmessung: 240 x 160 x 45 mm

Auch als Leerkasten lieferbar

Art.-Nr. SK 31 L

## SORTIMENTSKASTEN MIT ISOLIERTEN ADERENDHÜLSEN UND ZWILLINGS-ADERENDHÜLSEN

Kasten aus Stahlblech



### SK 43 B

bestückt mit:  
je 500 Stück  
470/8 grau 0,75 mm<sup>2</sup>  
471/8 rot 1 mm<sup>2</sup>  
472/8 schwarz 1,5 mm<sup>2</sup>

300 Stück  
473/8 blau 2,5 mm<sup>2</sup>

je 200 Stück  
870/8 grau 2 x 0,75 mm<sup>2</sup>  
871/8 rot 2 x 1 mm<sup>2</sup>  
872/8 schwarz 2 x 1,5 mm<sup>2</sup>

100 Stück  
873/10 blau 2 x 2,5 mm<sup>2</sup>

und ein Abisolierwerkzeug K 40  
sowie ein Preßwerkzeug K 32

Abmessung: 370 x 210 x 40 mm

Auch als Leerkasten lieferbar

Art.-Nr. SK 43 L

# SORTIMENTSKÄSTEN MIT ISOLIERTEN KABELVERBINDUNGEN

Kasten aus Stahlblech

## MK 210 B

bestückt mit:

je 50 Stück  
620 C / M 4  
630 / M 5  
710

25 Stück  
650 / M 5

und ein Preßwerkzeug K 10

Abmessung: 250 x 155 x 40 mm

Gewicht: ca. 1,450 kg

Auch als Leerkasten lieferbar  
Art.-Nr. MK 210 L



## MK 220 B

bestückt mit:

je 50 Stück  
620 / M 5  
630 / M 5  
620 C / M 4  
630 C / M 4  
705  
710

je 25 Stück  
650 / M 5  
715

und ein Preßwerkzeug K 10

Abmessung: 370 x 160 x 40 mm

Gewicht: ca. 2,150 kg

Auch als Leerkasten lieferbar  
Art.-Nr. MK 220 L



## MK 230 B

bestückt mit:

je 50 Stück  
620 / M 4 680  
620 / M 5 705  
620 / M 6 710  
630 / M 4 730  
630 / M 5 830  
630 / M 6 620 C / M 4  
670 630 C / M 4

je 25 Stück  
715  
700  
650 / M 5  
650 / M 6  
650 C / M 6

und ein Preßwerkzeug K 10

Abmessung: 366 x 230 x 51 mm

Gewicht: ca. 3,700 kg

Auch als Leerkasten lieferbar  
Art.-Nr. MK 230 L



**SORTIMENTSKASTEN**  
**MIT NICHT-ISOLIERTEN**  
**FLACHSTECKVERBINDUNGEN**

Kasten aus Stahlblech



**MK 300 B**

bestückt mit:

Steckverteiler

50 Stück

725

Flachsteckhülsen

je 100 Stück

1720

1730

50 Stück

1720 AZ

und ein Preßwerkzeug K 60

Abmessung: 250 x 155 x 40 mm

Gewicht: ca. 1,500 kg

# STAHLBLECHKÄSTEN OHNE INHALT

## SK 30 L

zur wahlweisen Aufbewahrung  
der Preßwerkzeuge der Typenreihe  
K 1, K 4, K 46 und K 48  
sowie 4 Leerfächer.

Mit Verschuß.

Abmessung: 200 x 140 x 40 mm

Gewicht: ca. 1,200 kg



## SK 31 L

zur Aufbewahrung  
des Preßwerkzeuges K 32  
sowie 6 Leerfächer.

Mit Verschuß.

Abmessung: 240 x 160 x 45 mm

Gewicht: ca. 1,000 kg



## SK 32 L

zur wahlweisen Aufbewahrung  
der Preßwerkzeuge der Typenreihe  
K 3 und K 35  
sowie 8 Leerfächer.

Mit Verschuß.

Abmessung: 285 x 155 x 45 mm

Gewicht: ca. 1,300 kg



## STAHLBLECHKÄSTEN OHNE INHALT



### SK 4 L

zur wahlweisen Aufbewahrung  
der Preßwerkzeuge der Typenreihe  
K 02, K 2, K 16, K 25, K 28 und K 29  
sowie 6 Leerfächer.

Mit Verschuß.

Abmessung: 370 x 160 x 40 mm

Gewicht: ca. 1,400 kg



### SK 43 L

zur Aufbewahrung  
des Preßwerkzeuges K 32 und  
der Abisolierzange K 40  
sowie 8 Leerfächer.

Mit Verschuß.

Abmessung: 370 x 210 x 40 mm

Gewicht: ca. 1,900 kg



### MK 55

zur Aufbewahrung  
des Preßwerkzeuges K 50  
sowie von 10 Paar Preßeinsätzen.

Mit Verschuß.

Abmessung: 245 x 130 x 37 mm

Gewicht: ca. 0,700 kg

# STAHLBLECHKÄSTEN OHNE INHALT

## MK 210 L

zur Aufbewahrung  
eines Preßwerkzeuges  
sowie 4 Leerfächer.  
Mit Verschuß.  
Abmessung: 250 x 155 x 40 mm  
Gewicht: ca. 0,950 kg



## MK 220 L

zur Aufbewahrung  
eines Preßwerkzeuges  
sowie 8 Leerfächer.  
Mit Verschuß.  
Abmessung: 370 x 160 x 40 mm  
Gewicht: ca. 1,350 kg



## MK 230 L

zur Aufbewahrung  
eines Preßwerkzeuges  
sowie 19 Leerfächer.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 366 x 230 x 51 mm  
Gewicht: ca. 2,350 kg



## STAHLBLECHKÄSTEN OHNE INHALT



### SK 65 L

zur Aufbewahrung  
der Preßwerkzeuge  
der Typenreihe K 05  
sowie 12 Leerfächer.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 400 x 250 x 50 mm  
Gewicht: ca. 2,300 kg



### SK 95 L

zur Aufbewahrung  
der Preßwerkzeuge  
der Typenreihe K 08  
sowie 6 Leerfächer.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 550 x 300 x 65 mm  
Gewicht: ca. 3,700 kg



### SK 120 L

zur wahlweisen Aufbewahrung  
der Preßwerkzeuge  
der Typenreihe K 06, K 09  
und der Kabelschere K 105/1  
sowie 8 Leerfächer.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 680 x 265 x 65 mm  
Gewicht: ca. 4,700 kg

# STAHLBLECHKÄSTEN OHNE INHALT

## MK 18

zur Aufbewahrung  
des Preßwerkzeuges K 18  
sowie von 34 Paar Preßeinsätzen.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 605 x 300 x 50 mm  
Gewicht: ca. 4,600 kg



## MK 22

zur Aufbewahrung  
des Preßwerkzeuges K 22  
sowie von 17 Paar Preßeinsätzen.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 600 x 220 x 65 mm  
Gewicht: ca. 3,500 kg



## MK 4

zur Aufbewahrung  
des Preßwerkzeuges HK 4  
sowie von 18 Paar Preßeinsätzen.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 313 x 225 x 60 mm  
Gewicht: ca. 2,100 kg



## STAHLBLECHKÄSTEN OHNE INHALT



### MK 60/18

zur Aufbewahrung  
des Preßwerkzeuges HK 60/18  
sowie von 8 Paar Preßeinsätzen.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 615 x 270 x 68 mm  
Gewicht: ca. 3,000 kg



### MK 60/22

zur Aufbewahrung  
des Preßwerkzeuges HK 60/22  
sowie von 17 Paar Preßeinsätzen.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 615 x 270 x 68 mm  
Gewicht: ca. 3,000 kg



### MK 60 VP

zur Aufbewahrung  
der Preßwerkzeuge  
HK 60 VP / HK 60 VP/FT.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 615 x 270 x 68 mm  
Gewicht: ca. 3,000 kg

# STAHLBLECHKÄSTEN OHNE INHALT

## MK 120

zur Aufbewahrung  
des Preßwerkzeuges HK 120  
sowie 18 Paar Preßeinsätze.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 715 x 270 x 88 mm  
Gewicht: ca. 3,600 kg



## MK 120 U

zur Aufbewahrung  
des Preßwerkzeuges HK 120 U  
sowie 11 Paar Preßeinsätze.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 715 x 270 x 88 mm  
Gewicht: ca. 3,600 kg



## STAHLBLECHKÄSTEN OHNE INHALT



### MK 20

zur Aufbewahrung  
des hydraulischen Preßwerkzeuges HK 12/2  
sowie von 12 Paar Preßeinsätzen.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 670 x 250 x 240 mm  
Gewicht: ca. 9,800 kg

### MK 25

zur Aufbewahrung  
des hydraulischen Preßwerkzeuges HK 25/2  
sowie der Preßeinsätze, ohne Facheinteilungen.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 670 x 250 x 240 mm  
Gewicht: ca. 9,300 kg



### MK 45

zur Aufbewahrung  
des hydraulischen Preßwerkzeuges HK 45  
sowie der Preßeinsätze.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 620 x 330 x 240 mm  
Gewicht: ca. 8,300 kg

# STAHLBLECHKÄSTEN OHNE INHALT

## MK 50

zur wahlweisen Aufbewahrung  
der hydraulischen Kabscheren  
HSG 45 und HSG 50.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 615 x 270 x 68 mm  
Gewicht: ca. 3,000 kg



## MK 85

zur Aufbewahrung  
der hydraulischen Kabschere HSG 85.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 715 x 270 x 88 mm  
Gewicht: ca. 3,600 kg



## MK 202

zur wahlweisen Aufbewahrung  
der hydraulischen Kabscheren  
Typenreihe K 502 und K 202.  
Mit Verschuß und Tragegriff.  
Abmessung: 760 x 270 x 195 mm  
Gewicht: ca. 6,900 kg



## CAD-GESTEUERTES ENGINEERING

Moderne computerunterstützte Konstruktions- und Fertigungsverfahren schaffen heute ein weitaus größeres Potential an Entwicklungs- und Konstruktionsleistung. Die Erfahrungen der konventionellen Praxis gehen dabei fließend über in die elektronisch gesteuerten Prozesse. Die ständige Weiter- und Neuentwicklung garantiert ein Top-Produkt mit sicherem Handling.



## GRUPPE 9

	Seite
Abisolierwerkzeuge	9.02
Preßwerkzeuge für Aderendhülsen und Zwillings-Aderendhülsen	9.03 – 9.05
Preßwerkzeuge für isolierte Kabelverbindungen	9.06 – 9.07
Crimpwerkzeuge für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen	9.08 – 9.09
Preßwerkzeug für BNC-Stecker	9.10
Preßwerkzeuge, mechanisch, mit fest eingebauten Werkzeugeinsätzen	9.10 – 9.16
Preßwerkzeuge, mechanisch, für auswechselbare Einsätze	9.17 – 9.19
Hand-Kabelscheren, mechanisch, für Al- und Cu-Kabel	9.20 – 9.23
Verarbeitungswerkzeuge für Schraubverbinder und Kabelabzweig-Schraubklemmringe	9.24
	9.01

## ABISOLIERWERKZEUGE



### K 41

Automatic-Abisolierzange  
mit Drahtschneider,  
verstellbarer Anschlag,  
Abisolierlänge bis max. 16 mm.  
Abisolierbereich: 0,1 bis 6 mm<sup>2</sup>  
Gewicht: ca. 0,190 kg



### K 40

Automatic-Abisolierzange  
mit Drahtschneider,  
verstellbarer Anschlag,  
Abisolierlänge bis max. 20 mm.  
Abisolierbereich: 0,08 bis 10 mm<sup>2</sup>  
Gewicht: ca. 0,210 kg



### K 43

Automatic-Abisolierzange  
mit Drahtschneider,  
verstellbarer Anschlag,  
Abisolierlänge bis max. 12 mm.  
Abisolierbereich: 0,1 bis 4 mm<sup>2</sup>  
Gewicht: ca. 0,165 kg



### K 44

Automatic-Abisolierzange  
mit verstellbarem Anschlag.  
Abisolierlänge bis max. 22 mm.  
Abisolierbereich: 1 bis 25 mm<sup>2</sup>  
Gewicht: ca. 0,680 kg

# PRESSWERKZEUGE

für Aderendhülsen

## K 4

### **Dornpressung**

Preßbereich: 0,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>

Länge: ca. 150 mm

Gewicht: ca. 0,160 kg



## K 3

### **Dornpressung**

Preßbereich: Aderendhülsen

0,5 bis 16 mm<sup>2</sup>

Länge: ca. 230 mm

Gewicht: ca. 0,240 kg



## K 46

### **Dornpressung**

Preßbereich: 1,5 bis 6 mm<sup>2</sup>

Länge: ca. 150 mm

Gewicht: ca. 0,160 kg



## K 35

### **Dornpressung**

Preßbereich: 10 bis 35 mm<sup>2</sup>

Länge: ca. 230 mm

Gewicht: ca. 0,240 kg

## K 66

mit Sperrvorrichtung,  
für Aderendhülsen

DIN 46228, Blatt 2.

Die Ader- und Isolationscrimpung  
erfolgt bei diesem Werkzeug  
in einem Arbeitsgang.

Crimpereich: 0,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>

Länge: ca. 240 mm

Gewicht: ca. 0,650 kg



## PRESSWERKZEUGE

für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen



### K 1

#### Trapezpressung

mit Abisoliervorrichtung  
und Drahtschneider.

Preßbereich: 0,14 bis 2,5 mm<sup>2</sup>

Länge: ca. 175 mm

Gewicht: ca. 0,190 kg



### K 48

#### Trapezpressung

Preßbereich: 0,14 bis 2,5 mm<sup>2</sup>

Länge: ca. 150 mm

Gewicht: ca. 0,160 kg



### K 36

#### Trapezpressung

2 Preßprofile

Preßbereich:

Profil 1

Aderendhülsen 0,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>

Zwillingsaderendhülsen

2 x 0,5 bis 2 x 1,5 mm<sup>2</sup>

Profil 2

Aderendhülsen 4 bis 6 mm<sup>2</sup>

Zwillingsaderendhülsen

2 x 2,5 bis 2 x 4 mm<sup>2</sup>

Länge: ca. 200 mm

Gewicht: ca. 0,220 kg



### K 32

#### Trapezpressung

mit Sperrvorrichtung.

Preßbereich:

Aderendhülsen 0,14 bis 6 mm<sup>2</sup>

Zwillingsaderendhülsen

2 x 0,5 bis 2 x 2,5 mm<sup>2</sup>

Länge: ca. 210 mm

Gewicht: ca. 0,350 kg

### K 33

Ausführung wie K 32

Preßbereich:

Aderendhülsen

2,5 bis 10 mm<sup>2</sup>

Zwillingsaderendhülsen

2 x 0,75 bis 2 x 4 mm<sup>2</sup>

### K 34

Ausführung wie K 33

Preßbereich:

Aderendhülsen

6 bis 16 mm<sup>2</sup>

Zwillingsaderendhülsen

2 x 4 bis 2 x 6 mm<sup>2</sup>

Länge: ca. 210 mm

Gewicht: ca. 0,500 kg

# PRESSWERKZEUGE

für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen

## K 37

### **Trapezpressung**

mit Sperrvorrichtung.  
 Preßbereich: 0,14 bis 6 mm<sup>2</sup>  
 Länge: ca. 200 mm  
 Gewicht: ca. 0,360 kg



## K 30

### **Vierkantpressung**

mit Sperrvorrichtung.  
 Preßbereich: 0,08 bis 6 mm<sup>2</sup>  
 Länge: ca. 180 mm  
 Gewicht: ca. 0,380 kg



## K 39

### **Trapezpressung**

mit Sperrvorrichtung.  
 Preßbereich: 10 bis 25 mm<sup>2</sup>  
 Länge: ca. 200 mm  
 Gewicht: ca. 0,360 kg

## K 30/2

### **Vierkantpressung**

mit Sperrvorrichtung.  
 Preßbereich: 0,75 bis 10 mm<sup>2</sup>  
 Länge: ca. 180 mm  
 Gewicht: ca. 0,380 kg

## K 28

### **Trapezpressung**

mit Sperrvorrichtung.  
 Preßbereich:  
 Aderendhülsen 10 bis 50 mm<sup>2</sup>  
 Zwillingsaderendhülsen  
 2 x 4 bis 2 x 16 mm  
 Länge: ca. 335 mm  
 Gewicht: ca. 0,800 kg



## K 29

### **Trapezpressung**

mit Sperrvorrichtung.  
 Preßbereich: 50 bis 95 mm<sup>2</sup>  
 Länge: ca. 335 mm  
 Gewicht: ca. 0,800 kg



## PRESSWERKZEUGE

für isolierte Kabelverbindungen



### K 80

mit Sperrvorrichtung,  
Doppelpressung.  
Preßbereich: 0,1 bis 1 mm<sup>2</sup>

● 0,1 bis 0,4 mm<sup>2</sup>  
(gelbe Isolierung)

● 0,5 bis 1 mm<sup>2</sup>  
(rote Isolierung)

Länge: ca. 195 mm  
Gewicht: ca. 0,380 kg



### K 10

Die Pressung von Litze und  
Kabelisolation erfolgt  
in zwei Arbeitsgängen.  
Mit Abisoliervorrichtung für die  
Querschnitte 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>,  
Abschneider für Schrauben  
M 2,6 bis M 5 und Drahtschneider.  
Preßbereich: 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>

● 0,5 bis 1 mm<sup>2</sup>  
(rote Isolierung)

● 1,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>  
(blaue Isolierung)

● 4 bis 6 mm<sup>2</sup>  
(gelbe Isolierung)

Länge: ca. 210 mm  
Gewicht: ca. 0,190 kg



### K 14

mit Sperrvorrichtung,  
mit Abisoliervorrichtung  
von 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>  
und Drahtschneider.  
Preßbereich: 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>

● 0,5 bis 1 mm<sup>2</sup>  
(rote Isolierung)

● 1,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>  
(blaue Isolierung)

● 4 bis 6 mm<sup>2</sup>  
(gelbe Isolierung)

Länge: ca. 215 mm  
Gewicht: ca. 0,500 kg



### K 15

Ausführung wie K 14,  
jedoch mit Doppelpressung.  
Preßbereich: 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>

● 0,5 bis 1 mm<sup>2</sup>  
(rote Isolierung)

● 1,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>  
(blaue Isolierung)

● 4 bis 6 mm<sup>2</sup>  
(gelbe Isolierung)

Länge: ca. 215 mm  
Gewicht: ca. 0,500 kg

# PRESSWERKZEUGE

für isolierte Kabelverbindungen

## K 81

mit Sperrvorrichtung,  
Doppelpressung.  
Preßbereich: 0,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>

● 0,5 bis 1 mm<sup>2</sup>  
(rote Isolierhülse)

● 1,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>  
(blaue Isolierhülse)

Länge: ca. 195 mm  
Gewicht: ca. 0,380 kg



## K 82

mit Sperrvorrichtung,  
Doppelpressung.  
Preßbereich: 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>

● 0,5 bis 1 mm<sup>2</sup>  
(rote Isolierhülse)

● 1,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>  
(blaue Isolierhülse)

● 4 bis 6 mm<sup>2</sup>  
(gelbe Isolierhülse)

Länge: ca. 225 mm  
Gewicht: ca. 0,550 kg



## K 16

mit Sperrvorrichtung,  
Spezialzange für Zählerverdrahtung.  
Preßbereich: 10 bis 16 mm<sup>2</sup>

● 10 mm<sup>2</sup>  
(rote Isolierhülse)

● 16 mm<sup>2</sup>  
(blaue Isolierhülse)

Länge: ca. 305 mm  
Gewicht: ca. 0,610 kg



## K 85

mit Sperrvorrichtung,  
Doppelpressung.  
Preßbereich: 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>

● 0,5 bis 1 mm<sup>2</sup>  
(rote Isolierhülse)

● 1,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>  
(blaue Isolierhülse)

● 4 bis 6 mm<sup>2</sup>  
(gelbe Isolierhülse)

Länge: ca. 220 mm  
Gewicht: ca. 0,520 kg



## CRIMPWERKZEUGE

für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen



### K 60

für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen, 2,8; 4,8 und 6,3 mm Steckbreite.  
 Pressung von Litze und Kabelisolation erfolgt in zwei Arbeitsgängen.  
 Mit Abisoliervorrichtung für die Querschnitte 0,75 bis 6 mm<sup>2</sup>.  
 Abschneider für Schrauben M 2,6 bis M 5 und Drahtschneider.  
 Crimpbereich: 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>  
 Länge: ca. 225 mm  
 Gewicht: ca. 0,200 kg



### K 61

für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen, 2,8 mm Steckbreite.  
 Die Ader- und Isolationscrimpung erfolgt bei diesem Werkzeug in einem Arbeitsgang.  
 Crimpbereich: 0,1 bis 1 mm<sup>2</sup>  
 Länge: ca. 175 mm  
 Gewicht: ca. 0,305 kg



### K 57/2

für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen, 2,8 mm Steckbreite, Doppelpressung.  
 Die Ader- und Isolationscrimpung erfolgt bei diesem Werkzeug in einem Arbeitsgang.  
 Crimpbereich: 0,1 bis 1 mm<sup>2</sup>  
 Länge: ca. 220 mm  
 Gewicht: ca. 0,550 kg



### K 67

für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen, 2,8 mm Steckbreite, mit Sperrvorrichtung.  
 Die Ader- und Isolationscrimpung erfolgt bei diesem Werkzeug in einem Arbeitsgang.  
 Crimpbereich: 0,1 bis 1 mm<sup>2</sup>  
 Länge: ca. 210 mm  
 Gewicht: ca. 0,500 kg

### K 58/2

Ausführung wie K 57/2, jedoch 4,8 mm Steckbreite  
 Crimpbereich: 0,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>

### K 65

Ausführung wie K 67, jedoch 4,8 mm Steckbreite.  
 Crimpbereich: 0,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>  
 Länge: ca. 265 mm  
 Gewicht: ca. 0,600 kg

# CRIMPWERKZEUGE

für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen

## K 62

für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen,  
6,3 mm Steckbreite.  
Mit Abisoliervorrichtung  
von 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>  
und Drahtabschneider.  
Die Ader- und Isolationscrimpung  
erfolgt bei diesem Werkzeug  
in einem Arbeitsgang.  
Crimpbereich: 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 215 mm  
Gewicht: ca. 0,500 kg



## K 59/2

mit Sperrvorrichtung,  
für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen,  
6,3 mm Steckbreite,  
Doppelpressung.  
Die Ader- und Isolationscrimpung  
erfolgt bei diesem Werkzeug  
in einem Arbeitsgang.  
Crimpbereich: 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 220 mm  
Gewicht: ca. 0,550 kg



## K 63

mit Sperrvorrichtung,  
für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen mit  
seitlichem Leiteranschluß,  
6,3 mm Steckbreite.  
Die Ader- und Isolationscrimpung  
erfolgt bei diesem Werkzeug  
in einem Arbeitsgang.  
Crimpbereich: 0,5 bis 1 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 265 mm  
Gewicht: ca. 0,600 kg



## K 68

mit Sperrvorrichtung,  
für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen,  
6,3 mm Steckbreite.  
Die Ader- und Isolationscrimpung  
erfolgt bei diesem Werkzeug  
in einem Arbeitsgang.  
Crimpbereich: 0,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 265 mm  
Gewicht: ca. 0,600 kg



## K 64

Ausführung wie K 63, jedoch  
Crimpbereich: 0,5 bis 1,5 mm<sup>2</sup>

## PRESSWERKZEUGE

für nicht-isolierte Kabelverbindungen



### K 74/2

mit Sperrvorrichtung,  
zum Verdrillen von BNC-Steckern  
für Koax-Kabel RG 58, RG 59,  
RG 62 und RG 71,  
Sechskantpressung.  
Länge: ca. 220 mm  
Gewicht: ca. 0,560 kg



### K 23/2

mit Sperrvorrichtung,  
für Rohrkabelschuhe  
und Verbinder sowie für  
Quetschkabelschuhe DIN 46234  
und Stiftkabelschuhe DIN 46230,  
Dornpressung.  
Preßbereich: 0,75 bis 2,5 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 220 mm  
Gewicht: ca. 0,550 kg

### K 24/2

Ausführung wie K 23/2  
Preßbereich: 4 bis 10 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 220 mm  
Gewicht: ca. 0,550 kg



### K 13

für Rohrkabelschuhe  
und Verbinder sowie für  
Quetschkabelschuhe DIN 46234  
und Stiftkabelschuhe DIN 46230.  
Mit Abisoliervorrichtung  
von 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup> und  
Abschneider für Schrauben  
M 2,6 bis M 5  
sowie Drahtschneider.  
Preßbereich: 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 210 mm  
Gewicht: ca. 0,230 kg



### K 2

mit Sperrvorrichtung,  
für Rohrkabelschuhe  
und Verbinder  
„Normalausführung“.  
Preßbereich: 0,75 bis 16 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 325 mm  
Gewicht: ca. 0,600 kg

# PRESSWERKZEUGE

für nicht-isolierte Kabelverbindungen

## K 02

Ausführung wie K 2, jedoch nur für Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massiv-Leiter (Katalog Seiten 1.10 und 1.12)  
 Preßbereich: ca. 0,75 bis 16 mm<sup>2</sup>  
 Länge: ca. 325 mm  
 Gewicht: ca. 0,600 kg



## K 25

mit Sperrvorrichtung, für Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230 und Nickel-Rohrkabelschuhe und Verbinder.  
 Preßbereich: 0,5 bis 16 mm<sup>2</sup>  
 Länge: ca. 325 mm  
 Gewicht: ca. 0,600 kg



## K 95

für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter, Quetschkabelschuhe DIN 46234 und Stiftkabelschuhe DIN 46230 mit drehbarer Profilscheibe, Dornpressung.  
 Preßbereich: 16 bis 95 mm<sup>2</sup>  
 Länge: ca. 630 mm  
 Gewicht: ca. 3,600 kg



## TK 95

Ausführung wie K 95, jedoch mit Grundplatte für Werkbankmontage.  
 Länge: ca. 700 mm  
 Gewicht: ca. 3,900 kg

## KERBWERKZEUGE

für nicht-isolierte Kabelverbindungen



### K 5

für Rohrkabelschuhe  
und Verbinder  
„Normalausführung“  
und Rohrkabelschuhe  
für feindrähtige Leiter,  
mit drehbarer Profilscheibe.  
Preßbereich: 6 bis 50 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 600 mm  
Gewicht: ca. 2,400 kg

### K 5 SP

Ausführung wie K 5,  
jedoch mit Sperrvorrichtung.



### K 6

Preßbereich: 50 bis 120 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 970 mm  
Gewicht: ca. 4,400 kg

### K 6 SP

Ausführung wie K 6,  
jedoch mit Sperrvorrichtung.

### K 7

Preßbereich: 120 bis 240 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 975 mm  
Gewicht: ca. 4,600 kg

### K 7 SP

Ausführung wie K 7,  
jedoch mit Sperrvorrichtung.

### K 07

Preßbereich: 185 bis 400 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 975 mm  
Gewicht: ca. 4,700 kg

### K 07 SP

Ausführung wie K 07,  
jedoch mit Sperrvorrichtung.

### K 8

Preßbereich: 35 bis 95 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 970 mm  
Gewicht: ca. 4,400 kg

### K 8 SP

Ausführung wie K 8,  
jedoch mit Sperrvorrichtung.

## PRESSWERKZEUGE

für nicht-isolierte Kabelverbindungen  
Sechskantpressung

### K 05

für Rohrkabelschuhe  
und Verbinder  
„Normalausführung“,  
mit drehbaren Profilscheiben.  
Preßbereich: 6 bis 50 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 390 mm  
Gewicht: ca. 1,100 kg



### K 05 SP

Ausführung wie K 05,  
jedoch mit Sperrvorrichtung.



### K 05 D

für Preßkabelschuhe  
und Verbinder  
DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1,  
mit drehbaren Profilscheiben.  
Preßbereich: 6 bis 50 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 390 mm  
Gewicht: ca. 1,100 kg

### K 05 D/SP

Ausführung wie K 05 D,  
jedoch mit Sperrvorrichtung.

#### **Zubehör:**

Stahlblechkasten SK 65 L  
für Typenreihe K 05, Katalog Seite 8.14.

## PRESSWERKZEUGE

für nicht-isolierte Kabelverbindungen  
Sechskantpressung



### K 08

für Rohrkabelschuhe  
und Verbinder  
„Normalausführung“,  
mit drehbaren Profilscheiben.  
Preßbereich: 16 bis 95 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 530 mm  
Gewicht: ca. 1,800 kg



### K 08 SP

Ausführung wie K 08,  
jedoch mit Sperrvorrichtung.

### K 08 D

für Preßkabelschuhe  
und Verbinder  
DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1,  
mit drehbaren Profilscheiben.  
Preßbereich: 16 bis 95 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 530 mm  
Gewicht: ca. 1,800 kg

### K 08 D/SP

Ausführung wie K 08 D,  
jedoch mit Sperrvorrichtung.

#### Zubehör:

Stahlblechkasten SK 95 L  
für Typenreihe K 08, Katalog Seite 8.14.

# PRESSWERKZEUGE

für nicht-isolierte Kabelverbindungen  
Sechskantpressung

## K 06

für Rohrkabelschuhe  
und Verbinder  
„Normalausführung“  
mit drehbaren Profilscheiben.  
Preßbereich: 10 bis 120 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 650 mm  
Gewicht: ca. 2,900 kg



## K 06 SP

Ausführung wie K 06,  
jedoch mit Sperrvorrichtung.



## K 06 D

für Preßkabelschuhe  
und Verbinder  
DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1,  
mit drehbaren Profilscheiben.  
Preßbereich: 10 bis 120 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 650 mm  
Gewicht: ca. 2,900 kg

## K 06 D/SP

Ausführung wie K 06 D,  
jedoch mit Sperrvorrichtung.

### Zubehör:

Stahlblechkasten SK 120 L  
für Typenreihe K 06, Katalog Seite 8.14.

## PRESSWERKZEUGE

für nicht-isolierte Kabelverbindungen  
Sechskantpressung



### K 09

für Rohrkabelschuhe  
und Verbinder  
„Normalausführung“,  
mit drehbaren Profilscheiben.  
Preßbereich: 25 bis 150 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 650 mm  
Gewicht: ca. 2,900 kg



### K 09 SP

Ausführung wie K 09,  
jedoch mit Sperrvorrichtung.

### K 09 D

für Preßkabelschuhe  
und Verbinder  
DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1,  
mit drehbaren Profilscheiben.  
Preßbereich: 25 bis 150 mm<sup>2</sup>  
Länge: ca. 650 mm  
Gewicht: ca. 2,900 kg

### K 09 D/SP

Ausführung wie K 09 D,  
jedoch mit Sperrvorrichtung.

#### **Zubehör:**

Stahlblechkasten SK 120 L  
für Typenreihe K 09, Katalog Seite 8.14.

# UNIVERSAL-PRESSWERKZEUG

für auswechselbare Preßeinsätze

## K 50

Universal-Presswerkzeug  
mit parallel geführten Preßbacken.  
Länge: ca. 220 mm  
Gewicht: ca. 0,580 kg



## K 51








Ausführung wie K 50, jedoch  
mit längeren Handgriffen.  
Länge: ca. 270 mm  
Gewicht: ca. 0,685 kg



### Zubehör:

Stahlblechkasten MK 55  
zur Aufbewahrung  
des Presswerkzeuges K 50  
sowie von 10 Paar Preßeinsätzen,  
Katalog Seite 8.12

### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder 91/R – 95/R u. 17R – 22R	0,5 – 10		11.02	Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen	0,1 – 6		11.02
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stiftkabelschuhe DIN 46230	0,5 – 10		11.02	BNC-Stecker (Stecker für Koax-Kabel) RG 58, 59, 62, 71			11.02
Isolierte Kabelverbindungen	0,1 – 16		11.02	Gedrehte Rundstecker und Steckbuchsen	0,1 – 4		11.02
Aderendhülsen	0,14 – 50		11.02				

## PRESSWERKZEUG















### K 18

für auswechselbare Einsätze,  
DIN 48083, Blatt 1,  
mit C-Kopf 360° drehbar,  
mit Teleskopgriffen.  
Länge: ca. 580 bis 830 mm  
stufenlos  
Gewicht: ca. 2,500 kg

#### Zubehör:

Stahlblechkasten MK 18  
zur Aufbewahrung des Presswerkzeuges K 18  
sowie von 34 Paar Preßeinsätzen, Katalog Seite 8.15

#### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 – 185		11.03	Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 50		11.04
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 – 185		11.03	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 50		11.04
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 185		11.03	C-Abzweigungsklemmen	4 – 50		11.05
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6	25 – 95		11.03	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 95		11.05
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 240se/185sm		11.04	Aderendhülsen	10 – 95		11.05
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stifkabelschuhe DIN 46230	10 – 70		11.04	Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 – 2 x 16		11.05
				Schneideinsatz	18 mm Ø		11.05

**Bitte Hinweis Katalog Seite 12.07 beachten**

# PRESSWERKZEUG

## K 22

für auswechselbare Einsätze,  
mit Preßkopf 360° drehbar, aufklappbar,  
mit Teleskopgriffen.

