KLAUKE KATALOG 2002 EL

KLAUKE® TEXTRON

Kabelové spoje bez letování.
Lisovací a stříhací nářadí.

Katalog 2002 EL

KLAUKE® TEXTRON

- Ve spojovací technice zaujímáme na trhu vedoucí postavení. Jsme inovativní partner pro řemeslo, obchod a průmysl.

- Pod pojmem systematické práce v tržním prostředí si představujeme úspěšnou podporu partnerské spolupráce.

- Společnou mezinárodní spolupráci s Greenlee v koncernu Textron zvýrazňuje motto "The Power of Partnership". Tato spolupráce představuje důležitý komponent pro náš globální význam.

Vítejte u KLAUKE!

Těší nás, že Vám můžeme prezentovat aktuální katalog z domu Klauke. Klauke úspěšně doprovází své partnery na trhu již přes 120 let. Proto naše motto: „Spojení se systémem – The Power of Partnership", není pouze prázdná fráze, ale směřuje s důrazným zřetelem na inovaci, partnerskou spolupráci a kompetenci k budoucnosti.

Předložený katalog obsahuje vedle početných,inovativních novinek také změny a doplňky, které jsou z části na přání Vás,našich obchodních partnerů.

V tomto smyslu se těšíme na další důvěrnou a úspěšnou spolupráci.

Váš
Gustav Klauke GmbH

podnik Remscheid s hlavní správou a centrálním skladem

Gustav Klauke GmbH

Auf dem Knapp 46 · D-42855 Remscheid
Postfach 10 05 22 · D-42805 Remscheid

Telefon: ++49 2191-907-0

www.klauke.textron.com
info@klauke.textron.com

Klauke-line
servisní centrum

STMEM, a.s.
Na Nové 12
789 01 Zábřeh - Ráječek
Telefon: +420 583 413 878
Telefax: +420 583 413 879
Mobil: +420 602 749 012
stmem@stmem.cz

Výhradní obchodní zastoupení pro Českou a Slovenskou republiku

Hlavní kancelář s centrálním skladem

Klauke z. Nitsch s.r.o.
M. Pujmanové 1220
140 00 Praha 4

Telefon: +420 261 213 219
Telefax: +420 261 213 218
klauke@quick.cz

Kancelář pro Slovenskou republiku

Miroslav Stanovský
Športová 27
900 91 Limbach

Telefon/Fax: +421 336 477 527
Mobil: +421 905 661 268

Zesílení obchodní značky vede ke globální strategii.

Továrna na kleště, založená v roce 1879 Gustavem Klaukem, se vyvinula v předního výrobce spojovacího materiálu a lisovacích a stříhacích kleští. Sortiment Klauke je dnes výrazem pro inovaci, kvalitu a bezpečnost ve spojovací technice.

Od roku 1996 Klauke náleží ke Greenlee-divizi v koncernu Textron. Roku 1862 založili bratři Greenleeovi podnik na výrobu děrovacího a ohýbacího nářadí, kabelové instalační techniky a také měřicích a zkušebních přístrojů pro elektroinstalaci, který se stal mezinárodně úspěšnou firmou.

Oba podniky se perfektně doplňují v prodejní a produkční strategii, společně v koncernu Textron, v multiindustriální společnosti s vedoucím postavením a s aktivitami v oblasti letectví, automobilismu, průmyslu a financí.

TEXTRON

Kvalita – inovace - kompetence

Pro nás je samozřejmostí, že naše produkty odpovídají nejvyšším požadavkům kvality a inovace. Naše provozy jsou certifikovány podle ISO 9001 a podrobují se pravidelně vnitrokoncernovým auditům.

V mnoha zemích máme partnery s autorizací Klauke-ASC (Authorized Service Center). To znamená, že tyto podniky mohou provádět údržbu a opravy nářadí podle našich pevně stanovených kritérií pro dodržení standardní kvality Klauke.

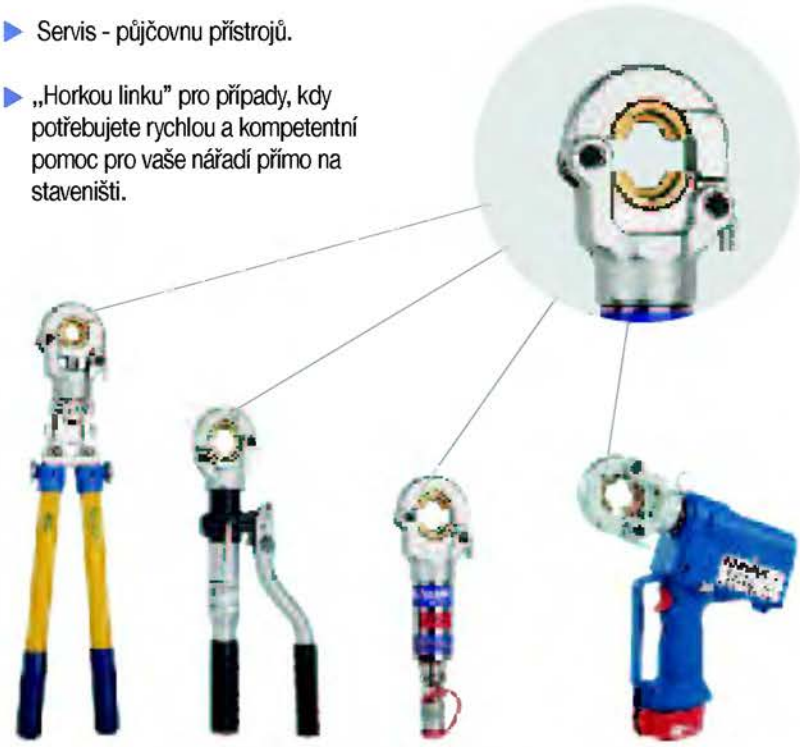
Moderní počítačová podpora konstrukce a výroby, tvoří velký potenciál produktivity. Stávající inovace a novinky v našem programu zaručují špičkové výrobky a jejich komfortní a bezpečné používání.

Výroba v našich vlastních továrnách s nasazením nejmodernějších strojů nabízí nejvyšší preciznost provedení a jistotu ve stálosti našeho standardu kvality.

Také individuální výsledky v oblasti spojovacích materiálů a nářadí poukazují na naší kompetenci.

Nabízíme Vám:

- kompletní servis pro opravy, obsluhu a údržbu veškerého Klauke nářadí.
- „Bezstarostný balíček služeb "s roční údržbou za pevné ceny včetně roční známky a kontrolního certifikátu.
- Servis - půjčovnu přístrojů.
- „Horkou linku" pro případy, kdy potřebujete rychlou a kompetentní pomoc pro vaše nářadí přímo na staveništi.



Příklad systémového myšlení u nástrojů KLAUKE.

Školení – servis – blíže k zákazníkovi

Zkušenosti získané dnes jsou základem odbornosti zítřka. Věrný této zásadě nabízí Klauke svým spolupracovníkům a uživatelům v pravidelných intervalech školení v oblasti nepájené spojovací techniky, za účelem poskytnutí nutných znalostí a umožnění společné výměny zkušeností.

Klauke se denně snaží o dosažení maximální spokojenosti svých zákazníků nasazením kompetentních spolupracovníků, moderní a rychlé komunikační techniky a optimální logistiky.

Mezinárodní a regionální výstavy,odborná školení a prezentace výrobků na prodejních místech jsou podstatou komunikace našeho „Spojení se systémem – The Power of Partnership".

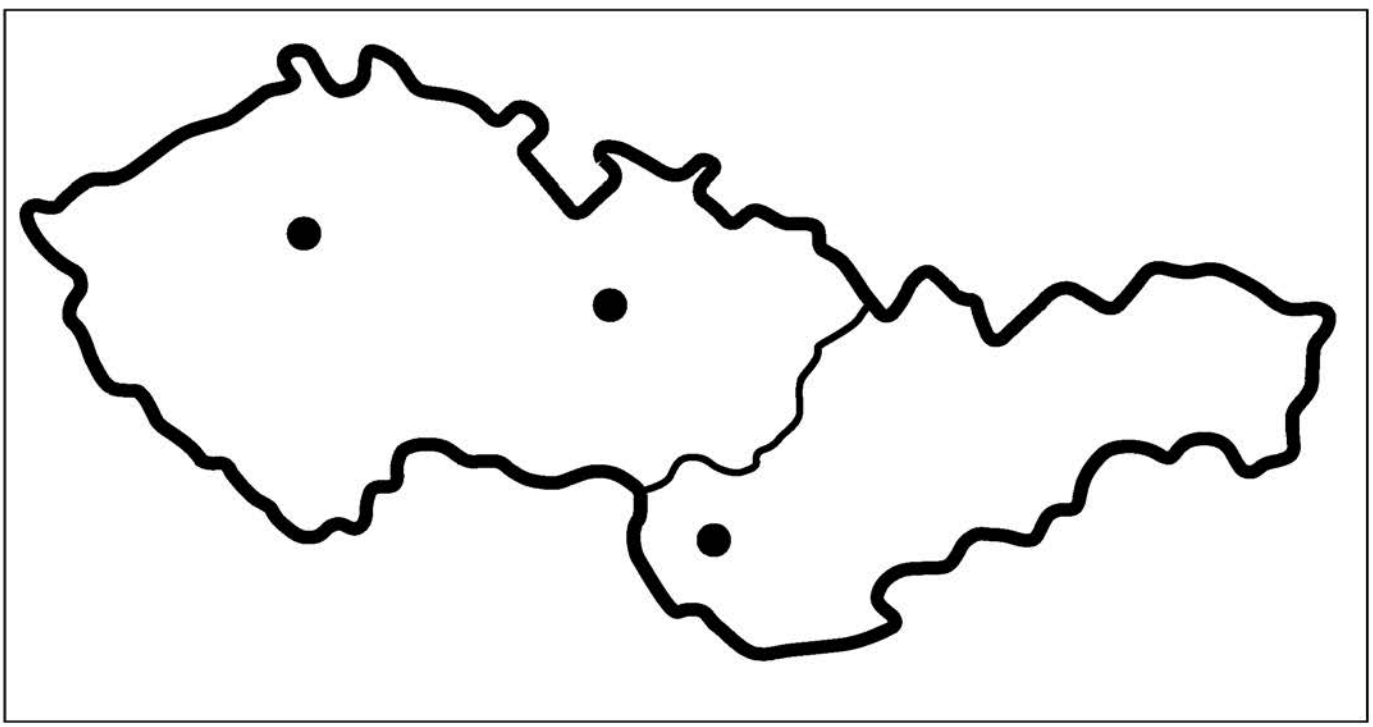
Prodejní a servisní místa v ČR a SR

Hlavní kancelář s centrálním skladem

Klauke z. Nitsch s.r.o.
M. Pujmanové 1220
140 00 Praha 4
Telefon: +420 261 213 219
Telefax: +420 261 213 218
klauke@quick.cz

Sevisní centrum

STMEM, a.s.
Na Nové 12
789 01 Zábřeh - Ráječek
Telefon: 583 413 878
Telefax: 583 413 879
stmem@stmem.cz



Kancelář pro Slovensko

Miroslav Stanovský
Športová 27
900 91 Limbach
Slovensko
Telefon/Fax: +421 336 477 527
Mobil: +421 905 661 268

S E Z N A M

Trubková kabelová oka a spojky Cu, a podobný materiál

Lisovací kabelová oka a spojky Cu podle DIN

Lisovací kabelová oka a spojky Al podle DIN

Stáčená kabelová oka a spojky podle DIN
Šroubové a odbočkové svorky

Žilové koncové dutinky - neizolované

Žilové koncové dutinky - izolované

Kabelové spojení – izolované a neizolované

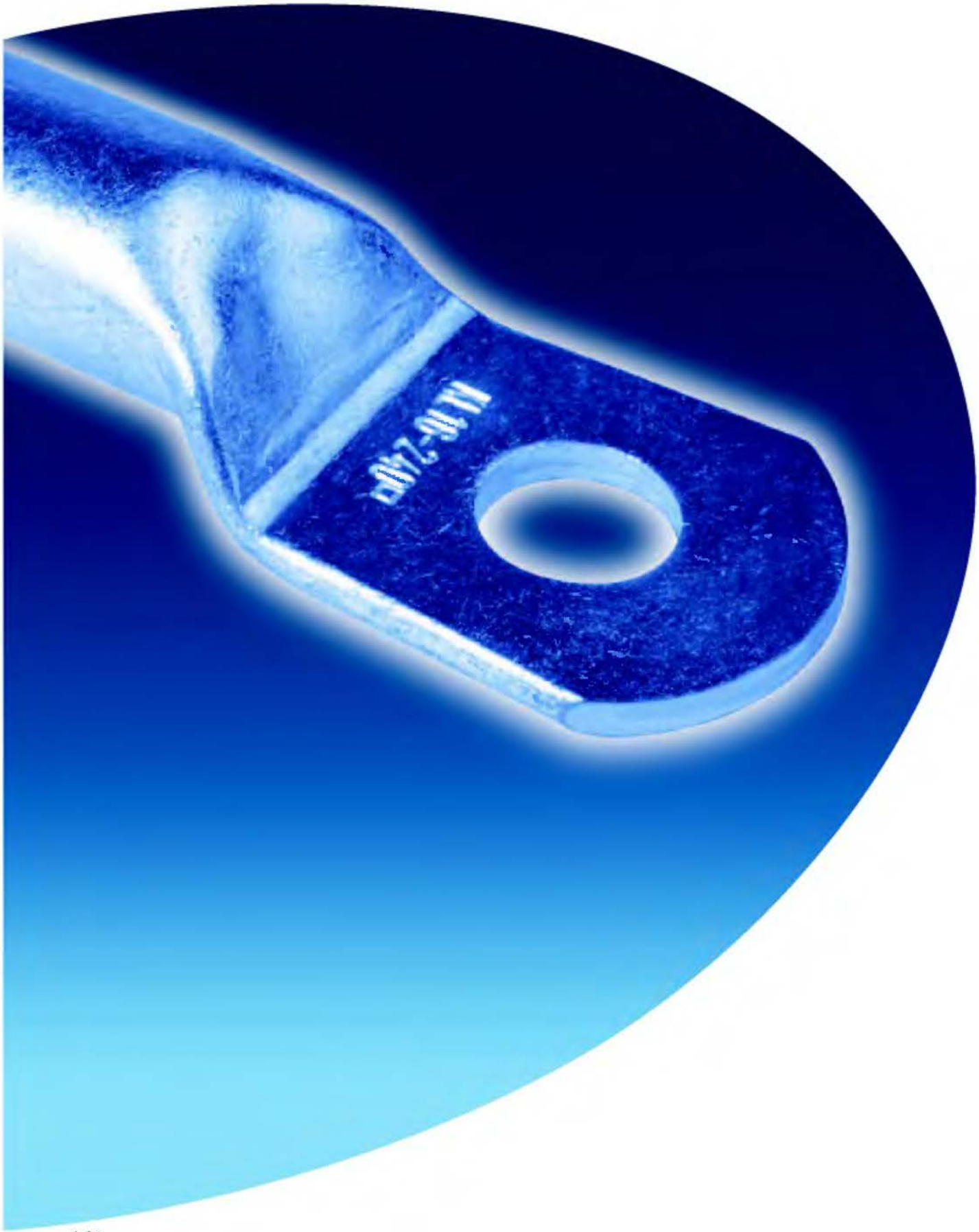
Sortiment

Mechanické ruční nářadí

Hydraulické nářadí

Lisovací čelisti

Technický dodatek - abecední numerický seznam, numerický index



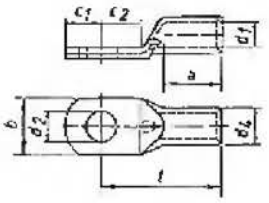
Skupina 1

strana

Trubková kabelová oka Cu	1.03 – 1.06
Úhlová trubková kabelová oka Cu	1.07 – 1.10
Spojky Cu	1.11 – 1.13
Trubková kabelová oka Cu pro plné vodiče	1.14
Izolovaná trubková kabelová oka a izolované spojky Cu	1.15 – 1.16
Dutinky pro laněné vodiče	1.17 – 1.18
Trubková kabelová oka Cu pro jemně slaněné vodiče	1.19 – 1.20
Úhlová trubková kabelová oka Cu pro jemně slaněné vodiče	1.21
Seriové spojky Cu pro jemně slaněné vodiče	1.22
Nerez trubková kabelová oka a spojky	1.23 – 1.24
Niklová trubková kabelová oka a spojky	1.25 – 1.26
Trubková kabelová oka Cu pro připojení přístrojů	1.27
Trubková kabelová oka a spojky Cu podle mezinárodního standardu a mimořádná zhotovení	1.28
Tabulka doporučeného nářadí	1.29 – 1.30

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

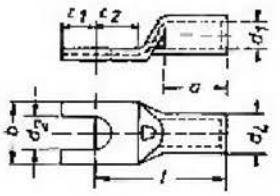
prstencový tvar, s průhledítkem
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	c_2	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,75	**M 3**	**91 R/3**	1,3	6	6	3,2	2,8	3,25	4	12	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,060	100
	M 4	91 R/4			6,5	4,3		4	5	13		0,060	
	M 5	91 R/5			7,5	5,3		4,75	5,5	14		0,060	
1,5	M 3	92 R/3	1,8	6	6,5	3,2	3,3	3,25	4	12		0,080	100
	M 4	92 R/4			6,5	4,3		4	5	13		0,080	
	M 5	**92 R/5**			7,5	5,3		4,75	5,5	14		0,080	
	M 6	92 R/6			9	6,5		6,5	6,5	16		0,090	
2,5	M 3	93 R/3	2,3	6	7,5	3,2	4,2	3,25	4	12		0,120	100
	M 4	93 R/4			7,5	4,3		4	5	13		0,120	
	M 5	**93 R/5**			8,5	5,3		4,75	5,5	14		0,130	
	M 6	93 R/6			9,5	6,5		6,5	6,5	16		0,150	
	M 8	93 R/8			13	8,5		7,75	9,5	20		0,180	
4	M 4	94 R/4	3	8	8,5	4,3	5	4,75	5,5	18		0,210	100
	M 5	**94 R/5**			9	5,3		4,75	6	18		0,213	
	M 6	94 R/6			10	6,5		6,5	6,5	19		0,220	
	M 8	94 R/8			13	8,5		8,5	9,5	22		0,280	
6	M 4	95 R/4	4	9	9,5	4,3	6	5	5,5	18		0,290	100
	M 5	**95 R/5**			9,5	5,3		6	6	19		0,300	
	M 6	95 R/6			10	6,5		7	6,5	19		0,300	
	M 8	95 R/8			14	8,5		8,5	9,5	22		0,320	

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

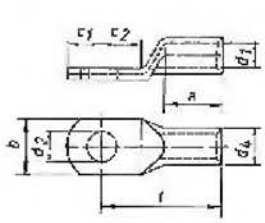
vidlicovitý tvar, s průhledítkem
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	c_2	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,75	**M 3**	**91 C/3**	1,3	6	6	3,2	2,8	3,25	4	12	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,060	100
	M 4	91 C/4			6,5	4,3		4	5	13		0,050	
	M 5	91 C/5			7,5	5,3		4,75	5,5	14		0,060	
1,5	M 3	92 C/3	1,8	6	6,5	3,2	3,3	3,25	4	12		0,070	100
	M 4	92 C/4			6,5	4,3		4	5	13		0,070	
	M 5	**92 C/5**			7,5	5,3		4,75	5,5	14		0,070	
	M 6	92 C/6			9	6,5		6,5	6,5	16		0,080	
2,5	M 3	93 C/3	2,3	6	7,5	3,2	4,2	3,25	4	12		0,120	100
	M 4	93 C/4			7,5	4,3		4	5	13		0,110	
	M 5	**93 C/5**			8,5	5,3		4,75	5,5	14		0,120	
	M 6	93 C/6			9,5	6,5		6,5	6,5	16		0,100	
4	M 4	94 C/4	3	8	8,5	4,3	5	4,75	5,5	17		0,190	100
	M 5	**94 C/5**			9	5,3		4,75	6	17		0,190	
	M 6	94 C/6			10	6,5		6,5	6,5	19		0,210	
	M 8	94 C/8			13	8,5		8,5	9,5	22		0,240	
6	M 4	95 C/4	4	9	9,5	4,3	6	5	5,5	18		0,270	100
	M 5	**95 C/5**			9,5	5,3		6	6	19		0,320	
	M 6	95 C/6			10	6,5		7	6,5	19		0,270	
	M 8	95 C/8			14	8,5		8,5	9	22		0,310	
10	M 5	96 C/5	4,5	10	12	5,5	7	6,5	7,5	22		0,450	100
	M 6	**96 C/6**			12	6,5		6,5	7,5	22		0,410	
	M 8	96 C/8			15	8,5		10	10	25		0,520	
16	M 5	97 C/5	5,5	13	12	5,5	8,5	5,5	6,5	26		0,810	100
	M 6	**97 C/6**			12	6,5		6,25	7,5	27		0,810	
	M 8	97 C/8			15	8,5		8,5	9,5	29		0,900	

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

normální provedení
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování
dodání: s nebo bez průhledítka

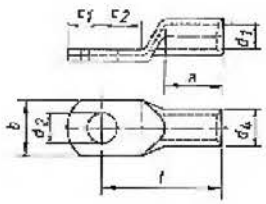


jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
6	M 5	1 R/5	3,5	9	10	5,5	6,5	6,5	7,5	21	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,500	100
	M 6	**1 R/6**			12	6,5		6,5	7,5	21		0,470	
	M 8	1 R/8			15	8,5		10	10	23		0,540	
	M 10	1 R/10			17	10,5		12	12	25		0,590	
	M 12	1 R/12			19	13		13	13	28		0,630	
10	M 5	2 R/5	4,5	10	12	5,5	7	6,5	7,5	22		0,500	100
	M 6	**2 R/6**			12	6,5		6,5	7,5	22		0,490	
	M 8	2 R/8			15	8,5		10	10	25		0,580	
	M 10	2 R/10			17	10,5		12	12	27		0,620	
	M 12	2 R/12			19	13		13	13	29		0,640	
16	M 5	3 R/5	5,5	13	12	5,5	8,5	5,5	6,5	26		0,840	100
	M 6	3 R/6			12	6,5		6,25	7,5	27		0,860	
	M 8	**3 R/8**			15	8,5		8,5	9,5	29		0,930	
	M 10	3 R/10			17	10,5		10,5	11,5	31		0,990	
	M 12	3 R/12			19	13		12	13	33		1,020	
25	M 5	4 R/5	7	15	14	5,5	10	7,5	7,5	30		1,220	25
	M 6	4 R/6			14	6,5		7,5	7,5	30		1,200	100
	M 8	**4 R/8**			16	8,5		10	10	32		1,310	100
	M 10	4 R/10			18	10,5		12	12	34		1,570	100
	M 12	4 R/12			19	13		13	13	35		1,390	25
	M 14	4 R/14			21	15		14,5	14,5	38		1,490	25
35	M 6	5 R/6	8,5	17	17	6,5	12	7,5	7,5	32		1,850	100
	M 8	**5 R/8**			17	8,5		10	10	34		2,000	100
	M 10	5 R/10			19	10,5		12	12	37		2,130	100
	M 12	5 R/12			21	13		13	13	38		2,120	100
	M 14	5 R/14			21	15		14,5	14,5	40		2,180	25
	M 16	5 R/16			26	17		16	16	42		2,240	25
50	M 6	6 R/6	10	19	20	6,5	14	10	10	37		3,000	25
	M 8	6 R/8			20	8,5		10	10	37		2,930	50
	M 10	**6 R/10**			20	10,5		12	12	39		3,080	50
	M 12	6 R/12			23	13		13	13	43		3,230	50
	M 14	6 R/14			23	15		14,5	14,5	45		3,320	25
	M 16	6 R/16			28	17		16	16	46		3,380	25
	M 20	6 R/20			30	21		19	19	48		3,460	25

*** Objednací číslo pro provedení s průhledítkem: doplnit „ms“**

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

normální provedení
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování
dodání: s nebo bez průhledítka

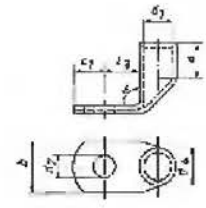


jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
70	M 6	7 R/6	12	21	23	6,5	16,5	10	10	43	tabulka	4,490	25
	M 8	7 R/8			23	8,5		10	10	43	strana	4,380	50
	M 10	**7 R/10**			23	10,5		12	12	44	1.29 –	4,540	50
	M 12	7 R/12			23	13		13	13	46	1.30	4,630	50
	M 14	7 R/14			23	15		14,5	14,5	48		4,760	25
	M 16	7 R/16			28	17		16	16	50		4,240	25
	M 20	7 R/20			30	21		19	19	53		5,090	25
95	M 8	8 R/8	13,5	25	26	8,5	18	12	12	48		5,440	25
	M 10	8 R/10			26	10,5		12	12	48		5,400	50
	M 12	**8 R/12**			26	13		13	13	49		5,560	50
	M 14	8 R/14			26	15		14,5	14,5	51		5,620	25
	M 16	8 R/16			28	17		16	16	54		5,820	50
	M 20	8 R/20			36	21		22	22	60		6,710	25
120	M 8	9 R/8	15	26	28	8,5	19,5	14	14	51		6,720	25
	M 10	9 R/10			28	10,5		14	14	51		6,570	50
	M 12	**9 R/12**			28	13		14	14	51		6,380	50
	M 14	9 R/14			28	15		15	15	52		6,450	25
	M 16	9 R/16			30	17		16	16	54		6,510	50
	M 20	9 R/20			36	21		22	22	63		7,740	25
150	M 8	10 R/8	16,5	30	31	8,5	21	14	14	56		7,780	10
	M 10	10 R/10			31	10,5		14	14	56		7,620	10
	M 12	**10 R/12**			31	13		15	15	57		7,730	25
	M 14	10 R/14			31	15		15	15	57		7,640	10
	M 16	10 R/16			31	17		16	16	58		7,530	10
	M 20	10 R/20			36	21		22	22	66		8,800	10
185	M 10	11 R/10	19	30	35	10,5	24	18	18	65		11,750	10
	M 12	11 R/12			35	13		18	18	65		11,820	10
	M 14	11 R/14			35	15		18	18	65		11,390	10
	M 16	**11 R/16**			35	17		18	18	65		11,240	25
	M 20	11 R/20			39	21		22	22	69		12,000	10
240	M 10	12 R/10	21	35	39	10,5	26	21,5	19	72		14,720	10
	M 12	12 R/12			39	13		21,5	19	72		14,550	10
	M 14	12 R/14			39	15		21,5	19	72		14,240	10
	M 16	**12 R/16**			39	17		21,5	19	72		14,090	25
	M 20	12 R/20			39	21		21,5	19	72		13,600	10
300	M 12	13 R/12	23,5	44	43	13	29,5	24	24	87		23,330	5
	M 14	13 R/14			43	15		24	24	87		23,140	
	M 16	13 R/16			43	17		24	24	87		22,740	
	M 20	**13 R/20**			43	21		24	24	87		22,190	
400	M 12	14 R/12	27	44	49	13	34	24	24	90		32,410	5
	M 14	14 R/14			49	15		24	24	90		32,240	
	M 16	14 R/16			49	17		24	24	90		31,980	
	M 20	**14 R/20**			49	21		24	24	90		31,410	

*** Objednací číslo pro provedení s průhledítkem: doplnit „ms“**

ÚHLOVÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

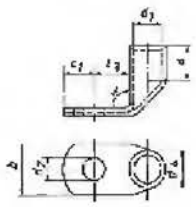
normální provedení, úhel 90°
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	l_3	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
6	M 5	41 R/5	3,5	9	10	5,5	6,5	7,5	9	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,590	50
	M 6	**41 R/6**			12	6,5		7,5	10		0,580	
	M 8	41 R/8			14	8,5		10	13		0,610	
	M 10	41 R/10			17	10,5		12	15		0,650	
	M 12	41 R/12			19	13		13	17		0,620	
10	M 5	42 R/5	4,5	10	12	5,5	7	6,5	10		0,570	50
	M 6	**42 R/6**			12	6,5		6,5	10		0,570	
	M 8	42 R/8			15	8,5		10	13		0,630	
	M 10	42 R/10			17	10,5		12	15		0,660	
	M 12	42 R/12			19	13		13	18		0,810	
16	M 5	43 R/5	5,5	13	12	5,5	8,5	7,5	10		1,010	50
	M 6	43 R/6			12	6,5		7,5	11		1,010	
	M 8	**43 R/8**			15	8,5		10	13		1,080	
	M 10	43 R/10			17	10,5		12	15		1,090	
	M 12	43 R/12			19	13		13	18		1,150	
25	M 5	44 R/5	7	15	14	5,5	10	7,5	11		1,400	25
	M 6	44 R/6			14	6,5		7,5	11		1,320	
	M 8	**44 R/8**			16	8,5		10	13		1,440	
	M 10	44 R/10			18	10,5		12	15		1,490	
	M 12	44 R/12			19	13		13	18		1,440	
	M 14	44 R/14			21	15		14,5	20		1,550	
35	M 6	45 R/6	8,5	17	17	6,5	12	7,5	11		2,050	25
	M 8	**45 R/8**			17	8,5		10	13		2,200	
	M 10	45 R/10			19	10,5		12	15		2,280	
	M 12	45 R/12			21	13		13	18		2,380	
	M 14	45 R/14			21	15		14,5	20		2,410	
	M 16	45 R/16			26	17		16	22		2,400	
50	M 6	46 R/6	10	19	20	6,5	14	10	13		3,340	25
	M 8	46 R/8			20	8,5		10	13		3,280	
	M 10	**46 R/10**			20	10,5		12	16		3,470	
	M 12	46 R/12			23	13		13	18		3,420	
	M 14	46 R/14			23	15		14,5	20		3,550	
	M 16	46 R/16			28	17		16	22		3,580	
	M 20	46 R/20			30	21		19	24		3,150	
70	M 6	47 R/6	12	21	23	6,5	16,5	10	13		4,900	25
	M 8	47 R/8			23	8,5		10	14		4,800	
	M 10	**47 R/10**			23	10,5		12	16		4,880	
	M 12	47 R/12			23	13		13	18		4,990	
	M 14	47 R/14			23	15		14,5	20		5,380	
	M 16	47 R/16			28	17		16	22		5,350	
	M 20	47 R/20			30	21		19	24		5,300	

ÚHLOVÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

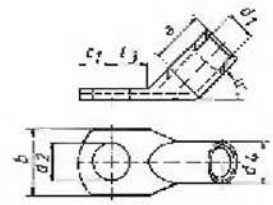
normální provedení, úhel 90°
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	l_3	nářadí ~ kg	100 ks ks	balení
95	M 8	48 R/8	13,5	25	26	8,5	18	12	14	tabulka	5,890	25
	M 10	48 R/10			26	10,5		12	17	strana	5,880	
	M 12	**48 R/12**			26	13		13	18	1.29 –	5,930	
	M 14	48 R/14			26	15		14,5	20	1.30	6,030	
	M 16	48 R/16			28	17		16	22		6,170	
	M 20	48 R/20			36	21		22	24		6,420	
120	M 8	49 R/8	15	26	28	8,5	19,5	14	16		7,260	10
	M 10	49 R/10			28	10,5		14	17		7,300	
	M 12	**49 R/12**			28	13		14	18		7,190	
	M 14	49 R/14			28	15		15	20		7,300	
	M 16	49 R/16			30	17		16	22		7,350	
	M 20	49 R/20			36	21		22	24		7,600	
150	M 8	50 R/8	16,5	30	31	8,5	21	14	16		8,410	10
	M 10	50 R/10			31	10,5		14	17		8,270	
	M 12	**50 R/12**			31	13		15	18		8,340	
	M 14	50 R/14			31	15		15	20		8,520	
	M 16	50 R/16			31	17		16	22		8,620	
	M 20	50 R/20			36	21		22	24		9,100	
185	M 10	51 R/10	19	30	35	10,5	24	18	22		12,170	10
	M 12	51 R/12			35	13		18	22		11,970	
	M 14	51 R/14			35	15		18	22		11,770	
	M 16	**51 R/16**			35	17		18	22		11,530	
	M 20	51 R/20			39	21		22	24		12,000	
240	M 10	52 R/10	21	35	39	10,5	26	21,5	22		15,600	10
	M 12	52 R/12			39	13		21,5	22		15,600	
	M 14	52 R/14			39	15		21,5	22		15,410	
	M 16	**52 R/16**			39	17		21,5	22		15,180	
	M 20	52 R/20			39	21		21,5	24		14,800	
300	M 12	53 R/12	23,5	44	43	13	29,5	24	24		23,600	5
	M 14	53 R/14			43	15		24	24		23,400	
	M 16	53 R/16			43	17		24	24		20,990	
	M 20	**53 R/20**			43	21		24	24		22,700	
400	M 12	54 R/12	27	44	49	13	34	24	24		32,530	5
	M 14	54 R/14			49	15		24	24		33,400	
	M 16	54 R/16			49	17		24	24		32,600	
	M 20	**54 R/20**			49	21		24	24		31,800	

ÚHLOVÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

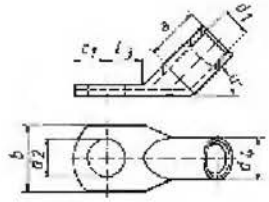
normální provedení, úhel 45°
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	l_3	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
6	M 5	41 R/5-45	3,5	9	10	5,5	6,5	7,5	9	tabulka	0,600	50
	M 6	**41 R/6-45**			12	6,5		7,5	10	strana	0,580	
	M 8	41 R/8-45			14	8,5		10	13	1.29 –	0,680	
	M 10	41 R/10-45			17	10,5		12	15	1.30	0,700	
	M 12	41 R/12-45			19	13		13	17		0,700	
10	M 5	42 R/5-45	4,5	10	12	5,5	7	6,5	10		0,570	50
	M 6	**42 R/6-45**			12	6,5		6,5	10		0,570	
	M 8	42 R/8-45			15	8,5		10	13		0,630	
	M 10	42 R/10-45			17	10,5		12	15		0,680	
	M 12	42 R/12-45			19	13		13	18		0,680	
16	M 5	43 R/5-45	5,5	13	12	5,5	8,5	7,5	10		1,010	50
	M 6	43 R/6-45			12	6,5		7,5	11		1,060	
	M 8	**43 R/8-45**			15	8,5		10	13		1,150	
	M 10	43 R/10-45			17	10,5		12	15		1,090	
	M 12	43 R/12-45			19	13		13	18		1,150	
25	M 5	44 R/5-45	7	15	14	5,5	10	7,5	11		1,400	25
	M 6	44 R/6-45			14	6,5		7,5	11		1,320	
	M 8	**44 R/8-45**			16	8,5		10	13		1,440	
	M 10	44 R/10-45			18	10,5		12	15		1,490	
	M 12	44 R/12-45			19	13		13	18		1,440	
	M 14	44 R/14-45			21	15		14,5	20		1,550	
35	M 6	45 R/6-45	8,5	17	17	6,5	12	7,5	11		2,050	25
	M 8	**45 R/8-45**			17	8,5		10	13		2,200	
	M 10	45 R/10-45			19	10,5		12	15		2,280	
	M 12	45 R/12-45			21	13		13	18		2,380	
	M 14	45 R/14-45			21	15		14,5	20		2,410	
	M 16	45 R/16-45			26	17		16	22		2,400	
50	M 6	46 R/6-45	10	19	20	6,5	14	10	13		3,430	25
	M 8	46 R/8-45			20	8,5		10	13		3,280	
	M 10	**46 R/10-45**			20	10,5		12	16		3,470	
	M 12	46 R/12-45			23	13		13	18		3,420	
	M 14	46 R/14-45			23	15		14,5	20		3,650	
	M 16	46 R/16-45			28	17		16	22		3,760	
	M 20	46 R/20-45			30	21		19	24		3,300	
70	M 6	47 R/6-45	12	21	23	6,5	16,5	10	13		5,060	25
	M 8	47 R/8-45			23	8,5		10	14		5,060	
	M 10	**47 R/10-45**			23	10,5		12	16		5,250	
	M 12	47 R/12-45			23	13		13	18		5,300	
	M 14	47 R/14-45			23	15		14,5	20		5,600	
	M 16	47 R/16-45			28	17		16	22		5,610	
	M 20	47 R/20-45			30	21		19	24		5,600	

ÚHLOVÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

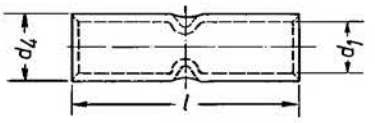
normální provedení, úhel 45°
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	l_3	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
95	M 8	48 R/8-45	13,5	25	26	8,5	18	12	14	tabulka	6,190	25
	M 10	48 R/10-45			26	10,5		12	17	strana	5,700	
	M 12	**48 R/12-45**			26	13		13	18	1.29 –	6,670	
	M 14	48 R/14-45			26	15		14,5	20	1.30	6,600	
	M 16	48 R/16-45			28	17		16	22		6,780	
	M 20	48 R/20-45			36	21		22	24		6,800	
120	M 8	49 R/8-45	15	26	28	8,5	19,5	14	16		7,920	10
	M 10	49 R/10-45			28	10,5		14	17		7,990	
	M 12	**49 R/12-45**			28	13		14	18		7,960	
	M 14	49 R/14-45			28	15		15	20		7,940	
	M 16	49 R/16-45			30	17		16	22		8,260	
	M 20	49 R/20-45			36	21		22	24		8,200	
150	M 8	50 R/8-45	16,5	30	31	8,5	21	14	16		9,000	10
	M 10	50 R/10-45			31	10,5		14	17		9,150	
	M 12	**50 R/12-45**			31	13		15	18		8,750	
	M 14	50 R/14-45			31	15		15	20		9,200	
	M 16	50 R/16-45			31	17		16	22		9,220	
	M 20	50 R/20-45			36	21		22	24		9,260	
185	M 10	51 R/10-45	19	30	35	10,5	24	18	22		13,300	10
	M 12	51 R/12-45			35	13		18	22		13,320	
	M 14	51 R/14-45			35	15		18	22		13,400	
	M 16	**51 R/16-45**			35	17		18	22		12,800	
	M 20	51 R/20-45			39	21		22	24		13,100	
240	M 10	52 R/10-45	21	35	39	10,5	26	21,5	22		16,280	10
	M 12	52 R/12-45			39	13		21,5	22		16,800	
	M 14	52 R/14-45			39	15		21,5	22		16,400	
	M 16	**52 R/16-45**			39	17		21,5	22		16,100	
	M 20	52 R/20-45			39	21		21,5	24		16,100	
300	M 12	53 R/12-45	23,5	44	43	13	29,5	24	24		24,080	5
	M 14	53 R/14-45			43	15		24	24		24,200	
	M 16	53 R/16-45			43	17		24	24		23,230	
	M 20	**53 R/20-45**			43	21		24	24		23,500	
400	M 12	54 R/12-45	27	44	49	13	34	24	24		34,000	5
	M 14	54 R/14-45			49	15		24	24		33,400	
	M 16	54 R/16-45			49	17		24	24		34,280	
	M 20	**54 R/20-45**			49	21		24	24		31,800	

SÉRIOVÉ SPOJKY

Normální provedení
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování;
možno i bez středové zarážky



jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo*	rozměr mm d_1	d_4	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,75	17 R	1,3	2,8	20	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,090	100
1,5	18 R	1,8	3,3	25		0,120	100
2,5	19 R	2,3	4,2	25		0,200	100
4	20 R	3	5	25		0,260	100
6	21 R	3,5	6,5	25		0,500	100
10	22 R	4,5	7	30		0,720	100
16	23 R	5,5	8,5	35		1,000	100
25	24 R	7	10	40		1,410	50
35	25 R	8,5	12	45		2,240	50
50	26 R	10	14	50		3,360	50
70	27 R	12	16,5	55		4,870	50
95	28 R	13,5	18	60		5,910	25
120	29 R	15	19,5	65		7,000	25
150	30 R	16,5	21	70		8,120	10
185	31 R	19	24	75		10,060	10
240	32 R	21	26	85		13,820	10
300	33 R	23,5	29,5	100		21,940	5
400	34 R	27	34	100		29,650	5

*** Objednací číslo pro provedení bez středové zarážky: doplnit „om“**

SÉRIOVÉ SPOJKY

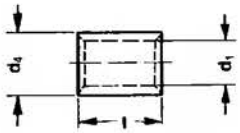
mimořádné provedení, pro plné vodiče
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování; bez středové zarážky

jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	vodič Ø	rozměr mm d_1	d_4	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
1,5 – 2,5	SV 1,5/2,5	1,38/1,78	1,9	3,9	25	K 02 Katalog strana 9.12 a tabulka na straně 1.29 – 1.30	0,210	100
4	SV 4	2,25	2,4	4,4	25		0,240	100
6	SV 6	2,75	3	5	25		0,275	100
10	SV 10	3,55	4	6	25		0,350	100
16	SV 16	4,50	5	8	35		0,960	100
25	SV 25	5,65	6,2	10	40	K 05* Katalog strana 9.14 a tabulka na straně 1.29 – 1.30	1,700	50
35	SV 35	6,70	7	10	40		1,420	50
50	SV 50	8,00	8,5	12	70		3,550	50

*** Pro průřez 25 + 35 mm² je k volbě profil 25 mm².**
Pro průřez 50 mm² je k volbě profil 35 mm².
Doporučujeme 2 slisování na každé straně.

PARALELNÍ SPOJKA

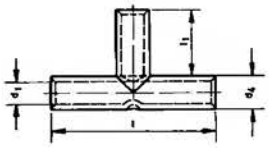
normální provedení
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínován



jmenovitý-průřez mm²	objednávací číslo	rozměr mm d_1	d_4	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
1,5	148 R	1,8	3,3	5	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,030	100
2,5	149 R	2,3	4,2	5		0,040	100
4	150 R	3	5	7		0,080	100
6	151 R	4	6	7		0,090	100
10	152 R	4,5	7	9		0,170	100
16	153 R	5,5	8,5	10		0,280	100
25	154 R	7	10	13		0,440	100
35	155 R	8,5	12	16		0,780	100
50	156 R	10	14	19		1,220	100
70	157 R	12	16,5	19		1,620	50
95	158 R	13,5	18	20		1,900	50
120	159 R	15	19,5	22		2,280	50
150	160 R	16,5	21	26		3,000	50
185	161 R	19	24	30		4,370	50
240	162 R	21	26	32		5,300	25
300	163 R	23,5	29,5	36		8,050	25

T - SPOJKA

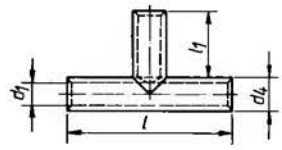
normální provedení
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



jmenovitý-průřez mm²	objednávací číslo	rozměr mm d_1	d_4	l	l_1	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
1,5	TV 1,5	1,8	3,3	30	12	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,230	50
2,5	TV 2,5	2,3	4,2	30	12		0,370	50
4	TV 4	3	5	30	12		0,450	50
6	TV 6	4	6	35	14		0,730	50
10	TV 10	4,5	7	35	14		1,050	50
16	TV 16	5,5	8,5	50	21		2,200	50
25	TV 25	7	10	55	23		2,900	25
35	TV 35	8,5	12	70	30		5,200	25
50	TV 50	10	14	80	34		7,900	25
70	TV 70	12	16,5	85	35		11,200	10
95	TV 95	13,5	18	90	36		13,000	10
120	TV 120	15	19,5	95	38		14,700	10
150	TV 150	16,5	21	110	44		18,900	10
185	TV 185	19	24	115	45		25,000	5
240	TV 240	21	26	130	52		31,100	5

T - SPOJKA

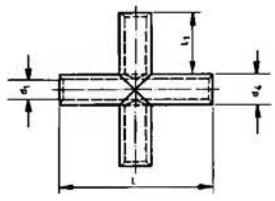
mimořádné provedení, pro plné vodiče
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování, bez středové zarážky



jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	vodič Ø	rozměr mm d1	d4	l	l1	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
1,5 – 2,5	STV 1,5/2,5	1,38/1,78	1,9	3,9	30	12	K 02 Katalog strana 9.12 a tabulka na straně 1.29 – 1.30	0,340	50
4	STV 4	2,25	2,4	4,4	30	12		0,400	50
6	STV 6	2,75	3	5	30	12		0,480	50
10	STV 10	3,55	4	6	35	14		0,720	50
16	STV 16	4,50	5	8	35	14		1,400	50
25	STV 25	5,65	6,2	10	50	21	K 05* Katalog strana 9.14 a tabulka na straně 1.29 – 1.30	3,200	25
35	STV 35	6,70	7	10	55	23		2,950	25
50	STV 50	8,00	8,5	12	76	32		5,600	25

KŘÍŽOVÉ SPOJENÍ SPOJKY

normální provedení
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	vodič Ø	rozměr mm d1	d4	l	l1	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
1,5	KV 1,5		1,8	3,3	30	12	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,320	25
2,5	KV 2,5		2,3	4,2	30	12		0,490	25
4	KV 4		3	5	30	12		0,650	25
6	KV 6		4	6	35	14		0,950	25
10	KV 10		4,5	7	35	14		1,350	25
16	KV 16		5,5	8,5	50	21		2,950	25
25	KV 25		7	10	55	23		4,000	15
35	KV 35		8,5	12	70	30		6,900	15
50	KV 50		10	14	80	34		10,400	15
70	KV 70		12	16,5	85	35		14,600	15
95	KV 95		13,5	18	90	36		17,100	15
120	KV 120		15	19,5	95	38		19,400	5
150	KV 150		16,5	21	110	44		24,100	5
185	KV 185		19	24	115	45		32,100	5
240	KV 240		21	26	130	52		41,100	5

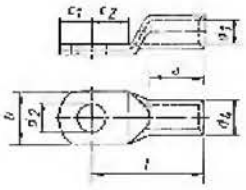
mimořádné provedení, pro plné vodiče

1,5 – 2,5	SKV 1,5/2,5	1,38/1,78	1,9	3,9	30	12	K 02 Katalog strana 9.12 a tabulka na straně 1.29 – 1.30	0,470	25
4	SKV 4	2,25	2,4	4,4	30	12		0,560	25
6	SKV 6	2,75	3	5	30	12		0,670	25
10	SKV 10	3,55	4	6	35	14		0,920	25
16	SKV 16	4,50	5	8	35	14		1,860	25
25	SKV 25	5,65	6,2	10	50	21	K 05* Katalog strana 9.14 a tabulka na straně 1.29 – 1.30	4,200	15
35	SKV 35	6,70	7	10	55	23		3,800	15
50	SKV 50	8,00	8,5	12	76	32		7,350	15

*** Pro průřez 25 + 35 mm² je k volbě profil 25 mm².**
Pro průřez 50 mm² je k volbě profil 35 mm².
Doporučujeme 2 slisování na každé straně.

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

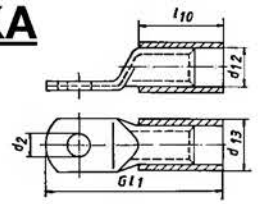
mimořádné provedení pro plné vodiče
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	c_2	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
6	M 5 M 6	SR 6/5 SR 6/6	3	8	9 10	5,3 6,5	5	4,75 6,5	6 6,5	17 19	K 02 Katalog strana 9.12 und tabulka strana 1.29 – 1.30	0,213 0,220	25
10	M 6 M 8	SR 10/6 SR 10/8	4	9	10 14	6,5 8,5	6	7 8,5	6,5 9,5	19 22		0,300 0,320	25
16	M 6 M 8	SR 16/6 SR 16/8	5	12	12,5 15	6,5 8,5	8	6,5 9	7 9	23,5 26		0,800 0,900	25
25	M 6 M 8	SR 25/6 SR 25/8	6,2	15	14 16	6,5 8,5	10	7,5 10	7,5 10	30 32	K 05* Katalog strana 9.14 und tabulka strana 1.29 – 1.30	1,560 1,700	25
35	M 6 M 8 M 10	SR 35/6 SR 35/8 SR 35/10	7	15	14 16 18	6,5 8,5 10,5	10	7,5 10 12	7,5 10 12	30 32 34		1,200 1,310 1,570	25
50	M 6 M 8 M 10	SR 50/6 SR 50/8 SR 50/10	8,5	17	17 17 19	6,5 8,5 10,5	12	7,5 10 12	7,5 10 12	32 34 37		1,850 2,000 2,130	25

*** Pro průřez 25 + 35 mm² je k volbě profil 25 mm².**
Pro průřez 50 mm² je k volbě profil 35 mm².
Doporučujeme 2 slisování na 1 kabelové oko.

IZOLOVANÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA



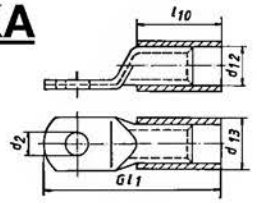
normální provedení
materiál: kabelové oko E - Cu trubka, izolace z PA
povrch: galvanické pocínování
dodání: s nebo bez průhledítka

jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm** d_2	d_{12}	d_{13}	Gl_1	l_{10}	barva	nářadí	100 ks ~ kg Cu	celkem	balení ks
10	M 5	602 R/5	5,5	7	9	35,5	17	červená	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,500	0,548	25
	M 6	602 R/6	6,5			35,5				0,490	0,538	
	M 8	602 R/8	8,5			42				0,580	0,628	
	M 10	602 R/10	10,5			46				0,620	0,668	
	M 12	602 R/12	13			49				0,640	0,688	
16	M 5	603 R/5	5,5	8,5	10,5	39,5	21	modrá		0,840	0,907	25
	M 6	603 R/6	6,5			41,3				0,860	0,927	
	M 8	603 R/8	8,5			45,5				0,930	0,997	
	M 10	603 R/10	10,5			49,5				0,990	1,057	
	M 12	603 R/12	13			54				1,020	1,087	
25	M 5	604 R/5	5,5	10	12	45	24	žlutá		1,220	1,312	25
	M 6	604 R/6	6,5			46,5				1,200	1,292	
	M 8	604 R/8	8,5			51				1,310	1,402	
	M 10	604 R/10	10,5			55				1,570	1,662	
	M 12	604 R/12	13			57				1,390	1,482	
	M 14	604 R/14	15			61,5				1,490	1,582	
35	M 6	605 R/6	6,5	12	14,5	49,5	27	červená		1,850	2,010	25
	M 8	605 R/8	8,5			54				2,000	2,160	
	M 10	605 R/10	10,5			59				2,130	2,290	
	M 12	605 R/12	13			61				2,120	2,280	
	M 14	605 R/14	15			64,5				2,180	2,340	
	M 16	605 R/16	17			68				2,240	2,400	
50	M 6	606 R/6	6,5	14	16,5	59	32	modrá		3,000	3,220	25
	M 8	606 R/8	8,5			59				2,930	3,150	
	M 10	606 R/10	10,5			63				3,080	3,300	
	M 12	606 R/12	13			68				3,230	3,450	
	M 14	606 R/14	15			71,5				3,320	3,540	
	M 16	606 R/16	17			77				3,380	3,600	
	M 20	606 R/20	21			83,5				3,460	3,680	
70	M 6	607 R/6	6,5	16,4	18,9	65,5	33,5	žlutá		4,490	4,760	25
	M 8	607 R/8	8,5			65,5				4,380	4,650	
	M 10	607 R/10	10,5			66,5				4,540	4,810	
	M 12	607 R/12	13			70,5				4,630	4,900	
	M 14	607 R/14	15			73,5				4,760	5,030	
	M 16	607 R/16	17			78,5				4,240	4,510	
	M 20	607 R/20	21			84,5				5,090	5,360	

*** pro provedení s průhledítkem: dodatek „ms“**
**** rozměry trubkových kabelových ok na straně 1.05 a 1.06**

IZOLOVANÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

normální provedení
materiál: kabelové oko E - Cu trubka, izolace z PA
povrch: galvanické pocínování
dodání: s nebo bez průhledítka

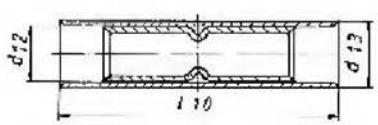


jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm** d2	d12	d13	Gl1	l10	barva	nářadí	100 ks ~ kg Cu	celkem	balení ks
95	M 8	608 R/8	8,5	17,8	20,8	74	40	červená	tabulka strana 1.29 – 1.30	5,440	5,850	25
	M 10	608 R/10	10,5			74				5,400	5,810	
	M 12	608 R/12	13			76				5,560	5,970	
	M 14	608 R/14	15			79,5				5,620	6,030	
	M 16	608 R/16	17			84				5,820	6,230	
	M 20	608 R/20	21			96				6,710	7,120	
120	M 8	609 R/8	8,5	19,3	22,3	80,5	41,5	modrá		6,720	7,180	10
	M 10	609 R/10	10,5			80,5				6,570	7,030	
	M 12	609 R/12	13			80,5				6,380	6,840	
	M 14	609 R/14	15			82,5				6,450	6,910	
	M 16	609 R/16	17			85,5				6,510	6,970	
	M 20	609 R/20	21			100,5				7,740	8,200	
150	M 8	610 R/8	8,5	20,8	23,8	88	48	žlutá		7,780	8,360	10
	M 10	610 R/10	10,5			88				7,620	8,200	
	M 12	610 R/12	13			89				7,730	8,310	
	M 14	610 R/14	15			90				7,640	8,220	
	M 16	610 R/16	17			92				7,530	8,110	
	M 20	610 R/20	21			106				8,800	9,380	

*** pro provedení s průhledítkem: dodatek „ms“**
**** rozměry trubkových kabelových ok na straně 1.06**

IZOLOVANÁ SÉRIOVÁ SPOJKA

normální provedení
materiál: kabelové oko E - Cu trubka, izolace z PA
povrch: galvanické pocínování

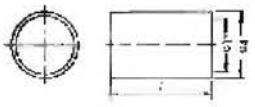


jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	rozměr mm * d13	d12	l10	barva	nářadí	100 ks ~ kg Cu	celkem	balení ks
10	622 R	9	7	42	červená	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,720	0,840	25
16	623 R	10,5	8,5	50	modrá		1,000	1,160	25
25	624 R	12	10	57	žlutá		1,410	1,630	25
35	625 R	14,4	12	65	červená		2,240	2,600	25
50	626 R	16,4	14	72	modrá		3,360	3,810	25
70	627 R	19	16,4	80	žlutá		4,870	5,460	25
95	628 R	20,8	17,8	87	červená		5,910	6,740	25
120	629 R	22,3	19,3	94	modrá		7,000	7,960	10
150	630 R	23,8	20,8	103	žlutá		8,120	9,320	10

*** rozměry spojek na straně 1.11**

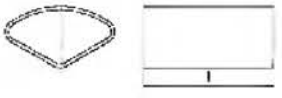
DUTINKY PRO LANĚNÉ VODIČE*

pro trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



pro oválný vodič

jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	rozměr mm d_1	d_4	l	100 ks ~ kg	balení ks
16	VHR 16	5	5,3	11	0,024	100
25	VHR 25	6,4	6,7	14	0,038	100
35	VHR 35	7,7	8,2	15	0,083	100
50	VHR 50	9	9,5	18	0,118	50
70	VHR 70	10,6	11,2	19	0,173	50
95	VHR 95	12,4	13	21	0,223	50
120	VHR 120	13,9	14,5	22	0,261	50
150	VHR 150	15,4	16	26	0,342	25
185	VHR 185	17,6	18,2	26	0,396	25
240	VHR 240	19,9	20,5	30	0,508	25
300	VHR 300	22,4	23	38	0,723	10
400	VHR 400	25,4	26,2	38	1,108	10



pro třížilový kabel (úhel 120°)

jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	rozměr mm l	oválné čelisti	100 ks ~ kg	balení ks
35	VHR 35/3	14	tabulka strana 11.05 – 11.19	0,080	100
50	VHR 50/3	17		0,170	50
70	VHR 70/3	18		0,290	50
95	VHR 95/3	22		0,450	50

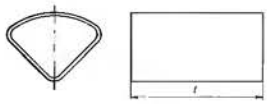
*** Dbejte, prosím, pokynů ke zpracování, strana 12.07**

DUTINKY PRO LANĚNÉ VODIČE*

pro trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování

pro třížilový kabel (úhel 120°)

jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	rozměr mm l	oválné čelisti	100 ks ~ kg	balení ks
120	VHR 120/3	23	tabulka strany 11.05 – 11.19	0,490	50
150	VHR 150/3	25		0,580	25
185	VHR 185/3	25		0,800	25
240	VHR 240/3	30		1,040	25

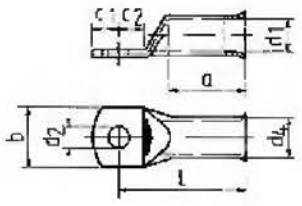


pro čtyřžilový kabel (úhel 90°)

jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	rozměr mm l	oválné čelisti	100 ks ~ kg	balení ks
35	VHR 35/4	14	tabulka strany 11.05 – 11.19	0,130	100
50	VHR 50/4	17		0,170	50
70	VHR 70/4	18		0,280	50
95	VHR 95/4	22		0,400	50
120	VHR 120/4	23		0,510	50
150	VHR 150/4	25		0,570	25
185	VHR 185/4	25		0,780	25
240	VHR 240/4	30		0,850	25

*** Dbejte, prosím, pokynů ke zpracování, strana 12.07**

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

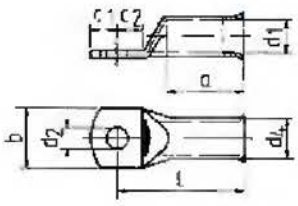


provedení pro jemně slaněné vodiče, DIN VDE 57295
rozšířené k lepšímu zavedení vodiče
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování
dodání: s nebo bez průhledítka

jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	c_2	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
10	M 5	702 F/5	5,5	14	12	5,3	8	6,25	7,5	27	tabulka	0,720	100
	M 6	**702 F/6**			12	6,5		6,25	7,5	27	strana	0,710	
	M 8	702 F/8			16	8,5		8,5	9,5	29	1.29 –	0,770	
	M 10	702 F/10			16	10,5		10,5	11,5	31	1.30	0,820	
	M 12	702 F/12			19	13		12	13	32		0,820	
16	M 5	703 F/5	6,6	15	13	5,3	9,5	6,25	7,5	30		1,100	100
	M 6	703 F/6			13	6,5		6,25	7,5	30		1,070	
	M 8	**703 F/8**			16	8,5		10	10	32		1,210	
	M 10	703 F/10			17	10,5		12	12	34		1,280	
	M 12	703 F/12			19	13		13	13	35		1,280	
25	M 5	704 F/5	7,9	17	15	5,3	11	7,5	7,5	32		1,520	25
	M 6	704 F/6			15	6,5		7,5	7,5	32		1,500	100
	M 8	**704 F/8**			17	8,5		10	10	34		1,610	100
	M 10	704 F/10			17	10,5		12	12	37		1,710	100
	M 12	704 F/12			19	13		13	13	38		1,740	25
35	M 6	705 F/6	9,2	19	17	6,5	12,5	7,5	7,5	35		1,910	100
	M 8	**705 F/8**			18	8,5		10	10	37		2,080	100
	M 10	705 F/10			18	10,5		12	12	40		2,240	100
	M 12	705 F/12			19	13		13	13	41		2,220	25
	M 14	705 F/14			21	15		14,5	14,5	43		2,410	25
50	M 6	706 F/6	11	21	21	6,5	15	10	10	41		3,540	25
	M 8	706 F/8			21	8,5		10	10	41		3,440	50
	M 10	**706 F/10**			21	10,5		12	12	43		3,640	50
	M 12	706 F/12			21	13		13	13	46		3,730	50
	M 14	706 F/14			23	15		14,5	14,5	48		3,890	25
	M 16	706 F/16			28	17		16	16	50		4,020	25
70	M 8	707 F/8	13	25	25	8,5	17	10	10	46		4,460	50
	M 10	**707 F/10**			25	10,5		12	12	48		4,620	50
	M 12	707 F/12			25	13		13	13	50		4,710	50
	M 14	707 F/14			25	15		14,5	14,5	52		4,870	25
	M 16	707 F/16			25	17		16	16	54		5,850	25

*** pro provedení s průhledítkem: dodatek „ms“**

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA



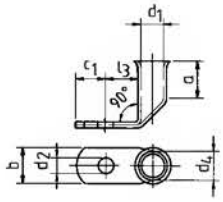
provedení pro jemně slaněné vodiče, DIN VDE 57295
rozšířené k lepšímu zavedení vodiče
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování
dodání: s nebo bez průhledítka

jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	c_2	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
95	M 8	708 F/8	14,5	26	28	8,5	19	12	12	52	tabulka	6,350	25
	M 10	708 F/10			28	10,5		12	12	52	strana	6,230	50
	M 12	**708 F/12**			28	13		13	13	53	1.29 –	6,310	50
	M 14	708 F/14			28	15		14,5	14,5	55	1.30	6,460	25
	M 16	708 F/16			28	17		16	16	56		6,560	50
120	M 10	709 F/10	16,2	30	30	10,5	21	14	14	57		8,310	50
	M 12	**709 F/12**			30	13		15	15	58		8,390	50
	M 14	709 F/14			30	15		15	15	58		8,060	25
	M 16	709 F/16			30	17		16	16	59		8,170	50
	M 20	709 F/20			36	21		22	22	66		9,560	25
150	M 10	710 F/10	18	32	34	10,5	23	15	16	64		10,910	10
	M 12	**710 F/12**			34	13		16	17	65		10,890	25
	M 14	710 F/14			34	15		18	19	67		11,420	10
	M 16	710 F/16			34	17		19	20	68		11,300	10
	M 20	710 F/20			40	21		21	22	70		11,360	10
185	M 12	711 F/12	20,6	35	39	13	26	21,5	19	72		15,400	10
	M 14	711 F/14			39	15		21,5	19	72		15,200	10
	M 16	**711 F/16**			39	17		21,5	19	72		15,000	25
	M 20	711 F/20			39	21		21,5	19	72		14,200	10
240	M 12	712 F/12	23,1	44	41	13	28	16	17	80		16,300	10
	M 14	712 F/14			41	15		19	20	83		16,800	10
	M 16	**712 F/16**			41	17		19	20	83		16,710	25
	M 20	712 F/20			41	21		21	22	85		17,120	10
300	M 12	713 F/12	26,1	44	47	13	32	19	22	96		25,600	5
	M 14	713 F/14			47	15		19	22	96		26,560	
	M 16	713 F/16			47	17		19	22	96		25,600	
	M 20	**713 F/20**			47	21		22	22	96		26,240	

*** pro provedení s průhledítkem: dodatek „ms“**

ÚHLOVÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

provedení pro jemně slaněné vodiče, DIN VDE 57295
rozšířené pro lepší zavedení vodiče
úhel 90°
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování

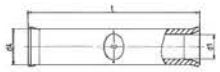


jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm d1	a	b	d2	d4	c1	l3 min.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
10	M 5	742 F/5	5,5	14	12	5,3	8	6,25	7,5	tabulka	0,800	50
	M 6	**742 F/6**			12	6,5		6,25	7,5	strana	0,780	
	M 8	742 F/8			16	8,5		9	9,5	1.29 –	0,840	
	M 10	742 F/10			16	10,5		10,5	12	1.30	0,880	
	M 12	742 F/12			19	13		12	13		0,900	
16	M 5	743 F/5	6,6	15	13	5,3	9,5	6,25	7,5		1,120	50
	M 6	743 F/6			13	6,5		6,25	7,5		1,120	
	M 8	**743 F/8**			16	8,5		10	10		1,300	
	M 10	743 F/10			17	10,5		12	12		1,380	
	M 12	743 F/12			19	13		13	13		1,340	
25	M 5	744 F/5	7,9	17	15	5,3	11	7,5	7,5		1,520	25
	M 6	744 F/6			15	6,5		7,5	7,5		1,540	
	M 8	**744 F/8**			17	8,5		10	10		1,800	
	M 10	744 F/10			17	10,5		12	12		1,790	
	M 12	744 F/12			19	13		13	13		1,760	
35	M 6	745 F/6	9,2	19	17	6,5	12,5	7,5	7,5		2,020	25
	M 8	**745 F/8**			18	8,5		10	10		2,180	
	M 10	745 F/10			18	10,5		12	12		2,300	
	M 12	745 F/12			19	13		13	13		2,260	
	M 14	745 F/14			21	15		14,5	14,5		2,650	
50	M 6	746 F/6	11	21	21	6,5	15	10	10		3,750	25
	M 8	746 F/8			21	8,5		10	10		3,570	
	M 10	**746 F/10**			21	10,5		12	12		3,830	
	M 12	746 F/12			21	13		13	13		3,740	
	M 14	746 F/14			23	15		14,5	14,5		4,200	
	M 16	746 F/16			28	17		16	16		4,350	
70	M 8	747 F/8	13	25	25	8,5	17	10	10		4,830	25
	M 10	**747 F/10**			25	11		12	12		5,180	
	M 12	747 F/12			25	13		13	13		5,160	
	M 14	747 F/14			25	15		14,5	14,5		5,380	
	M 16	747 F/16			25	17		16	16		6,500	
95	M 8	748 F/8	14,5	26	28	8,5	19	12	12		6,660	25
	M 10	748 F/10			28	11		12	12		6,040	
	M 12	**748 F/12**			28	13		13	13		6,580	
	M 14	748 F/14			28	15		14,5	14,5		7,240	
	M 16	748 F/16			28	17		16	16		7,340	
120	M 10	749 F/10	16,2	30	30	11	21	14	14		8,760	10
	M 12	**749 F/12**			30	13		15	15		8,760	
	M 14	749 F/14			30	15		15	15		9,150	
	M 16	749 F/16			30	17		16	16		8,540	
	M 20	749 F/20			36	21		22	22		9,600	
150	M 10	750 F/10	18	32	34	11	23	15	16		11,540	10
	M 12	**750 F/12**			34	13		16	18		11,580	
	M 14	750 F/14			34	15		18	19		11,900	
	M 16	750 F/16			34	17		19	20		11,800	
	M 20	750 F/20			40	21		21	22		12,000	
185	M 12	751 F/12	20,6	35	39	13	26	21,5	19		16,360	10
	M 14	751 F/14			39	15		21,5	19		16,200	
	M 16	**751 F/16**			39	17		21,5	19		15,360	
	M 20	751 F/20			39	21		21,5	19		15,800	

*** Také k dodání v úhlu 45°.**

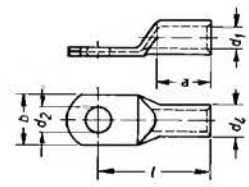
SÉRIOVÉ SPOJKY

provedení pro jemně slaněné vodiče, DIN VDE 57295
rozšířené pro lepší zavedení vodiče
materiál: E – Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	rozměr mm d_1	d_4	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
10	722 F	5,5	8	38	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,900	100
16	723 F	6,6	9,5	38		1,250	100
25	724 F	7,9	11	38		1,560	50
35	725 F	9,2	12,5	45		2,190	50
50	726 F	11	15	45		3,370	50
70	727 F	13	17	54		4,650	50
95	728 F	14,5	19	56		6,050	25
120	729 F	16,2	21	60		7,580	25
150	730 F	18	23	68		9,830	10

NEREZ TRUBKOVÁ A KABELOVÁ OKA A SPOJKY



materiál: nerez ocel
teplotní odolnost do 400°C
odolná proti kyselinám a nerezavějící
prstencový tvar

jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	M 4	79 V/4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,080	100
	M 5	79 V/5			7,5	5,3		14		0,080	
1,5 – 2,5	M 4	80 V/4	3	8	9	4,3	5	17		0,260	100
	M 5	80 V/5			9	5,5		17		0,190	
	M 6	80 V/6			9,5	6,5		19		0,215	
4 – 6	M 4	81 V/4	4	9	9	4,3	6	18		0,260	100
	M 5	81 V/5			9,5	5,5		19		0,280	
	M 6	81 V/6			10	6,5		19		0,280	
10	M 5	82 V/5	5	10	12,5	5,5	8	22		0,710	100
	M 6	82 V/6			12,5	6,5		22		0,780	
	M 8	82 V/8			15	8,5		25		0,780	
16	M 5	83 V/5	6	13	12	5,5	8	28		0,500	100
	M 6	83 V/6			12	6,5		28		0,550	
	M 8	83 V/8			15	8,5		29		0,600	
25	M 6	84 V/6	7	15	14	6,5	10	30		1,210	100
	M 8	84 V/8			16	8,5		32		1,850	
35	M 6	85 V/6	9	17	17	6,5	12	32		1,600	100
	M 8	85 V/8			17	8,5		35		1,850	
50	M 6	86 V/6	10	19	20	6,5	14	37		2,800	25
	M 8	86 V/8			20	8,5		37		2,600	50
	M 10	86 V/10			20	10,5		39		2,800	50
	M 12	86 V/12			20	13		43		2,960	50
70	M 8	87 V/8	12	21	23	8,5	16	43		3,650	50
	M 10	87 V/10			23	10,5		44		3,930	50
	M 12	87 V/12			23	13		46		3,850	50
	M 16	87 V/16			26	17		46		3,960	25
95	M 8	88 V/8	14	25	26	8,5	18	48		4,650	25
	M 10	88 V/10			26	10,5		48		5,610	50
	M 12	88 V/12			26	13		49		5,540	50

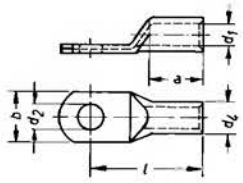
SPOJKY
Z NEREZOVÉ OCELI

materiál: V2A
teplotní odolnost do 400°C
odolná proti kyselinám a nerezavějící

jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	rozměr mm d_1	d_4	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	79 R	1,6	3,2	25	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,135	100
1,5 – 2,5	80 R	3	5	25		0,250	100
4 – 6	81 R	4	6	25		0,325	100
10	82 R	5	8	25		0,360	100
16	83 R	6	8	30		0,510	100
25	84 R	7	10	35		1,100	50
35	85 R	9	12	40		1,560	50
50	86 R	10	14	45		2,670	50
70	87 R	12	16	50		3,400	50
95	88 R	14	18	55		4,300	25

NIKLOVÁ - TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA A SPOJKY

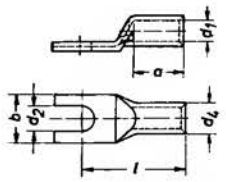
materiál: čistý nikl,
odolný do teploty 650 °C
prstencový tvar



jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	M 4 M 5	56 N/4 56 N/5	1,6	6	6,5 7,5	4,3 5,3	3,2	13 14	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,080 0,080	100
1,5 – 2,5	M 4 M 5 M 6	57 N/4 57 N/5 57 N/6	2,3	6	7 7,5 9,5	4,3 5,3 6,5	3,9	13 14 16		0,105 0,105 0,130	100
4 – 6	M 4 M 5 M 6	58 N/4 58 N/5 58 N/6	3,6	9	9,5 9,5 9,5	4,3 5,3 6,5	5,6	18 19 19		0,275 0,275 0,260	100
10	M 5 M 6	59 N/5 59 N/6	4,5	10	12 12	5,5 6,5	6,5	21 22		0,340 0,360	100
16	M 5 M 6 M 8	60 N/5 60 N/6 60 N/8	5,5	13	12 12 13,5	5,5 6,5 8,5	7,5	26 27 29		0,470 0,480 0,560	100
25	M 6 M 8	61 N/6 61 N/8	7	15	14 16	6,5 8,5	10	30 32		1,200 1,320	50
35	M 6 M 8	62 N/6 62 N/8	8,5	17	17 17	6,5 8,5	12	32 34		1,850 2,000	50
50	M 8 M 10	63 N/8 63 N/10	10	19	20 20	8,5 10,5	14	37 39		2,900 3,100	50
70	M 10 M 12	64 N/10 64 N/12	12	21	23 23	10,5 13	16,5	44 46		4,600 4,660	25
95	M 10 M 12	65 N/10 65 N/12	13,5	25	26 26	10,5 13	18	48 49		5,550 5,600	25

NIKLOVÁ - TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA A SPOJKY

materiál: čistý nikl
odolný do teploty 650 °C
vidlicový tvar



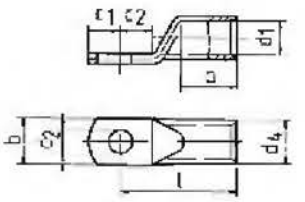
jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm d1	a	b	d2	d4	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	M 4 M 5	56 C/4 56 C/5	1,6	6	6,5 7,5	4,3 5,3	3,2	13 14	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,070 0,075	50
1,5 – 2,5	M 4 M 5 M 6	57 C/4 57 C/5 57 C/6	2,3	6	7 7,5 9,5	4,3 5,3 6,5	3,9	13 14 16		0,095 0,095 0,110	50
4 – 6	M 4 M 5 M 6	58 C/4 58 C/5 58 C/6	3,6	9	9,5 9,5 9,5	4,3 5,3 6,5	5,6	18 19 19		0,250 0,255 0,235	50
10	M 5 M 6	59 C/5 59 C/6	4,5	10	12 12	5,5 6,5	6,5	21 22		0,320 0,340	50
16	M 5 M 6 M 8	60 C/5 60 C/6 60 C/8	5,5	13	12 12 13,5	5,5 6,5 8,5	7,5	26 27 29		0,440 0,450 0,520	50

SÉRIOVÉ SPOJKY Z NIKLOVÉ TRUBKY

materiál: čistý nikl
odolný do teploty 650 °C

jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	rozměr mm d1	d4	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	62 R	1,6	3,2	25	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,135	50
1,5 – 2,5	63 R	2,3	3,9	25		0,170	50
4 – 6	64 R	3,6	5,6	25		0,325	50
10	65 R	4,5	6,5	25		0,360	50
16	66 R	5,5	7,5	30		0,510	50

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA PRO PŘIPOJENÍ PŘÍSTROJŮ



provedení s úzkými přírubami, bez průhledítka
materiál: E - Cu trubka, povrch: galvanické pocínování
dodání: také s průhledítkem

jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	c_2	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
35	M 6	5 SG/6	8,5	17	15	6,5	12	7,5	7,5	32	tabulka strana 1.29 – 1.30	1,780	25
50	M 6	6 SG/6	10	19	15	6,5	14	10	10	37		2,950	25
	M 8	6 SG/8			17	8,5		10	10	37		2,820	
	M 10	6 SG/10			19	10,5		11,5	12	39		3,080	
70	M 6	7 SG/6	12	21	17	6,5	16,5	10	10	43		4,220	25
	M 8	7 SG/8			17	8,5		10	10	43		4,100	
	M 10	7 SG/10			19	10,5		11,5	12	44		4,450	
	M 12	7 SG/12			19	13		13	13	46		4,220	
95	M 6	8 SG/6	13,5	25	19	6,5	18	11,5	12	48		5,490	25
	M 8	8 SG/8			19	8,5		11,5	12	48		5,460	
	M 10	8 SG/10			19	10,5		11,5	12	48		5,130	
	M 12	8 SG/12			19	13		13	13	49		5,150	
120	M 6	9 SG/6	15	26	19	6,5	19,5	11,5	14	51		6,160	10
	M 8	9 SG/8			19	8,5		11,5	14	51		5,940	
	M 10	9 SG/10			19	10,5		11,5	14	51		5,810	
	M 12	9 SG/12			19	13		14	14	51		5,920	
150	M 6	10 SG/6	16,5	30	19	6,5	21	11,5	14	56		6,850	10
	M 8	10 SG/8			19	8,5		11,5	14	56		6,800	
	M 10	10 SG/10			19	10,5		11,5	14	56		6,750	
	M 12	10 SG/12			19	13		15	15	57		7,150	
185	M 10	11 SG/10	19	30	24,5	10,5	24	11,5	18	65		10,590	10
	M 12	11 SG/12			31	13		18	18	65		11,090	
	M 16	11 SG/16			31	17		18	18	65		9,760	
240	M 10	12 SG/10	21	35	31	10,5	26	11,5	19	72		12,700	5
	M 12	12 SG/12			31	13		21,5	19	72		13,720	
	M 16	12 SG/16			31	17		21,5	19	72		13,280	
300	M 10	13 SG/10	23,5	44	31	10,5	30	11,5	24	87		19,700	5
	M 12	13 SG/12			31	13		24	24	87		22,720	
	M 16	13 SG/16			31	17		24	24	87		22,500	

*** pro provedení s průhledítkem: dodatek „ms“**

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA A SPOJKY MEZINÁRODNÍHO STANDARDU

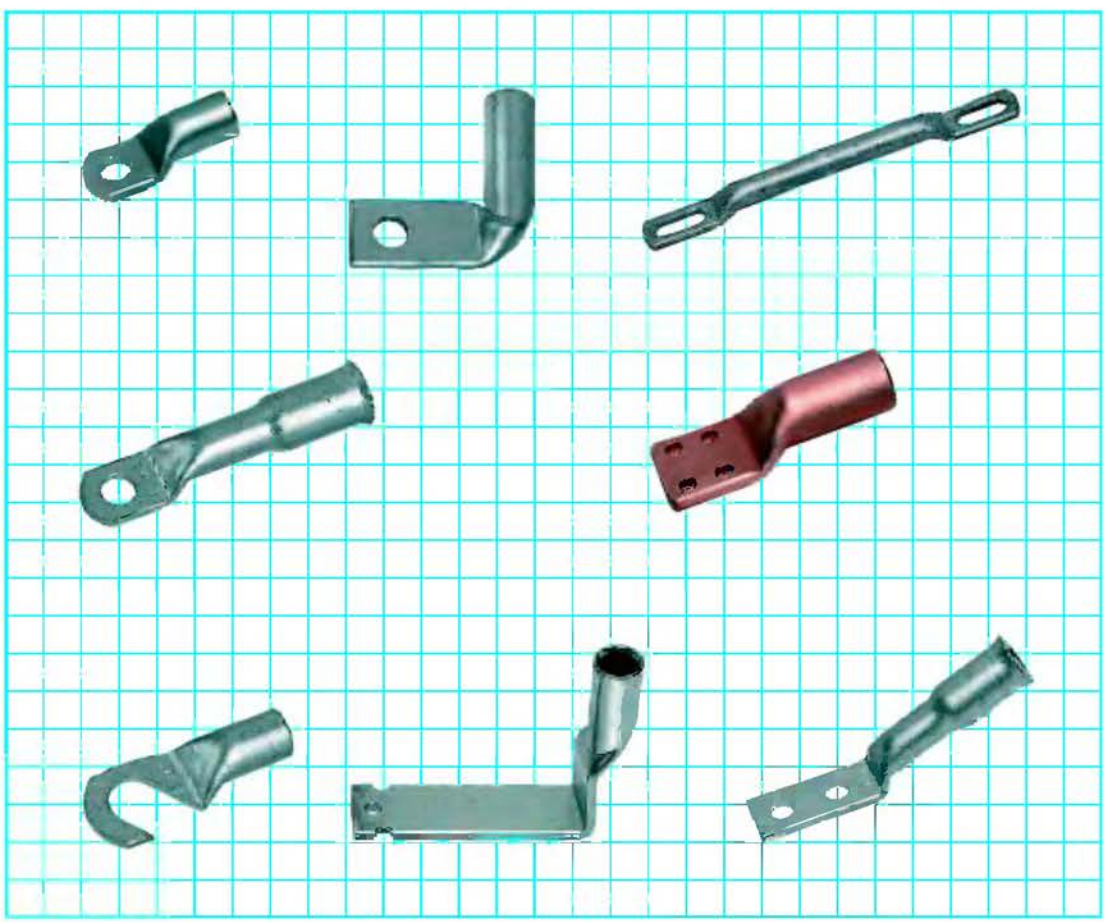
Podle francouzské normy NFC 20–130
NF.F.00363
EDF.HN.68.S.90

Podle US normy UL registrace č. E-111354

MIMOŘÁDNÁ ZHOTOVENÍ

např. válcová kabelová oka, vrtulová kabelová oka, trubková kabelová oka v mimořádném provedení se dvěma nebo čtyřmi otvory, nerez - ocelová kabelová oka z nerez.

Podívejte se na kontrolní stranu, katalog strana 12.14



PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A VÝROBKŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ.

Trubková kabelová oka a spojky „normálního provedení" a pro připojení elektrických přístrojů z E-Cu, katalogová strana 1,03-1,13 a 1,27

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)	lisovací tvar	katalog strana
0,5 – 6	K 13	●	9.11
0,75 – 2,5	K 23/2	●	9.11
0,75 – 10	K 50	●	9.19
	EK 15/50	●	10.13
	EK 15/50G	●	10.14
0,75 – 16	K 2	●	9.11
4 – 10	K 24/2	●	9.11
6 – 50	K 5	●	9.13
	K 05	●	9.14
6 – 120	EK 35/4	●	10.15
6 – 185	K 18	●	9.20
	HK 60/18	●	10.03
	EK 18-plus	●	10.16
	PK 18	●	10.29
	THK 18	●	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●	10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●	10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●	10.40
6 – 300	K 22	●	9.21
	HK 60/22	●	10.04
	EK 22-plus	●	10.17
	PK 22	●	10.30
	THK 22	●	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●	10.40
10 – 120	K 06	●	9.16
10 – 240	HK 60 VP	●	10.05
	EK 60 VP-plus	●	10.18
	PK 60 VP	●	10.31
16 – 95	K 08	●	9.15
	K 95	●	9.12
	TK 95	●	9.12
16 – 300	HK 60 VP/FT	●	10.06
	EK 60 VP/FT-plus	●	10.19
	PK 60 VP/FT	●	10.32
16 – 400	HK 120/25	●	10.07
	HK 120/42	●	10.08
	HK 120 U	●	10.09
	EK 120/25	●	10.20
	EK 120/42	●	10.21
	EK 120 U-plus	●	10.22
	HK 12/2	●	10.43
	HK 12/2 EL	●	10.48
	PK 120/38	●	10.33
	PK 120 U	●	10.34
	HK 25/2	●	10.44
	HK 25/2 EL	●	10.48
	PK 25/2	●	10.35
25 – 150	K 09	●	9.17
35 – 95	K 8	●	9.13
50 – 120	K 6	●	9.13
120 – 240	K 7	●	9.13
185 – 400	K 07	●	9.13

Trubková kabelová oka a spojky z E-Cu pro plné vodiče katalogová strana 1.11, 1.13, 1.14

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)	lisovací tvar	katalog strana
0,75 – 16	K 02	●	9.12
1,5 – 4	K 93	●	9.11
1,5 – 10	K 50	●	9.19
	EK 15/50	●	10.13
	EK 15/50G	●	10.14
	K 18	●	9.20
	HK 60/18	●	10.03
	EK 18-plus	●	10.16
	PK 18	●	10.29
	THK 18	●	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●	10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●	10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●	10.40
	K 22	●	9.21
	HK 60/22	●	10.04
	EK 22-plus	●	10.17
	PK 22	●	10.30
	THK 22	●	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●	10.40
6 – 10	K 94	●	9.11
25 – 50	K 05	●	9.14

Izolovaná kabelová oka a spojky z E-Cu katalogová strana 1.15 -1.16

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)	lisovací tvar	katalog strana
10 – 70	EK 35/4	●	10.15
10 – 95	K 18	●	9.20
	HK 60/18	●	10.03
	EK 18-plus	●	10.16

PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A VÝROBKŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)	lisovací tvar	katalog strana
	PK 18 ●		10.29
	THK 18 ●		10.41
	HK 60 UNV + UA 18 ●		10.12
	EK 60 UNV + UA 18 ●		10.27
	PK 60 UNV + UA 18 ●		10.40
10 – 150	K 22 ●		9.21
	HK 60/22 ●		10.04
	EK 22-plus ●		10.17
	PK 22 ●		10.30
	THK 22 ●		10.42
	HK 60 UNV + UA 22 ●		10.12
	EK 60 UNV + UA 22 ●		10.27
	PK 60 UNV + UA 22 ●		10.40
	HK 120/25 ●		10.07
	HK 120/42 ●		10.08
	HK 120 U ●		10.09
	EK 120/25 ●		10.20
	EK 120/42 ●		10.21
	EK 120 U-plus ●		10.22
	HK 12/2 ●		10.43
	HK 12/2 EL ●		10.48
	PK 120/38 ●		10.33
	PK 120 U ●		10.34
	HK 25/2 ●		10.44
	HK 25/2 EL ●		10.48
	PK 25/2 ●		10.35

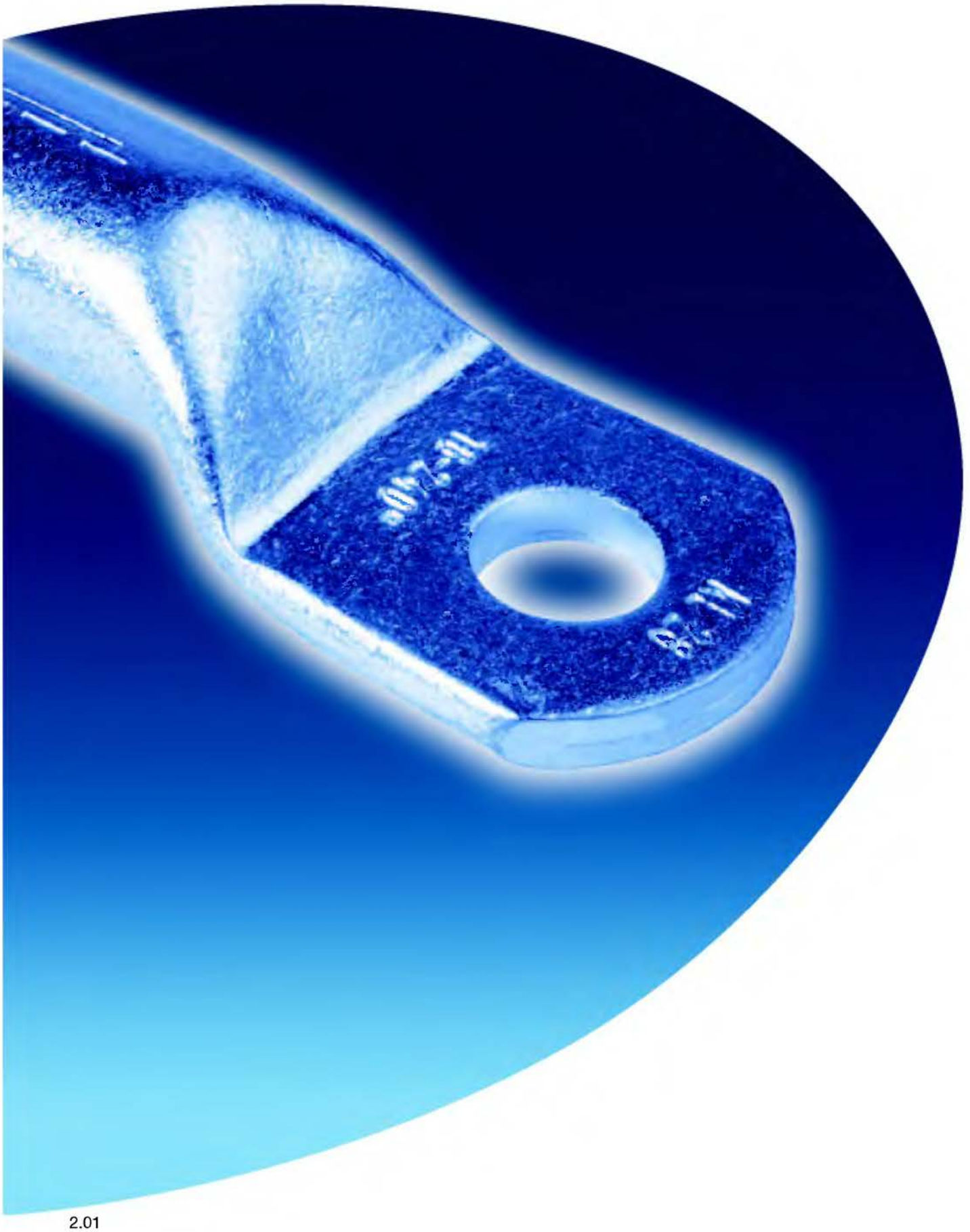
Trubková kabelová oka a spojky, zvláštní provedení pro jemně slaněné vodiče z E-Cu, katalogová strana 1.19 – 1.22

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)	lisovací tvar	katalog strana
6 – 50	K 05 F ●		9.18
10 – 25	EK 35/4 ●		10.15
10 – 50	K 5 ●		9.13
	K 18 ●		9.20
	HK 60/18 ●		10.03
	EK 18-plus ●		10.16
	PK 18 ●		10.29
	THK 18 ●		10.41
	HK 60 UNV + UA 18 ●		10.12
	EK 60 UNV + UA 18 ●		10.27
	PK 60 UNV + UA 18 ●		10.40
10 – 70	K 22 ●		9.21
	HK 60/22 ●		10.04
	EK 22-plus ●		10.17
	PK 22 ●		10.30
	THK 22 ●		10.42
	HK 60 UNV + UA 22 ●		10.12
	EK 60 UNV + UA 22 ●		10.27
	PK 60 UNV + UA 22 ●		10.40
10 – 240	HK 60 VP ●		10.05
	EK 60 VP-plus ●		10.18
	PK 60 VP ●		10.31
16 – 95	K 08 F ●		9.18
	K 95 ●		9.12
	TK 95 ●		9.12
16 – 150	HK 60 VP/FT ●		10.06
	HK 120/25 ●		10.07
	HK 120/42 ●		10.08
	HK 120 U ●		10.09
	EK 60 VP/FT-plus ●		10.19
	EK 120/25 ●		10.20
	EK 120/42 ●		10.21
	EK 120 U-plus ●		10.22
	HK 12/2 ●		10.43
	HK 12/2 EL ●		10.48
	PK 60 VP/FT ●		10.32
	PK 120/38 ●		10.33
	PK 120 U ●		10.34
16 – 300	HK 25/2 ●		10.44
	HK 25/2 EL ●		10.48
	PK 25/2 ●		10.35
25 – 150	K 09 F ●		9.18
35 – 95	K 8 ●		9.13
50 – 120	K 6 ●		9.13
120 – 240	K 7 ●		9.13

Trubková kabelová oka a spojky z nerezové oceli, niklová trubková kabelová oka a spojky katalogová strana 1.23 – 1.26

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)	lisovací tvar	katalog strana
0,5 - 16	K 25 ●		9.12
	EK 35/4 ●		10.15
10 - 50	K 22 ●		9.21
	HK 60/22 ●		10.04
	EK 22-plus ●		10.17
	PK 22 ●		10.30
	THK 22 ●		10.42
	HK 60 UNV + UA 22 ●		10.12
	EK 60 UNV + UA 22 ●		10.27
	PK 60 UNV + UA 22 ●		10.40

Další nářadí na poptávku



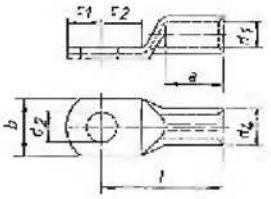
Skupina 2

strana

Lisovací kabelová oka Cu DIN 46235	2.03 – 2.04
Úhlová - lisovací kabelová oka Cu	2.05 – 2.08
Lisovací kabelová oka Cu s dvěma závěsnými spojkovými otvory	2.09
Dvojitá - lisovací kabelová oka Cu	2.09
Lisovací spojky Cu DIN 46267, část 1 a podobná provedení	2.10 – 2.12
Redukované dutinky Cu	2.13
Dutinky pro laněné vodiče	2.14
Tabulka doporučeného nářadí	2.15 – 2.16

LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

DIN 46235
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno

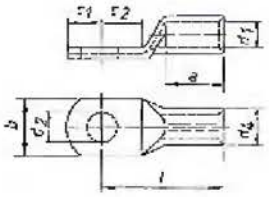


jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
6	M 5	101 R/5	5	3,8	10	8,5	5,3	5,5	6,5	7,5	24	tabulka strana 2.15 - 2.16	0,240	100
	M 6	101 R/6				8,5	6,4		7,5	8			0,300	
	M 8**	101 R/8				13	8,4		10	10			0,340	
10	M 5	102 R/5	6	4,5	10	9	5,3	6	7	8,5	27		0,370	100
	M 6	102 R/6				9	6,4		7,5	8,5			0,360	
	M 8**	102 R/8				13	8,4		10	10			0,380	
16	M 6	103 R/6	8	5,5	20	13	6,4	8,5	7,5	8	36		1,190	100
	M 8	103 R/8				13	8,4		10	10			1,220	
	M 10	103 R/10				17	10,5		12	12			1,300	
	M 12**	103 R/12				18	13		13	13			1,270	
25	M 6	104 R/6	10	7	20	14	6,4	10	7,5	8	38		1,510	50
	M 8	104 R/8				16	8,4		10	10			1,540	50
	M 10	104 R/10				17	10,5		12	12			1,620	50
	M 12	104 R/12				19	13		13	13			1,660	25
35	M 6**	105 R/6	12	8,2	20	17	6,4	12,5	7,5	8	42		2,770	50
	M 8	105 R/8				17	8,4		10	10			2,850	50
	M 10	105 R/10				19	10,5		12	12			2,840	50
	M 12	105 R/12				21	13		13	13			2,790	50
	M 14**	105 R/14				21	15		14,5	14,5			2,700	25
50	M 8	106 R/8	14	10	28	20	8,4	14,5	10	10	52		4,460	50
	M 10	106 R/10				22	10,5		12	12			4,480	50
	M 12	106 R/12				24	13		13	13			4,400	50
	M 14**	106 R/14				24	15		14,5	14,5			4,300	25
	M 16	106 R/16				28	17		16	16			4,570	25
70	M 8	107 R/8	16	11,5	28	24	8,4	16,5	10	10	55		5,920	50
	M 10	107 R/10				24	10,5		12	12			6,020	50
	M 12	107 R/12				24	13		13	13			5,890	50
	M 14**	107 R/14				24	15		14,5	14,5			5,800	25
	M 16	107 R/16				30	17		16	16			6,130	25

*** objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“**
**** nenormalizováno**

LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

DIN 46235
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno

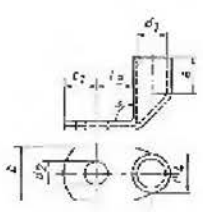


jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	c_2	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
95	M 8**	108 R/8	18	13,5	35	28	8,4	19	12	12	65	tabulka	9,210	25
	M 10	108 R/10				28	10,5		12	12		strana	8,970	50
	M 12	108 R/12				28	13		13	13		2.15 -	8,620	50
	M 14**	108 R/14				28	15		14,5	14,5		2.16	8,780	25
	M 16	108 R/16				32	17		16	16			9,000	50
120	M 10	109 R/10	20	15,5	35	32	10,5	21	15	16	70		11,400	50
	M 12	109 R/12				32	13		16	17			11,310	50
	M 14**	109 R/14				32	15		18	19			11,450	25
	M 16	109 R/16				32	17		19	20			11,240	50
	M 20	109 R/20				38	21		21	22			11,030	25
150	M 10	110 R/10	22	17	35	34	10,5	23,5	15	16	78		16,380	10
	M 12	110 R/12				34	13		16	17			16,290	25
	M 14**	110 R/14				34	15		19	20			16,380	10
	M 16	110 R/16				34	17		19	20			16,170	10
	M 20	110 R/20				40	21		21	22			15,900	10
185	M 10	111 R/10	25	19	40	37	10,5	25,5	15	16	82		18,960	10
	M 12	111 R/12				37	13		16	17			18,110	10
	M 14**	111 R/14				37	15		19	20			19,210	10
	M 16	111 R/16				37	17		19	20			18,740	25
	M 20	111 R/20				40	21		21	22			18,690	10
240	M 12	112 R/12	28	21,5	40	42	13	29	16	17	92		27,000	10
	M 14**	112 R/14				42	15		19	20			27,580	10
	M 16	112 R/16				42	17		19	20			27,370	25
	M 20	112 R/20				45	21		21	22			26,880	10
300	M 14**	113 R/14	32	24,5	50	46	15	32	19	22	100		33,290	5
	M 16	113 R/16				46	17		19	22			32,940	
	M 20	113 R/20				46	21		22	22			33,240	
400	M 14**	114 R/14	38	27,5	70	54	15	38,5	25	25	115		69,380	5
	M 16	114 R/16				54	17		25	25			68,540	
	M 20	114 R/20				54	21		25	25			65,400	
500	M 16**	115 R/16	42	31	70	60	17	42	25	25	125		83,310	1
	M 20	115 R/20				60	21		25	25			81,580	
625	M 16**	116 R/16	44	34,5	80	64	17	44	25	25	135		79,600	1
	M 20	116 R/20				64	21		25	25			79,690	
800	M 16**	117 R/16	52	40	100	75	17	52	30	30	165		150,000	1
	M 20	117 R/20				75	21		30	30			149,000	
1000	M 16**	118 R/16	58	44	100	83	17	58	30	30	165		199,000	1
	M 20	118 R/20				83	21		30	30			195,000	

*** objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“**
**** nenormalizováno**

ÚHLOVÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA CU

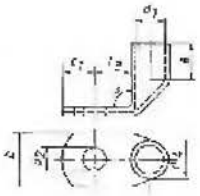
úhel 90°
míry trubky: podle DIN 46235
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	l_3	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
6	M 5	161 R/5	5	3,8	10	8,5	5,3	5,5	6,5	9	tabulka strana 2.15 - 2.16	0,280	50
	M 6	161 R/6				8,5	6,4		7,5	10		0,320	
10	M 5	162 R/5	6	4,5	10	9	5,3	6	7	10		0,340	50
	M 6	162 R/6				9	6,4		7,5	10		0,350	
	M 8	162 R/8				13			10	13		0,370	
16	M 6	163 R/6	8	5,5	20	13	6,4	8,5	7,5	11		1,200	50
	M 8	163 R/8				13	8,4		10	13		1,300	
	M 10	163 R/10				17	10,5		12	15		1,400	
	M 12	163 R/12				18	13		13	18		1,330	
25	M 6	164 R/6	10	7	20	14	6,4	10	7,5	11		1,540	25
	M 8	164 R/8				16	8,4		10	13		1,600	
	M 10	164 R/10				17	10,5		12	15		1,630	
	M 12	164 R/12				19	13		13	18		1,700	
35	M 8	165 R/8	12	8,2	20	17	8,4	12,5	10	13		2,720	25
	M 10	165 R/10				19	10,5		12	15		2,760	
	M 12	165 R/12				21	13		13	18		2,850	
	M 14	165 R/14				21	15		14,5	20		2,920	
50	M 8	166 R/8	14	10	28	20	8,4	14,5	10	16		4,390	25
	M 10	166 R/10				22	10,5		12	16		4,460	
	M 12	166 R/12				24	13		13	18		4,490	
	M 14	166 R/14				24	15		14,5	20		4,730	
	M 16	166 R/16				28	17		16	22		4,660	

*** objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“**

ÚHLOVÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA CU



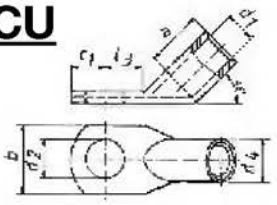
úhel 90°
míry trubky: podle DIN 46235
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno

jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	l_3	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
70	M 8	167 R/8	16	11,5	28	24	8,4	16,5	10	14	tabulka	5,920	25
	M 10	167 R/10				24	10,5		12	16	strana	6,310	
	M 12	167 R/12				24	13		13	18	2.15 -	6,340	
	M 14	167 R/14				24	15		14,5	20	2.16	6,500	
	M 16	167 R/16				30	17		16	22		6,630	
95	M 10	168 R/10	18	13,5	35	28	10,5	19	12	17		9,030	25
	M 12	168 R/12				28	13		13	18		9,270	
	M 14	168 R/14				28	15		14,5	20		9,060	
	M 16	168 R/16				32	17		16	22		9,180	
120	M 10	169 R/10	20	15,5	35	32	10,5	21	15	17		10,410	10
	M 12	169 R/12				32	13		16	18		10,650	
	M 14	169 R/14				32	15		18	20		10,750	
	M 16	169 R/16				32	17		19	22		10,720	
	M 20	169 R/20				38	21		21	24		11,000	
150	M 10	170 R/10	22	17	35	34	10,5	23,5	15	17		14,180	10
	M 12	170 R/12				34	13		16	18		14,330	
	M 14	170 R/14				34	15		19	20		15,600	
	M 16	170 R/16				34	17		19	22		15,240	
	M 20	170 R/20				40	21		21	24		15,700	
185	M 10	171 R/10	25	19	40	37	10,5	25,5	15	22		18,600	10
	M 12	171 R/12				37	13		16	22		18,690	
	M 14	171 R/14				37	15		19	22		19,100	
	M 16	171 R/16				37	17		19	22		19,000	
	M 20	171 R/20				40	21		21	24		18,720	
240	M 12	172 R/12	28	21,5	40	42	13	29	16	22		25,090	10
	M 14	172 R/14				42	15		19	22		25,700	
	M 16	172 R/16				42	17		19	22		24,960	
	M 20	172 R/20				45	21		21	24		25,260	

*** objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“**

ÚHLOVÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA CU

úhel 45°
míry trubky: podle DIN 46235
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno

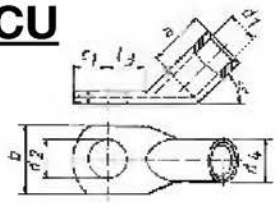


jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	l_3	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
6	M 5	161 R/5-45	5	3,8	10	8,5	5,5	5,5	6,5	9	tabulka strana 2.15 - 2.16	0,320	50
	M 6	161 R/6-45				8,5	6,5		7,5	10		0,340	
10	M 5	162 R/5-45	6	4,5	10	9	5,5	6	7	10		0,360	50
	M 6	162 R/6-45				9	6,5		7,5	10		0,350	
	M 8	162 R/8-45				13	8,5		10	13		0,390	
16	M 6	163 R/6-45	8	5,5	20	13	6,5	8,5	7,5	11		1,200	50
	M 8	163 R/8-45				13	8,5		10	13		1,270	
	M 10	163 R/10-45				17	10,5		12	15		1,340	
	M 12	163 R/12-45				18	13		13	18		1,350	
25	M 6	164 R/6-45	10	7	20	14	6,5	10	7,5	11		1,490	25
	M 8	164 R/8-45				16	8,5		10	13		1,600	
	M 10	164 R/10-45				17	10,5		12	15		1,640	
	M 12	164 R/12-45				19	13		13	18		1,730	
35	M 8	165 R/8-45	12	8,2	20	17	8,5	12,5	10	13		2,720	25
	M 10	165 R/10-45				19	10,5		12	15		2,920	
	M 12	165 R/12-45				21	13		13	18		2,980	
	M 14	165 R/14-45				21	15		14,5	20		3,030	
50	M 8	166 R/8-45	14	10	28	20	8,5	14,5	10	13		4,630	25
	M 10	166 R/10-45				22	10,5		12	16		4,840	
	M 12	166 R/12-45				24	13		13	18		4,940	
	M 14	166 R/14-45				24	15		14,5	20		4,960	
	M 16	166 R/16-45				28	17		16	22		4,920	

*** objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“**

ÚHLOVÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA CU

úhel 45°
míry trubky: podle DIN 46235
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno

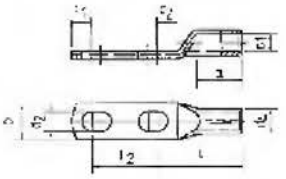


jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	l_3	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
70	M 8	167 R/8-45	16	11,5	28	24	8,5	16,5	10	14	tabulka	6,400	25
	M 10	167 R/10-45				24	10,5		12	16	strana	6,760	
	M 12	167 R/12-45				24	13		13	18	2.15 -	6,900	
	M 14	167 R/14-45				24	15		14,5	20	2.16	6,720	
	M 16	167 R/16-45				30	17		16	22		6,960	
95	M 10	168 R/10-45	18	13,5	35	28	10,5	19	12	17		9,640	25
	M 12	168 R/12-45				28	13		13	18		9,210	
	M 14	168 R/14-45				28	15		14,5	20		9,510	
	M 16	168 R/16-45				32	17		16	22		9,400	
120	M 10	169 R/10-45	20	15,5	35	32	10,5	21	15	17		11,090	10
	M 12	169 R/12-45				32	13		16	18		11,450	
	M 14	169 R/14-45				32	15		18	20		11,550	
	M 16	169 R/16-45				32	17		19	22		11,760	
	M 20	169 R/20-45				38	21		21	24		11,550	
150	M 10	170 R/10-45	22	17	35	34	10,5	23,5	15	17		15,930	10
	M 12	170 R/12-45				34	13		16	18		16,080	
	M 14	170 R/14-45				34	15		19	20		16,380	
	M 16	170 R/16-45				34	17		19	22		16,900	
	M 20	170 R/20-45				40	21		21	24		16,490	
185	M 10	171 R/10-45	25	19	40	37	10,5	25,5	15	22		20,160	10
	M 12	171 R/12-45				37	13		16	22		19,600	
	M 14	171 R/14-45				37	15		19	22		20,050	
	M 16	171 R/16-45				37	17		19	22		19,680	
	M 20	171 R/20-45				40	21		21	24		19,950	
240	M 12	172 R/12-45	28	21,5	40	42	13	29	16	22		26,460	10
	M 14	172 R/14-45				42	15		19	22		26,990	
	M 16	172 R/16-45				42	17		19	22		26,920	
	M 20	172 R/20-45				45	21		21	24		26,880	

*** objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“**

LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

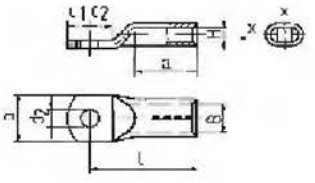
pro měděná lana podle DIN 48201
míry trubky: podle DIN 46235
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno
provedení: s dvěma oválnými otvory



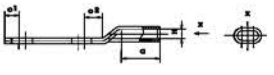
jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo	iden. číslo	rozměr mm d_1	a	b	d_2	d_4	c_1	c_2	l	l_2	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
70	2 x M 12	147 D/2 x 12	16	11,5	28	24	13	16,5	13	13	55	50 – 62	tabulka strana 2.15 - 2.16	10,820	25
95	2 x M 12	148 D/2 x 12	18	13,5	35	28	13	19	13	13	65	50 – 62		15,240	25
120	2 x M 12	149 D/2 x 12	20	15,5	35	32	13	21	16	17	70	50 – 62		18,620	10
150	2 x M 12	150 D/2 x 12	22	17	35	34	13	23,5	16	17	78	50 – 62		26,100	10
185	2 x M 12	151 D/2 x 12	25	19	40	37	13	25,5	16	17	82	50 – 62		30,480	5
240	2 x M 12	152 D/2 x 12	28	21,5	40	42	13	29	16	17	92	50 – 62		41,520	5

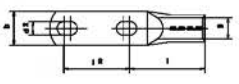
DVOJITÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

pro měděná lana podle DIN 48201; materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanicky pocínováno,
případně mechanicky leštěno
provedení: s jedním otvorem
použití: zemní okružní vedení



jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo	iden. číslo	rozměr mm H	a	b	d_2	B	c_1	c_2	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
2 x 50	M 12	136 DP/12	22 DP	10	35	34	13	20	16	17	78	tabulka strana 2.15 - 2.16	16,300	5
2 x 70	M 12	137 DP/12	24 DP	11,5	40	37	13	23	16	17	82		18,900	5
2 x 95	M 12	138 DP/12	29 DP	13,5	40	42	13	27	16	17	92		27,120	5
2 x 120	M 12	139 DP/12	32 DP	15,5	50	48	13	31	19	22	100		33,500	5



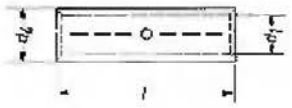


provedení: s dvěma oválnými otvory

jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	objednávací číslo	iden. číslo	rozměr mm H	a	b	d_2	B	c_1	c_2	l	l_2	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
2 x 50	2 x M 12	136 DP/2 x 12	22 DP	10	35	34	13	20	16	17	78	50 – 62	tabulka strana 2.15 - 2.16	23,200	25
2 x 70	2 x M 12	137 DP/2 x12	24 DP	11,5	40	37	13	23	16	17	82	50 – 62		29,640	20
2 x 95	2 x M 12	138 DP/2 x 12	29 DP	13,5	40	42	13	27	16	17	92	50 – 62		38,500	10
2 x 120	2 x M 12	139 DP/2 x 12	32 DP	15,5	50	48	13	31	19	22	100	50 – 62		45,800	10

LISOVACÍ SPOJKY CU

DIN 46267, část 1, pro spojení nenamáhané v tahu
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno
redukční spojky ke spojení nestejných průřezů
katalog strana 2.13

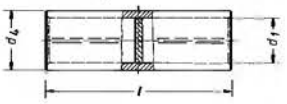


jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm d1	d4	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
6	121 R	5	3,8	5,5	30	tabulka strana 2.15 - 2.16	0,310	100
10	122 R	6	4,5	6	30		0,340	100
16	123 R	8	5,5	8,5	50		1,450	100
25	124 R	10	7	10	50		1,770	50
35	125 R	12	8,2	12,5	50		2,890	50
50	126 R	14	10	14,5	56		4,260	50
70	127 R	16	11,5	16,5	56		5,410	50
95	128 R	18	13,5	19	70		8,620	25
120	129 R	20	15,5	21	70		9,660	25
150	130 R	22	17	23,5	80		14,500	10
185	131 R	25	19	25,5	85		17,000	10
240	132 R	28	21,5	29	90		23,410	10
300	133 R	32	24,5	32	100		29,230	5
400	134 R	38	27,5	38,5	150		74,320	5
500	135 R	42	31	42	160		89,090	1
625	136 R	44	34,5	44	160		79,100	1
800	137 R	52	40	52	200		151,000	1
1000	138 R	58	44	58	200		198,000	1

*** pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“**

LISOVACÍ SPOJKY CU

podélně utěsněná, rozměr jako DIN 46267, část 1, pro spojení nenamáhané v tahu
materiál: E - Cu trubka, povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno
středovou přepážkou je dosaženo absolutní nepropustnosti oleje
redukční spojky ke spojení nestejných průřezů
katalog strana 2.13



jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo**	iden. číslo	rozměr mm d_1	d_4	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
16	523 R	8	5,5	8,5	50	tabulka strana 2.15 - 2.16	1,540	25
25	524 R	10	7	10	50		1,840	25
35	525 R	12	8,2	12,5	50		2,990	25
50	526 R	14	10	14,5	56		4,460	25
70	527 R	16	11,5	16,5	56		5,610	25
95	528 R	18	13,5	19	70		8,880	25
120	529 R	20	15,5	21	70		10,060	5
150	530 R	22	17	23,5	80		14,890	5
185	531 R	25	19	25,5	85		17,570	5
240	532 R	28	21,5	29	90		24,230	5
300	533 R	32	24,5	32	100		30,150	5
400	534 R	38	27,5	38,5	150		75,600	5
500	535 R	42	31	42	160		92,000	1
625	536 R	44	34,5	44	160		81,500	1

**** pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“**

LISOVACÍ SPOJKY CU

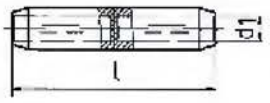
pro spojení nenamáhané v tahu pro Cu - vysokonapěťové kabely 10 - 30 kV
materiál: E - Cu trubka
povrch: mechanicky leštěno
redukční spojky spojení nestejných průřezů
katalog strana 2.13

jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm d_1	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
25	504 R	12	7,5	60	2/2	1/1	tabulka strana 2.15 - 2.16	4,080	10
35	505 R	12	8,2	60	2/2	1/1		3,560	10
50	506 R	14	10	65	3/3	1/1		4,900	10
70	507 R	16	11,5	65	3/3	1/1		6,100	10
95	508 R	18	13,5	90	4/4	2/2		10,980	10
120	509 R	20	15,5	90	4/4	2/2		12,680	5
150	510 R	22	17	105	4/4	2/2		18,090	5
185	511 R	25	19	105	4/4	2/2		20,350	5
240	512 R	28	21,5	125		2/2		31,640	5
300	513 R	32	24,5	125		2/2		35,400	1
400	514 R	38	27,5	160		3/3		75,420	1

*** pro provedení pocínované s dodatkem „v“**

LISOVACÍ SPOJKY CU

pro spojení nenamáhané v tahu pro Cu - vysokonapěťové kabely 10 - 30 kV
materiál: E - Cu trubka; povrch: mechanicky leštěno, případně pocínováno
středovou přepážkou je dosaženo absolutní nepropustnosti oleje
redukční spojky ke spojení nestejných průřezů
katalog strana 2.13



jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm d_1	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
25	504 RLD	12	7,5	60	2/2	1/1	tabulka strana 2.15 - 2.16	4,080	25
35	505 RLD	12	8,2	60	2/2	1/1		3,560	10
50	506 RLD	14	10	65	3/3	1/1		4,900	10
70	507 RLD	16	11,5	65	3/3	1/1		6,400	10
95	508 RLD	18	13,5	90	4/4	2/2		10,980	10
120	509 RLD	20	15,5	90	4/4	2/2		12,680	5
150	510 RLD	22	17	105	4/4	2/2		18,840	5
185	511 RLD	25	19	105	4/4	2/2		20,350	5
240	512 RLD	28	21,5	125		2/2		31,640	5
300	513 RLD	32	24,5	125		2/2		35,400	1
400	514 RLD	38	27,5	160		3/3		75,420	1

*** pro provedení pocínované s dodatkem „v“**

LISOVACÍ SPOJKA CU

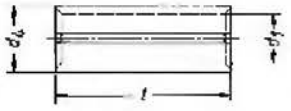
DIN 48085, část 1
pro spojení namáhané v tahu
materiál: E - Cu trubka
povrch: mechanicky leštěno

jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	iden. číslo	vodič Ø	rozměr mm d_1	d_4	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
6	181 R**	6	3	3,5	6,5	65	4/4		tabulka strana 2.15 - 2.16	1,400	10
10	182 R	8	4,05	4,5	8,5	80	5/5			3,000	10
16	183 R	8	5,1	5,5	8,5	95	5/5			2,800	10
25	184 R	10	6,3	7	10	95	5/5			3,400	10
35	185 R	12	7,5	8,2	12,5	95	5/5			5,600	10
50	186 R	14	9	10	14,5	110	5/5			8,600	10
70	187 R	16	10,5	11,5	16,5	110	5/5			10,800	10
95	188 R	20	12,5	13,5	21	145	8/8	4/4	na dotaz	26,200	10
120	189 R	22	14	15	23,5	160	8/8	4/4		36,800	10
150	190 R	25	15,7	16,5	25,5	180	8/8	4/4		47,500	5
185	191 R**	32	17,5	18,5	31,5	260		5/5		118,000	5
240	192 R**	34	20,2	21	34,5	310		6/6		163,000	5
300	193 R**	38	22,5	23,5	38,5	360		7/7		235,000	1

**** Nenormované**

REDUKČNÍ DUTINKY*

pro lisované spojení nenamáhané v tahu, katalog strany 2.10 - 2.12
materiál: E - Cu trubka
povrch: mechanicky leštěno

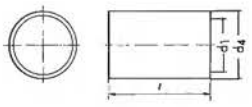


jmenovitý průřez mm² z	na	objednávací číslo	rozměr mm d_1	d_4	l	100 ks ~ kg	balení ks
25	**10**	RH 25/10	4,6	6,6	25	0,358	25
25	**16**	RH 25/16	5,5	6,6	25	0,350	
35	**10**	RH 35/10	4,5	8	25	0,707	25
35	**16**	RH 35/16	5,5	8	25	0,570	
35	**25**	RH 35/25	7	8	25	0,253	
50	**16**	RH 50/16	5,5	9,5	33	1,326	25
50	**25**	RH 50/25	7	9,5	33	0,923	
50	**35**	RH 50/35	8,5	9,5	33	0,404	
70	**25**	RH 70/25	7	11	33	1,580	25
70	**35**	RH 70/35	8,5	11	33	1,102	
70	**50**	RH 70/50	10	11	33	0,486	
95	**35**	RH 95/35	8,5	13	45	2,940	25
95	**50**	RH 95/50	10	13	45	2,136	
95	**70**	RH 95/70	11,5	13	45	1,100	
120	**50**	RH 120/50	10	15	45	3,802	25
120	**70**	RH 120/70	11,5	15	45	2,874	
120	**95**	RH 120/95	13,5	15	45	1,340	
150	**70**	RH 150/70	11,5	16,5	53	5,008	5
150	**95**	RH 150/95	13,5	16,5	53	3,212	
150	**120**	RH 150/120	15,5	16,5	53	1,248	
185	**95**	RH 185/95	13,5	18,5	53	5,824	5
185	**120**	RH 185/120	15,5	18,5	53	3,756	
185	**150**	RH 185/150	17	18,5	53	1,660	
240	**120**	RH 240/120	15,5	21	55	7,412	5
240	**150**	RH 240/150	17	21	55	5,740	
240	**185**	RH 240/185	19	21	55	3,036	
300	**150**	RH 300/150	17	24	58	11,200	5
300	**185**	RH 300/185	19	24	58	8,390	
300	**240**	RH 300/240	21,5	24	58	4,526	
400	**185**	RH 400/185	19	27	80	20,100	5
400	**240**	RH 400/240	21,5	27	80	14,270	
400	**300**	RH 400/300	24,5	27	80	8,800	

*** Dbejte, prosím, pokynů ke zpracování, strana 12.07**

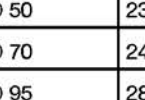
DUTINKY PRO LANĚNÉ VODIČE*

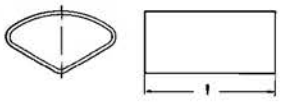
pro lisovací kabelová oka a spojky „DIN -PROVEDENÍ“
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



pro kruhový vodič

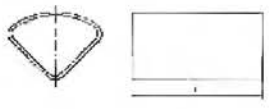
jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	rozměr mm l	d_1	d_4	100 ks ~ kg	balení ks
16	VHD 16	16	5	5,3	0,035	100
25	VHD 25	16	6,4	6,7	0,043	100
35	VHD 35	17	7,7	8,2	0,094	100
50	VHD 50	23	9	9,5	0,151	50
70	VHD 70	24	10,6	11,2	0,219	50
95	VHD 95	28	12,4	13	0,298	50
120	VHD 120	30	13,9	14,5	0,357	50
150	VHD 150	30	15,4	16	0,395	25
185	VHD 185	38	17,6	18,2	0,579	25
240	VHD 240	38	19,9	20,5	0,645	25
300	VHD 300	48	22,4	23	0,913	5
400	VHD 400	58	25,4	26,2	1,692	5





pro třížilový kabel (úhel 120°)

jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	mm l	zakružovací čelisti	100 ks ~ kg	balení ks
35	VHD 35/3	17,5	tabulka strana 11.05 – 11.19	0,110	100
50	VHD 50/3	25		0,260	50
70	VHD 70/3	25		0,390	50
95	VHD 95/3	32		0,660	50
120	VHD 120/3	32		0,680	50
150	VHD 150/3	32		0,740	25
185	VHD 185/3	35		1,130	25
240	VHD 240/3	35		1,220	25



pro čtyřžilový kabel (úhel 90°)

jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	mm l	zakružovací čelisti	100 ks ~ kg	balení ks
35	VHD 35/4	17,5	tabulka strana 11.05 – 11.19	0,110	100
50	VHD 50/4	25		0,250	50
70	VHD 70/4	25		0,380	50
95	VHD 95/4	32		0,630	50
120	VHD 120/4	32		0,710	50
150	VHD 150/4	32		0,730	25
185	VHD 185/4	35		1,090	25
240	VHD 240/4	35		1,000	25

*** Dbejte, prosím, pokynů ke zpracování, strana 12.07**

PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

Lisovací kabelová oka a lisovací spojky z E-Cu
katalog strana 2.03 – 2.12

lisovací rozsah mm²	nářadí mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické			lisovací tvar	katalog strana
6 – 50	K 05 D		●	⬡	9.14
6 – 95	EK 35/4	●		⬡	10.15
6 – 185	K 18		●	⬡	9.20
	HK 60/18	●		⬡	10.03
	EK 18-plus	●		⬡	10.16
	PK 18	●		⬡	10.29
	THK 18	●		⬡	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●		⬡	10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●		⬡	10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●		⬡	10.40
6 – 240	K 22		●	⬡	9.21
	HK 60/22	●		⬡	10.04
	EK 22-plus	●		⬡	10.17
	PK 22	●		⬡	10.30
	THK 22	●		⬡	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●		⬡	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●		⬡	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●		⬡	10.40
	HK 120/25	●		⬡	10.07
	HK 120/42	●		⬡	10.08
	HK 120 U	●		⬡	10.09
	EK 120/25	●		⬡	10.20
	EK 120/42	●		⬡	10.21
	EK 120 U-plus	●		⬡	10.22
	HK 12/2	●		⬡	10.43
	HK 12/2 EL	●		⬡	10.48
	PK 120/38	●		⬡	10.33
	PK 120 U	●		⬡	10.34
10 – 120	K 06 D		●	⬡	9.16
16 – 95	K 08 D		●	⬡	9.15
16 – 625	HK 25/2	●		⬡	10.44
	HK 25/2 EL	●		⬡	10.48
	PK 25/2	●		⬡	10.35
25 – 150	K 09 D		●	⬡	9.17
120 – 1000	HK 45	●		⬡	10.45
	PK 45	●		⬡	10.36

PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ
A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

Lisovací kabelová oka z E-Cu
katalog strana 2.03 – 2.12

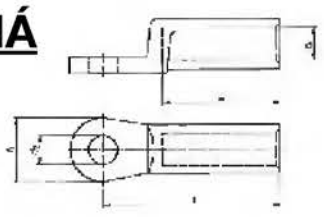
lisovací rozsah mm²	nářadí mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické			lisovací tvar	katalog strana
2 x 50 – 2 x 70	K 22		●	⬭	9.21
	HK 60/22	●		⬭	10.04
	EK 22-plus	●		⬭	10.17
	PK 22	●		⬭	10.30
	THK 22	●		⬭	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●		⬭	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●		⬭	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●		⬭	10.40
2 x 50 – 2 x 95	HK 120/25	●		⬭	10.07
	HK 120/42	●		⬭	10.08
	HK 120 U	●		⬭	10.09
	EK 120/25	●		⬭	10.20
	EK 120/42	●		⬭	10.21
	EK 120 U-plus	●		⬭	10.22
	HK 12/2	●		⬭	10.43
	HK 12/2 EL	●		⬭	10.48
	PK 120/38	●		⬭	10.33
	PK 120 U	●		⬭	10.34
2 x 50 – 2 x 120	HK 25/2	●		⬭	10.44
	HK 25/2 EL	●		⬭	10.48
	PK 25/2	●		⬭	10.35

Skupina 3

strana

Lisovací kabelová oka Al	3.03 – 3.05
CUPAL podložky	3.05
Přechodová kabelová oka Al-Cu	3.06 – 3.07
Lisovací spojky Al a redukované lisovací spojky Al	3.08 – 3.11
Lisovací spojky Al DIN 48085, část 2, pevné v tahu	3.12
Lisovací spojky Aldrey, namáhané v tahu	3.12
Lisovací spojky DIN 48085, část 3, pro Al / Fe lana DIN 48204, namáhané v tahu	3.13
Lisovací spojky DIN 48085, část 3, pro Al / Fe lana DIN 48204, namáhané v tahu	3.13
Lisovací spojky Al s Cu-čepem	3.14
Přechodové spojky Al-Cu	3.15 – 3.16
Tabulka doporučeného nářadí	3.17 – 3.18

AL - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA PLNÁ



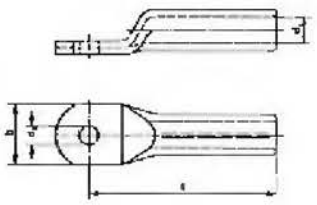
DIN 46329 ; plná, uzavřená
materiál: AL 99,5
povrch: mechanicky leštěno,
na přání pocínovaný (20 μm)
k připojení na Cu-sběrnice (vnitřní prostor)

jmenovitý průřez mm² rm/sm	se	svorník Ø	obj. číslo *	iden. číslo	rozměr mm d_1	d_2	b	l	a	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
16	**25**	M 8 M 10	263 R/8** 263 R/10**	12	5,8	8,4 10,5	20	50	30	4	2	tabulka strana 3.17 - 3.18	1,200 1,200	10
25	**35**	M 8 M 10 M 12	264 R/ 8 264 R/10 264 R/12	12	6,8	8,4 10,5 13	25 25	50	25	4	2		1,300 1,240 1,220	10
35	**50**	M 8 M 10 M 12	265 R/8 265 R/10 265 R/12	14	8	8,4 10,5 13	25	62	42	5	2		2,500 1,980 2,500	10
50	**70**	M 8 M 10 M 12	266 R/8 266 R/10 266 R/12	16	9,8	8,4 10,5 13	25	62	42	5	2		2,750 2,700 2,650	10
70	**95**	M 8 M 10 M 12	267 R/8 267 R/10 267 R/12	18	11,2	8,4 10,5 13	25	72	52	6	3		3,450 3,800 3,350	10
95	**120**	M 10 M 12 M 16	268 R/10 268 R/12 268 R/16**	22	13,2	10,5 13 17	25	75	56	6	3		6,900 4,920 6,000	10
120	**150**	M 10 M 12 M 16	269 R/10 269 R/12 269 R/16	22	14,7	10,5 13 17	30	80	56	6	3		5,950 5,840 6,600	5
150	**185**	M 10 M 12 M 16 M 20	270 R/10 270 R/12 270 R/16 270 R/20**	25	16,3	10,5 13 17 21	30	90	60	6	3		8,500 7,730 7,600 8,200	5
185	**240**	M 10 M 12 M 16 M 20	271 R/10 271 R/12 271 R/16 271 R/20**	28	18,3	10,5 13 17 21	30	91	60	6	3		11,000 9,880 10,100 10,000	5
240	**300**	M 10 M 12 M 16 M 20	272 R/10** 272 R/12 272 R/16 272 R/20	32	21	10,5 13 17 21	38	103	70	8	3		15,500 13,800 13,480 15,000	5
300		M 12 M 16 M 20	273 R/12 273 R/16 273 R/20	34	23,3	13 17 21	38	103	70	8	3		17,600 17,280 17,400	1
400		M 12 M 16 M 20	274 R/12 274 R/16 274 R/20	38	26	13 17 21	38	116	73	–	4		38,000 37,400 40,200	1
500		M 12 M 16 M 20	275 R/12 275 R/16 275 R/20	44	29	13 17 21	44	122	79	–	4		43,700 43,300 43,000	1

*** pro pocínované provedení s dodatkem „v".**
**** nenormalizováno**

AL - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

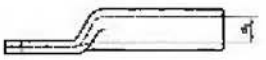
pro hliníková lana podle DIN 48201
a zakulacené sektorové vodiče
materiál: AL 99,5
povrch: mechanicky leštěno

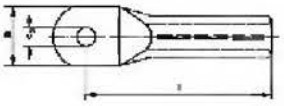


jmenovitý průřez mm² rm/sm	se	svorník Ø	obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm d_1	d_2	b	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
10		M 6 M 8	202 R/6 202 R/8	10	5	6,5 8,5	16 18	52	4	2	tabulka strana 3.17 - 3.18	0,860 0,880	100
16	**25**	M 8 M 10	203 R/8 203 R/10	12	5,8	8,5 10,5	18	52	4	2		1,370 1,390	50
25	**35**	M 8 M 10	204 R/8 204 R/10	12	6,8	8,5 10,5	18	60	4	2		1,410 1,460	50
35	**50**	M 10 M 12	205 R/10 205 R/12	14	8	10,5 13	21	67	5	2		2,080 2,050	50
50	**70**	M 10 M 12	206 R/10 206 R/12	16	9,8	10,5 13	25	72	5	2		2,680 2,730	50
70	**95**	M 10 M 12	207 R/10 207 R/12	18	11,2	10,5 13	28	86	6	3		4,420 4,270	50
95	**120**	M 10 M 12 M 16	208 R/10 208 R/12 208 R/16	22	13,2	10,5 13 17	32 32 34	90	6	3		7,400 7,500 7,300	25
120	**150**	M 12 M 16	209 R/12 209 R/16	22	14,7	13 17	32 34	91	6	3		6,680 6,410	25
150	**185**	M 12 M 16 M 20	210 R/12 210 R/16 210 R/20	25	16,3	13 17 21	35 35 41	103	6	3		9,640 9,240 9,400	25
185	**240**	M 12 M 16 M 20	211 R/12 211 R/16 211 R/20	28	18,3	13 17 21	40	106	6	3		12,610 11,920 13,100	5
240	**300**	M 12 M 16 M 20	212 R/12 212 R/16 212 R/20	32	21	13 17 21	45	116	8	3		18,300 17,600 17,300	5
300		M 16 M 20	213 R/16 213 R/20	34	23,3	17 21	49	124	8	3		17,500 17,300	1
400		M 16 M 20	214 R/16 214 R/20	38	26	17 21	58	165	—	4		32,200 31,900	1

AL - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

pro Al / Fe lana podle DIN 48204
materiál: E - Al 99,5
povrch: mechanicky leštěno

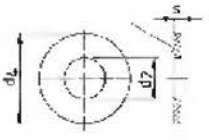




jmenovitý průřez mm²	svorník Ø	obj. číslo	iden. číslo	vodič Ø mm	rozměr mm d_1	d_2	b	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
25 – 4	M 8 M 10 M 12	254 R/8 254 R/10 254 R/12	12	6,8	7,6	8,5 10,5 13	19 19 23	60	tabulka strana 3.17 - 3.18	1,500 1,500 1,600	5
35 – 6	M 10 M 12	255 R/10 255 R/12	14	8,1	9	10,5 13	21 21	67		2,000 2,200	5
50 – 8	M 10 M 12 M 16	256 R/10 256 R/12 256 R/16	16	9,6	10,8	10,5 13 17	22 24 26	72		2,500 2,600 2,700	5
70 – 12	M 10 M 12 M 16	257 R/10 257 R/12 257 R/16	18	11,7	12,5	10,5 13 17	26 26 32	86		4,100 4,300 4,400	5
95 – 15	M 12 M 16	258 R/12 258 R/16	22	13,6	14,8	13 17	31 33	91 91		7,800 6,600	5
120 – 20	M 12 M 16 M 20	259 R/12 259 R/16 259 R/20	25	15,5	16,5	13 17 21	37 37 41	103 103 103	tabulka strana 3.17 - 3.18 jako lisovací spojky pevné v tahu	9,800 10,000 10,100	5

CUPAL - PODLOŽKY

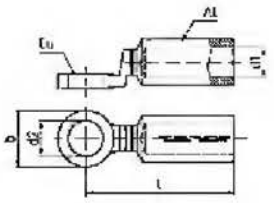
Materiál: Al 99,5, jednostranně poměděno



Závit Ø	obj. číslo	rozměr mm d_4	d_2	s	100 ks ~ kg	balení ks
M 8	CS 8 – 18	18	8,5	1	0,090	50
M 10	CS 10 – 22	22	11	2	0,260	50
M 12	CS 12 – 28	28	13	2	0,440	50
M 14	CS 14 – 28	28	15	2	0,400	50
M 16	CS 16 – 35	35	17	2	0,660	50

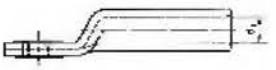
AL - CU - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

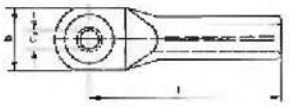
pro hliníková lana podle DIN 48201
a zakulacené sektorové vodiče, přechod z Al na Cu
plná, uzavřená s masivním Cu - přechodem
materiál: Al 99,5 ; E - Cu
povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm² rm/sm	se	svorník Ø	obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm d_1	d_2	b	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg Cu	celkem	balení ks
16	**25**	M 8 M 10	363 R/8 363 R/10	12	6	8,5 10,5	25	67,5	4	2	tabulka strana 3.17 - 3.18	4,400 4,200	5,900 5,700	10
25	**35**	M 8 M 10 M 12	364 R/8 364 R/10 364 R/12	12	6,8	8,5 10,5 13	25	67,5	4	2		4,400 4,200 3,900	5,800 5,600 5,300	10
35	**50**	M 8 M 10 M 12	365 R/8 365 R/10 365 R/12	14	8	8,5 10,5 13	25	76,5	5	2		4,400 4,200 3,800	6,300 6,100 5,800	10
50	**70**	M 8 M 10 M 12	366 R/8 366 R/10 366 R/12	16	9,8	8,5 10,5 13	25	76,5	5	2		4,400 4,200 3,900	6,400 6,200 5,900	10
70	**95**	M 10 M 12	367 R/10 367 R/12	18	11,2	10,5 13	25	84,5	6	3		4,200 3,900	7,400 7,100	10
95	**120**	M 10 M 12 M 16	368 R/10 368 R/12 368 R/16	22	13,2	10,5 13 17	30	90,5	6	3		7,400 6,800 6,400	11,400 10,800 10,400	10
120	**150**	M 12 M 16	369 R/12 369 R/16	22	14,7	13 17	30	92	6	3		6,800 6,400	11,400 10,800	5
150	**185**	M 12 M 16 M 20	370 R/12 370 R/16 370 R/20	25	16,3	13 17 21	30 35	104 107,5	6	3		6,800 6,400 10,100	13,100 12,700 16,400	5
185	**240**	M 10 M 12 M 16 M 20	371 R/10 371 R/12 371 R/16 371 R/20	28	18,3	10,5 13 17 21	30 35	105 107,5	6	3		10,300 10,100 9,300 10,100	18,600 18,400 17,600 18,400	5
240	**300**	M 10 M 12 M 16 M 20	372 R/10 372 R/12 372 R/16 372 R/20	32	21	10,5 13 17 21	35	118,5	8	3		12,100 11,800 11,000 10,100	22,500 22,200 21,400 20,500	5
300		M 12 M 16 M 20	373 R/12 373 R/16 373 R/20	34	23,3	13 17 21	40	123,5	8	3		17,700 16,900 16,000	33,700 32,900 32,000	1

AL - CU - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA



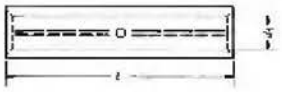


pro hliníková lana podle DIN 48201
a zakulacené sektorové vodiče
materiál: Al 99,5 ; E - Cu
povrch: mechanicky leštěno

jmenovitý průřez mm² rm/sm	se	svorník Ø	obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm d_1	d_2	b	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg Cu	celkem	balení ks
10		M 6 M 8	302 R/6 302 R/8	10	5	6,5 8,5	18 22	52	4	2	tabulka strana 3.17 - 3.18	0,260 0,580	1,200 1,500	10
16	**25**	M 8 M 10	303 R/8 303 R/10	12	5,8	8,5 10,5	22 25	52	4	2		0,600 0,600	1,950 2,000	10
25	**35**	M 8 M 10	304 R/8 304 R/10	12	6,8	8,5 10,5	22 25	60	4	2		0,625 0,900	2,000 2,100	10
35	**50**	M 10 M 12	305 R/10 305 R/12	14	8	10,5 13	26 30	67	5	2		0,900 1,120	3,000 3,100	10
50	**70**	M 10 M 12	306 R/10 306 R/12	16	9,8	10,5 13	27 30	72	5	2		0,900 1,120	3,600 3,800	10
70	**95**	M 10 M 12	307 R/10 307 R/12	18	11,2	10,5 13	29 32	86	6	3		1,075 1,300	5,600 5,700	10
95	**120**	M 10 M 12 M 16	308 R/10 308 R/12 308 R/16	22	13,2	10,5 13 17	32 35 38	90	6	3		1,435 1,735 2,655	10,000 9,500 10,000	5
120	**150**	M 12 M 16	309 R/12 309 R/16	22	14,7	13 17	35 38	91	6	3		1,810 2,230	8,700 8,800	5
150	**185**	M 12 M 16 M 20	310 R/12 310 R/16 310 R/20	25	16,3	13 17 21	35 41 44	103	6	3		2,025 2,655 3,620	12,200 12,300 12,800	5
185	**240**	M 12 M 16 M 20	311 R/12 311 R/16 311 R/20	28	18,3	13 17 21	40 42 46	106	6	3		2,320 4,975 4,610	15,000 15,500 15,500	5
240	**300**	M 12 M 16 M 20	312 R/12 312 R/16 312 R/20	32	21	13 17 21	45 45 49	116	8	3		2,750 3,400 4,600	20,000 21,000 22,000	5
300		M 16 M 20	313 R/16 313 R/20	34	23,3	17 21	51 51	124	8	3		3,980 5,510	21,600 22,200	1
400		M 16 M 20	314 R/16 314 R/20	38	26	17 21	58 58	165	–	4		4,200 5,950	35,000 35,000	1

AL - LISOVACÍ SPOJKY

DIN 46267, část 2, pro spojení nenamáhané v tahu
pro hliníkové vodiče podle DIN 48201
a zakulacené sektorové vodiče
materiál: Al 99,5 ; povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm² rm/sm	se	obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm d_1	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
10		222 R*	10	5	55	3/3	–	tabulka strana 3.17 - 3.18	0,950	50
16	**25**	223 R*	12	5,8	55	3/3	–		1,400	50
25	**35**	224 R	12	6,8	70	4/4	2/2		1,600	50
35	**50**	225 R	14	8	85	5/5	2/2		2,600	50
50	**70**	226 R	16	9,8	85	5/5	2/2		3,200	50
70	**95**	227 R	18	11,2	105	6/6	3/3		5,300	25
95	**120**	228 R	22	13,2	105	6/6	3/3		7,600	25
120	**150**	229 R	22	14,7	105	6/6	3/3		7,800	25
150	**185**	230 R	25	16,3	125	6/6	3/3		10,700	25
185	**240**	231 R	28	18,3	125	6/6	3/3		14,300	5
240	**300**	232 R	32	21	145	8/8	3/3		20,300	5
300		233 R	34	23,3	145	8/8	3/3		22,200	1
400		234 R	38	26	210	–	5/5		40,800	1
500		235 R	44	29	210	–	5/5		56,000	1

AL - LISOVACÍ SPOJKY

pro spojení nenamáhané v tahu
Al - vysokonapěťových kabelů od 10 - 30 kV
materiál: AL 99,5 ; povrch: mechanicky leštěno

jmenovitý průřez mm² rm/sm	se	obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm d_1	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
35	**50**	405 R	14	8,2	90	4/4	2/2	tabulka strana 3.17 - 3.18	2,700	10
50	**70**	406 R	16	10	90	4/4	2/2		3,400	10
70	**95**	407 R	18	11,5	95	4/4	2/2		4,600	10
95	**120**	408 R	22	13,5	100	4/4	2/2		6,800	10
120	**150**	409 R	22	15	105	4/4	2/2		7,400	10
150	**185**	410 R	25	16,5	105	4/4	2/2		8,700	10
185	**240**	411 R	28	18,5	125	5/5	2/2		13,400	5
240	**300**	412 R	32	21,3	125	5/5	2/2		15,700	5
300		413 R	34	23,6	125	5/5	2/2		16,300	1
400		414 R	38	26,25	150	–	3/3		25,800	1

*** nenormalizováno**

AL - LISOVACÍ SPOJKY

pro spojení nenamáhané v tahu
Al - vysokonapěťových kabelů od 10 - 30 kV
materiál: AL 99,5
povrch: mechanicky leštěno
střední příčkou se dosáhne úplné nepropustnosti oleje

jmenovitý průřez mm² rm/sm	se	obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm d_1	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
35	**50**	415 R	14	8	95	4/4	2/2	tabulka strana 3.17 - 3.18	2,200	10
50	**70**	416 R	16	9,8	95	4/4	2/2		5,600	10
70	**95**	417 R	18	11,2	100	4/4	2/2		6,100	10
95	**120**	418 R	22	13,2	105	4/4	2/2		9,200	10
120	**150**	419 R	22	14,7	110	4/4	2/2		10,300	10
150	**185**	420 R	25	16,3	110	4/4	2/2		12,000	10
185	**240**	421 R	28	18,3	130	5/5	2/2		15,600	5
240	**300**	422 R	32	21	130	5/5	2/2		19,100	5
300		423 R	34	23,3	135	5/5	2/2		30,700	1
400		424 R	38	26	165	–	3/3		30,000	1

AL - REDUKČNÍ LISOVACÍ SPOJKY

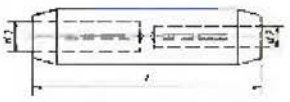
pro spojení nenamáhané v tahu
pro vysokonapěťové kabely od 10 - 30 kV
materiál: AL 99,5
povrch: mechanicky leštěno
střední příčkou se dosáhne úplné nepropustnosti oleje

nabízené jmenovité průřezy se vztahují na rm / sm - vodiče

jmenovitý průřez mm² z	na	obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm d_1	d_2	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
35	**25**	425 R/25	14	8	6,8	95	4/4	2/2	tabulka strana 3.17 - 3.18	2,800	10
50	**25**	426 R/25	16	9,8	6,8	95	4/4	2/2		3,630	10
50	**35**	426 R/35	16	9,8	8	95	4/4	2/2		3,450	10
70	**25**	427 R/25	18	11,2	6,8	100	4/4	2/2		4,975	10
70	**35**	427 R/35	18	11,2	8	100	4/4	2/2		4,790	10
70	**50**	427 R/50	18	11,2	9,8	100	4/4	2/2		4,420	10
95	**25**	428 R/25	22	13,2	6,8	105	4/4	2/2		8,200	10
95	**35**	428 R/35	22	13,2	8	105	4/4	2/2		8,000	10
95	**50**	428 R/50	22	13,2	9,8	105	4/4	2/2		7,600	10
95	**70**	428 R/70	22	13,2	11,2	105	4/4	2/2		7,350	10

AL - REDUKČNÍ LISOVACÍ SPOJKY

pro spojení nenamáhané v tahu
pro Al - vysokonapěťové kabely od 10 - 30 kV
materiál: Al 99,5
povrch: mechanicky leštěno
střední příčkou se dosáhne úplné nepropustnosti oleje



nabízené jmenovité průřezy se vztahují na rm / sm - vodiče

jmenovitý průřez mm² z	na	obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm d_1	d_2	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
120	**25**	429 R/25	22	14,7	6,8	110	4/4	2/2	tabulka	8,000	10
120	**35**	429 R/35	22	14,7	8	110	4/4	2/2	strana	7,800	
120	**50**	429 R/50	22	14,7	9,8	110	4/4	2/2	3.17 - 3.18	7,380	
120	**70**	429 R/70	22	14,7	11,2	110	4/4	2/2		7,100	
120	**95**	429 R/95	22	14,7	13,2	110	4/4	2/2		6,550	
150	**25**	430 R/25	25	16,3	6,8	110	4/4	2/2		10,700	10
150	**35**	430 R/35	25	16,3	8	110	4/4	2/2		10,500	
150	**50**	430 R/50	25	16,3	9,8	110	4/4	2/2		10,100	
150	**70**	430 R/70	25	16,3	11,2	110	4/4	2/2		9,800	
150	**95**	430 R/95	25	16,3	13,2	110	4/4	2/2		9,500	
150	**120**	430 R/120	25	16,3	14,7	110	4/4	2/2		8,650	
185	**25**	431 R/25	28	18,3	6,8	130	–	2/2		16,120	5
185	**35**	431 R/35	28	18,3	8	130	–	2/2		15,875	
185	**50**	431 R/50	28	18,3	9,8	130	–	2/2		15,400	
185	**70**	431 R/70	28	18,3	11,2	130	–	2/2		15,050	
185	**95**	431 R/95	28	18,3	13,2	130	–	2/2		14,400	
185	**120**	431 R/120	28	18,3	14,7	130	5/5	2/2		13,700	
185	**150**	431 R/150	28	18,3	16,3	130	5/5	2/2		13,050	
240	**25**	432 R/25	32	21	6,8	130	–	2/2		21,200	5
240	**35**	432 R/35	32	21	8	130	–	2/2		20,950	
240	**50**	432 R/50	32	21	9,8	130	–	2/2		20,470	
240	**70**	432 R/70	32	21	11,2	130	–	2/2		20,120	
240	**95**	432 R/95	32	21	13,2	130	–	2/2		19,460	
240	**120**	432 R/120	32	21	14,7	130	–	2/2		18,800	
240	**150**	432 R/150	32	21	16,3	130	5/5	2/2		18,125	
240	**185**	432 R/185	32	21	18,3	130	5/5	2/2		17,275	
300	**150**	433 R/150	34	23,3	16,3	135	5/5	2/2		21,100	1
300	**185**	433 R/185	34	23,3	18,3	135	5/5	2/2		20,120	
300	**240**	433 R/240	34	23,3	21	135	5/5	2/2		18,730	
400	**185**	434 R/185	38	26	18,3	165	–	3/3		34,700	1
400	**240**	434 R/240	38	26	21	165	–	3/3		32,900	
400	**300**	434 R/300	38	26	23,3	165	–	3/3		31,200	

AL - REDUKČNÍ LISOVACÍ SPOJKY

pro spojení nenamáhané v tahu
pro hliníkové vodiče podle DIN 48201
a zakulacené sektorové vodiče
materiál: Al 99,5 ; povrch: mechanicky leštěno

nabízené jmenovité průřezy se vztahují na rm / sm - vodiče

jmenovitý průřez mm² z	na	obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm d_1	d_2	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
25	**16**	284 R/16	12	7	5,8	75	4/4	2/2	tabulka strana 3.17 - 3.18	1,530	10
35	**25**	285 R/25	14	8,2	6,8	90	5/5	2/2		2,500	10
50	**25**	286 R/25	16	10	6,8	90	5/5	2/2		3,240	10
50	**35**	286 R/35	16	10	8	90	5/5	2/2		3,090	
70	**25**	287 R/25	18	11,5	6,8	110	6/6	3/3		5,500	10
70	**35**	287 R/35	18	11,5	8	110	6/6	3/3		5,350	
70	**50**	287 R/50	18	11,5	9,8	110	6/6	3/3		4,960	
95	**25**	288 R/25	22	13,5	6,8	110	6/6	3/3		9,100	10
95	**35**	288 R/35	22	13,5	8	110	6/6	3/3		8,900	
95	**50**	288 R/50	22	13,5	9,8	110	6/6	3/3		8,510	
95	**70**	288 R/70	22	13,5	11,2	110	6/6	3/3		8,150	
120	**25**	289 R/25	22	15	6,8	110	6/6	3/3		8,620	10
120	**35**	289 R/35	22	15	8	110	6/6	3/3		8,430	
120	**50**	289 R/50	22	15	9,8	110	6/6	3/3		8,040	
120	**70**	289 R/70	22	15	11,2	110	6/6	3/3		7,660	
120	**95**	289 R/95	22	15	13,2	110	6/6	3/3		7,140	
150	**35**	290 R/35	25	16,5	8	130	6/6	3/3		12,590	10
150	**50**	290 R/50	25	16,5	9,8	130	6/6	3/3		12,120	
150	**70**	290 R/70	25	16,5	11,2	130	6/6	3/3		11,700	
150	**95**	290 R/95	25	16,5	13,2	130	6/6	3/3		11,050	
150	**120**	290 R/120	25	16,5	14,7	130	6/6	3/3		10,490	
185	**120**	291 R/120	28	18,5	14,7	130	6/6	3/3		13,800	5
185	**150**	291 R/150	28	18,5	16,3	130	6/6	3/3		13,190	
240	**95**	292 R/ 95	32	21,3	13,2	150	–	3/3		22,240	5
240	**120**	292 R/120	32	21,3	14,7	150	–	3/3		21,590	
240	**150**	292 R/150	32	21,3	16,3	150	–	3/3		20,870	

AL - LISOVACÍ SPOJKY DIN 48085, ČÁST 2

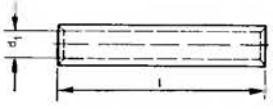
pro spojení namáhané v tahu
hliníkových vodičů podle DIN 48201, list 5 a sektorových vodičů
materiál: Al 99,5 do 95 mm², AlMgSi 1m do 120 mm²
povrch: mechanicky leštěno

jmenovitý průřez mm²	obj. číslo	iden. číslo	vodič Ø	rozměr mm d1	d4	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
16	243 R*	12	5,1	5,8	12	140	8/8	4/4	tabulka strana 3.17 - 3.18	3,400	10
25	244 R	12	6,3	6,8	12	140	8/8	4/4		2,900	10
35	245 R	14	7,5	8	14	140	8/8	4/4		3,900	10
50	246 R	16	9	10	16	155	8/8	4/4		5,200	10
70	247 R	18	10,5	11,5	18,5	165	8/8	4/4		7,400	10
95	248 R	22	12,5	13,5	22	165	8/8	4/4		12,200	10
120	249 R	25	14	15,5	25,5	250	12/12	6/6		21,800	10
150	250 R	28	15,7	16,5	28,5	300	–	7/7		34,400	10
185	251 R	28	17,5	18,5	28,5	330	–	7/7		33,000	5
240	252 R	34	20,2	21,5	34,5	350	–	7/7		54,000	5
300	253 R	38	22,5	23,5	38,5	400	–	8/8		79,000	1

*** nenormalizováno**

LISOVACÍ SPOJKY

pro spojení namáhané v tahu
Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6
materiál: AlMgSi F 20
povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm²	obj. číslo	iden. číslo	vodič Ø	rozměr mm d1	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
25	294 AD	12	6,3	6,8	140	8/8	–	tabulka strana 3.17 - 3.18	3,400	5
35	295 AD	14	7,5	8	140	8/8	–		4,700	5
50	296 AD	16	9	10	155	8/8	–		5,900	5
70	297 AD	18	10,5	11,5	165	8/8	–		9,000	5
95	298 AD	20	12,5	13,5	165	10/10	5/5		10,200	5

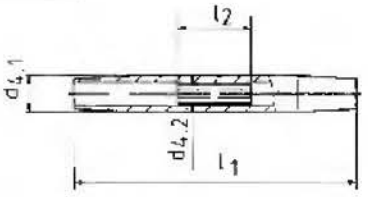
LISOVACÍ SPOJKY

pro spojení nenamáhané v tahu
Al / Fe - lana podle DIN 48204
materiál: Al 99,5
povrch: mechanicky leštěno

jmenovitý průřez mm²	obj. číslo	iden. číslo	vodič Ø	rozměr mm d_1	l	počet slisování mech.	hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
25 – 4	444 R	12	6,8	7,6	70	4/4	2/2	tabulka strana 3.17 - 3.18	1,650	5
35 – 6	445 R	14	8,1	9	85	5/5	2/2		2,750	5
50 – 8	446 R	16	9,6	10,8	85	5/5	2/2		3,700	5
70 – 12	447 R	18	11,7	12,5	105	6/6	3/3		5,200	5
95 – 15	448 R	22	13,6	14,8	105	6/6	3/3		8,600	5
120 – 20	449 R	25	15,5	16,5	125	6/6	3/3		12,200	5

LISOVACÍ SPOJKY DIN 48085, ČÁST 3

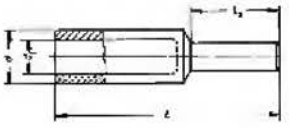
pro spojení namáhané v tahu
Al / Fe - lana podle DIN 48204
materiál Al / spojky: Al 99,5
povrch Al / spojky: mechanicky leštěno
materiál ocelových spojek: ocel 52
povrch ocelových spojek: žárově zinkováno



jmenovitý průřez mm²	obj. číslo	vodič Ø	Al iden. číslo	Al rozměr mm $d_{4,1}$	Al l_1	Al počet slisování mech.	Al hydr.	Fe iden. číslo	Fe rozměr mm $d_{4,2}$	Fe l_2	Fe počet slisování mech.	Fe hydr.	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
25 – 4	454 R	6,8	12	12	200	7/ 7	–	6	6,3	65	4/4	–	tabulka strana 3.17 - 3.18	5,000	5
35 – 6	455 R	8,1	14	14	235	8/ 8	–	6	6,3	75	5/5	–		7,000	5
50 – 8	456 R	9,6	16	16	270	9/ 9	–	7	7,5	95	6/6	–		11,000	5
70 – 12	457 R	11,7	18	18,5	270	9/ 9	–	9	9,5	95	6/6	–		15,000	5
95 – 15	458 R	13,6	22	22,5	310	11/11	–	9	9,6	95	6/6	–		23,000	5
120 – 20	459 R	15,5	25	25	380	13/13	6/6	13	13	110	7/7	4/4		36,000	5

AL - LISOVACÍ SPOJKY
S CU - ČEPEM

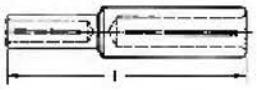
materiál: AL 99,5 ; E - Cu
povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm² rm/sm	se	obj. číslo	Ø mm kolík	vodič	iden. číslo	rozměr mm d Ø	d_1 Ø	l_1	l	nářadí	100 ks ~ kg Cu	celkem	balení ks
25	**35**	344 R	6	6,3	12	12	6,8	20	58	tabulka strana 3.17 - 3.18	0,462	1,600	10
35	**50**	345 R	7	7,5	14	14	8	22	71		0,695	2,500	10
50	**70**	346 R	8	9	16	16	10	25	74		1,037	3,300	10
70	**95**	347 R	10	10,5	18	18,5	11,5	30	87		1,958	5,400	10
95	**120**	348 R	12	12,5	22	23	13,2	33	91		3,112	8,700	10
120	**150**	349 R	12	14	22	23	15	38	97		3,598	9,000	10
150	**185**	350 R	12	15,8	25	25,5	16,5	38	108		3,598	10,900	10
185	**240**	351 R	14	17,5	28	28,5	18,5	44	116		3,692	15,700	5
240	**300**	352 R	16	20,3	32	32,5	21,5	44	128		7,435	21,800	5
300		353 R	18	22,5	34	34,5	23,5	46	131		9,410	26,700	1

AL - CU -LISOVACÍ SPOJKY

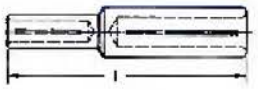
pro spojení nenamáhané v tahu
materiál: AL 99,5; E - Cu
povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm² ^ Al rm/sm	se	Cu rm/sm	obj. číslo	iden. číslo Al	Cu	rozměr mm vnitřní spojky-Ø Al	Cu	l	nářadí	100 ks ~ kg Cu	celkem	balení ks
10	**16**	**10**	322 R/10	10	6	5	4,5	55	tabulka strana 3.17 - 3.18	0,212	1,100	25
10	**16**	**16**	322 R/16	10	8	5	5,4	61		0,714	1,550	
16	**25**	**10**	323 R/10	12	6	6	4,5	55		0,212	1,500	25
16	**25**	**16**	323 R/16	12	8	6	5,4	61		0,714	1,750	
25	**35**	**10**	324 R/10	12	6	6,8	4,5	55		0,212	1,400	25
25	**35**	**16**	324 R/16		8	6,8	5,5	61		0,714	1,650	
25	**35**	**25**	324 R/25		10	6,8	7	61		0,892	1,900	
25	**35**	**35**	324 R/35		12	6,8	8,2	61		1,624	2,000	
25	**35**	**50**	324 R/50		14	6,8	10	72		2,362	3,500	
25/4	**35 re**	**16**	324 R/416		8	7,6	5,5	61		0,714	1,600	
25/4	**35 re**	**25**	324 R/425		10	7,6	7	61		0,892	1,850	
35	**50**	**16**	325 R/16	14	8	8	5,5	71		0,714	2,500	25
35	**50**	**25**	325 R/25		10	8	7	71		0,892	2,650	
35	**50**	**35**	325 R/35		12	8	8,2	71		1,519	3,300	
35	**50**	**50**	325 R/50		14	8	10	77		2,362	3,530	
35/6	**50 re**	**16**	325 R/616		8	9	5,5	71		0,714	2,450	
35/6	**50 re**	**25**	325 R/625		10	9	7	71		0,892	2,600	
35/6	**50 re**	**35**	325 R/635		12	9	8,2	71		1,624	3,250	
50	**70**	**16**	326 R/16	16	8	9,8	5,5	71,5		0,714	2,850	25
		25	326 R/25		10		7	71,5		0,892	3,200	
		35	326 R/35		12		8,2	71,5		1,624	3,800	
		50	326 R/50		14		10	77,5		2,362	4,550	
70	**95**	**16**	327 R/16	18	8	11,2	5,5	79		0,714	4,100	10
		25	327 R/25		10		7	79		0,892	3,950	
		35	327 R/35		12		8,2	79		1,624	4,900	
		50	327 R/50		14		10	85		2,362	5,700	
		70	327 R/70		16		11,5	86		2,921	7,250	
		95	327 R/95		18		13,5	95		4,957	9,360	
		120	327 R/120		20		15,5	99		5,640	10,540	
95	**120**	**16**	328 R/16	22	8	13,2	5,5	79		0,714	6,150	10
		25	328 R/25		10		7	79		0,892	6,300	
		35	328 R/35		12		8,2	79		1,519	6,800	
		50	328 R/50		14		10	85		2,362	8,050	
		70	328 R/70		16		11,5	87		3,105	8,200	
		95	328 R/95		18		13,5	95		4,957	10,350	
		120	328 R/120		20		15,5	95		5,640	11,550	

AL - CU -LISOVACÍ SPOJKY

pro spojení nenamáhané v tahu
materiál: AL 99,5; E - Cu
povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm² Al rm/sm	Cu se	rm/sm	obj. číslo	iden. číslo Al	Cu	rozměr mm vnitřní spojky-Ø Al	Cu	l	nářadí	100 ks ~ kg Cu	celkem	balení ks
120	**150**	**35**	329 R/35	22	12	14,7	8,2	81	tabulka	1,519	7,600	10
		50	329 R/50		14		10	87	strana	4,362	7,900	
		70	329 R/70		16		11,5	89	3.17 -	3,105	8,500	
		95	329 R/95		18		13,5	97	3.18	4,957	11,000	
		120	329 R/120		20		15,5	97		5,640	10,280	
150	**185**	**16**	330 R/16	25	8	16,3	5,4	91,5		0,714	7,800	10
		25	330 R/25		10		6,8	91,5		0,892	8,000	
		35	330 R/35		12		8,2	91,5		1,624	8,400	
		50	330 R/50		14		10	98,5		2,362	10,200	
		70	330 R/70		16		11,5	99,5		3,105	10,350	
		95	330 R/95		18		13,5	107,5		4,957	12,650	
		120	330 R/120		20		15,5	107,5		5,640	13,900	
		150	330 R/150		22		17	124		8,231	16,700	
185	**240**	**50**	331 R/50	28	14	18,3	10	99		2,362	12,100	5
		70	331 R/70		16		11,2	100		3,105	13,000	
		95	331 R/95		18		13,5	108		4,957	14,450	
		120	331 R/120		20		15,5	108		5,640	13,720	
		150	331 R/150		22		17	113		8,231	19,550	
		185	331 R/185		25		19	116		9,621	21,000	
240	**300**	**50**	332 R/50	32	14	21	10	110		2,362	16,500	5
		70	332 R/70		16		11,2	111		3,105	18,000	
		95	332 R/95		18		13,5	119		4,957	19,000	
		120	332 R/120		20		15,5	119		5,640	20,500	
		150	332 R/150		22		17	124		8,231	23,300	
		185	332 R/185		25		19	127		9,621	25,500	
		240	332 R/240		28		21,5	128		12,705	30,100	
300		**120**	333 R/120	34	20	23,5	15,5	119		5,640	27,800	1
		150	333 R/150		22		17	124		8,234	31,100	
		185	333 R/185		25		19	127		9,621	32,700	
		240	333 R/240		28		21,5	128		12,705	37,500	
		300	333 R/300		32		24,5	134		16,099	41,700	

PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

Lisovací kabelová oka a spojky z E-Al/Al-Cu, katalogové strany 3.03-3.11, 3.14-3.16 lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Al vodičů DIN 48201 list 5,16-95 mm², katalog strana 3.12

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)	lisovací tvar	katalog strana
10 – 70	EK 35/4 ●	⬡	10.15
10 – 185	K 18 ●	⬡	9.20
	HK 60/18 ●	⬡	10.03
	EK 18-plus ●	⬡	10.16
	PK 18 ●	⬡	10.29
	THK 18 ●	⬡	10.41
	HK 60 UNV + UA 18 ●	⬡	10.12
	EK 60 UNV + UA 18 ●	⬡	10.27
	PK 60 UNV + UA 18 ●	⬡	10.40
10 – 240	K 22 ●	⬡	9.21
	HK 60/22 ●	⬡	10.04
	EK 22-plus ●	⬡	10.17
	PK 22 ●	⬡	10.30
	THK 22 ●	⬡	10.42
	HK 60 UNV + UA 22 ●	⬡	10.12
	EK 60 UNV + UA 22 ●	⬡	10.27
	PK 60 UNV + UA 22 ●	⬡	10.40
	HK 120/25 ●	⬡	10.07
	HK 120/42 ●	⬡	10.08
	HK 120 U ●	⬡	10.09
	EK 120/25 ●	⬡	10.20
	EK 120/42 ●	⬡	10.21
	EK 120 U-plus ●	⬡	10.22
	HK 12/2 ●	⬡	10.43
	HK 12/2 EL ●	⬡	10.48
	PK 120/38 ●	⬡	10.33
	PK 120 U ●	⬡	10.34
10 – 500	HK 25/2 ●	⬡	10.44
	HK 25/2 EL ●	⬡	10.48
	PK 25/2 ●	⬡	10.35
150 – 500	HK 45 ●	⬡	10.45
	PK 45 ●	⬡	10.36

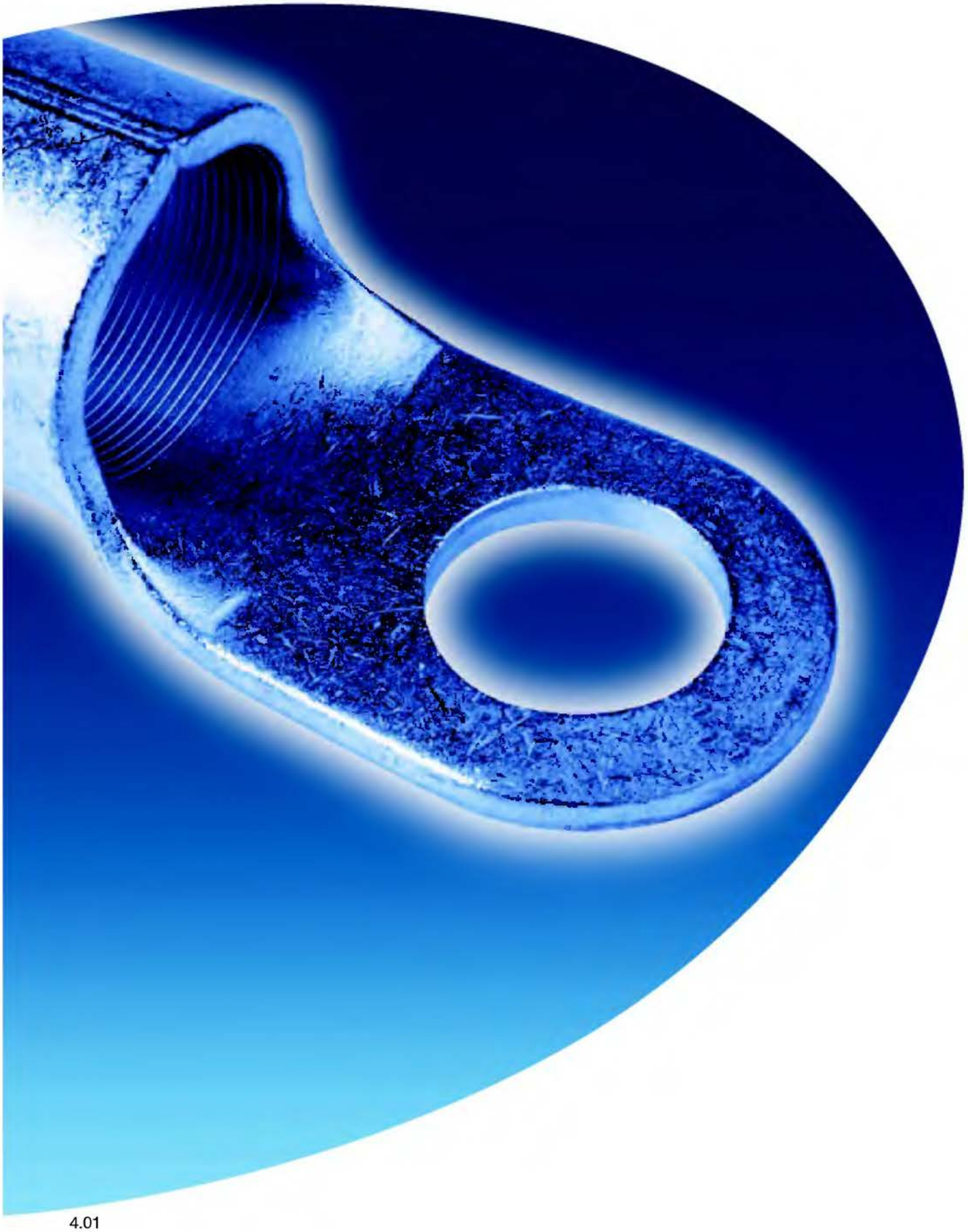
Lisovací spojení pro spojení namáhané v tahu Aldrey lan podle DIN 48201, část 6 a Al vodičů DIN 48201 část 5, 120-300 mm², katalog strana 3.12

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)	lisovací tvar	katalog strana
25 – 50	EK 35/4 ●	⬡	10.15
25 – 95	K 18 ●	⬡	9.20
	HK 60/18 ●	⬡	10.03
	EK 18-plus ●	⬡	10.16
	PK 18 ●	⬡	10.29
	THK 18 ●	⬡	10.41
	HK 60 UNV + UA 18 ●	⬡	10.12
	EK 60 UNV + UA 18 ●	⬡	10.27
	PK 60 UNV + UA 18 ●	⬡	10.40
25– 185	K 22 ●	⬡	9.21
	HK 60/22 ●	⬡	10.04
	EK 22-plus ●	⬡	10.17
	PK 22 ●	⬡	10.30
	THK 22 ●	⬡	10.42
	HK 60 UNV + UA 22 ●	⬡	10.12
	EK 60 UNV + UA 22 ●	⬡	10.27
	PK 60 UNV + UA 22 ●	⬡	10.40
	HK 120/25 ●	⬡	10.07
	HK 120/42 ●	⬡	10.08
	HK 120 U ●	⬡	10.09
	EK 120/25 ●	⬡	10.20
	EK 120/42 ●	⬡	10.21
	EK 120 U-plus ●	⬡	10.22
	HK 12/2 ●	⬡	10.43
	HK 12/2 EL ●	⬡	10.48
	PK 120/38 ●	⬡	10.33
	PK 120 U ●	⬡	10.34
25– 300	HK 25/2 ●	⬡	10.44
	HK 25/2 EL ●	⬡	10.48
	PK 25/2 ●	⬡	10.35
150 – 300	HK 45 ●	⬡	10.45
	PK 45 ●	⬡	10.36

PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

Lisovací spojky pro spojení nenamáhané v tahu Al/Fe lan dle DIN 48204, lisovací spojky pro spojení namáhaná v tahu podle DIN 48085, část 3 pro Al/Fe lana podle DIN 48204, katalog strana 3.13

lisovací rozsah mm²	nářadí mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické			lisovací tvar	katalog strana
25/4 – 120/20	K 22		●	⬡	9.21
	HK 60/22	●		⬡	10.04
	EK 22-plus	●		⬡	10.17
	PK 22	●		⬡	10.30
	THK 22	●		⬡	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●		⬡	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●		⬡	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●		⬡	10.40
	HK 120/25	●		⬡	10.07
	HK 120/42	●		⬡	10.08
	HK 120 U	●		⬡	10.09
	EK 120/25	●		⬡	10.20
	EK 120/42	●		⬡	10.21
	EK 120 U-plus	●		⬡	10.22
	HK 12/2	●		⬡	10.43
	HK 12/2 EL	●		⬡	10.48
	PK 120/38	●		⬡	10.33
	PK 120 U	●		⬡	10.34
	HK 25/2	●		⬡	10.44
	HK 25/2 EL	●		⬡	10.48
	PK 25/2	●		⬡	10.35

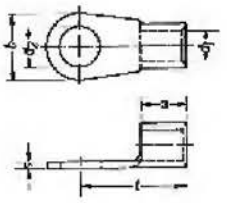


Skupina 4

strana

Stáčená kabelová oka Cu DIN 46234	4.03 – 4.04
Izolovaná stáčená kabelová oka Cu od 10 do 150 mm².	4.05
Stáčená kabelová oka Cu, vidlicový tvar	4.06
Izolovaná stáčená kabelová oka Cu, vidlicový tvar, od 10 do 16 mm²	4.06
Kolíková kabelová oka Cu DIN 46230	4.07
Izolovaná kolíková kabelová oka Cu od 10 do 95 mm²	4.08
Stáčené spojky Cu DIN 46341, část 1	4.09
Šroubová kabelová oka	4.10
Trubkové a T-odbočkové šroubové spojky Cu	4.11
Šroubové - odbočkové svorky Cu	4.12
C - spojky Cu	4.13
Šroubové spojky Cu pro Cu stíněné vodiče	4.14
Šroubové spojky mosazné pro pouliční osvětlení	4.14
Šroubové spojky, tvrdá Al slitina	4.15
Izolované šroubové spojky, tvrdá Al slitina	4.16
Kabelové odbočky - šroubové svěrací prstence, tvrdá Al slitina	4.17 – 4.20
Tabulka doporučeného nářadí	4.21 – 4.22

STÁČENÁ KABELOVÁ OKA

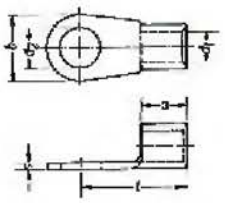


prstencový tvar
DIN 46234
materiál: E - Cu
povrch: galvanické pocínování

jmenovitý průřez mm²	jmenovitá velikost podle DIN	obj. číslo	rozměr mm d_1	d_2	b	l	a	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	2,5 – 1	1620/2,5	1,6	2,8	6	11	5	0,8	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,060	100
	3 – 1	1620/3		3,2	6	11				0,060	
	3,5 – 1	1620/3,5		3,7	6	11				0,055	
	4 – 1	1620/4		4,3	8	12				0,070	
	5 – 1	1620/5		5,3	10	13				0,090	
	6 – 1*	1620/6		6,5	11	15				0,080	
	8 – 1*	1620/8		8,4	14	17				0,130	
	10 – 1*	1620/10		10,5	18	19				0,130	
1,5 – 2,5	3 – 2,5	1630/3	2,3	3,2	6	11	5	0,8		0,065	100
	3,5 – 2,5	1630/3,5		3,7	6	11				0,065	
	4 – 2,5	1630/4		4,3	8	12				0,080	
	5 – 2,5	1630/5		5,3	10	14				0,090	
	6 – 2,5	1630/6		6,5	11	16				0,110	
	8 – 2,5	1630/8		8,4	14	17				0,130	
	10 – 2,5*	1630/10		10,5	15	17				0,160	
	12 – 2,5*	1630/12		13	18	19				0,160	
4 – 6	4 – 6	1650/4	3,6	4,3	8	14	6	1,0		0,140	100
	5 – 6	1650/5		5,3	10	15				0,160	
	6 – 6	1650/6		6,5	11	16				0,170	
	8 – 6	1650/8		8,4	14	19				0,220	
	10 – 6	1650/10		10,5	18	21				0,290	
	12 – 6*	1650/12		13	18	21				0,280	
10	5 – 10	1652/5	4,5	5,3	10	16	8	1,1		0,230	100
	6 – 10	1652/6		6,5	11	17				0,240	
	8 – 10	1652/8		8,4	14	20				0,290	
	10 – 10	1652/10		10,5	18	21				0,340	
	12 – 10	1652/12		13	22	23				0,420	
16	5 – 16	1653/5	5,8	5,3	11	20	10	1,2		0,390	100
	6 – 16	1653/6		6,5	11	20				0,380	
	8 – 16	1653/8		8,4	14	22				0,430	
	10 – 16	1653/10		10,5	18	24				0,500	
	12 – 16	1653/12		13	22	26				0,580	
25	5 – 25	1654/5	7,5	5,3	12	25	11	1,5		0,750	100
	6 – 25	1654/6		6,5	12	25				0,690	
	8 – 25	1654/8		8,4	16	25				0,750	
	10 – 25	1654/10		10,5	18	26				0,760	
	12 – 25	1654/12		13	22	31				0,920	
	16 – 25	1654/16		17	28	35				1,320	
35	6 – 35	1655/6	9	6,5	15	26	12	1,6		1,010	100
	8 – 35	1655/8		8,4	16	26				0,980	
	10 – 35	1655/10		10,5	18	27				1,000	
	12 – 35	1655/12		13	22	31				1,260	
	16 – 35	1655/16		17	28	36				1,550	

*** nenormalizováno**

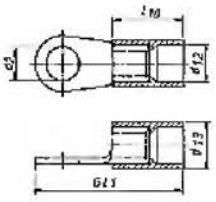
STÁČENÁ KABELOVÁ OKA



prstencový tvar
DIN 46234
materiál: E - Cu
povrch: galvanické pocínování

jmenovitý průřez mm²	jmenovitá velikost podle DIN	obj. číslo	rozměr mm d_1	d_2	b	l	a	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
50	6 – 50	1656/6	11	6,5	18	34	16	1,8	tabulka strana 4.21 – 4.22	1,650	100
	8 – 50	1656/8		8,4	18	34				1,650	
	10 – 50	1656/10		10,5	18	34				1,600	
	12 – 50	1656/12		13	22	36				1,800	
	16 – 50	1656/16		17	28	40				2,100	
70	6 – 70	1657/6	13	6,5	22	38	18	2		2,600	50
	8 – 70	1657/8		8,4	22	38				2,500	
	10 – 70	1657/10		10,5	22	38				2,500	
	12 – 70	1657/12		13	22	38				2,400	
	16 – 70	1657/16		17	28	42				2,700	
95	8 – 95	1658/8	15	8,4	24	42	20	2,5		4,300	50
	10 – 95	1658/10		10,5	24	42				4,100	
	12 – 95	1658/12		13	24	42				3,900	
	16 – 95	1658/16		17	28	44				4,100	
120	8 – 120	1659/8	17	8,4	24	44	22	3		5,601	50
	10 – 120	1659/10		10,5	24	44				5,600	
	12 – 120	1659/12		13	24	44				5,400	
	16 – 120	1659/16		17	28	48				5,800	
150	10 – 150	1660/10	19	10,5	30	50	24	3,2		7,600	50
	12 – 150	1660/12		13	30	50				7,600	
	16 – 150	1660/16		17	30	50				7,500	
185	12 – 185	1661/12	21	13	36	50	28	3,5		11,300	50
	16 – 185	1661/16		17	36	50				11,300	
240	12 – 240	1662/12	23,5	13	38	56	32	4		15,900	25
	16 – 240	1662/16		17	38	56				15,900	

IZOLOVANÁ STÁČENÁ KABELOVÁ OKA

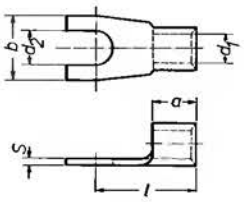


prstencový tvar
materiál: kabelové oko E - Cu,
izolace PA, bezhalogenové
povrch: galvanické pocínování

jmenovitý průřez mm²	obj. číslo	rozměr mm d_{13}	d_2	d_{12}	Gl_1	l_{10}	barva	nářadí	100 ks ~ kg Cu	celkem	balení ks
10	652/5	8,6	5,3	6,7	34	19	červená	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,270	0,270	100
	652/6		6,5		34				0,240	0,280	
	652/8		8,4		37,5				0,290	0,330	
	652/10		10,5		41,5				0,340	0,380	
	652/12		13		45,5				0,420	0,460	
16	653/5	9,6	5,3	7,7	39,5	20,5	modrá		0,390	0,440	100
	653/6		6,5		39,5				0,380	0,430	
	653/8		8,4		41,5				0,430	0,480	
	653/10		10,5		43,5				0,500	0,550	
	653/12		13		50,5				0,580	0,630	
25	654/5	13	5,3	11	40	20	žlutá		0,750	0,840	50
	654/6		6,5		42,5				0,690	0,780	
	654/8		8,4		43				0,750	0,840	
	654/10		10,5		45				0,800	0,890	
	654/12		13		51				0,920	1,000	
	654/16		17		59				1,320	1,400	
35	655/6	15	6,5	12,7	44	22,5	červená		1,010	1,140	50
	655/8		8,4		44,5				0,980	1,100	
	655/10		10,5		46,5				1,000	1,120	
	655/12		13		52,5				1,260	1,380	
	655/16		17		54,5				1,550	1,670	
50	656/6	18	6,5	15,4	54,5	27,5	modrá		1,650	1,900	50
	656/8		8,4		60,5				1,650	1,900	
	656/10		10,5		60,5				1,600	1,850	
	656/12		13		60,5				1,800	2,050	
	656/16		17		67,5				2,100	2,350	
70	657/6	20	6,5	17,4	61,5	30,5	žlutá		2,600	2,900	50
	657/8		8,4		61,5				2,500	2,800	
	657/10		10,5		66,5				2,500	2,800	
	657/12		13		66,5				2,400	2,700	
	657/16		17		70,5				2,700	3,000	
95	658/10	23,5	10,5	20,5	70	34	červená		4,100	4,500	25
	658/12		13		70				3,900	4,400	
	658/16		17		76				4,100	4,500	
120	659/10	26,7	10,5	23,5	79	36	modrá		5,600	6,100	25
	659/12		13		82				5,400	5,900	
	659/16		17		90				5,800	6,300	
150	660/10	29,2	10,5	26	80	39	žlutá		7,600	8,400	25
	660/12		13		83				7,600	8,400	
	660/16		17		83				7,500	8,300	

Rozměry neizolovaných stáčených kabelových ok podle DIN 46234 na stranách 4.03 a 4.04.

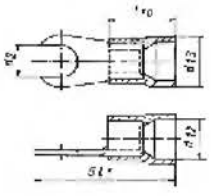
STÁČENÁ KABELOVÁ OKA



vidlicový tvar
materiál: E - Cu
povrch: galvanické pocínování
síla materiálu odpovídá DIN 46234
s připojeným vodičem do 6 mm²

jmenovitý průřez mm²	jmenovitá velikost podle DIN	obj. číslo	rozměr mm d_1	d_2	b	l	a	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	3 – 1	1620C/3	1,6	3,2	6	11	5	0,8	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,060	100
	3,5 – 1	1620C/3,5		3,7	6	11				0,060	
	4 – 1	1620C/4		4,3	6,8	12				0,070	
	5 – 1	1620C/5		5,3	10	13				0,090	
	6 – 1	1620C/6		6,5	11	15				0,080	
1,5 – 2,5	3 – 2,5	1630C/3	2,3	3,2	5,5	13,8	5	0,8		0,065	100
	3,5 – 2,5	1630C/3,5		3,7	6	11				0,065	
	4 – 2,5	1630C/4		4,3	6,8	12				0,080	
	5 – 2,5	1630C/5		5,3	10	14				0,090	
	6 – 2,5	1630C/6		6,5	11	16				0,110	
4 – 6	4 – 6	1650C/4	3,6	4,3	8	14	6	1		0,140	100
	5 – 6	1650C/5		5,3	10	15				0,160	
	6 – 6	1650C/6		6,5	11	16				0,170	
	8 – 6	1650C/8		8,4	14	19				0,220	
	10 – 6	1650C/10		10,5	18	21				0,280	
10	5 – 10	1652C/5	4,3	5,3	10	19	10	1		0,240	100
	6 – 10	1652C/6		6,4	11	21				0,260	
16	6 – 16	1653C/6	5,4	6,4	11	24	11,5	1		0,350	100
	8 – 16	1653C/8		8,4	15	27				0,420	

IZOLOVANÁ STÁČENÁ KABELOVÁ OKA

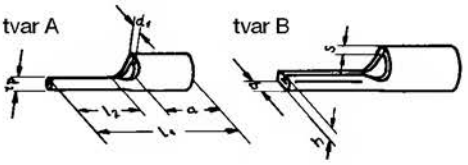


vidlicovitý tvar
materiál: kabelové oko E - Cu,
izolace PA, bezhalogenové
povrch: galvanické pocínování

jmenovitý průřez mm²	obj. číslo	rozměr mm d_{13}	d_2	d_{12}	Gl_1	l_{10}	barva	nářadí	100 ks ~ kg Cu	celkem	balení ks
10	652 C/5	9,6	5,3	7	33,5	19	červená	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,240	0,280	100
	652 C/6		6,4						0,260	0,300	
16	653 C/6	10,6	6,4	8,6	37,5	20,5	modrá		0,350	0,400	100
	653 C/8		8,4						0,420	0,470	

KOLÍKOVÁ KABELOVÁ OKA

DIN 46230
materiál: E - Cu
povrch: galvanické pocínování

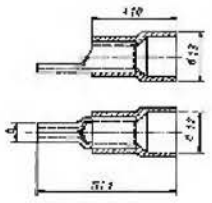


jmenovitý průřez mm²	jmenovitý velikost podle DIN	obj. číslo	tvar	rozměr mm d_1	d_2	b	h	a	l_1	l_2	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	1	ST 1705	A	1,8	1,9	–	–	5	17	10	0,8	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,060	100
1,5 – 2,5	2,5	ST 1710	A	2,3	1,9	–	–	5	17	10	0,8		0,072	100
4 – 6	6	ST 1715	A	3,6	2,7	–	–	6	20	11	1		0,160	100
10*	10	ST 1716	B	4,3	–	4,3	2	10	24,5	11	1		0,270	100
16*	16	ST 1717	B	5,4	–	5,8	2	11,5	29,5	15	1		0,390	100
25*		ST 1718	B	6,7	–	6,8	2,4	13,5	33,5	15	1,2		0,630	100
35*		ST 1719	B	8,2	–	8	3,2	16	40,5	20	1,5		1,170	50
50*		ST 1720	B	9,5	–	9,5	3,6	19	45	20	1,8		1,790	50
70*		ST 1721	B	11,2	–	11	4	24	55	23	2		2,920	50
95*		ST 1722	B	13,5	–	12,5	5	24	55	23	2,5		4,300	50

*** nenormalizováno**

IZOLOVANÁ KOLÍKOVÁ KABELOVÁ OKA

materiál: kabelové oko E - Cu
izolace PA, bezhalogenové
povrch: galvanické pocínování

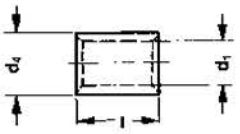


jmenovitý průřez mm²	obj. číslo	rozměr mm d_{13}	$d1_2$	b	Gl_1	l_{10}	barva	nářadí	100 ks ~ kg Cu	Celkem	balení ks	
10	ST 1716 IS	9,4	7,4	4,3	33	19	červená	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,270	0,310	100	
16	ST 1717 IS	10,6	8,6	5,5	38	20	modrá		0,390	0,440	100	
25	ST 1718 IS	14,5	12,5	6,8	43,5	23,5	žlutá		0,630	0,730	50	
35	ST 1719 IS	16,4	14	8	51,5	27,5	červená		1,170	1,340	50	
50	ST 1720 IS	18	15,5	9,5	59	33	modrá		1,790	2,100	50	
70	ST 1721 IS	20,5	18	11	69	38	žlutá		2,920	3,200	50	
95	ST 1722 IS	23,5	20,7	12,5	71	40	červená		4,300	4,700	25	

Rozměry neizolovaných kolíkových kabelových ok katalog strana 4.07

STÁČENÉ SPOJKY

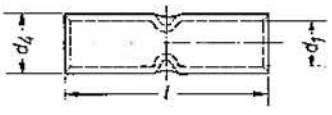
DIN 46341, část 1,provedení A
normální, krátké
materiál: E-Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



průřez mm²	jmenovitá velikost podle DIN	obj. číslo	rozměr mm d1	d4	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	1	1620/K	1,6	3,2	8	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,045	100
1,5 – 2,5	2,5	1630/K	2,3	3,9	8		0,055	100
4 – 6	6	1650/K	3,6	5,6	9		0,090	100
10	10	1652/K	4,5	6,7	10		0,170	100
16	16	1653/K	5,8	8,2	11		0,260	100
25	25	1654/K	7,5	10,5	14		0,510	100
35	35	1655/K	9	12,2	16		0,730	100
50	50	1656/K	11	14,6	19		1,200	100
70	70	1657/K	13	17	19		1,530	50
95	95	1658/K	15	20	20		2,370	50
120	120	1659/K	16,5	22,5	22		3,450	50
150	150	1660/K	19	25,4	26		5,060	50

STÁČENÉ SPOJKY

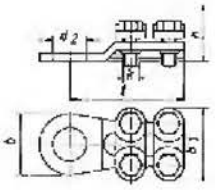
DIN 46341, část 1,provedení B
normální, dlouhé
materiál: E-Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm²	jmenovitá velikost podle DIN	obj. číslo	rozměr mm d1	d4	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	1	1620/L	1,6	3,2	15	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,080	100
1,5 – 2,5	2,5	1630/L	2,3	3,9	15		0,100	100
4 – 6	6	1650/L	3,6	5,6	15		0,190	100
10	10	1652/L	4,5	6,7	21		0,360	100
16	16	1653/L	5,8	8,2	26		0,620	100
25	25	1654/L	7,5	10,5	29		1,110	100
35	35	1655/L	9	12,2	32		1,500	100
50	50	1656/L	11	14,6	38		2,440	100
70	70	1657/L	13	17	42		3,540	50
95	95	1658/L	15	20	48		5,870	50
120	120	1659/L	16,5	22,5	52		8,460	50
150	150	1660/L	19	25,4	56		10,860	50

ŠROUBOVÁ KABELOVÁ OKA

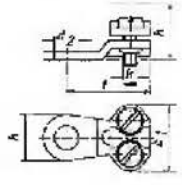
provedení se čtyřmi bronzovými šrouby
materiál: E - Cu
povrch: galvanické pocínování, případně čistě mořená
šrouby: DIN 84 / DIN 933 bronz, F60, 4 kusy



jmenovitý průřez mm²	obj. číslo pocínováno	obj. číslo neupraveno	rozměr mm d_2	l	b	b_1	h	k	100 ks ~ kg	balení ks
16 – 25	584 R/8	584 R/8 bk	8,5	36	18,5	22,5	16	M 5	3,700	25
	584 R/10	584 R/10 bk	10,5	37	19,5	22,5	16	M 5	3,750	
25 – 35	585 R/8	585 R/8 bk	8,5	38,5	18,5	24	16	M 5	4,300	25
	585 R/10	585 R/10 bk	10,5	42	21,5	24	16	M 5	4,650	
	585 R/12	585 R/12 bk	13	42	21,5	24	16	M 5	4,500	
35 – 50	586 R/10	586 R/10 bk	10,5	46	19	28	19	M 6	6,750	25
	586 R/12	586 R/12 bk	13	47	21	28	19	M 6	6,700	
50 – 70	587 R/10	587 R/10 bk	10,5	51	23,5	31	19	M 6	9,350	10
	587 R/12	587 R/12 bk	13	51	23,5	31	19	M 6	9,300	
70 – 95	588 R/10	588 R/10 bk	10,5	57	24	34	25	M 6	12,000	10
	588 R/12	588 R/12 bk	13	57	24	34	25	M 6	11,850	
95 – 150	589 R/10	589 R/10 bk	10,5	61	30	42	32	M 8	20,150	10
	589 R/12	589 R/12 bk	13	61	30	42	32	M 8	20,200	
	589 R/16	589 R/16 bk	17	61,5	30	42	32	M 8	20,100	
150 – 240	590 R/10	590 R/10 bk	10,5	68,5	34	48,5	32	M 8	24,400	5
	590 R/12	590 R/12 bk	13	68,5	34	48,5	32	M 8	24,350	
	590 R/16	590 R/16 bk	17	68,5	34	48,5	32	M 8	24,300	
	590 R/20	590 R/20 bk	21	70,5	36	48,5	32	M 8	24,250	
185 – 300	592 R/12	592 R/12 bk	13	68,5	32	50	37	M 8	27,950	5
	592 R/16	592 R/16 bk	17	68,5	32	50	37	M 8	28,000	
	592 R/20	592 R/20 bk	21	70	34,5	50,5	37	M 8	27,950	

ŠROUBOVÁ KABELOVÁ OKA

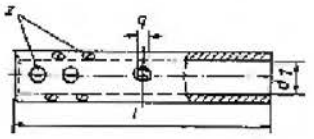
provedení se dvěma bronzovými šrouby
materiál: E - Cu
povrch: galvanické pocínování, případně čistě mořená
šrouby: DIN 84 / DIN 933 bronz, F60, 2 kusy



jmenovitý průřez mm²	obj. číslo pocínováno	obj. číslo neupraveno	rozměr mm d_2	l	b	b_1	h	k	100 ks ~ kg	balení ks
6 – 10	572 R/6	572 R/6 bk	6,5	23	15	18	10	M 4	1,300	50
10 – 16	573 R/6	573 R/6 bk	6,5	27	15	20,5	14	M 5	2,000	50
	573 R/8	573 R/8 bk	8,5	27	15	20,5	14	M 5	2,000	
16 – 25	574 R/8	574 R/8 bk	8,5	30	15	25	16	M 5	2,750	50
25 – 35	575 R/8	575 R/8 bk	8,5	25,5	18,5	24	16	M 5	2,500	50

TRUBKOVÉ - ŠROUBOVÉ SPOJKY

s pájenými otvory
materiál: CuZn 40 Pb 2DIN 17660
povrch: pocínováno
šrouby: DIN 551 ocel

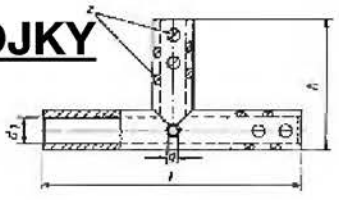


jmenovitý průřez mm²	obj. číslo	rozměr mm l	d_1	j q	z*	100 ks ~ kg	balení ks
6	551 R	25	3,5	3,3	2	0,600	10
10	552 R	30	4,5	3,3	2	1,200	10
16	553 R	40	5,5	4,2	4	1,900	10
25	554 R	45	7	4,2	4	2,850	10
35	555 R	45	8,5	5	4	3,000	10
50	556 R	48	10	5	4	4,000	10
70	557 R	52	12	6,8	4	6,300	10
95	558 R	55	13,5	6,8	4	8,050	10
120	559 R	60	15	6,8	4	9,900	10
150	560 R	64	17	6,8	4	11,800	5
185	561 R	70	19	6,8	10	14,300	5
240	562 R	70	21	6,8	10	15,500	5
300	563 R	75	24	6,8	10	19,300	1

*** Počet stavěcích šroubů**

T - ODBOČKOVÉ - ŠROUBOVÉ SPOJKY

s pájenými otvory
materiál: CuZn 40 Pb 2DIN 17660
povrch: pocínováno
šrouby: DIN 551 ocel

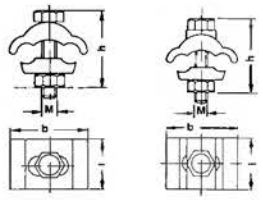


jmenovitý průřez mm²	obj. číslo	rozměr mm l	h	d_1	j q	z*	100 ks ~ kg	balení ks
4 – 6	TAS 6	30	18	3	2,5	3	1,050	10
10	TAS 10	40	25	4,5	3,5	3	2,150	10
16	TAS 16	42	27	5,5	3,5	6	2,500	10
25	TAS 25	45	29	7	4,5	6	3,700	10
35	TAS 35	52	32	8,5	4,5	6	4,300	10
50	TAS 50	56	34	10	6	9	7,400	10
70	TAS 70	62	41	12	6,5	9	9,800	5
95	TAS 95	68	44	13,5	7	9	12,800	5

*** Počet stavěcích šroubů se závěrem**

Šrouby těchto spojek slouží pouze k upevnění vodičů.
K pevnému propojení je nutné vodiče sletovat.

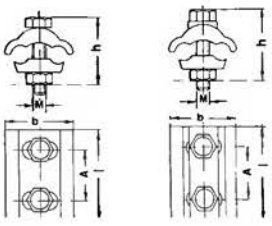
ŠROUBOVÉ ODBOČKOVÉ SVORKY



provedení s jedním šroubem
materiál: E - Cu
šrouby: vysoce pevná měděná slitina F60, matka: měď
povrch: mechanicky leštěno
dodání: bez nebo s přepážkou

jmenovitý průřez mm²	obj. číslo bez přepážky	obj. číslo s přepážkou	rozměr mm b	h	l	M	100 ks ~ kg ez přepážky	100 ks ~ kg s přepážkou	balení ks
4 – 16	SAK 10	SAK 11	19,5	16	16	M 5	2,100	2,400	10
4 – 25	SAK 12	SAK 13	25	21	20	M 6	4,100	4,300	10
4 – 25	SAK 14	SAK 15	25	22	20	M 7	3,950	4,150	10
6 – 35	SAK 16	SAK 17	30	23	20	M 7	5,200	5,400	10
10 – 50	SAK 18	SAK 19	32,5	26	24	M 7	7,400	7,600	10
10 – 50	SAK 20	SAK 21	32,5	27	24	M 8	8,150	8,300	10
10 – 70	SAK 22	SAK 23	38,5	29	26	M 8	10,800	11,100	5
25 – 95	SAK 24	SAK 25	45	36	31	M 10	19,300	19,600	5

ŠROUBOVÉ ODBOČKOVÉ SVORKY

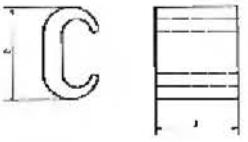


provedení s dvěma šrouby
materiál: E - Cu
šrouby: vysoce pevná měděná slitina F60, matka: měď
povrch: mechanicky leštěno
dodání: bez nebo s přepážkou

jmenovitý průřez mm²	obj. číslo bez přepážky	obj. číslo s přepážkou	rozměr mm b	A	h	l	M	100 ks ~ kg ez přepážky	100 ks ~ kg s přepážkou	balení ks
4 – 16	SAK 30	SAK 31	19,5	11	16	22	M 5	3,100	3,300	10
4 – 25	SAK 32	SAK 33	25	12,5	21	26	M 6	5,600	5,900	10
4 – 25	SAK 34	SAK 35	25	15	22	30	M 7	7,700	7,900	10
6 – 35	SAK 36	SAK 37	30	15	23	30	M 7	8,500	8,900	10
10 – 50	SAK 38	SAK 39	32,5	18	26	34	M 7	11,000	11,500	10
10 – 50	SAK 40	SAK 41	32,5	18	27	36	M 8	12,900	13,500	10
10 – 70	SAK 42	SAK 43	38,5	19	29	38	M 8	16,100	16,600	5
25 – 95	SAK 44	SAK 45	45	25,5	36	46	M 10	28,700	29,700	5
35 – 150	SAK 46	SAK 47	52,5	26	40	52	M 10	37,400	39,000	5

C - ODBOČKOVÉ SPOJKY

materiál: E - Cu
povrch: galvanické pocínování, případně mechanicky leštěné



ke spojení stejných průřezů

vodičový - průřezový rozsah průchod rm/re	odbočka rm/re	obj. číslo*	rozměr mm b	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
16/25	**16/25**	CK 16	16	15	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,940	25
25/35	**25/35**	CK 25	20	16		1,680	25
35/50	**35/50**	CK 35	25,7	22		3,420	25
50/—	**50/—**	CK 50	28	23		4,880	25
70/—	**70/—**	CK 70	34	28		9,690	10
95/—	**95/—**	CK 95	35	28		7,300	10

ke spojení nestejných průřezů

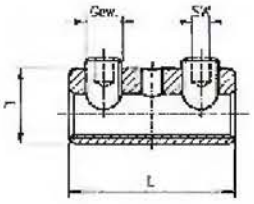
vodičový - průřezový rozsah průchod rm/re	odbočka rm/re	obj. číslo*	rozměr mm b	l	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
rm re **2,5 – 4/ 2,5 – 4**	**rm re** **2,5 – 4 / 2,5 – 4**	MCK 4 – 4	9,8	8	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,185	25
6 – 10/10	**4 – 6 / 4 – 10**	MCK 10 – 10	12	12		0,460	25
10 – 16/16	**4 – 10/ 4 – 10**	MCK 10 – 16	19	17		1,900	25
16 – 25/25	**4 – 10/ 4 – 10**	MCK 10 – 25	19	17		1,900	25
16 – 25/25 – 35	**16 – 25/16 – 35**	MCK 35 – 35	20	17		1,750	25
35/50	**4 – 25/ 4 – 25**	MCK 25 – 50	24,8	23		4,400	25
35/50	**16 – 35/25 – 50**	MCK 50 – 50	26,5	23		4,200	25
50 – 70/—	**4 – 35/ 4 – 35**	MCK 35 – 70	33,8	28		10,700	10
95/—	**16 – 35**	MCK 35 – 95	41	30		15,000	10
95/—	**35 – 70**	MCK 70 – 95	41	30		14,000	10
120/—	**35 – 120**	MCK 120 – 120	45	30		16,550	5
150/—	**70 – 150**	MCK 150 – 150	53	35		23,000	5
185/—	**95 – 185**	MCK 185 – 185	60	40		33,000	5

*** pro provedení povrchově neupravené s dodatkem „bk“**

KONTAKTNÍ MAZIVO PRO C - ODBOČKOVÉ SPOJKY

obj. číslo	čistá váha - obsah / dóza ~ kg
KF 125	0,125

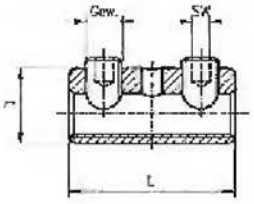
ŠROUBOVÉ SPOJKY PRO CU STÍNĚNÉ VODIČE



s průhledítkem
materiál trubky: vysoce pevná Cu slitina
povrch: pocínovaný
materiál šroubů: pocínovaná nerez ocel

jmenovitý průřez mm²	obj. číslo	rozměr mm L	d_1	šrouby-tech.údaje Anz.	SW	závit DIN 13	Md Nm	100 ks ~ kg	balení ks
6 - 25 rm/35 re	SV 100	40	14	2	4	M8 x 1	10	3,9	4

ŠROUBOVÉ SPOJKY PRO POULIČNÍ OSVĚTLENÍ

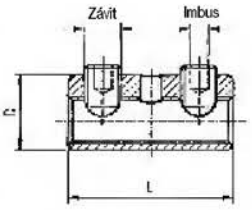


s průhledítkem
materiál svěracího těla: mosaz
povrch: pocínovaný, na přání neupravený
materiál šroubů: pocínovaná nerez ocel

jmenovitý průřez mm²	obj. číslo	rozměr mm D	L	šrouby-tech.údaj Anz.	SW	závit DIN 13	100 ks ~ kg	balení ks
2,5 - 16 re	SV 200	30	10	2	2,5	M5 x 1,5	1,35	4
2,5 - 16 re	SV 200 BK	30	10	2	2,5	M5 x 1,5	1,35	4

ŠROUBOVÉ SPOJKY

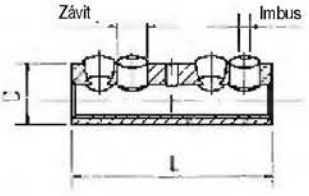
materiál trubky: vysoce pevná Al slitina
povrch: neupravený, na přání pocínovaný
materiál šroubů: pocínovaná měděná slitina
dodání: s nebo bez trhací hlavy



provedení se dvěma šrouby

jmenovitý průřez mm²	obj. číslo kontaktního šroubu/standart neupr.	pocín.	kontaktního šroubu s trhací hlavou neupr.	pocín.	rozměr mm D	L	data šroubů SW	závit DIN 13	Md Nm	100 ks ~ kg	balení ks
6 – 25 rm / 35 re	SV 303	SV 303 v	SV 303 AK **	–	14	40	4	M 8 x 1	8	1,500	4
6 – 35 rm / sm	–	–	SV 304 AK NL	SV 304 AK NL v	16	40	4	M 8 x 1	8	1,700	4
6 – 35 sm / 50 sm (v)	SV 300	SV 300 v	–	–	16	40	4	M 8 x 1	8	1,700	4
16 – 50 se	–	SV 307 v	SV 307 AK NL	–	22	57	5	M 10 x 1,5	15	4,700	4
25 – 70 sm / 95 rm/sm* 16 – 50 re / 70 se 4 x 95 se	SV 301	SV 301 v	SV 301 AK	SV 301 AK v***	25	55	5	M 12 x 16	20	6,600	4
35 re - 4 x 150 se	SV 308	–	–	–	28	70	6	M 18 x 1,5	25	11,300	4
35 – 150 sm / 185 rm/sm* 35 – 50 re / 150 se 4 x 185 se	SV 302	SV 302 v	SV 302 AK	SV 302 AK v	32	80	6	M 18 x 1,5	25	16,000	4

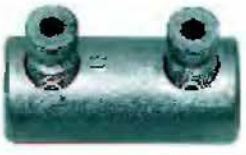
*** vodič musí být zakružen**
**** nerozebíratelné: s dodatkem NL**
***** provedení se zapuštěnou trhací hlavou, nerozebíratelné: s dodatkem VK**

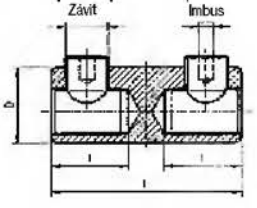


provedení se čtyřmi šrouby

jmenovitý průřez mm²	obj. číslo kontaktního šroubu/standart neupr.	pocín.	kontaktního šroubu s trhací hlavou neupr.	pocín.	rozměr mm D	L	data šroubů SW	závit DIN 13	Md Nm	100 ks ~ kg	balení ks
25 – 70 sm / 95 rm/sm* 16 – 50 re / 70 se 4 x 95 se	SV 305	SV 305 v	SV 305 AK	SV 305 AK v	25	92	5	M 12 x 1	20	12,000	4
35 – 150 sm / 185 rm/sm* 35 – 50 re / 150 se 4 x 185 se	SV 306	SV 306 v	SV 306 AK	SV 306 AK v	32	108	6	M 18 x 1,5	25	25,000	4

***vodič musí být zakružen**





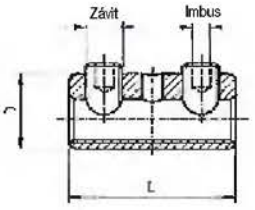
provedení se středovou přepážkou a 2 šrouby

jmenovitý průřez mm²	obj. číslo kontaktního šroubu/standart neupr.	pocín.	kontaktního šroubu s trhací hlavou neupr.	pocín.	rozměr mm D	l	L	data šroubů SW	závit DIN 13	Md Nm	100 ks ~ kg	balení ks
6 – 25 rm / 35 re	–	–	SV 311 AK NL	–	14	17,5	40	4	M 8 x 1	8	1,500	4
6 – 35 sm	–	–	SV 312 AK NL	SV 312 AK NL v	16	17,5	40	4	M 8 x 1	8	1,700	4
6 – 35 sm / 50 rm (v)	SV 315	SV 315 v	–	–	16	17,5	40	4	M 8 x 1	8	1,700	4
16 – 50	–	–	–	SV 319 AK NL v	22	24	57	4	M 12 x 1	15	7,600	4
25 – 70 sm / 95 rm/sm* 16 – 50 re / 70 se 4 x 95 se	SV 309	SV 309 v	SV 309 AK	SV 309 AK v***	25	22	55	5	M 12 x 1	20	6,600	4
35 re – 4 x 150 se	SV 320	SV 320 v	–	–	28	31	70	6	M 18 x 1,5	25	11,300	4
35 – 150 sm / 185 rm/sm* 35 – 50 re / 150 se 4 x 185 se	SV 310	SV 310 v	SV 310 AK	SV 310 AK v***	32	32	80	6	M 18 x 1,5	25	16,000	4
70 rm – 150 se/rm	–	–	SV 322 AK VK	–	32	32	80	6	M 18 x 1,5	25	21,600	4

*** vodič musí být zakružen**
**** nerozebíratelné: s dodatkem NL**
***** provedení se zapuštěnou trhací hlavou, nerozebíratelné: s dodatkem VK**

IZOLOVANÉ ŠROUBOVÉ SPOJKY

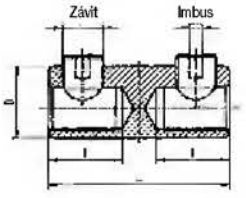
izolovaná trubka
materiál trubky: vysoce pevná hliníková slitina
materiál šroubů: pocínovaná měděná slitina
dodání: s nebo bez trhacích hlav



provedení bez středové přepážky (se 2 šrouby)

jmenovitý průřez mm²	obj. číslo kontaktního šroubu/standart neupr.	pocín.	kontaktního šroubu s trhací hlavou neupr.	pocín.	rozměr mm D	L	data šroubů SW	závit DIN 13	Md Nm	100 ks ~ kg	balení ks
6 – 25 rm / 35 re	SV 400	–	–	–	14	40	4	M 8 x 1	8	1,7	4
16 – 50 se	–	SV 405 v	–	–	22	57	5	M 10 x 1,5	15	5	4
25 – 70 sm / 95 rm/sm* **16 – 50 re / 70 se 4 x 95 se**	SV 410	–	SV 410 AK	–	25	55	5	M 12 x 1	20	6	4
35 – 150 sm / 185 rm/sm* **35 – 50 re / 150 se 4 x 185**	SV 420	SV 420 v	SV 420 AK	–	32	80	6	M 18 x 1,5	25	14,5	4

*** vodič musí být zakružen**



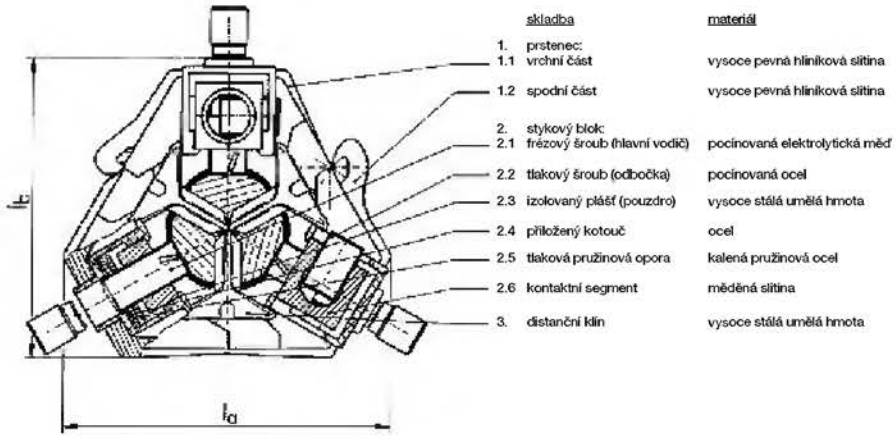
provedení se středovou přepážkou (se 2 šrouby)

jmenovitý průřez mm²	obj. číslo kontaktního šroubu/standart neupr.	pocín.	kontaktního šroubu s trhací hlavo neupr.	pocín.	rozměr mm D	I	L	data šroubů SW	závit DIN 13	Md Nm	100 ks ~ kg	balení ks
25 – 70 sm / 95 rm/sm* **16 – 50 re / 70 se 4 x 95 se**	SV 430	–	SV 430 AK	–	25	22	55	5	M 12 x 1	20	6,6	4
35 – 150 sm / 185 rm/sm* **35 – 50 re / 150 se 4 x 185**	SV 440	–	SV 440 AK***	–	32	32	80	6	M 18 x 1,5	25	16	4

*** vodič musí být zakružen**
***** provedení se zapuštěnou trhací hlavou, nerozebíratelné: s dodatkem VK**

KABELOVÉ ODBOČKY-ŠROUBOVÉ SVĚRACÍ PRSTENCE

provedení pro třížilový kabel
s trhacími šrouby, nerozebíratelné, pro hlavní vodiče



	skladba	materiál
1.	prstenec:	
1.1	vrchní část	vysoce pevná hliníková slitina
1.2	spodní část	vysoce pevná hliníková slitina
2.	stykový blok:	
2.1	frézový šroub (hlavní vodič)	pocínovaná elektrolytická měď
2.2	tlakový šroub (odbočka)	pocínovaná ocel
2.3	izolovaný plášť (pouzdro)	vysoce stálá umělá hmota
2.4	přiložený kotouč	ocel
2.5	tlaková pružinová opora	kalená pružinová ocel
2.6	kontaktní segment	měděná slitina
3.	distanční klín	vysoce stálá umělá hmota

jmenovitý průřez mm² hlavní vodič měď	hliník	odbočkový vodič	obj. číslo	data svorek rozměr mm l_a	l_b	šířka	šrouby kruh-Ø	SW	závit DIN 13	1 ks ~ kg	balení ks
3 x 70 – 95 rm – 150 sm	**3 x 70 – 150 sm – 150 se**	**6 – 70 sm*/se – 95 se***	KSK 150 – 3	84	76	45	90	5	M 10 x 1 M 10	0,350	1

*** kruhová forma**

Plně izolované montážní nářadí podle VDE 0680 část 2/3.78

Aby se dosáhlo nezávadné montáže,doporučujeme použití našich šestihranných klíčů, otočného klíče a našeho rozpínacího klínu. Šestihranné klíče jsou kvůli délce rukojeti sladěny na žádoucí stahovací moment.

úhlový - šestihranný klíč K 600: 4 mm
úhlový - šestihranný klíč K 601: 5 mm
úhlový - šestihranný klíč K 602: 6 mm

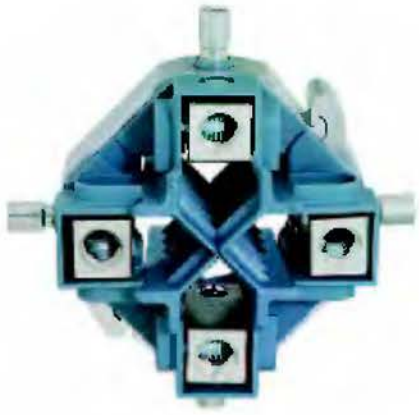
křížový - šestihranný klíč K 605: 4 mm
křížový - šestihranný klíč K 606: 5 mm
křížový - šestihranný klíč K 607: 6 mm

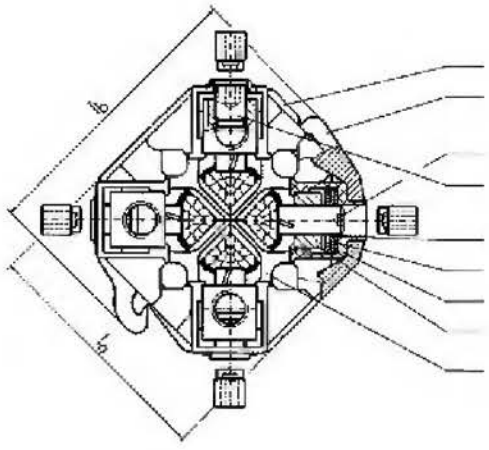
rozpínací klín K 610

otočný klíč 20 Nm: K 615
nástavec šestihran SW 5: K 615/1
nástavec šestihran SW 6: K 615/2

KABELOVÉ ODBOČKY-ŠROUBOVÉ SVĚRACÍ PRSTENCE

provedení pro čtyřžilový kabel
s trhacími šrouby, nerozebíratelné, pro hlavní vodiče





	skladba	materiál
1.	prstenec:	
1.1	vrchní část	vysoce pevná hliníková slitina
1.2	spodní část	vysoce pevná hliníková slitina
2.	stykový blok:	
2.1	frézový šroub (hlavní vodič)	pocínovaná elektrolytická měď
2.2	tlakový šroub (odbočka) se střižnou hlavou	pocínovaná ocel pocínovaná měděná slitina
2.3	izolovaný plášť (pouzdro)	vysoce stálá umělá hmota
2.4	přiložený kotouč	ocel
2.5	tlaková pružinová opora	kalená pružinová ocel
2.6	kontaktní segment	měděná slitina
3.	distanční klín	vysoce stálá umělá hmota

jmenovitý průřez mm² hlavní vodič měď	hliník	odbočkový vodič	obj. číslo	data svorek rozměr mm l_a	l_b	šířka	šrouby kruh-Ø	SW	závit DIN 13	1 ks ~ kg	balení ks
4 x 70 – 120 rm – 150 sm	**4 x 70 – 150 sm – 150 se**	**6 – 70 sm*/se – 95 se***	KSK 150 – 4	107	90	46	110	5	M 10 x 1 M 10	0,630	1
4 x 70 –150 sm	**4 x 70 – 150 sm – 185 se**	**6 – 35 rm/sm* – 50 re/se**	KSK 185 – 4	107	90	52	106	5	M 10 x 1 M 10	0,580	1

*** kruhová forma**

Plně izolované montážní nářadí podle VDE 0680 část 2/3.78

Aby se dosáhlo nezávadné montáže,doporučujeme použití našich šestihranných klíčů, otočného klíče a našeho rozpínacího klínu. Šestihranné klíče jsou kvůli délce rukojeti sladěny na žádoucí stahovací moment.

úhlový - šestihranný klíč K 600: 4 mm
úhlový - šestihranný klíč K 601: 5 mm
úhlový - šestihranný klíč K 602: 6 mm

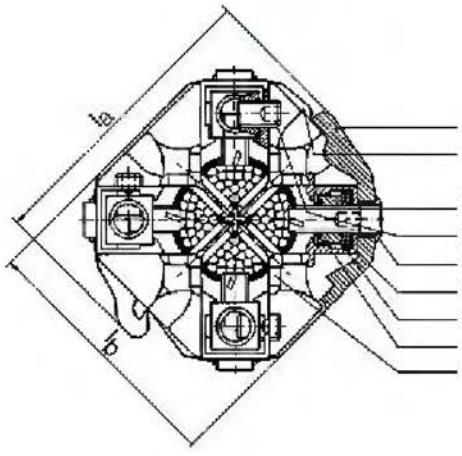
křížový - šestihranný klíč K 605: 4 mm
křížový - šestihranný klíč K 606: 5 mm
křížový - šestihranný klíč K 607: 6 mm

rozpínací klín K 610

otočný klíč 20 Nm: K 615
nástavec šestihran SW 5: K 615/1
nástavec šestihran SW 6: K 615/2

KABELOVÉ ODBOČKY - ŠROUBOVÉ SVĚRACÍ PRSTENCE

provedení pro čtyřžilový kabel



	skladba	materiál
1.	prstenec:	
1.1	vrchní část	vysoce pevná hliníková slitina
1.2	spodní část	vysoce pevná hliníková slitina
2.	stykový blok:	
2.1	frézový šroub(hlavní vodič)	pocínovaná elektrolytická měď
2.2	tlakový šroub (odbočka)	pocínovaná ocel
2.3	izolovaný plášť (pouzdro)	vysoce stálá umělá hmota
2.4	přiložený kotouč	ocel
2.5	talířová pružinová opora	brunovaná pružinová ocel
2.6	kontaktní segment	měděná slitina
3.	distanční klín	vysoce stálá umělá hmota

vzdálený držák
dva do sebe vzájemně zasazené jednotlivé klíny

jmenovitý průřez mm² hlavní vodič měď	hliník	odbočkový vodič	obj. číslo	data svorek rozměr mm l_a	l_b	šířka	šrouby kruh-Ø	SW	závit DIN 13	1 ks ~ kg	balení ks
25 m – 35 rm – 50 sm	**25 m – 35 rm/70 se – 50 sm/70 se**	**6 – 35 rm/sm – 50 re/se**	KSK 50 – 4	88	75	50	91	5	M 10 x 1 M 10	0,460	1

Plně izolované montážní nářadí podle VDE 0680 část 2/3.78

Aby se dosáhlo nezávadné montáže,doporučujeme použití našich šestihranných klíčů, otočného klíče a našeho rozpínacího klínu. Šestihranné klíče jsou kvůli délce rukojeti sladěny na žádoucí stahovací moment.

úhlový - šestihranný klíč K 600: 4 mm
úhlový - šestihranný klíč K 601: 5 mm
úhlový - šestihranný klíč K 602: 6 mm

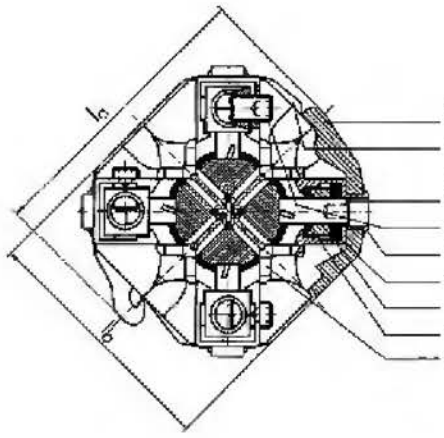
křížový - šestihranný klíč K 605: 4 mm
křížový - šestihranný klíč K 606: 5 mm
křížový - šestihranný klíč K 607: 6 mm

rozpínací klín K 610

otočný klíč 20 Nm: K 615
nástavec šestihran SW 5: K 615/1
nástavec šestihran SW 6: K 615/2

KABELOVÉ ODBOČKY – ŠROUBOVÉ SVĚRACÍ PRSTENCE

provedení pro tří a čtyřžilové kabely



	skladba	materiál
1.	prstenec:	
1.1	vrchní část	vysoce pevná hliníková slitina
1.2	spodní část	vysoce pevná hliníková slitina
2.	stykový blok:	
2.1	frézový šroub (hlavní vodič)	pocínovaná elektrolytická měď
2.2	tlakový šroub (odbočka)	pocínovaná ocel
2.3	izolovaný plášť (pouzdro)	vysoce stálá umělá hmota
2.4	přiložený kotouč	ocel
2.5	talířová pružinová opora	brunovaná pružinová ocel
2.6	kontaktní segment	měděná slitina
3.	distanční klín	vysoce stálá umělá hmota

obrázek: čtyřžilová kabelová odbočka – se šroubovými svěracími prstenci

pro třížilový kabel

jmenovitý průřez mm² hlavní vodič měď	hliník	odbočkový vodič	obj. číslo	data svorek rozměr mm l_a	l_b	šířka	šrouby kruh-Ø	SW	závit DIN 13	1 ks ~ kg	balení ks
3 x 70 – 95 rm – 150 sm	**3 x 70 – 150 sm – 150 se**	**6 – 70 sm*/se – 95 se***	SKR 150 – 3	84	76	45	90	5	M 10 x 1 M 10	0,380	1

pro čtyřžilový kabel

jmenovitý průřez mm² hlavní vodič měď	hliník	odbočkový vodič	obj. číslo	data svorek rozměr mm l_a	l_b	šířka	šrouby kruh-Ø	SW	závit DIN 13	1 ks ~ kg	balení ks
4 x 70 – 95 sm/rm**	**4 x 70 – 95 sm – 120 se**	**6 – 35 rm/sm* – 50 re/se***	SKR 120 – 4	90	77	50	93	5	M 10 x 1 M 10	0,46	1
4 x 70 – 120 rm/sm	**4 x 70 – 120 sm – 150 se**	**6 – 35 sm*/se – 50 se***	SKR 150/50 – 4	93	80	50	62	5	M 10 x 1 M 10	0,46	1
4 x 70 – 120 rm/sm	**4 x 70 – 150 sm – 150 se**	**6 – 70 sm*/se – 95 se***	SKR 150 – 4	107	90	46	110	5	M 10 x 1 M 10	0,62	1
4 x 95 – 150 rm/sm	**4 x 95 – 150 sm – 150 se**	**18 – 120 rm/sm – 150 se***	SKR 150/150 – 4	118	118	93	120	5	M 12 x 1 M 12	1,34	1
4 x 95 – 150 rm/sm	**4 x 95 – 150 sm – 185 se**	**6 – 70 sm*/se – 95 se***	SKR 185 – 4	107	96	46	114	5	M 10 x 1 M 10	0,58	1

*** kruhově ztvarovaný; ** s křížovými vývruty v odbočce**

Plně izolované montážní nářadí podle VDE 0680 část 2/3.78

Aby se dosáhlo nezávadné montáže,doporučujeme použití našich šestihranných klíčů, otočného klíče a našeho rozpínacího klínu. Šestihranné klíče jsou kvůli délce rukojeti sladěny na žádoucí stahovací moment.