Länge: ca. 560 bis 860 mm  
stufenlos

Gewicht: ca. 2,500 kg

### Zubehör:

Stahlblechkasten MK 22  
zur Aufbewahrung des Preßwerkzeuges K 22  
sowie von 17 Paar Preßeinsätzen, Katalog Seite 8.15



### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 – 300		11.06	Rohrkabelschuhe für feindrätige Leiter	10 – 70		11.08
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 – 240		11.06	C-Abzweigklemmen	4 – 50		11.08
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 240		11.06	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 150		11.08
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120 – 185 mm <sup>2</sup>	25 – 185		11.06	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 70		11.08
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.07	Nickel-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 50		11.09
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300se/240sm		11.07	Aderendhülsen	10 – 185		11.09
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stifkabelschuhe DIN 46230	10 – 70		11.07	Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 – 2 x 16		11.09
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 70		11.07				

## MECHANISCHE HAND-KABELSCHEREN

für Al- und Cu-Kabel



### K 100

für fein- und mehrdrähtige Kabel  
Schneidbereich:  
14 mm Ø max.  
z. B.  
1 x 50 mm<sup>2</sup> H07VK  
Länge:  
ca. 280 mm  
Gewicht:  
ca. 0,550 kg



### K 102

für fein- und feinstdrähtige Kabel  
nach DIN 57295  
Klasse 5 + 6  
Schneidbereich:  
20 mm Ø max.  
z. B.  
1 x 95 mm<sup>2</sup>  
H07VK  
Länge:  
ca. 200 mm  
Gewicht:  
ca. 0,350 kg



### K 110

für NYM- und NYY-Kabel  
Schneidbereich:  
14 mm Ø max.  
Länge:  
ca. 170 mm  
Gewicht:  
ca. 0,250 kg



### K 106/1

Ratschenausführung, dadurch schrittweises Schneiden der Kabel, Einhandbedienung.  
Schneidbereich:  
32 mm Ø max.  
z. B. 4 x 35 mm<sup>2</sup> NYY  
Länge: ca. 250 mm  
Gewicht: ca. 0,550 kg



### K 106/2

Ratschenausführung, Einhandbedienung.  
Schneidbereich:  
52 mm Ø max.  
z. B. 4 x 120 mm<sup>2</sup> NYY  
Länge: ca. 280 mm  
Gewicht: ca. 0,740 kg

# MECHANISCHE HAND-KABELSCHEREN

für Al- und Cu-Kabel

## K 130

Hervorragende Schnittleistung durch speziell ausgebildete, extrem flache Schneidbacken.  
Schneidbereich:  
30 mm Ø max.  
z. B. 4 x 35 mm<sup>2</sup> NYY  
Länge: ca. 600 mm  
Gewicht: ca. 1,700 kg



## K 230

Ausführung wie K 130, jedoch vollisoliert nach VDE 0682, Teil 201, mit schlag- und stoßfesten Griffen.  
Länge: ca. 600 mm  
Gewicht: ca. 2,100 kg



## K 150

Hervorragende Schnittleistung durch speziell ausgebildete, extrem flache Schneidbacken.  
Schneidbereich:  
50 mm Ø max.  
z. B. 4 x 120 mm<sup>2</sup> NYY  
Länge: ca. 800 mm  
Gewicht: ca. 3,000 kg



## K 250

Ausführung wie K 150, jedoch vollisoliert nach VDE 0682, Teil 201, mit schlag- und stoßfesten Griffen.  
Länge: ca. 810 mm  
Gewicht: ca. 3,700 kg



## MECHANISCHE HAND-KABELSCHEREN

für Al- und Cu-Kabel



### K 101/1

Schneidköpfe auswechselbar  
Schneidbereich:  
26 mm Ø max.  
z. B. 4 x 35 mm<sup>2</sup> NYY  
Länge: ca. 600 mm  
Gewicht: ca. 1,800 kg



### K 105/1

Ausführung wie K 101/1,  
jedoch mit Teleskopgriffen.  
Länge: ca. 350 bis 520 mm  
stufenlos  
Gewicht: ca. 1,400 kg



### K 201/1

Ausführung wie K 101/1, jedoch  
vollisoliert nach VDE 0680/201,  
mit schlag- und stoßfesten Griffen.  
Länge: ca. 600 mm  
Gewicht: ca. 2,000 kg



### ERSATZ- SCHNEIDKOPF K 101/1 E

passend zu den Kabelscheren  
K 101/1, K 201/1, K 105/1

# MECHANISCHE HAND-KABELSCHEREN

für Al- und Cu-Kabel

## K 101/2

Schneidköpfe auswechselbar

Schneidbereich:

38 mm Ø max.

z. B. 4 x 70 mm<sup>2</sup> NYN

Länge: ca. 930 mm

Gewicht: ca. 4,200 kg



## ERSATZ- SCHNEIDKOPF K 101/2 E

passend zur Kabelschere K 101/2



## K 103

mechanische Hand-Kabelschere,  
Ratschenausführung, dadurch  
schrittweises Schneiden der Kabel,  
Zweihandbedienung, geeignet zum  
Schneiden von Erd-, Kunststoff-  
und Gummikabeln aus Cu und Al,  
jedoch nicht zum Schneiden von Stahl  
oder Stahldraht.

Schneidbereich:

60 mm Ø max.

z. B. 4 x 240 mm<sup>2</sup> NAYN

Länge: ca. 720 mm

Gewicht: ca. 4,500 kg



## K 104

mechanische Hand-Kabelschere,  
Ratschenausführung,  
Zweihandbedienung, geeignet zum  
Schneiden von Erd-, Kunststoff-  
und Gummikabeln aus Cu und Al,  
jedoch nicht zum Schneiden von Stahl  
oder Stahldraht.

Schneidbereich:

100 mm Ø max.

z. B. 4 x 400 mm<sup>2</sup> NAYN

Länge: ca. 870 mm

Gewicht: ca. 5,700 kg



# VERARBEITUNGSWERKZEUGE FÜR KABELABZWEIG-SCHRAUBKLEMMRINGE UND SCHRAUBVERBINDER

vollisoliert nach VDE 0680, Teil 2/3.78



## Winkel-Sechskantschlüssel

Vorzugsweise zur Montage  
von Einzel- und Mehrfachklemmen

**K 600** Schlüsselweite 4 mm

**K 601** Schlüsselweite 5 mm

**K 602** Schlüsselweite 6 mm



## Kreuz-Sechskantschlüssel

Vorzugsweise zur Montage  
von Einzel- und Mehrfachklemmen

**K 605** Schlüsselweite 4 mm

**K 606** Schlüsselweite 5 mm

**K 607** Schlüsselweite 6 mm



## Spreizkeil

Zur Distanzierung der Leiter  
bei Mehrleiterkabeln

**K 610**



## Drehmomentschlüssel

Vorzugsweise zur Montage  
von Einzel- und Mehrfachklemmen  
mit 20 Nm Anzugsmoment

**K 615** mit Ratsche und Auslösung bei 20 Nm

## Sechskant-Einsätze

**K 615/1** Schlüsselweite 5 mm

**K 615/2** Schlüsselweite 6 mm

# GRUPPE 10

	Seite
Pneumatische Preßgeräte für auswechselbare Einsätze	10.02 – 10.03
Merkmale unserer hydraulischen Preß- und Schneidgeräte	10.04
Hydraulische Preßwerkzeuge, 35 kN bis 60 kN, handbetrieben, für auswechselbare Einsätze	10.05 – 10.07
Hydraulische Mehrbereichs-Preßwerkzeuge, handbetrieben	10.08 – 10.09
Hydraulische Preßwerkzeuge, 130 kN, handbetrieben, für auswechselbare Einsätze	10.10 – 10.11
Elektro-hydraulische Preßwerkzeuge, 60 kN, für auswechselbare Einsätze	10.12 – 10.13
Elektro-hydraulische Mehrbereichs-Preßwerkzeuge	10.14 – 10.15
Elektro-hydraulische Preßwerkzeuge, 130 kN, für auswechselbare Einsätze	10.16 – 10.17
Hydraulische Preßköpfe, 60 kN, zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate, für auswechselbare Einsätze	10.18 – 10.19
Hydraulische Mehrbereichs-Preßköpfe, zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate	10.20 – 10.21
Hydraulische Preßköpfe 130 kN bis 450 kN, zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate, für auswechselbare Einsätze	10.22 – 10.25
Hydraulische Pressen, 60 kN, Typenreihe THK 18, THK 22	10.26 – 10.27
Hydraulische Antriebsaggregate und Zubehör	10.28 – 10.33
Hydraulische Preßwerkzeuge, fremdbetrieben, für auswechselbare Einsätze	10.34 – 10.37
Elektro-hydraulisches Schneidwerkzeug für Al/St-Seile	10.38
Hydraulisches Schneidwerkzeug für Al/St-Seile, handbetrieben	10.39
Hydraulischer Schneidkopf für Al/St-Seile, fremdbetrieben	10.39
Hydraulische Kabelscheren, handbetrieben	10.40
Elektro-hydraulische Schneidwerkzeuge	10.41 – 10.43
Hydraulische Schneidköpfe, fremdbetrieben	10.44
Hydraulische Kabelscheren, fremdbetrieben	10.45 – 10.46
Sicherheitsschneidgeräte, Nennspannung bis 30 kV	10.47
Ersatzmesser	10.48 – 10.49

# PNEUMATISCHES PRESSGERÄT



## KPM 12

Grundgerät für auswechselbare Preßköpfe, sehr handliches Hochleistungspreßgerät mit Zwangsverriegelung.  
Gewicht komplett mit 1 Preßkopf: ca. 1,000 kg  
Erforderlicher Luftdruck: 8 bar



## PRESSKÖPFE

### **KPM 12/1**

für isolierte Kabelverbindungen,  
Preßbereich:

- 0,5 bis 1 mm<sup>2</sup> (rote Isolierhülse)
- 1,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup> (blaue Isolierhülse)
- 4 bis 6 mm<sup>2</sup> (gelbe Isolierhülse)

### **KPM 12/2**

für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen,  
Steckbreite: 6,3 mm  
Preßbereich: von 0,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>.

### **KPM 12/21**

für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen,  
Steckbreite: 6,3 mm  
Preßbereich: von 4 bis 6 mm<sup>2</sup>.

### **KPM 12/22**

für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen,  
Steckbreite: 2,8 und 4,8 mm  
Preßbereich: von 0,1 bis 0,75 mm<sup>2</sup>.

### **KPM 12/3**

für isolierte und nicht-isolierte Aderendhülsen  
nach DIN 46228, Teil 1 + 4,  
Preßbereich: von 0,25 bis 4 mm<sup>2</sup>.

### **KPM 12/31**

für isolierte und nicht-isolierte Aderendhülsen  
nach DIN 46228, Teil 1 + 4,  
Preßbereich: von 6 bis 16 mm<sup>2</sup>.

### **KPM 12/4**

für nicht-isolierte Rohr- und Quetschkabelschuhe,  
Preßbereich: von 0,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>.

### **KPM 12/41**

für nicht-isolierte Rohr- und Quetschkabelschuhe,  
Preßbereich: von 4 bis 6 mm<sup>2</sup>.

**Preßköpfe für weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.**

## TISCHSTÄNDER EINSCHLIESSLICH FUSS-SCHALTER

mit Sicherheitssteuerung

Art.-Nr. KPM 12 TS



# PNEUMATISCHES PRESSGERÄT



## KPM 12 SG

Stationäres Grundgerät für auswechselbare Preßköpfe,  
leistungsfähiges Preßgerät mit Sicherheitssteuerung.

Betätigung über Fußtaster.

Gewicht komplett mit 1 Preßkopf: ca. 9,500 kg

Breite: ca. 150 mm

Höhe: ca. 200 mm

Länge: ca. 400 mm

Erforderlicher Luftdruck: 8 bar

Preßköpfe Seite 10.02

### **Lieferumfang:**

Grundgerät mit Fußtaster

## WESENTLICHE MERKMALE UNSERER HYDRAULISCHEN PRESS- UND SCHNEIDWERKZEUGE

### Elektro-Hydraulische Akkuwerkzeuge

Das Programm der akkubetriebenen Handwerkzeuge wurde überarbeitet und erweitert. Der elektro-hydraulische Antrieb der Geräte wurde weiter optimiert. Eine neuartige Zweistufenhydraulik verkürzt die Zeit im Leerhub bis zum Beginn der eigentlichen Pressung bzw. des Schneidvorganges deutlich und minimiert damit auch die Leerlaufverluste.

#### **Hoher Bedienkomfort**

Alle Akkupreßgeräte der neuen Generation wurden unter ergonomischen Gesichtspunkten überarbeitet. Die Bedienung der Preßwerkzeuge erfolgt nun ausschließlich durch Betätigung des Griffschalters. Die Preßwerkzeuge öffnen sich nach vollendeter Verpressung selbsttätig. Für den Rückhub des Hydraulikkolbens ist keine zusätzliche Handbetätigung erforderlich. Eine eingebaute elektronische Steuerung hält den Motor nach der Verpressung auch bei gedrücktem Bedienungsschalter an. Damit erkennt der Bediener eindeutig, daß die Verpressung ordnungsgemäß durchgeführt wurde. Eine optische Anzeige informiert über den Ladezustand des Akkus und den Maschinenstatus. Dies beinhaltet auch die rechtzeitige Ankündigung einer fälligen Wartung.

#### **Sichere Verbindungen**

Aufgrund des weitgehend automatisierten Ablaufs des Preßvorgangs werden Fehlbetätigungen vermieden. Erst nachdem die volle Preßkraft erreicht wurde, öffnet sich das Werkzeug wieder. Damit ist sichergestellt, daß die Pressung vorschriftsmäßig ausgeführt wurde und einen sicheren Kontakt gewährleistet. Sollte es nötig sein, eine begonnene Pressung doch vorzeitig abzubrechen und das Werkzeug zu öffnen, so ist dies jederzeit durch Betätigung eines leicht zugänglichen Rücklaufhebels möglich. Zur Sicherheit des Bedienpersonals kann der Preß- bzw. Schneidvorgang jederzeit durch Loslassen des Schalters unterbrochen werden. Sämtliche Geräte verfügen gemäß des Prüfgrundsatzes GS-ET-25 der Berufsgenossenschaft Elektrotechnik über einen Schnellstopp.

#### **Akkus**

Es stehen verschiedene Akku-Ladegeräte mit Ladezeiten von ¼ h oder 1 h für die weltweit üblichen Netzspannungen zur Verfügung.

### Hydraulische Handpreßwerkzeuge

Für den Preßkraftbereich bis 60 kN stehen nun verbesserte Handhydraulikwerkzeuge zur Verfügung. Die neue Generation verfügt über zusätzliche Funktionen, die den Bedienkomfort erhöhen und sichere Preßverbindungen garantieren. Die Zweistufenhydraulik sorgt für einen schnellen Vorschub des Hydraulikkolbens zu Beginn der Pressung. Nachdem der Leerhub bis zur Berührung des Preßverbinders zurückgelegt wurde, erfolgt die eigentliche Verpressung in der Hochdruckstufe. Nach Erreichen der vollen Preßkraft öffnet sich das Werkzeug selbsttätig.

Damit ist sichergestellt, daß die Verpressung vorschriftsmäßig durchgeführt wurde. Im Falle einer Fehlpressung oder im Notfall läßt sich das Werkzeug jederzeit über einen leicht zugänglichen Rücklaufhebel öffnen. Ein Rastmechanismus dient zur Verriegelung des federbelasteten Pumphebels während des Transports.

# HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG

## HK 4

Einhandbedienung,  
für auswechselbare Einsätze,  
mit Preßkopf 360° drehbar  
Preßkraft: 35 kN  
Länge: ca. 225 mm  
Gewicht: ca. 1,500 kg

**Lieferung inklusive  
Kunststoffkoffer.**

### Zubehör:

Stahlblechkasten MK 4  
zur Aufbewahrung des  
hydraulischen Preßwerkzeuges HK 4  
sowie von 18 Paar Preßeinsätzen,  
Katalog Seite 8.15



### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm²	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm²	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 – 120		11.10	Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 16		11.11
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 – 95		11.10	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 25		11.11
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 70		11.10	C-Abzweigklemmen	4 – 35		11.12
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6	25 – 50		11.10	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 70		11.12
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 150se/120sm		11.11	Nickel-Kabelschuhe und Verbinder	0,5 – 16		11.12
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stifkabelschuhe DIN 46230	10 – 16		11.11	Aderendhülsen	10 – 185		11.12
				Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 – 2 x 16		11.12

## HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG















### HK 60/18

für auswechselbare Einsätze, DIN 48083, Blatt 1  
 mit Preßkopf 360° drehbar, aufklappbar  
 Zweistufenhydraulik,  
**automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung**  
 manueller Rücklauf für Notfall  
 Preßkraft: 60 kN  
 Hub: 14 mm  
 Länge: ca. 470 mm  
 Gewicht: ca. 3,000 kg  
 Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C

#### Zubehör:

Stahlblechkasten MK 60/18  
 zur Aufbewahrung des  
 Preßwerkzeuges HK 60/18  
 sowie von 8 Paar Preßeinsätzen,  
 Katalog Seite 8.16

#### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 – 185		11.03	Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 50		11.04
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 – 185		11.03	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 50		11.04
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 185		11.03	C-Abzweigklemmen	4 – 50		11.05
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6	25 – 95		11.03	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 95		11.05
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 240se/185sm		11.04	Aderendhülsen	10 – 95		11.05
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stifkabelschuhe DIN 46230	10 – 70		11.04	Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 – 2 x 16		11.05
				Schneideinsatz	18 mm Ø		11.05

# HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG

## HK 60/22

für auswechselbare Einsätze,  
mit Preßkopf 360° drehbar, aufklappbar  
Zweistufenhydraulik,  
**automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung**  
manueller Rücklauf für Notfall  
Preßkraft: 60 kN  
Hub: 17 mm  
Länge: ca. 460 mm  
Gewicht: ca. 3,300 kg  
Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C

### Zubehör:

Stahlblechkasten MK 60/22  
zur Aufbewahrung des  
Preßwerkzeuges HK 60/22  
sowie von 17 Paar Preßeinsätzen,  
Katalog Seite 8.16



### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 – 300		11.06	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 70		11.08
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 – 240		11.06	C-Abzweigklemmen	4 – 50		11.08
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 240		11.06	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 150		11.08
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und A-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120 – 185 mm <sup>2</sup>	25 – 185		11.06	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 70		11.08
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.07	Nickel-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 50		11.09
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300se/240sm		11.07	Aderendhülsen	10 – 185		11.09
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stifkabelschuhe DIN 46230	10 – 70		11.07	Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 – 2 x 16		11.09
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 70		11.07				

# HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG



## HK 60 VP

### **Vierdornpressung**

Kein Auswechseln der Einsätze erforderlich.

Offener Preßkopf, 360° drehbar,

Zweistufenhydraulik,

**automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung,**

manueller Rücklauf für Notfall

Antriebskraft: 55 kN

Länge: ca. 525 mm

Gewicht: ca. 4,100 kg

Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C

### Besondere Merkmale:

Ideales Universal-Werkzeug zum Verpressen von Cu-Kabelschuhen und Verbindern.

Hervorragend geeignet zum Verpressen von Kabelschuhen auf fein- und feinstdrähtige Leiter.

Großer Anwendungsbereich.

### **Zubehör:**

Stahlblechkasten MK 60 VP

zur Aufbewahrung des Preßwerkzeuges HK 60 VP.

Katalog Seite 8.16

Prüfdorne (10er Pack): Art.-Nr. TS 10

Prüflehre (1 Stck.): Art.-Nr. TG VP

### **Anwendungsbereich:**

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>
Rohrkabelschuhe „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	10 – 240	Verbinder „Normalausführung“	10 – 120
Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 240		

**Andere Anwendungen auf Anfrage.**

**Bitte Verarbeitungshinweise beachten, Katalog Seite 12.07.**

10.08

# HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG

## HK 60 VP/FT

### **Vierdrompression**

Kein Auswechseln der Einsätze erforderlich.  
Offener Preßkopf, aufklappbar, 360° drehbar,  
Zweistufenhydraulik,

### **automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung,**

manueller Rücklauf für Notfall

Antriebskraft: 55 kN  
Länge: ca. 535 mm  
Gewicht: ca. 4,050 kg  
Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C

### **Besondere Merkmale:**

Ideales Universal-Werkzeug zum Verpressen  
von Cu-Kabelschuhen und Verbindern.  
Größerer Anwendungsbereich als bei der Type HK 60 VP  
(Katalog Seite 10.08)

### **Zubehör:**

Stahlblechkasten MK 60 VP  
zur Aufbewahrung des Presswerkzeuges HK 60 VP/FT  
Katalog Seite 8.16  
Prüfdorne (10er Pack): Art.-Nr. TS 10  
Prüflehre (1 Stck.): Art.-Nr. TG VP



### **Anwendungsbereich:**

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	10 – 300	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 300

**Andere Anwendungen auf Anfrage.**

**Bitte Verarbeitungshinweise beachten, Katalog Seite 12.07.**



### HK 120

#### Breitpressung

Für auswechselbare Einsätze  
 Preßkopf in C-Form, 320° drehbar,  
 Zweistufenhydraulik,

#### automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung

manueller Rücklauf für Notfall

Preßkraft: ca. 130 kN  
 Hub: 25 mm  
 Länge: ca. 510 mm  
 Gewicht: ca. 5,400 kg  
 Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C

#### Zubehör:

Stahlblechkasten MK 120  
 zur Aufbewahrung des  
 Preßwerkzeuges HK 120  
 sowie von 18 Paar Preßeinsätzen,  
 Katalog Seite 8.17

#### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	16 – 300		11.13	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	16 – 150		11.15
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	16 – 240		11.13	C-Abzweigklemmen	10 – 70		11.15
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 240		11.13	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stiftkabelschuhe	10 – 150		11.16
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120 – 185 mm <sup>2</sup>	25 – 185		11.14	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 95		11.16
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.14	Aderendhülsen	25 – 185		11.16
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300sm		11.14				
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stiftkabelschuhe DIN 46230	16 – 150		11.15				
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 95		11.15				

Bitte Hinweis Katalog Seite 12.07 beachten  
 10.10

# HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG

## HK 120 U

### Breitpressung

Für auswechselbare Einsätze  
 Preßkopf in H-Form, 320° drehbar,  
 Zweistufenhydraulik,

### automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung

manueller Rücklauf für Notfall

Preßkraft: ca. 130 kN  
 Hub: 25 mm  
 Länge: ca. 540 mm  
 Gewicht: ca. 5,200 kg  
 Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C

### Zubehör:

Stahlblechkasten MK 120 U  
 zur Aufbewahrung des  
 Preßwerkzeuges HK 120 U  
 sowie von 11 Paar Preßeinsätzen,  
 Katalog Seite 8.17



### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm²	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm²	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	16 – 300		11.13	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	16 – 150		11.15
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	16 – 240		11.13	C-Abzweigklemmen	10 – 70		11.15
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 240		11.13	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 150		11.16
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter	25 – 185		11.14	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 95		11.16
DIN 48201, Blatt 5, 120 – 185 mm²				Aderendhülsen	25 – 185		11.16
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.14				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300sm		11.14				
Quetschkabelschuhe DIN 46234	16 – 150		11.15				
Stifkabelschuhe DIN 46230							
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 95		11.15				



### EK 18-plus

Elektrohydraulisches Presswerkzeug für auswechselbare Einsätze DIN 48083 Bl. 1, Preßkopf 360° drehbar, aufklappbar, Zweistufenhydraulik, Schnellstop, Motorabschaltung und **automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung**, manueller Rücklauf für Notfall, elektronische Steuerung und Überwachung des Pressvorgangs, Batteriezustandsanzeige

Preßkraft: 60 kN  
 Hub: 17 mm  
 Pressungen pro Akku: ca. 150 Pressungen (Cu 150 mm<sup>2</sup> DIN 46235)  
 Preßzeit: 3 s bis 6 s (abhängig vom Preßquerschnitt)  
 Gewicht: ca. 3,700 kg (inklusive Akku)  
 Akkuspannung: 12 V  
 Akkukapazität: 2 Ah  
 Akkuladezeit: 1 h bzw. ¼ h mit Schnell-Ladegerät  
 Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C

#### Lieferumfang:

Grundgerät mit einem Akku und Ladegerät  
 Stahlblechkasten:  
 Abmessung: ca. 439 x 410 x 100 mm  
 Gewicht: ca. 8,800 kg

#### Zubehör:

Preßeinsätze  
 Reserveakku: Art.-Nr. RA 1  
 Ladegerät: Art.-Nr. LG 1  
 Schnell-Ladegerät: Art.-Nr. LG 2

#### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 – 185		11.03	Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 50		11.04
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 – 185		11.03	Rohrkabelschuhe für feindrätige Leiter	10 – 50		11.04
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 185		11.03	C-Abzweigklemmen	4 – 50		11.05
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6	25 – 95		11.03	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 95		11.05
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 240se/185sm		11.04	Aderendhülsen	10 – 95		11.05
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stifkabelschuhe DIN 46230	10 – 70		11.04	Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 – 2 x 16		11.05

## ELEKTRO-HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG

### EK 22-plus



Elektrohydraulisches Presswerkzeug für auswechselbare Einsätze, Preßkopf 360° drehbar, aufklappbar, Zweistufenhydraulik, Schnellstop, Motorabschaltung und **automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung**, manueller Rücklauf für Notfall, elektronische Steuerung und Überwachung des Preßvorgangs, Batteriezustandsanzeige

- Preßkraft: 60 kN
- Hub: 17 mm
- Pressungen pro Akku: ca. 160 Pressungen (Cu 150 mm<sup>2</sup> DIN 46235)
- Preßzeit: 3 s bis 6 s (abhängig vom Preßquerschnitt)
- Gewicht: ca. 4,150 kg (inklusive Akku)
- Akkuspannung: 12 V
- Akkukapazität: 2 Ah
- Akkuladezeit: 1 h bzw. ¼ h mit Schnell-Ladegerät
- Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C

#### Lieferumfang:

- Grundgerät mit einem Akku und Ladegerät
- Stahlblechkasten:
- Abmessung: ca. 439 x 410 x 100 mm
- Gewicht: ca. 9,200 kg

#### Zubehör:

- Preßeinsätze
- Reserveakku: Art.-Nr. RA 1
- Ladegerät: Art.-Nr. LG 1
- Schnell-Ladegerät: Art.-Nr. LG 2



#### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 – 300		11.06	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 70		11.08
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 – 240		11.06	C-Abzweigklemmen	4 – 50		11.08
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 240		11.06	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stiftkabelschuhe	10 – 150		11.08
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120 – 185 mm <sup>2</sup>	25 – 185		11.06	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 70		11.08
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.07	Nickel-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 50		11.09
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300se/240sm		11.07	Aderendhülsen	10 – 95		11.09
Quetschkabelschuhe DIN 46234	10 – 70		11.07	Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 – 2 x 16		11.09
Stiftkabelschuhe DIN 46230	10 – 70		11.07				
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 70		11.07				

## ELEKTRO-HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG



### EK 60 VP-plus

#### **Vierdornpressung**

Kein Auswechseln der Einsätze erforderlich. Offener Preßkopf, 360° drehbar, Zweistufenhydraulik, Schnellstap, Motorabschaltung und **automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung**, manueller Rücklauf für Notfall, elektronische Steuerung und Überwachung des Preßvorgangs, Batteriezustandsanzeige

Antriebskraft: 55 kN  
 Pressungen pro Akku: ca. 150 Pressungen  
 Presszeit: ca. 5 s  
 Gewicht: ca. 5,000 kg  
 Akkuspannung: 12 V  
 Akkukapazität: 2 Ah  
 Akkuladezeit: 1 h bzw. ¼ h mit Schnell-Ladegerät  
 Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C

#### **Lieferumfang:**

Presswerkzeug mit einem Akku und Ladegerät  
 Stahlblechkasten:  
 Abmessung: ca. 439 x 410 x 100 mm  
 Gewicht: ca. 10,000 kg

#### **Zubehör:**

Reserveakku: Art.-Nr. RA 1  
 Ladegerät: Art.-Nr. LG 1  
 Schnell-Ladegerät: Art.-Nr. LG 2  
 Prüfdorne (10er Pack): Art.-Nr. TS 10  
 Prüflöhre (1 Stck.): Art.-Nr. TG VP

#### **Anwendungsbereich:**

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>
Rohrkabelschuhe „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	10 – 240	Verbinder „Normalausführung“	10 – 120
Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 240		

**Andere Anwendungen auf Anfrage.**

**Bitte Verarbeitungshinweise beachten, Katalog Seite 12.07.**

# ELEKTRO-HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG

## EK 60 VP/FT-plus



### **Vierdornpressung**

Kein Auswechseln der Einsätze erforderlich. Geschlossener Preßkopf, aufklappbar, 360° drehbar, Zweistufenhydraulik, Schnellstop, Motorabschaltung und **automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung**, manueller Rücklauf für Notfall, elektronische Steuerung und Überwachung des Preßvorgangs, Batteriezustandsanzeige

- Antriebskraft: 55 kN
- Pressungen pro Akku: ca. 150 Pressungen
- Preßzeit: ca. 6 s
- Gewicht: ca. 5,000 kg
- Akkuspannung: 12 V
- Akkukapazität: 2 Ah
- Akkuladezeit: 1 h bzw. ¼ h mit Schnell-Ladegerät
- Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C

### **Lieferumfang:**

- Grundgerät mit einem Akku und Ladegerät
- Stahlblechkasten:
- Abmessung: ca. 439 x 410 x 100 mm
- Gewicht: ca. 10,000 kg

### **Zubehör:**

- Reserveakku: Art.-Nr. RA 1
- Ladegerät: Art.-Nr. LG 1
- Schnell-Ladegerät: Art.-Nr. LG 2
- Prüfdorne (10er Pack): Art.-Nr. TS 10
- Prüflehre (1 Stck.): Art.-Nr. TG VP



### **Anwendungsbereich:**

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	10 – 300	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 300

**Andere Anwendungen auf Anfrage.**

**Bitte Verarbeitungshinweise beachten, Katalog Seite 12.07.**

## ELEKTRO-HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG



### EK 120-plus

#### Breitpressung

Elektrohydraulisches Presswerkzeug für auswechselbare Einsätze, Preßkopf in C-Form, 360° drehbar, Zweistufenhydraulik, Schnellstop, Motorabschaltung und **automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung**, manueller Rücklauf für Notfall, elektronische Steuerung und Überwachung des Preßvorgangs, Batteriezustandsanzeige

Preßkraft: ca. 130 kN  
 Öffnungsweite, Hub: 38 mm  
 Pressungen pro Akku: 30 Pressungen (Cu 150 mm<sup>2</sup> DIN 46235)  
 Preßzeit: 12 s bis 16 s (abhängig vom Preßquerschnitt)  
 Gewicht: ca. 7,200 kg (inklusive Akku)  
 Akkuspannung: 12 V  
 Akkukapazität: 2 Ah  
 Akkuladezeit: 1 h bzw. ¼ h mit Schnell-Ladegerät  
 Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C

#### Lieferumfang:

Grundgerät mit einem Akku und Ladegerät  
 Stahlblechkasten:  
 Abmessung: ca. 590 x 450 x 104 mm  
 Gewicht: ca. 15,500 kg

#### Zubehör:

Preßeinsätze  
 Reserveakku: Art.-Nr. RA 1  
 Ladegerät: Art.-Nr. LG 1  
 Schnell-Ladegerät: Art.-Nr. LG 2

#### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	16 – 300		11.13	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	16 – 150		11.15
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	16 – 240		11.13	C-Abzweigklemmen	10 – 70		11.15
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 240		11.13	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stiftkabelschuhe	10 – 150		11.16
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und A-Leiter	25 – 185		11.14	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 95		11.16
DIN 48201, Blatt 5, 120 – 185 mm <sup>2</sup>				Aderendhülsen	25 – 185		11.16
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.14				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300sm		11.14				
Quetschkabelschuhe DIN 46234	16 – 150		11.15				
Stiftkabelschuhe DIN 46230							
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 95		11.15				

# ELEKTRO-HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG

## EK 120 U-plus



### Breitpressung

Elektrohydraulisches Presswerkzeug für auswechselbare Einsätze, Preßkopf in H-Form, 360° drehbar, Zweistufenhydraulik, Schnellstop, Motorabschaltung und **automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung**, manueller Rücklauf für Notfall, elektronische Steuerung und Überwachung des Pressvorgangs, Batteriezustandsanzeige

Preßkraft: ca. 130 kN  
 Hub: 38 mm  
 Pressungen pro Akku: 55 Pressungen (Cu 150 mm<sup>2</sup> DIN 46235)  
 Preßzeit: 12 s bis 16 s (abhängig vom Preßquerschnitt)  
 Gewicht: ca. 5,950 kg (inklusive Akku)  
 Akkuspannung: 12 V  
 Akkukapazität: 2 Ah  
 Akkuladezeit: 1 h bzw. ¼ h mit Schnell-Ladegerät  
 Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C

### Lieferumfang:

Grundgerät mit einem Akku und Ladegerät  
 Stahlblechkasten:  
 Abmessung: ca. 590 x 450 x 104 mm  
 Gewicht: ca. 14,300 kg

### Zubehör:

Preßsätze  
 Reserveakku: Art.-Nr. RA 1  
 Ladegerät: Art.-Nr. LG 1  
 Schnell-Ladegerät: Art.-Nr. LG 2  
 Einsätze für Tiefnutpressung auf Anfrage lieferbar.



### Lieferbare Preßsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	16 – 300		11.13	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	16 – 150		11.15
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	16 – 240		11.13	C-Abzweigklemmen	10 – 70		11.15
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 240		11.13	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 150		11.16
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120 – 185 mm <sup>2</sup>	25 – 185		11.14	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 95		11.16
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.14	Aderendhülsen	25 – 185		11.16
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300sm		11.14				
Quetschkabelschuhe DIN 46234	16 – 150		11.15				
Stifkabelschuhe DIN 46230	16 – 150		11.15				
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 95		11.15				

## HYDRAULISCHER PRESSKOPF

zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate.  
Auswechselbare Preßeinsätze, schmale Pressung.



### PK 18

für auswechselbare Einsätze, DIN 48083, Blatt 1

Preßkraft: 60 kN

Betriebsdruck: 630 bar max.

Gewicht: ca. 3,200 kg

#### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 – 185		11.03	Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 50		11.04
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 – 185		11.03	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 50		11.04
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 185		11.03	C-Abzweigklemmen	4 – 50		11.05
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6	25 – 95		11.03	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stiftkabelschuhe	10 – 95		11.05
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 240se/185sm		11.04	Aderendhülsen	10 – 95		11.05
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stiftkabelschuhe DIN 46230	10 – 70		11.04	Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 – 2 x 16		11.05
				Schneideinsatz	18 mm Ø		11.05

## HYDRAULISCHER PRESSKOPF

zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate.  
Auswechselbare Preßeinsätze, schmale Pressung.

### PK 22

für auswechselbare Einsätze  
Preßkraft: 60 kN  
Betriebsdruck: 630 bar max.  
Gewicht: ca. 3,000 kg



#### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 – 300		11.06	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 70		11.08
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 – 240		11.06	C-Abzweigklemmen	4 – 50		11.08
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 240		11.06	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 150		11.08
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120 – 185 mm <sup>2</sup>	25 – 185		11.06	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 70		11.08
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.07	Nickel-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 50		11.09
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300se/240sm		11.07	Aderendhülsen	10 – 185		11.09
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stifkabelschuhe DIN 46230	10 – 70		11.07	Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 – 2 x 16		11.09
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 70		11.07				

## HYDRAULISCHER UNIVERSAL-PRESSKOPF

zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate



### PK 60 VP

#### **Vierdornpressung**

Kein Auswechseln der Einsätze erforderlich  
offener Preßkopf

Antriebskraft: 55 kN  
Betriebsdruck: 630 bar  
Gewicht: ca. 2,800 kg

#### **Zubehör:**

Prüfdorne (10er Pack): Art.-Nr. TS 10  
Prüflehre (1 Stck.): Art.-Nr. TG VP

#### **Anwendungsbereich:**

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>
Rohrkabelschuhe „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	10 – 240	Verbinder „Normalausführung“	10 – 120
Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 240		

**Andere Anwendungen auf Anfrage.**

**Bitte Verarbeitungshinweise beachten, Katalog Seite 12.07.**

10.20

# HYDRAULISCHER UNIVERSAL-PRESSKOPF

zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate

## PK 60 VP/FT

### Vierdornpressung

Kein Auswechseln der Einsätze erforderlich  
geschlossener Preßkopf, aufkloppbar

Antriebskraft: 55 kN  
Betriebsdruck: 630 bar  
Gewicht: co. 2,800 kg

### Zubehör:

Prüfdome (10er Pock): Art.-Nr. TS 10  
Prüflehre: Art.-Nr. TG VP



### Anwendungsbereich:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	10 – 300	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 300

Andere Anwendungen auf Anfrage.

## HYDRAULISCHER PRESSKOPF

zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate.  
Auswechselbare Preßeinsätze, breite Pressung.



### PK 120

#### Breitpressung

für auswechselbare Einsätze,  
Preßkopf in C-Form  
Preßkraft: ca. 130 kN  
Betriebsdruck: 630 bar max.  
Gewicht: ca. 5,500 kg

#### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	16 – 300		11.13	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	16 – 150		11.15
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	16 – 240		11.13	C-Abzweigklemmen	10 – 70		11.15
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 240		11.13	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stiftkabelschuhe	10 – 150		11.16
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und AHeiter DIN 48201, Blatt 5, 120 – 185 mm <sup>2</sup>	25 – 185		11.14	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 95		11.16
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.14	Aderendhülsen	25 – 185		11.16
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300sm		11.14				
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stiftkabelschuhe DIN 46230	16 – 150		11.15				
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 95		11.15				

# HYDRAULISCHER PRESSKOPF

zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate.  
Auswechselbare Preßeinsätze, breite Pressung.

## PK 120 U

### Breitpressung

für auswechselbare Einsätze,  
Preßkopf in H-Form  
Preßkraft: ca. 130 kN  
Betriebsdruck: 630 bar max.  
Gewicht: ca. 3,650 kg

### Zubehör:

Einsätze für Tiefnutpressung auf Anfrage.



### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	16 – 300		11.13	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	16 – 150		11.15
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	16 – 240		11.13	C-Abzweigklemmen	10 – 70		11.15
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 240		11.13	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stiftkabelschuhe	10 – 150		11.16
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter	25 – 185		11.14	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 95		11.16
DIN 48201, Blatt 5, 120 – 185 mm <sup>2</sup>				Aderendhülsen	25 – 185		11.16
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.14				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300sm		11.14				
Quetschkabelschuhe DIN 46234	16 – 150		11.15				
Stiftkabelschuhe DIN 46230							
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 95		11.15				

## HYDRAULISCHER PRESSKOPF














zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate.  
Auswechselbare Preßeinsätze, breite Pressung.



### PK 25/2

Preßkraft: ca. 250 kN  
Betriebsdruck: 630 bar  
Gewicht: ca. 5,250 kg

#### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	16 – 400		11.17	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	16 – 300		11.19
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	16 – 625		11.17	C-Abzweigklemmen	10 – 185		11.19
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 500		11.17	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 150		11.19
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und A-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120 – 300 mm <sup>2</sup>	25 – 300		11.17	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 120		11.19
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.18	Aderendhülsen	25 – 185		11.19
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300sm		11.18				
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stifkabelschuhe DIN 46230	16 – 240		11.18				
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 150		11.18				

# HYDRAULISCHER PRESSKOPF




zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate.  
Auswechselbare Preßeinsätze, breite Pressung.

## PK 45

Preßkraft: 450 kN  
Betriebsdruck: 630 bar  
Gewicht: ca. 10,300 kg



### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	120 – 1000		11.20	Preßverbinder für zugfeste Al-Verbindungen nach DIN 48201, Blatt 5	150 – 300		11.20
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	150 – 500		11.20				

## HYDRAULISCHE PRESSE

zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate  
für Werkbankmontage



### THK 18

für auswechselbare Einsätze,  
DIN 48083, Blatt 1  
einschließlich Kupplungshälfte  
Preßkraft: 60 kN  
Betriebsdruck: 630 bar max.  
Höhe: ca. 245 mm  
Breite: ca. 160 mm (Grundplatte)  
Tiefe: ca. 80 mm  
Gewicht: ca. 8,200 kg

#### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 – 185		11.03	Isolierte Guetschkabelschuhe	10 – 50		11.04
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 – 185		11.03	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 50		11.04
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 185		11.03	C-Abzweigklemmen	4 – 50		11.05
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6	25 – 95		11.03	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 95		11.05
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 240se/185sm		11.04	Aderendhülsen	10 – 95		11.05
Guetschkabelschuhe DIN 46234 Stifkabelschuhe DIN 46230	10 – 70		11.04	Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 – 2 x 16		11.05

# HYDRAULISCHE PRESSE

zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate  
für Werkbankmontage

## THK 22

für austauschbare Einsätze  
einschließlich Kupplungshälfte  
Preßkraft: 60 kN  
Betriebsdruck: 630 bar max.  
Höhe: ca. 245 mm  
Breite: ca. 160 mm (Grundplatte)  
Tiefe: ca. 120 mm  
Gewicht: ca. 12,300 kg

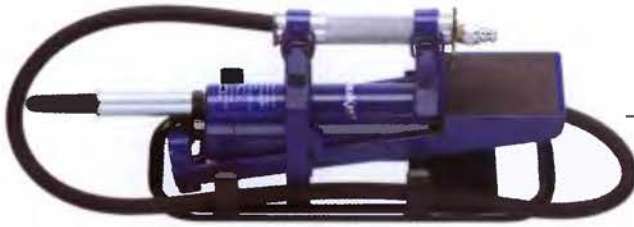


### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 – 300		11.06	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	10 – 70		11.08
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 – 240		11.06	C-Abzweigklemmen	4 – 50		11.08
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 240		11.06	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 150		11.08
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120 – 185 mm <sup>2</sup>	25 – 185		11.06	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 70		11.08
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.07	Nickel-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 50		11.09
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300se/240sm		11.07	Aderendhülsen	10 – 95		11.09
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stifkabelschuhe DIN 46230	10 – 70		11.07	Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 – 2 x 16		11.09
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 70		11.07				

## HYDRAULISCHE ANTRIEBSAGGREGATE

für hydraulische Preß- und Schneidköpfe



### FHP 1

Fußpumpe zum Betrieb von Preßköpfen, einschließlich 2 m Hochdruckschlauch und Kupplungshälfte, max. Betriebsdruck 630 bar. Gewicht 12,300 kg

**Zubehör:**

Hochdruckschläuche in 3, 4, 5, 6, 8 und 10 m Länge.



### FHP 3

Doppelkolben-Fußpumpe zum Betrieb von Schneid-, Preß- und Stanzköpfen, einschließlich 2 m Hochdruckschlauch und Kupplungshälfte, max. Betriebsdruck 630 bar. Gewicht 10,500 kg

**Zubehör:**

Hochdruckschläuche in 3, 4, 5, 6, 8 und 10 m Länge.



### PHD 1

Pneumatisch-hydraulischer Druckübersetzer für den Betrieb von Preßköpfen, einschließlich 2 m Schlauch und Kupplungshälfte, erforderlicher Luftdruck: max. 6 bar, erreichbarer max. Betriebsdruck 630 bar. Gewicht: ca. 6,300 kg

# HYDRAULISCHE ANTRIEBSAGGREGATE

für hydraulische Preß- und Schneidköpfe

## EHP 2

Elektro-Hydraulik-Aggregat

**Ausführung mit Drehstrommotor:**

Nennleistung 0,55 kW,  
Motorspannung 360 V – 440 V / 50 Hz,  
Förderleistung 0,82 l/min.,  
Betriebsdruck 600 bar max.

**Art.-Nr. EHP 2/380,**

Gewicht: 22,900 kg

**Ausführung mit Wechselstrommotor:**

Nennleistung 0,75 kW,  
Motorspannung 230 V / 50 Hz,  
Förderleistung 0,9 l/min.,  
Betriebsdruck 600 bar max.

**Art.-Nr. EHP 2/220,**

Gewicht: 27,900 kg

**Lieferumfang:**

Elektro-Hydraulik-Pumpe  
mit 2 m Hochdruckschlauch  
einschl. Kupplungshälfte,  
10 m Anschlußkabel und  
dreistufiger Sicherheitsfußtaster.

**Zubehör:**

Zweihandsicherheitssteuerung, Transportwagen,  
Hydraulikschläuche in 2, 4, 5, 6, 8 und 10 m Länge.



## EHP 3

Elektro-Hydraulik-Aggregat

**geeignet für Dauerbetrieb**

**Technische Daten:**

Drehstrommotor, Nennleistung 1,1 kW,  
Motorspannung 360 V – 440 V / 50 – 60 Hz,  
Förderleistung 0,9 l/min.,  
Betriebsdruck 600 bar max.

**Lieferumfang:**

Elektro-Hydraulik-Pumpe  
mit 2 m Hochdruckschlauch,  
einschl. Kupplungshälfte,  
10 m Anschlußkabel,  
dreistufiger Sicherheitsfußtaster.

**Zubehör:**

Zweihandsicherheitssteuerung, Hydraulikschläuche  
in 3, 4, 5, 6, 8 und 10 m Länge.

Gewicht: ca. 40,900 kg



## ELEKTRO-HYDRAULIK-AGGREGAT

für hydraulische Schneid-, Preß- und Stanzwerkzeuge



### EHP 5

Elektro-Hydraulik-Aggregat für Akku- und Netzbetrieb 230 Volt. Bei der Hydraulikpumpe EHP 5 handelt es sich um eine kombinierte Netz-/Akkupumpe, zum Antrieb von hydraulisch arbeitenden Schneid-, Preß- und Stanzwerkzeugen.

Nennleistung:	0,37 kW
Motorspannung:	24 V Gleichstrom
Förderleistung:	umschaltbar 0,4 / 0,8 l/min.
Betriebsdruck:	630 bar
Maße (L x B x H):	ca. 400 x 240 x 380 mm
Gewicht:	ca. 21,000 kg
max. Ölvolumen:	ca. 1,1 l
nutzbares Ölvolumen:	ca. 0,5 l
Leistung:	ca. 100 Pressungen/Akkuladung (bei 150 mm <sup>2</sup> DIN-Material, Breitpressung)
max. Einsatzbedingungen:	-20 °C bis +40 °C
Betriebsart:	Aussetzbetrieb 30 % ED
Akku-Ladezeit:	ca. 3 h
Optische Ladestandanzeige	
Steuerung über Handtaster mit Tippbetrieb	

#### **Lieferumfang:**

Pumpenaggregat inkl. Steuerung, in Alukoffer einschl. Tragegurt, Netzstecker, Handtaster für Tippbetrieb, 3 m Hochdruckschlauch einschl. Kupplungshälfte.

# ZUBEHÖR

für hydraulische Preßwerkzeuge, Antriebsaggregate und Akkugeräte

## DIGITALES ANZEIGEGERÄT TC 1

mit entsprechenden Kraft- und Druck-Sensoren  
sowie Adapter und Anschlußstücke zur Messung von  
Kraft und Druck unserer hydraulischen  
Preßwerkzeuge sowie Antriebsaggregate.

Fordern Sie hierüber unsere gesonderte Liste an.



## SCHNELL-LADEGERÄT

dient zum Schnellladen der von uns verwendeten Akkus

Ladezeit: 14 Min.  
Eingangsspannung: 230 V / 50 – 60 Hz  
Ausgangsspannung: 12 V  
Gewicht: ca. 1,300 kg

**Art.-Nr. LG 2**



## ZUBEHÖR

für hydraulische Preßköpfe und Antriebsaggregate

### HS 1



#### **Hochdruckschlauch**

in Fixlängen wie unten angegeben, geeignet zum Anschluß an die Hydraulikpumpen:  
FHP 1, HK 12/2, HK 25/2, HK 45.

Hochdruckschlauch HS 1

Länge	m	2	3	4	5	6	8	10
Art.-Nr.		HS 1/2	HS 1/3	HS 1/4	HS 1/5	HS 1/6	HS 1/8	HS 1/10

Hochdruckschlauch HS 2

Länge	m	2	3	4	5	6	8	10
Art.-Nr.		HS 2/2	HS 2/3	HS 2/4	HS 2/5	HS 2/6	HS 2/8	HS 2/10

### HS 2

#### **Hochdruckschlauch**

in Fixlängen wie unten angegeben, geeignet zum Anschluß an die Hydraulikpumpen:  
FHP 3, PHD 1, EHP 2, EHP 3, EHP 5,  
HK 12/2 EL, HK 25/2 EL, K 502, K 202,  
K 303, K 404.

### KST 1



#### **Kupplungsstecker**

einschl. Adapter, geeignet zum Anschluß an die Hochdruckschläuche der Typenreihe HS 1 und an die Hydraulikzylinder der Typenreihe K 303 und K 404.

### KST 2

#### **Kupplungsstecker**

wie KST 1, geeignet zum Anschluß an die Hochdruckschläuche der Typenreihe HS 2.

### KMF 1



#### **Kupplungsmuffe**

einschl. Adapter, geeignet zum Anschluß an die hydraulischen Preßköpfe der Typenreihe PK 18, PK 22, PK 120, PK 120 U, PK 25/2, PK 45, THK 18, THK 22, HK 12/2, HK 120 U, HK 25/2, HK 45, HK 12/2 EL, HK 25/2 EL, PK 60 VP, PK 60 VP/FT sowie der hydraulischen Schneidköpfe SDK 502, SDK 202 und für die Hydraulikzylinder der Typenreihe K 303, K 404 und SDG 45 – 85.

### KMF 2

#### **Kupplungsmuffe**

einschl. Adapter, geeignet zum Anschluß an die Hochdruckschläuche für die hydraulischen Kabelscheren der Typenreihe K 303, K 404.

### DNP 1



#### **Doppelnippel**

zum Verbinden bzw. Verlängern von Hochdruckschläuchen der Typenreihe HS 1.

### DNP 2

#### **Doppelnippel**

Ausführung wie DNP 1, jedoch geeignet zum Anschluß an die Hochdruckschläuche der Typenreihe HS 2.

# ZUBEHÖR

für hydraulische Preßköpfe und Antriebsaggregate

## TW 50

### Transportwagen

für hydraulisches  
Antriebsaggregat EHP 2,  
Katalog Seite 10.29

Gewicht: ca. 10,900 kg



## ZST 3

### Zweihandsicherheitssteuerung

für Hydraulikpumpen der Typenreihe EHP 2,  
EHP 3 einschl. 10 m Anschlußkabel,  
Katalog Seite 10.29



## FTA 1

### Fußtaster

einschl. 10 m Anschlußkabel für  
Hydraulikpumpen EHP 2, EHP 3,  
HK 12/2 EL, HK 25/2 EL.



## T 15

### Spezial Hydrauliköl

geeignet für sämtliche Hydraulikpumpen,  
im 5 l Kanister.



## HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG



### HK 12/2

Hydraulische Presse mit Fußpumpe  
einschl. 2 m langem Hochdruckschlauch  
und Schnellkupplung.  
Für auswechselbare Einsätze,  
Preßkopf in C-Form,  
Preßkraft 130 kN.  
Betriebsdruck: max. 630 bar  
Gesamtgewicht: ca. 17,700 kg

#### Lieferbares Zubehör:

Hochdruckschläuche in  
3, 4, 5, 6, 8 und 10 m Länge.

#### Stahlblechkasten MK 20

zur Aufbewahrung des  
hydraulischen Preßwerkzeuges HK 12/2  
sowie von 12 Paar Preßeinsätzen,  
Katalog Seite 8.18

#### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	16 – 300		11.13	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	16 – 150		11.15
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	16 – 240		11.13	C-Abzweigklemmen	10 – 70		11.15
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 240		11.13	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 150		11.16
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120 – 185 mm <sup>2</sup>	25 – 185		11.14	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 95		11.16
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.14	Aderendhülsen	25 – 185		11.16
Rundrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300sm		11.14				
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stifkabelschuhe DIN 46230	16 – 150		11.15				
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 95		11.15				

# HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG

## HK 25/2

Hydraulische Presse mit Fußpumpe  
einschl. 2 m langem Hochdruckschlauch  
und Schnellkupplung.  
Für auswechselbare Einsätze  
DIN 48083, Teil 3,  
Preßkopf in H-Form,  
Preßkraft 250 kN.  
Betriebsdruck: max. 630 bar  
Gesamtgewicht: ca. 17,550 kg



### Lieferbares Zubehör:

Hochdruckschläuche in  
3, 4, 5, 6, 8 und 10 m Länge.

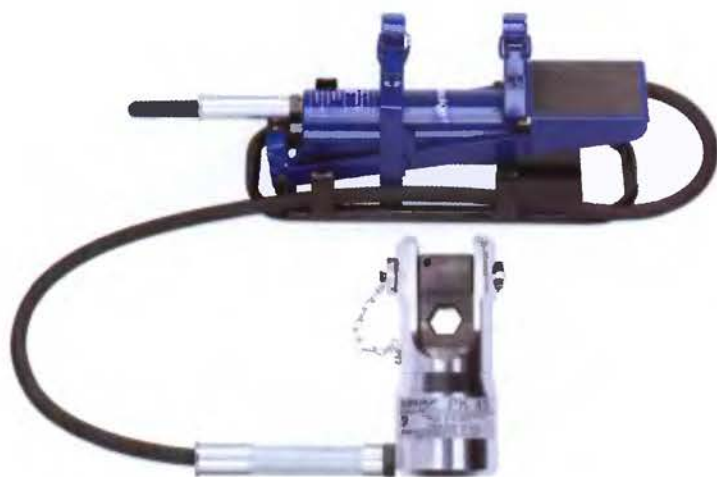
### Stahlblechkasten MK 25

zur Aufbewahrung des  
hydraulischen Preßwerkzeuges HK 25/2  
sowie der Preßeinsätze,  
Katalog Seite 8.18

### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	16 – 400		11.17	Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter	16 – 300		11.19
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	16 – 625		11.17	C-Abzweigklemmen	10 – 185		11.19
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 – 500		11.17	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe	10 – 150		11.19
Preßverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120 – 300 mm <sup>2</sup>	25 – 300		11.17	Doppel-Preßkabelschuhe	2 x 50 – 2 x 120		11.19
Preßverbinder DIN 48085, Teil 3 für Al/St-Seile DIN 48204	25/4 – 120/20		11.18	Aderendhülsen	25 – 185		11.19
Rundrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300 sm		11.18				
Quetschkabelschuhe DIN 46234 Stifkabelschuhe DIN 46230	16 – 240		11.18				
Isolierte Quetschkabelschuhe	10 – 150		11.18				

## HYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG



### HK 45

Hydraulische Presse mit Fußpumpe  
einschl. 2 m langem Hochdruckschlauch  
und Schnellkupplung.  
Für auswechselbare Einsätze,  
Preßkopf in H-Form,  
Preßkraft 450 kN.  
Betriebsdruck: max. 630 bar  
Gesamtgewicht: ca. 23,000 kg




#### Lieferbares Zubehör:

Hochdruckschläuche in  
3, 4, 5, 6, 8 und 10 m Länge.

#### Stahlblechkasten MK 45

zur Aufbewahrung des  
hydraulischen Preßwerkzeuges HK 45  
sowie der Preßeinsätze,  
Katalog Seite 8.18

#### Lieferbare Preßeinsätze:

Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite	Anwendung	Preßbereich mm <sup>2</sup>	Preßform	Katalog Seite
Preßkabelschuhe und Preßverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	120 – 1000		11.20	Preßverbinder für zugfeste Al-Verbindungen nach DIN 48201, Blatt 5	150 – 300		11.20
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	150 – 500		11.20				

# HYDRAULISCHE PRESSWERKZEUGE

## HK 12/2 EL

**Lieferumfang:**

Elektro-Hydraulikpumpe mit Preßkopf,  
2 m Hochdruckschlauch einschließlich  
Schnellkupplung,  
10 m Anschlußkabel, Fußtaster,  
Transportwagen.

**Ausführung mit Drehstrommotor:**

Nennleistung 0,55 kW,  
Motorspannung:  
360 V – 440 V / 50 Hz,  
Förderleistung 0,82 l/min.  
Betriebsdruck 600 bar max.

**Ausführung mit Wechselstrommotor:**

Nennleistung 0,75 kW,  
Motorspannung: 230 V / 50 Hz,  
Förderleistung 0,9 l/min.  
Betriebsdruck 600 bar max.

mit Preßkopf, 130 kN Preßkraft.

Mit Drehstrommotor 400 V.  
Gesamtgewicht ca. 44,500 kg  
**Art.-Nr. HK 12/2 EL/380**

Mit Wechselstrommotor 230 V.  
Gesamtgewicht ca. 52,800 kg  
**Art.-Nr. HK 12/2 EL/220**

Preßeinsätze identisch mit  
Preßwerkzeug HK 12/2  
Tabelle Katalog Seite 10.34



## HK 25/2 EL

**Lieferumfang siehe HK 12/2 EL**

mit Preßkopf, 250 kN Preßkraft.

Mit Drehstrommotor 400 V.  
Gesamtgewicht ca. 45,900 kg  
**Art.-Nr. HK 25/2 EL/380**

Mit Wechselstrommotor 230 V.  
Gesamtgewicht ca. 53,000 kg  
**Art.-Nr. HK 25/2 EL/220**

Preßeinsätze identisch mit  
Preßwerkzeug HK 25/2  
Tabelle Katalog Seite 10.35



# ELEKTRO-HYDRAULISCHES SCHNEIDWERKZEUG

zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung  
sowie von Alu-Stahl-Seilen (ACSR)



## ESG 45-plus

Schneidkopf 360° drehbar, aufklappbar,  
Zweistufenhydraulik, Schnellstop,  
elektronische Steuerung und Überwachung des Schneidvorgangs,  
Batteriezustandsanzeige

Schneidkraft: 60 kN

maximale Kabelgröße: Ø 45 mm

z. B. Al/St-Seil 570/40

Schnitte pro Akku: 70 Schnitte (Al/St-Seil 570/40)

Schneidzeit: 8 s bis 18 s (abhängig von Leitergröße)

Gewicht: 5,800 kg (inklusive Akku)

Akkuspannung: 12 V

Akkukapazität: 2 Ah

Akkuladezeit: 1 h bzw. ¼ h mit Schnell-Ladegerät

Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C



### **Lieferumfang:**

Grundgerät mit einem Akku und Ladegerät

Stahlblechkasten:

Abmessung: ca. 439 x 410 x 100 mm

Gewicht: ca. 10,000 kg

### **Zubehör:**

Ersatzmesser:

äußeres feststehendes Messer: Art.-Nr. ESG 45/EF

inneres bewegliches Messer: Art.-Nr. ESG 45/ES

Reserveakku: Art.-Nr. RA 1

Ladegerät: Art.-Nr. LG 1

Schnell-Ladegerät: Art.-Nr. LG 2

## HYDRAULISCHE KABELSCHERE

zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung  
sowie von Alu-Stahl-Seilen (ACSR)

### HSG 45

Schneidkraft: 60 kN  
Schneidbereich: Ø 45 mm  
z. B. Al/St-Seil 570/40  
Länge: ca. 560 mm  
Gewicht: ca. 4,900 kg

#### Zubehör:

Ersatzmesser:  
äußeres feststehendes Messer: Art.-Nr. ESG 45/EF  
inneres bewegliches Messer: Art.-Nr. ESG 45/ES  
Stahlblechkasten MK 50  
Abmessung: ca. 615 x 270 x 68 mm  
Katalog Seite 8.19



## HYDRAULISCHER SCHNEIDKOPF

zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung  
sowie von Alu-Stahl-Seilen (ACSR)

### SDG 45

Ausführung Schneidkopf wie HSG 45  
sowie ESG 45-plus (Katalog Seite 10.38)  
Betriebsdruck: 630 bar  
Schneidleistung: 45 Ø max.  
Länge: ca. 340 mm  
Gewicht: ca. 4,200 kg

#### Zubehör:

Ersatzmesser:  
äußeres feststehendes Messer: Art.-Nr. ESG 45/EF  
inneres bewegliches Messer: Art.-Nr. ESG 45/ES



## HYDRAULISCHE KABELSCHEREN

zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabel ohne Armierung



### HSG 50

Schneidkraft: 60 kN  
Schneidbereich: 50 mm Ø max.  
z. B. 4 x 150 mm<sup>2</sup> NYY  
Länge: ca. 540 mm  
Gewicht: ca. 3,500 kg

#### **Zubehör:**

Ersatzmesser:  
äußeres feststehendes Messer: Art.-Nr. ESG 50/EF  
inneres bewegliches Messer: Art.-Nr. ESG 50/ES  
Stahlblechkasten MK 50  
Abmessung: ca. 615 x 270 x 68 mm  
Katalog Seite 8.19



### HSG 85

Schneidkraft: 60 kN  
Schneidbereich: 85 mm Ø max.  
z. B. 4 x 240 mm<sup>2</sup> NYY  
Länge: ca. 680 mm  
Gewicht: ca. 6,800 kg

#### **Zubehör:**

Ersatzmesser:  
äußeres feststehendes Messer: Art.-Nr. ESG 85/EF  
inneres bewegliches Messer: Art.-Nr. ESG 85/ES  
Stahlblechkasten MK 85  
Abmessung: ca. 715 x 270 x 88 mm  
Katalog Seite 8.19

# ELEKTRO-HYDRAULISCHE KABELSCHERE

zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabel ohne Armierung

## ES 50-plus

Schneidkopf 360° drehbar, Zweistufenhydraulik, Schnellstop, elektronische Steuerung und Überwachung des Schneidvorgangs, Batteriezustandsanzeige

Schneidkraft: 50 kN

maximale Kabelgröße: Ø 50 mm

z. B. 4 x 150 mm<sup>2</sup> NYY

Schnitte pro Akku: 55 Schnitte (4 x 120 mm<sup>2</sup> NYY)

Schneidzeit: 9 s bis 20 s (abhängig von Kabelgröße)

Gewicht: ca. 6,300 kg (inklusive Akku)

Akkuspannung: 12 V

Akkukapazität: 2 Ah

Akkuladezeit: 1 h bzw. ¼ h mit Schnell-Ladegerät

Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C



### Lieferumfang:

Grundgerät mit einem Akku und Ladegerät

Stahlblechkasten:

Abmessung: ca. 590 x 450 x 104 mm

Gewicht: ca. 14,200 kg

### Zubehör:

Ersatzmesser: Art.-Nr. K 502/1 E

Reserveakku: Art.-Nr. RA 1

Ladegerät: Art.-Nr. LG 1

Schnell-Ladegerät: Art.-Nr. LG 2



## ELEKTRO-HYDRAULISCHE KABELSCHERE

zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabel ohne Armierung



### ESG 50-plus

Schneidkopf 360° drehbar, aufklappbar,  
Zweistufenhydraulik, Schnellstop,  
elektronische Steuerung und Überwachung des Schneidvorgangs,  
Batteriezustandsanzeige

Schneidkraft: 50 kN

maximale Kabelgröße: Ø 48 mm

z. B. 4 x 120 mm<sup>2</sup> NYY

Schnitte pro Akku: 60 Schnitte (4 x 120 mm<sup>2</sup> NYY)

Schneidzeit: 10 s bis 24 s (abhängig von Kabelgröße)

Gewicht: ca. 4,700 kg (inklusive Akku)

Akkuspannung: 12 V

Akkukapazität: 2 Ah

Akkuladezeit: 1 h bzw. ¼ h mit Schnell-Ladegerät

Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C



#### **Lieferumfang:**

Grundgerät mit einem Akku und Ladegerät

Stahlblechkasten:

Abmessung: ca. 439 x 410 x 100 mm

Gewicht: ca. 10,000 kg

#### **Zubehör:**

Ersatzmesser:

äußeres feststehendes Messer: Art.-Nr. ESG 50/EF

inneres bewegliches Messer: Art.-Nr. ESG 50/ES

Reserveakku: Art.-Nr. RA 1

Ladegerät: Art.-Nr. LG 1

Schnell-Ladegerät: Art.-Nr. LG 2

# ELEKTRO-HYDRAULISCHE KABELSCHERE

zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabel ohne Armierung

## ESG 85-plus

Schneidkopf 360° drehbar, aufklappbar,  
Zweistufenhydraulik, Schnellstop,  
elektronische Steuerung und Überwachung des Schneidvorgangs,  
Batteriezustandsanzeige

Schneidkraft:	60 kN
maximale Kabelgröße:	∅ 85 mm
	z. B. 4 x 240 mm <sup>2</sup> NYY
Schnitte pro Akku:	23 Schnitte (4 x 240 mm <sup>2</sup> NYY)
Schneidzeit:	21 s bis 40 s (abhängig von Kabelgröße)
Gewicht:	ca. 7,300 kg (inklusive Akku)
Akkuspannung:	12 V
Akkukapazität:	2 Ah
Akkuladezeit:	1 h bzw. ¼ h mit Schnell-Ladegerät
Umgebungstemperatur:	-20 °C bis +40 °C



### **Lieferumfang:**

Grundgerät mit einem Akku und Ladegerät  
Stahlblechkasten:  
Abmessung: ca. 590 x 450 x 104 mm  
Gewicht: ca. 15,300 kg

### **Zubehör:**

Ersatzmesser:  
äußeres feststehendes Messer: Art.-Nr. ESG 85/EF  
inneres bewegliches Messer: Art.-Nr. ESG 85/ES  
Reserveakku: Art.-Nr. RA 1  
Ladegerät: Art.-Nr. LG 1  
Schnell-Ladegerät: Art.-Nr. LG 2



## HYDRAULISCHE SCHNEIDKÖPFE

zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate



### SDG 50

für Kupfer- und Aluminiumkabel ohne Armierung.  
Ausführung Schneidkopf wie HSG 50 (Katalog Seite 10.40)  
sowie ESG 50-plus (Katalog Seite 10.42)  
Betriebsdruck: 630 bar max.  
Schneidleistung: 50 Ø max.  
Länge: ca. 330 mm  
Gewicht: ca. 2,330 kg

#### Zubehör:

Ersatzmesser:  
äußeres feststehendes Messer: Art.-Nr. ESG 50/EF  
inneres bewegliches Messer: Art.-Nr. ESG 50/ES



### SDG 85

für Kupfer- und Aluminiumkabel ohne Armierung.  
Ausführung Schneidkopf wie HSG 85 (Katalog Seite 10.40)  
sowie ESG 85-plus (Katalog Seite 10.43)  
Betriebsdruck: 630 bar  
Schneidleistung: 85 Ø max.  
Länge: ca. 420 mm  
Gewicht: ca. 5,850 kg

#### Zubehör:

Ersatzmesser:  
äußeres feststehendes Messer: Art.-Nr. ESG 85/EF  
inneres bewegliches Messer: Art.-Nr. ESG 85/ES

# HYDRAULISCHE KABELSCHEREN

für Al- und Cu-Kabel

## K 502

hydraulische Kabelschere  
mit Fußpumpe.

**Technische Daten:**

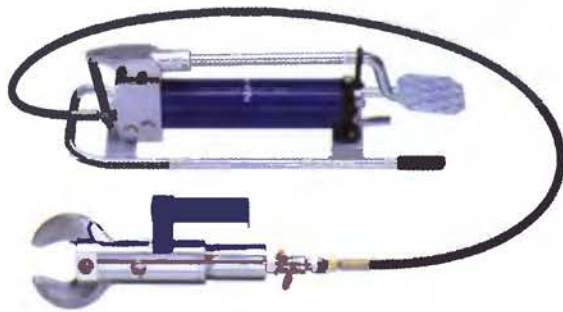
Schneidbereich 50 mm Ø max.,  
Betriebsdruck 630 bar,  
Gewicht: ca. 21,600 kg

**Lieferumfang:**

Fußpumpe mit 2 m langem  
Hochdruckschlauch einschließlich  
Schnellkupplung.

**Zubehör:**

Hochdruckschläuche in  
3, 4, und 5 m Länge.



## K 202

hydraulische Kabelschere  
mit Fußpumpe.

**Technische Daten:**

Schneidbereich 90 bzw.  
120 mm Ø max.,  
Betriebsdruck 630 bar,  
Gewicht: ca. 29,500 kg

**Lieferumfang:**

Fußpumpe mit 2 m langem  
Hochdruckschlauch einschließlich  
Schnellkupplung.

**Zubehör:**

Hochdruckschläuche in  
3, 4, 5, 6, 8 und 10 m Länge.

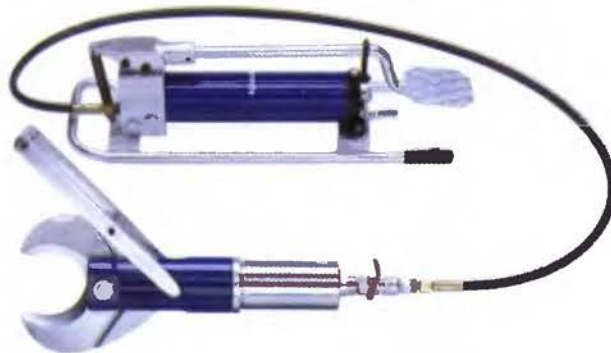
**Ausführung:**

für Schneidbereich 90 mm Ø

**Art.-Nr. K 202/1**

für Schneidbereich 120 mm Ø

**Art.-Nr. K 202/2**



# KABELSCHNEIDKÖPFE

geeignet zum Anschluß an hydraulische Antriebsaggregate Katalog Seiten 10.28 – 10.30  
mit Schnellverschlußkupplung. Betriebsdruck max. 630 bar.

## SDK 502

für Kabel bis 50 mm Ø max.  
Gewicht: ca. 4,600 kg



## SDK 202

für Kabel bis 90 mm  
bzw. 120 mm Ø max.

**Ausführung:**

für Kabel 90 mm Ø

**Art.-Nr. SDK 202/1**

für Kabel 120 mm Ø

**Art.-Nr. SDK 202/2**



## HYDRAULISCHE KABELSCHEREN

für Al- und Cu-Kabel



### K 303

hydraulische Kabelschere mit Elektrohydraulikantrieb, Schneidbereich 90 bzw. 120 mm Ø

**Ausführung mit Drehstrommotor:**

Nennleistung 0,75 kW,  
Motorspannung 360 V – 440 V / 50 Hz,  
Förderleistung 1,5 l/min.,  
Betriebsdruck 550 bar max.

**Ausführung mit Wechselstrommotor:**

Nennleistung 0,75 kW,  
Motorspannung 230 V / 50 Hz,  
Förderleistung 0,9 l/min.,  
Betriebsdruck 600 bar.

**Lieferumfang:**

Kabelschere wahlweise mit Drehstrom- oder Wechselstrommotor,  
Transportwagen,  
2 x 2 m Hochdruckschläuche einschließlich Kupplungshälfte,  
10 m Anschlußkabel.

**Zubehör:**

Hochdruckschläuche  
in 3, 4, 5, 6, 8 und 10 m Länge.

Gewicht: ca. 54,000 kg

**Ausführung:**

für Schneidbereich 90 mm Ø  
sowie Drehstrommotor 380 V

**Art.-Nr. K 303/1-380**

Ausführung wie vor,  
jedoch mit Wechselstrommotor 220 V

**Art.-Nr. K 303/1-220**

für Schneidbereich 120 mm Ø  
sowie Drehstrommotor 380 V

**Art.-Nr. K 303/2-380**

Ausführung wie vor,  
jedoch mit Wechselstrommotor 220 V

**Art.-Nr. K 303/2-220**



### K 404

hydraulische Kabelschere mit Benzinmotorantrieb, Schneidbereich 90 bzw. 120 mm Ø

**Technische Daten:**

Hydraulikpumpe mit Benzinmotorantrieb,  
1-Zyl.-4-Takt-Motor, 3 kW,  
Förderleistung ca. 1,5 l/min.,  
Betriebsdruck 600 bar max.,  
elektrische Steuerung durch akku-betriebene  
12-Volt-Elektromagnetventile,  
optische Ladestandanzeige,  
Leistung ca. 2500 – 3000 Schnitte  
pro Akkuladung.