úhlový - šestihranný klíč K 600: 4 mm
úhlový - šestihranný klíč K 601: 5 mm
úhlový - šestihranný klíč K 602: 6 mm

křížový - šestihranný klíč K 605: 4 mm
křížový - šestihranný klíč K 606: 5 mm
křížový - šestihranný klíč K 607: 6 mm

rozpínací klín K 610

otočný klíč 20 Nm: K 615
nástavec šestihran SW 5: K 615/1
nástavec šestihran SW 6: K 615/2

PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

stáčená kabelová oka
podle DIN 46234, kolíková kabelová oka podle DIN 46230,stáčené spojky podle DIN 46341, část 1, katalog strany 4.03 – 4.04, 4.06,tab. 1. tab. 4.07, 4.09

lisovací rozsah mm²	nářadí: mechanické bez vyměnitelných čelistí	mechanické s vyměnitelnými čelistmi	hydraulické	lisovací tvar	katalog strana
0,5 – 6	K 13		●		9.11
0,5 – 10	K 50		●		9.19
	EK 15/50	●			10.13
	EK 15/50 G	●			10.14
0,5 – 16	K 25		●		9.12
0,75 – 2,5	K 23/2		●		9.11
4 – 10	K 24/2		●		9.11
10 – 16	EK 35/4	●			10.15
10 – 70	K 18		●		9.20
	HK 60/18	●			10.03
	EK 18-plus	●			10.16
	PK 18	●			10.29
	THK 18	●			10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●			10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●			10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●			10.40
	K 22		●		9.21
	HK 60/22	●			10.04
	EK 22-plus	●			10.17
	PK 22	●			10.30
	THK 22	●			10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●			10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●			10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●			10.40
16 – 95	K 95		●		9.12
	TK 95		●		9.12
16 – 150	HK 120/25	●			10.07
	HK 120/42	●			10.08
	HK 120 U	●			10.09
	EK 120/25	●			10.20
	EK 120/42	●			10.21
	EK 120 U-plus	●			10.22
	HK 12/2	●			10.43
	HK 12/2 EL	●			10.48
	PK 120/38	●			10.33
	PK 120 U	●			10.34
16 – 240	HK 25/2	●			10.44
	HK 25/2 EL	●			10.48
	PK 25/2	●			10.35

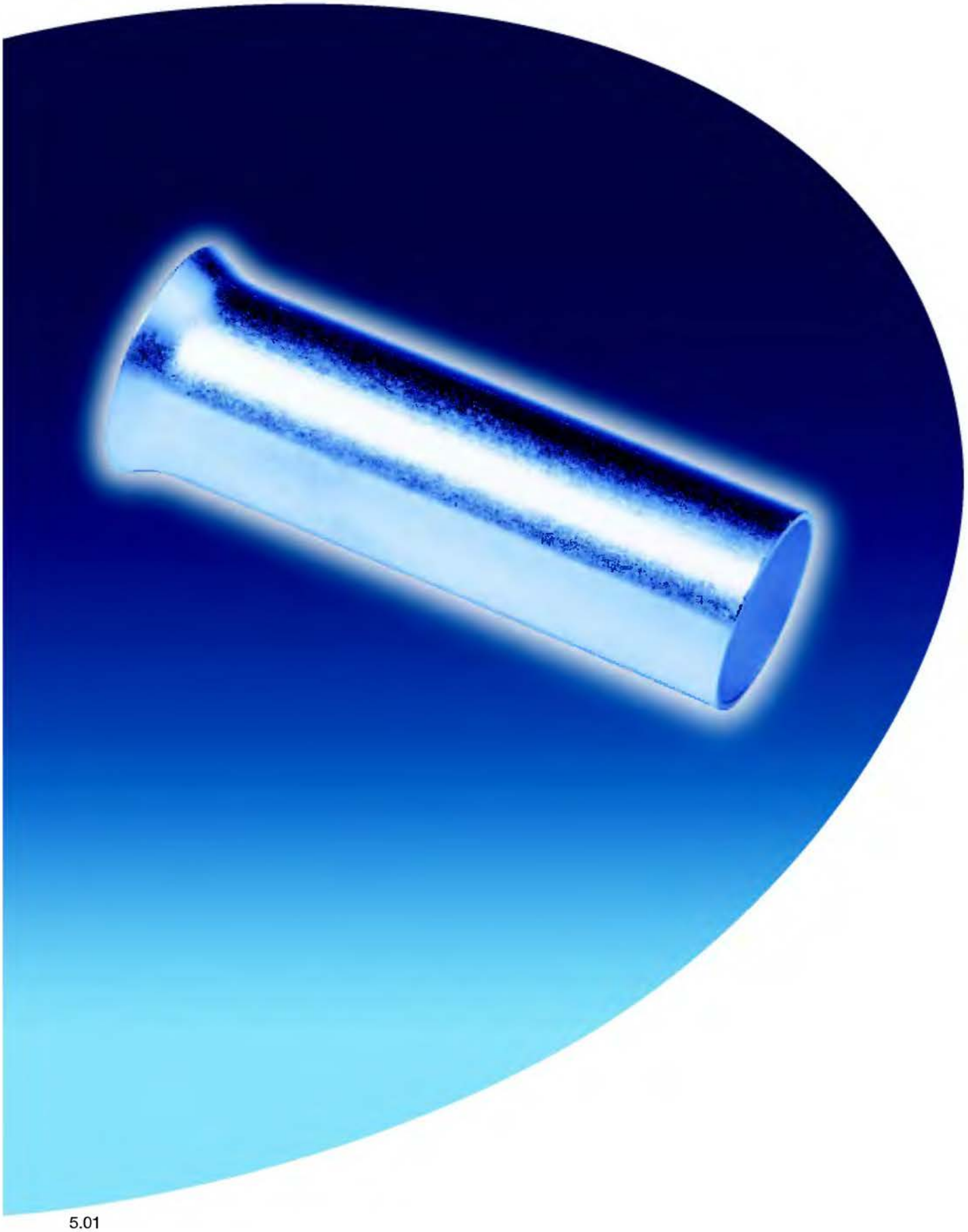
izolovaná kabelová oka,
katalog strany 4.05, 4.06, tab. 2
izolovaná kolíková kabelová oka, katalog strana 4.08

lisovací rozsah mm²	nářadí: mechanické bez vyměnitelných čelistí	mechanické s vyměnitelnými čelistmi	hydraulické	lisovací tvar	katalog strana
10 – 16	K 16		●		9.08
	K 50		●		9.19
	EK 15/50	●			10.13
	EK 15/50 G	●			10.14
	EK 35/4	●			10.15
10 – 50	K 18		●		9.20
	HK 60/18	●			10.03
	EK 18-plus	●			10.16
	PK 18	●			10.29
	THK 18	●			10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●			10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●			10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●			10.40
10 – 70	K 22		●		9.21
	HK 60/22	●			10.04
	EK 22-plus	●			10.17
	PK 22	●			10.30
	THK 22	●			10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●			10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●			10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●			10.40
10 – 95	HK 120/25	●			10.07
	HK 120/42	●			10.08
	HK 120 U	●			10.09
	EK 120/25	●			10.20
	EK 120/42	●			10.21
	EK 120 U-plus	●			10.22
	HK 12/2	●			10.43
	HK 12/2 EL	●			10.48
	PK 120/38	●			10.33
	PK 120 U	●			10.34
10 – 150	HK 25/2	●			10.44
	HK 25/2 EL	●			10.48
	PK 25/2	●			10.35

PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ
A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

C – odbočkové spojky z
E – Cu, katalog strana 4.13

lisovací rozsah mm²	nářadí mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické			lisovací tvar	katalog strana
4 – 35	EK 35/4	●		⬭	10.15
4 – 50	K 18		●	⬭	9.20
	HK 60/18	●		⬭	10.03
	EK 18-plus	●		⬭	10.16
	PK 18	●		⬭	10.29
	THK 18	●		⬭	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●		⬭	10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●		⬭	10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●		⬭	10.40
	K 22		●	⬭	9.21
	HK 60/22	●		⬭	10.04
	EK 22-plus	●		⬭	10.17
	PK 22	●		⬭	10.30
	THK 22	●		⬭	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●		⬭	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●		⬭	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●		⬭	10.40
10 – 70	HK 120/25	●		⬭	10.07
	HK 120/42	●		⬭	10.08
	HK 120 U	●		⬭	10.09
	EK 120/25	●		⬭	10.20
	EK 120/42	●		⬭	10.21
	EK 120 U-plus	●		⬭	10.22
	HK 12/2	●		⬭	10.43
	HK 12/2 EL	●		⬭	10.48
	PK 120/38	●		⬭	10.33
	PK 120 U	●		⬭	10.34
10 – 185	HK 25/2	●		⬭	10.44
	HK 25/2 EL	●		⬭	10.48
	PK 25/2	●		⬭	10.35



Skupina 5

strana

Žilové koncové dutinky DIN 46228, část 1 5.03 – 5.05

Tabulka použití doporučeného nářadí 5.06

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

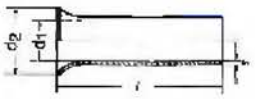
DIN 46228, část 1, 0,5 - 50 mm²
materiál: Cu
povrch: galvanické pocínování,
případně galvanické postříbření

jmenovitý průřez mm²	objed.číslo pocínování	objed.číslo postříbření	rozměr mm d_1	d_2	l	s	nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
0,25	69/5 v* 69/7 v*	69/5* 69/7*	0,75	1,7	5 7	0,15	tabulka strana 5.06	0,020 0,030	1000
0,34	70/5 v* 70/7 v*	70/5* 70/7*	0,85	1,8	5 7	0,15		0,020 0,030	1000
0,5	71 S/6 v 71 S/8 v* 71 S/10 v	71 S/6 71 S/8* 71 S/10	1	2,1	6 8 10	0,15		0,030 0,040 0,050	1000
0,75	71/6 v 71/8 v* 71/10 v 71/12 v* 71/15 v*	71/6 71/8* 71/10 71/12* 71/15*	1,2	2,3	6 8 10 12 15	0,15		0,040 0,050 0,060 0,080 0,090	1000
1	72 S/6 v 72 S/8 v* 72 S/10 v 72 S/12 v* 72 S/15 v*	72 S/6 72 S/8* 72 S/10 72 S/12* 72 S/15*	1,4	2,5	6 8 10 12 15	0,15		0,040 0,060 0,070 0,080 0,100	1000
1,5	72/6 v* 72/7 v 72/8 v* 72/10 v 72/12 v 72/15 v* 72/18 v 72/20 v*	72/6* 72/7 72/8* 72/10 72/12 72/15* 72/18 72/20*	1,7	2,8	6 7 8 10 12 15 18 20	0,15		0,050 0,060 0,070 0,090 0,100 0,130 0,150 0,170	1000
2,5	73/7 v 73/8 v* 73/10 v 73/12 v 73/15 v* 73/18 v 73/20 v*	73/7 73/8* 73/10 73/12 73/15* 73/18 73/20*	2,2	3,4	7 8 10 12 15 18 20	0,15		0,080 0,090 0,110 0,130 0,170 0,200 0,220	1000

*** nenormalizováno**

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 1, 0,5 - 50 mm²
materiál: Cu
povrch: galvanické pocínování,
případně galvanické postříbření



jmenovitý průřez mm²	objed.číslo pocínování	objed.číslo postříbření	rozměr mm d_1	d_2	l	s	nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
4	74/8 v*	74/8*	2,8	4	8	0,2	tabulka	0,140	1000
	74/9 v	74/9			9		strana	0,160	
	74/10 v*	74/10*			10		5.06	0,170	
	74/12 v	74/12			12			0,200	
	74/15 v	74/15			15			0,270	
	74/18 v	74/18			18			0,320	
	74/20 v*	74/20*			20			0,350	
6	75/10 v	75/10	3,5	4,7	10	0,2		0,230	100
	75/12 v	75/12			12			0,270	
	75/15 v	75/15			15			0,340	
	75/18 v	75/18			18			0,400	
	75/20 v*	75/20*			20			0,450	
	75/25 v*	75/25*			25			0,560	
10	76/10 v*	76/10*	4,5	5,8	10	0,2		0,270	100
	76/12 v	76/12			12			0,330	
	76/15 v	76/15			15			0,410	
	76/18 v	76/18			18			0,490	
	76/20 v*	76/20*			20			0,550	
	76/25 v*	76/25*			25			0,680	
16	77/12 v	77/12	5,8	7,5	12	0,2		0,430	100
	77/15 v	77/15			15			0,530	
	77/18 v	77/18			18			0,600	
	77/20 v*	77/20*			20			0,700	
	77/25 v	77/25			25			0,870	
	77/32 v	77/32			32			1,110	
25	78/12 v*	78/12*	7,3	9,5	12	0,3		0,800	50
	78/15 v	78/15			15			0,990	
	78/18 v	78/18			18			1,180	
	78/20 v*	78/20*			20			1,310	
	78/25 v	78/25			25			1,630	
	78/28 v*	78/28*			28			1,820	
	78/32 v	78/32			32			2,070	
35	79/12 v*	79/12*	8,3	11	12	0,3		0,900	50
	79/15 v*	79/15*			15			1,120	
	79/18 v	79/18			18			1,340	
	79/20 v*	79/20*			20			1,480	
	79/22 v*	79/22*			22			1,630	
	79/25 v	79/25			25			1,800	
	79/30 v*	79/30*			30			2,200	
	79/32 v	79/32			32			2,350	

5

*** nenormalizováno**

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 1, 0,5 - 50 mm²
materiál: Cu
povrch: galvanické pocínování,
případně galvanické postříbření

jmenovitý průřez mm²	objed.číslo pocínování	objed.číslo postříbření	rozměr mm d_1	d_2	l	s	nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
50	80/18 v	80/18	10,5	13	18	0,3	tabulka strana 5.06	1,690	50
	80/22 v*	80/22*			22			2,050	
	80/25 v	80/25			25			2,320	
	80/30 v*	80/30*			30			2,770	
	80/32 v	80/32			32			2,950	
70*	81/22 v	81/22	12,7	15	22	0,4		3,310	25
	81/25 v	81/25			25			3,750	
	81/30 v	81/30			30			4,480	
	81/32 v	81/32			32			4,780	
95*	82/25 v	82/25	14,7	17	25	0,4		4,320	25
	82/30 v	82/30			30			5,170	
	82/32 v	82/32			32			5,170	
	82/34 v	82/34			34			5,840	
120*	83/30 v	83/30	16,7	19	30	0,5		7,350	25
	83/32 v	83/32			32			7,830	
	83/34 v	83/34			34			8,310	
	83/38 v	83/38			38			9,280	
	83/40 v	83/40			40			9,760	
150*	84/32 v	84/32	18,7	21	32	0,5		8,750	25
	84/34 v	84/34			34			9,280	
	84/38 v	84/38			38			10,360	
	84/40 v	84/40			40			10,890	
185*	85/32 v	85/32	20,2	23,5	32	0,6		11,380	25
	85/40 v	85/40			40			14,170	
240*	86/34 v	86/34	23	24	34	0,5		11,250	25
	86/40 v	86/40			40			13,230	

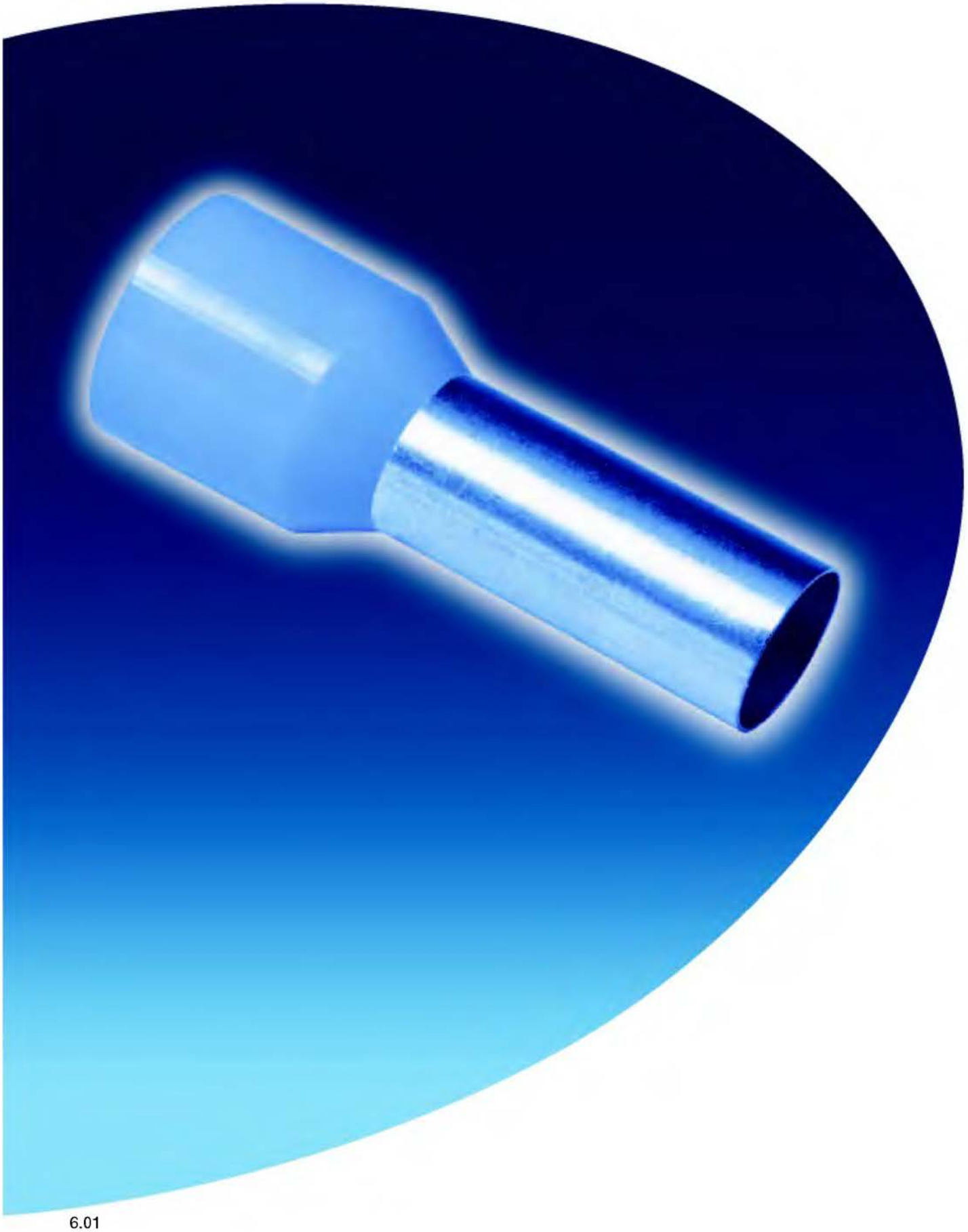
*** nenormalizováno**

PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

žilové koncové
dutinky podle DIN 46228 část 1
katalog strany 5.03 – 5.05

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)	lisovací tvar	katalog strana
0,14 – 2,5	K 1	●	9.04
	K 48	●	9.04
0,14 – 6	K 31/2	●	9.05
	K 32	●	9.04
	K 37	●	9.05
0,14 – 10	K 30/3	●	9.05
0,14 – 50	K 50	●	9.19
	EK 15/50	●	10.13
	EK 15/50 G	●	10.14
0,5 – 2,5	K 4	●	9.03
0,5 – 6	K 36	●	9.04
	K 38/2	●	9.05
0,5 – 16	K 3	●	9.03
1,5 – 6	K 46	●	9.03
6 – 16	K 34	●	9.04
10 – 16	K 30/4	●	9.05
10 – 25	K 39	●	9.05
10 – 35	K 35	●	9.03
10 – 50	K 27/1	●	9.06
	K 28	●	9.06
	EK 35/4	●	10.15
10 – 95	K 18	●	9.20
	HK 60/18	●	10.03
	EK 18-plus	●	10.16
	PK 18	●	10.29
	THK 18	●	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●	10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●	10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●	10.40

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)	lisovací tvar	katalog strana
10 – 150	THK 22	●	10.42
10 – 240	K 22	●	9.21
	HK 60/22	●	10.04
	EK 22-plus	●	10.17
	PK 22	●	10.30
	HK 60 UNV + UA 22	●	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●	10.40
25 – 240	HK 120/25	●	10.07
	HK 120/42	●	10.08
	HK 120 U	●	10.09
	EK 120/25	●	10.20
	EK 120/42	●	10.21
	EK 120 U-plus	●	10.22
	HK 12/2	●	10.43
	HK 12/2 EL	●	10.48
	PK 120/38	●	10.33
	PK 120 U	●	10.34
	HK 25/2	●	10.44
	HK 25/2 EL	●	10.48
	PK 25/2	●	10.35
50 – 95	K 27/2	●	9.06
	K 29	●	9.06



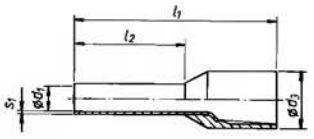
Skupina 6

strana

Izolované žilové koncové dutinky DIN 46228, část 4	6.03
Izolované žilové koncové dutinky	6.04 – 6.05
Izolované žilové koncové dutinky pro zkratuvzdorné vodiče	6.06
Izolované dvojité žilové koncové dutinky	6.06
Izolované žilové koncové dutinky, pásková a pásová forma	6.07
Izolované žilové koncové dutinky s praporcem na popis označení	6.08
Žilové koncové dutinky DIN 46228, část 2, pocínovaná mosaz	6.08
Tabulka použití doporučeného nářadí	6.09 – 6.10

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 4, 0,5 - 50 mm²
materiál: Cu
povrch: galvanické pocínování
izolované, bezhalogenové
umělá hmota: polypropylen

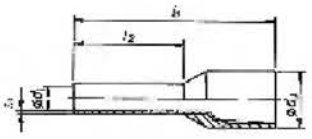


jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	barva	rozměr mm d_1	d_3	l_1	l_2	s_1	nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
0,5	469/6 469/8 469/10	bílá	1	3,1	12 14 16	6 8 10	0,15	tabulka strana 6.09 – 6.10	0,070 0,070 0,085	1000
0,75	470/6 470/8 470/10 470/12	šedá	1,2	3,3	12 14 16 18	6 8 10 12	0,15		0,080 0,080 0,100 0,105	1000
1	471/6 471/8 471/10 471/12	červená	1,4	3,5	12 14 16 18	6 8 10 12	0,15		0,090 0,100 0,120 0,125	1000
1,5	472/6 472/8 472/10 472/12 472/18	černá	1,7	4	12 14 16 18 24	6 8 10 12 18	0,15		0,105 0,110 0,130 0,150 0,190	1000
2,5	473/8 473/12 473/18	modrá	2,2	4,7	14 18 24	8 12 18	0,15		0,150 0,200 0,250	1000
4	474/10 474/12 474/18	šedá	2,8	5,4	17 20 26	10 12 18	0,2		0,210 0,250 0,320	1000
6	475/12 475/18	žlutá	3,5	6,9	20 26	12 18	0,2		0,350 0,460	100
10	476/12 476/18	červená	4,5	8,4	22 28	12 18	0,2		0,450 0,650	100
16	477/12 477/18	modrá	5,8	9,6	24 28	12 18	0,2		0,650 0,800	100
25	478/16 478/18 478/22	žlutá	7,3	12	30 32 36	16 18 22	0,2		1,600 1,700 2,000	50
35	479/16 479/18 479/25	červená	8,3	13,5	30 32 39	16 18 25	0,2		1,900 2,100 2,500	50
50	480/20 480/25	modrá	10,3	16	36 40	20 25	0,3		3,300 3,600	50
70*	481/21	žlutá	13,5	17,2	37	21	0,4		4,620	25
95*	482/25	červená	14,7	19,2	44	25	0,4		6,000	25
120*	483/27	modrá	16,7	21,4	48	27	0,45		7,850	25
150*	484/32	žlutá	19,5	25	58	32	0,5		12,330	25

*** nenormalizováno**

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

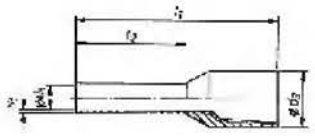
materiál: Cu
povrch: galvanické pocínování
rozměry podle DIN 46228, část 4
izolované, bezhalogenové
umělá hmota: polypropylen



jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	barva	rozměr mm d_1	d_3	l_1	l_2	s_1	nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
0,14	166/GR 166/GRL	šedivá	0,7	2,3	10,4 12,4	6 8	0,12	tabulka strana 6.09 – 6.10	0,035 0,040	1000
0,25	167/H 167/HL	světle modrá	0,8	2,3	10,4 12,4	6 8	0,15		0,045 0,050	1000
0,34	168/T 168/TL	tyrkysová	0,8	2,5	10,4 12,4	6 8	0,15		0,045 0,050	1000
0,5	169/OK 169/O 169/OH	oranžová	1	3	12 14 16	6 8 10	0,15		0,070 0,070 0,085	1000
0,75	170/WK 170/W 170/WH 170/WL	bílá	1,2	3,2	12,4 14,6 16,4 18,4	6 8 10 12	0,15		0,080 0,080 0,100 0,105	1000
1	171/GK 171/G 171/GH 171/GL	žlutá	1,4	3,5	12,4 14,6 16,4 18,4	6 8 10 12	0,15		0,090 0,100 0,120 0,125	1000
1,5	172/RK 172/RO 172/RH 172/RM 172/RL	červená	1,7	4	12 14,6 16,4 18,4 24,4	6 8 10 12 18	0,15		0,105 0,110 0,130 0,140 0,190	1000
2,5	173/B 173/BH 173/BL	modrá	2,3	4,9	15,2 19 25	8 12 18	0,15		0,150 0,200 0,250	1000
4	174/GR 174/GRH 174/GRL	šedá	2,9	5,5	16,5 19,5 25,5	10 12 18	0,15		0,210 0,250 0,320	1000
6	175/S 175/SL	černá	3,5	6,3	20 26	12 18	0,2		0,350 0,460	100
10	176/E 176/EL	slonovina	4,5	8	21,5 27,5	12 18	0,2		0,450 0,650	100
16	177/GR 177/GRL	zelená	5,8	9,6	22,2 28,2	12 18	0,2		0,650 0,800	100
25	178/BR 178/BRL	hnědá	7,3	12,1	29 35	16 22	0,2		1,600 2,000	50
35	179/B 179/BL	béžová	8,3	13,6	30 39	16 25	0,2		1,900 2,500	50
50	180/O 180/OL	olivová	10,3	16,4	36,4 41,4	20 25	0,35		3,300 4,000	50

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

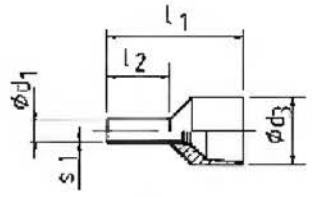
materiál: Cu
povrch: galvanické pocínování
rozměry podle DIN 46228, část 4
izolované, bezhalogenové
umělá hmota: polypropylen



	jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	barva	rozměr mm d_1	d_3	l_1	l_2	s_1	nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
	0,14	166/6 166/8	hnědá	0,7	2,4	10,4 12,4	6 8	0,12	tabulka strana 6.09 – 6.10	0,035 0,040	1000
	0,25	167/6 167/8	světle žlutá	0,8	2,5	11 13	6 8	0,15		0,045 0,050	1000
	0,34	168/6 168/8	světle zelená	0,8	2,5	11 13	6 8	0,15		0,045 0,050	1000
	0,5	169/6 169/8	bílá	1	3,1	11 13	6 8	0,15		0,070 0,080	1000
	0,75	170/6 170/8	modrá	1,2	3,2	11,5 13,5	6 8	0,15		0,080 0,095	1000
	1	171/6 171/8	červená	1,4	3,4	11,5 13,5	6 8	0,15		0,085 0,100	1000
	1,5	172/6 172/8 172/10 172/12 172/18	černá	1,7	3,9	11,5 13,5 16,4 18,4 22,8	6 8 10 12 18	0,15		0,100 0,120 0,130 0,140 0,220	1000
	2,5	173/8 173/12 173/18	šedá	2,2	4,7	14,5 19 24	8 12 18	0,15		0,140 0,200 0,280	1000
	4	174/10 174/12 174/18	oranžová	2,8	5,5	16,5 20 25,5	10 12 18	0,2		0,260 0,300 0,390	1000
	6	175/12 175/18	zelená	3,5	7	20 26	12 18	0,2		0,410 0,530	100
	10	176/12 176/18	hnědá	4,5	8,4	21,5 27	12 18	0,2		0,550 0,710	100
	16	177/12 177/18	slonovina	5,8	9,8	23,5 29	12 18	0,2		0,660 0,850	100
	25	178/16 178/18 178/22	černá	7,3	12	28 30 34	16 18 22	0,2		1,500 1,550 2,000	50

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

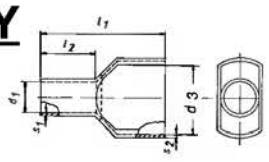
pro zkratuvzdorné vodiče (NSGAFÖU)
povrch: galvanické pocínování
teplota: max. 120 °C ; trvalé zatížení: 105 °C
izolované, bezhalogenové
materiál: Cu ; umělá hmota: polypropylen



jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	barva	rozměr mm d_1	d_3	l_1	l_2	s_1	nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
1,5	432/8 432/10	černá	1,8	7,6	17,5 19,5	8 10	0,15 0,15	tabulka strana 6.09 – 6.10	0,220 0,270	100
2,5	433/8 433/12	modrá	2,3	8,5	17,5 21,5	8 12	0,15 0,15		0,240 0,360	100
4	434/10	šedá	2,9	8,5	19,5	10	0,2		0,360	100
6	435/12	žlutá	3,6	9,3	23	12	0,2		0,490	100
10	436/12	červená	4,6	10,8	24	12	0,2		0,650	100
16	437/12	modrá	6	13,1	25,5	12	0,2		0,930	100

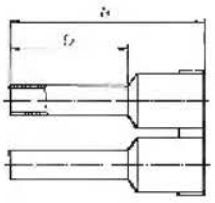
DVOJITÉ - ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

materiál: Cu
povrch: galvanické pocínování
izolované, bezhalogenové
umělá hmota: polypropylen

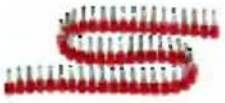


jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	barva	rozměr mm d_1	d_3	l_1	l_2	s_1	s_2	nářadí	balení ks
2 x 0,5	869/8	bílá	1,5	2,5 / 4,7	15	8	0,15	0,25	tabulka strana 6.09 – 6.10	1000
2 x 0,75	870/8 870/10	šedá	1,8	2,8 / 5	15 17	8 10	0,15	0,25		1000
2 x 1	871/8 871/10	červená	2,05	3,4 / 5,4	15 17	8 10	0,15	0,3		1000
2 x 1,5	872/8 872/12	černá	2,3	3,6 / 6,6	16 20	8 12	0,15	0,3		1000
2 x 2,5	873/10 873/13	modrá	2,9	4,2 / 7,8	18,5 21,5	10 13	0,2	0,3		1000
2 x 4	874/12	šedá	3,8	4,9 / 8,8	23	12	0,2	0,3		100
2 x 6	875/14	žlutá	4,9	6,9 / 10	26	14	0,2	0,4		100
2 x 10	876/14	červená	6,5	7,2 / 13	26	14	0,2	0,4		100
2 x 16	877/14	modrá	8,3	9,6 / 18,4	30	14	0,2	0,4		100

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

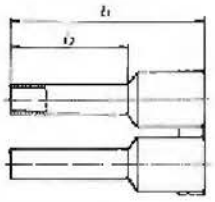


pásková forma,
rozměry a barvy podle DIN 46228, část 4
materiál: Cu
povrch: galvanické pocínování
izolované, bezhalogenové
umělá hmota: polypropylen



jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	barva	rozměr mm l_1	l_2	balení ks
0,5	ST 969/8	bílá	14	8	500
0,75	ST 970/8	šedá	14	8	500
1	ST 971/8	červená	14	8	500
1,5	ST 972/8	černá	14	8	500
2,5	ST 973/8	modrá	14	8	500

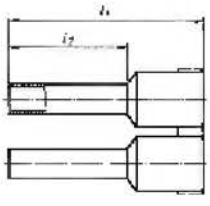
ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY



pásová forma, malá cívka
rozměry a barvy podle DIN 46228, část 4
materiál: Cu
povrch: galvanické pocínování
izolované, bezhalogenové
umělá hmota: polypropylen

jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	barva	rozměr mm l_1	l_2	balení ks
0,5	BAK 969/8	bílá	14	8	1100
0,75	BAK 970/8	šedá	14	8	1100
1	BAK 971/8	červená	14	8	800
1,5	BAK 972/8	černá	14	8	800
2,5	BAK 973/8	modrá	14	8	500

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

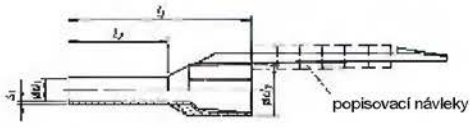


pásová forma, velká cívka
rozměry a barvy podle DIN 46228, část 4
materiál: Cu
povrch: galvanické pocínování
izolované, bezhalogenové
umělá hmota: polypropylen

jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	barva	rozměr mm l_1	l_2	balení ks
0,5	BAG 969/8	bílá	14	8	10000
0,75	BAG 970/8	šedá	14	8	10000
1	BAG 971/8	červená	14	8	7500
1,5	BAG 972/8	černá	14	8	7500
2,5	BAG 973/8	modrá	14	8	5000

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

izolovaný materiál: Cu , povrch: galvanické pocínování
izolované, bezhalogenové
umělá hmota: polypropylen
s praporcem na popis - označení
max. 6 kroužků s označením
rozměry trubky podle DIN 46228, část 4



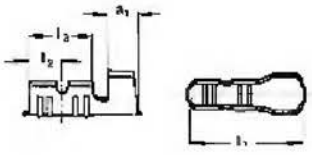
jmenovitý průřez mm²	objednávací číslo	barva	rozměr mm d_1	d_3	l_1	l_2	s_1	nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
0,5	369/8	bílá	1	3,1	13	8	0,15	tabulka strana 6.09 – 6.10	0,160	1000
0,75	370/8	modrá	1,2	3,2	13,5	8	0,15		0,160	1000
1	371/8	červená	1,4	3,4	13,5	8	0,15		0,180	1000
1,5	372/8	černá	1,7	3,9	13,5	8	0,15		0,200	1000
2,5	373/8	šedá	2,2	4,7	14,5	8	0,15		0,220	1000

kroužky s označením v sešítkové formě, po 200 kusech na symbol

symbol	počet 0-9	písmeno A-Z	znaménko +	znaménko –	nástrčná vidlice
objednávací	380/0 bis 9	380/A bis Z	380/+	380/—	A 300

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 2, materiál: MS
povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm²	jmenovitá velikost podle DIN	objednací číslo	rozměr mm l_1	l_2	l_3	a_1	s	nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	B 1 – 7	SH 271	11	3,5	7	2,5	0,3	tabulka strana 6.09 – 6.10	0,200	100
1,5	B 1,5 – 7	SH 272							0,230	100
2,5	B 2,5 – 7	SH 273							0,320	100

PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

izolované žilové koncové dutinky, DIN 46228, část 4, izolované žilové koncové dutinky pro zkratuvzdorné vodiče katalog strany 6.03 – 6,05, 6.08 tab. 1

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)			lisovací tvar	katalog strana
0,14 – 2,5	K 1		●		9.04
	K 48		●		9.04
0,14 – 6	K 31/2		●		9.05
	K 32		●		9.04
	K 37		●		9.05
0,14 – 10	K 30/3		●		9.05
0,14 – 50	K 50	●			9.19
	EK 15/50	●			10.13
	EK 15/50 G	●			10.14
0,5 – 2,5	K 4		●		9.03
0,5 – 6	K 36		●		9.04
	K 38/2		●		9.05
0,5 – 16	K 3		●		9.03
1,5 – 6	K 46		●		9.03
6 – 16	K 34		●		9.04
10 – 16	K 30/4		●		9.05
10 – 25	K 39		●		9.05
10 – 35	K 35		●		9.03
10 – 50	K 27/1		●		9.06
	K 28		●		9.06
	EK 35/4	●			10.15
10 – 95	K 18	●			9.20
	HK 60/18	●			10.03
	EK 18-plus	●			10.16
	PK 18	●			10.29
	THK 18	●			10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●			10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●			10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●			10.40

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)			lisovací tvar	katalog strana
10 – 150	K 22		●		9.21
	HK 60/22		●		10.04
	EK 22-plus		●		10.17
	PK 22		●		10.30
	THK 22		●		10.42
	HK 60 UNV + UA 22		●		10.12
	EK 60 UNV + UA 22		●		10.27
	PK 60 UNV + UA 22		●		10.40
25 – 150	HK 120/25		●		10.07
	HK 120/42		●		10.08
	HK 120 U		●		10.09
	EK 120/25		●		10.20
	EK 120/42		●		10.21
	EK 120 U-plus		●		10.22
	HK 12/2		●		10.43
	HK 12/2 EL		●		10.48
	PK 120/38		●		10.33
	PK 120 U		●		10.34
	HK 25/2		●		10.44
	HK 25/2 EL		●		10.48
	PK 25/2		●		10.35
50 – 95	K 27/2		●		9.06
	K 29		●		9.06

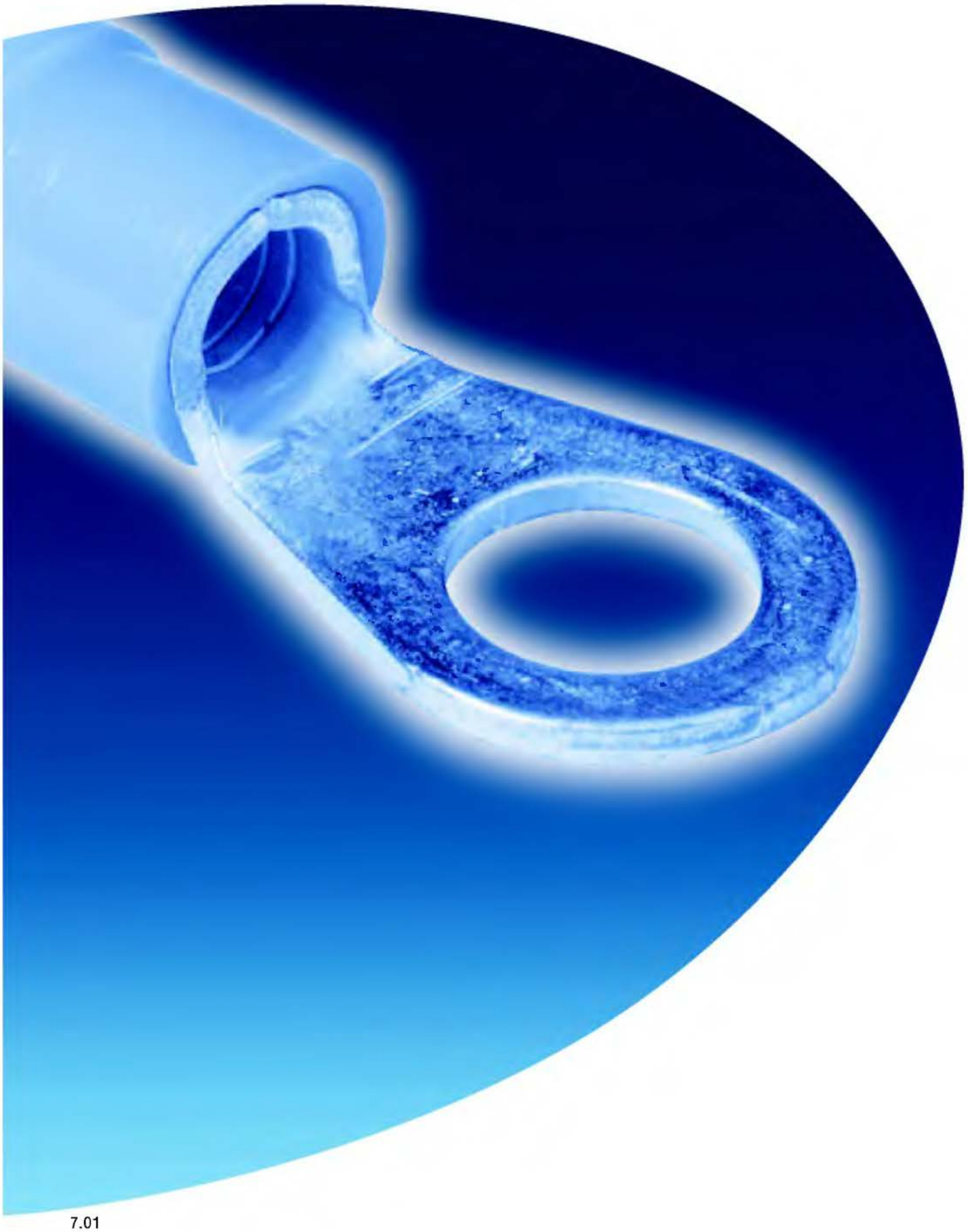
PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

izolované dvojité žilové koncové dutinky
katalog strana 6.06

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)	lisovací tvar	katalog strana
2 x 0,5 - 2 x 2,5	K 31/2 ●		9.05
	K 32 ●		9.04
	K 38/2 ●		9.05
2 x 0,5 - 2 x 4	K 30/3 ●		9.05
	K 36 ●		9.04
2 x 4 - 2 x 6	K 34 ●		9.04
	K 30/4 ●		9.05
2 x 4 - 2 x 16	K 27/1 ●		9.06
	K 28 ●		9.06
	EK 35/4 ●		10.15
	K 18 ●		9.20
	HK 60/18 ●		10.03
	EK 18-plus ●		10.16
	PK 18 ●		10.29
	THK 18 ●		10.41
	HK 60 UNV + UA 18 ●		10.12
	EK 60 UNV + UA 18 ●		10.27
	PK 60 UNV + UA 18 ●		10.40
	THK 22 ●		10.42
	K 22 ●		9.21
	HK 60/22 ●		10.04
	EK 22-plus ●		10.17
	PK 22 ●		10.30
	HK 60 UNV + UA 22 ●		10.12
	EK 60 UNV + UA 22 ●		10.27
	PK 60 UNV + UA 22 ●		10.40

žilové koncové dutinky
podle DIN 46228, část 2,
katalog strana 6.08

lisovací rozsah mm²	nářadí (mechanické bez vyměnitelných čelistí / mechanické s vyměnitelnými čelistmi / hydraulické)	lisovací tvar	katalog strana
0,5 x 2,5 -	K 66 ●		9.03



Skupina 7

strana

Izolovaná kabelová spojení 7.03 – 7.09

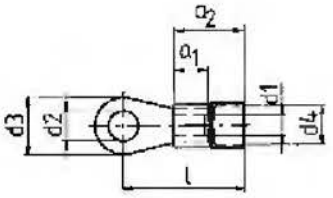
Neizolovaná plochá nástrčná spojení 7.10 – 7.13

Nástrčné konektory a rozdělovače vedení 7.14 – 7.15

Tabulka doporučeného nářadí 7.16

STÁČENÁ KABELOVÁ OKA

DIN 46237, prstencový tvar
materiál: E - Cu ; pocínovaný
izolace: PA, bezhalogenové
teplotní odolnost do 105 °C

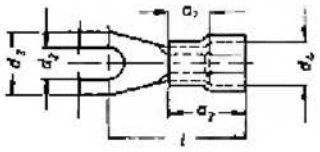


jmenovitý průřez mm²	průměr otvoru podle DIN	objednací číslo	rozměr mm d_1	d_2	d_3	d_4	l	a_1	a_2	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,1 – 0,4		619/2*	1	2,3	5	2,2	14	–	–	0,5	tabulka	0,020	100
		619/2,5*		2,6	5		14				strana	0,020	
		619/3*		3,3	5		14				7.16	0,020	
		619/3,5*		3,8	6,5		16					0,025	
		619/4*		4,4	7		16					0,025	
		619/5*		5,4	8		15					0,025	
0,5 – 1	2,5 – 1	620/2,5	1,6	2,8	6	3,2	16,5	5	10,5	0,8		0,060	100
	3,0 – 1	620/3		3,2	6		16,5					0,060	
	3,5 – 1	620/3,5		3,7	6		16,5					0,550	
	4,0 – 1	620/4		4,3	8		17,5					0,070	
	5,0 – 1	620/5		5,3	10		18,5					0,090	
		620/6*		6,5	11		20,5					0,080	
		620/8*		8,4	14		22,5					0,130	
		620/10*		10,5	18		24,5					0,130	
1,5 – 2,5	3,0 – 2,5	630/3	2,3	3,2	6	3,9	17,5	5	11,5	0,8		0,065	100
	3,5 – 2,5	630/3,5		3,7	6		17,5					0,065	
	4,0 – 2,5	630/4		4,3	8		18,5					0,080	
	5,0 – 2,5	630/5		5,3	10		20,5					0,090	
	6,0 – 2,5	630/6		6,5	11		22,5					0,110	
	8,0 – 2,5	630/8		8,4	14		23,5					0,130	
		630/10*		10,5	18		25,5					0,160	
4 – 6	4,0 – 6	650/4	3,6	4,3	8	5,6	20,5	6	12,5	1		0,140	100
	5,0 – 6	650/5		5,3	10		21,5					0,160	
	6,0 – 6	650/6		6,5	11		22,5					0,170	
	8,0 – 6	650/8		8,4	14		25,5					0,220	
	10,0 – 6	650/10		10,5	18		27,5					0,290	

*** nenormováno**

STÁČENÁ KABELOVÁ OKA

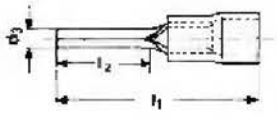
DIN 46237, vidlicovitý tvar
materiál: E - Cu ; pocínovaný
izolace: PA, bezhalogenové
teplotní odolnost do 105 °C



jmenovitý průřez mm²	průměr otvoru podle DIN	objednací číslo	rozměr mm d_1	d_2	d_3	d_4	l	a_1	a_2	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,1 – 0,4		619C/3*	–	3,2	5	–	14	–	–	0,5	tabulka strana 7.16	0,020	100
0,5 – 1	3,0 – 1	620C/3	1,6	3,2	6	3,2	16,5	5	10,5	0,8		0,060	100
	3,5 – 1	620C/3,5		3,7	6,8		17,5					0,060	
	4,0 – 1	620C/4		4,3	6,8		17,5					0,070	
	5,0 – 1	620C/5		5,3	10		18,5					0,090	
		620C/6*		6,5	11		20,5					0,080	
1,5 – 2,5	3,0 – 2,5	630C/3	2,3	3,2	6	3,9	17,5	5	11,5	0,8		0,060	100
	3,5 – 2,5	630C/3,5		3,7	6,8		18,5					0,065	
	4,0 – 2,5	630C/4		4,3	6,8		18,5					0,080	
	5,0 – 2,5	630C/5		5,3	10		20,5					0,090	
	6,0 – 2,5	630C/6		6,5	11		22,5					0,110	
4 – 6	4,0 – 6	650C/4	3,6	4,3	8	5,6	20,5	6	12,5	1		0,140	100
	5,0 – 6	650C/5		5,3	10		21,5					0,160	
	6,0 – 6	650C/6		6,5	11		22,5					0,170	
	8,0 – 6	650C/8		8,4	14		25,5					0,220	
	10,0 – 6	650C/10		10,5	18		27,5					0,280	

KOLÍKOVÁ KABELOVÁ OKA

DIN 46231
materiál: E - Cu ; pocínovaný
izolace: PA, bezhalogenové
teplotní odolnost do 105 °C

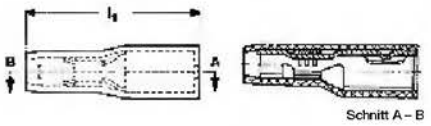


jmenovitý průřez mm²	jmenovitý velikost podle DIN	objednací číslo	rozměr mm d_3	d_4	l_1	l_2	a_1	a_2	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,1 – 0,4		704*	1,4	–	18	9	–	–	0,5	tabulka strana 7.16	0,020	100
0,5 – 1	1	705 K*	1,9	3,2	18	6	5	10,5	0,8		0,060	100
		705			22	10					0,065	
1,5 – 2,5	2,5	710 K*	1,9	3,9	19,5	6,5	5	11,5	0,8		0,060	100
		710			23	10					0,065	
		710 L*			27,5	16					0,100	
4 – 6	6	715	2,7	5,6	26	11	6	12,5	1		0,160	100

*** nenormováno**

OVÁLNÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

materiál: CuSnZn pocínováno
izolace: PVC, bezhalogenové

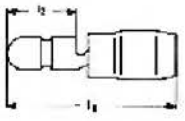


Schnitt A – B

jmenovitý průřez mm²	objednací číslo	zástrčka Ø kontaktního spoje	rozměry mm l_1	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	920	4	22	0,35	tabulka strana 7.16	0,060	100
1,5 – 2,5	930	5	22	0,38		0,120	100
4 – 6	950	5	22	0,38		0,125	100

OVÁLNÉ ZÁSTRČKY

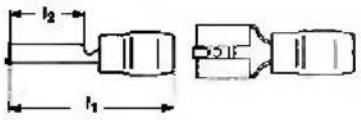
materiál: CuZn pocínováno
izolace: PVC, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm²	objednací číslo	zástrčka Ø kontaktního spoje	rozměry mm l_1	l_2	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	1020	4	22	9	0,38	tabulka strana 7.16	0,060	100
1,5 – 2,5	1030	5	22	9	0,38		0,075	100
4 – 6	1050	5	22	9	0,4		0,110	100

PLOCHÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

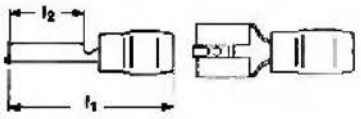
DIN 46245; část 1-3
a podobná provedení
materiál: CuZn pocínováno
izolace: PVC / PA, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm²	jmenovitá velikost podle DIN	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm l_1	l_2	s	izolač materiál	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1		820/1 820/1 A	0,5 0,8	2,8 2,8	17,5 17,5	8 8	0,3 0,3	PVC PVC	tabulka strana 7.16	0,035 0,045	100
1,5 – 2,5		830/1 830/1 A	0,5 0,8	2,8 2,8	18,0 18,0	8 8	0,35 0,35	PA PA		0,050 0,060	100
0,5 – 1	4,8 – 1	820/2 820/3	0,5 0,8	4,8 4,8	18 18	6 6	0,35 0,35	PVC PVC	tabulka strana 7.16	0,065 0,065	100
1,5 – 2,5	4,8 – 2,5	830/2 830/3	0,5 0,8	4,8 4,8	18 18	6 6	0,35 0,35	PVC PVC		0,070 0,070	100
4 – 6		850/3	0,8	4,8	23	7,5	0,45	PA		0,138	100
0,5 – 1	6,3 – 1	720	0,8	6,3	22	7,5	0,45	PVC	tabulka strana 7.16	0,090	100
1,5 – 2,5	6,3 – 2,5	730	0,8	6,3	21	7,4	0,45	PVC		0,090	100
4 – 6	6,3 – 6	750	0,8	6,3	21	7,5	0,45	PVC		0,100	100
0,5 – 1		720/8	0,8	7,7	25	9,5	0,4	PVC	tabulka strana 7.16	0,110	100
1,5 – 2,5		730/8	0,8	7,7	25	9,5	0,45	PVC		0,115	100
4 – 6		750/9	1,2	9,5	26,5	12	0,45	PVC		0,150	100

PLOCHÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

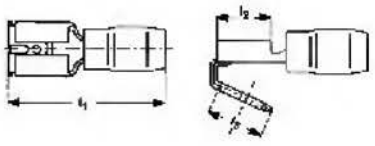
DIN 46245; část 1-3
a podobná provedení
materiál: CuSn pocínováno
izolace: PVC, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm²	jmenovitá velikost podle DIN	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm l_1	l_2	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení VE/St
0,5 – 1	6,3 – 1	720 BZ	0,8	6,3	22	7,5	0,45	tabulka strana 7.16	0,090	100
1,5 – 2,5	6,3 – 2,5	730 BZ	0,8	6,3	21	7,4	0,45		0,090	100
4 – 6	6,3 – 6	750 BZ	0,8	6,3	21	7,5	0,45		0,100	100

PLOCHÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

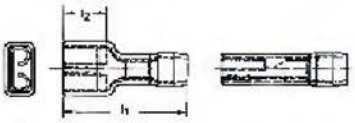
s odbočkou
materiál: CuZn pocínováno
izolace: PVC, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm²	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm l_1	l_2	l_3	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	720 AZ	0,8	6,3	22	7,5	8,0	0,4	tabulka strana 7.16	0,110	100
1,5 – 2,5	730 AZ	0,8	6,3	22	7,5	8,0	0,4		0,110	100
4 – 6	750 AZ	0,8	6,3	25	8,0	8,0	0,4		0,180	100

PLOCHÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

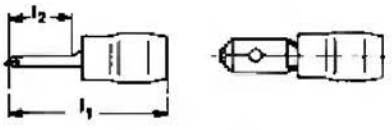
plně izolované
materiál: CuZn pocínováno
izolace: PA / PVC, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm²	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm l_1	l_2	s	izolač materiál	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	820/1 V	0,5	2,8	19	5,5	0,25	PA	tabulka strana 7.16	0,070	100
	820/1 AV	0,8	2,8	19	5,5	0,25	PA		0,070	
1,5 – 2,5	830/1 V	0,5	2,8	20	8	0,35	PVC		0,140	100
	830/1 AV	0,8	2,8	20	8	0,35	PVC		0,140	
0,5 – 1	820/2 V	0,5	4,8	20	7	0,3	PVC		0,100	100
	820/3 V	0,8	4,8	20	7	0,3	PVC		0,100	
1,5 – 2,5	830/2 V	0,5	4,8	20,5	7	0,3	PVC		0,110	100
	830/3 V	0,8	4,8	20,5	7	0,3	PVC		0,110	
4 – 6	850/2 V	0,5	4,8	20,5	9,5	0,4	PVC		0,150	100
	850/3 V	0,8	4,8	20,5	9,5	0,4	PVC		0,150	
0,5 – 1	720 V	0,8	6,3	21	7,5	0,45	PVC		0,080	100
1,5 – 2,5	730 V	0,8	6,3	21	7,5	0,45	PVC		0,090	100
4 – 6	750 V	0,8	6,3	25,5	11,5	0,45	PVC		0,160	100

PLOCHÉ NÁSTRČKY

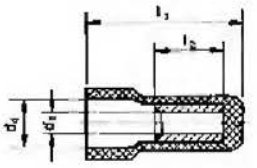
materiál: CuZn pocínováno
izolace: PA / PVC, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm²	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm l_1	l_2	s	izolač materiál	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	820/1 C	0,5	2,8	22	11,5	0,40	PA	tabulka strana 7.16	0,040	100
	820/1 B	0,8	2,8	14,6	5,5	0,40	PVC		0,060	
0,5 – 1	820/2 B	0,5	4,8	22	11,5	0,50	PA		0,070	100
	820/3 B	0,8	4,8	22	11,5	0,40	PA		0,070	
1,5 – 2,5	830/2 B	0,5	4,8	22	11,5	0,50	PA		0,070	100
	830/3 B	0,8	4,8	22	11,5	0,40	PA		0,070	
4 – 6	850/2 B	0,5	4,8	24,5	10,5	0,40	PA		0,120	100
	850/3 B	0,8	4,8	24,5	10,5	0,40	PA		0,120	
0,5 – 1	820	0,8	6,3	22	8	0,40	PVC		0,060	100
1,5 – 2,5	830	0,8	6,3	22	8	0,40	PVC		0,065	100
4 – 6	850	0,8	6,3	22	8	0,40	PVC		0,110	100

KONCOVÉ SPOJKY

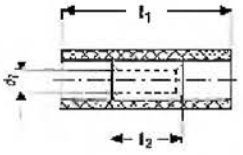
materiál: E-Cu pocínováno
izolace: PA, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm²	objednací číslo	rozměry mm d_1	d_2	l_1	l_2	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
1,5 – 2,5	1130	2,3	5,2	16	7	0,8	tabulka strana 7.16	0,050	100
4 – 6	1150	3,6	7	18	7	1		0,140	100

SERIOVÉ SPOJKY

materiál: E - Cu pocínováno
izolace: PA, bezhalogenové



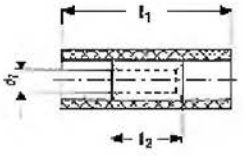
jmenovitý průřez mm²	objednací číslo	rozměry mm d_1	l_1	l_2	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,1 – 0,4	669	1,2	20	12	tabulka strana 7.16	0,030	100
0,5 – 1	670	1,6	25	15		0,090	100
1,5 – 2,5	680	2,3	25	15		0,115	100
4 – 6	700	3,6	27	15		0,250	100

materiál: E - Cu pocínováno; s tepelně smršťovací izolací
izolované dutinky: PE

jmenovitý průřez mm²	objednací číslo	rozměry mm d_1	l_1	l_2	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	670 WS	1,6	36	15	tabulka strana 7.16	0,120	100
1,5 – 2,5	680 WS	2,3	36	15		0,150	100
4 – 6	700 WS	3,4	41	15		0,250	100