**Lieferumfang:**

Kabelschere mit Benzinmotorantrieb,  
Transportwagen,  
2 x 2 m Hochdruckschläuche einschließlich  
Kupplungshälfte,  
Akkuladegerät 230/12 V.

**Zubehör:**

Hochdruckschläuche  
in 3, 4, 5, 6, 8 und 10 m Länge.

Gewicht: ca. 64,000 kg

**Ausführung:**

für Schneidbereich 90 mm Ø  
**Art.-Nr. K 404/1**

für Schneidbereich 120 mm Ø

**Art.-Nr. K 404/2**

# SICHERHEITSSCHNEIDGERÄTE

geeignet zum sicheren Schneiden von im Fehlerfall unter Spannung stehenden Kabeln mit Nennspannungen bis 30 kV



## SSG 85 / SSG 95 SSG 120

Die tragbaren Sicherheitsschneidgeräte SSG 85, SSG 95 und SSG 120 werden (gemäß DIN VDE 0105 Teil 100, Ab. 9.2.3) zum gefahrlosen Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln mit Nennspannung bis 30 kV verwendet, bei denen nicht eindeutig festgestellt werden kann, ob ihr spannungsfreier Zustand hergestellt und sichergestellt ist.

Die Sicherheitsschneidgeräte sind im Temperaturbereich von  $-20\text{ °C}$  bis  $+40\text{ °C}$  für den Einsatz in Innenräumen und im Freien (auch bei Niederschlägen) geeignet. Mit den Sicherheitsschneidgeräten SSG 85, SSG 95 und SSG 120 dürfen keine Kabel mit Sonderbewehrung (z. B. Schachtkabel, selbsttragende Luftkabel, Seekabel usw.) geschnitten werden.

**Mit GS-Prüfbescheinigung** (Bescheinigungs-Nr. 99048)

### Technische Daten:

Schneidbares Material: Al, Cu, Stahlbandbewehrung

max. zulässige Spannung am Kabel: 30 kV

Betriebsdruck: 625 bar

### Lieferumfang:

- Schneidkopf,
- Fußpumpe mit Manometer und
- 10 m langem Hochdruckschlauch,
- Schnellverschlußkupplung und Transportkoffer

Schneidgeräte mit Elektro-Hydraulik-Aggregat für Akkubetrieb auf Anfrage lieferbar.

## SSG 85

geschlossener Kopf

max. zulässiger Kabeldurchmesser: 85 mm

Gewicht: 27,500 kg

Schneidkraft: 50 kN

## SSG 120

geschlossener Kopf

max. zulässiger Kabeldurchmesser: 120 mm

Gewicht: 31,000 kg

Schneidkraft: 98 kN

### Zubehör:

Hitzeschutzdecke 1,80 m x 1,80, Art.-Nr. HSD 1

Hitzeschutzdecke 1,20 m x 0,90 m Art.-Nr. HSD 2

Hitzeschutzdecke 0,45 m x 0,60 m, Art.-Nr. HSD 3

## SSG 95

offener Kopf

max. zulässiger Kabeldurchmesser: 95 mm

Gewicht: 29,000 kg

Schneidkraft: 89 kN

## ERSATZMESSER

für hydraulische Kabelscheren und Schneidköpfe



### K 502/1 E

passend zu hydraulischer Kabelschere K 502, ES 50-plus sowie  
zu hydraulischem Schneidkopf SDK 502.  
Gewicht: 0,800 kg



### K 202/1 E

passend zu hydraulischer Kabelschere K 202/1, K 303/1, K 404/1 sowie  
zu hydraulischem Schneidkopf SDK 90.  
Gewicht: 2,400 kg



### K 202/2 E

passend zu hydraulischer Kabelschere K 202/2, K 303/2, K 404/2 sowie  
zu hydraulischem Schneidkopf SDK 120.  
Gewicht: 4,200 kg

## ERSATZMESSER

für hydraulische Kabelscheren und Schneidköpfe

### ESG 45/EF

äußeres, feststehendes Messer  
passend zu Kabelschere ESG 45-plus, HSG 45 und SDG 45



### ESG 45/ES

inneres, bewegliches Messer  
passend zu Kabelschere ESG 45-plus, HSG 45 und SDG 45



### ESG 50/EF

äußeres, feststehendes Messer  
passend zu Kabelschere ESG 50-plus, HSG 50 und SDG 50



### ESG 50/ES

inneres, bewegliches Messer  
passend zu Kabelschere ESG 50-plus, HSG 50 und SDG 50



### ESG 85/EF

äußeres, feststehendes Messer  
passend zu Kabelschere ESG 85-plus, HSG 85 und SDG 85



### ESG 85/ES

inneres, bewegliches Messer  
passend zu Kabelschere ESG 85-plus, HSG 85 und SDG 85



## PRÜFUNG NACH VDE UND MEHR

Gemessen an den harten Forderungen der Praxis werden alle Klauke-Produkte im hauseigenen Elektrolabor unermüdlich getestet. Auf Extrembelastung sowie nach VDE 0220, Teil 2. Darüber hinaus nach kundenspezifischen Vorgaben und Sonder-einsätzen. Denn, was nicht hundertprozentig sämtlichen Belastungskriterien standhält, verdient nicht den Namen Klauke.

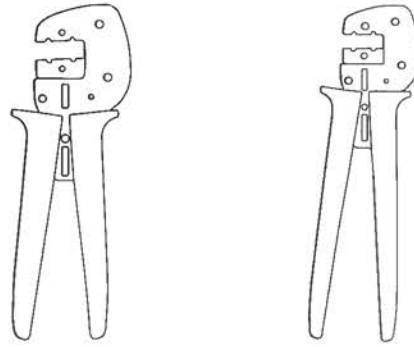


# GRUPPE 11

	Seite
Preßeinsätze für K 50 und K 51	11.02
Preßeinsätze für K 18 / EK 18- <i>plus</i> / PK 18 / HK 60/18 / THK 18	11.03 – 11.05
Preßeinsätze für K 22 / EK 22- <i>plus</i> / PK 22 / HK 60/22 / THK 22	11.06 – 11.09
Preßeinsätze für HK 4	11.10 – 11.12
Preßeinsätze für HK 12/2 / HK 12/2 EL / HK 120 / HK 120 U / EK 120- <i>plus</i> / EK 120 U- <i>plus</i> / PK 120 / PK 120 U	11.13 – 11.16
Preßeinsätze für HK 25/2 / PK 25/2 / HK 25/2 EL	11.17 – 11.19
Preßeinsätze für HK 45 / PK 45	11.20
	11.01

## PRESSEINSÄTZE

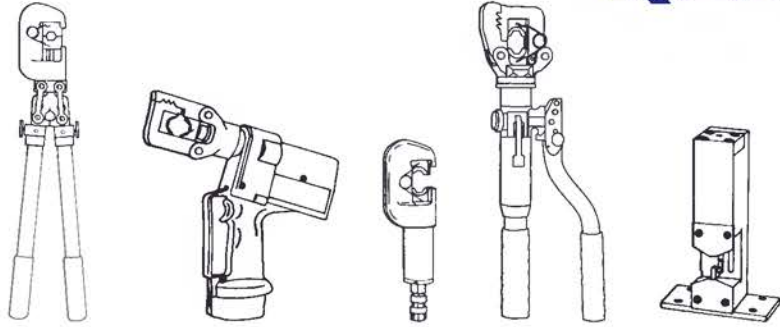
für K 50 und K 51



	Cu-Rohrkabelschuhe 91/R bis 95/R und Verbinder 17R bis 22R	Dornpressung					
		mm <sup>2</sup>	0,5 – 2,5	4 – 10			
		Art.-Nr.	R 50/1	R 50/2			
	Quetschkabelschuhe DIN 46234 und Stiftkabelschuhe DIN 46230	Dornpressung					
		mm <sup>2</sup>	0,5 – 10				
		Art.-Nr.	Q 50/1				
	Aderendhülsen	Trapezpressung					
		mm <sup>2</sup>	0,14 – 6	10 – 25	35 – 50		
		Art.-Nr.	AE 50/1	AE 50/2	AE 50/3		
	Isolierte Kabelverbindungen	Doppelpressung		Einfachpressung	Doppelpressung		
		mm <sup>2</sup>	0,5 – 6	10 – 16	0,1 – 0,4	0,5 – 1	
		für Art.				820/1 – 820/1B	
		Art.-Nr.	IS 50/1	IS 50/2	IS 50/3		
		Einfachpressung		Einfachpressung			
		mm <sup>2</sup>	0,5 – 2,5	4 – 6			
		für Art.	670 WS, 680 WS	700 WS			
		Art.-Nr.	IS 50/4	IS 50/5			
	Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen	Rollpressung					
		mm <sup>2</sup>	0,5 – 6	0,5 – 2,5	0,1 – 1		
		Steckbreite mm	6,3	4,8	2,8		
		Art.-Nr.	CR 50/1	CR 50/2			
		mm <sup>2</sup>	0,5 – 1	0,5 – 1	1,5 – 2,5	0,5 – 1,5	
		Steckbreite mm	2,8	6,3	6,3	6,3	
		für Art.	3820/1, 3820/1A	3720	3735	3725	
		Art.-Nr.	CR 50/3	CR 50/4		CR 50/5	
	BNC-Stecker	Sechskantpressung, Stift- und Schirmhülse					
		mm <sup>2</sup>	Koax-Kabel RG 58, 59, 62, 71				
		Art.-Nr.	BNC 50/1				
	gedrehte Rundstecker und Steckbuchsen	Vierpunktpressung					
		mm <sup>2</sup>	0,1 – 1 / 1,5 – 2,5 / 4				
		Art.-Nr.	SB 50/1				

## PRESSEINSÄTZE

für K 18 / EK 18-plus / PK 18 /  
HK 60/18 / THK 18



Rohrkabelschuhe und Verbinder  
„Normalausführung“



Sechskantpressung, Preßbreite 5 mm						
mm <sup>2</sup>	6	10	16	25	35	50
Art.-Nr.	R 6	R 10	R 16	R 25	R 35	R 50
mm <sup>2</sup>	70	95	120	150	185	
Art.-Nr.	R 70	R 95	R 120	R 150	R 185	

Preßkabelschuhe und Preßverbinder\*  
DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1



Sechskantpressung, Preßbreite 5 mm						
mm <sup>2</sup>	6	10	16	25	35	50
Kennziffer	5	6	8	10	12	14
Art.-Nr.	D 6	D 10	D 16	D 25	D 35	D 50
mm <sup>2</sup>	70	95	120	150	185	
Kennziffer	16	18	20	22	25	
Art.-Nr.	D 70	D 95	D 120	D 150	D 185	

Aluminium-Kabelschuhe  
und Verbinder\*



Sechskantpressung, Preßbreite 7 mm				
mm <sup>2</sup>	10	16-25	35	50
Kennziffer	10	12	14	16
Art.-Nr.	A 10	A 16-25	A 35	A 50
mm <sup>2</sup>	70	95-120	150	185
Kennziffer	18	22	25	28
Art.-Nr.	A 70	A 95-120	A 150	A 185

Preßverbinder für zugfeste  
Verbindungen von Aldrey-Seilen  
nach DIN 48201, Blatt 6

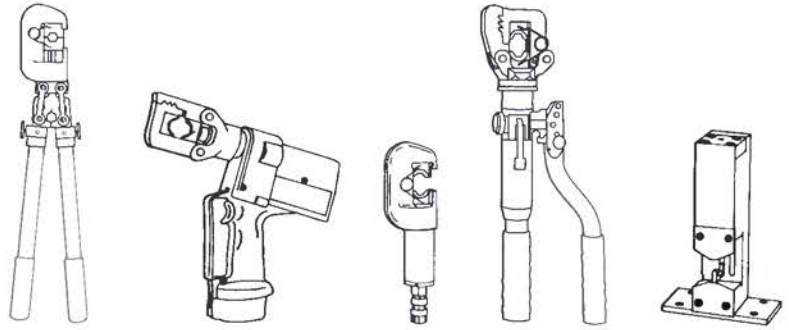


Sechskantpressung, Preßbreite 7 mm					
mm <sup>2</sup>	25	35	50	70	95
Kennziffer	12	14	16	18	20
Art.-Nr.	AD 25	AD 35	AD 50	AD 70	AD 95

\* Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise beachten, Katalog Seite 12.07.

## PRESSEINSÄTZE

für K 18 / EK 18-plus / PK 18 /  
HK 60/18 / THK 18



Runddrückeinsätze für  
Al- und Cu-Sektorleiter



für 3- und 4-Leiter-Sektorkabel

se mm <sup>2</sup>			35	50	70
sm mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50
Leiter Ø mm	4,1	5,1	6,3	7,5	9
Runddrück- breite mm	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
Art.-Nr.	Ru 10	Ru 16	Ru 35/25	Ru 50/35	Ru 70/50
se mm <sup>2</sup>	95	120	150	185	240
sm mm <sup>2</sup>	70	95	120	150	185
Leiter Ø mm	10,5	12,5	14	15,8	17,5
Runddrück- breite mm	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
Art.-Nr.	Ru 95/70	Ru 120/95	Ru 150/120	Ru 185/150	Ru 240/185

Quetschkabelschuhe DIN 46234,  
Stiftkabelschuhe DIN 46230



Dornpressung

mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50
Art.-Nr.	Q 10	Q 16	Q 25	Q 35	Q 50
mm <sup>2</sup>	70				
Art.-Nr.	Q 70				

Isolierte Quetschkabelschuhe



Dornpressung

mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50
Art.-Nr.	ISQ 10	ISQ 16	ISQ 25	ISQ 35	ISQ 50

Rohrkabelschuhe für  
feindrähtige Leiter

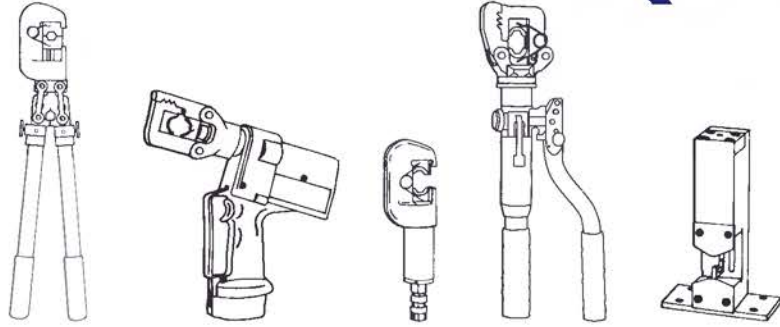


Dornpressung

mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50
Art.-Nr.	F 10	F 16	F 25	F 35	F 50

## PRESSEINSÄTZE

für K 18 / EK 18-plus / PK 18 /  
HK 60/18 / THK 18



### C-Abzweigklemmen



Ovalpressung, Preßbreite 5 mm					
mm <sup>2</sup>	16	25	35	50	
Art.-Nr.	C 16	C 25	C 35	C 50	
mm <sup>2</sup>	4 – 4	10 – 10	10 – 16	10 – 25	35 – 35
Art.-Nr.	MC 4	MC 10		MC 35	

### Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe



Ovalpressung, Preßbreite 5 mm				
mm <sup>2</sup>	10	16	25	35
Art.-Nr.	IS 10	IS 16	IS 25	IS 35
mm <sup>2</sup>	50	70	95	
Art.-Nr.	IS 50	IS 70	IS 95	

### Aderendhülsen



Trapezpressung, Preßbreite 20 mm				
mm <sup>2</sup>	10	16	25	35
Art.-Nr.	AE 10	AE 16	AE 25	AE 35
mm <sup>2</sup>	50	70	95	
Art.-Nr.	AE 50	AE 70	AE 95	

### Zwillingsaderendhülsen



Trapezpressung, Preßbreite 20 mm				
mm <sup>2</sup>	2 x 4	2 x 6	2 x 10	2 x 16
Art.-Nr.	ZAE 4	ZAE 6	ZAE 10	ZAE 16

### Schneideinsatz für Al- und Cu-Kabel

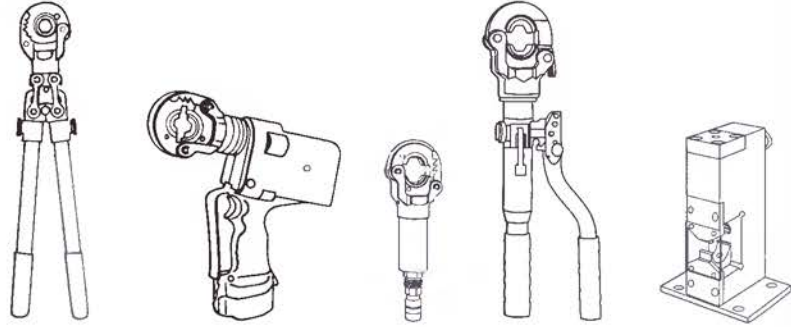


Schneidbereich	
Ø mm	18*
Art.-Nr.	S 18

\* gilt nicht für EK 18-plus und THK 18

## PRESSEINSÄTZE

für K 22 / EK 22-plus / PK 22 /  
HK 60/22 / THK 22



Rohrkabelschuhe und Verbinder  
„Normalausführung“



Sechskantpressung, Preßbreite 5 mm							
mm <sup>2</sup>	6	10	16	25	35	50	70
Art.-Nr.	R 22/6	R 22/10	R 22/16	R 22/25	R 22/35	R 22/50	R 22/70
mm <sup>2</sup>	95	120	150	185	240	300	
Art.-Nr.	R 22/95	R 22/120	R 22/150	R 22/185	R 22/240	R 22/300	

Preßkabelschuhe und Preßverbinder  
DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1



Sechskantpressung, Preßbreite 5 mm						
mm <sup>2</sup>	6	10	16	25	35	50
Kennziffer	5	6	8	10	12	14
Art.-Nr.	D 22/6	D 22/10	D 22/16	D 22/25	D 22/35	D 22/50
mm <sup>2</sup>	70	95	120	150	185	240
Kennziffer	16	18	20	22	25	28
Art.-Nr.	D 22/70	D 22/95	D 22/120	D 22/150	D 22/185	D 22/240

Aluminium-Kabelschuhe  
und Verbinder



Sechskantpressung, Preßbreite 7 mm bis 185 mm <sup>2</sup> , 5 mm bei 240 mm <sup>2</sup>					
mm <sup>2</sup>	10	16–25	35	50	70
Kennziffer	10	12	14	16	18
Art.-Nr.	A 22/10	A 22/16–25	A 22/35	A 22/50	A 22/70
mm <sup>2</sup>	95–120	150	185	240	
Kennziffer	22	25	28	32	
Art.-Nr.	A 22/95–120	A 22/150	A 22/185	A 22/240	

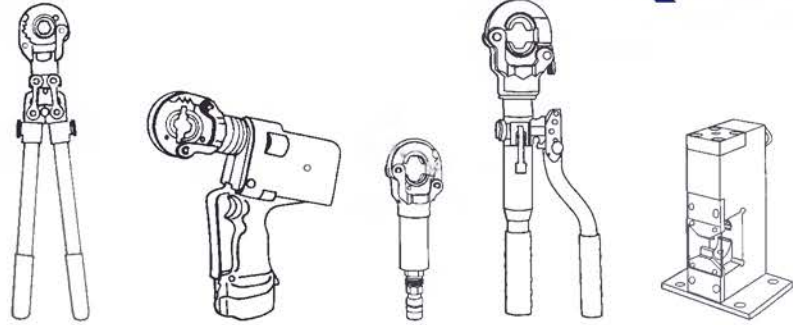
Preßverbinder für zugfeste  
Verbindungen von Aldrey-Seilen  
nach DIN 48201, Blatt 6  
und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5,  
120 – 185 mm<sup>2</sup>



Sechskantpressung, Preßbreite 7 mm					
mm <sup>2</sup>	25	35	50	70	95
Kennziffer	12	14	16	18	20
Art.-Nr.	AD 22/25	AD 22/35	AD 22/50	AD 22/70	AD 22/95
mm <sup>2</sup>	120	150	185		
Kennziffer	25	28	28		
Art.-Nr.	AD 22/120	AD 22/150–185			

## PRESSEINSÄTZE

für K 22 / EK 22-plus / PK 22 /  
HK 60/22 / THK 22



Preßverbinder nach DIN 48085, Teil 3  
für Al-/Stahlseile nach DIN 48204



Sechskantpressung, Preßbreite Al 7 mm / St 5 mm

mm <sup>2</sup> Al – St	25 – 4	35 – 6	50 – 8	70 – 12	95 – 15	120 – 20
Kennziffer Al	12	14	16	18	22	25
Art.-Nr. Al	AST 22/25	AST 22/35	AST 22/50	AST 22/70	AST 22/95	AST 22/120
Kennziffer St	6	6	7	9	9	13
Art.-Nr. St	St 22/4-6		St 22/8	St 22/12-15		St 22/20

Runddrückeinsätze für  
Al- und Cu-Sektorleiter



für 3- und 4-Leiter-Sektorkabel

se mm <sup>2</sup>			35	50	70	95
sm mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	70
Leiter Ø mm	4,1	5,1	6,3	7,5	9	10,5
Rundrück- breite mm	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
Art.-Nr.	Ru 22/10	Ru 22/16	Ru 22/35-25	Ru 22/50-35	Ru 22/70-50	Ru 22/95-70
se mm <sup>2</sup>	120	150	185	240	300	
sm mm <sup>2</sup>	95	120	150	185	240	
Leiter Ø mm	12,5	14	15,8	17,5	20,3	
Rundrück- breite mm	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	
Art.-Nr.	Ru 22/120-95	Ru 22/150-120	Ru 22/185-150	Ru 22/240-185	Ru 22/300-240	

Quetschkabelschuhe DIN 46234,  
Stiftkabelschuhe DIN 46230



Dornpressung

mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50
Art.-Nr.	Q 22/10	Q 22/16	Q 22/25	Q 22/35	Q 22/50
mm <sup>2</sup>	70				
Art.-Nr.	Q 22/70				

Isolierte Quetschkabelschuhe

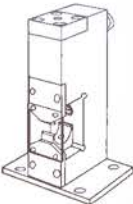
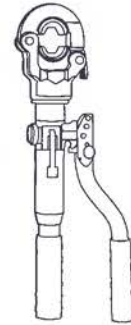
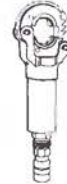
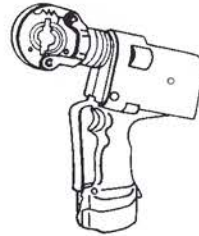


Dornpressung

mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50
Art.-Nr.	ISQ 22/10	ISQ 22/16	ISQ 22/25	ISQ 22/35	ISQ 22/50
mm <sup>2</sup>	70				
Art.-Nr.	ISQ 22/70				

## PRESSEINSÄTZE

für K 22 / EK 22-plus / PK 22 /  
HK 60/22 / THK 22



Rohrkabelschuhe für  
feindrähtige Leiter



Dornpressung

mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	70
Art.-Nr.	F 22/10	F 22/16	F 22/25	F 22/35	F 22/50	F 22/70

C-Abzweigklemmen



Ovalpressung, Preßbreite 5 mm

mm <sup>2</sup>	16	25	35	50	
Art.-Nr.	C 22/16	C 22/25	C 22/35	C 22/50	
mm <sup>2</sup>	4 - 4	10 - 10	10 - 16	10 - 25	35 - 35
Art.-Nr.	MC 22/4	MC 22/10		MC 22/35	

Isolierte Rohrkabelschuhe  
und Verbinder,  
isolierte Stiftkabelschuhe



Ovalpressung, Preßbreite 5 mm

mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50
Art.-Nr.	IS 22/10	IS 22/16	IS 22/25	IS 22/35	IS 22/50
mm <sup>2</sup>	70	95	120	150	
Art.-Nr.	IS 22/70	IS 22/95	IS 22/120	IS 22/150	

Doppelpreßkabelschuhe

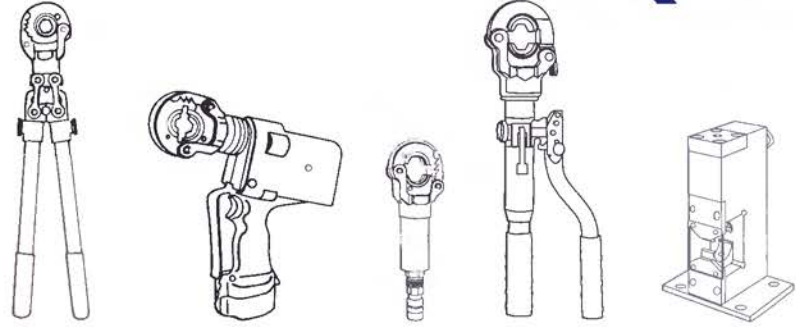


Ovalpressung, Preßbreite 5 mm

mm <sup>2</sup>	2 x 50	2 x 70			
Art.-Nr.	DP 22/50	DP 22/70			

# PRESSEINSÄTZE

für K 22 / EK 22-plus / PK 22 /  
HK 60/22 / THK 22



## Nickel-Rohrkabelschuhe



Dornpressung						
mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	
Art.-Nr.	N 22/10	N 22/16	N 22/25	N 22/35	N 22/50	

## Aderendhülsen



Trapezpressung, Preßbreite 20 mm						
mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	70
Art.-Nr.	AE 22/10	AE 22/16	AE 22/25	AE 22/35	AE 22/50	AE 22/70
mm <sup>2</sup>	95	120*	150*	185*		
Art.-Nr.	AE 22/95	AE 22/120	AE 22/150	AE 22/185		

## Zwillingsaderendhülsen

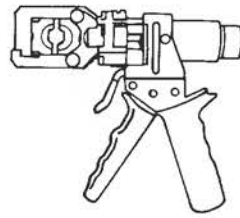


Trapezpressung, Preßbreite 20 mm				
mm <sup>2</sup>	2 x 4	2 x 6	2 x 10	2 x 16
Art.-Nr.	ZAE 22/4	ZAE 22/6	ZAE 22/10	ZAE 22/16

\* gilt nicht für EK 22-plus und THK 22

## PRESSEINSÄTZE

für HK 4



Rohrkabelschuhe und Verbinder  
„Normalausführung“



Sechskantpressung, Preßbreite 5 mm

mm <sup>2</sup>	6	10	16	25	35	50
Art.-Nr.	HR 4/6	HR 4/10	HR 4/16	HR 4/25	HR 4/35	HR 4/50
mm <sup>2</sup>	70	95	120			
Art.-Nr.	HR 4/70	HR 4/95	HR 4/120			

Preßkabelschuhe und Preßverbinder  
DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1



Sechskantpressung, Preßbreite 5 mm

mm <sup>2</sup>	6	10	16	25	35	50
Kennziffer	5	6	8	10	12	14
Art.-Nr.	HD 4/6	HD 4/10	HD 4/16	HD 4/25	HD 4/35	HD 4/50
mm <sup>2</sup>	70	95				
Kennziffer	16	18				
Art.-Nr.	HD 4/70	HD 4/95				

Aluminium-Kabelschuhe  
und Verbinder



Sechskantpressung, Preßbreite 7 mm

mm <sup>2</sup>	10	16-25	35
Kennziffer	10	12	14
Art.-Nr.	HA 4/10	HA 4/16-25	HA 4/35
mm <sup>2</sup>	50	70	
Kennziffer	16	18	
Art.-Nr.	HA 4/50	HA 4/70	

Preßverbinder für zugfeste  
Verbindungen von Aldrey-Seilen  
nach DIN 48201, Blatt 6

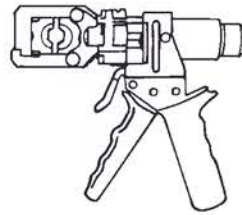


Sechskantpressung, Preßbreite 7 mm

mm <sup>2</sup>	25	35	50
Kennziffer	12	14	16
Art.-Nr.	HAD 4/25	HAD 4/35	HAD 4/50

# PRESSEINSÄTZE

für HK 4



Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter



für 3- und 4-Leiter-Sektorkabel					
se mm <sup>2</sup>			35	50	70
sm mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50
Leiter Ø mm	4,1	5,1	6,3	7,5	9
Runddrückbreite mm	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Art.-Nr.	HRu 4/10	HRu 4/16	HRu 4/35-25	HRu 4/50-35	HRu 4/70-50
se mm <sup>2</sup>	95	120	150		
sm mm <sup>2</sup>	70	95	120		
Leiter Ø mm	10,5	12,5	14		
Runddrückbreite mm	9,0	9,0	9,0		
Art.-Nr.	HRu 4/95-70	HRu 4/120-95	HRu 4/150-120		

Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230



Dornpressung			
mm <sup>2</sup>	10	16	
Art.-Nr.	HQ 4/10	HQ 4/16	

Isolierte Quetschkabelschuhe



Dornpressung			
mm <sup>2</sup>	10	16	
Art.-Nr.	HISQ 4/10	HISQ 4/16	

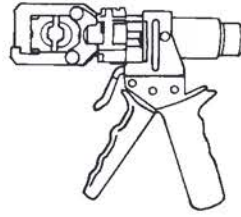
Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter



Dornpressung			
mm <sup>2</sup>	10	16	25
Art.-Nr.	HF 4/10	HF 4/16	HF 4/25

## PRESSEINSÄTZE

HK 4



C-Abzweigklemmen



Ovalpressung, Preßbreite 5 mm					
mm <sup>2</sup>	16	25			
Art.-Nr.	HC 4/16	HC 4/25			
mm <sup>2</sup>	4 - 4	10 - 10	10 - 16	10 - 25	35 - 35
Art.-Nr.	HMC 4/4	HMC 4/10		HMC 4/35	

Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stiftkabelschuhe



Ovalpressung, Preßbreite 5 mm				
mm <sup>2</sup>	10	16	25	35
Art.-Nr.	HIS 4/10	HIS 4/16	HIS 4/25	HIS 4/35
mm <sup>2</sup>	50	70		
Art.-Nr.	HIS 4/50	HIS 4/70		

Nickel-Rohrkabelschuhe und Verbinder



Dornpressung			
mm <sup>2</sup>	0,5 - 1	1,5 - 2,5	4 - 6
Art.-Nr.	HN 4/0,5-1	HN 4/1,5-2,5	HN 4/4-6
mm <sup>2</sup>	10	16	
Art.-Nr.	HN 4/10	HN 4/16	

Aderendhülsen



Trapezpressung, Preßbreite 10 mm			
mm <sup>2</sup>	10	16	25
Art.-Nr.	HAE 4/10	HAE 4/16	HAE 4/25
mm <sup>2</sup>	35	50	
Art.-Nr.	HAE 4/35	HAE 4/50	

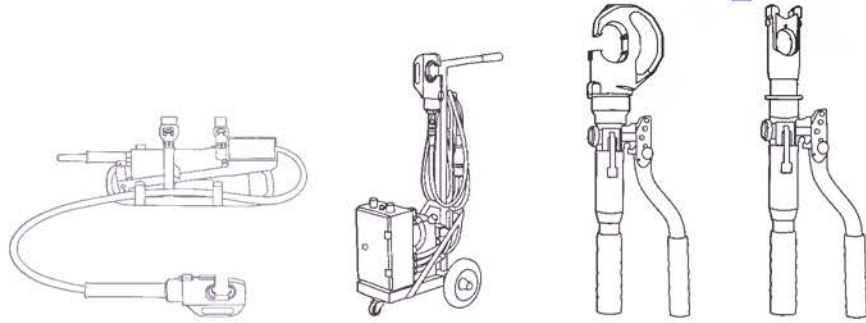
Zwillingsoderendhülsen



Trapezpressung, Preßbreite 10 mm			
mm <sup>2</sup>	2 x 4	2 x 6	2 x 10
Art.-Nr.	HZAE 4/4	HZAE 4/6	HZAE 4/10
mm <sup>2</sup>	2 x 16		
Art.-Nr.	HZAE 4/16		

## PRESSEINSÄTZE

für HK 12/2 / HK 12/2 EL /  
 HK 120 / HK 120 U /  
 EK 120-plus / EK 120 U-plus /  
 PK 120 / PK 120 U



Rohrkabelschuhe und Verbinder  
 „Normalausführung“



Sechskantpressung						
mm <sup>2</sup>	16	25	35	50	70	95
Prefßbreite mm	10	10	10	13	13	14
Art.-Nr.	HR 13/16	HR 13/25	HR 13/35	HR 13/50	HR 13/70	HR 13/95
mm <sup>2</sup>	120	150	185	240	300	
Prefßbreite mm	14	14	11	11	11	
Art.-Nr.	HR 13/120	HR 13/150	HR 13/185	HR 13/240	HR 13/300	

Prefßkabelschuhe und Prefßverbinder\*  
 DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1



Sechskantpressung					
mm <sup>2</sup>	16	25	35	50	70
Kennziffer	8	10	12	14	16
Prefßbreite mm	10	10	10	13	13
Art.-Nr.	HD 13/16	HD 13/25	HD 13/35	HD 13/50	HD 13/70
mm <sup>2</sup>	95	120	150	185	240
Kennziffer	18	20	22	25	28
Prefßbreite mm	14	14	10	10	10
Art.-Nr.	HD 13/95	HD 13/120	HD 13/150	HD 13/185	HD 13/240

Aluminium-Kabelschuhe  
 und Verbinder\*



Sechskantpressung					
mm <sup>2</sup>	10	16-25	35	50	70
Kennziffer	10	12	14	16	18
Prefßbreite mm	12	12	12	12	12
Art.-Nr.	HA 13/10	HA 13/16-25	HA 13/35	HA 13/50	HA 13/70
mm <sup>2</sup>	95-120	150	185	240	
Kennziffer	22	25	28	32	
Prefßbreite mm	14	14	14	5	
Art.-Nr.	HA 13/95-120	HA 13/150	HA 13/185	HA 13/240	

\* Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise beachten, Katalog Seite 12.07.