PARALELNÍ SPOJKY

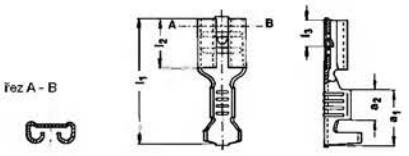
materiál: E - Cu pocínováno
izolace: PA, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm²	objednací číslo	rozměry mm d_1	l_1	l_2	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,1 – 0,4	769	1,2	13	5	tabulka strana 7.16	0,020	100
0,5 – 1	770	1,6	17	7		0,030	100
1,5 – 2,5	780	2,3	17	7		0,035	100
4 – 6	790	3,6	21	7		0,105	100

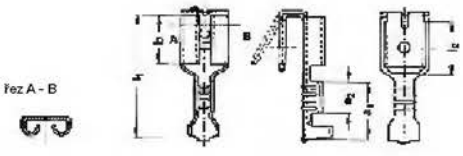
PLOCHÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

neizolované; pocínovaná mosaz
DIN 46247, část 1-3 a podobná provedení



jmenovitý průřez mm²	jmenovitá velikost podle DIN	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm l_1	l_2	l_3	a_1	a_2	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,1 – 0,25		1825	0,8	2,8	14	6,3	3,3	5	2	0,25	tabulka strana 7.16	0,020	100
0,5 – 1		1825/1	0,5	2,8	12,5	5	3,3	5	2,8	0,3		0,025	100
		1825/1 A*	0,8	2,8	12,5	5	3,3	5,5	2,5	0,3		0,025	
	A 2,8 – 1	1820/1	0,5	2,8	14	6,3	3,3	5,5	2,5	0,25		0,025	
	B 2,8 – 1	1820/1 A	0,8	2,8	14	6,3	3,3	5,5	2,5	0,25		0,025	
0,5 – 1		1820/2	0,5	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35		0.050	100
	4,8 – 1	1820/3	0,8	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35		0.050	
1,5 – 2,5		1830/2	0,5	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35		0,055	100
	4,8 – 2,5	1830/3	0,8	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35		0,055	
0,5 – 1	6,3 – 1	1720	0,8	6,3	19	7,4	4	8,5	4,5	0,45		0,085	100
1,5 – 2,5	6,3 – 2,5	1730*	0,8	6,3	19	7,4	4	8,5	4,5	0,45		0,082	100
4 – 6	6,3 – 6	1750*	0,8	6,3	19	7,4	4	8,5	4,5	0,45		0,100	100

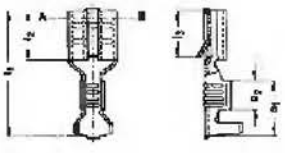
*** Toto zboží je k dodání také v poniklované oceli.**
Objednací číslo pro ocelové provedení: s dodatkem ST



s odbočkou

jmenovitý průřez mm²	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm l_1	l_2	l_3	a_1	a_2	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	1820/3 AZ	0,8	4,8	15,6	7	6	6	3,4	0,38	tabulka strana 7.16	0,090	100
1,5 – 2,5	1830/3 AZ	0,8	4,8	15,6	7	6	6	3,4	0,38		0,090	100
0,5 – 1	1720 AZ	0,8	6,3**	19,2	8	7,4	8,8	4,7	0,38		0,110	100
1,5 – 2,5	1730 AZ	0,8	6,3**	19,2	8	7,5	8,5	4,5	0,38		0,130	100

**** odpovídají DIN 46345**

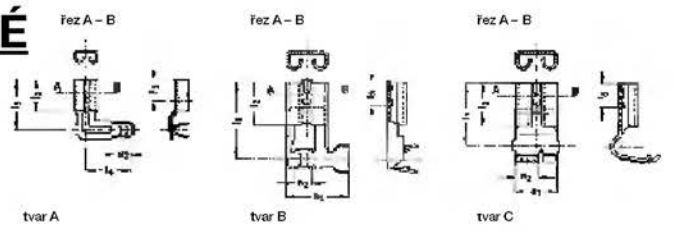


s pružným jazýčkem pro zajištění v pouzdru
DIN 46340, část 3

0,5 – 1	2720	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38	tabulka strana 7.16	0,070	100
1,5 – 2,5	2730	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38		0,075	100
4 – 6	2750	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38		0,090	100

PLOCHÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

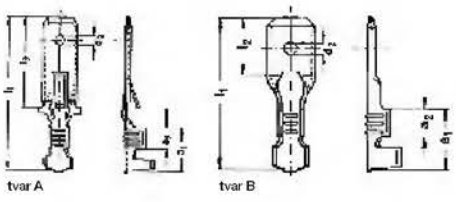
s postranní přípojkou na vodič
pocínovaná mosaz



jmenovitý průřez mm²	objednací číslo	tvar	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměr mm l_1	l_2	l_3	l_4	a_1	a_2	s	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
0,5–1	3820/1 3820/1 A	A A	0,5 0,8	2,8 2,8	7,85 7,85	5 5	– 3,3	7,2 7,2		2,5 2,5	0,3 0,3	tabulka strana 7.16	0,030 0,030	100
0,5–1	3720	B	0,8	6,3	12,5	7,4	4		11	3	0,38		0,080	100
0,5–1,5	3725	C	0,8	6,3	11	7,4	4		7,5	4	0,45		0,085	100
1,5–2,5	3735	B	0,8	6,3	13,5	7	4		11	3	0,38		0,085	100

PLOCHÉ KOLÍKY

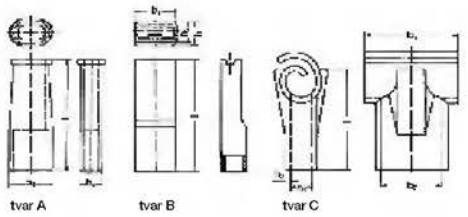
neizolované
pocínovaná mosaz



jmenovitý průřez mm²	jmenovitá velikost podle DIN	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměr mm d_2	l_1	l_2	a_1	a_2	tvar	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks.
0,5 – 1	rozměr v oblasti DIN 46244	2235 2225	0,8	2,8 2,8	1,3 1,3	22,5 12,6	12,7 5,5	6 5,5	3,2 2,5	A B	tabulka strana 7.16	0,045 0,030	100
0,5 – 1	DIN 46248 A 6,3 – 1 díl 3	1820	0,8	6,3	1,65	20	8	8,2	4,6	B		0,060	100
1,5 – 2,5	DIN 46248 A 6,3 – 2,5 díl 3	1830	0,8	6,3	1,65	20	8	9	4,5	B		0,065	100
4 – 6	DIN 46248 A 6,3 – 6 díl 3	1850	0,8	6,3	1,65	20	8	8,5	4,6	B		0,080	100
0,5 – 1	DIN 46343 B 6,3 – 1 díl 3	2220	0,8	6,3	1,65	28	16	8,2	4	A		0,085	100
1,5 – 2,5	DIN 46343 B 6,3 – 2,5 díl 3	2230	0,8	6,3	1,65	28	16	8,2	4	A		0,090	100
4 – 6	DIN 46343 B 6,3 – 6 díl 3	2250	0,8	6,3	1,65	28	16	8,2	4	A		0,100	100

ISOLAČNÍ POUZDRA

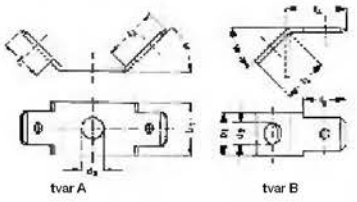
pro neizolované ploché nástrčné spojení



jmenovitý průřez mm²	jmenovitá velikost podle DIN	objednací číslo	pro typ dutinky/kolíku	rozměr mm l	b_1	h_1	izolač materiál	barva	tvar	100ks ~ kg	balení ks
0,5 – 1	2,8	2755	1825, 1825/1 1825/1A, 1820/1 1820/1A	20	6,5	4	PE	přírodní	A	0,015	100
0,5 – 1,5	4,8	2760	1820/2 1820/3	20	7	5	PE	přírodní	A	0,015	100
1,5 – 2,5	4.8	2765	1830/2 1830/3	20	9.5	5,5	PE	žlutá	A	0,025	100
0,5 – 2,5	6,3	2770	1720 1730	23	12,5	8,5	PE	přírodní	A	0,035	100
0,5 – 2,5	6,3	2775	1820 1830	25	9,5	5	PE	přírodní	A	0,030	100
0,5 – 4	6,3	2780	1720, 1730 1820, 1830	25	9,5	6	PE	přírodní	A	0,030	100
0,5 – 6		2785	1720, 1730 1750, 2720 2730, 2750	24,5	9,2	5,6	PA	přírodní	B	0,055	100
0,5 – 6		2790	3720, 3725 3735	15	13,5	3,1	PVC	přírodní	C	0,060	100

PLOCHÉ KONEKTORY

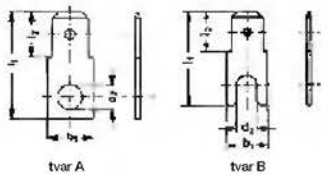
pocínovaná mosaz
DIN 46342, část 1 a podobná provedení
rozměry v oblasti zasunutí DIN 6244



objednací číslo	jmenovitá velikost podle DIN	tloušťka kolíku	šířka šířka	tvar	rozměr mm d_2	l_2	l_3	l_4	b_1	w	100 ks ~ kg	balení ks
2040		0,8	2,8	A	3,2	5,5	6,5		5	60°	0,040	100
2045		0,8	6,3	A	4,3	8	10		10	45°	0,160	100
2050	B 4,8 – 0,8	0,8	4,8	B	3,2	7		7,5	6,5	45°	0,060	100
2055	C 4,8 – 0,8	0,8	4,8	B	3,2	7	7,5		6,5	90°	0,060	100
2060		0,8	6,3	B	4,3	8	8	10,7	8	30°	0,085	100
2070		0,8	6,3	B	3,2	8	8	10,7	8	45°	0,085	100
2075		0,8	6,3	B	4,1	8	8	10,7	8	45°	0,085	100
2080	B 6,3 – 0,8	0,8	6,3	B	4,3	8	8,5	10,7	8	45°	0,085	100
2083		0,8	6,3	B	5,3	8	8,5	10,7	8	45°	0,080	100
2090		0,8	6,3	B	5,3	8	8	10,7	8	45°	0,080	100
2100		0,8	6,3	B	2,5	8	5,7	11,5	7,5	90°	0,075	100
2105		0,8	6,3	B	3,2	8	8	11,5	8	90°	0,085	100
2110		0,8	6,3	B	4	8	8	11,5	8	90°	0,080	100
2115	C 6,3 – 0,8	0,8	6,3	B	4,3	8	8	11,5	8	90°	0,090	100

PLOCHÉ KONEKTORY

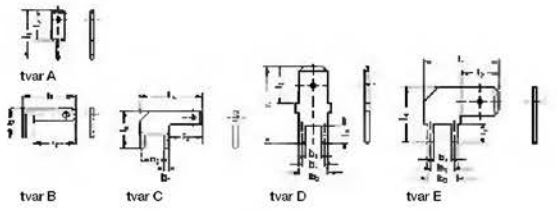
pocínovaná mosaz, částečně mechanicky leštěno (bk)
v kontaktní části dle DIN 46244



objednací číslo	jmenovitá velikost podle DIN	tloušťka kolíku	šířka kolíku	tvar	rozměr mm					100 ks ~ kg	balení ks
					d_2	l_1	l_2	b_1	s		
2120		0,5	2,8	A	2,2	13	5,5	4,5	0,5	0,019	100
2123		0,8	2,8	A	3,1	13	5,5	4,5	0,8	0,028	100
2130 bk	A 4,8 – 0,8	0,8	4,8	A	3,2	17,5	7	6,5	0,8	0,060	100
2135		0,8	6,3	A	3,2	19	8	8	0,8	0,085	100
2140	A 6,3 – 0,8	0,8	6,3	A	4,3	19	8	8	0,8	0,086	100
2145		0,8	6,3	A	5,3	19	8	8	0,8	0,080	100
2150		0,8	6,3	B	4	19	8	8	0,8	0,075	100

PLOCHÉ KONEKTORY

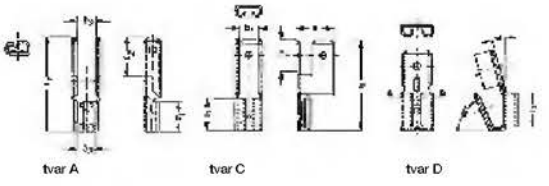
k pájení v tištěném spoji
v kontaktní části dle DIN 46244
pocínovaná mosaz



objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	tvar	rozměr mm								100 ks ~ kg	balení ks
				l_1	l_2	l_3	l_4	b_1	b_2	b_3	s		
2005	0,5	2,8	A	10,5	6,5						0,5	0,015	100
2010	0,8	2,8	A	10,5	6,5						0,8	0,015	100
2015	0,8	2,8	B		9,7	7	12,5				0,8	0,025	100
2020	0,5	2,8	C		7,1	8	13,4	1	5		0,5	0,025	100
2025	0,8	2,8	C		7,1	8	13,4	1	5		0,8	0,040	100
2030	0,8	6,3	D	16,5	8	4		3,5	5	6,4	0,8	0,065	100
2035	0,8	6,3	E	16	8	3	12	3,8	5	6,2	0,8	0,085	100

ROZDĚLOVAČ KONEKTORŮ

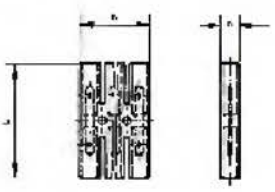
pocínovaná mosaz
v kontaktní části dle DIN 46244



objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	tvar	rozměr mm									100 ks ~ kg	balení ks
				l_1	l_2	l_3	a_1	b_2	b_3	h	w	s		
735	0,8	2,8	A	16	6,7		5	3,2	3,1			0,38	0,060	100
755	0,8	4,8	C	20	7	7		4,4		8		0,38	0,155	100
725	0,8	6,3	D		8	7,5					15°	0,38	0,115	100
775	0,8	6,3	C	20,5	12	7,5				9,6		0,38	0,200	100

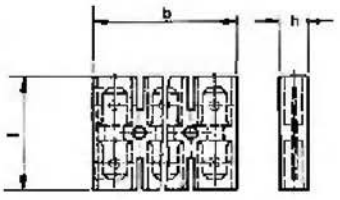
PRUŽNÉ KONEKTORY

s plochou zástrčkou 2,8 x 0,8 mm
1-, 2- a 12 polové
další počet pólů na dotaz



objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	počet pólů	rozměr mm l	b	h	s	izolační materiál	barva	otvory pro přišroubování odstup	Ø	100 ks ~ kg	balení ks
810/1	0,8	2,8	1	35	7,5	5,5	0,8	PVC	přírodní	–	–	0,200	100
810/2			2		15					–	2,7	0,300	50
810/12			12		88					75		1,600	10

s plochou zástrčkou 4,8 x 0,8 mm
1-,2- a 12 polové
další počet pólů na dotaz



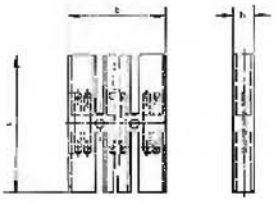
805/1	0,8	4,8	1	28	12,5	6,6	0,8	PVC	přírodní	–	–	0,250	100
805/2			2		25					–	3,2	0,500	50
805/12			12		142					120		2,800	10

s plochou zástrčkou 6,3 x 0,8 mm
1-,2- a 12 polové
další počet pólů na dotaz

800/1	0,8	6,3	1	28	12,5	6,6	0,8	PVC	přírodní	–	–	0,300	100
800/2			2		25					–	3,7	0,550	50
800/12			12		142					120		3,200	10

KONEKTORY Z POLYAMIDU

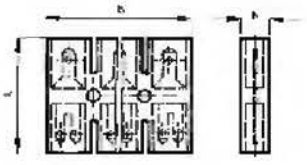
s plochou zástrčkou 2,8 x 0,8 mm a 6,3 x 0,8 mm
1-, 2- a 12 pólové
další počet pólů na dotaz



objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	počet pólů	rozměr mm l	b	h	s	izolační materiál	barva	otvory pro přišroubování odstup	Ø	100 ks ~ kg	balení ks
801/1	0,8	6,3 und 2 x 2,8	1	50	10	7,5	0,8	Poly-amid	přírodní	–	–	0,250	100
801/2			2		22,5					–	3,1	0,500	50
801/12			12		147,5					125		3,100	10

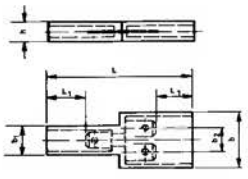
PRUŽNÉ ROZDĚLOVAČE VEDENÍ

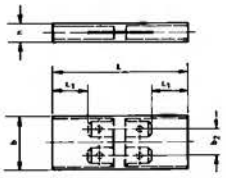
s plochým konektorem 2,8 x 0,8 mm
1-, 2- a 12 pólové
další počet pólů na dotaz



objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	počet pólů	rozměr mm l	b	h	s	izolač materiál	barva	přišroub. otvory mm odstup	Ø	100 ks ~ kg	balení ks
815/1	0,8	2,8	1	28	12,5	7	0,8	PVC	přírodní	–	–	0,250	100
815/2			2		25					–	3,2	0,500	50
815/12			12		147					123		2,800	10

s plochým konektorem 6,3 x 0,8 mm


tvar A


tvar B

objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměr mm l	l_1	b	b_1	b_2	h	s	tvar	izolač materiál	barva	100 ks ~ kg	balení ks
816	0,8	6,3	53	15	21	11,3	9	7,5	0,8	A	PVC	přírodní	0,600	10
817			51	13	20		9	7		B			0,650	10

PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

izolovaná kabelová spojení, katalog strany 7.03 – 7.09

lisovací rozsah mm²	nářadí: mechanické bez vyměnitelných čelistí	nářadí: mechanické s vyměnitelnými čelistmi	nářadí: hydraulické	lisovací tvar	katalog strana
0,1 – 1	K 80		●	⬭	9.07
0,5 – 2,5	K 81		●	⬭	9.08
0,5 – 6	K 10		●	⬭	9.07
	K 14		●	⬭	9.07
	K 15		●	⬭	9.07
	K 50		●	⬭	9.19
	EK 15/50	●		⬭	10.13
	EK 15/50 G	●		⬭	10.14
	K 82		●	⬭	9.08
	K 85		●	⬭	9.08

sériové spojky s teplem smršťující se izolací, katalog strana 7.09

lisovací rozsah mm²	nářadí: mechanické bez vyměnitelných čelistí	nářadí: mechanické s vyměnitelnými čelistmi	nářadí: hydraulické	lisovací tvar	katalog strana
0,5 – 2,5	K 50		●	⬭	9.19
	EK 15/50	●		⬭	10.13
	EK 15/50 G	●		⬭	10.14

neizolovaná plochá nástrčná spojení,rovné provedení, katalog strany 7.10 – 7.11

lisovací rozsah mm²	nářadí: mechanické bez vyměnitelných čelistí	nářadí: mechanické s vyměnitelnými čelistmi	nářadí: hydraulické	lisovací tvar	katalog strana
0,1 – 1	K 61		●	♡	9.09
	K 57/2		●	♡	9.09
	K 67		●	♡	9.09
0,1 – 6	K 50		●	♡	9.19
	EK 15/50	●		♡	10.13
	EK 15/50 G	●		♡	10.14
0,5 – 2,5	K 58/2		●	♡	9.09
	K 65		●	♡	9.09
	K 68		●	♡	9.10
0,5 – 6	K 59/2		●	♡	9.10
	K 60		●	♡	9.09
	K 62		●	♡	9.10

neizolovaná plochá nástrčná spojení, provedení do úhlu, katalog strany 7.11

lisovací rozsah mm²	nářadí: mechanické bez vyměnitelných čelistí	nářadí: mechanické s vyměnitelnými čelistmi	nářadí: hydraulické	lisovací tvar	katalog strana
3820/1	K 50		●	♡	9.19
3820/1 A	EK 15/50	●		♡	10.13
	EK 15/50 G	●		♡	10.14
3720	K 50		●	♡	9.19
3735	EK 15/50	●		♡	10.13
	EK 15/50 G	●		♡	10.14
	K 63		●	♡	9.10
3725	K 50		●	♡	9.19
	EK 15/50	●		♡	10.13
	EK 15/50 G	●		♡	10.14
	K 64		●	♡	9.10

Skupina 8

strana

Prodejní skříně	8.03
Kufříky s trubkovými lisovacími kabelovými oky	8.04
Sypací krabičky se žilovými koncovými dutinkami	8.05 – 8.06
Krabičky se žilovými koncovými dutinkami	8.07 – 8.09
Kufříky s izolovanými kabelovými spoji	8.10 – 8.11
Ocelovo plechové kufříky, prázdné	8.12 – 8.20

PRODEJNÍ SKŘÍNĚ VK

s háčky pro závěsná balení SB

8

objednávací číslo VK 1
rozměr:
220 x 100 x 40 cm

objednávací číslo VK 2
rozměr:
220 x 120 x 40 cm

objednávací číslo VK 3
rozměr:
220 x 140 x 40 cm

vybavení a jiné
rozměry na poptávku

KUFŘÍK S TRUBKOVÝMI KABELOVÝMI OKY

kufřík z ocelového plechu, se zámkem a držadlem

SK 65 B

obsah: trubková kabelová oka

po 25 kusech			po 20 kusech		
1 R/6	6 mm²	M 6	5 R/8	35 mm²	M 8
1 R/8	6 mm²	M 8	5 R/10	35 mm²	M 10
2 R/6	10 mm²	M 6	6 R/10	50 mm²	M 10
2 R/8	10 mm²	M 8	6 R/12	50 mm²	M 12
3 R/8	16 mm²	M 8			
3 R/10	16 mm²	M 10			
4 R/8	25 mm²	M 8			
4 R/10	25 mm²	M 10	a 1 lisovací nářadí K 05		

rozměr: 400 x 250 x 50 mm
k dostání také jako prázdný kufřík: objednávací číslo SK 65 L

KUFŘÍK S TRUBKOVÝMI KABELOVÝMI OKY PRO TENKÉ VODIČE

kufřík z ocelového plechu, se zámkem a držadlem

SK 55 B

obsah: trubková kabelová oka pro tenké vodiče

po 25 kusech			po 20 kusech		
702 F/6	10 mm²	M 6	705 F/8	35 mm²	M 8
702 F/8	10 mm²	M 8	705 F/10	35 mm²	M 10
703 F/8	16 mm²	M 8	706 F/10	50 mm²	M 10
703 F/10	16 mm²	M 10	706 F/12	50 mm²	M 12
704 F/8	25 mm²	M 8			
704 F/10	25 mm²	M 10	a 1 lisovací nářadí K 05 F		

rozměr: 400 x 250 x 50 mm
k dostání také jako prázdný kufřík: objednávací číslo SK 65 L

KUFŘÍK S LISOVACÍMI KABELOVÝMI OKY DIN 46235

kufřík z ocelového plechu, se zámkem a držadlem

SK 50 B

obsah:lisovací kabelová oka, pocínovaná

po 50 kusech			po 20 kusech		
101 R/5	6 mm²	M 5	105 R/8	35 mm²	M 8
101 R/6	6 mm²	M 6	105 R/10	35 mm²	M 10
102 R/5	10 mm²	M 5			
102 R/6	10 mm²	M 6	po 15 kusech		
			106 R/10	50 mm²	M 10
po 25 kusech			106 R/12	50 mm²	M 12
103 R/8	16 mm²	M 8			
103 R/10	16 mm²	M 10			
104 R/8	25 mm²	M 8			
104 R/10	25 mm²	M 10	a 1 lisovací kleště K 05 D		

Rozměr: 400 x 250 x 50 mm
K dostání také jako prázdný kufřík:obj.číslo SK 65 L

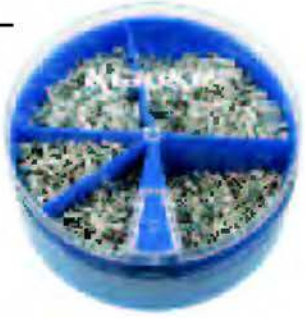
DĚLENÉ KRABIČKY S NEIZOLOVANÝMI ŽILOVÝMI KONCOVÝMI DUTINKAMI

ST 21 B

obsah: neizolované dutinky
1000 kusů
71 S/6 v 0,5 mm²

po 500 kusech
71/6 v 0,75 mm²
72 S/6 v 1 mm²
72/7 v 1,5 mm²
73/7 v 2,5 mm²

k dodání také prázdná krabička
obj. číslo ST 21 L



ST 22 B

obsah: neizolované dutinky
200 kusů
74/9 v 4 mm²

100 kusů
75/12 v 6 mm²

po 70 kusech
76/12 v 10 mm²
77/12 v 16 mm²

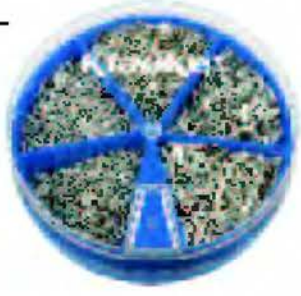
k dodání také prázdná krabička
obj. číslo ST 22 L

ST 23 B

obsah: neizolované dutinky
po 1000 kusech
69/5 v 0,25 mm²
70/5 v 0,34 mm²
71 S/6 v 0,5 mm²

po 500 kusech
71/6 v 0,75 mm²
72 S/6 v 1 mm²

k dodání také prázdná krabička
obj. číslo ST 23 L



SYPACÍ KRABIČKY BEZ OBSAHU

ST 5 L

SYPACÍ KRABIČKY S IZOLOVANÝMI DVOJITÝMI ŽILOVÝMI DUTINKAMI

ST 15 B

obsah: izolované dvojité dutinky
po 50 kusech
870/8 šedá 2 x 0,75 mm²
871/8 červená 2 x 1 mm²
872/8 černá 2 x 1,5 mm²
873/10 modrá 2 x 2,5 mm²

k dodání také prázdná krabička
obj. číslo ST 15 L

SYPACÍ KRABIČKY S IZOLOVANÝMI ŽILOVÝMI KONCOVÝMI DUTINKAMI

ST 1 B

obsah: izolované dutinky

50 kusů
169/O oranžová 0,5 mm²

po 100 kusech
170/W bílá 0,75 mm²
171/G žlutá 1 mm²
172/RO červená 1,5 mm²

po 50 kusech
173/B modrá 2,5 mm²

k dodání také prázdná krabička
obj. číslo ST 1 L

ST 11 B

obsah: izolované dutinky
DIN 46228, část 4
50 kusů
469/8 bílá 0,5 mm²

po 100 kusech
470/8 šedá 0,75 mm²
471/8 červená 1 mm²
472/8 černá 1,5 mm²

po 50 kusech
473/8 modrá 2,5 mm²

k dodání také prázdná krabička
obj. číslo ST 11 L

ST 31 B

obsah: izolované dutinky

50 kusů
169/8 bílá 0,5 mm²

po 100 kusech
170/8 modrá 0,75 mm²
171/8 červená 1 mm²
172/8 černá 1,5 mm²

po 50 kusech
173/8 šedá 2,5 mm²

k dodání také prázdná krabička
obj. číslo ST 31 L

ST 2 B

obsah: izolované dutinky

50 kusů
174/GR šedá 4 mm²

po 20 kusech
175/S černá 6 mm²
176/E slonovina 10 mm²

10 kusů
177/GR zelená 16 mm²

k dodání také prázdná krabička
obj. číslo ST 2 L

ST 12 B

obsah: izolované dutinky
DIN 46228, část 4
50 kusů
474/10 šedá 4 mm²

po 20 kusech
475/12 žlutá 6 mm²
476/12 červená 10 mm²

10 kusů
477/12 modrá 16 mm²

k dodání také prázdná krabička
obj. číslo ST 12 L

ST 32 B

obsah: izolované dutinky

50 kusů
174/10 oranžová 4 mm²

po 20 kusech
175/12 zelená 6 mm²
176/12 hnědá 10 mm²

10 kusů
177/12 slonovina 16 mm²

k dodání také prázdná krabička
obj. číslo ST 32 L

ST 3 B

obsah: izolované dutinky
po 30 kusech
167/H světle modrá 0,25 mm²
168/T tyrkysová 0,34 mm²
169/O oranžová 0,5 mm²
170/W bílá 0,75 mm²
171/G žlutá 1 mm²

k dodání také prázdná krabička
obj. číslo ST 3 L

ST 13 B

obsah: izolované dutinky
DIN 46228, část 4
po 30 kusech
167/H světle modrá 0,25 mm² *
168/T tyrkysová 0,34 mm² *
469/8 bílá 0,5 mm²
470/8 šedá 0,75 mm²
471/8 červená 1 mm²

* nenormalizované

k dodání také prázdná krabička
obj. číslo ST 13 L

ST 33 B

obsah: izolované dutinky
po 30 kusech
167/6 světle žlutá 0,25 mm²
168/6 světle zelená 0,34 mm²
169/8 bílá 0,5 mm²
170/8 modrá 0,75 mm²
171/8 červená 1 mm²

k dodání také prázdná krabička
obj. číslo ST 33 L

SKŘÍŇKY S NEIZOLOVANÝMI DUTINKAMI

skříňky z ocelového plechu

SK 30 B

obsah: neizolované dutinky
po 1000 kusech

71/6	v	0,75	mm²
72 S/6	v	1	mm²
72/7	v	1,5	mm²
73/7	v	2,5	mm²

a lisovací kleště K 48
rozměr: 200 x 140 x 40 mm

k dodání také prázdná skříňka
obj. číslo SK 30 L

SK 32 B

obsah: neizolované dutinky
po 1000 kusech

71/6	v	0,75	mm²
72 S/6	v	1	mm²
72/7	v	1,5	mm²

po 500 kusech

73/7	v	2,5	mm²
74/9	v	4	mm²
75/10	v	6	mm²

250 kusů

76/18	v	10	mm²

150 kusů

77/18	v	16	mm²

a lisovací kleště K 3
rozměr: 285 x 155 x 45 mm

k dodání také prázdná skříňka
obj. číslo SK 32 L

SK 45 B

obsah: izolované dutinky
DIN 46228, část 4:
po 300 kusech

470/8	šedá	0,75	mm²
471/8	červená	1	mm²
472/8	černá	1,5	mm²

200 kusů

473/8	modrá	2,5	mm²

a lisovací kleště K 48
rozměr: 200 x 140 x 40 mm

k dodání také prázdná skříňka
obj. číslo SK 30 L

SKŘÍŇKY S IZOLOVANÝMI ŽILOVÝMI KONCOVÝMI DUTINKAMI

skříňky z ocelového plechu

SK 47 B

obsah: izolované dutinky
DIN 46228, část 4:
po 200 kusech

470/8	šedá	0,75	mm²
471/8	červená	1	mm²
472/8	černá	1,5	mm²
473/8	modrá	2,5	mm²

po 100 kusech

474/10	šedá	4	mm²
475/12	žlutá	6	mm²
476/18	červená	10	mm²

50 kusů

477/18	modrá	16	mm²

a lisovací kleště K 3
rozměr: 285 x 155 x 45 mm

k dodání také prázdná skříňka
obj. číslo SK 32 L

SKŘÍŇKY S IZOLOVANÝMI ŽILOVÝMI KONCOVÝMI DUTINKAMI

skříňka z umělé hmoty

SK 30/3 S

obsah: izolované žilové koncové dutinky v sypacích krabičkách
DIN 46228, část 4:
po 100 kusech

469/8	bílá	0,5	mm²
470/8	šedá	0,75	mm²
471/8	červená	1	mm²
472/8	černá	1,5	mm²

po 50 kusech

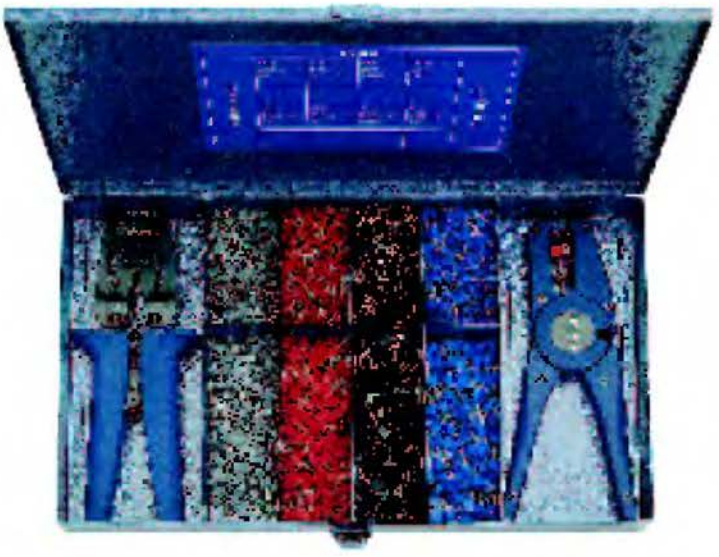
473/8	modrá	2,5	mm²
474/10	šedá	4	mm²
475/12	žlutá	6	mm²
476/12	červená	10	mm²

a lisovací kleště K 30/3
rozměr: 275 x 230 x 83 mm

SKŘÍŇKA S IZOLOVANÝMI DUTINKAMI A DVOJITÝMI DUTINKAMI

skříňka z ocelového plechu

SK 43 B



obsah: izolované dutinky a dvojité dutinky

po 500 kusech
470/8 šedá 0,75 mm²
471/8 červená 1 mm²
472/8 černá 1,5 mm²

300 kusů
473/8 modrá 2,5 mm²

po 200 kusech
870/8 šedá 2 x 0,75 mm²
871/8 červená 2 x 1 mm²
872/8 černá 2 x 1,5 mm²

100 kusů
873/10 modrá 2 x 2,5 mm²

a odizolující kleště K 41
i lisovací kleště K 32

rozměr: 370 x 210 x 40 mm

k dodání také prázdná skříňka
obj. číslo SK 43 L

SKŘÍŇKA S IZOLOVANÝMI ŽILOVÝMI KONCOVÝMI DUTINKAMI

skříňka z umělé hmoty

SK 30/3 P

obsah: izolované žilové koncové dutinky v sypacích krabičkách; DIN 46228

po 400 kusech
469/8 bílá 0,5 mm²
470/8 šedá 0,75 mm²

po 400 kusech
471/8 červená 1 mm²
472/8 černá 1,5 mm²

po 200 kusech
473/8 modrá 2,5 mm²
474/10 šedá 4 mm²

po 100 kusech
475/12 žlutá 6 mm²
476/12 červená 10 mm²

a odizolovávací kleště K 43/2
a lisovací kleště K 30/3

rozměr: 395 x 295 x 106 mm

SKŘÍŇKY S IZOLOVANÝMI KABELOVÝMI SPOJI

skříňka z ocelového plechu

MK 210 B

obsah: izolovaná kabelová oka
po 50 kusech
620 C / 4
630 / 5
710

25 kusů
650 / 5

a lisovací kleště K10
rozměr: 250 x 155 x 40 mm
hmotnost: ca. 1,450 kg

k dodání také prázdná skříňka
obj. číslo MK 210 L

MK 220 B

obsah: izolovaná kabelová oka
po 50 kusech
620 / 5
630 / 5
620 C / 4
630 C / 4
705
710

po 25 kusech
650 / 5
715

a lisovací kleště K 10
rozměr: 370 x 160 x 40 mm
hmotnost: ca. 2,150 kg

k dodání také prázdná skříňka
obj. číslo MK 220 L

MK 230 B

obsah: izolovaná kabelová oka
po 50 kusech
620 / 4
620 / 5
620 / 6
630 / 4
630 / 5
630 / 6
670
680
705
710
730
830
620 C / 4
630 C / 4

po 25 kusech
715
700
650 / 5
650 / 6
650 C / 6

a lisovací kleště K 10

rozměr: 366 x 230 x 51 mm
hmotnost: ca. 3,700 kg

k dodání také prázdná skříňka
obj. číslo MK 230 L

SKŘÍŇKY S IZOLOVANÝMI KABELOVÝMI OKY

skříňky z umělé hmoty

SK 82 S

obsah: izolovaná kabelová oka v sypacích krabičkách

po 20 kusech
620/4
620/5
670
720

po 20 kusech
630/4
630/5
680
730

a lisovací kleště K 82

rozměr: 275 x 230 x 83 mm

SK 82 P

obsah: izolovaná kabelová oka v sypacích krabičkách

po 50 kusech	po 20 kusech
620/4	650/5
620/5	650/6
670	700
720	715

po 50 kusech	po 20 kusech
630/4	620C/4
630/5	710
680	705
730	630C/4

a 1 odizolovávací kleště K 41
a 1 lisovací kleště K 82

rozměr: 395 x 295 x 106 mm

OCELOVOPLECHOVÉ SKŘÍŇKY BEZ OBSAHU

SK 30 L

k uložení
lisovacích kleští
typových řad K1, K4, K46 a K48
včetně 4 prázdných přihrádek
se zámkem

rozměr: 200 x 140 x 40 mm
hmotnost: ca. 1,200 kg

SK 32 L

k uložení
lisovacích kleští
typových řad K3 a K35
včetně 8 prázdných přihrádek
se zámkem

rozměr: 285 x 155 x 45 mm
hmotnost: ca. 1,300 kg

OCELOVOPLECHOVÉ KUFŘÍKY BEZ OBSAHU

SK 4 L

k uložení
lisovacích kleští typových řad
K02, K2, K16, K25, K28 a K29
včetně 6 prázdných přihrádek
se zámkem

rozměr: 370 x 160 x 40 mm
hmotnost: ca. 1,400 kg

SK 43 L

k uložení
lisovacích kleští K32 a
odizolovacích kleští K40
včetně 8 prázdných přihrádek
se zámkem

rozměr: 370 x 210 x 40 mm
hmotnost: ca. 1,900 kg

MK 55

k uložení
lisovacích kleští K 50
včetně 8 párů lisovacích čelistí
se zámkem

rozměr: 245 x 130 x 37 mm
hmotnost: ca. 0,700 kg

OCELOVOPLECHOVÉ KUFŘÍKY BEZ OBSAHU

MK 210 L

k uložení
lisovacích kleští K 10
včetně 4 prázdných přihrádek
se zámkem

rozměr: 250 x 155 x 40 mm
hmotnost: ca. 0,950 kg

MK 220 L

k uložení
lisovacích kleští K 10
včetně 8 prázdných přihrádek
se zámkem

rozměr: 370 x 160 x 40 mm
hmotnost: ca. 1,350 kg

MK 230 L

k uložení
lisovacích kleští K 10
včetně 19 prázdných přihrádek
se zámkem a držákem

rozměr: 366 x 230 x 51 mm
hmotnost: ca. 2,350 kg

OCELOVOPLECHOVÉ KUFŘÍKY BEZ OBSAHU

SK 65 L

k uložení
lisovacích kleští
typových řad K 05
včetně 12 prázdných přihrádek
se zámkem a držákem

rozměr: 400 x 250 x 50 mm
hmotnost: ca. 2,300 kg

SK 95 L

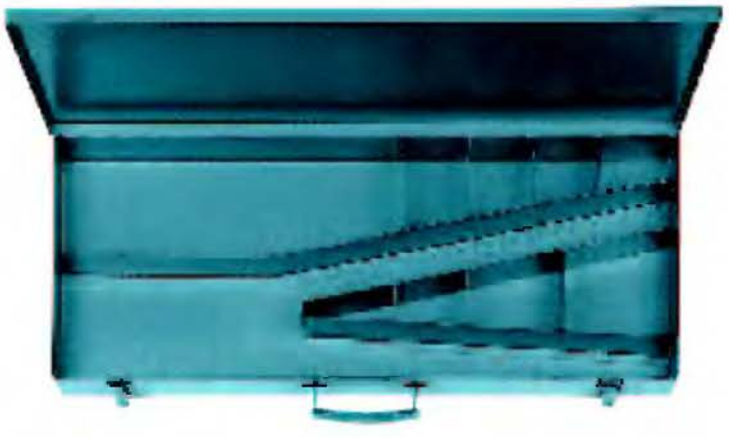
k uložení
lisovacích kleští
typových řad K 08
včetně 6 prázdných přihrádek
se zámkem a držákem

rozměr: 550 x 300 x 65 mm
hmotnost: ca. 3,700 kg

SK 120 L

k uložení
lisovacích kleští
typových řad K 06, K 09
a kabelových nůžek K 105/1
včetně 8 prázdných přihrádek
se zámkem a držákem

rozměr: 680 x 265 x 65 mm
hmotnost: ca. 4,700 kg



OCELOVOPLECHOVÉ KUFŘÍKY BEZ OBSAHU

MK 18

pro uložení
lisovacích kleští K 18
a 34 párů lisovacích čelisti
se zámkem a rukojetí

rozměr: 605 x 300 x 50 mm
hmotnost: ca. 4,600 kg

MK 22

pro uložení
lisovacích kleští K 22
a 17 párů lisovacích čelistí
se zámkem a držákem

rozměr: 600 x 220 x 65 mm
hmotnost: ca. 3,500 kg

OCELOVOPLECHOVÉ KUFŘÍKY BEZ OBSAHU

MK 60/18

k uložení
lisovacích kleští HK 60/18
a 8 párů lisovacích čelistí
se zámkem a držákem

rozměr: 615 x 270 x 68 mm
hmotnost: ca. 3,000 kg

MK 60/22

k uložení
lisovacích kleští HK 60/22
a 17 párů lisovacích čelistí
se zámkem a držákem

rozměr: 615 x 270 x 68 mm
hmotnost: ca. 3,000 kg

MK 60 VP

k uložení
lisovacích kleští
HK 60 VP / HK 60 VP/FT
se zámkem a držákem

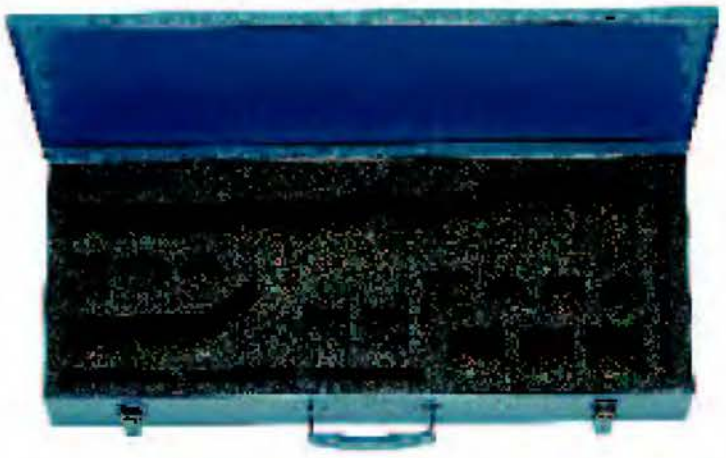
rozměr: 615 x 270 x 68 mm
hmotnost: ca. 3,000 kg

OCELOVOPLECHOVÉ KUFŘÍKY BEZ OBSAHU

MK 60 UNV

k uložení
universálních kleští HK 60 UNV
a adaptérů s příslušenstvím
se zámkem a držákem

rozměr: 615 x 27 x 68 mm
hmotnost: ca. 3,000 kg



MK 120/25

k uložení
lisovacích kleští HK 120/25
a 18 párů lisovacích čelistí
se zámkem a držákem

rozměr: 715 x 270 x 88 mm
hmotnost: ca. 3,600 kg

MK 120/42

k uložení
lisovacích kleští HK 120/42
a 15 párů lisovacích čelistí
se zámkem a držákem

rozměr: 715 x 270 x 88 mm
hmotnost: ca. 3,900 kg

MK 120 U

k uložení
lisovacích kleští HK 120 U
a 11 párů lisovacích čelistí
se zámkem a držákem

rozměr: 715 x 270 x 88 mm
hmotnost: ca. 3,600 kg

OCELOVOPLECHOVÉ KUFŘÍKY BEZ OBSAHU

MK U

k uložení
hydraulických lisovacích kleští
HK 12/2,HK 25/2, HK 45,
a hydraulických nůžek řady K 502 a K 202
s přihrádkou pro uložení lisovacích čelistí
se zámkem a držákem

rozměr: 810 x 310 x 210 mm
hmotnost: ca. 10,000 kg

OCELOVOPLECHOVÉ KUFŘÍKY BEZ OBSAHU

MK 50

k uložení
hydraulických kabelových nůžek
HSG 45 a HSG 50
se zámkem a držákem

rozměr: 615 x 270 x 68 mm
hmotnost: ca. 3,000 kg

MK 85

k uložení
hydraulických kabelových nůžek HSG 85
se zámkem a držákem

rozměr: 715 x 270 x 88 mm
hmotnost: ca. 3,600 kg

Skupina 9

strana

Lisovací kleště pro žilové koncové dutinky a dvojité žilové koncové dutinky	9.03 – 9.06
Lisovací kleště pro izolované kabelové spoje	9.07 – 9.08
Lisovací kleště pro neizolované ploché nástrčné spoje	9.09 – 9.10
Lisovací kleště - mechanické, s pevně vestavěnými lisovacími čelistmi	9.11 – 9.18
Lisovací kleště - mechanické, s vyměnitelnými čelistmi	9.19 – 9.21
Odizolovací kleště	9.22
Ruční - kabelové nůžky - mechanické, na Al a Cu – kabely	9.23 – 9.26

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro žilové koncové dutinky

K 4

trnové lisování

lisovací rozsah: 0,5 – 2,5 mm²
délka: cca 150 mm
hmotnost: cca 0,160 kg

K 46

trnové lisování

lisovací rozsah: 1,5 – 6 mm²
délka: cca 150 mm
hmotnost: cca 0,160 kg

K 3

trnové lisování

lisovací rozsah:
žilové koncové
dutinky 0,5 – 16 mm²
délka: cca 230 mm
hmotnost: cca 0,240 kg

K 35

trnové lisování

lisovací rozsah: 10 – 35 mm²
délka: cca 230 mm
hmotnost: cca 0,240 kg

K 66

S rohatkovým ústrojím
a momentovou pojistkou
na žilové koncové dutinky
DIN 46228, list 2
lisování vodivé části a izolace
nastává u tohoto
nářadí současně

lisovací rozsah: 0,5 – 2,5 mm²
délka: cca 240 mm
hmotnost: cca 0,650 kg

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro žilové koncové dutinky a dvojité žilové koncové dutinky

K 1

lichoběžníkové lisování

s odizolovávacím a střižným zařízením

lisovací rozsah: 0,14 – 2,5 mm²
délka: cca 175 mm
hmotnost: cca 0,190 kg

K 48

lichoběžníkové lisování

lisovací rozsah: 0,14 – 2,5 mm²
délka: cca 150 mm
hmotnost: cca 0,160 kg

K 36

lichoběžníkové lisování

2 lisovací profily

lisovací rozsah:
profil 1
žilové koncové dutinky 0,5 – 2,5 mm²
zdvojené žilové koncové dutinky
2 x 0,5 až 2 x 1,5 mm²

profil 2
žilové koncové dutinky 4 – 6 mm²
zdvojené žilové koncové dutinky
2 x 2,5 až 2 x 4 mm²

délka: cca 200 mm
hmotnost: cca 0,220 kg

K 32

lichoběžníkové lisování

s rohatkovým ústrojím a momentovou pojistkou

lisovací rozsah:
žilové koncové dutinky 0,14 – 6 mm²
zdvojené koncové dutinky
2 x 0,5 až 2 x 2,5 mm²

délka: cca 210 mm
hmotnost: cca 0,350 kg

K 34

provedení jako K 32

lisovací rozsah:
žilové koncové dutinky 6 až 16 mm²
zdvojené koncové dutinky
2 x 4 až 2 x 6 mm²

délka: cca 210 mm
hmotnost: cca 0,500 kg

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro žilové koncové dutinky a dvojité žilové koncové dutinky

K 37

lichoběžníkové lisování

s rohatkovým ústrojím
a momentovou pojistkou

lisovací rozsah: 0,14 – 6 mm²
délka: cca 200 mm
hmotnost: cca 0,360 kg

K 39

lichoběžníkové lisování

s rohatkovým ústrojím
a momentovou pojistkou

lisovací rozsah: 10 – 25 mm²
délka: cca 200 mm
hmotnost: cca 0,360 kg

K 31/2

lichoběžníkové lisování

s rohatkovým ústrojím

lisovací rozsah:
žilové koncové dutinky 0,14 – 6 mm²
dvojité žilové koncové dutinky
2 x 0,5 – 2 x 2,5 mm²

délka: cca 190 mm
hmotnost: cca 0.300 kg

K 38/2

čtyřhranné lisování

s rohatkovým ústrojím

lisovací rozsah:
žilové koncové dutinky 0,5 – 6 mm²
zdvojené žilové koncové dutinky
2 x 0,5 až 2 x 2,5 mm²

délka: cca 190 mm
hmotnost: cca 0,300 kg

K 30/3

čtyřhranné lisování

s rohatkovým ústrojím

lisovací rozsah:
žilové koncové dutinky
0,14 – 10 mm²
dvojité žilové koncové dutinky
2 x 0,5 – 2 x 4 mm²

délka: cca 190 mm
hmotnost: cca 0,300 kg

K 30/4

čtyřhranné lisování

s rohatkovým ústrojím

lisovací rozsah:
žilové koncové dutinky
10 – 16 mm²
dvojité žilové koncové dutinky
2 x 4 – 2 x 6 mm²

délka: cca 190 mm
hmotnost: cca 0,300 kg

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro žilové koncové dutinky a dvojité žilové koncové dutinky

K 27/1

lichoběžníkové lisování

speciální provedení
pro jemně slaněné vodiče

s rohatkovým ústrojím

lisovací rozsah:
žilové koncové dutinky 10 – 50 mm²
dvojité žilové koncové dutinky
2 x 4 – 2 x 16 mm

délka: cca 335 mm
hmotnost: cca 0,800 kg

K 27/2

lichoběžníkové lisování

speciální provedení
pro jemně slaněné vodiče

s rohatkovým ústrojím

lisovací rozsah:
žilové koncové dutinky 50 – 95 mm²

délka: cca 335 mm
hmotnost: cca 0,800 kg

K 28

lichoběžníkové lisování

s rohatkovým ústrojím

lisovací rozsah:
žilové koncové dutinky 10 – 50 mm²
dvojité žilové koncové dutinky
2 x 4 – 2 x 16 mm

délka: cca 335 mm
hmotnost: cca 0,800 kg

K 29

lichoběžníkové lisování

s rohatkovým ústrojím

lisovací rozsah: 50 – 95 mm²
délka: cca 335 mm
hmotnost: cca 0,800 kg

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro izolovaná kabelová spojení

K 80

s rohatkovým ústrojím
a momentovou pojistkou
dvojité lisování
lisovací rozsah: 0,1 – 1 mm²

- 0,1 – 0,4 mm² (žlutá izolace)
- 0,5 – 1 mm² (červená izolace)

délka: cca 195 mm
hmotnost: cca 0,380 kg

K 10

lisování pásku a
kabelové izolace nastává
ve dvou operacích
s odizolovávacím zařízením
na průřezy 0,5 – 6 mm²,
s odřezávačem na šrouby
M 2,6 – M 5 a střihačem vodiče
Oválné lisování
lisovací rozsah: 0,5 – 6 mm²

- 0,5 – 1 mm² (červená izolace)
- 1,5 – 2,5 mm² (modrá izolace)
- 4 – 6 mm² (žlutá izolace)

délka: cca 210 mm
hmotnost: cca 0,190 kg

K 14

s rohatkovým ústrojím
a momentovou pojistkou
od 0,5 – 6 mm²
a střihačem vodiče
Oválné lisování
lisovací rozsah: 0,5 – 6 mm²

- 0,5 – 1 mm² (červená izolace)
- 1,5 – 2,5 mm² (modrá izolace)
- 4 – 6 mm² (žlutá izolace)

délka: cca 215 mm
hmotnost: cca 0,500 kg

K 15

provedení jako K 14
avšak s dvojím lisování
isovací rozsah: 0,5 – 6 mm²

- 0,5 – 1 mm² (červená izolace)
- 1,5 – 2,5 mm² (modrá izolace)
- 4 – 6 mm² (žlutá izolace)

délka: cca 215 mm
hmotnost: cca 0,500 kg

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro izolovaná kabelová spojení

K 81

s rohatkovým ústrojím
a momentovou pojistkou
dvojité lisování
lisovací rozsah: 0,5 – 2,5 mm²

- 0,5 – 1 mm² (červená izolace)
- 1,5 – 2,5 mm² (modrá izolace)

délka: cca 195 mm
hmotnost: cca 0,380 kg

K 82

s rohatkovým ústrojím
a momentovou pojistkou
dvojité lisování
lisovací rozsah: 0,5 – 6 mm²

- 0,5 – 1 mm² (červená izolace)
- 1,5 – 2,5 mm² (modrá izolace)
- 4 – 6 mm² (žlutá izolace)

délka: cca 225 mm
hmotnost: cca 0,550 kg

K 16

s rohatkovým ústrojím
a momentovou pojistkou
speciální kleště
pro zapojení řadičů
lisovací rozsah: 10 – 16 mm²

- 10 mm² (červená izolace)
- 16 mm² (modrá izolace)

délka: cca 305 mm
hmotnost: cca 0,610 kg

K 85

s rohatkovým ústrojím
a momentovou pojistkou
dvojité lisování
lisovací rozsah: 0,5 – 6 mm²

- 0,5 – 1 mm² (červená izolace)
- 1,5 – 2,5 mm² (modrá izolace)
- 4 – 6 mm² (žlutá izolace)

délka: cca 220 mm
hmotnost: cca 0,520 kg

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro neizolované ploché konektory

K 60

násuvná šířka 2,8 ; 4,8 ; 6,3 mm
Zmáčknutí žíly a izolace vodiče probíhá ve dvou operacích.
S odizolovacím zařízením pro průřezy 0,75 – 6 mm
střihač na šrouby M 2,6 až M 5 a střihač vodiče
Rolování (krimpování)

lisovací rozsah: 0,5 – 6 mm²
délka: cca 225 mm
hmotnost: cca 0,200 kg

K 61

násuvná šířka 2,8 mm.
Zmáčknutí žíly a izolace vodiče probíhá v jedné operaci
Rolování (krimpování)

lisovací rozsah: 0,1 – 1 mm²
délka: cca 175 mm
hmotnost: cca 0,305 kg

K 57/2

násuvná šířka 2,8 mm. dvojité lisování.
Zmáčknutí žíly a izolace vodiče probíhá v jedné operaci
Rolování (krimpování)

lisovací rozsah: 0,1 – 1 mm²
délka: cca 220 mm
hmotnost: cca 0,550 kg

K 58/2

provedení jako K 57 / 2,
avšak s násuvnou šířkou 4,8 mm

lisovací rozsah: 0,5 – 2,5 mm²

K 67

násuvná šířka 2,8 mm,
s rohatkovým ústrojím,
Lisování probíhá v jedné operaci.
Rolování (krimpování)

lisovací rozsah: 0,1 – 1 mm²
délka: cca 210 mm
hmotnost: cca 0,500 kg

K 65

provedení jako K 67,
avšak s nástrčnou šířkou 4,8 mm.

lisovací rozsah: 0,5 – 2,5 mm²
délka: cca 265 mm
hmotnost: cca 0,600 kg

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro neizolované ploché konektory