## PRESSEINSÄTZE

für HK 12/2 / HK 12/2 EL /  
 HK 120 / HK 120 U /  
 EK 120-plus / EK 120 U-plus /  
 PK 120 / PK 120 U



Preßverbinder für zugfeste  
 Verbindungen von Aldrey-Seilen  
 nach DIN 48201, Blatt 6 und  
 Al-Leiter nach DIN 48201, Blatt 5,  
 120 – 185 mm<sup>2</sup>



Sechskantpressung					
mm <sup>2</sup>	25	35	50	70	95
Kennziffer	12	14	16	18	20
Art.-Nr.	HAD 13/25	HAD 13/35	HAD 13/50	HAD 13/70	HAD 13/95
mm <sup>2</sup>	120	150	185		
Kennziffer	25	28	28		
Art.-Nr.	HAD 13/120	HAD 13/150-185			

Preßverbinder nach DIN 48085, Teil 3  
 für Al-/Stahlseile nach DIN 48204



Sechskantpressung						
mm <sup>2</sup> Al – St	25 – 4	35 – 6	50 – 8	70 – 12	95 – 15	120 – 20
Kennziffer Al	12	14	16	18	22	25
Art.-Nr. Al	HAST 13/25	HAST 13/35	HAST 13/50	HAST 13/70	HAST 13/95	HAST 13/120
Kennziffer St	6	6	7	9	9	13
Art.-Nr. St	HSt 13/4-6		HSt 13/8	HSt 13/12-15		HSt 13/20

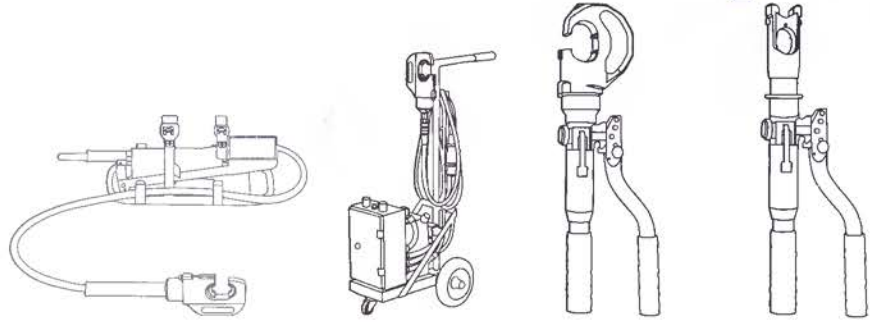
Runddrückeinsätze für  
 Al- und Cu-Sektorleiter



für 3- und 4-Leiter-Sektorkabel				
se mm <sup>2</sup>			35	50
sm mm <sup>2</sup>	10	16	25	35
Leiter Ø mm	4,1	5,1	6,3	7,5
Rundrück- breite mm	35	35	35	35
Art.-Nr.	HRu 13/10	HRu 13/16	HRu 13/35-25	HRu 13/50-35
se mm <sup>2</sup>	70	95	120	150
sm mm <sup>2</sup>	50	70	95	120
Leiter Ø mm	9	10,5	12,5	14
Rundrück- breite mm	35	35	35	35
Art.-Nr.	HRu 13/70-50	HRu 13/95-70	HRu 13/120-95	HRu 13/150-120
sm mm <sup>2</sup>	185	240	300	
sm mm <sup>2</sup>	150	185	240	300
Leiter Ø mm	15,8	17,5	20,3	22,5
Rundrück- breite mm	35	35	35	35
Art.-Nr.	HRu 13/185-150	HRu 13/240-185	HRu 13/300-240	HRu 13/300-sm

## PRESSEINSÄTZE

für HK 12/2 / HK 12/2 EL /  
 HK 120 / HK 120 U /  
 EK 120-plus / EK 120 U-plus /  
 PK 120 / PK 120 U



Quetschkabelschuhe DIN 46234,  
 Stifkabelschuhe DIN 46230



Dornpressung					
mm <sup>2</sup>	16	25	35	50	
Art.-Nr.	HQ 13/16	HQ 13/25	HQ 13/35	HQ 13/50	
mm <sup>2</sup>	70	95	120	150	
Art.-Nr.	HQ 13/70	HQ 13/95	HQ 13/120	HQ 13/150	

Isolierte Quetschkabelschuhe



Dornpressung					
mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	
Art.-Nr.	HISQ 13/10	HISQ 13/16	HISQ 13/25	HISQ 13/35	
mm <sup>2</sup>	50	70	95		
Art.-Nr.	HISQ 13/50	HISQ 13/70	HISQ 13/95		

Rohrkabelschuhe für  
 feindrähtige Leiter



Dornpressung					
mm <sup>2</sup>	16	25	35	50	
Art.-Nr.	HF 13/16	HF 13/25	HF 13/35	HF 13/50	
mm <sup>2</sup>	70	95	120	150	
Art.-Nr.	HF 13/70	HF 13/95	HF 13/120	HF 13/150	

C-Abzweigklemmen



Ovalpressung							
mm <sup>2</sup>	16	25	35	50	70		
Preßbreite mm	16	17	20	20	20		
Art.-Nr.	HC 13/16	HC 13/25	HC 13/35	HC 13/50	HC 13/70		
mm <sup>2</sup>	10 – 10	10 – 16	10 – 25	35 – 35	25 – 50	50 – 50	35 – 70
Preßbreite mm	13	18	18	18	20	20	20
Art.-Nr.	HMC 13/10	HMC 13/35		HMC 13/50		HMC 13/70	

## PRESSEINSÄTZE

für HK 12/2 / HK 12/2 EL /  
 HK 120 / HK 120 U /  
 EK 120-plus / EK 120 U-plus /  
 PK 120 / PK 120 U



Isolierte Rohrkabelschuhe  
 und Verbinder,  
 isolierte Stifkabelschuhe



Ovalpressung, Preßbreite 5 mm

mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50
Art.-Nr.	HIS 13/10	HIS 13/16	HIS 13/25	HIS 13/35	HIS 13/50
mm <sup>2</sup>	70	95	120	150	
Art.-Nr.	HIS 13/70	HIS 13/95	HIS 13/120	HIS 13/150	

Doppelpreßkabelschuhe



Ovalpressung

mm <sup>2</sup>	2 x 50	2 x 70	2 x 95		
Art.-Nr.	HDP 13/50	HDP 13/70	HDP 13/95		

Aderendhülsen

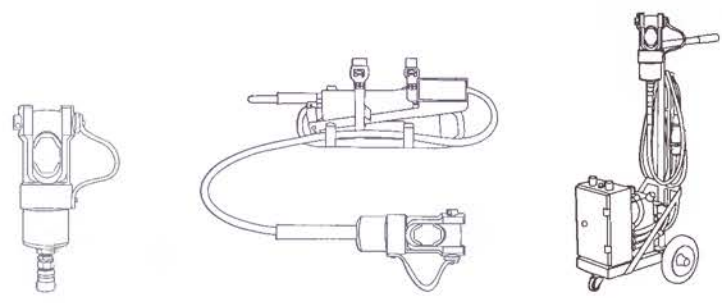


Trapezpressung

mm <sup>2</sup>	25	35	50	70	95
Preßbreite mm	20	20	26	26	26
Art.-Nr.	HAE 13/25	HAE 13/35*	HAE 13/50	HAE 13/70	HAE 13/95
mm <sup>2</sup>	120	150	185		
Preßbreite mm	26	26	26		
Art.-Nr.	HAE 13/120	HAE 13/150	HAE 13/185		

## PRESSEINSÄTZE

für PK 25/2 / HK 25/2 / HK 25/2 EL



Rohrkabelschuhe und Verbinder  
„Normalausführung“



Sechskantpressung							
mm <sup>2</sup>	16	25	35	50	70	95	
Prefßbreite mm	10	10	10	13	13	15	
Art.-Nr.	HR 25/16	HR 25/25	HR 25/35	HR 25/50	HR 25/70	HR 25/95	
mm <sup>2</sup>	120	150	185	240	300	400	
Prefßbreite mm	15	20	20	20	20	20	
Art.-Nr.	HR 25/120	HR 25/150	HR 25/185	HR 25/240	HR 25/300	HR 25/400	

Prefßkabelschuhe und Prefßverbinder  
DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1



Sechskantpressung							
mm <sup>2</sup>	16	25	35	50	70	95	120
Kennziffer	8	10	12	14	16	18	20
Prefßbreite mm	10	10	10	13	13	14	14
Art.-Nr.	HD 25/16	HD 25/25	HD 25/35	HD 25/50	HD 25/70	HD 25/95	HD 25/120
mm <sup>2</sup>	150	185	240	300	400	500	625
Kennziffer	22	25	28	32	38	42	44
Prefßbreite mm	15	15	15	17	17	17	15
Art.-Nr.	HD 25/150	HD 25/185	HD 25/240	HD 25/300	HD 25/400	HD 25/500	HD 25/625

Aluminium-Kabelschuhe  
und Verbinder



Sechskantpressung						
mm <sup>2</sup>	10	16-25	35	50	70	95-120
Kennziffer	10	12	14	16	18	22
Prefßbreite mm	12	12	12	12	12	14
Art.-Nr.	HA 25/10	HA 25/16-25	HA 25/35	HA 25/50	HA 25/70	HA 25/95-120
mm <sup>2</sup>	150	185	240	300	400	500
Kennziffer	25	28	32	34	38	44
Prefßbreite mm	14	14	17	17	17	15
Art.-Nr.	HA 25/150	HA 25/185	HA 25/240	HA 25/300	HA 25/400	HA 25/500

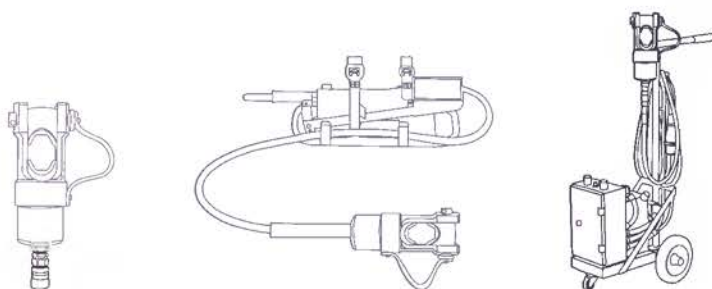
Prefßverbinder für zugfeste  
Verbindungen von Aldrey-Seilen  
nach DIN 48201, Blatt 6 und  
Al-Leiter nach DIN 48201, Blatt 5,  
120 - 300 mm<sup>2</sup>



Sechskantpressung					
mm <sup>2</sup>	25	35	50	70	95
Kennziffer	12	14	16	18	20
Art.-Nr.	HAD 25/25	HAD 25/35	HAD 25/50	HAD 25/70	HAD 25/95
mm <sup>2</sup>	120	150	185	240	300
Kennziffer	25	28	28	34	38
Art.-Nr.	HAD 25/120	HAD 25/150-185		HAD 25/240	HAD 25/300

## PRESSEINSÄTZE

für PK 25/2 / HK 25/2 / HK 25/2 EL



Preßverbinder nach DIN 48085, Teil 3  
für Al-/Stahlseile nach DIN 48204



Sechskantpressung						
mm <sup>2</sup> Al - St	25 - 4	35 - 6	50 - 8	70 - 12	95 - 15	120 - 20
Kennziffer Al	12	14	16	18	22	25
Art.-Nr. Al	HAST 25/25	HAST 25/35	HAST 25/50	HAST 25/70	HAST 25/95	HAST 25/120
Kennziffer St	6	6	7	9	9	13
Art.-Nr. St	HSt 25/4-6		HSt 25/8	HSt 25/12-15		HSt 25/20

Rundrückeinsätze für  
Al- und Cu-Sektorleiter



für 3- und 4-Leiter-Sektorkabel				
se mm <sup>2</sup>			35	50
sm mm <sup>2</sup>	10	16	25	35
Leiter Ø mm	4,1	5,1	6,3	7,5
Rundrück- breite mm	40	40	40	40
Art.-Nr.	HRu 25/10	HRu 25/16	HRu 25/35-25	HRu 25/50-35
se mm <sup>2</sup>	70	95	120	150
sm mm <sup>2</sup>	50	70	95	120
Leiter Ø mm	9	10,5	12,5	14
Rundrück- breite mm	40	40	40	40
Art.-Nr.	HRu 25/70-50	HRu 25/95-70	HRu 25/120-95	HRu 25/150-120
se mm <sup>2</sup>	185	240	300	
sm mm <sup>2</sup>	150	185	240	300
Leiter Ø mm	15,8	17,5	20,3	22,5
Rundrück- breite mm	40	40	40	40
Art.-Nr.	HRu 25/185-150	HRu 25/240-185	HRu 25/300-240	HRu 25/300-sm

Quetschkabelschuhe DIN 46234,  
Stiftkabelschuhe DIN 46230



Dornpressung						
mm <sup>2</sup>	16	25	35	50	70	95
Art.-Nr.	HQ 25/16	HQ 25/25	HQ 25/35	HQ 25/50	HQ 25/70	HQ 25/95
mm <sup>2</sup>	120	150	185	240		
Art.-Nr.	HQ 25/120	HQ 25/150	HQ 25/185	HQ 25/240		

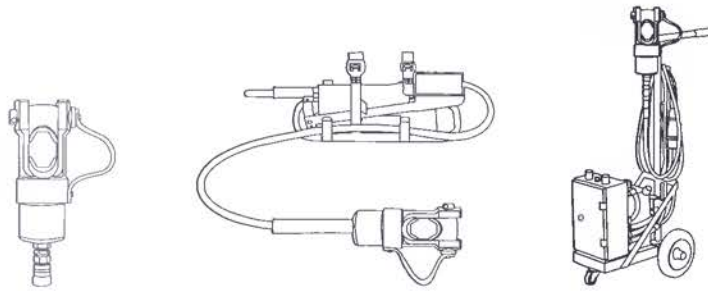
Isolierte Quetschkabelschuhe



Dornpressung					
mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50
Art.-Nr.	HISQ 25/10	HISQ 25/16	HISQ 25/25	HISQ 25/35	HISQ 25/50
mm <sup>2</sup>	70	95	120	150	
Art.-Nr.	HISQ 25/70	HISQ 25/95	HISQ 25/120	HISQ 25/150	

## PRESSEINSÄTZE

für PK 25/2 / HK 25/2 / HK 25/2 EL



Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter



Dornpressung							
mm <sup>2</sup>		16	25	35	50	70	95
Art.-Nr.		HF 25/16	HF 25/25	HF 25/35	HF 25/50	HF 25/70	HF 25/95
mm <sup>2</sup>		120	150	185	240	300	
Art.-Nr.		HF 25/120	HF 25/150	HF 25/185	HF 25/240	HF 25/300	

C-Abzweigklemmen



Ovalpressung							
mm <sup>2</sup>		16	25	35	50	70	95
Prefßbreite mm		16	17	20	20	20	20
Art.-Nr.		HC 25/16	HC 25/25	HC 25/35	HC 25/50	HC 25/70	HC 25/95
mm <sup>2</sup>		10 – 16	10 – 25	35 – 35	25 – 50	50 – 50	35 – 70
Prefßbreite mm		18	18	18	20	20	20
Art.-Nr.		HMC 25/35			HMC 25/50		HMC 25/70
mm <sup>2</sup>		35 – 95	70 – 95	120 – 120	150 – 150	185 – 185	
Prefßbreite mm		20	20	20	20	20	
Art.-Nr.		HMC 25/95		HMC 25/120	HMC 25/150	HMC 25/185	

Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stifkabelschuhe



Ovalpressung						
mm <sup>2</sup>		10	16	25	35	50
Prefßbreite mm		7	7	8	8	10
Art.-Nr.		HIS 25/10	HIS 25/16	HIS 25/25	HIS 25/35	HIS 25/50
mm <sup>2</sup>		70	95	120	150	
Prefßbreite mm		12	14	14	16	
Art.-Nr.		HIS 25/70	HIS 25/95	HIS 25/120	HIS 25/150	

Doppelprefßkabelschuhe



Ovalpressung					
mm <sup>2</sup>		2 x 50	2 x 70	2 x 95	2 x 120
Art.-Nr.		HDP 25/50	HDP 25/70	HDP 25/95	HDP 25/120

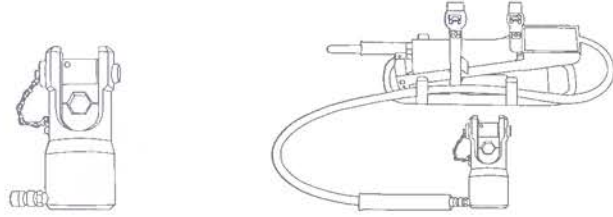
Aderendhülsen



Trapezpressung					
mm <sup>2</sup>		25	35	50	70
Prefßbreite mm		20	20	26	26
Art.-Nr.		HAE 25/25	HAE 25/35	HAE 25/50	HAE 25/70
mm <sup>2</sup>		95	120	150	185
Prefßbreite mm		26	26	26	26
Art.-Nr.		HAE 25/95	HAE 25/120	HAE 25/150	HAE 25/185

## PRESSEINSÄTZE

für PK 45 / HK 45



Preßkabelschuhe und Preßverbinder  
DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1



Sechskantpressung					
mm <sup>2</sup>	120	150	185	240	300
Kennziffer	20	22	25	28	32
Preßbreite mm	15	15	15	15	17
Art.-Nr.	HD 45/120	HD 45/150	HD 45/185	HD 45/240	HD 45/300
mm <sup>2</sup>	400	500	625	800	1000
Kennziffer	38	42	44	52	58
Preßbreite mm	17	17	17	20	20
Art.-Nr.	HD 45/400	HD 45/500	HD 45/625	HD 45/800	HD 45/1000

Aluminium-Kabelschuhe  
und Verbinder



Sechskantpressung			
mm <sup>2</sup>	150	185	240
Kennziffer	25	28	32
Preßbreite mm	15	15	15
Art.-Nr.	HA 45/150	HA 45/185	HA 45/240
mm <sup>2</sup>	300	400	500
Kennziffer	34	38	44
Preßbreite mm	20	20	20
Art.-Nr.	HA 45/300	HA 45/400	HA 45/500

Preßverbinder für zugfeste  
Verbindungen von Al-Leitern  
nach DIN 48201, Blatt 5,  
150 – 300 mm<sup>2</sup>















Sechskantpressung				
mm <sup>2</sup>	150	185	240	300
Kennziffer	28	28	34	38
Art.-Nr.	HAD 45/150-185		HAD 45/240	HAD 45/300

## GRUPPE 12

	Seite
Technische Hinweise zu den verschiedenen Preßformen	12.02
Materialhinweise und Angaben über elektrische und mechanische Eigenschaften unseres Verbindungsmaterials	12.03
Zuordnung von Kabeln und Leitern	12.04
Montagehinweis für Kabelschuhe und Verbinder	12.05
Diverse Verarbeitungs- und Montagehinweise	12.06 – 12.07
Montagehinweis für Schraubverbinder	12.08
Montagehinweis für Kabelabzweig-Schraubklemmringe	12.09 – 12.11
Umrechnungstabellen	12.12
Checkliste	12.13
Vertretungen und Auslieferungsläger	12.14 – 12.15
Edifact-Informationen	12.16
Alpha-numerisches Inhaltsverzeichnis	12.17 – 12.30

## TECHNISCHER ANHANG

### Technischer Hinweis zu den verschiedenen Preßformen

-  Nr. 1 **Sechskantpressung** zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Preßkabelschuhen und Verbindern DIN 46235 / DIN 46267, Al-Preßkabelschuhen und Verbindern.  
Anwendungsbereich: 6 – 1000 mm<sup>2</sup>
-  Nr. 2 **Dornpressung** zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Quetschkabelschuhen DIN 46234 und Stiffkabelschuhen DIN 46230, isolierten Quetschkabelschuhen, Rohrkabelschuhen für feindrähtige Leiter, Nickel-Rohrkabelschuhen und Verbindern.  
Anwendungsbereich: 0,75 – 400 mm<sup>2</sup>
-  Nr. 3 **Ovalpressung** zum Verpressen von Doppelpreßkabelschuhen, C-Klemmen, isolierten Rohrkabelschuhen und Verbindern, isolierten Stiffkabelschuhen, Preßverbindern DIN 48217, Preßendbunden, isolierten Kabelverbindungen.  
Anwendungsbereich: 0,1 – 185 mm<sup>2</sup>
-  Nr. 4 **Kerbung** zum Kerben von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Rohrkabelschuhen für feindrähtige Leiter.  
Anwendungsbereich: 6 – 400 mm<sup>2</sup>
-  Nr. 5 **Dornpressung** zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Nickel-Rohrkabelschuhen und Verbindern.  
Anwendungsbereich: 4 – 95 mm<sup>2</sup>
-  Nr. 6 **Trapezpressung** zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen.  
Anwendungsbereich: 0,14 – 185 mm<sup>2</sup>
-  Nr. 7 **Dornpressung** zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen.  
Anwendungsbereich: 0,5 – 35 mm<sup>2</sup>
-  Nr. 8 **Vierkantpressung** zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen.  
Anwendungsbereich: 0,14 – 6 mm<sup>2</sup>
-  Nr. 9 **Rollpressung** (Crimpfung) zum Verpressen (Crimpen) von nicht isolierten Flachsteckverbindungen und Aderendhülsen DIN 46228, Teil 2.  
Anwendungsbereich: 0,1 – 6 mm<sup>2</sup>
-  Nr. 10 **Rundpressung** von Sektorleitern 90° und 120°.  
Anwendungsbereich: 10 sm – 300 sm, 35 se – 300 se
-  Nr. 11 **Vierdornpressung** zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Preßkabelschuhen und Verbindern DIN 46235 / DIN 46267, Rohrkabelschuhen für feindrähtige Leiter, Al-Preßkabelschuhen und Verbindern, Quetschkabelschuhen DIN 46234 und Stiffkabelschuhen.  
Anwendungsbereich: 10 – 300 mm<sup>2</sup>
-  Nr. 12 **Vierpunktpressung** zum Verpressen von gedrehten Rundsteckern und Steckbuchsen.  
Anwendungsbereich: 0,1 – 4 mm<sup>2</sup>

# TECHNISCHER ANHANG

## 1. Materialhinweise für Kupfer- und Aluminiumkabelschuhe sowie Verbinder

Alle Kupfer-, Rohr-, -Quetsch- und -Stiftkabelschuhe sowie die entsprechenden Verbinder werden aus E-Cu / SE-Cu DIN 40500 bzw. DIN 1787 gefertigt.

Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 1 und Teil 4 werden aus E-Cu 57 / SF-Cu gefertigt.

Aluminium-Rohrkabelschuhe und -Verbinder werden aus Al 99,5 / E-Al 99,5 DIN 1712 gefertigt.

## 2. Elektrische Eigenschaften

Die maximale Strombelastung unserer Kabelverbindungen, in Verbindung mit isolierten Leitungen, entnehmen Sie bitte untenstehender Tabelle 1.

**Tabelle 1 (Werte gültig bei Umgebungstemperaturen von 30 °C)**

Nennquerschnitt [mm <sup>2</sup> ]	Gruppe 1 Eine oder mehrere in Rohr verlegte einadrige Leitungen		Gruppe 2 Mehradritleitungen, z. B. Mantelleitungen, Rohrdrähte, Bleimantelleitungen, Stegleitungen, bewegliche Leitungen		Gruppe 3 Einadrige, frei in Luft verlegte Leitungen, wobei der Zwischenraum mindestens ihrem Durchmesser entspricht	
	Cu [A]	Al [A]	Cu [A]	Al [A]	Cu [A]	Al [A]
<b>0,75</b>	—	—	12	—	15	—
<b>1</b>	11	—	15	—	19	—
<b>1,5</b>	15	—	18	—	24	—
<b>2,5</b>	20	—	26	—	32	—
<b>4</b>	25	—	34	—	42	—
<b>6</b>	33	—	44	—	54	—
<b>10</b>	45	—	61	48	73	57
<b>16</b>	61	48	82	64	98	77
<b>25</b>	83	65	108	85	129	103
<b>35</b>	103	81	135	105	158	124
<b>50</b>	132	103	168	132	198	155
<b>70</b>	165	—	207	163	245	193
<b>95</b>	197	—	250	197	292	230
<b>120</b>	235	—	292	230	344	268
<b>150</b>	—	—	335	263	391	310
<b>185</b>	—	—	383	301	448	353
<b>240</b>	—	—	453	357	528	414
<b>300</b>	—	—	504	409	608	479
<b>400</b>	—	—	—	—	726	569
<b>500</b>	—	—	—	—	830	649

## 3. Mechanische Eigenschaften

Die nach Verarbeitungshinweis mit unseren Werkzeugen hergestellten Verbindungen haben eine ausreichende Zugfestigkeit, entsprechend VDE 0220 Teil 2.

Bitte beachten Sie, daß ein Verpressen der lötfreien Kabelverbindungen mit Werkzeugen verschiedener Hersteller keine ordnungsgemäße Verbindung garantiert. Wir empfehlen ausschließlich die Verwendung von **Klauke**® lötfreien Kabelverbindungen mit **Klauke**® Werkzeugen.

#### 4. Zuordnung von Kabeln und Leitern

##### a) Kupfer

Unsere Kabelschuhe und Verbinder aus Cu sind geeignet zum Anschluß an Kupferseile nach DIN 48201, Teil 1 bzw. Kupferleiter nach DIN 57295 Klasse 1 und 2, 5 und 6 (siehe Tabelle 2).

##### b) Aluminium

Unsere Kabelschuhe und Verbinder aus Al sind geeignet zum Anschluß an Aluminiumseile nach DIN 48201, Teil 1, 5 und 6 bzw. Aluminiumleiter nach DIN 57295, Teil 1 und 2 (siehe Tabelle 2).

Sektorleiter sind vor dem Verarbeiten mit Runddruckwerkzeugen rundzudrücken.

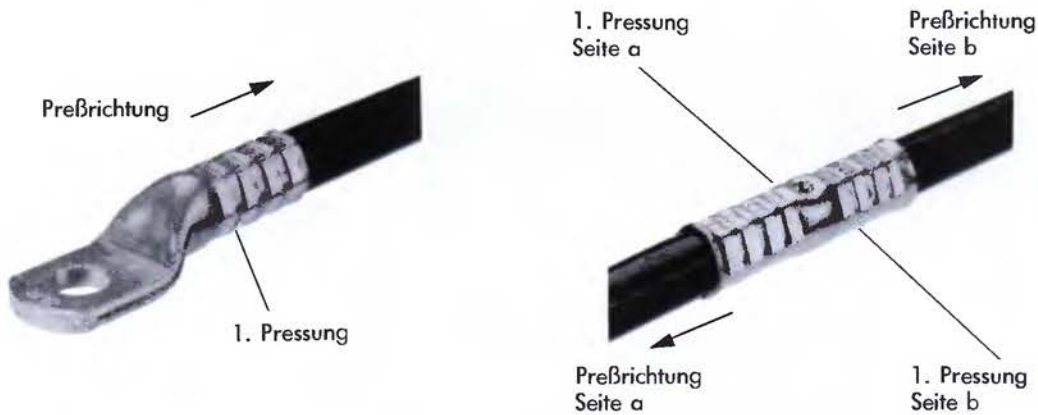
**Tabelle 2**

Querschnittszuordnungstabelle für Kabelschuhe und Verbinder zu Kupfer- und Aluminiumleitern nach VDE 0250, DIN 48200, DIN 48201 Teil 1, Teil 5 und Teil 6, DIN 57295 Klasse 1, 2, 5 und 6.

Querschnitt [mm <sup>2</sup> ]	Soll- Querschnitt	Seil Cu u. Al		unverdichtete Rundleiter			verdichtete Rundleiter		Massivleiter		fein- u. feinst- drähtige Leiter Klasse 5 u. 6
	DIN 48201 Teil 1, 5 u. 6 [mm <sup>2</sup> ]	Anzahl der Drähte	Seil-Ø [mm]	VDE 0295, DIN 57295 Klasse 1 u. 2			Leiter-Ø min. [mm]	Leiter-Ø max. [mm]	Leiter-Ø min. [mm]	Leiter-Ø max. [mm]	
<b>0,5</b>	—	—	—	1,1	—	—	—	0,9	1,1	—	
<b>0,75</b>	—	—	—	1,2	—	—	—	1	1,3	—	
<b>1</b>	—	—	—	1,4	—	—	—	1,2	1,5	—	
<b>1,5</b>	—	—	—	1,7	—	—	—	1,5	1,8	—	
<b>2,5</b>	—	—	—	2,2	—	—	—	1,9	2,3	—	
<b>4</b>	—	—	—	2,7	—	—	—	2,4	2,9	—	
<b>6</b>	—	—	—	3,3	—	—	—	2,9	3,9	—	
<b>10</b>	10,02	7	4,1	4,2	—	—	—	3,7	5,1	—	
<b>16</b>	15,89	7	5,1	5,3	—	—	—	4,6	6,3	—	
<b>25</b>	24,25	7	6,3	6,6	5,6	6,5	5,2	5,7	7,8	—	
<b>35</b>	34,36	7	7,5	7,9	6,6	7,5	6,1	6,7	9,2	—	
<b>50</b>	49,48	7	9	9,1	7,7	8,6	7,2	7,8	—	—	
<b>50</b>	48,35	19	9	—	—	—	—	—	11	—	
<b>70</b>	65,81	19	10,5	11	9,3	10,2	8,7	9,4	13,1	—	
<b>95</b>	93,27	19	12,5	12,9	11	12	10,3	11	15,1	—	
<b>120</b>	116,99	19	14	14,5	12,5	13,5	11,6	12,4	17	—	
<b>150</b>	147,11	37	15,8	16,2	13,9	15	12,9	13,8	19	—	
<b>185</b>	181,62	37	17,5	18	15,5	16,8	—	—	21	—	
<b>240</b>	242,54	61	20,3	20,6	17,8	19,2	—	—	24	—	
<b>300</b>	299,43	61	22,5	23,1	20	21,6	—	—	27	—	
<b>400</b>	400,14	61	26	26,1	22,9	24,6	—	—	31	—	
<b>500</b>	499,83	61	29,1	29,2	25,7	27,6	—	—	35	—	
<b>625</b>	626,2	91	32,6	33,2	29,3	32,5	—	—	39	—	
<b>800</b>	802,09	91	36,9	37,6	—	—	—	—	—	—	
<b>1000</b>	999,71	91	41,1	42,2	—	—	—	—	—	—	

## 5. Montagehinweise für Kabelschuhe und Verbinder

1. Leiter entsprechend der Einschublänge abisolieren (+ 10 % wegen Längenänderung der Preßhülse).
2. Die Leiterenden sind vor der Montage mechanisch zu reinigen.
3. Leiter bis zur vollen Einschublänge in den Kabelschuh bzw. Verbinder einführen.
4. Den Kabelschuh bzw. Verbinder, unter Beachtung der Preßrichtung, mit den zugeordneten Werkzeugen verpressen. Die Preßrichtung für Kabelschuhe und Verbinder entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Skizze.



5. Bei Al-Kabelschuhen und Al-Verbindern ausgetretenen, überschüssigen Preßzusatz abwischen.

### Für die Anzahl der Pressungen der einzelnen Querschnitte geben wir folgende Empfehlungen:

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Rohrkabelschuhe 5 mm Preßeinsatz		Kabelschuhe DIN 46235 5 mm Preßeinsatz		Al-Kabelschuhe 7 mm Preßeinsatz	
		breite Preßeinsätze		breite Preßeinsätze		breite Preßeinsätze
6	1		2			
10	1		2			
16	1	1	2	1	4	2
25	2	1	2	1	4	2
35	2	1	2	1	5	2
50	2	1	3	1	5	2
70	2	1	3	1	6	3
95	2	1	4	2	6	3
120	2	1	4	2	6	3
150	2	1	4	2	6	3
185	2	1	4	2	6	3
240	4	2	5	2	8	3
300	4	2		2	8	3
400	4	2		3		4
500				3		4
625				3		
800				3		
1000				3		

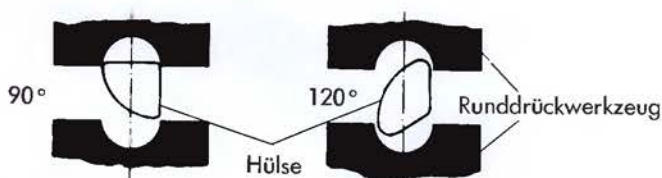
## 6. Verarbeitungshinweise für Hülsen für verdichtete Leiter, Typen VHR und VHD

Für verdichtete Rundleiter empfehlen wir zum paßgenauen Einsatz der Rohrkabelschuhe und Verbinder die Verwendung von zusätzlichen VHR- bzw. VHD-Hülsen.

Für Sektorleiter empfehlen wir zur Verarbeitung der Rohrkabelschuhe und Verbinder sowie zur Vermeidung des Auffederns der Leiterenden beim Runddrücken, den Einsatz von zusätzlichen Sektorhülsen VHR 3 bzw. VHR 4 und VHD 3 bzw. VHD 4, welche mit Rundrückwerkzeugen rundgepreßt werden.

Dabei bitte beachten:

1. Beim Ablängen auf geringste Deformierung des Leiters achten.
2. Leiter entsprechend der Einschublänge abisolieren.
3. Hülse bis an die vordere Schnittkante des Leiters aufchieben.
4. Leiter und Hülse gemäß Skizze in Rundrückwerkzeug einlegen.



5. Hülse verpressen
  - a) Pressung gemäß Skizze (1. Vorpressung)
  - b) Pressung 90° verdreht (2. Vorpressung)
  - c) Pressung 30° verdreht (Fertigpressung)
  - d) Pressung 30° verdreht im Bedarfsfall (Fertigpressung)

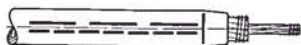
## 7. Verarbeitungshinweise für Reduzierhülsen

Bei mehr als 2 Querschnittsprüngen nur noch mit breiten Hydraulikeinsätzen verarbeiten.

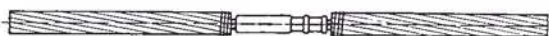
## 8. Montagehinweis für zugfeste Al-/Stahl-Verbinder nach DIN 48085, Teil 3

Die Verbinder bestehen aus einer Al-Hülse (E-Al 99,5) und einer ungehärteten Stahlhülse (St 52).

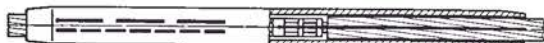
1. Seilenden gerade richten, von Verunreinigungen befreien und ggf. Oxidschicht entfernen.
2. Aufschieben des Al-Preßverbinders auf ein Seilende.
3. Seilende abbinden und Al-Adern absetzen.  
Info: spezieller Werkzeugeinsatz zum Absetzen der Al-Adern auf Anfrage erhältlich.
4. Al- und Stahladern abbinden.



5. Stahlhülse aufchieben und gem. der Preßmarkierungen, wie unter 5.4. beschrieben, durchgehend verpressen.



6. Al-Hülse mittig über die verpreßte Stahlhülse schieben und entsprechend der Preßmarkierungen, wie unter 5.4. beschrieben, verpressen.



Achtung: nicht in der Mitte, im Bereich des Stahlverbinders, pressen. Nicht im Bereich der Konen pressen.

7. Verbinder nach dem Verpressen von dem ausgetretenen Kontaktfett befreien.  
Achtung: Das Kontaktfett darf vor der Montage weder ganz noch teilweise entfernt werden.

Die Zuordnung der Werkzeugeinsätze erfolgt zum einen durch farblich unterschiedlich ausgeführte Einsätze, aber vor allem aufgrund der dem Querschnitt zugeordneten Kennzahl. Die Einsätze für die Stahlhülse sind schwarz-brüniert, die für die Al-Hülse galvanisch verzinkt (weiß).

Algemeiner Hinweis:

Der Preßvorgang muß bis zum vollständigen Zusammenfahren der Werkzeugeinsätze fortgesetzt werden, da sonst keine Garantie für eine ordnungsgemäße Pressung gegeben werden kann.

## 9. Allgemeine Hinweise

Werkzeugeinsätze:

Die Einsätze der Typenreihe K 18, EK 18-*plus*, PK 18 und THK 18 sowie der Reihe HK 25/2, PK 25/2, HK 25/2 EL entsprechen in den Außenabmessungen der DIN 48083 Teil 1 bzw. Teil 3.

Bei sämtlichen auswechselbaren Einsätzen, sowohl für Handwerkzeuge als auch für Hydraulikwerkzeuge, der Reihe D (= für DIN-Kabelschuhe und Verbinder 46235 bzw. 46267) sowie der Reihe A (Alu-Kabelschuhe und Verbinder sowie Al-Cu-Kabelschuhe und Verbinder) entsprechen die 6-kant-Maße der DIN 48083 Teil 4.

Oberflächen:

Sämtliche obengenannten Einsätze für Kupfer werden in der Ausführung „gelb chromatisiert“ geliefert, in der Ausführung für Alu und Nickel „verzinkt“.

Bei Verpressung von Verbindern sind bei den Preßwerkzeugen K 18, PK 18 und HK 120 folgende max. Querschnitte zu verarbeiten:

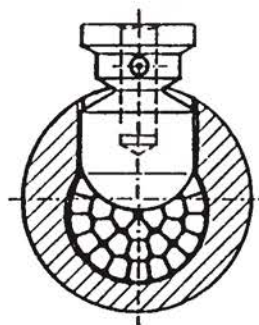
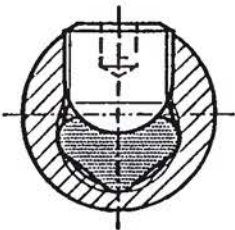
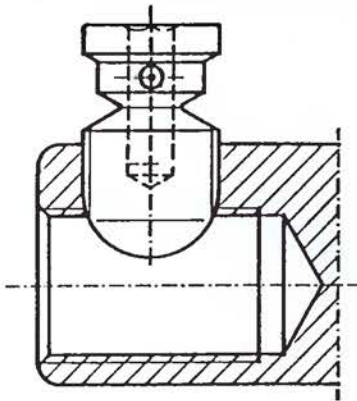
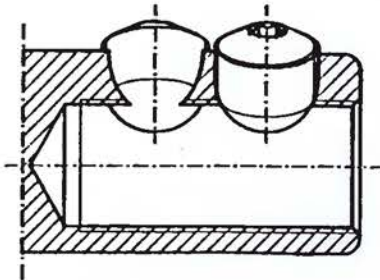
<b>K 18</b>	max.	<b>HK 120</b>	max.
Verbindertyp / Preßeinsätze	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Verbindertyp / Preßeinsätze	Querschnitt mm <sup>2</sup>
Cu-Normalausführung, R-Reihe	95	Cu-Normalausführung, R-Reihe	185
Cu-DIN- und zugfeste Ausführung, D-Reihe	70	Cu-DIN-Ausführung, D-Reihe	150
Al-Ausführung, A-Reihe	70	Al-Ausführung, A-Reihe	120
		Al-zugfeste Ausführung, A-Reihe	95

Mit folgenden Werkzeugen ist keine Kontrollprägung möglich: EK 60 VP-*plus*, EK 60 VP/FT-*plus*, HK 60 VP, HK 60 VP/FT, PK 60 VP und PK 60 VP/FT.

**In Anlehnung an die DIN VDE 0220 T2 sind bei Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8 folgende Anzugsmomente zu beachten:**

Gewindegröße	Anzugsmoment [Nm]	Gewindegröße	Anzugsmoment [Nm]
M 5	5	M 10	44
M 6	9	M 12	75
M 7	15	M 14	120
M 8	22	M 16	190
M 10	44	M 20	380

**10. Montagehinweis für Schraubverbinder**



Als wieder lösbare Verbindungselemente werden Schraubverbinder bevorzugt in Schrumpf- oder Gießharzmuffen eingesetzt. Sie können aber auch in allen übrigen Arten von Verbindungsmuffen verwendet werden. Vierschraubige Schraubverbinder sind besonders für mehrdrähtige Leiter geeignet, da durch die größere Verbinderlänge die Querleitfähigkeit der Einzeldrähte erhöht wird und der Übergangswiderstand entsprechend sinkt. Darüberhinaus werden höhere Auszugswerte erreicht. Längsdichte vierschraubige Schraubverbinder sind für Kabel mit massegetränkter Papierisolation geeignet.

In einer elektrolytfreien, d. h. trockenen, Umgebung können neben Aluminium- auch Kupferleiter miteinander verbunden werden. Dieses gilt auch in Verbindung mit Schrumpfschläuchen. Müssen Leiter unterschiedlicher Werkstoffe (z. B. Cu- und Al-Kabel) verbunden werden, so ist ein Verbindertyp mit Mittelsteg zu empfehlen. Bei Nennspannungen über 10 kV werden konisch angephaste Schraubverbinder eingesetzt, die wir nur in der Ausführung Mittelsteg anbieten.

Während zum Verbinden gleicher Kabeltypen (z. B. NAYY-NAYY) Schraubverbinder ohne Mittelsteg eingesetzt werden können, wird bei ungleichen Kabeltypen (z. B. NAYY-NAKBA), Kunststoff- oder Massekabeln der Einsatz von Schraubverbindern mit Mittelsteg als Ölstop empfohlen.

Die Einschubtiefe der Leiter wird zum einen durch den Anschlag des Leiters an den Mittelsteg vorgegeben und zum anderen bei Schraubverbindern ohne Mittelsteg durch ein Sichtloch kontrolliert.

Zusätzlich zu den herkömmlichen Schraubverbindern bieten wir Schraubverbinder mit Abreißkopf an. Der Vorteil dieser Ausführung liegt in dem definierten Anzugsmoment, das durch das max. übertragbare Drehmoment an der Sollbruchstelle vorgegeben wird. Bei dieser vom Hersteller vorgegebenen Anpreßkraft werden optimale elektrische (nach VDE 0220, Teil 1/11.71, Teil 1a/4.78) und mechanische Werte (nach VDE 0220, Teil 2) garantiert. Bei der Montage dieses Verbindertyps wird kein Drehmomentschlüssel benötigt. Trotz des abgescherten Schraubenkopfes läßt sich die Verbindung mittels eines unter dem Abreißkopf versteckten Innensechskants wieder lösen.

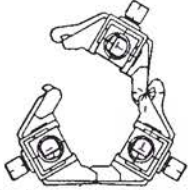
Bei gewöhnlichen Schraubverbindern werden die notwendigen Kontaktdrücke schon bei 80 % des vorgeschriebenen Drehmoments erreicht. Eine Überpressung über das für den Verbinder angegebene Drehmoment hinaus ist zu vermeiden.

Durch die Querrillung der Leiterkanäle können auch hohe Zugbeanspruchungen übertragen werden. Die Zugkräfte unserer Schraubverbinder entsprechen querschnittsgleichen Preßverbindern nach DIN 46267, Teil 2.

Die Schrauben sind mit einem hochleitfähigem Festschmierstoff auf Basis von Molybdändisulfid versehen. Dadurch wird gewährleistet, daß mit relativ geringem Anzugsmoment eine ausreichende Anpreß- oder Kontaktkraft erzielt wird.

# MONTAGEHINWEISE

KSK 150-3



Anlieferungszustand mit geöffnetem Schnappverschluss  
Wird das Öffnen durch versehentliches Schließen notwendig, Ringteile von Hand entgegen der Schnapprichtung öffnen.

1. Kabel nach DIN 47630 absetzen.

Dreileiterkabel

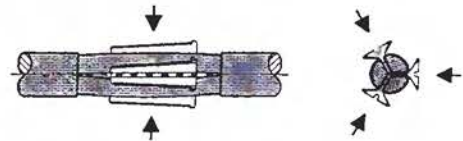
Querschnitt	empfohlene Absetzlänge <sup>1)</sup>
50 – 95 mm <sup>2</sup>	200 mm
–185 mm <sup>2</sup>	320 mm

<sup>1)</sup> Montageanleitung des Muffenherstellers beachten! Bei Garnituren mit außermittiger Ausbauchung (größter Muffendurchmesser) sind die Distanzkeile ebenfalls außermittig einzusetzen.



Zum leichteren Spreizen der Leiter dient der Spreizkeil.

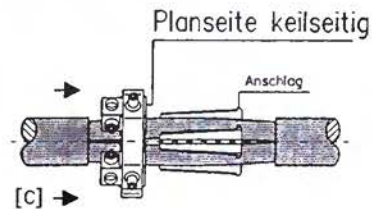
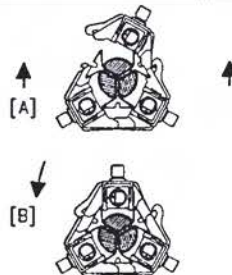
2. Distanzkeile zwischen die Kabelleiter einsetzen.



3. Klemmring auf das Hauptleiterkabel aufsetzen [A].

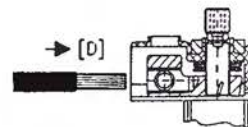
Klemmringhälften neben den Keilen zusammendrücken [B].

Ring handfest auf die Keile aufschieben. Er muß nicht bis zum Anschlag aufgeschoben werden [C].

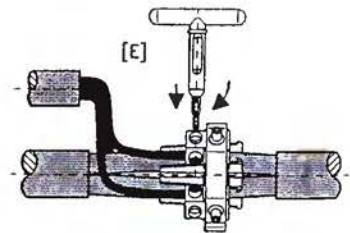


4. Abzweigkabel abmanteln [D]. Phasenleiter in die Abzweigbohrungen einführen und festziehen [E].

Achtung! Montageschlüssel stets ganz in den Innensechskant der Schrauben einstecken!



Bei Abzweigen unter 16 mm<sup>2</sup> empfiehlt es sich, das Leiterende umgeknickt zu verklemmen!

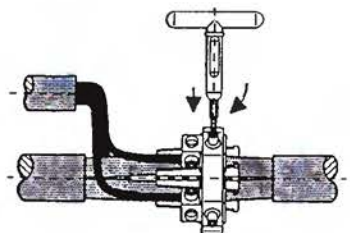


5. Abscherschrauben zunächst bis zum Aufsitzen auf der Isolation anziehen.

Kontaktieren durch wechselseitig gleichmäßiges Festziehen bis zum Abscheren der Abreißköpfe.

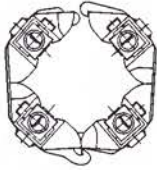
Abscherschrauben erleichtern die Montagearbeit. Sie entbinden jedoch nicht von einer sorgfältigen Montage durch wechselseitig gleichmäßiges Anziehen der Schrauben.

Die abgesicherten Schraubenköpfe sind aus der Muffe zu entfernen. Nach dem Abscheren der Abreißköpfe sind die Schrauben nicht mehr lösbar.

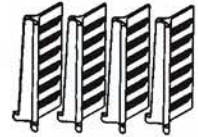


## MONTAGEHINWEISE

KSK 50-4



Anlieferungszustand mit geöffnetem Schnappverschluss  
Wird das Öffnen durch versehentliches Schließen notwendig, Ringteile von Hand entgegen der Schnapprichtung öffnen.

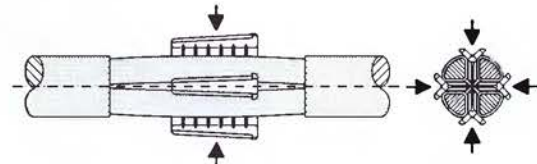


Zum leichteren Spreizen der Leiter dient der Spreizkeil.

1. Kabel absetzen und Abstandhalter einsetzen.  
Dabei sollen die Kabeladern fest an den Abstandhalter anliegen.

Typ	empfohlene Absetzlänge <sup>1)</sup>
KSK 50-4	90 mm

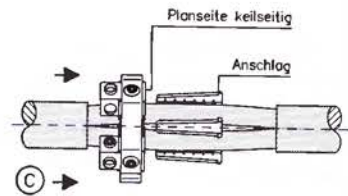
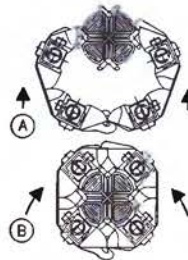
<sup>1)</sup> Montageanleitung des Muffenherstellers beachten!



2. Klemmring auf das Hauptleiterkabel aufsetzen (A).

Klemmringhälften neben den Abstandhaltern zusammendrücken (B).

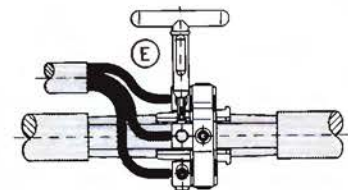
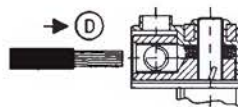
Ring auf die Abstandhalter aufschieben. Werden als Abstandhalter Keile oder das zweiteilige Isolierstück eingesetzt, Ring handfest aufschieben. Er muß nicht bis zum Anschlag aufgeschoben werden (C).



3. Abzweigkabel abmanteln (D).  
Phasenleiter in die Abzweigbohrungen einführen und festziehen (E).

Achtung! Montageschlüssel stets ganz in den Innensechskant der Schrauben einstecken!

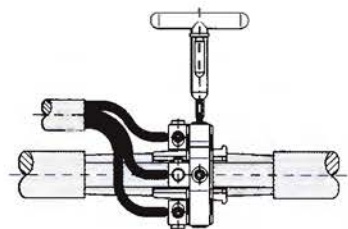
Bei Abzweigen unter 16 mm<sup>2</sup> empfiehlt es sich, das Leiterende umgeknicht zu verklemmen!



4. Frässhrauben zunächst bis zum Aufsitzen auf der Isolation wechselseitig gleichmäßig anziehen.

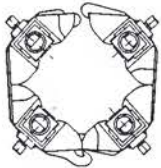
Kontaktieren bzw. wechselseitig gleichmäßig festziehen.

Das optimale Anzugsmoment ist erreicht, wenn nach Durchfräsen der Aderisolation ein spürbarer Widerstand einsetzt (Anschlag), der durch das Eindringen der Schraubenkontaktfläche in die Leiteroberfläche hervorgerufen wird. Dies wird bei ca. 15 Nm (1,5 kpm) erreicht (empfohlenes Anzugsmoment).



# MONTAGEHINWEISE

SKR 150-3 / SKR 120-4 / SKR 150-4 / SKR 185-4 / KSK 150-4 / KSK 185-4



Anlieferungszustand mit geöffnetem Schnappverschluss

Wird das Öffnen durch versehentliches Schließen notwendig, Ringteile von Hand entgegen der Schnapprichtung öffnen.

1. Kabel nach DIN 47630 absetzen.

Dreileiterkabel

Querschnitt	empfohlene Absetzlänge <sup>1)</sup>
50 – 95 mm <sup>2</sup>	200 mm
–185 mm <sup>2</sup>	320 mm

Vierleiterkabel

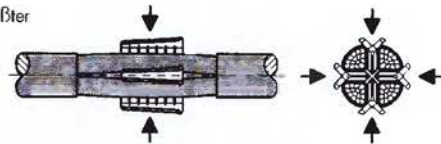
Querschnitt	empfohlene Absetzlänge <sup>1)</sup>
50 – 120 mm <sup>2</sup>	120 mm
–185 mm <sup>2</sup>	160 mm



Zum leichteren Spreizen der Leiter dient der Spreizkeil.

<sup>1)</sup> Montageanleitung des Muffenherstellers beachten! Bei Garnituren mit außermittiger Ausbauchung (größter Muffendurchmesser) sind die Distanzkeile ebenfalls außermittig einzusetzen.

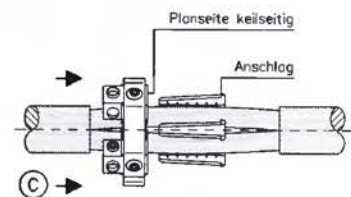
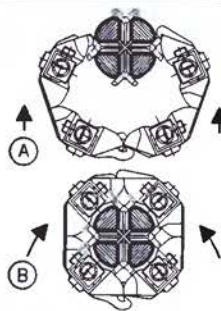
2. Distanzkeile zwischen die Kabelleiter einsetzen.



3. Klemmring auf das Hauptleiterkabel aufsetzen (A).

Klemmringhälften neben den Keilen zusammendrücken (B).

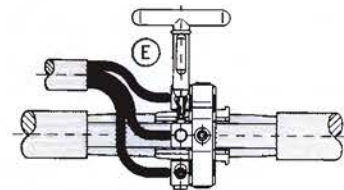
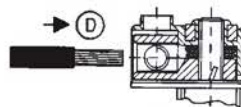
Ring handfest auf die Keile aufschieben. Er muß nicht bis zum Anschlag aufgeschoben werden (C).



4. Abzweigkabel abmanteln (D).  
Phasenleiter in die Abzweigbohrungen einführen und festziehen (E).

Achtung! Montageschlüssel stets ganz in den Innensechskant der Schrauben einstecken!

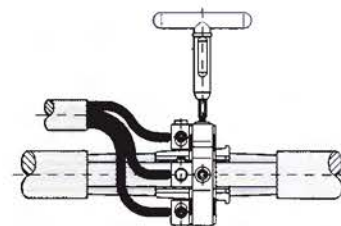
Bei Abzweigen unter 16 mm<sup>2</sup> empfiehlt es sich, das Leiterende umgeknicht zu verklemmen!



5. Frässhrauben zunächst bis zum Aufsitzen auf der Isolation wechselseitig gleichmäßig anziehen.

Kontaktieren bzw. wechselseitig gleichmäßig festziehen.

Das optimale Anzugsmoment ist erreicht, wenn nach Durchfräsen der Aderisolation ein spürbarer Widerstand einsetzt (Anschlag), der durch das Eindringen der Schraubenkontaktfläche in die Leiteroberfläche hervorgerufen wird. Dies wird bei ca. 20 Nm (2 kpm) erreicht (empfohlenes Anzugsmoment).



## UMRECHNUNGSTABELLEN

### Zuordnung von Leiterquerschnitten (AWG- bzw. MCM-Größen zu mm<sup>2</sup>)

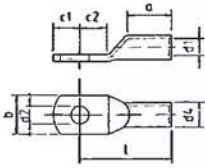
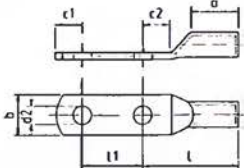
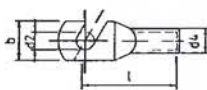
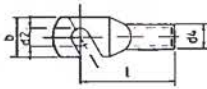
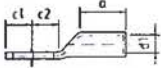
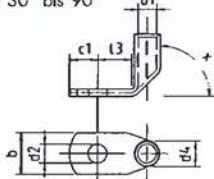
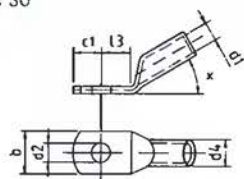
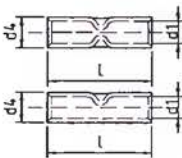
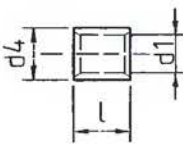
AWG	metrischer Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>	vergleichbarer Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>	MCM	metrischer Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>	vergleichbarer Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>
27	0,102		250	127	120
26	0,128	0,14	300	152	150
25	0,163	—	350	177	185
24	0,205	0,2	400	203	—
23	0,259	0,25	500	253	240
22	0,325	0,34	600	304	300
21	0,412	—	700	355	—
20	0,519	0,5	800	405	400
19	0,653	—	900	456	—
18	0,823	0,75	1000	507	500
17	1,04	1	1250	633	625
16	1,31	—	1500	760	800
15	1,65	1,5	1750	887	—
14	2,08	—	2000	1010	1000
13	2,63	2,5			
12	3,31	—			
11	4,15	4			
10	5,27	6			
9	6,62	—			
8	8,35	—			
7	10,6	10			
6	13,3	—			
5	16,8	16			
4	21,2	—			
3	26,7	25			
2	33,6	35			
1	42,4	—			
1/0	53,4	50			
2/0	67,5	70			
3/0	85	95			
4/0	107,2	120			

### englische und amerikanische Maßeinheiten

Längeneinheiten		Flächeneinheiten		Raumeinheiten		Hohleinheiten		Gewicht	
1 mil	0,0254 mm	1 sq. in.	645,1 mm <sup>2</sup>	1 cu. in.	16,386 cm <sup>3</sup>	1 pint	0,568 l	1 grain	0,059 g
1 inch (Zoll)	25,4 mm	1 sq. ft.	0,093 m <sup>2</sup>	1 cu. ft.	0,028 m <sup>3</sup>	1 quart	1,136 l	1 ounce	28,349 g
1 foot	0,3048 m	1 sq. yd.	0,836 m <sup>2</sup>	1 cu. yd.	0,764 m <sup>3</sup>	1 engl. gallon	4,554 l	1 pound (lb)	0,454 kg
1 yard	0,914 m					1 am. gallon	3,785 l	1 engl. ton	1,016 t
1 mile	1,609 km					1 quarter	290,79 l	1 am. ton	0,907 t
						1 bushel	36,35 l		

## CHECKLISTE

für Kabelschuhe und Verbinder in Sonderanfertigung

Kunde / Firma: _____ Kunden-Nr.: _____		
Anschritt: _____ Fax: _____		
Ansprechpartner: _____ Tel.: _____		
<b>Skizzen und Maße</b>		
Bitte alle gewünschten Maße (siehe Maßtabelle) und notwendigen Daten vollständig ausfüllen.		
<b>Kabelschuh</b> 	<b>Kabelschuh mit Doppelloch</b> 	
<b>Hakenkabelschuh</b> rechts  links  	<b>Winkelkabelschuh</b> von 30° bis 90° 	<b>Abgewinkelter Kabelschuh</b> bis 30° 
<b>Verbinder</b> 	<b>Parallelverbinder</b> 	
Anzahl Mitteneindruck: 0 / 1 / 2 / .....		
andere Ausführungen gem. Ihrer Skizze / Bemerkungen:	<b>Maßtabelle</b> (Nennmaße bitte in „mm“ angeben) Maß d <sub>1</sub> _____ Maß l _____ Maß d <sub>4</sub> _____ Maß l <sub>1</sub> _____ Maß d <sub>2</sub> _____ Maß l <sub>3</sub> _____ Maß a _____ Maß b _____ Maß c <sub>1</sub> _____ Winkel x _____ Maß c <sub>2</sub> _____	
<b>techn. Daten</b>	<b>kaufm. Daten</b>	
Anwendungsfall / Leitertyp: _____ (sofern bekannt) _____ Querschnitt (Kabel) _____ Sichtloch _____ (bei Kabelschuhen) Rohrkabelschuh <input type="checkbox"/> Prefkabelschuh <input type="checkbox"/>	Losgröße / Jahresbedarf _____ Lieferterminwunsch: _____ Handmuster: Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Erstmusterprüfbericht Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	
Oberfläche verzinkt _____ vernickelt _____ blank _____ sonstiges: _____	Werkstoff E-Cu <input type="checkbox"/> E-Al 99,5 <input type="checkbox"/> sonstiges: _____	
sonstige Vereinbarungen: _____		

Datum: \_\_\_\_\_  
 VA-700/800 Index: b

Unterschrift (Kunde): \_\_\_\_\_

# INLANDSVERTRETUNGEN UND AUSLIEFERUNGSLÄGER



# INLANDSVERTRETUNGEN UND AUSLIEFERUNGSLÄGER

## SCHLESWIG-

### HOLSTEIN

#### HAMBURG

**1**

**Jens Brehmer**  
**Handelsvertretungen**  
Luruper Hauptstraße 216  
22547 Hamburg  
Telefon (0 40) 8 32 16 07  
Telefax (0 40) 8 31 61 30

## BERLIN UND BRANDENBURG

### NORD-WEST

**2**

Verkaufsbüro  
**Dietmar Hilgendorf**  
Dipl.-Ing.  
Trappenweg 3  
14712 Rathenow  
Telefon (0 33 85) 50 37 11  
Telefax (0 33 85) 50 37 12

### SÜD-OST

**3**

Verkaufsbüro  
**Klaus Tischler**  
Ingenieur  
Dorfstraße 39 a  
15938 Zützen  
Telefon (03 54 52) 598  
Telefax (03 54 52) 202

## BREMEN

### NORDWEST-

#### NIEDERSACHSEN

**4**

Verkaufsbüro  
**Volker Stolz**  
Bozener Straße 16  
28215 Bremen  
Telefon (04 21) 35 10 52  
Telefax (04 21) 35 10 53

## NIEDERSACHSEN

### NORDHESSEN

#### OSTWESTFALEN

**5**

**Detlef Sikora GmbH**  
Empelde  
Lägenfeldstraße 7  
30952 Ronnenberg  
Postfach 10 02 36  
30940 Ronnenberg  
Telefon (05 11) 4 38 04-0  
Telefax (05 11) 4 38 04-49

### SACHSEN

**5**

**Christoph Pilz**  
Reichenbacher Straße 103  
08144 Ebersbrunn  
Telefon (03 76 07) 87 00  
Telefax (03 76 07) 62 33

## SACHSEN-

### ANHALT

**7**

**Detlef Sikora GmbH**  
Gewerbegebiet Süd  
39443 Förderstedt  
Postfach 1  
39440 Förderstedt  
Telefon (03 92 66) 93 10  
Telefax (03 92 66) 9 31 15

## THÜRINGEN

**3**

**Gebr. Göritz GmbH**  
Industrievertretung  
Ingenieurbüro  
Feldstraße 1  
99334 Ichttershausen  
Telefon (0 36 28) 6 29 17-0  
Telefax (0 36 28) 64 02 84

## BADEN-

### WÜRTTEMBERG

**9**

Ingenieur-Büro  
**Gerhard Nolle**  
**Industrievertretungen**  
Teckstraße 21  
73734 Esslingen - Berkheim  
Telefon (07 11) 3 45 10 23  
Telefax (07 11) 3 45 49 49

## BAYERN

**10**

**Norbert Blindenhöfer**  
Zum Steinbruch 34  
90411 Nürnberg  
Telefon (09 11) 52 20 01  
Telefax (09 11) 5 29 87 79

# EDIFACT

Wir bieten an:

Automatisierte Bestellannahme durch Datenfernübertragung auf Basis einer internationalen, funktions- und branchenübergreifenden Norm:

Electronic Data Interchange For Administration, Commerce and Transport

Ein Teil dieser Norm zur elektronischen Abwicklung von Geschäftsvorgängen ist EANCOM, ein offizieller EDIFACT-Subset, der die Anforderungen der Elektrobranche abdeckt.

Voraussetzungen sind einheitliche Nummernsysteme zur Identifizierung der Anwender und Produkte. Dies wird durch die Verwendung der BBN (Bundeseinheitlichen Betriebsnummer) und der EAN (Internationale Artikelnummer) erreicht.

Zum Kennenlernen bzw. zur Vorbereitung dieses Systems stellen wir Ihnen gerne einen Datenträger mit unseren Produktinformationen zur Verfügung.

Wenn auch Sie moderne Kommunikationswege nutzen und lange Postwege vermeiden und den Verwaltungsaufwand reduzieren wollen, sprechen Sie uns an.

Detailinformationen und Unterlagen sind über den Bundesverband des Elektro-Großhandels (VEG) e. V. oder den Zentralverband Elektrotechnik- und Elektronikindustrie e. V. (ZVEI, FV-7) erhältlich.

**FAX: (0 21 91) 907-212**

Gustav Klauke GmbH  
Auf dem Knapp 46

D-42855 Remscheid

Wir bitten um Zusendung eines Datenträgers mit folgendem Inhalt:

- Katalogprodukte mit Bruttopreisen 2/99 EL und EAN (Diskette 3,5")  
Satzaufbau ELDANORM
- Katalogprodukte mit Bruttopreisen 2/99 EL ohne EAN (Diskette 3,5" bzw. 5,25")  
Satzaufbau ZVEI

Firma: \_\_\_\_\_

Postfach / Straße: \_\_\_\_\_

PLZ / Ort: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

Telefax: \_\_\_\_\_

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
1 R/ 5	1.04	8 SG/ 6	1.21	21 R	1.10	44 R/14-45	1.08
1 R/ 6	1.04	8 SG/ 8	1.21	22 R	1.10	45 R/ 6	1.06
1 R/ 8	1.04	8 SG/10	1.21	23 R	1.10	45 R/ 8	1.06
1 R/10	1.04	8 SG/12	1.21	24 R	1.10	45 R/10	1.06
1 R/12	1.04	9 R/ 8	1.05	25 R	1.10	45 R/12	1.06
2 R/ 5	1.04	9 R/10	1.05	26 R	1.10	45 R/14	1.06
2 R/ 6	1.04	9 R/12	1.05	27 R	1.10	45 R/16	1.06
2 R/ 8	1.04	9 R/14	1.05	28 R	1.10	45 R/ 6-45	1.08
2 R/10	1.04	9 R/16	1.05	29 R	1.10	45 R/ 8-45	1.08
2 R/12	1.04	9 R/20	1.05	30 R	1.10	45 R/10-45	1.08
3 R/ 5	1.04	9 SG/ 6	1.21	31 R	1.10	45 R/12-45	1.08
3 R/ 6	1.04	9 SG/ 8	1.21	32 R	1.10	45 R/14-45	1.08
3 R/ 8	1.04	9 SG/10	1.21	33 R	1.10	45 R/16-45	1.08
3 R/10	1.04	9 SG/12	1.21	34 R	1.10	46 R/ 6	1.06
3 R/12	1.04	10 R/ 8	1.05	41 R/ 5	1.06	46 R/ 8	1.06
4 R/ 5	1.04	10 R/10	1.05	41 R/ 6	1.06	46 R/10	1.06
4 R/ 6	1.04	10 R/12	1.05	41 R/ 8	1.06	46 R/12	1.06
4 R/ 8	1.04	10 R/14	1.05	41 R/10	1.06	46 R/14	1.06
4 R/10	1.04	10 R/16	1.05	41 R/12	1.06	46 R/16	1.06
4 R/12	1.04	10 R/20	1.05	41 R/ 5-45	1.08	46 R/20	1.06
4 R/14	1.04	10 SG/ 6	1.21	41 R/ 6-45	1.08	46 R/ 6-45	1.08
5 R/ 6	1.04	10 SG/ 8	1.21	41 R/ 8-45	1.08	46 R/ 8-45	1.08
5 R/ 8	1.04	10 SG/10	1.21	41 R/10-45	1.08	46 R/10-45	1.08
5 R/10	1.04	10 SG/12	1.21	41 R/12-45	1.08	46 R/12-45	1.08
5 R/12	1.04	11 R/10	1.05	42 R/ 5	1.06	46 R/14-45	1.08
5 R/14	1.04	11 R/12	1.05	42 R/ 6	1.06	46 R/16-45	1.08
5 R/16	1.04	11 R/14	1.05	42 R/ 8	1.06	46 R/20-45	1.08
5 SG/6	1.21	11 R/16	1.05	42 R/10	1.06	47 R/ 6	1.06
6 R/ 6	1.04	11 R/20	1.05	42 R/12	1.06	47 R/ 8	1.06
6 R/ 8	1.04	11 SG/10	1.21	42 R/ 5-45	1.08	47 R/10	1.06
6 R/10	1.04	11 SG/12	1.21	42 R/ 6-45	1.08	47 R/12	1.06
6 R/12	1.04	11 SG/16	1.21	42 R/ 8-45	1.08	47 R/14	1.06
6 R/14	1.04	12 R/10	1.05	42 R/10-45	1.08	47 R/16	1.06
6 R/16	1.04	12 R/12	1.05	42 R/12-45	1.08	47 R/20	1.06
6 R/20	1.04	12 R/14	1.05	43 R/ 5	1.06	47 R/ 6-45	1.08
6 SG/ 6	1.21	12 R/16	1.05	43 R/ 6	1.06	47 R/ 8-45	1.08
6 SG/ 8	1.21	12 R/20	1.05	43 R/ 8	1.06	47 R/10-45	1.08
6 SG/10	1.21	12 SG/10	1.21	43 R/10	1.06	47 R/12-45	1.08
7 R/ 6	1.05	12 SG/12	1.21	43 R/12	1.06	47 R/14-45	1.08
7 R/ 8	1.05	12 SG/16	1.21	43 R/ 5-45	1.08	47 R/16-45	1.08
7 R/10	1.05	13 R/12	1.05	43 R/ 6-45	1.08	47 R/20-45	1.08
7 R/12	1.05	13 R/14	1.05	43 R/ 8-45	1.08	48 R/ 8	1.07
7 R/14	1.05	13 R/16	1.05	43 R/10-45	1.08	48 R/10	1.07
7 R/16	1.05	13 R/20	1.05	43 R/12-45	1.08	48 R/12	1.07
7 R/20	1.05	13 SG/10	1.21	44 R/ 5	1.06	48 R/14	1.07
7 SG/ 6	1.21	13 SG/12	1.21	44 R/ 6	1.06	48 R/16	1.07
7 SG/ 8	1.21	13 SG/16	1.21	44 R/ 8	1.06	48 R/20	1.07
7 SG/10	1.21	14 R/12	1.05	44 R/10	1.06	48 R/ 8-45	1.09
7 SG/12	1.21	14 R/14	1.05	44 R/12	1.06	48 R/10-45	1.09
8 R/ 8	1.05	14 R/16	1.05	44 R/14	1.06	48 R/12-45	1.09
8 R/10	1.05	14 R/20	1.05	44 R/ 5-45	1.08	48 R/14-45	1.09
8 R/12	1.05	17 R	1.10	44 R/ 6-45	1.08	48 R/16-45	1.09
8 R/14	1.05	18 R	1.10	44 R/ 8-45	1.08	48 R/20-45	1.09
8 R/16	1.05	19 R	1.10	44 R/10-45	1.08	49 R/ 8	1.07
8 R/20	1.05	20 R	1.10	44 R/12-45	1.08	49 R/10	1.07