K 62

násuvná šířka 6,3 mm
s odizolovacím zařízením pro průřezy 0,5 – 6 mm a střihačem vodiče.
Zamačkávání žíly a izolace vodiče probíhá v jedné operaci.
Rolování (krimpování)

lisovací rozsah: 0,5 – 6 mm²
délka: cca 215 mm
hmotnost: cca 0,500 kg

K 59/2

násuvná šířka 6,3 mm,
dvojité lisování,
s rohatkovým ústrojím
Zamačkávání žíly a izolace vodiče probíhá v jedné operaci.
Rolování (krimpování)

lisovací rozsah: 0,5 – 6 mm²
délka: cca 220 mm
hmotnost: cca 0,510 kg

K 63

s rohatkovým ústrojím,
násuvná šířka 6,3 mm,
s bočním přívodem vodiče.
Zamačkávání žíly a izolace vodiče probíhá v jedné operaci.
Rolování (krimpování)

lisovací rozsah: 0,5 – 2,5 mm²
délka: cca 265 mm
hmotnost: cca 0,600 kg

K 64

provedení jako K 63, avšak

lisovací rozsah: 0,5 – 1,5 mm²

K 68

s rohatkovým ústrojím,
násuvná šířka 6,3 mm
Zamačkávání žíly a izolace vodiče probíhá v jedné operaci.
Rolování (krimpování)

lisovací rozsah: 0,5 – 2,5 mm²
délka: cca 265 mm
hmotnost: cca 0,600 kg

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro neizolované kabelové spoje

K 93

s rohatkovým ústrojím,
pro trubková kabelová oka
a spojky na plné vodiče.
Šestihranné lisování

lisovací rozsah: 1,5 – 4 mm²
délka: cca 220 mm
hmotnost: cca 0,560 kg

K 94

provedení jako K 93

lisovací rozsah: 6 – 10 mm²
délka: cca 220 mm
hmotnost: cca 0,560 kg

K 23/2

s rohatkovým ústrojím
pro trubková kabelová oka
a spojky i pro stáčená kabelová oka
DIN 46234 a kolíková kabelová oka
DIN 46230
trnové lisování

lisovací rozsah: 0,75 – 2,5 mm²
délka: cca 220 mm
hmotnost: cca 0,550 kg

K 24/2

provedení jako K 23 / 2

lisovací rozsah: 4 až 10 mm²
délka: cca 220 mm
hmotnost: cca 0,550 kg

K 13

pro trubková kabelová oka a spojky,
pro stáčená kabelová
oka DIN 46234 a kolíková kabelová
oka DIN 46230, s odizolovacím
zařízením od 0,5 do 6 mm²
odřezávačem šroubů M 2,6 – M 5
a střihačem vodičů
Trnové lisování

lisovací rozsah: 0,5 – 6 mm²
délka: cca 210 mm
hmotnost: cca 0,230 kg

K 2

s rohatkovým ústrojím
pro trubková kabelová oka
a spojky „normální provedení"
Vroubkování

lisovací rozsah: 0,75 – 16 mm²
délka: cca 325 mm
hmotnost: cca 0,600 kg

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro neizolované kabelové spoje

K 02

provedení jako K 2, ale jen pro trubková kabelová oka a spojky na plné vodiče (katalog strany 1.11, 1.13 a 1.14)
Vroubkování

lisovací rozsah: 0,75 – 16 mm²
délka: cca 325 mm
hmotnost: cca 0,600 kg

K 25

s rohatkovým ústrojím pro stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230, niklová a nerezová trubková kabelová oka a spojky
Vroubkování

lisovací rozsah: 0,5 – 16 mm²
délka: cca 325 mm
hmotnost: cca 0,600 kg

K 95

pro trubková kabelová oka a spojky „normálního provedení“ trubková kabelová oka pro slaněné vodiče stáčená kabelová oka DIN 46234 a kolíková kabelová oka DIN 46230 s otočným profilovým lisovacím kotoučem
Trnové lisování

lisovací rozsah: 16 – 95 mm²
délka: cca 630 mm
hmotnost: cca 3,600 kg

TK 95

provedení jako K 95, avšak se základovou deskou pro montáž na pracovním stole

délka: cca 700 mm
hmotnost: cca 3,900 kg

RUČNÍ VRUBOVACÍ NÁSTROJE

pro neizolované kabelové spoje

K 5

pro trubková kabelová oka a spojky „normálního provedení“
trubková kabelová oka pro slaněné vodiče s otočným profilovým lisovacím kotoučem.

lisovací rozsah: 6 – 50 mm²
délka: cca 600 mm
hmotnost: cca 2,400 kg

K 5 SP

provedení jako K 5,
avšak s rohatkovým ústrojím

K 6

lisovací rozsah: 50 – 120 mm²
délka: cca 970 mm
hmotnost: cca 4,400 kg

K 6 SP

provedení jako K 6
avšak s rohatkovým ústrojím

K 7

lisovací rozsah: 120 – 240 mm²
délka: cca 975 mm
hmotnost: cca 4,600 kg

K 7 SP

provedení jako K 7
avšak s rohatkovým ústrojím

K 07

lisovací rozsah: 185 – 400 mm²
délka: cca 975 mm
hmotnost: cca 4,700 kg

K 07 SP

provedení jako K 7
avšak s rohatkovým ústrojím

K 8

lisovací rozsah: 35 – 95 mm²
délka: cca 970 mm
hmotnost: cca 4,400 kg

K 8 SP

provedení jako K 8
avšak s rohatkovým ústrojím

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro neizolované kabelové spoje
šestihranné lisování

K 05

pro trubková kabelová oka a spojky „normálního provedení“
s otočným profilovým lisovacím kotoučem

lisovací rozsah: 6 – 50 mm²
délka: cca 390 mm
hmotnost: cca 1,100 kg

K 05 D

pro lisovací kabelová oka a spojky, dle DIN 46235/DIN 46267, část 1,
s otočným profilovým lisovacím kotoučem

lisovací rozsah: 6 – 50 mm²
délka: cca 390 mm
hmotnost: cca 1,100 kg

K 05 SP

provedení jako K 05,
avšak s rohatkovým ústrojím

K 05 D/SP

provedení jako K 05 D,
avšak s rohatkovým ústrojím

příslušenství:
ocelovoplechové skříňky SK 65L
pro typovou řadu K 05, katalog strana 8.15

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro neizolované kabelové spoje
šestihranné lisování

K 08

pro trubková kabelová oka a spojky „normálního provedení“ s otočným profilovým lisovacím kotoučem

lisovací rozsah: 16 – 95 mm²
délka: cca 530 mm
hmotnost: cca 1,800 kg

K 08 D

pro trubková kabelová oka a spojky dle DIN 46235/DIN 46267, část 1, s otočným profilovým lisovacím kotoučem

lisovací rozsah: 16 – 95 mm²
délka: cca 530 mm
hmotnost: cca 1,800 kg

K 08 SP

provedení jako K 08, avšak s rohatkovým ústrojím

K 08 D/SP

provedení jako K 08 D, avšak s rohatkovým ústrojím

příslušenství:
ocelovoplechové skříňky SK 95L
pro typovou řadu K 08, katalog strana 8.15

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro neizolované kabelové spoje
šestihranné lisování

K 06

pro trubková kabelová oka a spojky „normálního provedení“ s otočným profilovým lisovacím kotoučem

lisovací rozsah: 10 – 120 mm²
délka: cca 650 mm
hmotnost: cca 2,900 kg

K 06 D

pro lisovací kabelová oka a spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1, s otočným profilovým lisovacím kotoučem

lisovací rozsah: 10 – 120 mm²
délka: cca 650 mm
hmotnost: cca 2,900 kg

K 06 SP

provedení jako K 06, avšak s rohatkovým ústrojím

K 06 D/SP

provedení jako K 06 D, avšak s rohatkovým ústrojím

příslušenství:
ocelovoplechové skříňky SK 120L
pro typovou řadu K 06, katalog strana 8.15

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro neizolované kabelové spoje
šestihranné lisování

K 09

pro trubková kabelová oka a spojky „normálního provedení“
s otočným profilovým lisovacím kotoučem

lisovací rozsah: 25 – 150 mm²
délka: cca 650 mm
hmotnost: cca 2,900 kg

K 09 D

pro lisovací kabelová oka a spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1
s otočným profilovým lisovacím kotoučem

lisovací rozsah: 25 – 150 mm²
délka: cca 650 mm
hmotnost: cca 2,900 kg

K 09 SP

provedení jako K 09,
avšak s rohatkovým ústrojím

K 09 D/SP

provedení jako K 09 D,
avšak s rohatkovým ústrojím

příslušenství:
ocelovoplechové skříňky SK 120L
pro typovou řadu K 09, katalog strana 8.15

LISOVACÍ KLEŠTĚ

pro neizolované kabelové spoje
speciální šestihranné lisování

K 05 F

pro trubková kabelová oka a spojky
pro jemně slaněné vodiče
s otočným profilovým lisovacím kotoučem

lisovací rozsah: 6 – 50 mm²
délka: cca 390 mm
hmotnost: cca 1,100 kg

K 05 F SP

provedení jako K 05 F,
avšak s rohatkovým ústrojím

K 08 F

pro trubková kabelová oka a spojky
pro jemně slaněné vodiče
s otočným profilovým lisovacím kotoučem

lisovací rozsah: 16 – 95 mm²
délka: cca 530 mm
hmotnost: cca 1,800 kg

K 08 F SP

provedení jako K 08 F,
avšak s rohatkovým ústrojím

K 09 F

pro trubková kabelová oka a spojky
pro jemně slaněné vodiče
s otočným profilovým lisovacím kotoučem

lisovací rozsah: 25 – 150 mm²
délka: cca 650 mm
hmotnost: cca 2,900 kg

K 09 F SP

provedení jako K 09 F,
avšak s rohatkovým ústrojím

příslušenství:

ocelovoplechové skříňky SK 65L pro typovou řadu K 05, katalog strana 8.15
ocelovoplechové skříňky SK 95L pro typovou řadu K 08, katalog strana 8.15
ocelovoplechové skříňky SK 120L pro typovou řadu K 09, katalog strana 8.15

UNIVERZÁLNÍ LISOVACÍ KLEŠTĚ

s vyměnitelnými lisovacími čelistmi

K 50

univerzální lisovací nářadí
s vodorovně vedenými lisovacími čelistmi

délka: cca 220 mm
hmotnost: cca 0,580 kg

příslušenství:
ocelovoplechová skříňka MK 55
k uložení lisovacího nářadí K 50
a 8 párů lisovacích čelistí katalog strana 8.13

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky	0,75 – 10		11.03
trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče	1,5 – 10		11.03
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	0,5 – 10		11.03
izolovaná kabelová spojení	0,1 – 16		11.03
žilové koncové dutinky	0,14 – 50		11.03

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
neizolované ploché konektory	0,1 – 6		11.03
BNC - konektory (konektory pro koaxiální kabely) RG 58, 59, 62, 71			11.03
kruhové konektory a zásuvky	0,1 – 4		11.03

LISOVACÍ KLEŠTĚ

K 18

pro vyměnitelné čelisti DIN 48083, list 1
s C - hlavou otočnou o 360°
s teleskopickými rukojeťmi

délka: cca 580 – 830 mm
plynulá
hmotnost: cca 2,500 kg

příslušenství:

ocelovoplechová skříňka MK 18 pro uložení lisovacího nářadí K 18 a 34 párů lisovacích čelistí, katalog strana 8.16

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení přístroje	6 – 185		11.04
trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče	1,5 – 10		11.04
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	6 – 185		11.04
hliníková - kabelová oka a spojky	10 – 185		11.04
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201 list 6	25 – 95		11.04
zakružovací čelisti pro Al a Cu - sektorové vodiče	10sm – 240se/185sm		11.05
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	10 – 70		11.05
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 50		11.05

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 50		11.05
C - odbočkové svorky	4 – 50		11.06
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 95		11.06
žilové koncové dutinky	10 – 95		11.06
dvojité žilové koncové dutinky	2 x 4 – 2 x 16		11.06
žilové dutinky pro ztenčené jemně slaněné vodiče	10 – 95		11.06
dvojité žilové koncové dutinky koncové dutinky jemně slaněné vodiče	2 x 4 – 2 x 16		11.06
střižné čelisti	18 mm Ø		11.06

Prosím všimněte si upozornění na str. 12.08

LISOVACÍ KLEŠTĚ

K 22

pro vyměnitelné čelisti
s lisovací hlavou otočnou o 360°
s rychlouzávěrem
s teleskopickými rukojeťmi

délka: cca 560 – 860 mm
plynulá
hmotnost: cca 2,500 kg

příslušenství:
ocelovoplechová skříňka MK 22
k uložení lisovacího nářadí K 22 a 17 párů
lisovacích čelistí, katalog strana 8.16

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
Cu trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“, trubková kabelová oka pro připojení přístroje	6 – 300		11.07
Cu trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče	1,5 – 10		11.07
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	6 – 240		11.07
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 240		11.07
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a Al vodiče DIN 48201,list 5, 120 až 185 mm²	25 – 185		11.07
lisovací spojky DIN 48085, část 3 pro AL a Cu sektorové vodiče	25/4 – 120/20		11.08
zakružovací čelisti Al- und Cu-Sektorleiter	10sm – 300se/240sm		11.08
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	10 – 70		11.08
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 70		11.08

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 70		11.09
C odbočkové svorky	4 – 50		11.09
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150		11.09
dvojitě lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 70		11.09
niklová a ocelová kabelová oka a spojky	10 – 50		11.10
žilové koncové dutinky	10 – 240		11.10
dvojité žilové koncové dutinky	2 x 4 – 2 x 16		11.10
žilové dutinky pro ztenčené jemně slaněné vodiče	10 – 240		11.10
dvojité žilové koncové dutinky pro ztenčené jemně slaněné vodiče	2 x 4 – 2 x 16		11.10

ODIZOLOVACÍ KLEŠTĚ

K 41

automatické odizolovávací kleště kombinované se střižným nožem na vodič a nastavitelným dorazem
odizolovávací délka:
do max. 16 mm

odizolovávací rozsah: 0,1 – 6 mm²
hmotnost: cca 0,190 kg

K 43/2

automatické odizolovávací kleště se střižným nožem na vodič a nastavitelným dorazem
odizolovávací délka: do max. 17 mm
bezproblémová výměna odizolovávacího systému

odizolovávací rozsah: 0,8 – 10 mm²
hmotnost: cca 0,140 kg

K 44

automatické odizolovávací kleště se seřiditelným dorazem
odizolovávaná délka:
do max. 25 mm

odizolovávací rozsah: 1 – 25 mm²
hmotnost: cca 0,680 kg

MECHANICKÉ RUČNÍ KABELOVÉ NŮŽKY

pro Al a Cu - kabely

K 100

pro drobné a jemně slaněné kabely
stříhací rozsah:
14 mm Ø max.
např.
1 x 50 mm² H07VK

délka:
cca 280 mm
hmotnost:
cca 0,550 kg

K 102

pro drobné a jemně slaněné kabely
podle DIN 57295
třída 5 + 6
stříhací rozsah:
20 mm Ø max.
např.
1 x 95 mm² H07VK

délka:
cca 200 mm
hmotnost:
cca 0,350 kg

K 110

pro NYM- a NYY- kabely
stříhací rozsah
14 mm Ø max.

délka:
cca 170 mm
hmotnost:
cca 0,250 kg

K 115

pro NYM- a NYY- kabely
stříhací rozsah
25 mm Ø max.

délka:
cca 210 mm
hmotnost:
cca 0,335 kg

RÁČNOVÉ KABELOVÉ NŮŽKY

pro Al a Cu kabely

K 106/1

ráčnové provedení
pro postupné stříhání kabelu
obsluha jednou rukou
stříhací rozsah:
32 mm Ø max.
např. 4 x 35 mm² NYY

délka: cca 250 mm
hmotnost: cca 0,550 kg

K 106/2

ráčnové provedení
pro postupné stříhání kabelu
obsluha jednou rukou
stříhací rozsah:
52 mm Ø max.
např. 4 x 120 mm² NYY

délka: cca 280 mm
hmotnost: cca 0,740 kg

K 103/1

mechanické ruční kabelové nůžky
ráčnové provedení, pro postupné
stříhání kabelu
obsluha - oběma rukama
vhodné ke stříhání zemních,
umělohmotných a pryžových
kabelů z Cu a Al, avšak nikoli
ke stříhání oceli nebo ocelových drátů

stříhací rozsah:
60 mm Ø max.
např. 4 x 240 mm² NAYY

délka: cca 720 mm
hmotnost: cca 4,500 kg

K 104/1

mechanické ruční kabelové nůžky
ráčnové provedení
obsluha - oběma rukama
vhodné ke stříhání zemních,
umělohmotných a pryžových
kabelů z Cu a Al, avšak nikoli
ke stříhání oceli nebo ocelových drátů

stříhací rozsah:
100 mm Ø max.
např. 4 x 400 mm² NAYY

délka: cca 870 mm
hmotnost: cca 5,700 kg

MECHANICKÉ RUČNÍ KABELOVÉ NŮŽKY

pro Al a Cu kabely

K 130

vynikající řezný výkon díky speciálně vytvořeným
extrémně plochým stříhacím čelistem
stříhací rozsah:
30 mm Ø max.
např. 4 x 35 mm² NYY

délka: cca 570 mm
hmotnost: cca 1,700 kg

K 230

provedení jako K 130, avšak plně izolované podle VDE 0682, část 201 s úderuvzdornými a otřesuvzdornými rukojeťmi

délka: cca 570 mm
hmotnost: cca 2,100 kg

K 150

vynikající řezný výkon
díky speciálně vytvořenými extrémně plochým, stříhacím čelistem
stříhací rozsah:
50 mm Ø max.
např. 4 x 120 mm² NYY

délka: cca 710 mm
hmotnost: cca 3,000 kg

K 250

provedení jako K 150, avšak plně izolované podle VDE 0602, část 201 s úderuvzdornými a otřesuvzdornými rukojeťmi

délka: cca 710 mm
hmotnost: cca 3,700 kg

MECHANICKÉ RUČNÍ KABELOVÉ NŮŽKY

pro Al a Cu kabely

K 101/1

vyměnitelné stříhací hlavy
stříhací rozsah
26 mm Ø max.
např. 4 x 35 mm² NYY

délka: cca 570 mm
hmotnost: cca 1,800 kg

K 105/1

provedení jako K 101/1
avšak s teleskopickými rukojeťmi

délka: cca 350 – 520 mm plynulá
hmotnost: cca 1,400 kg

K 201/1

provedení jako K 101/1, avšak plně izolované podle VDE 0680/201, s úderuvzdornými a otřesuvzdornými rukojeťmi

délka: cca 570 mm
hmotnost: cca 2,000 kg

Náhradní stříhací hlava K 101/1 E

pasuje ke kabelovým nůžkám K 101/1, K 201/1, K 105/1

K 101/2

vyměnitelné stříhací hlavy
stříhací rozsah:
38 mm Ø max.
např. 4 x 70 mm² NYY

délka: cca 930 mm
hmotnost: cca 4,200 kg

Náhradní stříhací hlava K 101/2 E

pasuje ke kabelovým nůžkám K 101/2

Klauke
EK 22 plus

Skupina 10

strana

Hydraulické lisovací přístroje ruční, od 35 kN do 60 kN, s vyměnitelnými čelistmi	10.03 – 10.04
Hydraulické univerzální lisovací nářadí, ruční pohon	10.05 – 10.06
Hydraulické lisovací nářadí, 130 kN, ruční pohon, s vyměnitelnými čelistmi	10.07 – 10.09
Hydraulické stříhací nářadí pro Al / Fe lana, ruční pohon	10.10
Hydraulické kabelové nůžky, ruční pohon	10.11
Hydraulické univerzální nářadí, ruční pohon	10.12
Akku-hydraulické lisovací nářadí, od 13 kN do 60 kN, s vyměnitelnými čelistmi	10.13 – 10.17
Akku-hydraulické univerzální lisovací nářadí	10.18 – 10.19
Akku-hydraulické lisovací nářadí, 130 kN, s vyměnitelnými čelistmi	10.20 – 10.22
Akku-hydraulické stříhací nářadí pro Al / Fe lana	10.23
Akku-hydraulické stříhací nářadí	10.24 – 10.26
Akku-hydraulické universální nářadí	10.27 – 10.28
Hydraulické lisovací hlavy, 60 kN, k připojení na hydraulický agregát, s vyměnitelnými čelistmi	10.29 – 10.30
Hydraulické universální lisovací hlavy, k připojení na hydraulický agregát	10.31 – 10.32
Hydraulické lisovací hlavy 130 kN do 450 kN, k připojení na hydraulický agregát, s vyměnitelnými čelistmi	10.33 – 10.36
Hydraulická stříhací hlava pro Al / Fe lana, k připojení na hydraulický agregát	10.37
Hydraulické stříhací hlavy, k připojení na hydraulický agregát	10.38 – 10.39
Hydraulická universální hlava, k připojení na hydraulický agregát	10.40
Hydraulické lisy, 60 kN, typové řady THK 18, THK 22 pro montáž na stůl, k připojení na hydraulický agregát	10.41 – 10.42
Hydraulické lisovací nářadí, s nožní pumpou, s vyměnitelnými čelistmi	10.43 – 10.45
Hydraulické kabelové nůžky, s nožní pumpou	10.46
Bezpečnostní stříhací přístroj, jmenovité napětí do 30 kV	10.47
Hydraulické lisovací nářadí, s elektrickým hydraulickým agregátem	10.48
Hydraulické stříhací nářadí, s elektrickým hydraulickým agregátem	10.49
Hydraulické agregáty a příslušenství pro hydraulické nářadí	10.50 – 10.56
Náhradní nože	10.57 – 10.58

RUČNÍ HYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

HK 60/18

s vyměnitelnými čelistmi, DIN 48083, list 1
s lisovací hlavou otočnou o 360°, s rychlouzávěrem
dvoustupňová hydraulika
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby

lisovací síla: 60 kN
zdvih: 14 mm
délka: cca 470 mm
hmotnost: cca 3,000 kg
teplota okolí: –20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj
ocelovoplechová skříňka:
rozměry: cca 615 x 270 x 68 mm
celková váha: cca 6,000 kg

příslušenství:
lisovací čelisti
měřič nastavení tlaku
TC 1, MA 18 und TF 70

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení přístroje	6 – 185		11.04
Cu trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče	1,5 – 10		11.04
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	6 – 185		11.04
hliníková - kabelová oka a spojky	10 – 185		11.04
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201 list 6	25 – 95		11.04
zakružovací čelisti pro Al a Cu - sektorové vodiče	10sm – 240se/240sm		11.05
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	10 – 70		11.05
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 50		11.05

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 50		11.05
C - odbočkové svorky	4 – 50		11.06
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 95		11.06
žilové koncové dutinky	10 – 95		11.06
dvojité žilové koncové dutinky	2 x 4 – 2 x 16		11.06
žilové dutinky pro jemně slaněné vodiče	10 – 95		11.06
dvojité žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	2 x 4 – 2 x 16		11.06
střižné čelisti	18 mm Ø		11.06

RUČNÍ HYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

HK 60/22

s vyměnitelnými čelistmi
s lisovací hlavou otočnou o 360°, s rychlouzávěrem
dvoustupňová hydraulika
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby

lisovací síla: 60 kN
zdvih: 17 mm
délka: cca 460 mm
hmotnost: cca 3,300 kg
teplota okolí: –20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj
ocelovoplechová skříňka:
rozměry: cca 615 x 270 x 68 mm
celková váha: cca 6,300 kg

příslušenství:
lisovací čelisti
měřič nastavení tlaku
TC 1, MA 22 a TF 70

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
Cu trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení přístroje	6 – 300		11.07
Cu trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče	1,5 – 10		11.07
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	6 – 240		11.07
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 240		11.07
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a Al vodiče DIN 48201, list 5, 120 až 185 mm²	25 – 185		11.07
lisovací spojky DIN 48085, část 3 pro AL / Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20		11.08
zakružovací čelisti pro AL a Cu sektorové vodiče	10sm – 300se/240sm		11.08
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	10 – 70		11.08
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 70		11.08

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 70		11.09
C odbočkové svorky	4 – 50		11.09
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150		11.09
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 70		11.09
niklová a ocelová kabelová oka a spojky	10 – 50		11.10
žilové koncové dutinky	10 – 240		11.10
dvojité žilové koncové dutinky	2 x 4 – 2 x 16		11.10
žilové dutinky pro jemně slaněné vodiče	10 – 240		11.10
dvojité žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	2 x 4 – 2 x 16		11.10

RUČNÍ HYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

HK 60 VP

čtyřtrnové lisování
není potřebná žádná výměna čelistí
otevřená lisovací hlava, otočná o 360°
dvoustupňová hydraulika
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby

hnací síla: 55 kN
délka: cca 525 mm
hmotnost: cca 4,100 kg
teplota okolí: –20 °C až +40 °C

zvláštní poznámky:
ideální univerzální nářadí k lisování
Cu - kabelových ok a spojek výborně
se hodí k lisování kabelových ok
na jemně slaněných vodičích
velký rozsah použití

obsah dodávky:
základní přístroj
ocelovoplechová skříňka:
rozměry: cca 615 x 270 x 68 mm
celková váha: cca 7,100 kg

příslušenství:
měřič nastavení tlaku TC 1, MA VP und TF 70
zkušební trn (baleno po 10): objed. číslo TS 10
porovnávací kalibr (1 kus): objed. číslo TG VP

rozsah použití:

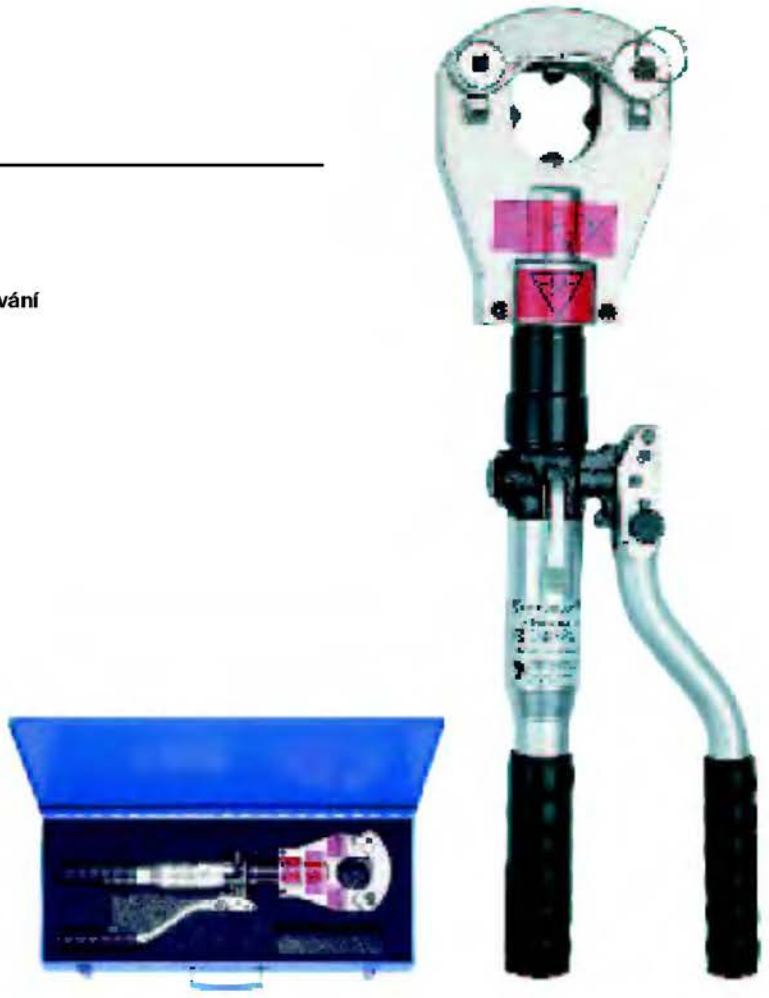
použití	lisovací rozsah mm²
trubková kabelová oka „normální provedení“	
trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	10 – 240
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 240

použití	lisovací rozsah mm²
spojky „normálního provedení“	10 – 120
spojky pro jemně slaněné vodiče	10 – 95

jiné použití na poptávku
Prosím, všimněte si upozornění, katalog strana 12.08

RUČNÍ HYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

HK 60 VP/FT



čtyřtrnové lisování
není potřebná žádná výměna čelistí
otevřená lisovací hlava otočná o 360°
dvoustupňová hydraulika
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby

hnací síla: 55 kN
délka: cca 535 mm
hmotnost: cca 4,050 kg
teplota okolí: –20 °C až +40 °C

zvláštní poznámky:
ideální univerzální nářadí k lisování
Cu - kabelových ok a spojek
větší rozsah použití než u typu HK 60 VP
katalog strana 10.05

obsah dodávky:
základní přístroj
ocelovoplechová skříňka:
rozměry: cca 615 x 270 x 68 mm
celková váha: cca 7,050 kg

příslušenství:
měřič nastavení tlaku TC 1, MA VP a TF 70
zkušební trn (baleno po 10): objed. číslo TS 10
porovnávací kalibr (1 kus): objed. číslo TG VP

rozsah použití:

použití	lisovací rozsah mm²
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“ trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	16 – 300

použití	lisovací rozsah mm²
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 300

Jiné použití na poptávku
Prosím, všimněte si upozornění, katalog strana 12.08

RUČNÍ HYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

HK 120/25

široký zális
s vyměnitelnými čelistmi
s lisovací hlavou v C - tvaru, otočná o 320°
dvoustupňová hydraulika
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby

lisovací síla:	cca 130 kN
zdvih:	25 mm
délka:	cca 510 mm
hmotnost:	cca 5,400 kg
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj
ocelovoplechová skříňka:
rozměry: cca 715 x 270 x 88 mm
celková váha: cca 9,000 kg

příslušenství:
lisovací čelisti
měřič nastavení tlaku
TC 1, MA 120 a TF 130

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení přístroje	16 – 400		11.14
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	16 – 240		11.14
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 240		11.14
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a Al vodiče DIN 48201, list 5, 120 až 185 mm²	25 – 185		11.15
lisovací spojky DIN 48085, část 3 pro AL / Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20		11.15
zakružovací čelisti pro AL a Cu sektorové vodiče	10sm – 300sm		11.15
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	16 – 150		11.16

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 95		11.16
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 150		11.16
C odbočkové svorky	10 – 70		11.16
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150		11.17
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 95		11.17
žilové koncové dutinky	25 – 240		11.17
žilové dutinky pro jemně slaněné vodiče	25 – 240		11.17

Prosím, všimněte si upozornění, katalog strana 12.08

RUČNÍ HYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

HK 120/42

široký zális
s vyměnitelnými čelistmi
s lisovací hlavou v C - tvaru, otočná o 320°
dvoustupňová hydraulika
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby

lisovací síla:	cca 130 kN
zdvih:	42 mm
délka:	cca 560 mm
hmotnost:	cca 5,900 kg
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj
ocelovoplechová skříňka:
rozměry: cca 715 x 270 x 88 mm
celková váha: cca 9,500 kg

příslušenství:
lisovací čelisti
měřič nastavení tlaku
TC 1, MA 120 a TF 130

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
Cu trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení přístroje	16 – 400	⬡	11.14
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	16 – 240	⬡	11.14
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 240	⬡	11.14
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a Al vodiče DIN 48201, list 5, 120 až 185 mm²	25 – 185	⬡	11.15
lisovací spojky DIN 48085, část 3 pro AL / Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20	⬡	11.15
zakružovací čelisti pro AL a Cu sektorové vodiče	10sm – 300sm	◯	11.15
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	16 – 150	◡	11.16

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 95	◡	11.16
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 150	◡	11.16
C odbočkové svorky	10 – 70	⬭	11.16
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150	⬭	11.17
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 95	⬭	11.17
žilové koncové dutinky	25 – 240	▱	11.17
žilové dutinky pro jemně slaněné vodiče	25 – 240	⌓	11.17

RUČNÍ HYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

HK 120 U

široký zális
s vyměnitelnými čelistmi
s lisovací hlavou v H - tvaru, otočná o 320°
dvoustupňová hydraulika
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby

lisovací síla:	cca 130 kN
zdvih:	20 mm
délka:	cca 540 mm
hmotnost:	cca 5,200 kg
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj
ocelovoplechová skříňka:
rozměry: cca 715 x 270 x 88 mm
celková váha: cca 8,800 kg

příslušenství:
lisovací čelisti
měřič nastavení tlaku
TC 1, MA 120 a TF 130

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení přístroje	16 – 400		11.14
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	16 – 240		11.14
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 240		11.14
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a Al vodiče DIN 48201, list 5, 120 až 185 mm²	25 – 185		11.15
lisovací spojky DIN 48085, část 3 pro AL / Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20		11.15
zakružovací čelisti pro AL a Cu sektorové vodiče	10sm – 300sm		11.15
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	16 – 150		11.16

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 95		11.16
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 150		11.16
C odbočkové svorky	10 – 70		11.16
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150		11.17
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 95		11.17
žilové koncové dutinky	25 – 240		11.17
žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	25 – 240		11.17

RUČNÍ HYDRAULICKÉ KABELOVÉ NŮŽKY

k střihání měděných a hliníkových kabelů s pancéřovým pláštěm
a Al/Fe lan (ACSR)

HSG 45

stříhací síla: 60 kN
rozsah střihu: síla kabelu max. = Ø 45 mm
např. Al/Fe-lano 570/40
délka: cca 560 mm
hmotnost: cca 4,900 kg

obsah dodávky:
základní přístroj
ocelovoplechová skříňka:
rozměry: cca 615 x 270 x 68 mm
celková váha: cca 7,900 kg

příslušenství:
výměnné nože:
vnější pevný nůž: objednací číslo ESG 45/EF
vnitřní pohyblivý nůž: objednací číslo ESG 45/ES

RUČNÍ HYDRAULICKÉ KABELOVÉ NŮŽKY

k střihání měděných a hliníkových kabelů bez pancéřového pláště

HSG 50

stříhací síla: 60 kN
rozsah střihu: síla kabelu max. = Ø 48 mm
např. 4 x 150 mm² NYY
délka: cca 540 mm
hmotnost: cca 3,500 kg

obsah dodávky:
základní přístroj
ocelovoplechová skříňka:
rozměry: cca 615 x 270 x 68 mm
celková váha: cca 6,500 kg

příslušenství:
výměnné nože:
vnější pevný nůž: objednací číslo ESG 50/EF
vnitřní pohyblivý nůž: objednací číslo ESG 50/ES

HSG 85

stříhací síla: 60 kN
rozsah střihu: síla kabelu max. = Ø 85 mm
např. 4 x 240 mm² NYY
délka: cca 680 mm
hmotnost: cca 6,800 kg

obsah dodávky:
základní přístroj
ocelovoplechová skříňka:
rozměry: cca 715 x 270 x 88 mm
celková váha: cca 10,400 kg

příslušenství:
výměnné nože:
vnější pevný nůž: objednací číslo ESG 85/EF
vnitřní pohyblivý nůž: objednací číslo ESG 85/ES

RUČNÍ HYDRAULICKÉ UNIVERZÁLNÍ KLEŠTĚ

KLAUKE® multi

HK 60 UNV

určené pro lisování, stříhání a děrování bez výměny přístroje
s universální lisovací hlavou-otočnou 360°, s rychlouzávěrem,
dvoustupňová hydraulika
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby

lisovací síla: 60 kN
zdvih: 42 mm
délka: cca 540 mm
hmotnost: cca 3,500 kg
teplota okolí: –20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj
ocelovoplechová skříňka:
rozměry: cca 615 x 270 x 68 mm
celková váha: cca 6,500 kg

příslušenství:
adaptér
lisovací čelisti

adaptér	použití: lisování	objednací číslo
	UA 22 adaptér k nasazení pro K 22 / EK 22-plus / PK 22 / HK 60/22 / THK 22	**UA 22**
	UA 18 adaptér k nasazení pro: K 18 / EK 18-plus / PK 18 / HK 60/18 / THK 18	**UA 18**
	UA 5 adaptér k nasazení pro: HK 5	**UA 5**

adaptér	použití: stříhání	objednací číslo
	Al-Cu-vodiče s vyztužením a bez vyztužení, ACSR-vodiče podle DIN 48204 a též vysokopevnostní ocelová lana UCACSR do max. Ø 40 mm	**UCACSR**
	výměnné čelisti ke stříhání víceżilových Cu a Al vodičů bez vyztužení, není určeno pro jemně slaněné vodiče UC 26 do max. Ø 26 mm UC 40 do max. Ø 40 mm	 **UC 26** **UC 40**

adaptér	použití: děrování	objednací číslo
	děrovací adaptér pro přeměnu tlačné síly v tažnou, velikosti otvorů v ST 37 3,0 mm do 64 mm kruh do 92 x 92 mm čtverec do 46 x 92 mm obdélník	 **UA 6P**

adaptér	speciální použití	objednací číslo
	výměnné čelisti ke stříhání tyčí se závitem M 5 M 6 M 8 M 10 M 12 1/4" 3/8" 1/2"	 **UCM 5** **UCM 6** **UCM 8** **UCM 10** **UCM 12** **UCUNC 14** **UCUNC 38** **UCUNC 12**
	výměnné čelisti ke stříhání DIN lišt 35 x 15 DIN lišt 32 x 15 x 9 DIN lišt 35 x 7,5	 **UCD 3515** **UCD 3215** **UCD 3575**
	Niedax lišt 2980	**UCN 2980**
	nástavce k děrování DIN lišt (35 x 15; 32 x 15 x 9; 35 x 7,5)	 **UPD 6**

ELEKTROHYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

KLAUKE® mini

EK 15/50

elektrohydraulické lisovací kleště pro výměnné lisovací čelisti,
lisovací hlava 360° otočná,
rychlostop
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby
ergonomický design pro optimální držení jednou rukou.

lisovací síla:	13 kN
zdvih:	9 mm
doba lisování:	cca 2 s
hmotnost:	1,300 kg (včetně AKKU)
AKKU napětí:	9,6 V
AKKU kapacita:	1,3 Ah
	cca 150 lisování
	(Cu trubková kabelová oka 10 mm², trnové lisování)
AKKU – doba nabíjení:	40 min (15 min s rychlonabíječkou)
teplota okolí:	–20 °C do +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj s jednou AKKU a nabíjecím přístrojem

kufr z umělé hmoty:
rozměry: cca 650 x 560 x 105 mm
celková váha: cca 3,500 kg

příslušenství:

lisovací čelisti	
rezervní baterie	RAM1
nabíjecí přístroj	LGM 4
rychlonabíjecí přístroj	LG 5

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky	0,75 – 10		11.03
trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče	1,5 – 10		11.03
lisovací kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	0,5 – 10		11.03
izolované kabelové spojky	0,1 – 16		11.03
koncové žilové dutinky	0,14 – 50		11.03

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
neizolované ploché nástrčné spojky	0,1 – 6		11.03
BNC-konektor (zástrčka pro koax.kabel) RG 58, 59, 62, 71			11.03
soustružené kulaté zástrčky a zdířky	0,1 – 4		11.03

ELEKTROHYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

KLAUKE® mini

EK 15/50 G

elektrohydraulické lisovací kleště pro výměnné lisovací čelisti,
lisovací hlava 360° otočná,
rychlostop
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby
ergonomický design pro optimální držení jednou rukou.

lisovací síla:	13 kN
zdvih:	9 mm
doba lisování:	cca 2 s
hmotnost:	1,500 kg (včetně AKKU)
AKKU napětí:	9,6 V
AKKU kapacita:	1,3 Ah
	cca 150 lisování
	(Cu trubková kabelová oka 10 mm², trnové lisování)
AKKU – doba nabíjení:	40 min (15 min s rychlonabíječkou)
teplota okolí:	–20 °C do +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj s jednou AKKU a nabíjecím přístrojem

kufr z umělé hmoty:
rozměry: cca 650 x 560 x 105 mm
celková váha: cca 3,700 kg

příslušenství:

lisovací čelisti	
rezervní baterie	RAM1
nabíjecí přístroj	LGM 4
rychlonabíjecí přístroj	LG 5

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky	0,75 – 10		11.03
trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče	1,5 – 10		11.03
lisovací kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	0,5 – 10		11.03
izolované kabelové spojky	0,1 – 16		11.03
koncové žilové dutinky	0,14 – 50		11.03

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
neizolované ploché nástrčné spojky	0,1 – 6		11.03
BNC-konektor (zástrčka pro koax.kabel) RG 58, 59, 62, 71			11.03
soustružené kulaté zástrčky a zdířky	0,1 – 4		11.03

ELEKTROHYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

Klauke® mini

EK 35/4

elektrohydraulické lisovací kleště pro výměnné lisovací čelisti,
lisovací hlava 360° otočná,
rychlostop
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby
ergonomický design pro optimální držení jednou rukou.

lisovací síla:	35 kN
zdvih:	9 mm
doba lisování:	cca 4 s
hmotnost:	1,600 kg (včetně AKKU)
AKKU napětí:	9,6 V
AKKU kapacita:	1,3 Ah
	cca 85 lisování (Cu trubková kabelová oka 120 mm², šestihranné lisování)
AKKU – doba nabíjení:	40 min (15 min s rychlonabíječkou)
teplota okolí:	–20 °C do +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj s jednou baterií a nabíječkou

kufr z umělé hmoty:
rozměry: cca 650 x 560 x 105 mm
celková váha: cca 3,800 kg

příslušenství:

lisovací čelisti	
rezervní baterie	RAM1
nabíjecí přístroj	LGM 4
rychlonabíjecí přístroj	LG 5
měřič nastavení tlaku	TC 1, MA 4 a TF 70

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení přístroje	6 – 120		11.11
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	6 – 95		11.11
hliníková - kabelová oka a spojky	10 – 70		11.11
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6	25 – 50		11.11
zakružovací čelisti pro Al a Cu - sektorové vodiče	10sm – 150se/120sm		11.12
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	10 – 16		11.12
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 16		11.12

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 25		11.12
C odbočkové svorky	4 – 35		11.13
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 70		11.13
niklová kabelová oka a spojky ocelová kabelová oka a spojky	0,5 – 16		11.13
žilové koncové dutinky	10 – 50		11.13
dvojité žilové koncové dutinky	2 x 4 – 2 x 16		11.13
žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	10 – 50		11.13
dvojité žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	2 x 4 – 2 x 16		11.13

ELEKTROHYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

EK 18-*plus*

elektrohydraulické lisovací nářadí s vyměnitelnými čelistmi DIN 48083, list 1
s lisovací hlavou otočnou o 360°, s rychlouzávěrem dvoustupňová hydraulika,
rychlostop, **automatický zpětný chod po dokončeném lisování**
ruční zpětný chod v případě potřeby
elektronické řízení a kontrola lisovacího průběhu
multifunkční světelná dioda pro ovládání a kontrolu stavu baterie
tento přístroj lze objednat též s pevným připojením na síť 230 V, obj.číslo: NK18

lisovací síla:	60 kN
zdvih:	17 mm
doba lisování:	3 s až 6 s (závislé na lisovacích průřezech)
hmotnost:	cca 3,700 kg (včetně AKKU)
bateriové napětí:	12 V
bateriová kapacita:	2 Ah, cca 150 slisů (Cu 150 mm DIN 46235)
nabíjecí doba:	1h popř. ¼ h s rychlonabíječkou
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj s baterií a nabíječkou
v ocelovoplechovém kufříku
rozměry: cca 439 x 410 x 100 mm
hmotnost: cca 8,800 kg

příslušenství:
lisovací čelisti
rezervní baterie objed. číslo RA 3
nabíjecí přístroj objed. číslo LG 4
rychlonabíjecí přístroj objed. číslo LG 5
přepínač objed. číslo NG1/230
měřič nastavení tlaku TC 1, MA 18 a TF 70

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení přístroje	6 – 185		11.04
Cu trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče	1,5 – 10		11.04
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	6 – 185		11.04
hliníková - kabelová oka a spojky	10 – 185		11.04
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6	25 – 95		11.04
zakružovací čelisti pro Al a Cu - sektorové vodiče	10sm – 240se/240sm		11.05
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	10 – 70		11.05
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 50		11.05

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 50		11.05
C odbočkové svorky	4 – 50		11.06
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 95		11.06
žilové koncové dutinky	10 – 95		11.06
dvojité žilové koncové dutinky	2 x 4 – 2 x 16		11.06
žilové dutinky pro jemně slaněné vodiče	10 – 95		11.06
dvojité žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	2 x 4 – 2 x 16		11.06
stříhací nástavec	18 mm Ø		11.06

ELEKTROHYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

EK 22-*plus*

elektrohydraulické lisovací nářadí s vyměnitelnými čelistmi DIN 48083, list 1
s lisovací hlavou otočnou o 360°, s rychlouzávěrem dvoustupňová hydraulika,
rychlostop, **automatický zpětný chod po dokončeném lisování**
ruční zpětný chod v případě potřeby elektronické řízení a kontrola lisovacího průběhu
multifunkční světelná dioda pro ovládání a kontrolu stavu baterie
tento přístroj lze objednat též s pevným připojením na síť 230 V, obj.číslo: NK22

lisovací síla:	60 kN
zdvih:	17 mm
počet slisů na plnou kapacitu baterie:	cca 160 slisů (Cu 150 mm DIN 46235)
lisovací doba:	3s až 6s (závislé na lisovacích průřezech)
hmotnost:	cca 4,150 kg (včetně baterie)
bateriové napětí:	12 V
bateriová kapacita:	2 Ah
nabíjecí doba:	1h popř. 1/4h s rychlonabíječkou
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj s baterií a nabíječkou
v ocelovoplechovém kufříku
rozměry: cca 439 x 410 x 100 mm
hmotnost cca 9,200 kg

příslušenství:

lisovací čelisti	
rezervní baterie	objed. číslo RA 3
nabíjecí přístroj	objed. číslo LG 4
rychlonabíjecí přístroj	objed. číslo LG 5
přepínač	objed. číslo NG1/230

měřič nastavení tlaku TC 1, MA 22 a TF 70

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení přístroje	6 – 300		11.07
Cu trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče	1,5 – 10		11.07
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	6 – 240		11.07
hliníková - kabelová oka a spojky	10 – 240		11.07
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a Al vodiče DIN 48201, list 5, 120-185 mm²	25 – 185		11.07
lisovací spojky DIN 48085, část 3, pro Al/Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20		11.08
zakružovací čelisti pro AL a Cu sektorové vodiče	10sm – 300se/240sm		11.08
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	10 – 70		11.08
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 70		11.08

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 70		11.09
C odbočkové svorky	4 – 50		11.09
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150		11.09
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 70		11.09
niklová kabelová oka a spojky ocelová kabelová oka a spojky	10 – 50		11.10
žilové koncové dutinky	10 – 240		11.10
dvojité žilové koncové dutinky	2 x 4 – 2 x 16		11.10
žilové dutinky pro jemně slaněné vodiče	10 – 240		11.10
dvojité žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	2 x 4 – 2 x 16		11.10

ELEKTROHYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

EK 60 VP-*plus*

čtyřtrnové lisování

není potřeba žádná výměna čelistí
otevřená lisovací hlava, otočná o 360°, dvoustupňová hydraulika,
rychlostop, **automatický zpětný chod po dokončeném lisování**
ruční zpětný chod v případě potřeby
elektronické řízení a kontrola
multifunkční světelná dioda pro ovládání a kontrolu stavu baterie
tento přístroj lze objednat též s pevným připojením na síť 230 V, obj.číslo: NK 60 VP

pohonná síla:	55 kN
počet slisů na plnou kapacitu baterie:	cca 150 slisů
lisovací doba:	cca 5 s
hmotnost:	cca 5,000 kg
bateriové napětí:	12 V
bateriová kapacita:	2 Ah
nabíjecí doba:	1h popř. ¼ h s rychlonabíječkou
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
lisovací nářadí s baterií a nabíječkou
v ocelovoplechovém kufříku

rozměry:	cca 439 x 410 x 100 mm
hmotnost:	cca 10,000 kg

příslušenství:

rezervní baterie	obj. číslo RA 3
nabíječka:	obj. číslo LG 4
rychlonabíječka:	obj. číslo LG 5
přepínač	obj. číslo NG1/230
měřič nastavení tlaku TC 1, MA 18 a TF 70	
zkušební trn (baleno po 10):	obj. číslo TS 10
porovnávací kalibr (1 kus):	obj. číslo TG VP

rozsah použití:

použití	lisovací rozsah mm²
trubková kabelová oka „normální provedení“	
trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	10 – 240
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 240

použití	lisovací rozsah mm²
spojky „normální použití“	10 – 120
spojky pro jemně slaněné vodiče	10 – 95

Jiné použití na poptávku
Prosím, všimněte si upozornění, katalog strana 12.08

ELEKTROHYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

EK 60 VP/FT-*plus*

čtyřtrnové lisování
není potřeba žádná výměna čelistí, otevřená lisovací hlava, otočná o 360°,
dvoustupňová hydraulika, rychlostop,
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby
elektronické řízení a kontrola
multifunkční světelná dioda pro ovládání a kontrolu stavu baterie
tento přístroj lze objednat též s pevným připojením na síť 230 V, obj.číslo: NK60VP/FT

pohonná síla: 55 kN
počet slisů na plnou
kapacitu baterie: cca 150 slisů
lisovací doba: cca 6 s
hmotnost: cca 5,000 kg
bateriové napětí: 12 V
bateriová kapacita: 2 Ah
nabíjecí doba: 1h popř. 1/4 h s rychlonabíječkou
teplota okolí: –20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
lisovací nářadí s baterií a nabíječkou
v ocelovoplechovém kufříku:
rozměry: cca 439 x 410 x 100 mm
hmotnost: cca 10,000 kg

příslušenství:
rezervní baterie: obj. číslo RA 3
nabíječka: obj. číslo LG 4
rychlonabíječka: obj. číslo LG 5
síťový přepínač: obj. číslo NG1/230
měřič k nastavení tlaku TC 1, MA VP a TF 70
zkušební trn (baleno po 10): obj. číslo TS 10
porovnávací kalibr (1 kus): objed. číslo TG VP

rozsah použití:

použití	lisovací rozsah mm²
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“ trubková kabelová oka pro připojení ovládacích skříní	16 – 300

použití	lisovací rozsah mm²
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 300

Jiné použití na poptávku
Prosím, všimněte si upozornění, katalog strana 12.08

ELEKTROHYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

EK 120/25

široký zális
Elektrohydraulické lisovací nářadí s vyměnitelnými čelistmi
s lisovací hlavou ve tvaru C, otočnou o 360°, rychlostop.
Nová dvoustupňová hydraulika se zkrácením lisovací doby.
Vypnutí motoru a **automatický zpětný chod po dokončení lisování.**
Elektronické řízení a kontrola průběhu lisování.
Ukazatel stavu baterie. Manuální zpětný chod v nouzi.
Multifunkční LED dioda pro údržbu a kontrolu baterie.
Tento přístroj lze dodat i s pevným připojením sítě 230V, obj. číslo: NK120/42.

lisovací síla:	cca 130 kN
šířka otevření, zdvih:	25 mm
lisovací doba:	7,5 s až 13,5 s (závislé na lisovacích průřezech)
hmotnost:	cca 7,200 kg (včetně baterie)
bateriové napětí:	12 V
bateriová kapacita:	2 Ah, cca. 30 slisů (Cu 150 mm DIN 46235)
nabíjecí doba:	1h popř. ¼ h s rychlonabíječkou
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj s baterií a nabíječkou
v ocelovoplechovém kufříku:
rozměry: cca 590 x 450 x 104 mm
hmotnost: cca 15,500 kg

příslušenství:
lisovací čelisti

rezervní baterie:	obj. číslo RA 3
nabíječka:	obj. číslo LG 4
rychlonabíječka:	obj. číslo LG 5
síťový přepínač:	obj. číslo NG1/230

měřič k nastavení tlaku TC 1, MA 120 a TF 130

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	16 – 400		11.14
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	16 – 240		11.14
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 240		11.14
lisovací spojky pro spojky namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a hliníkových vodičů DIN 48201, list 5, 120 až 185 mm²	25 – 185		11.15
lisovací spojky DIN 48085, část 3 pro AL / Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20		11.15
zakružovací čelisti pro AL a Cu-sektorové vodiče	10sm – 300sm		11.15
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	16 – 150		11.16

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 95		11.16
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 150		11.16
C-odbočkové svorky	10 – 70		11.16
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150		11.17
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 95		11.17
žilové koncové dutinky	25 – 240		11.17
žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	25 – 240		11.17

Všimněte si, prosím, upozornění, katalog strana 12.08

ELEKTROHYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

EK 120/42

široký zális
Elektrohydraulické lisovací nářadí s vyměnitelnými čelistmi
s lisovací hlavou ve tvaru C, otočnou o 360°, rychlostop.
Nová dvoustupňová hydraulika se zkrácením lisovací doby.
Vypnutí motoru a **automatický zpětný chod po dokončení lisování.**
Elektronické řízení a kontrola průběhu lisování.
Ukazatel stavu baterie. Manuální zpětný chod v nouzi.
Multifunkční LED dioda pro údržbu a kontrolu baterie.
Tento přístroj lze dodat i s pevným připojením sítě 230V, obj. číslo: NK120/42.

lisovací síla:	cca 130 kN
šířka otevření, zdvih:	42 mm
lisovací doba:	8,5 až 15s (závislé na lisovacích průřezech)
hmotnost:	cca 6,800 kg (včetně baterie)
bateriové napětí:	12 V
bateriová kapacita:	2 Ah, cca. 30 slisů (Cu 150 mm² DIN 46235)
nabíjecí doba:	1h popř. ¼ h s rychlonabíječkou
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj s baterií a nabíječkou
v ocelovoplechovém kufříku:
rozměry: cca 590 x 450 x 104 mm
celková váha: cca 15,500 kg

příslušenství:
lisovací čelisti
rezervní baterie: obj. číslo RA 3
nabíječka: obj. číslo LG 4
rychlonabíječka: obj. číslo LG 5
síťový přepínač: obj. číslo NG1/230
měřič k nastavení tlaku TC 1, MA 120 a TF 130

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	16 – 400		11.14
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	16 – 240		11.14
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 240		11.14
lisovací spojky pro spojky namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a hliníkových vodičů DIN 48201, list 5, 120 až 185 mm²	25 – 185		11.15
lisovací spojky DIN 48085, část 3 pro AL / Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20		11.15
zakružovací čelisti pro AL a Cu-sektorové vodiče	10sm – 300sm		11.15
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	16 – 150		11.16

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 95		11.16
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 150		11.16
C-odbočkové svorky	10 – 70		11.16
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150		11.17
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 95		11.17
žilové koncové dutinky	25 – 240		11.17
žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	25 – 240		11.17

ELEKTROHYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

EK 120 U-*plus*

široký zális
elektrohydraulické lisovací nářadí s vyměnitelnými čelistmi
s lisovací hlavou v H - tvaru,otočná o 360°, rychlostop
nová dvoustupňová hydraulika pro zkrácení lisování
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby
elektronické řízení a kontrola lisování
multifunkční světelná dioda pro ovládání a kontrolu stavu baterie
tento přístroj lze objednat též s pevným připojením na síť 230 V, obj.číslo: NK120U

lisovací síla:	cca 130 kN
zdvih:	20 mm
doba lisování:	6 s až 13 s (závislé na lisovacích průřezech)
hmotnost:	cca 5,950 kg (včetně baterie)
bateriové napětí:	12 V
bateriová kapacita:	2 Ah,cca. 35 slisů (Cu 150 mm² DIN 46235)
nabíjecí doba:	1h popř. ¼ h s rychlonabíječkou
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj s baterií a nabíječkou
v ocelovoplechovém kufříku:
rozměry: cca 590 x 450 x 104 mm
hmotnost: cca 14,300 kg

příslušenství:
lisovací čelisti

rezervní baterie:	obj. číslo RA 3
nabíječka:	obj. číslo LG 4
rychlonabíječka:	obj. číslo LG 5
síťový přepínač:	obj. číslo NG1/230

měřič k nastavení tlaku TC 1, MA 18 a TF 70

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“, trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	16 – 400		11.14
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	16 – 240		11.14
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 240		11.14
lisovací spojky pro spojky namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a hliníkových vodičů DIN 48201, list 5, 120 až 185 mm²	25 – 185		11.15
lisovací spojky DIN 48085, část 3 pro AL / Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20		11.15
zakružovací čelisti pro AL a Cu-sektorové vodiče	10sm – 300sm		11.15
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	16 – 150		11.16