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
49 R/12	1.07	54 R/14-45	1.09	71 S/8 v	5.02	74/ 9	5.02
49 R/14	1.07	54 R/16-45	1.09	71 S/10	5.02	74/ 9 v	5.02
49 R/16	1.07	54 R/20-45	1.09	71 S/10 v	5.02	74/10	5.02
49 R/20	1.07	56 C/ 4	1.23	71/ 6	5.02	74/10 v	5.02
49 R/ 8-45	1.09	56 N/ 4	1.22	71/ 6 v	5.02	74/12	5.02
49 R/10-45	1.09	56 C/ 5	1.23	71/ 8	5.02	74/12 v	5.02
49 R/12-45	1.09	56 N/ 5	1.22	71/ 8 v	5.02	74/15	5.02
49 R/14-45	1.09	57 C/ 4	1.23	71/10	5.02	74/15 v	5.02
49 R/16-45	1.09	57 N/ 4	1.22	71/10 v	5.02	74/18	5.02
49 R/20-45	1.09	57 C/ 5	1.23	71/12	5.02	74/18 v	5.02
50 R/ 8	1.07	57 N/ 5	1.22	71/12 v	5.02	74/20	5.02
50 R/10	1.07	57 C/ 6	1.23	71/15	5.02	74/20 v	5.02
50 R/12	1.07	57 N/ 6	1.22	71/15 v	5.02	75/10	5.02
50 R/14	1.07	58 C/ 4	1.23	72 S/ 6	5.02	75/10 v	5.02
50 R/16	1.07	58 N/ 4	1.22	72 S/ 6 v	5.02	75/12	5.02
50 R/20	1.07	58 C/ 5	1.23	72 S/ 8	5.02	75/12 v	5.02
50 R/ 8-45	1.09	58 N/ 5	1.22	72 S/ 8 v	5.02	75/15	5.02
50 R/10-45	1.09	58 C/ 6	1.23	72 S/10	5.02	75/15 v	5.02
50 R/12-45	1.09	58 N/ 6	1.22	72 S/10 v	5.02	75/18	5.02
50 R/14-45	1.09	59 C/ 5	1.23	72 S/12	5.02	75/18 v	5.02
50 R/16-45	1.09	59 N/ 5	1.22	72 S/12 v	5.02	75/20	5.02
50 R/20-45	1.09	59 C/ 6	1.23	72 S/15	5.02	75/20 v	5.02
51 R/10	1.07	59 N/ 6	1.22	72 S/15 v	5.02	75/25	5.02
51 R/12	1.07	60 C/ 5	1.23	72/ 6	5.02	75/25 v	5.02
51 R/14	1.07	60 N/ 5	1.22	72/ 6 v	5.02	76/10	5.03
51 R/16	1.07	60 C/ 6	1.23	72/ 7	5.02	76/10 v	5.03
51 R/20	1.07	60 N/ 6	1.22	72/ 7 v	5.02	76/12	5.03
51 R/10-45	1.09	60 C/ 8	1.23	72/ 8	5.02	76/12 v	5.03
51 R/12-45	1.09	60 N/ 8	1.22	72/ 8 v	5.02	76/15	5.03
51 R/14-45	1.09	61 N/ 6	1.22	72/10	5.02	76/15 v	5.03
51 R/16-45	1.09	61 N/ 8	1.22	72/10 v	5.02	76/18	5.03
51 R/20-45	1.09	62 N/ 6	1.22	72/12	5.02	76/18 v	5.03
52 R/10	1.07	62 N/ 8	1.22	72/12 v	5.02	76/20	5.03
52 R/12	1.07	63 N/ 8	1.22	72/15	5.02	76/20 v	5.03
52 R/14	1.07	63 N/10	1.22	72/15 v	5.02	76/25	5.03
52 R/16	1.07	64 N/10	1.22	72/18	5.02	76/25 v	5.03
52 R/20	1.07	64 N/12	1.22	72/18 v	5.02	77/12	5.03
52 R/10-45	1.09	65 N/10	1.22	72/20	5.02	77/12 v	5.03
52 R/12-45	1.09	65 N/12	1.22	72/20 v	5.02	77/15	5.03
52 R/14-45	1.09	62 R	1.23	73/ 7	5.02	77/15 v	5.03
52 R/16-45	1.09	63 R	1.23	73/ 7 v	5.02	77/18	5.03
52 R/20-45	1.09	64 R	1.23	73/ 8	5.02	77/18 v	5.03
53 R/12	1.07	65 R	1.23	73/ 8 v	5.02	77/20	5.03
53 R/14	1.07	66 R	1.23	73/10	5.02	77/20 v	5.03
53 R/16	1.07	69/5	5.02	73/10 v	5.02	77/25	5.03
53 R/20	1.07	69/5 v	5.02	73/12	5.02	77/25 v	5.03
53 R/12-45	1.09	69/7	5.02	73/12 v	5.02	77/32	5.03
53 R/14-45	1.09	69/7 v	5.02	73/15	5.02	77/32 v	5.03
53 R/16-45	1.09	70/5	5.02	73/15 v	5.02	78/12	5.03
53 R/20-45	1.09	70/5 v	5.02	73/18	5.02	78/12 v	5.03
54 R/12	1.07	70/7	5.02	73/18 v	5.02	78/15	5.03
54 R/14	1.07	70/7 v	5.02	73/20	5.02	78/15 v	5.03
54 R/16	1.07	71 S/6	5.02	73/20 v	5.02	78/18	5.03
54 R/20	1.07	71 S/6 v	5.02	74/ 8	5.02	78/18 v	5.03
54 R/12-45	1.09	71 S/8	5.02	74/ 8 v	5.02	78/20	5.03

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
78/20 v	5.03	83/38	5.03	96 C/5	1.03	112 R/12	2.03
78/25	5.03	83/38 v	5.03	96 C/6	1.03	112 R/14	2.03
78/25 v	5.03	83/40	5.03	96 C/8	1.03	112 R/16	2.03
78/28	5.03	83/40 v	5.03	97 C/5	1.03	112 R/20	2.03
78/28 v	5.03	84/32	5.03	97 C/6	1.03	113 R/14	2.03
78/32	5.03	84/32 v	5.03	97 C/8	1.03	113 R/16	2.03
78/32 v	5.03	84/34	5.03	101 R/ 5	2.02	113 R/20	2.03
79/12	5.03	84/34 v	5.03	101 R/ 6	2.02	114 R/14	2.03
79/12 v	5.03	84/38	5.03	101 R/ 8	2.02	114 R/16	2.03
79/15	5.03	84/38 v	5.03	102 R/ 5	2.02	114 R/20	2.03
79/15 v	5.03	84/40	5.03	102 R/ 6	2.02	115 R/16	2.03
79/18	5.03	84/40 v	5.03	102 R/ 8	2.02	115 R/20	2.03
79/18 v	5.03	85/32	5.03	103 R/ 6	2.02	116 R/16	2.03
79/20	5.03	85/32 v	5.03	103 R/ 8	2.02	116 R/20	2.03
79/20 v	5.03	85/40	5.03	103 R/10	2.02	117 R/16	2.03
79/22	5.03	85/40 v	5.03	103 R/12	2.02	117 R/20	2.03
79/22 v	5.03	91 C/3	1.03	104 R/ 6	2.02	118 R/16	2.03
79/25	5.03	91 R/3	1.02	104 R/ 8	2.02	118 R/20	2.03
79/25 v	5.03	91 C/4	1.03	104 R/10	2.02	121 R	2.09
79/30	5.03	91 R/4	1.02	104 R/12	2.02	122 R	2.09
79/30 v	5.03	91 C/5	1.03	105 R/ 6	2.02	123 R	2.09
79/32	5.03	91 R/5	1.02	105 R/ 8	2.02	124 R	2.09
79/32 v	5.03	92 C/3	1.03	105 R/10	2.02	125 R	2.09
80/18	5.03	92 R/3	1.02	105 R/12	2.02	126 R	2.09
80/18 v	5.03	92 C/4	1.03	105 R/14	2.02	127 R	2.09
80/22	5.03	92 R/4	1.02	106 R/ 8	2.02	128 R	2.09
80/22 v	5.03	92 C/5	1.03	106 R/10	2.02	129 R	2.09
80/25	5.03	92 R/5	1.02	106 R/12	2.02	130 R	2.09
80/25 v	5.03	92 C/6	1.03	106 R/14	2.02	131 R	2.09
80/30	5.03	92 R/6	1.02	106 R/16	2.02	132 R	2.09
80/30 v	5.03	93 C/3	1.03	107 R/ 8	2.02	133 R	2.09
80/32	5.03	93 R/3	1.02	107 R/10	2.02	134 R	2.09
80/32 v	5.03	93 C/4	1.03	107 R/12	2.02	135 R	2.09
81/22	5.03	93 R/4	1.02	107 R/14	2.02	136 DP/12	2.08
81/22 v	5.03	93 C/5	1.03	107 R/16	2.02	136 DP/2x12	2.08
81/25	5.03	93 R/5	1.02	108 R/ 8	2.03	136 R	2.09
81/25 v	5.03	93 C/6	1.03	108 R/10	2.03	137 DP/12	2.08
81/30	5.03	93 R/6	1.02	108 R/12	2.03	137 DP/2x12	2.08
81/30 v	5.03	93 R/8	1.02	108 R/14	2.03	137 R	2.09
81/32	5.03	94 C/4	1.03	108 R/16	2.03	138 DP/12	2.08
81/32 v	5.03	94 R/4	1.02	109 R/10	2.03	138 DP/2x12	2.08
82/25	5.03	94 C/5	1.03	109 R/12	2.03	138 R	2.09
82/25 v	5.03	94 R/5	1.02	109 R/14	2.03	139 DP/12	2.08
82/30	5.03	94 C/6	1.03	109 R/16	2.03	139 DP/2x12	2.08
82/30 v	5.03	94 R/6	1.02	109 R/20	2.03	147 D/2x12	2.08
82/32	5.03	94 C/8	1.03	110 R/10	2.03	148 D/2x12	2.08
82/32 v	5.03	94 R/8	1.02	110 R/12	2.03	148 R	1.11
82/34	5.03	95 C/4	1.03	110 R/14	2.03	149 D/2x12	2.08
82/34 v	5.03	95 R/4	1.02	110 R/16	2.03	149 R	1.11
83/30	5.03	95 C/5	1.03	110 R/20	2.03	150 D/2x12	2.08
83/30 v	5.03	95 R/5	1.02	111 R/10	2.03	150 R	1.11
83/32	5.03	95 C/6	1.03	111 R/12	2.03	151 D/2x12	2.08
83/32 v	5.03	95 R/6	1.02	111 R/14	2.03	151 R	1.11
83/34	5.03	95 C/8	1.03	111 R/16	2.03	152 D/2x12	2.08
83/34 v	5.03	95 R/8	1.02	111 R/20	2.03	152 R	1.11

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
153 R	1.11	166/GRL	6.03	170/W	6.03	178/18	6.04
154 R	1.11	167 R/ 8	2.05	170/WH	6.03	178/BR	6.03
155 R	1.11	167 R/10	2.05	170/WL	6.03	178/BRL	6.03
156 R	1.11	167 R/12	2.05	171 R/10	2.05	179/B	6.03
157 R	1.11	167 R/14	2.05	171 R/12	2.05	179/BL	6.03
158 R	1.11	167 R/16	2.05	171 R/14	2.05	180/O	6.03
159 R	1.11	167 R/ 8-45	2.07	171 R/16	2.05	181 R	2.11
160 R	1.11	167 R/10-45	2.07	171 R/20	2.05	182 R	2.11
161 R/ 5	2.04	167 R/12-45	2.07	171 R/10-45	2.07	183 R	2.11
161 R/ 6	2.04	167 R/14-45	2.07	171 R/12-45	2.07	184 R	2.11
161 R/ 5-45	2.06	167 R/16-45	2.07	171 R/14-45	2.07	185 R	2.11
161 R/ 6-45	2.06	167/6	6.04	171 R/16-45	2.07	186 R	2.11
162 R/ 5	2.04	167/8	6.04	171 R/20-45	2.07	187 R	2.11
162 R/ 6	2.04	167/H	6.03	171/6	6.04	188 R	2.11
162 R/ 8	2.04	167/HL	6.03	171/8	6.04	189 R	2.11
162 R/ 5-45	2.06	168 R/10	2.05	171/GK	6.03	190 R	2.11
162 R/ 6-45	2.06	168 R/12	2.05	171/G	6.03	191 R	2.11
162 R/ 8-45	2.06	168 R/14	2.05	171/GH	6.03	192 R	2.11
163 R/ 6	2.04	168 R/16	2.05	171/GL	6.03	193 R	2.11
163 R/ 8	2.04	168 R/10-45	2.07	172 R/12	2.05	202 R/ 6	3.03
163 R/10	2.04	168 R/12-45	2.07	172 R/14	2.05	202 R/ 8	3.03
163 R/12	2.04	168 R/14-45	2.07	172 R/16	2.05	203 R/ 8	3.03
163 R/ 6-45	2.06	168 R/16-45	2.07	172 R/20	2.05	203 R/10	3.03
163 R/ 8-45	2.06	168/6	6.04	172 R/12-45	2.07	204 R/ 8	3.03
163 R/10-45	2.06	168/8	6.04	172 R/14-45	2.07	204 R/10	3.03
163 R/12-45	2.06	168/T	6.03	172 R/16-45	2.07	205 R/10	3.03
164 R/ 6	2.04	168/TL	6.03	172 R/20-45	2.07	205 R/12	3.03
164 R/ 8	2.04	169 R/10	2.05	172/ 6	6.04	206 R/10	3.03
164 R/10	2.04	169 R/12	2.05	172/ 8	6.04	206 R/12	3.03
164 R/12	2.04	169 R/14	2.05	172/18	6.04	207 R/10	3.03
164 R/ 6-45	2.06	169 R/16	2.05	172/RO	6.03	207 R/12	3.03
164 R/ 8-45	2.06	169 R/20	2.05	172/RH	6.03	208 R/10	3.03
164 R/10-45	2.06	169 R/10-45	2.07	172/RL	6.03	208 R/12	3.03
164 R/12-45	2.06	169 R/12-45	2.07	173/ 8	6.04	208 R/16	3.03
165 R/ 8	2.04	169 R/14-45	2.07	173/18	6.04	209 R/12	3.03
165 R/10	2.04	169 R/16-45	2.07	173/B	6.03	209 R/16	3.03
165 R/12	2.04	169 R/20-45	2.07	173/BH	6.03	210 R/12	3.03
165 R/14	2.04	169/6	6.04	173/BL	6.03	210 R/16	3.03
165 R/ 8-45	2.06	169/8	6.04	174/12	6.04	210 R/20	3.03
165 R/10-45	2.06	169/OK	6.03	174/18	6.04	211 R/12	3.03
165 R/12-45	2.06	169/O	6.03	174/GR	6.03	211 R/16	3.03
165 R/14-45	2.06	169/OH	6.03	174/GRH	6.03	211 R/20	3.03
166 R/ 8	2.04	170 R/10	2.05	174/GRL	6.03	212 R/12	3.03
166 R/10	2.04	170 R/12	2.05	175/12	6.04	212 R/16	3.03
166 R/12	2.04	170 R/14	2.05	175/18	6.04	212 R/20	3.03
166 R/14	2.04	170 R/16	2.05	175/S	6.03	213 R/16	3.03
166 R/16	2.04	170 R/20	2.05	175/SL	6.03	213 R/20	3.03
166 R/ 8-45	2.06	170 R/10-45	2.07	176/12	6.04	214 R/16	3.03
166 R/10-45	2.06	170 R/12-45	2.07	176/18	6.04	214 R/20	3.03
166 R/12-45	2.06	170 R/14-45	2.07	176/E	6.03	222 R	3.07
166 R/14-45	2.06	170 R/16-45	2.07	176/EL	6.03	223 R	3.07
166 R/16-45	2.06	170 R/20-45	2.07	177/12	6.04	224 R	3.07
166/6	6.04	170/6	6.04	177/18	6.04	225 R	3.07
166/8	6.04	170/8	6.04	177/GR	6.03	226 R	3.07
166/GR	6.03	170/WK	6.03	177/GRL	6.03	227 R	3.07

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
228 R	3.07	266 R/12	3.02	274 R/20 v	3.02	310 R/12	3.06
229 R	3.07	266 R/12 v	3.02	275 R/12	3.02	310 R/16	3.06
230 R	3.07	267 R/ 8	3.02	275 R/12 v	3.02	310 R/20	3.06
231 R	3.07	267 R/ 8 v	3.02	275 R/16	3.02	311 R/12	3.06
232 R	3.07	267 R/10	3.02	275 R/16 v	3.02	311 R/16	3.06
233 R	3.07	267 R/10 v	3.02	275 R/20	3.02	311 R/20	3.06
234 R	3.07	267 R/12	3.02	275 R/20 v	3.02	312 R/12	3.06
235 R	3.07	267 R/12 v	3.02	284 R/ 16	3.10	312 R/16	3.06
243 R	3.11	268 R/10	3.02	285 R/ 25	3.10	312 R/20	3.06
244 R	3.11	268 R/10 v	3.02	286 R/ 25	3.10	313 R/16	3.06
245 R	3.11	268 R/12	3.02	286 R/ 35	3.10	313 R/20	3.06
246 R	3.11	268 R/12 v	3.02	287 R/ 25	3.10	314 R/16	3.06
247 R	3.11	268 R/16	3.02	287 R/ 35	3.10	314 R/20	3.06
248 R	3.11	268 R/16 v	3.02	287 R/ 50	3.10	322 R/ 10	3.14
249 R	3.11	269 R/10	3.02	288 R/ 25	3.10	322 R/ 16	3.14
250 R	3.11	269 R/10 v	3.02	288 R/ 35	3.10	323 R/ 10	3.14
251 R	3.11	269 R/12	3.02	288 R/ 50	3.10	323 R/ 16	3.14
252 R	3.11	269 R/12 v	3.02	288 R/ 70	3.10	324 R/ 10	3.14
253 R	3.11	269 R/16	3.02	289 R/ 25	3.10	324 R/ 16	3.14
254 R/ 8	3.04	269 R/16 v	3.02	289 R/ 35	3.10	324 R/ 25	3.14
254 R/10	3.04	270 R/10	3.02	289 R/ 50	3.10	324 R/ 35	3.14
254 R/12	3.04	270 R/10 v	3.02	289 R/ 70	3.10	324 R/ 50	3.14
255 R/10	3.04	270 R/12	3.02	289 R/ 95	3.10	324 R/416	3.14
255 R/12	3.04	270 R/12 v	3.02	290 R/ 35	3.10	324 R/425	3.14
256 R/10	3.04	270 R/16	3.02	290 R/ 50	3.10	325 R/ 16	3.14
256 R/12	3.04	270 R/16 v	3.02	290 R/ 70	3.10	325 R/ 25	3.14
256 R/16	3.04	270 R/20	3.02	290 R/ 95	3.10	325 R/ 35	3.14
257 R/10	3.04	270 R/20 v	3.02	290 R/120	3.10	325 R/ 50	3.14
257 R/12	3.04	271 R/10	3.02	291 R/120	3.10	325 R/616	3.14
257 R/16	3.04	271 R/10 v	3.02	291 R/150	3.10	325 R/625	3.14
258 R/12	3.04	271 R/12	3.02	292 R/ 95	3.10	325 R/635	3.14
258 R/16	3.04	271 R/12 v	3.02	292 R/120	3.10	326 R/ 16	3.14
259 R/12	3.04	271 R/16	3.02	292 R/150	3.10	326 R/ 25	3.14
259 R/16	3.04	271 R/16 v	3.02	294 AD	3.11	326 R/ 35	3.14
259 R/20	3.04	271 R/20	3.02	295 AD	3.11	326 R/ 50	3.14
263 R/ 8	3.02	271 R/20 v	3.02	296 AD	3.11	327 R/ 16	3.14
263 R/ 8 v	3.02	272 R/10	3.02	297 AD	3.11	327 R/ 25	3.14
263 R/10	3.02	272 R/10 v	3.02	298 AD	3.11	327 R/ 35	3.14
263 R/10 v	3.02	272 R/12	3.02	302 R/ 6	3.06	327 R/ 50	3.14
264 R/ 8	3.02	272 R/12 v	3.02	302 R/ 8	3.06	327 R/ 70	3.14
264 R/ 8 v	3.02	272 R/16	3.02	303 R/ 8	3.06	327 R/ 95	3.14
264 R/10	3.02	272 R/16 v	3.02	303 R/10	3.06	327 R/120	3.14
264 R/10 v	3.02	272 R/20	3.02	304 R/ 8	3.06	328 R/ 16	3.14
264 R/12	3.02	272 R/20 v	3.02	304 R/10	3.06	328 R/ 25	3.14
264 R/12 v	3.02	273 R/12	3.02	305 R/10	3.06	328 R/ 35	3.14
265 R/ 8	3.02	273 R/12 v	3.02	305 R/12	3.06	328 R/ 50	3.14
265 R/ 8 v	3.02	273 R/16	3.02	306 R/10	3.06	328 R/ 70	3.14
265 R/10	3.02	273 R/16 v	3.02	306 R/12	3.06	328 R/ 95	3.14
265 R/10 v	3.02	273 R/20	3.02	307 R/10	3.06	328 R/120	3.14
265 R/12	3.02	273 R/20 v	3.02	307 R/12	3.06	329 R/ 35	3.15
265 R/12 v	3.02	274 R/12	3.02	308 R/10	3.06	329 R/ 50	3.15
266 R/ 8	3.02	274 R/12 v	3.02	308 R/12	3.06	329 R/ 70	3.15
266 R/ 8 v	3.02	274 R/16	3.02	308 R/16	3.06	329 R/ 95	3.15
266 R/10	3.02	274 R/16 v	3.02	309 R/12	3.06	329 R/120	3.15
266 R/10 v	3.02	274 R/20	3.02	309 R/16	3.06	330 R/ 16	3.15

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
330 R/ 25	3.15	371 R/10	3.05	430 R/ 25	3.09	471/12	6.02
330 R/ 35	3.15	371 R/12	3.05	430 R/ 35	3.09	472/ 8	6.02
330 R/ 50	3.15	371 R/16	3.05	430 R/ 50	3.09	472/10	6.02
330 R/ 95	3.15	371 R/20	3.05	430 R/ 70	3.09	472/12	6.02
330 R/120	3.15	372 R/10	3.05	430 R/ 95	3.09	472/18	6.02
330 R/150	3.15	372 R/12	3.05	430 R/120	3.09	473/ 8	6.02
331 R/ 50	3.15	372 R/16	3.05	431 R/ 25	3.09	473/12	6.02
331 R/ 70	3.15	372 R/20	3.05	431 R/ 35	3.09	473/18	6.02
331 R/ 95	3.15	373 R/12	3.05	431 R/ 50	3.09	474/10	6.02
331 R/120	3.15	373 R/16	3.05	431 R/ 70	3.09	474/12	6.02
331 R/150	3.15	373 R/20	3.05	431 R/ 95	3.09	474/18	6.02
331 R/185	3.15	369/8	6.07	431 R/120	3.09	475/12	6.02
332 R/ 50	3.15	370/8	6.07	431 R/150	3.09	475/18	6.02
332 R/ 70	3.15	371/8	6.07	432/8	6.05	476/12	6.02
332 R/ 95	3.15	372/8	6.07	432 R/ 25	3.09	476/18	6.02
332 R/120	3.15	373/8	6.07	432 R/ 35	3.09	477/12	6.02
332 R/150	3.15	380/0 - 9	6.07	432 R/ 50	3.09	477/18	6.02
332 R/185	3.15	380/A - Z	6.07	432 R/ 70	3.09	478/16	6.02
332 R/240	3.15	380/+	6.07	432 R/ 95	3.09	478/18	6.02
333 R/120	3.15	380/-	6.07	432 R/120	3.09	478/22	6.02
333 R/150	3.15	405 R	3.07	432 R/150	3.09	479/16	6.02
333 R/185	3.15	406 R	3.07	432 R/185	3.09	479/18	6.02
333 R/240	3.15	407 R	3.07	433/8	6.05	479/25	6.02
333 R/300	3.15	408 R	3.07	433 R/150	3.09	480/20	6.02
344 R	3.13	409 R	3.07	433 R/185	3.09	480/25	6.02
345 R	3.13	410 R	3.07	433 R/240	3.09	481/21	6.02
346 R	3.13	411 R	3.07	434/10	6.05	482/25	6.02
347 R	3.13	412 R	3.07	434 R/185	3.09	483/27	6.02
348 R	3.13	413 R	3.07	434 R/240	3.09	484/32	6.02
349 R	3.13	414 R	3.07	434 R/300	3.09	504 R	2.10
350 R	3.13	415 R	3.08	435/12	6.05	504 RLD	2.11
351 R	3.13	416 R	3.08	436/12	6.05	505 R	2.10
352 R	3.13	417 R	3.08	437/12	6.05	505 RLD	2.11
353 R	3.13	418 R	3.08	444 R	3.12	506 R	2.10
363 R/ 8	3.05	419 R	3.08	445 R	3.12	506 RLD	2.11
363 R/10	3.05	420 R	3.08	446 R	3.12	507 R	2.10
364 R/ 8	3.05	421 R	3.08	447 R	3.12	507 RLD	2.11
364 R/10	3.05	422 R	3.08	448 R	3.12	508 R	2.10
364 R/12	3.05	423 R	3.08	449 R	3.12	508 RLD	2.11
365 R/ 8	3.05	424 R	3.08	454 R	3.12	509 R	2.10
365 R/10	3.05	425 R/ 25	3.08	455 R	3.12	509 RLD	2.11
365 R/12	3.05	426 R/ 25	3.08	456 R	3.12	510 R	2.10
366 R/ 8	3.05	426 R/ 35	3.08	457 R	3.12	510 RLD	2.11
366 R/10	3.05	427 R/ 25	3.08	458 R	3.12	511 R	2.10
366 R/12	3.05	427 R/ 35	3.08	459 R	3.12	511 RLD	2.11
367 R/10	3.05	427 R/ 50	3.08	469/ 6	6.02	512 R	2.10
367 R/12	3.05	428 R/ 25	3.08	469/ 8	6.02	512 RLD	2.11
368 R/10	3.05	428 R/ 35	3.08	469/10	6.02	513 R	2.10
368 R/12	3.05	428 R/ 50	3.08	470/ 6	6.02	513 RLD	2.11
368 R/16	3.05	428 R/ 70	3.08	470/ 8	6.02	514 R	2.10
369 R/12	3.05	429 R/ 25	3.09	470/10	6.02	514 RLD	2.11
369 R/16	3.05	429 R/ 35	3.09	470/12	6.02	523 R	2.10
370 R/12	3.05	429 R/ 50	3.09	471/ 6	6.02	524 R	2.10
370 R/16	3.05	429 R/ 70	3.09	471/ 8	6.02	525 R	2.10
370 R/20	3.05	429 R/ 95	3.09	471/10	6.02	526 R	2.10

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
527 R	2.10	589 R/10	4.08	607 R/20	1.14	630 C/3	7.03
528 R	2.10	589 R/10 bk	4.08	608 R/ 8	1.15	630 C/3.5	7.03
529 R	2.10	589 R/12	4.08	608 R/10	1.15	630 C/4	7.03
530 R	2.10	589 R/12 bk	4.08	608 R/12	1.15	630 C/5	7.03
531 R	2.10	589 R/16	4.08	608 R/14	1.15	630 C/6	7.03
532 R	2.10	589 R/16 bk	4.08	608 R/16	1.15	650/ 4	7.02
533 R	2.10	590 R/10	4.08	608 R/20	1.15	650/ 5	7.02
534 R	2.10	590 R/10 bk	4.08	609 R/ 8	1.15	650/ 6	7.02
535 R	2.10	590 R/12	4.08	609 R/10	1.15	650/ 8	7.02
536 R	2.10	590 R/12 bk	4.08	609 R/12	1.15	650/10	7.02
551 R	4.09	590 R/16	4.08	609 R/14	1.15	650 C/ 4	7.03
552 R	4.09	590 R/16 bk	4.08	609 R/16	1.15	650 C/ 5	7.03
553 R	4.09	590 R/20	4.08	609 R/20	1.15	650 C/ 6	7.03
554 R	4.09	590 R/20 bk	4.08	610 R/ 8	1.15	650 C/ 8	7.03
555 R	4.09	592 R/12	4.08	610 R/10	1.15	650 C/10	7.03
556 R	4.09	592 R/12 bk	4.08	610 R/12	1.15	652/ 5	4.04
557 R	4.09	592 R/16	4.08	610 R/14	1.15	652 C/5	4.05
558 R	4.09	592 R/16 bk	4.08	610 R/16	1.15	652/ 6	4.04
559 R	4.09	592 R/20	4.08	610 R/20	1.15	652 C/6	4.05
560 R	4.09	592 R/20 bk	4.08	619/2	7.02	652/ 8	4.04
561 R	4.09	602 R/ 5	1.14	619/2.5	7.02	652/10	4.04
562 R	4.09	602 R/ 6	1.14	619/3	7.02	652/12	4.04
563 R	4.09	602 R/ 8	1.14	619/3.5	7.02	653/ 5	4.04
572 R/ 6	4.08	602 R/10	1.14	619/4	7.02	653/ 6	4.04
572 R/ 6 bk	4.08	602 R/12	1.14	619/5	7.02	653 C/6	4.05
573 R/ 6	4.08	603 R/ 5	1.14	619 C/3	7.03	653/ 8	4.04
573 R/ 6 bk	4.08	603 R/ 6	1.14	620/ 2.5	7.02	653 C/8	4.05
573 R/ 8	4.08	603 R/ 8	1.14	620/ 3	7.02	653/10	4.04
573 R/ 8 bk	4.08	603 R/10	1.14	620/ 3.5	7.02	653/12	4.04
574 R/ 8	4.08	603 R/12	1.14	620/ 4	7.02	654/ 5	4.04
574 R/ 8 bk	4.08	604 R/ 5	1.14	620/ 5	7.02	654/ 6	4.04
575 R/ 8	4.08	604 R/ 6	1.14	620/ 6	7.02	654/ 8	4.04
575 R/ 8 bk	4.08	604 R/ 8	1.14	620/ 8	7.02	654/10	4.04
584 R/ 8	4.08	604 R/10	1.14	620/10	7.02	654/12	4.04
584 R/ 8 bk	4.08	604 R/12	1.14	620 C/3	7.03	654/16	4.04
584 R/10	4.08	604 R/14	1.14	620 C/3.5	7.03	655/ 6	4.04
584 R/10 bk	4.08	605 R/ 6	1.14	620 C/4	7.03	655/ 8	4.04
585 R/ 8	4.08	605 R/ 8	1.14	620 C/5	7.03	655/10	4.04
585 R/ 8 bk	4.08	605 R/10	1.14	620 C/6	7.03	655/12	4.04
585 R/10	4.08	605 R/12	1.14	622 R	1.15	655/16	4.04
585 R/10 bk	4.08	605 R/14	1.14	623 R	1.15	656/ 6	4.04
585 R/12	4.08	605 R/16	1.14	624 R	1.15	656/ 8	4.04
585 R/12 bk	4.08	606 R/ 6	1.14	625 R	1.15	656/10	4.04
586 R/10	4.08	606 R/ 8	1.14	626 R	1.15	656/12	4.04
586 R/10 bk	4.08	606 R/10	1.14	627 R	1.15	656/16	4.04
586 R/12	4.08	606 R/12	1.14	628 R	1.15	657/ 6	4.04
586 R/12 bk	4.08	606 R/14	1.14	629 R	1.15	657/ 8	4.04
587 R/10	4.08	606 R/16	1.14	630 R	1.15	657/10	4.04
587 R/10 bk	4.08	606 R/20	1.14	630/ 3	7.02	657/12	4.04
587 R/12	4.08	607 R/ 6	1.14	630/ 3.5	7.02	657/16	4.04
587 R/12 bk	4.08	607 R/ 8	1.14	630/ 4	7.02	658/10	4.04
588 R/10	4.08	607 R/10	1.14	630/ 5	7.02	658/12	4.04
588 R/10 bk	4.08	607 R/12	1.14	630/ 6	7.02	658/16	4.04
588 R/12	4.08	607 R/14	1.14	630/ 8	7.02	659/10	4.04
588 R/12 bk	4.08	607 R/16	1.14	630/10	7.02	659/12	4.04

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
659/16	4.04	710	7.03	746 F/10	1.20	820/1 B	7.07
660/10	4.04	710 F/10	1.19	746 F/12	1.20	820/1	7.05
660/12	4.04	710 F/12	1.19	746 F/14	1.20	820/1 A	7.05
660/16	4.04	710 F/14	1.19	746 F/16	1.20	820/1 A BZ	7.06
669	7.08	710 F/16	1.19	747 F/ 8	1.20	820/1 A V	7.07
670	7.08	710 F/20	1.19	747 F/10	1.20	820/1 BZ	7.06
670 WS	7.08	710 K	7.03	747 F/12	1.20	820/1 V	7.07
680	7.08	710 L	7.03	747 F/14	1.20	820/2	7.05
680 WS	7.08	711 F/12	1.19	747 F/16	1.20	820/2 BZ	7.06
700	7.08	711 F/14	1.19	748 F/ 8	1.20	820/2 V	7.07
700 WS	7.08	711 F/16	1.19	748 F/10	1.20	820/3	7.05
702 F/ 5	1.18	711 F/20	1.19	748 F/12	1.20	820/3 BZ	7.06
702 F/ 6	1.18	712 F/12	1.19	748 F/14	1.20	820/3 V	7.07
702 F/ 8	1.18	712 F/14	1.19	748 F/16	1.20	830	7.07
702 F/10	1.18	712 F/16	1.19	749 F/10	1.20	830/2	7.05
702 F/12	1.18	712 F/20	1.19	749 F/12	1.20	830/2 BZ	7.06
703 F/ 5	1.18	713 F/12	1.19	749 F/14	1.20	830/2 V	7.07
703 F/ 6	1.18	713 F/14	1.19	749 F/16	1.20	830/3	7.05
703 F/ 8	1.18	713 F/16	1.19	749 F/20	1.20	830/3 BZ	7.06
703 F/10	1.18	713 F/20	1.19	750	7.05	830/3 V	7.07
703 F/12	1.18	715	7.03	750/9	7.05	850	7.07
704	7.03	720	7.05	750 BZ	7.06	869/ 8	6.05
704 F/ 5	1.18	720/8	7.05	750 F/10	1.20	870/ 8	6.05
704 F/ 6	1.18	720 AZ	7.06	750 F/12	1.20	870/10	6.05
704 F/ 8	1.18	720 BZ	7.06	750 F/14	1.20	871/ 8	6.05
704 F/10	1.18	720 V	7.07	750 F/16	1.20	871/10	6.05
704 F/12	1.18	725	7.12	750 F/20	1.20	872/ 8	6.05
705	7.03	730	7.05	751 F/12	1.20	872/12	6.05
705 F/ 6	1.18	730/8	7.05	751 F/14	1.20	873/10	6.05
705 F/ 8	1.18	730 AZ	7.06	751 F/16	1.20	873/13	6.05
705 F/10	1.18	730 BZ	7.06	751 F/20	1.20	874/12	6.05
705 F/12	1.18	730 V	7.07	755	7.12	875/14	6.05
705 F/14	1.18	735	7.12	769	7.08	876/14	6.05
705 K	7.03	742 F/ 5	1.20	770	7.08	877/14	6.05
706 F/ 6	1.18	742 F/ 6	1.20	775	7.12	920	7.04
706 F/ 8	1.18	742 F/ 8	1.20	780	7.08	930	7.04
706 F/10	1.18	742 F/10	1.20	790	7.08	950	7.04
706 F/12	1.18	742 F/12	1.20	800/ 1	7.13	1020	7.04
706 F/14	1.18	743 F/ 5	1.20	800/ 2	7.13	1030	7.04
706 F/16	1.18	743 F/ 6	1.20	800/12	7.13	1050	7.04
707 F/ 8	1.18	743 F/ 8	1.20	801/ 1	7.14	1130	7.08
707 F/10	1.18	743 F/10	1.20	801/ 2	7.14	1150	7.08
707 F/12	1.18	743 F/12	1.20	801/12	7.14	1620/ 2.5	4.02
707 F/14	1.18	744 F/ 5	1.20	805/ 1	7.13	1620/ 3	4.02
707 F/16	1.18	744 F/ 6	1.20	805/ 2	7.13	1620/ 3.5	4.02
708 F/ 8	1.19	744 F/ 8	1.20	805/12	7.13	1620/ 4	4.02
708 F/10	1.19	744 F/10	1.20	810/ 1	7.13	1620/ 5	4.02
708 F/12	1.19	744 F/12	1.20	810/ 2	7.13	1620/ 6	4.02
708 F/14	1.19	745 F/ 6	1.20	810/12	7.13	1620/ 8	4.02
708 F/16	1.19	745 F/ 8	1.20	815/ 1	7.14	1620/10	4.02
709 F/10	1.19	745 F/10	1.20	815/ 2	7.14	1620 C/3	4.05
709 F/12	1.19	745 F/12	1.20	815/12	7.14	1620 C/3.5	4.05
709 F/14	1.19	745 F/14	1.20	816	7.14	1620 C/4	4.05
709 F/16	1.19	746 F/ 6	1.20	817	7.14	1620 C/5	4.05
709 F/20	1.19	746 F/ 8	1.20	820	7.07	1620 C/6	4.05

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
1630/ 3	4.02	1657/ 8	4.03	2100	7.11	AD 95	11.03
1630/ 3.5	4.02	1657/10	4.03	2105	7.11	AD 22/25	11.06
1630/ 4	4.02	1657/12	4.03	2110	7.11	AD 22/35	11.06
1630/ 5	4.02	1657/16	4.03	2115	7.11	AD 22/50	11.06
1630/ 6	4.02	1658/ 8	4.03	2120	7.12	AD 22/70	11.06
1630/ 8	4.02	1658/10	4.03	2125	7.12	AD 22/95	11.06
1630/10	4.02	1658/12	4.03	2130	7.12	AD 22/120	11.06
1630/12	4.02	1658/16	4.03	2135	7.12	AD 22/150-185	11.06
1630 C/3	4.05	1659/ 8	4.03	2140	7.12	AE 10	11.05
1630 C/3.5	4.05	1659/10	4.03	2145	7.12	AE 16	11.05
1630 C/4	4.05	1659/12	4.03	2150	7.12	AE 25	11.05
1630 C/5	4.05	1659/16	4.03	2220	7.10	AE 35	11.05
1630 C/6	4.05	1660/10	4.03	2225	7.10	AE 50	11.05
1650/ 4	4.02	1660/12	4.03	2230	7.10	AE 50/1	11.02
1650/ 5	4.02	1660/16	4.03	2235	7.10	AE 50/2	11.02
1650/ 6	4.02	1661/12	4.03	2250	7.10	AE 50/3	11.02
1650/ 8	4.02	1661/16	4.03	2720	7.09	AE 70	11.05
1650/10	4.02	1662/12	4.03	2730	7.09	AE 95	11.05
1650/12	4.02	1662/16	4.03	2750	7.09	AE 22/10	11.09
1650 C/ 4	4.05	1720	7.09	2755	7.11	AE 22/16	11.09
1650 C/ 5	4.05	1720 AZ	7.09	2760	7.11	AE 22/25	11.09
1650 C/ 6	4.05	1730	7.09	2765	7.11	AE 22/35	11.09
1650 C/ 8	4.05	1730 AZ	7.09	2770	7.11	AE 22/50	11.09
1650 C/10	4.05	1750	7.09	2775	7.11	AE 22/70	11.09
1652/ 5	4.02	1820	7.10	2780	7.11	AE 22/95	11.09
1652/ 6	4.02	1820/1	7.09	2785	7.11	AE 22/120	11.09
1652/ 8	4.02	1820/1 A	7.09	2790	7.11	AE 22/150	11.09
1652/10	4.02	1820/2	7.09	3720	7.10	AE 22/185	11.09
1652/12	4.02	1820/3	7.09	3725	7.10	AST 22/25	11.07
1652 C/5	4.05	1820/3 AZ	7.09	3730	7.10	AST 22/35	11.07
1652 C/6	4.05	1825	7.09	3735	7.10	AST 22/50	11.07
1653/ 5	4.02	1825/1	7.09	3820/1	7.10	AST 22/70	11.07
1653/ 6	4.02	1825/1 A	7.09	3820/1 A	7.10	AST 22/95	11.07
1653/ 8	4.02	1830	7.10	A 10	11.03	AST 22/120	11.07
1653/10	4.02	1830/2	7.09	A 16-25	11.03	BAG 969/8	6.06
1653/12	4.02	1830/3	7.09	A 35	11.03	BAG 970/8	6.06
1653 C/6	4.05	1830/3 AZ	7.09	A 50	11.03	BAG 971/8	6.06
1653 C/8	4.05	1850	7.10	A 70	11.03	BAG 972/8	6.06
1654/ 5	4.02	2005	7.12	A 95-120	11.03	BAG 973/8	6.06
1654/ 6	4.02	2010	7.12	A 150	11.03	BAK 969/8	6.06
1654/ 8	4.02	2015	7.12	A 185	11.03	BAK 970/8	6.06
1654/10	4.02	2020	7.12	A 22/10	11.06	BAK 971/8	6.06
1654/12	4.02	2025	7.12	A 22/16-25	11.06	BAK 972/8	6.06
1654/16	4.02	2030	7.12	A 22/35	11.06	BAK 973/8	6.06
1655/ 6	4.02	2035	7.12	A 22/50	11.06	BNC 50/1	11.02
1655/ 8	4.02	2040	7.11	A 22/70	11.06	C 16	11.05
1655/10	4.02	2045	7.11	A 22/95-120	11.06	C 25	11.05
1655/12	4.02	2050	7.11	A 22/150	11.06	C 35	11.05
1655/16	4.02	2055	7.11	A 22/185	11.06	C 50	11.05
1656/ 6	4.03	2060	7.11	A 22/240	11.06	C 22/16	11.08
1656/ 8	4.03	2070	7.11	A 300	6.07	C 22/25	11.08
1656/10	4.03	2075	7.11	AD 25	11.03	C 22/35	11.08
1656/12	4.03	2080	7.11	AD 35	11.03	C 22/50	11.08
1656/16	4.03	2085	7.11	AD 50	11.03	CK 16	4.11
1657/ 6	4.03	2090	7.11	AD 70	11.03	CK 25	4.11

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
CK 35	4.11	ESG 45 EF	10.49	HAD 13/25	11.14	HC 13/25	11.15
CK 50	4.11	ESG 45 ES	10.49	HAD 13/35	11.14	HC 13/35	11.15
CK 70	4.11	ESG 50 EF	10.49	HAD 13/50	11.14	HC 13/50	11.15
CK 95	4.11	ESG 50 ES	10.49	HAD 13/70	11.14	HC 13/70	11.15
CR 50/1	11.02	ESG 85 EF	10.49	HAD 13/95	11.14	HC 25/16	11.19
CR 50/2	11.02	ESG 85 ES	10.49	HAD 13/120	11.14	HC 25/25	11.19
CR 50/3	11.02	F 10	11.04	HAD 13/150-185	11.14	HC 25/35	11.19
CR 50/4	11.02	F 16	11.04	HAD 25/25	11.17	HC 25/50	11.19
CR 50/5	11.02	F 25	11.04	HAD 25/35	11.17	HC 25/70	11.19
CS 8 - 18	3.04	F 35	11.04	HAD 25/50	11.17	HC 25/95	11.19
CS 10 - 22	3.04	F 50	11.04	HAD 25/70	11.17	HD 4/6	11.10
CS 12 - 28	3.04	F 22/10	11.08	HAD 25/95	11.17	HD 4/10	11.10
CS 14 - 28	3.04	F 22/16	11.08	HAD 25/120	11.17	HD 4/16	11.10
CS 16 - 35	3.04	F 22/25	11.08	HAD 25/150-185	11.17	HD 4/25	11.10
D 6	11.03	F 22/35	11.08	HAD 25/240	11.17	HD 4/35	11.10
D 10	11.03	F 22/50	11.08	HAD 25/300	11.17	HD 4/50	11.10
D 16	11.03	F 22/70	11.08	HAD 45/150-185	11.20	HD 4/70	11.10
D 25	11.03	FHP 1	10.28	HAD 45/240	11.20	HD 4/95	11.10
D 35	11.03	FHP 3	10.28	HAD 45/300	11.20	HD 13/16	11.13
D 50	11.03	FTA 1	10.33	HAE 4/10	11.12	HD 13/25	11.13
D 70	11.03	HA 4/10	11.10	HAE 4/16	11.12	HD 13/35	11.13
D 95	11.03	HA 4/16-25	11.10	HAE 4/25	11.12	HD 13/50	11.13
D 120	11.03	HA 4/35	11.10	HAE 4/35	11.12	HD 13/70	11.13
D 150	11.03	HA 4/50	11.10	HAE 4/50	11.12	HD 13/95	11.13
D 185	11.03	HA 4/70	11.10	HAE 13/25	11.16	HD 13/120	11.13
D 22/6	11.06	HA 13/10	11.13	HAE 13/35	11.16	HD 13/150	11.13
D 22/10	11.06	HA 13/16-25	11.13	HAE 13/50	11.16	HD 13/185	11.13
D 22/16	11.06	HA 13/35	11.13	HAE 13/70	11.16	HD 13/240	11.13
D 22/25	11.06	HA 13/50	11.13	HAE 13/95	11.16	HD 25/16	11.17
D 22/35	11.06	HA 13/70	11.13	HAE 13/120	11.16	HD 25/25	11.17
D 22/50	11.06	HA 13/95-120	11.13	HAE 13/150	11.16	HD 25/35	11.17
D 22/70	11.06	HA 13/150	11.13	HAE 13/185	11.16	HD 25/50	11.17
D 22/95	11.06	HA 13/185	11.13	HAE 25/25	11.19	HD 25/70	11.17
D 22/120	11.06	HA 13/240	11.13	HAE 25/35	11.19	HD 25/95	11.17
D 22/150	11.06	HA 25/10	11.17	HAE 25/50	11.19	HD 25/120	11.17
D 22/185	11.06	HA 25/16-25	11.17	HAE 25/70	11.19	HD 25/150	11.17
D 22/240	11.06	HA 25/35	11.17	HAE 25/95	11.19	HD 25/185	11.17
DNP 1	10.32	HA 25/50	11.17	HAE 25/120	11.19	HD 25/240	11.17
DNP 2	10.32	HA 25/70	11.17	HAE 25/150	11.19	HD 25/300	11.17
DP 22/50	11.08	HA 25/95-120	11.17	HAE 25/185	11.19	HD 25/400	11.17
DP 22/70	11.08	HA 25/150	11.17	HAST 13/25	11.14	HD 25/500	11.17
EHP 2/220	10.29	HA 25/185	11.17	HAST 13/35	11.14	HD 25/625	11.17
EHP 2/380	10.29	HA 25/240	11.17	HAST 13/50	11.14	HD 45/120	11.20
EHP 3	10.29	HA 25/300	11.17	HAST 13/70	11.14	HD 45/150	11.20
EHP 5	10.30	HA 25/400	11.17	HAST 13/95	11.14	HD 45/185	11.20
EK 18-plus	10.12	HA 25/500	11.17	HAST 13/120	11.14	HD 45/240	11.20
EK 22-plus	10.13	HA 45/150	11.20	HAST 25/25	11.18	HD 45/300	11.20
EK 60 VP-plus	10.14	HA 45/185	11.20	HAST 25/35	11.18	HD 45/400	11.20
EK 60 VP/FT-plus	10.15	HA 45/240	11.20	HAST 25/50	11.18	HD 45/500	11.20
EK 120-plus	10.16	HA 45/300	11.20	HAST 25/70	11.18	HD 45/625	11.20
EK 120 U-plus	10.17	HA 45/400	11.20	HAST 25/95	11.18	HD 45/800	11.20
ES 50-plus	10.41	HA 45/500	11.20	HAST 25/120	11.18	HD 45/1000	11.20
ESG 45-plus	10.38	HAD 4/25	11.10	HC 4/16	11.12	HDP 13/50	11.16
ESG 50-plus	10.42	HAD 4/35	11.10	HC 4/25	11.12	HDP 13/70	11.16
ESG 85-plus	10.43	HAD 4/50	11.10	HC 13/16	11.15	HDP 13/95	11.16

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
HDP 25/50	11.19	HISQ 13/35	11.15	HQ 25/16	11.18	HRu 13/95-70	11.14
HDP 25/70	11.19	HISQ 13/50	11.15	HQ 25/25	11.18	HRu 13/120-95	11.14
HDP 25/95	11.19	HISQ 13/70	11.15	HQ 25/35	11.18	HRu 13/150-120	11.14
HDP 25/120	11.19	HISQ 13/95	11.15	HQ 25/50	11.18	HRu 13/185-150	11.14
HF 4/10	11.11	HISQ 25/10	11.18	HQ 25/70	11.18	HRu 13/240-185	11.14
HF 4/16	11.11	HISQ 25/16	11.18	HQ 25/95	11.18	HRu 13/300-240	11.14
HF 4/25	11.11	HISQ 25/25	11.18	HQ 25/120	11.18	HRu 13/300-sm	11.14
HF 13/16	11.15	HISQ 25/35	11.18	HQ 25/150	11.18	HRu 25/10	11.18
HF 13/25	11.15	HISQ 25/50	11.18	HQ 25/185	11.18	HRu 25/16	11.18
HF 13/35	11.15	HISQ 25/95	11.18	HQ 25/240	11.18	HRu 25/35-25	11.18
HF 13/50	11.15	HISQ 25/120	11.18	HR 4/6	11.10	HRu 25/50-35	11.18
HF 13/70	11.15	HISQ 25/150	11.18	HR 4/10	11.10	HRu 25/70-50	11.18
HF 13/95	11.15	HK 4	10.05	HR 4/16	11.10	HRu 25/95-70	11.18
HF 13/120	11.15	HK 12/2	10.34	HR 4/25	11.10	HRu 25/120-95	11.18
HF 13/150	11.15	HK 12/2 EL/220	10.37	HR 4/35	11.10	HRu 25/150-120	11.18
HF 25/16	11.19	HK 12/2 EL/380	10.37	HR 4/50	11.10	HRu 25/185-150	11.18
HF 25/25	11.19	HK 25/2	10.35	HR 4/70	11.10	HRu 25/240-185	11.18
HF 25/35	11.19	HK 25/2 EL/220	10.37	HR 4/95	11.10	HRu 25/300-240	11.18
HF 25/50	11.19	HK 25/2 EL/380	10.37	HR 4/120	11.10	HRu 25/300-sm	11.18
HF 25/70	11.19	HK 45	10.36	HR 13/16	11.13	HS 1/2	10.32
HF 25/95	11.19	HK 60/18	10.06	HR 13/25	11.13	HS 1/3	10.32
HF 25/120	11.19	HK 60/22	10.07	HR 13/35	11.13	HS 1/4	10.32
HF 25/150	11.19	HK 60 VP	10.08	HR 13/50	11.13	HS 1/5	10.32
HF 25/185	11.19	HK 60 VP/FT	10.09	HR 13/70	11.13	HS 1/6	10.32
HF 25/240	11.19	HK 120	10.10	HR 13/95	11.13	HS 1/8	10.32
HF 25/300	11.19	HK 120 U	10.11	HR 13/120	11.13	HS 1/10	10.32
HIS 4/10	11.12	HMC 4/4	11.12	HR 13/150	11.13	HS 2/2	10.32
HIS 4/16	11.12	HMC 4/10	11.12	HR 13/185	11.13	HS 2/3	10.32
HIS 4/25	11.12	HMC 4/35	11.12	HR 13/240	11.13	HS 2/4	10.32
HIS 4/35	11.12	HMC 13/10	11.15	HR 13/300	11.13	HS 2/5	10.32
HIS 4/50	11.12	HMC 13/35	11.15	HR 25/16	11.17	HS 2/6	10.32
HIS 4/70	11.12	HMC 13/50	11.15	HR 25/25	11.17	HS 2/8	10.32
HIS 13/10	11.16	HMC 13/70	11.15	HR 25/35	11.17	HS 2/10	10.32
HIS 13/16	11.16	HMC 25/35	11.19	HR 25/50	11.17	HSD 1	10.47
HIS 13/25	11.16	HMC 25/50	11.19	HR 25/70	11.17	HSD 2	10.47
HIS 13/35	11.16	HMC 25/70	11.19	HR 25/95	11.17	HSD 3	10.47
HIS 13/50	11.16	HMC 25/95	11.19	HR 25/120	11.17	HSG 45	10.39
HIS 13/70	11.16	HMC 25/120	11.19	HR 25/150	11.17	HSG 50	10.40
HIS 13/95	11.16	HMC 25/150	11.19	HR 25/185	11.17	HSG 85	10.40
HIS 13/120	11.16	HMC 25/185	11.19	HR 25/240	11.17	HSt 13/4-6	11.14
HIS 13/150	11.16	HN 4/0.5 - 1	11.12	HR 25/300	11.17	HSt 13/8	11.14
HIS 25/10	11.19	HN 4/1.5 - 2.5	11.12	HR 25/400	11.17	HSt 13/12-15	11.14
HIS 25/16	11.19	HN 4/4 - 6	11.12	HRu 4/10	11.11	HSt 13/20	11.14
HIS 25/25	11.19	HN 4/10	11.12	HRu 4/16	11.11	HSt 25/4-6	11.18
HIS 25/35	11.19	HN 4/16	11.12	HRu 4/35-25	11.11	HSt 25/8	11.18
HIS 25/50	11.19	HQ 4/10	11.11	HRu 4/50-35	11.11	HSt 25/12-15	11.18
HIS 25/70	11.19	HQ 4/16	11.11	HRu 4/70-50	11.11	HSt 25/20	11.18
HIS 25/95	11.19	HQ 13/16	11.15	HRu 4/95-70	11.11	HZAE 4/4	11.12
HIS 25/120	11.19	HQ 13/25	11.15	HRu 4/120-95	11.11	HZAE 4/6	11.12
HIS 25/150	11.19	HQ 13/35	11.15	HRu 4/150-120	11.11	HZAE 4/10	11.12
HISQ 4/10	11.11	HQ 13/50	11.15	HRu 13/10	11.14	HZAE 4/16	11.12
HISQ 4/16	11.11	HQ 13/70	11.15	HRu 13/16	11.14	IS 10	11.05
HISQ 13/10	11.15	HQ 13/95	11.15	HRu 13/35-25	11.14	IS 16	11.05
HISQ 13/16	11.15	HQ 13/120	11.15	HRu 13/50-35	11.14	IS 25	11.05
HISQ 13/25	11.15	HQ 13/150	11.15	HRu 13/70-50	11.14	IS 35	11.05

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
IS 50	11.05	K 7	9.12	K 101/2 E	9.23	KV 1.5	1.12
IS 50/1	11.02	K 7 SP	9.12	K 102	9.20	KV 2.5	1.12
IS 50/2	11.02	K 8	9.12	K 103	9.23	KV 4	1.12
IS 50/3	11.02	K 8 SP	9.12	K 104	9.23	KV 6	1.12
IS 50/4	11.02	K 10	9.06	K 105/1	9.22	KV 10	1.12
IS 50/5	11.02	K 13	9.10	K 106/1	9.20	KV 16	1.12
IS 70	11.05	K 14	9.06	K 106/2	9.20	KV 25	1.12
IS 95	11.05	K 15	9.06	K 110	9.20	KV 35	1.12
IS 22/10	11.08	K 16	9.07	K 130	9.21	KV 50	1.12
IS 22/16	11.08	K 18	9.18	K 150	9.21	KV 70	1.12
IS 22/25	11.08	K 22	9.19	K 201/1	9.22	KV 95	1.12
IS 22/35	11.08	K 23/2	9.10	K 202/1	10.45	KV 120	1.12
IS 22/50	11.08	K 24/2	9.10	K 202/1 E	10.48	KV 150	1.12
IS 22/70	11.08	K 25	9.11	K 202/2	10.45	KV 185	1.12
IS 22/95	11.08	K 28	9.05	K 202/2 E	10.48	KV 240	1.12
IS 22/120	11.08	K 29	9.05	K 230	9.21	LG 1	10.12
IS 22/150	11.08	K 30	9.05	K 250	9.21	LG 2	10.31
ISQ 10	11.04	K 30/2	9.05	K 303/1-220	10.46	MC 4	11.05
ISQ 16	11.04	K 32	9.04	K 303/1-380	10.46	MC 10	11.05
ISQ 25	11.04	K 33	9.04	K 303/2-220	10.46	MC 35	11.05
ISQ 35	11.04	K 34	9.04	K 303/2-380	10.46	MC 22/4	11.08
ISQ 50	11.04	K 35	9.03	K 404/1	10.46	MC 22/10	11.08
ISQ 22/10	11.07	K 36	9.04	K 404/2	10.46	MC 22/35	11.08
ISQ 22/16	11.07	K 37	9.05	K 502	10.45	MCK 4 - 4	4.11
ISQ 22/25	11.07	K 39	9.05	K 502/1 E	10.48	MCK 10- 10	4.11
ISQ 22/35	11.07	K 40	9.02	K 600	9.24	MCK 10- 16	4.11
ISQ 22/50	11.07	K 41	9.02	K 601	9.24	MCK 10- 25	4.11
ISQ 22/70	11.07	K 43	9.02	K 602	9.24	MCK 35- 35	4.11
K 02	9.11	K 44	9.02	K 605	9.24	MCK 25- 50	4.11
K 05	9.13	K 46	9.03	K 606	9.24	MCK 50- 50	4.11
K 05 D	9.13	K 48	9.04	K 607	9.24	MCK 35- 70	4.11
K 05 D/SP	9.13	K 50	9.17	K 610	9.24	MCK 35- 95	4.11
K 05 SP	9.13	K 51	9.17	K 615	9.24	MCK 70- 95	4.11
K 06	9.15	K 57/2	9.08	K 615/1	9.24	MCK 120-120	4.11
K 06 D	9.15	K 58/2	9.08	K 615/2	9.24	MCK 150-150	4.11
K 06 D/SP	9.15	K 59/2	9.09	KF 125	4.11	MCK 185-185	4.11
K 06 SP	9.15	K 60	9.08	KMF 1	10.32	MK 4	8.15
K 07	9.12	K 61	9.08	KMF 2	10.32	MK 18	8.15
K 07 SP	9.12	K 62	9.09	KPM 12	10.02	MK 20	8.18
K 08	9.14	K 63	9.09	KPM 12 SG	10.03	MK 22	8.15
K 08 D	9.14	K 64	9.09	KPM 12/1	10.02	MK 25	8.18
K 08 D/SP	9.14	K 65	9.08	KPM 12/2	10.02	MK 45	8.18
K 08 SP	9.14	K 66	9.03	KPM 12/3	10.02	MK 50	8.19
K 09	9.16	K 67	9.08	KPM 12/4	10.02	MK 55	8.12
K 09 D	9.16	K 68	9.09	KPM 12/21	10.02	MK 60/18	8.16
K 09 D/SP	9.16	K 74/2	9.10	KPM 12/22	10.02	MK 60/22	8.16
K 09 SP	9.16	K 80	9.06	KPM 12/31	10.02	MK 60 VP	8.16
K 1	9.04	K 81	9.07	KPM 12/41	10.02	MK 85	8.19
K 2	9.10	K 82	9.07	KPM 12 TS	10.02	MK 120	8.17
K 3	9.03	K 85	9.07	KSK 50-4	4.16	MK 120 U	8.17
K 4	9.03	K 95	9.11	KSK 150-3	4.14	MK 202	8.19
K 5	9.12	K 100	9.20	KSK 150-4	4.15	MK 210 B	8.09
K 5 SP	9.12	K 101/1	9.22	KSK 185-4	4.15	MK 210 L	8.13
K 6	9.12	K 101/1 E	9.22	KST 1	10.32	MK 220 B	8.09
K 6 SP	9.12	K 101/2	9.23	KST 2	10.32	MK 220 L	8.13

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
MK 230 B	8.09	R 22/300	11.06	S 18	11.05	SK 43 B	8.08
MK 230 L	8.13	RA 1	10.12	SAK 10	4.10	SK 43 L	8.12
MK 300 B	8.10	RH 25/ 10	2.12	SAK 11	4.10	SK 45 B	8.07
N 22/10	11.09	RH 25/ 16	2.12	SAK 12	4.10	SK 47 B	8.07
N 22/16	11.09	RH 35/ 10	2.12	SAK 13	4.10	SK 50 B	8.03
N 22/25	11.09	RH 35/ 16	2.12	SAK 14	4.10	SK 65 B	8.03
N 22/35	11.09	RH 35/ 25	2.12	SAK 15	4.10	SK 65 L	8.14
N 22/50	11.09	RH 50/ 16	2.12	SAK 16	4.10	SK 95 L	8.14
PHD 1	10.28	RH 50/ 25	2.12	SAK 17	4.10	SK 120 L	8.14
PK 18	10.18	RH 50/ 35	2.12	SAK 18	4.10	SKR 120-4	4.17
PK 22	10.19	RH 70/ 25	2.12	SAK 19	4.10	SKR 150-3	4.17
PK 25/2	10.24	RH 70/ 35	2.12	SAK 20	4.10	SKR 150-4	4.17
PK 45	10.25	RH 70/ 50	2.12	SAK 21	4.10	SKR 185-4	4.17
PK 60 VP	10.20	RH 95/ 35	2.12	SAK 22	4.10	SKV 1.5/2.5	1.12
PK 60 VP/FT	10.21	RH 95/ 50	2.12	SAK 23	4.10	SKV 4	1.12
PK 120	10.22	RH 95/ 70	2.12	SAK 24	4.10	SKV 6	1.12
PK 120 U	10.23	RH 120/ 50	2.12	SAK 25	4.10	SKV 10	1.12
Q 10	11.04	RH 120/ 70	2.12	SAK 30	4.10	SKV 16	1.12
Q 16	11.04	RH 120/ 95	2.12	SAK 31	4.10	SKV 25	1.12
Q 25	11.04	RH 150/ 70	2.12	SAK 32	4.10	SKV 35	1.12
Q 35	11.04	RH 150/ 95	2.12	SAK 33	4.10	SKV 50	1.12
Q 50	11.04	RH 150/120	2.12	SAK 34	4.10	SR 6/ 5	1.13
Q 50/1	11.02	RH 185/ 95	2.12	SAK 35	4.10	SR 6/ 6	1.13
Q 70	11.04	RH 185/120	2.12	SAK 36	4.10	SR 10/ 6	1.13
Q 22/10	11.07	RH 185/150	2.12	SAK 37	4.10	SR 10/ 8	1.13
Q 22/16	11.07	RH 240/120	2.12	SAK 38	4.10	SR 16/ 6	1.13
Q 22/25	11.07	RH 240/150	2.12	SAK 39	4.10	SR 16/ 8	1.13
Q 22/35	11.07	RH 240/185	2.12	SAK 40	4.10	SR 25/ 6	1.13
Q 22/50	11.07	RH 300/150	2.12	SAK 41	4.10	SR 25/ 8	1.13
Q 22/70	11.07	RH 300/185	2.12	SAK 42	4.10	SR 35/ 6	1.13
R 6	11.03	RH 300/240	2.12	SAK 43	4.10	SR 35/ 8	1.13
R 10	11.03	RH 400/185	2.12	SAK 44	4.10	SR 35/10	1.13
R 16	11.03	RH 400/240	2.12	SAK 45	4.10	SR 50/ 6	1.13
R 25	11.03	RH 400/300	2.12	SAK 46	4.10	SR 50/ 8	1.13
R 35	11.03	Ru 10	11.04	SAK 47	4.10	SR 50/10	1.13
R 50	11.03	Ru 16	11.04	SB 50/1	11.02	SSG 85	10.47
R 50/1	11.02	Ru 35-25	11.04	SDG 45	10.39	SSG 95	10.47
R 50/2	11.02	Ru 50-35	11.04	SDG 50	10.44	SSG 120	10.47
R 70	11.03	Ru 70-50	11.04	SDG 85	10.44	ST 1 B	8.05
R 95	11.03	Ru 95-70	11.04	SDK 202/1	10.45	ST 1 L	8.05
R 120	11.03	Ru 120-95	11.04	SDK 202/2	10.45	ST 2 B	8.05
R 150	11.03	Ru 150-120	11.04	SDK 502	10.45	ST 2 L	8.05
R 185	11.03	Ru 185-150	11.04	SH 271	6.07	ST 3 B	8.05
R 22/6	11.06	Ru 240-185	11.04	SH 272	6.07	ST 3 L	8.05
R 22/10	11.06	Ru 22/10	11.07	SH 273	6.07	ST 5 L	8.04
R 22/16	11.06	Ru 22/16	11.07	SK 4 L	8.12	ST 11 B	8.05
R 22/25	11.06	Ru 22/35-25	11.07	SK 30 B	8.06	ST 11 L	8.05
R 22/35	11.06	Ru 22/50-35	11.07	SK 30 L	8.11	ST 12 B	8.05
R 22/50	11.06	Ru 22/70-50	11.07	SK 31 B	8.06	ST 12 L	8.05
R 22/70	11.06	Ru 22/95-70	11.07	SK 31 L	8.11	ST 13 B	8.05
R 22/95	11.06	Ru 22/120-95	11.07	SK 32 B	8.06	ST 13 L	8.05
R 22/120	11.06	Ru 22/150-120	11.07	SK 32 L	8.11	ST 15 B	8.04
R 22/150	11.06	Ru 22/185-150	11.07	SK 40 B	8.07	ST 15 L	8.04
R 22/185	11.06	Ru 22/240-185	11.07	SK 41 B	8.08	ST 21 B	8.04
R 22/240	11.06	Ru 22/300-240	11.07	SK 42 B	8.07	ST 21 L	8.04

# ALPHA-NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
St 22/4-6	11.07	SV 301 v	4.12	TG VP	10.08	VHR 16	1.16
St 22/8	11.07	SV 301 AK	4.12	THK 18	10.26	VHR 25	1.16
St 22/12-15	11.07	SV 301 AK v	4.12	TKH 22	10.27	VHR 35	1.16
St 22/20	11.07	SV 302	4.12	TK 95	9.11	VHR 50	1.16
ST 22 B	8.04	SV 302 v	4.12	TS 10	10.08	VHR 70	1.16
ST 22 L	8.04	SV 302 AK	4.12	TV 1.5	1.11	VHR 95	1.16
ST 23 B	8.04	SV 302 AK v	4.12	TV 2.5	1.11	VHR 120	1.16
ST 23 L	8.04	SV 305	4.12	TV 4	1.11	VHR 150	1.16
ST 969/8	6.06	SV 305 v	4.12	TV 6	1.11	VHR 185	1.16
ST 970/8	6.06	SV 305 AK	4.12	TV 10	1.11	VHR 240	1.16
ST 971/8	6.06	SV 305 AK v	4.12	TV 16	1.11	VHR 300	1.16
ST 972/8	6.06	SV 306	4.12	TV 25	1.11	VHR 400	1.16
ST 973/8	6.06	SK 306 v	4.12	TV 35	1.11	VHR 35/3	1.16
ST 1705	4.06	SK 306 AK	4.12	TV 50	1.11	VHR 50/3	1.16
ST 1710	4.06	SK 306 AK v	4.12	TV 70	1.11	VHR 70/3	1.16
ST 1715	4.06	SV 309	4.12	TV 95	1.11	VHR 95/3	1.16
ST 1716	4.06	SV 309 v	4.12	TV 120	1.11	VHR 120/3	1.17
ST 1717	4.06	SV 309 AK	4.12	TV 150	1.11	VHR 150/3	1.17
ST 1718	4.06	SV 309 AK v	4.12	TV 185	1.11	VHR 185/3	1.17
ST 1719	4.06	SV 310	4.12	TV 240	1.11	VHR 240/3	1.17
ST 1720	4.06	SK 310 v	4.12	TW 50	10.33	VHR 35/4	1.17
ST 1721	4.06	SK 310 AK	4.12	VHD 16	2.13	VHR 50/4	1.17
ST 1722	4.06	SK 310 AK v	4.12	VHD 25	2.13	VHR 70/4	1.17
ST 1716 IS	4.07	SV 313	4.13	VHD 35	2.13	VHR 95/4	1.17
ST 1717 IS	4.07	SV 313 v	4.13	VHD 50	2.13	VHR 120/4	1.17
ST 1718 IS	4.07	SV 313 AK	4.13	VHD 70	2.13	VHR 150/4	1.17
ST 1719 IS	4.07	SV 313 AK v	4.13	VHD 95	2.13	VHR 185/4	1.17
ST 1720 IS	4.07	SV 314	4.13	VHD 120	2.13	VHR 240/4	1.17
ST 1721 IS	4.07	SV 314 v	4.13	VHD 150	2.13	VK 1	8.02
ST 1722 IS	4.07	SV 314 AK	4.13	VHD 185	2.13	VK 2	8.02
STV 1.5/2.5	1.12	SV 314 AK v	4.13	VHD 240	2.13	VK 3	8.02
STV 4	1.12	SV 317	4.13	VHD 300	2.13	ZAE 4	11.05
STV 6	1.12	SV 317 v	4.13	VHD 400	2.13	ZAE 6	11.05
STV 10	1.12	SV 317 AK	4.13	VHD 35/3	2.13	ZAE 10	11.05
STV 16	1.12	SV 317 AK v	4.13	VHD 50/3	2.13	ZAE 16	11.05
STV 25	1.12	SV 318	4.13	VHD 70/3	2.13	ZAE 22/4	11.09
STV 35	1.12	SV 318 v	4.13	VHD 95/3	2.13	ZAE 22/6	11.09
STV 50	1.12	SV 318 AK	4.13	VHD 120/3	2.13	ZAE 22/10	11.09
SV 1.5/2.5	1.10	SV 318 AK v	4.13	VHD 150/3	2.13	ZAE 22/16	11.09
SV 4	1.10	T 15	10.33	VHD 185/3	2.13	ZST 3	10.33
SV 6	1.10	TAS 6	4.09	VHD 240/3	2.13		
SV 10	1.10	TAS 10	4.09	VHD 35/4	2.13		
SV 16	1.10	TAS 16	4.09	VHD 50/4	2.13		
SV 25	1.10	TAS 25	4.09	VHD 70/4	2.13		
SV 35	1.10	TAS 35	4.09	VHD 95/4	2.13		
SV 50	1.10	TAS 50	4.09	VHD 120/4	2.13		
SV 300	4.12	TAS 70	4.09	VHD 150/4	2.13		
SV 300 v	4.12	TAS 95	4.09	VHD 185/4	2.13		
SV 301	4.12	TC 1	10.31	VHD 240/4	2.13		

Nachdruck (auch auszugsweise) verboten.  
Technische Änderungen bleiben vorbehalten.



**GREENLEE® TEXTRON**  
Biechlochwerkzeuge, Stromschienebearbeitungsgeräte  
Kabelinstallationstechnik  
Katalog 2000 GL



by **Klauke® TEXTRON**

**Klauke® TEXTRON**

Gustav Klauke GmbH  
Auf dem Knapp 46, D-42855 Remscheid  
Tel. (0 21 91) 9 07-0, Fax (0 21 91) 9 07-201  
Internet <http://www.klauke.textron.com>  
E-mail: [verkaufsinfo@klauke.textron.com](mailto:verkaufsinfo@klauke.textron.com)