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 95		11.16
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 150		11.16
C-odbočkové svorky	10 – 70		11.16
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150		11.17
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 95		11.17
žilové koncové dutinky	25 – 240		11.17
žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	25 – 240		11.17

čelisti pro lisování s hloubkovou drážkou k dodání na poptávku

ELEKTROHYDRAULICKÉ KABELOVÉ NŮŽKY

ke stříhání měděných a hliníkových kabelů s pancéřovým pláštěm
a hliníko-ocelových lan (ACSR)

ESG 45-*plus*

střihací hlava otočná o 360°, odklopná
dvoustupňová hydraulika, rychlostop
elektronické řízení a kontrola střihání
ukazatel o stavu baterie
multifunkční světelná dioda pro ovládání a kontrolu stavu baterie
tento přístroj lze objednat též s pevným připojením na síť 230 V, obj.číslo: NSG 45

řezná síla:	60 kN
maximální velikost kabelu:	Ø 45 mm
	např. Al/Fe lana 570/40
doba řezání:	8s až 18s (závislé na velikosti kabelu)
hmotnost:	cca 5,800 kg (včetně baterie)
napětí baterie:	12 V
kapacita baterie:	2 Ah, cca.70 střihů
doba nabíjení:	1 h popř. ¼ h s rychlonabíječkou
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj s baterií a nabíječkou
ocelová skříňka:
rozměry: cca 439 x 410 x 100 mm
hmotnost: cca 10,000 kg

příslušenství:

výměnné nože:	
vnější pevný nůž:	obj. číslo ESG 45/EF
vnitřní pohyblivý nůž:	obj. číslo ESG 45/ES
rezervní baterie:	obj. číslo RA 3
nabíječka:	obj. číslo LG 4
rychlonabíječka:	obj. číslo LG 5
síťový přepínač:	obj. číslo NG1/230

ELEKTROHYDRAULICKÉ KABELOVÉ NŮŽKY

ke stříhání měděných a hliníkových kabelů bez pancéřového pláště

ESG 50-*plus*

střihací hlava otočná o 360°, odklopná
dvoustupňová hydraulika, rychlostop
elektronické řízení a kontrola střihání
ukazatel o stavu baterie
multifunkční světelná dioda pro ovládání a kontrolu stavu baterie
tento přístroj lze objednat též s pevným připojením na síť 230 V, obj.číslo: NSG 50

řezná síla:	50 kN
maximální velikost kabelu:	Ø 48 mm
	např. 4 x 120 mm² NYY
doba řezání:	10s až 24s (závislé na velikosti kabelu)
hmotnost:	cca 4,700 kg (včetně baterie)
napětí baterie:	12 V
kapacita baterie:	2 Ah, cca. 60 střihů
doba nabíjení:	1 h popř. ¼ h s rychlonabíječkou
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj s baterií a nabíječkou
ocelová skříňka:
rozměry: cca 439 x 410 x 100 mm
hmotnost: cca 10,000 kg

příslušenství:

náhradní nůž:	
vnější pevný nůž:	obj. číslo ESG 50/EF
vnitřní pohyblivý nůž:	obj. číslo ESG 50/ ES
rezervní baterie:	obj. číslo RA 3
nabíječka:	obj. číslo LG 4
rychlonabíječka:	obj. číslo LG 5
síťový přepínač:	obj. číslo NG1/230

ELEKTROHYDRAULICKÉ KABELOVÉ NŮŽKY

ke stříhání měděných a hliníkových kabelů bez pancéřového pláště

ES 50-*plus*

střihací hlava otočná o 360°, dvoustupňová hydraulika, rychlostop
elektronické řízení a kontrola střihu
ukazatel o stavu baterie
multifunkční světelná dioda pro ovládání a kontrolu stavu baterie
tento přístroj lze objednat též s pevným připojením na síť 230 V, obj.číslo: NS 50

řezná síla:	50 kN
maximální velikost kabelu:	Ø 50 mm
	např. 4 x 150 mm² NYY
doba řezání:	9s až 20s (závislé na velikosti kabelu)
hmotnost:	cca 6,300 kg (včetně baterie)
napětí baterie:	12 V
kapacita baterie:	2 Ah, 55 řezů
doba nabíjení:	1 h popř. ¼ h s rychlonabíječkou
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj s baterií a nabíječkou
ocelovoplechová skříňka:
rozměry: cca 590 x 450 x 104 mm
hmotnost: cca 14,200 kg

příslušenství:

náhradní nůž:	obj. číslo K 502/1 E
rezervní baterie:	obj. číslo RA 3
nabíječka:	obj. číslo LG 4
rychlonabíječka:	obj. číslo LG 5
síťový přepínač:	obj. číslo NG1/230

ELEKTROHYDRAULICKÉ KABELOVÉ NŮŽKY

ke stříhání měděných a hliníkových kabelů bez pancéřového pláště

ESG 85-*plus*

střižná hlava otočná o 360°, odklopná
dvoustupňová hydraulika, rychlostop
elektronické řízení a kontrola střihu
ukazatel o stavu baterie
multifunkční světelná dioda pro ovládání a kontrolu stavu baterie
tento přístroj lze objednat též s pevným připojením na síť 230 V, obj.číslo: NSG 85

střižná síla:	60 kN
maximální velikost kabelu:	Ø 85 mm
	např. 4 x 240 mm² NYY
doba střihu:	21s až 40s (závislé na velikosti kabelu)
hmotnost:	cca 7,300 kg (včetně baterie)
napětí baterie:	12 V
kapacita baterie:	2 Ah, cca. 23 střihů
doba nabíjení:	1 h popř. ¼ h s rychlonabíječkou
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj s baterií a nabíječkou
ocelová skříňka:
rozměry: cca 590 x 450 x 104 mm
hmotnost: cca 15,300 kg

příslušenství:
náhradní nůž:

vnější pevný nůž:	obj. číslo ESG 85/EF
vnitřní pohyblivý nůž:	obj. číslo ESG 85/ES
rezervní baterie:	obj. číslo RA 3
nabíječka:	obj. číslo LG 4
rychlonabíječka:	obj. číslo LG 5
síťový přepínač:	obj. číslo NG1/230

ELEKTROHYDRAULICKÝ UNIVERZÁLNÍ PŘÍSTROJ

KlauKe® multi

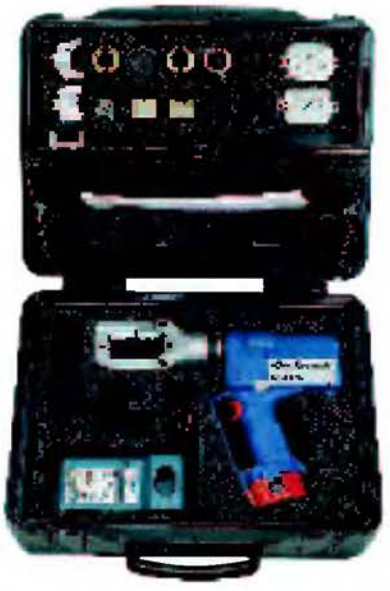
EK 60 UNV

Lisování, stříhání, děrování bez výměny přístroje

elektrohydraulické nářadí s odklopnou univerzální hlavou
pro nasazení adaptéru a čelistí pro různé použití,
hlava plynule otočná do 360°
dvoustupňová hydraulika, rychlostop,
automatický zpětný chod po dokončeném lisování
ruční zpětný chod v případě potřeby
elektronické řízení a kontrola pracovního průběhu
multifunkční světelná dioda pro ovládání a kontrolu stavu baterie
tento přístroj lze objednat též s pevným připojením na síť 230 V, obj.číslo: NK60UNV

lisovací síla:	60 kN
zdvih:	42 mm
lisovací doba:	5s až 8s (závislé na průřezech)
stříhací doba:	8s až 20s (závislé na průřezech)
hmotnost:	cca 4,500 kg (včetně baterie)
bateriové napětí:	12 V
bateriová kapacita:	2 Ah, cca.120 lisů (Cu 150 mm² DIN 46235) nebo cca. 60 průrazů (Pg 48, 3,0 mm St 37) nebo cca. 70 střihů (4 x 70 mm NYY)
nabíjecí doba:	1 h popř. ¼ h s rychlonabíječkou
teplota okolí:	–20 °C až +40 °C

obsah dodávky:
základní přístroj s univerzální hlavou, 12 V NiCd Akku baterií a nabíječkou
v umělohmotném kufříku

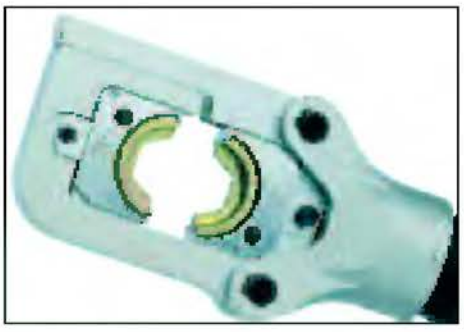


kufr z umělé hmoty:
rozměry: cca 535 x 425 x 177 mm
hmotnost: cca 9,500 kg

příslušenství:
lisovací čelisti a adaptér

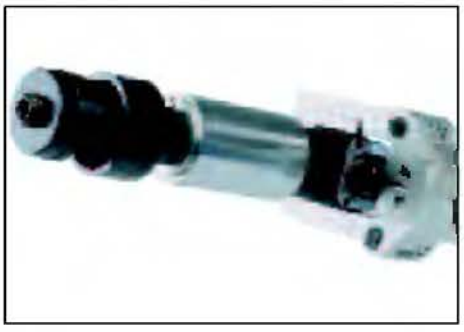
rezervní baterie	obj. číslo RA 3
nabíjecí přístroj	obj. číslo LG 4
rychlonabíjecí přístroj	obj. číslo LG 5
přepínač	obj. číslo NG1/230

PRO LISOVÁNÍ, STŘÍHÁNÍ A DĚROVÁNÍ

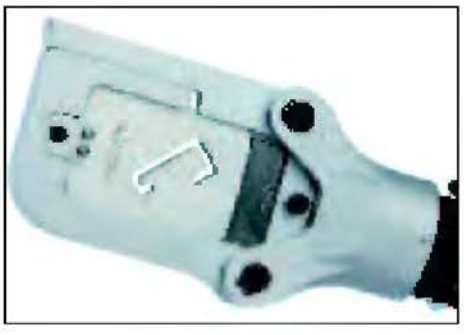


adaptér	použití: lisování	objednací číslo
	UA 22 adaptér k nasazení pro: K 22 / EK 22-plus / PK 22 / HK 60/22 / THK 22	**UA 22**
	UA 18 adaptér k nasazení pro: K 18 / EK 18-plus / PK 18 / HK 60/18 / THK 18	**UA 18**
	UA 5 adaptér k nasazení pro: HK 5	**UA 5**

adaptér	použití:stříhání	objednací číslo
	Al-Cu-vodiče s vyztužením a bez vyztužení, ACSR-vodiče podle DIN 48204 a též vysokopevnostní ocelová lana UCACSR do max.Ø 40 mm	**UCACSR**
	výměnné čelisti ke stříhání vícežilových Cu a Al vodičů bez vyztužení, není určeno pro jemně slaněné vodiče UC 26 do max. Ø 26 mm UC 40 do max. Ø 40mm	**UC 26** **UC 40**



adaptér	použití: děrování	objednací číslo
	děrovací adaptér pro přeměnu tlačné síly v tažnou, velikosti otvorů v ST 37 3,0 mm do 64 mm kruh do 92 x 92 mm čtverec do 46 x 92 mm obdélník	**UA 6P**



adaptér	speciální použití	objednací číslo
	výměnné čelisti ke stříhání tyčí se závitem M 5 M 6 M 8 M 10 M 12 1/4" 3/8" 1/2"	 **UCM 5** **UCM 6** **UCM 8** **UCM 10** **UCM 12** **UCUNC 14** **UCUNC 38** **UCUNC 12**
	výměnné čelisti ke stříhání DIN lišt 35 x 15 DIN lišt 32 x 15 x 9 DIN lišt 35 x 7,5	 **UCD 3515** **UCD 3215** **UCD 3575**
	Niedax lišt 2980	**UCN 2980**
	nástavce k děrování DIN lišt (35 x 15; 32 x 15 x 9; 35 x 7,5)	**UPD 6**

Další lisovací čelisti naleznete na stranách 11.04 až 11.10

HYDRAULICKÁ LISOVACÍ HLAVA

k připojení na hydraulický pohonný agregát
vyměnitelné lisovací čelisti, úzký zális

PK 18

s vyměnitelnými čelistmi, DIN 48083, list 1

lisovací síla:	60 kN
provozní tlak:	700 bar max.
hmotnost:	cca 3,200 kg
zdvih:	17 mm

obsah dodávky:
lisovací hlava v přenosné tašce

příslušenství:
lisovací čelisti

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	6 – 185		11.04
Cu-trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče	1,5 – 10		11.04
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	6 – 185		11.04
hliníková - kabelová oka a spojky	10 – 185		11.04
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6	25 – 95		11.04
zakružovací čelisti pro Al a Cu - sektorové vodiče	10sm – 240se/185sm		11.05
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	10 – 70		11.05
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 50		11.05

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 50		11.05
C-odbočkové svorky	4 – 50		11.06
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 95		11.06
žilové koncové dutinky	10 – 95		11.06
dvojité žilové koncové dutinky	2 x 4 – 2 x 16		11.06
žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	10 – 95		11.06
dvojité žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	2 x 4 – 2 x 16		11.06
výměnné nože	18 mm Ø		11.06

HYDRAULICKÁ LISOVACÍ HLAVA

k připojení na hydraulický pohonný agregát
vyměnitelné lisovací čelisti, úzký zális

PK 22

s vyměnitelnými čelistmi
lisovací síla: 60 kN
provozní tlak: 700 bar. max.
hmotnost: cca 3,000 kg
zdvih: 17 mm

obsah dodávky:
lisovací hlava v přenosné tašce

příslušenství:
lisovací čelisti
měřič nastavení tlaku TC1, MA 22 a TF 70

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	6 – 300		11.07
Cu trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče	1,5 – 10		11.07
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	6 – 240		11.07
hliníková - kabelová oka a spojky	10 – 240		11.07
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a Al vodiče DIN 48201, list 5 120 – 185 mm²	25 – 185		11.07
lisovací spojky DIN 48085, část 3, pro Al-Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20		11.08
zakružovací čelisti pro AL a Cu-sektorové vodiče	10sm – 300se/240sm		11.08
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	10 – 70		11.08
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 70		11.08

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 70		11.09
C-odbočkové svorky	4 – 50		11.09
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150		11.09
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 70		11.09
niklová kabelová oka a spojky ocelová kabelová oka a spojky	10 – 50		11.10
žilové koncové dutinky	10 – 240		11.10
dvojité žilové koncové dutinky	2 x 4 – 2 x 16		11.10
žilové dutinky koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	10 – 240		11.10
dvojité žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	2 x 4 – 2 x 16		11.10

HYDRAULICKÁ UNIVERZÁLNÍ LISOVACÍ HLAVA

k připojení na hydraulický pohonný agregát

PK 60 VP

čtyřtrnové lisování
žádná výměna čelistí není potřebná
otevřená lisovací hlava

pohonná síla:	55 kN
provozní tlak:	700 bar max.
hmotnost:	cca 2,800 kg

obsah dodávky:
lisovací hlava v přenosné tašce

příslušenství:
měřič nastavení tlaku TC1, MAVP, TF 70
zkušební trn (baleno po 10): obj. číslo TS 10
porovnávací kalibr (1 kus): obj. číslo TG VP

rozsah použití:

použití	lisovací rozsah mm²
Cu trubková kabelová oka „normální provedení“	
Cu trubková kabelová oka pro připojení ovládacích skříní	10 – 240
Cu trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 240

použití	lisovací rozsah mm²
Cu spojky „normální provedení“	10 – 120
Spojky pro jemně laněné vodiče	10 – 95

Jiné použití na poptávku
Prosím, všimněte si upozornění, katalog strana 12.08

HYDRAULICKÁ UNIVERZÁLNÍ LISOVACÍ HLAVA

k připojení na hydraulický pohonný agregát

PK 60 VP/FT

čtyřtrnové lisování
žádná výměna čelistí není potřebná
otevřená lisovací hlava, odklopná

pohonná síla:	55 kN
provozní tlak:	700 bar max.
hmotnost:	cca 2,800 kg

obsah dodávky:
lisovací hlava v přenosné tašce

příslušenství:
měřič nastavení tlaku TC1, MAVP, TF 70
zkušební trn (baleno po 10): obj. číslo TS 10
porovnávací kalibr (1 kus): obj. číslo TG VP

rozsah použití:

použití	lisovací rozsah mm²
Cu trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“ Cu trubková kabelová oka pro připojení ovládacích skříní	16 – 300

použití	lisovací rozsah mm²
Cu trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 300

Jiné použití na poptávku
Prosím, všimněte si upozornění, katalog strana 12.08

HYDRAULICKÁ LISOVACÍ HLAVA

k připojení na hydraulický pohonný agregát
vyměnitelné lisovací čelisti, široké lisování

PK 120/38

široký zális
s vyměnitelnými čelistmi
lisovací hlava ve tvaru C

lisovací síla:	cca 130 kN
provozní tlak:	700 bar max.
hmotnost:	cca 5,500 kg
Zdvih, šířka rozevření:	38 mm

obsah dodávky:
lisovací hlava v přenosné tašce

příslušenství:
lisovací čelisti
měřič k nastavení tlaku TC 1, MA 120 a TF 130

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	16 – 400		11.14
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	16 – 240		11.14
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 240		11.14
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a hliníkových vodičů DIN 48201, list 5,120 až 185 mm²	25 – 185		11.15
lisovací spojky DIN 48085, část 3 pro AL / Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20		11.15
zakružovací čelisti pro Al a Cu-sektorové vodiče	10sm – 300sm		11.15
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	16 – 150		11.16

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
lizolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková, kabelová oka	10 – 95		11.16
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 150		11.16
C-odbočkové svorky	10 – 70		11.16
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150		11.17
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 95		11.17
žilové koncové dutinky	25 – 240		11.17
žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	25 – 240		11.17

HYDRAULICKÁ LISOVACÍ HLAVA

k připojení na hydraulický pohonný agregát
vyměnitelné lisovací čelisti, široké lisování

PK 120 U

široký zális
s vyměnitelnými čelistmi
lisovací hlava ve tvaru H

lisovací síla:	cca 130 kN
provozní tlak:	700 bar max.
hmotnost:	cca 3,650 kg
Zdvih:	20 mm

obsah dodávky:
lisovací hlava v přenosné tašce

příslušenství:
lisovací čelisti
měřič k nastavení tlaku TC 1, MA 120 a TF 130

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
Cu trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", Cu trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	16 – 400		11.14
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	16 – 240		11.14
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 240		11.14
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a hliníkových vodičů DIN 48201, list 5, 120 až 185 mm²	25 – 185		11.15
lisovací spojky DIN 48085, část 3 pro AL / Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20		11.15
zakružovací čelisti pro Al a Cu-sektorové vodiče	10sm – 300sm		11.15
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	16 – 150		11.16

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková, kabelová oka	10 – 95		11.16
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 150		11.16
C-odbočkové svorky	10 – 70		11.16
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150		11.17
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 95		11.17
žilové koncové dutinky	25 – 240		11.17
žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	25 – 240		11.17

Čelisti pro hloubkové lisování na poptávku.

HYDRAULICKÁ LISOVACÍ HLAVA

k připojení na hydraulický pohonný agregát
vyměnitelné lisovací čelisti, široké lisování

PK 25/2

lisovací síla: cca 250 kN
provozní tlak: 700 bar max.
hmotnost: cca 5,250 kg

obsah dodávky:
lisovací hlava v přenosné tašce

příslušenství:
lisovací čelisti

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
Cu trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", Cu trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	16 – 400	⬡	11.18
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	16 – 625	⬡	11.18
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 500	⬡	11.18
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a hliníkových vodičů DIN 48201, list 5, 120 až 300 mm²	25 – 300	⬡	11.18
lisovací spojky DIN 48085, část 3 pro AL / Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20	⬡	11.19
zakružovací čelisti pro Al a Cu-sektorové vodiče	10sm – 300sm	◯	11.19

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	16 – 240	⌓	11.19
lizolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková kabelová oka	10 – 150	⌓	11.19
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 300	⌓	11.20
C-odbočkové svorky	10 – 185	⬭	11.20
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150	⬭	11.20
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 120	⬭	11.21
žilové koncové dutinky	25 – 240	▭	11.21
žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	25 – 240	⌓	11.21

HYDRAULICKÁ LISOVACÍ HLAVA

k připojení na hydraulický pohonný agregát
vyměnitelné lisovací čelisti, široké lisování

PK 45

lisovací síla: 450 kN
provozní tlak: 700 bar max.
hmotnost: cca 10,300 kg

obsah dodávky:
lisovací hlava v přenosné tašce

příslušenství:
lisovací čelisti

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
lisovací kabelová oka a lisovací spojky, DIN 46235 / DIN 46267, část 1	120 – 1000	⬡	11.22
hliníková kabelová oko a spojky	150 – 500	⬡	11.22

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
lisovací spoje pro Al spojení namáhané v tahu podle DIN 48201, list 5	150 – 300	⬡	11.22

HYDRAULICKÁ STŘIHACÍ HLAVA

k připojení na hydraulické pohonné agregáty
ke stříhání měděných a hliníkových kabelů s pancéřovým pláštěm
a hliníko-ocelových lan (ACSR)

SDG 45

provozní tlak:	700 bar max.
střihací rozsah:	max. 45 mm Ø
	např. Al/ocel lano 570/40
délka :	cca 340 mm
hmotnost:	cca 4,200 kg

obsah dodávky:
lisovací hlava v přenosné tašce

příslušenství:
náhradní nůž:
vnější pevný nůž: obj. číslo ESG 45/EF
vnitřní pohyblivý nůž: obj. číslo ESG 45/ES

HYDRAULICKÉ STŘIHACÍ HLAVY

k připojení na hydraulické pohonné agregáty
ke stříhání měděných a hliníkových kabelů bez pancéřového pláště

SDG 50

provozní tlak: 700 bar max.
řezný výkon: 50 mm Ø max
např. 4 x 120 mm² NYY
délka: cca 330 mm
hmotnost: cca 2,330 kg

obsah dodávky:
lisovací hlava v přenosné tašce

příslušenství:
náhradní nůž:
vnější pevný nůž: obj. číslo ESG 50/EF
vnitřní pohyblivý nůž: obj. číslo ESG 50/ES

SDG 85

provozní tlak: 700 bar
řezný výkon: 85 mm Ø max.
např. 4 x 240 mm² NYY
délka: cca 420 mm
hmotnost: cca 5,850 kg

obsah dodávky:
lisovací hlava v přenosné tašce

příslušenství:
náhradní nůž:
vnější pevný nůž: obj. číslo ESG 85/EF
vnitřní pohyblivý nůž: obj. číslo ESG 85/ES

KABELOVÉ STŘIHACÍ HLAVY

vhodné k připojení na hydraulické pohonné agregáty,
provozní tlak max. 700 bar

SDK 502

řezací výkon:
pro kabel do 50 mm Ø max.
hmotnost: cca 4,600 kg

obsah dodávky:
lisovací hlava v přenosné tašce

SDK 202

řezací výkon:
pro kabel do 90 mm
popř. 120 mm max.

provedení:
pro kabel 90 mm Ø
obj číslo SDK 202/1

pro kabel 120 mm Ø
obj číslo SDK 202/2

obsah dodávky:
lisovací hlava v přenosné tašce

HYDRAULICKÁ UNIVERZÁLNÍ HLAVA

vhodné k připojení na hydraulické pohonné agregáty

KlauKe® multi

PK 60 UNV

Lisování, stříhání a děrování bez výměny přístroje
pro výměnné nástavce

lisovací síla: 60 kN
provozní tlak: 700 bar max.
hmotnost: cca 3,000 kg

obsah dodávky:
univerzální hlava v přenosné tašce

příslušenství:
adaptér
výměnné čelisti

adaptér	použití: lisování	objednací číslo
	UA 22 adaptér k nasazení pro: K 22 / EK 22-plus / PK 22 / HK 60/22 / THK 22	**UA 22**
	UA 18 adaptér k nasazení pro: K 18 / EK 18-plus / PK 18 / HK 60/18 / THK 18	**UA 18**
	UA 5 adaptér k nasazení pro: HK 5	**UA 5**

adaptér	použití:stříhání	objednací číslo
	Al-Cu-vodiče s vyztužením a bez vyztužení, ACSR-vodiče podle DIN 48204 a též vysokopevnostní ocelová lana UCACSR do max. Ø 40 mm	**UCACSR**
	výměnné čelisti ke stříhání víceżilových Cu a Al vodičů bez vyztužení, není určeno pro jemně slaněné vodiče UC 26 do max. Ø 26 mm UC 40 do max. Ø 40 mm	 **UC 26** **UC 40**

adaptér	použití: děrování	objednací číslo
	děrovací adaptér pro přeměnu tlačné síly v tažnou, velikosti otvorů v ST 37 3,0 mm do 64 mm kruh do 92 x 92 mm čtverec do 46 x 92 mm obdélník	 **UA 6P**

adaptér	speciální použití	objednací číslo
	výměnné čelisti ke stříhání tyčí se závitem M 5 M 6 M 8 M 10 M 12 1/4" 3/8" 1/2"	 **UCM 5** **UCM 6** **UCM 8** **UCM 10** **UCM 12** **UCUNC 14** **UCUNC 38** **UCUNC 12**
	výměnné čelisti ke stříhání DIN lišt 35 x 15 DIN lišt 32 x 15 x 9 DIN lišt 35 x 7,5	 **UCD 3515** **UCD 3215** **UCD 3575**
	Niedax lišt 2980	**UCN 2980**
	nástavce k děrování DIN lišt (35 x 15; 32 x 15 x 9; 35 x 7,5)	 **UPD 6**

další výměnné čelisti naleznete na str.11.04 až 11.10

HYDRAULICKÝ LIS

k připojení na hydraulický pohonný agregát
pro stolní montážní práce

THK 18

s vyměnitelnými čelistmi DIN 48083, list 1

lisovací síla:	60 kN
provozní tlak:	700 bar max.
výška:	cca 245 mm
šířka:	cca 160 mm (základová deska)
hloubka:	cca 80 mm
hmotnost:	cca 8,200 kg

příslušenství:
lisovací čelisti

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", Cu-trubková kabelová oka pro připojení přístroje	6 – 185		11.04
Cu-trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče	1,5 – 10		11.04
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	6 – 185		11.04
hliníková - kabelová oka a spojky	10 – 185		11.04
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6	25 – 95		11.04
zakružovací čelisti pro Al a Cu - sektorové vodiče	10sm – 240se/185sm		11.05
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	10 – 70		11.05
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková, kabelová oka	10 – 50		11.05

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 50		11.05
C - odbočkové svorky	4 – 50		11.06
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 95		11.06
žilové koncové dutinky	10 – 95		11.06
dvojité žilové koncové dutinky	2 x 4 – 2 x 16		11.06
žilové dutinky pro jemně slaněné vodiče	10 – 95		11.06
dvojité žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	2 x 4 – 2 x 16		11.06
střižné čelisti	18 mm Ø		11.06

HYDRAULICKÝ LIS

k připojení na hydraulický pohonný agregát
pro stolní montážní práce

THK 22

s vyměnitelnými čelistmi

lisovací síla:	60 kN
provozní tlak:	700 bar max
výška:	cca 245 mm
šířka:	cca 160 mm (základová deska)
hloubka:	cca 120 mm
hmotnost:	cca 12,300 kg

příslušenství:
lisovací čelisti

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
Cu trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", Cu trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	6 – 300		11.07
Cu trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče	1,5 – 10		11.07
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	6 – 240		11.07
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 240		11.07
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a hliníkových vodičů DIN 48201, list 5, 120 – 185 mm²	25 – 185		11.07
isovací spojky DIN 48085, část 3 pro Al / Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20		11.08
zakružovací čelisti pro Al a Cu-sektorové vodiče	10sm – 300se/240sm		11.08
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	10 – 70		11.08
izolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková, kabelová oka	10 – 70		11.08

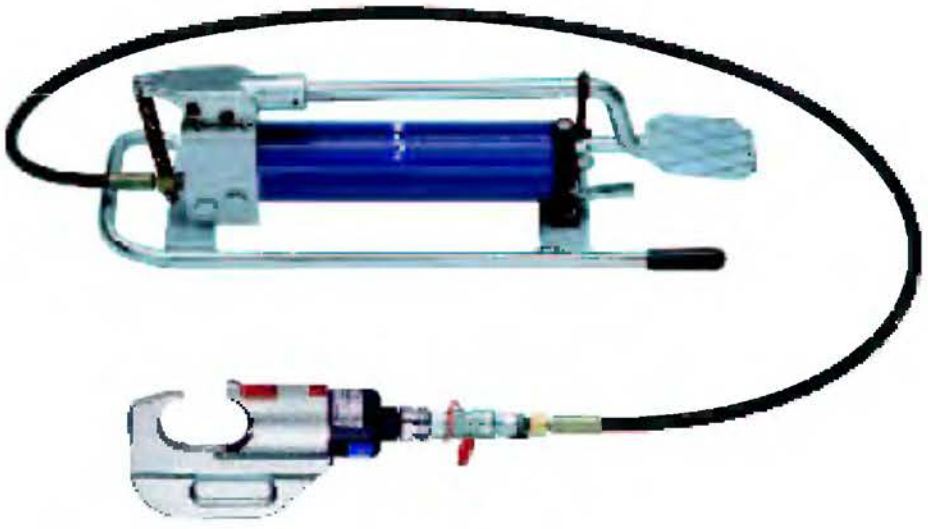
použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	10 – 70		11.09
C-odbočkové svorky	4 – 50		11.09
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150		11.09
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 70		11.09
niklová a ocelová kabelová oka a spojky	10 – 50		11.10
žilové koncové dutinky	10 – 150		11.10
dvojité žilové koncové dutinky	2 x 4 – 2 x 16		11.10
žilové dutinky pro jemně slaněné vodičer	10 – 150		11.10
dvojité žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	2 x 4 – 2 x 16		11.10

HYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

HK 12/2

hydraulický lis s nožní pumpou
včetně 2 m dlouhé vysokotlaké
hadice s rychlospojkou
s vyměnitelnými čelistmi
lisovací hlava ve tvaru C

lisovací síla: 130 kN
provozní tlak: max 700 bar
celková hmotnost: cca 17,700 kg



příslušenství:
vysokotlaké hadice v délkách
3, 4, 5, 6, 8 a 10 m

ocelová skříňka MK U
k uložení hydraulického
lisovacího nářadí HK 12/2
i 12 párů lisovacích čelistí
katalog strana 8.19

příslušenství:
lisovací čelisti
měřič nastavení tlaku: TC 1, MA 120 a TF 130

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
Cu trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", Cu trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	16 – 400		11.14
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	16 – 240		11.14
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 240		11.14
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a hliníkových vodičů DIN 48201, list 5, 120 až 185 mm²	25 – 185		11.15
lisovací spojky DIN 48085, část 3 pro AL / Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20		11.15
zakružovací čelisti pro AL a Cu-sektorové vodiče	10sm – 300sm		11.15
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	16 – 150		11.16

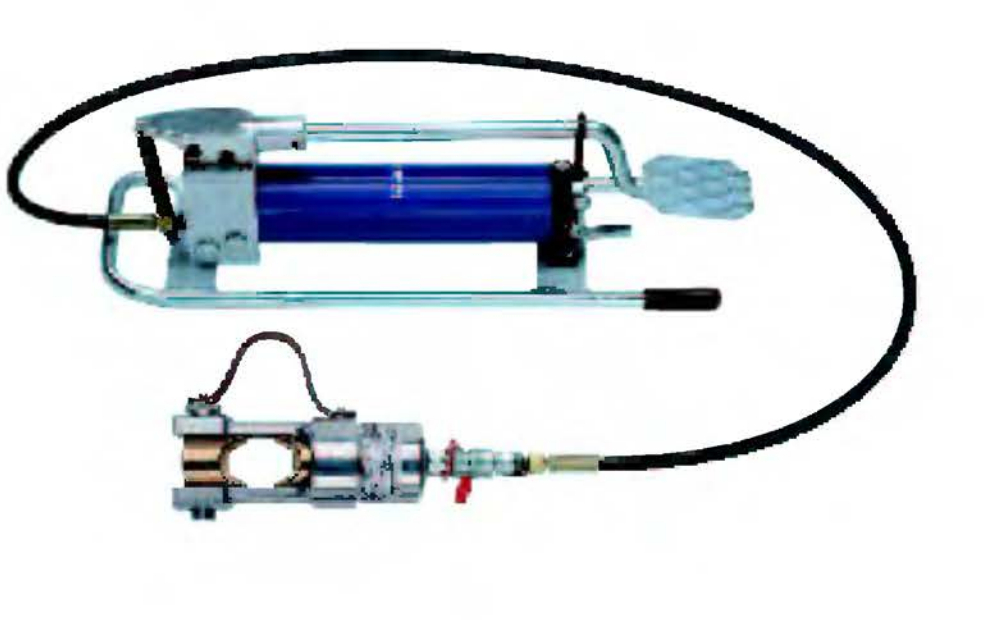
použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
lizolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková, kabelová oka	10 – 95		11.16
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 150		11.16
C-odbočkové svorky	10 – 70		11.16
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150		11.17
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 95		11.17
žilové koncové dutinky	25 – 240		11.17
žilové dutinky pro jemně slaněné vodiče	25 – 240		11.17

HYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

HK 25/2

hydraulický lis s nožní pumpou
včetně 2 m dlouhé vysokotlaké
hadice s rychlospojkou
s vyměnitelnými čelistmi
DIN 48083, část 3
lisovací hlava ve tvaru H

lisovací síla: 250 kN
provozní tlak: max 700 bar
celková hmotnost: cca 17,550 kg



příslušenství:
vysokotlaké hadice v délkách
3, 4, 5, 6, 8 a 10 m

ocelová skříňka MK U
k uložení hydraulického
lisovacího nářadí HK 25/2
i lisovacích čelistí
katalog strana 8.19

příslušenství:
lisovací čelisti

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
Cu trubková kabelová oka a spojky „normální provedení", Cu trubková kabelová oka pro připojení k přístrojům	16 – 400	⬡	11.18
lisovací kabelová oka a lisovací spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	16 – 625	⬡	11.18
hliníková kabelová oka a spojky	10 – 500	⬡	11.18
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6 a hliníkových vodičů DIN 48201, list 5, 120 až 300 mm²	25 – 300	⬡	11.18
lisovací spojky DIN 48085, část 3 pro AL / Fe lana DIN 48204	25/4 – 120/20	⬡	11.19
zakružovací čelisti pro AL a Cu-sektorové vodiče	10sm – 300sm	◯	11.19

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
stáčená kabelová oka DIN 46234 kolíková kabelová oka DIN 46230	16 – 240	◡	11.19
lizolovaná stáčená kabelová oka, izolovaná kolíková, kabelová oka	10 – 150	◡	11.19
trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	16 – 300	◡	11.20
C-odbočkové svorky	10 – 185	⬭	11.20
izolovaná trubková kabelová oka a spojky	10 – 150	⬭	11.20
dvojitá lisovací kabelová oka	2 x 50 – 2 x 120	⬭	11.21
žilové koncové dutinky	25 – 240	▱	11.21
žilové koncové dutinky pro jemně slaněné vodiče	25 – 240	◡	11.21

HYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

HK 45

hydraulický lis s nožní pumpou
včetně 2 m dlouhé vysokotlaké
hadice s rychlospojkou
s vyměnitelnými čelistmi
lisovací hlava ve tvaru H

lisovací síla: 450 kN
provozní tlak: max 700 bar
celková hmotnost: cca 23,000 kg

dodávané příslušenství:
vysokotlaké hadice
3, 4, 5, 6, 8 a 10 m

ocelovoplechové skříňky MK U
k uložení hydraulického
lisovacího nářadí HK 45
i lisovacích čelistí
katalog strana 8.19

příslušenství:
lisovací čelisti

dodávané lisovací čelisti:

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
Cu lisovací kabelová oka a spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1	120 – 1000	⬡	11.22
hliníková kabelová oka a spojky	150 – 500	⬡	11.22

použití	lisovací rozsah mm²	lisovací tvar	katalog strana
lisovací spojky pro Al spojky namáhané v tahu v tahu podle DIN 48201, list 5	150 – 300	⬡	11.22

HYDRAULICKÉ KABELOVÉ NŮŽKY

pro Al a Cu kabely bez pancéřového pláště

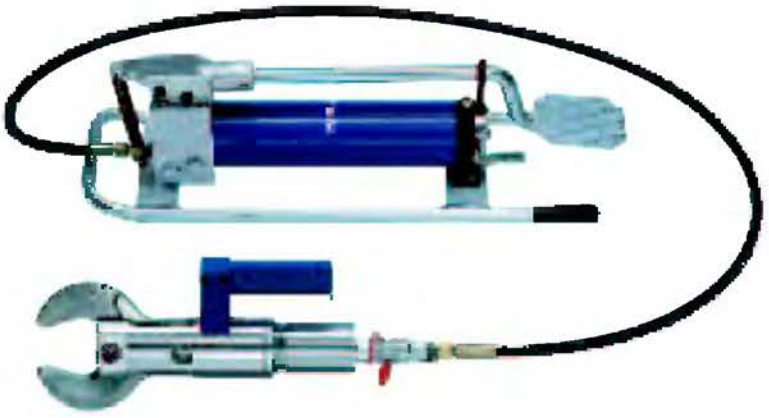
K 502

technická data:
rozsah střihu Ø 50 mm max.,
provozní tlak 700 bar
hmotnost: cca 21,600 kg

obsah dodávky:
nožní pumpa s 2 m dlouhou
vysokotlakou hadicí včetně rychlospojky

příslušenství:
vysokotlaká hadice v
délkách 3, 4, a 5 m

ocelovoplechové skříňky MK U
k uložení hydraulického
lisovacího nářadí K 502
katalog strana 8.19



K 202

technická data:
řezací výkon: rozsah střihu Ø 90 popř. 120 mm max.
provozní tlak 700 bar
hmotnost: cca 29,500 kg

obsah dodávky:
nožní pumpa s 2 m dlouhou
vysokotlakou hadicí včetně rychlospojky

příslušenství:
vysokotlaká hadice v délkách
3, 4, 5, 6, 8 a 10 m

ocelovoplechové skříňky MK U
k uložení hydraulického
lisovacího nářadí K 202
katalog strana 8.19.

provedení:
pro rozsah střihu 90 mm Ø
obj. číslo K 202/1

pro rozsah střihu 120 mm Ø
obj. číslo K 202/2

BEZPEČNOSTNÍ STŘÍHACÍ PŘÍSTROJE

vhodné k bezpečnému stříhání kabelů v poruše pod napětím
se jmenovitým napětím do 30 kV

SSG 55 / SSG 90 / SSG 120

Přenosné bezpečnostní stříhací přístroje SSG 55, SSG 90 a SSG 120 jsou používány (podle normy DIN VDE 0105 část 100, oddíl 9.2.3) k bezpečnému stříhání měděných a hliníkových kabelů o jmenovitém napětí do 30 kV, u kterých nelze s určitostí zjistit, zda jsou ve stavu bez napětí.
Stříhací přístroje jsou k použití v rozsahu teplot od –20°C do +40°C ve vnitřním i vnějším prostředí (i za deště).
S těmito přístroji se nesmějí stříhat kabely ve zvláštním provedení (např. důlní, samonosný nadzemní nebo podmořský kabel).

Vlastní GS zkušební certifikát (potvrzení č. 00246)

technická data:

stříhaný materiál:	Al, Cu
max. přípustné napětí kabelu:	30 kV
provozní tlak:	625 bar

obsah dodávky:
stříhací hlava, nožní pumpa s manometrem a 10 m vysokotlakou hadicí, rychlospojka a transportní kufr.

příslušenství:
ochranný tepelný kryt 1,80 m x 1,80 m, obj. číslo HSD 1
ochranný tepelný kryt 1,20 m x 0,90 m, obj. číslo HSD 2
ochranný tepelný kryt 0,45 m x 0,60 m, obj. číslo HSD 3

SSG 55

uzavřená hlava

max. průměr kabelu:	55 mm Ø
hmotnost:	26,000 kg
střihací síla:	50 kN

SSG 90

otevřená hlava

max. průměr kabelu:	90 mm Ø
hmotnost:	31,000 kg
střihací síla:	89 kN

SSG 120

otevřená hlava

max. průměr kabelu:	120 mm Ø
hmotnost:	32,000 kg
střihací síla:	98 kN

HYDRAULICKÉ LISOVACÍ NÁŘADÍ

HK 12/2 EL

obsah dodávky:
elektrohydraulická pumpa s lisovací hlavou
2 m vysokotlaká hadice včetně rychlospojky
10 m připojovacího kabelu, nožní pedál
transportní vozík

provedení s trojfázovým motorem:
jmenovitý výkon: 0,55 kW
napětí motoru: 360 V – 440 V / 50 Hz
čerpací výkon: 0,82 l/min
provozní tlak: 700 bar max

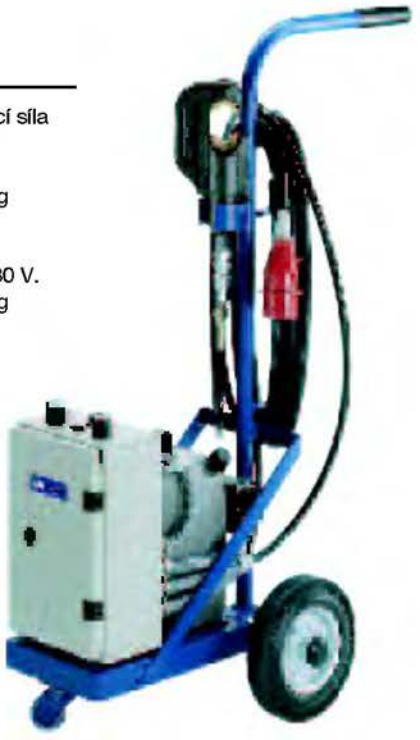
provedení s motorem na střídavý proud:
jmenovitý výkon: 0,75 kW
napětí motoru: 230 V / 50 Hz
čerpací výkon: 0,9 l/min.
provozní tlak: 700 bar max.

s lisovací hlavou, 130 kN lisovací síla

s trojfázovým motorem 400 V.
celková hmotnost cca 44,500 kg
obj. číslo HK 12/2 EL/380

s motorem na střídavý proud 230 V.
celková hmotnost cca 52,800 kg
obj. číslo HK 12/2 EL/220

lisovací čelisti identické s
lisovacím nářadím HK 12/2
tabulka katalog strana 10.43



HK 25/2 EL

obsah dodávky viz.HK 12/2 EL

s lisovací hlavou, 250 kN lisovací síla

s trojfázovým motorem 400 V
celková hmotnost cca 45,900 kg
obj. číslo HK 25/2 EL/380

s motorem na střídavý proud 230 V
celková hmotnost cca 53,000 kg
obj. číslo HK 25/2 EL/220

lisovací čelisti identické s
lisovacím nářadím HK 25/2
tabulka katalog strana 10.44

HYDRAULICKÉ KABELOVÉ NŮŽKY

pro Al a Cu kabely

K 303

hydraulické kabelové nůžky s
elektrohydraulickým pohonem
střižný rozsah 90 mm popř. 120 mm Ø

provedení s třífázovým motorem:
jmenovitý výkon: 0,75 kW
napětí motoru: 360 V – 440 V / 50 Hz
čerpací výkon: 1,5 l/min.
provozní tlak: 700 bar max.

provedení se střídavým motorem:
jmenovitý výkon: 0, 75 kW
napětí motoru: 230 V / 50 Hz
čerpací výkon: 0,9 l/min.
provozní tlak: 700 bar max.

obsah dodávky:
kabelové nůžky s třífázovým nebo
střídavým motorem
trasportní vozík
2 x 2 m vysokotlakých hadic včetně rychlospojky
10 m připojovacího kabelu

příslušenství:
vysokotlaké hadice v délkách
3, 4, 5, 6, 8 a 10 m

hmotnost: cca 54,000 kg

provedení:
stříhací rozsah:
max. velikost kabelu = Ø 90 mm
i pro třífázový motor 380 V
obj. č. K 303/1-380

provedení jako předešlé
ale se střídavým motorem 220 V
obj. č. K 303/1-220

stříhací rozsah:
max. velikost kabelu = Ø 120 mm
i pro třífázový motor 380 V
obj. č. K 303/2-380

provedení jako předešlé
ale se střídavým motorem 220 V
obj. č. K 303/2-220

K 404

hydraulické kabelové nůžky s
benzínovým motorem
rozsah stříhání 90 mm popř. 120 mm Ø

technická data:
hydraulická pumpa s benzínovým motorem,
1 válcový 4 taktní motor, 3 kW
čerpací výkon: cca 1,5 l/min.
provozní tlak: 700 bar max.
elektrické řízení bateriovými 12voltovými
elektromagnetickými ventily
ukazatel stavu baterie

obsah dodávky:
kabelové nůžky s benzinovým motorem
transportní vozík
2 x 2 m vysokotlakých hadic včetně rychlospojky,
nabíječka baterie 230/12 V

příslušenství:
vysokotlaké hadice v délkách
3, 4, 5, 6, 8 a 10 m

hmotnost: cca 64,000 kg

provedení
stříhací rozsah:
max. velikost kabelu = Ø 90 mm
obj. č. K 404/1

stříhací rozsah:
max. velikost kabelu = Ø 120 mm
obj. č. K 404/2

HYDRAULICKÝ POHONNÝ AGREGÁT

pro hydraulické lisovací a stříhací hlavy

FHP 2

nožní pumpa k pohonu lisovací
hlavy a stříhací hlavy
včetně 2m vysokotlaké hadice
a rychlospojky,
maximální provozní tlak: 700 bar.
hmotnost: 12,000 kg

příslušenství:
pro lisovací hlavy:
vysokotlaké hadice
v délkách 3, 4, 5, 6, 8 a 10 m.
pro stříhací hlavy:
v délkách 3, 4 a 5 m.

PHD 1

pneumatický hydraulický tlakový převodník
pro pohon lisovacích hlav
včetně 2 m vysokotlaké
hadice a rychlospojky
potřebný tlak vzduchu: max. 6 bar
dosažitelný maximální pohonný tlak: 630 bar
hmotnost: cca 6,300 kg

HYDRAULICKÝ POHONNÝ AGREGÁT

na hydraulické lisovací a střihací hlavy

EHP 2

elektrohydraulický agregát

provedení s trojfázovým motorem:
jmenovitý výkon: 0,55 kW
napětí motoru: 360 V – 440 V / 50 Hz
čerpací výkon: 0,82 l/min
provozní tlak: 600 bar max
obj. číslo: EHP 2/220
hmotnost: 22,900 kg

provedení se střídavým motorem:
jmenovitý výkon: 0,75 kW
napětí motoru: 230 V / 50 Hz
čerpací výkon: 0,9 l/min
provozní tlak: 600 bar max
obj. číslo: EHP 2/220
hmotnost: 27,900 kg

obsah dodávky:
elektrohydraulická pumpa
s 2 m vysokotlakovou hadicí
včetně rychlospojky
10 m připojovacího kabelu a
třístupňový bezpečnostní nožní pedál

příslušenství:
obouruční bezpečnostní ovládání, přepravní vozík
hydraulické hadice v délce 2, 4, 5, 6, 8 a 10 m

EHP 3

elektrohydraulický agregát
vhodný pro trvalý chod

technická data:
trojfázový motor,
jmenovitý výkon 1,1 kW
napětí motoru: 360 V – 440 V / 50 – 60 Hz
čerpací výkon: 0,9 l/min.,
provozní tlak: 600 bar max
hmotnost: cca 40,900 kg

obsah dodávky:
elektrohydraulická pumpa
s 2 m vysokotlakovou hadicí
včetně rychlospojky,
10 m připojovacího kabelu a
třístupňový bezpečnostní nožní pedál

příslušenství:
obouruční bezpečnostní ovládání,
přepravní vozík hydraulické
hadice v délce 3, 4, 5, 6, 8 a 10 m

ELEKTROHYDRAULICKÝ AGREGÁT

pro hydraulické střihací, lisovací a děrovací nářadí

EHP 5

elektrohydraulický agregát na akubaterii i síť 230 V.
Jedná se o kombinovanou hydraulickou pumpu
pro pohon hydraulických lisovacích a stříhacích hlav.

jmenovitý výkon:	0,37 kW
napětí motoru:	24 V stejnosměrné
užitečný výkon:	přepínatelný 0,4 / 0,8 l/min.
provozní tlak:	700 bar max.
rozměry (D x Š x V)	cca 400 x 240 x 380 mm
hmotnost:	cca 21 kg
max. objem oleje	cca 1,1 l
využitelný objem	cca 0,5 l
výkon	cca 100 lisování / nabití baterie (při 150 mm2 DIN – materiál, široký zális)
max. podmínky použití	-20°C až +40°C
druh pohonu	přerušení provozu 30% ED
doba nabíjení baterie	cca 3 hod

optický ukazatel stavu nabití
ovládání ručním tlačítkem s pulsním chodem

obsah dodávky:
agregát pumpy včetně ovládání, v Al kufru s nosným popruhem, síťová zástrčka, ruční tlačítko s pulsním chodem, 3 m vysokotlaká hadice se spojkou.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

pro hydraulické lisovací hlavy a pohonné agregáty

HS 2

vysokotlaká hadice
v ustálených délkách udaných níže
vhodné k připojení na hydraulické pumpy
FHP 2, PHD 1, EHP 2, EHP 3, EHP 5,
HK 12/2 EL, HK 25/2 EL, K 502, K 202,
K 303, K 404, HK 12/2, HK 25/2, HK 45

vysokotlaké hadice HS 2

délka m	2	3	4	5	6	8	10
obj. číslo:	HS 2/2	HS 2/3	HS 2/4	HS 2/5	HS 2/6	HS 2/8	HS 2/10

KST 2

zástrčka spojky
včetně adaptéru,
vhodné k připojení na vysokotlaké
hadice typové řady HS 2

KMF 1

rychlospojka (zásuvka)
včetně adaptéru,
vhodné k připojení na
hydraulické lisovací hlavy typových řad PK 18,
PK 22, PK 120/38, PK 120 U, PK 25/2, PK 45, THK 18,
THK 22, HK 12/2, HK 120 U, HK 25/2, HK 45,
HK 12/2 EL, HK 25/2 EL, PK 60 VP, PK 60 VP/FT
i hydraulické lisovací hlavy SDK 502,
SDK 202 a pro hydraulické válce typových řad
K 303, K 404 a SDG 45 – 85

KMF 2

rychlospojka (zásuvka)
včetně adaptéru,
vhodné k připojení
na vysokotlaké hadice pro hydraulické
kabelové nůžky typových řad
K 303, K 404

DNP 2

dvojitý spojovací závit
vhodné k připojení vysokotlakých
hadic typových řad HS 2

PŘÍSLUŠENSTVÍ

pro hydraulické lisovací hlavy a pohonné agregáty

TW 50

transportní vozík
pro hydraulický pohonný
agregát EHP 2
katalog strana 10.51
hmotnost: cca 10,900 kg
.

ZST 3

obouruční bezpečnostní ovládání
pro hydraulické pumpy typových řad EHP 2,
včetně 10 m připojovacího kabelu,
katalog strana 10.51

FTA 1

nožní pedál
včetně 10 m připojovacího kabelu pro
hydraulické pumpy EHP 2, EHP 3,
HK 12/2 EL, HK 25/2 EL.

T 15

speciální hydraulický olej
vhodný pro veškeré hydraulické pumpy
v 5 l kanystrech

PŘÍSLUŠENSTVÍ

pro hydraulické lisovací nástroje i pohonné agregáty a bateriové přístroje

DIGITÁLNÍ MĚŘÍCÍ PŘÍSTROJ TC 1

s odpovídajícími silovými a tlakovými senzory
i adaptéry a přípojkami pro měření síly a tlaku našich
hydraulických zařízení.

název přístroje	měřící adaptér	potřebný senzor
EK35/4	MA4	TF70
HK60/18, EK18-plus	MA18	TF70
HK60/22, EK22-plus, PK22	MA22	TF70
HK60VP, EK60VP/FT-plus, etc.	MAVP	TF70
HK120/25, EK120/42, etc.	MA120	TF130

pro použití TC1 s odpovídajícími
měřícími nástroji je zapotřebí
síťový adaptér

dodávané síťové adaptéry:	TCC230	pro 230 V síťovou přípojku
	TCC115	pro 115 V síťovou přípojku

AKUMULÁTOROVÉ BATERIE

RAM1	9,6 V reservní baterie
RA3	12 V reservní baterie

PŘÍPOJKA K SÍTI NG 1

pro Klauke aku-přístroje na 12 V je nyní možné použít
místo baterie přípojku k síti

objednací číslo:	**NG1/230** pro 230 V provedení
	NG1/115 pro 115 V provedení
všeobecné údaje:	přípojka je vhodná pro všechny Klauke 12 V aku-přístroje
technická data:	tepelná pojistka, omezení spínacího proudu, přepěťová pojistka 250 V
hmotnost:	cca 0,700 kg

PŘÍSLUŠENSTVÍ

pro hydraulické lisovací nástroje i pohonné agregáty a bateriové přístroje

NABÍJECÍ PŘÍSTROJE

LGM4

určeno pro NiCd a NiMH baterie
doba nabíjení pro NiCd (NiMH) v min: 40-60 (40-60)
hmotnost: 0,520 kg
připojení: 230 V síťová přípojka

LG4

určeno pro NiCd a NiMH baterie
doba nabíjení pro NiCd (NiMH) v min: 40-60 (40-60)
hmotnost: 0,410 kg
připojení: 230 V síťová přípojka

LG4/110

určeno pro NiCd a NiMH baterie
doba nabíjení pro NiCd (NiMH) v min: 40-60 (40-60)
hmotnost: 0,410 kg
připojení: 115 V síťová přípojka

LG5

určeno pro NiCd a NiMH baterie - rychlonabíječka
doba nabíjení pro NiCd (NiMH) v min: 10-60 (20-30)
hmotnost: 1,304 kg
připojení: 230 V síťová přípojka

LG6

určeno pro NiCd a NiMH baterie
doba nabíjení pro NiCd (NiMH) v min: 45-70 (75)
hmotnost: 0,590 kg
připojení: 12 V, cigaretová přípojka v autě

NÁHRADNÍ NOŽE

pro hydraulické kabelové nůžky a stříhací hlavy

ESG 45/EF

vnější, pevný nůž
určen pro kabelové nůžky ESG 45-*plus*, HSG 45 a SDG 45.

ESG 45/ES

vnitřní, pohyblivý nůž
určen pro kabelové nůžky ESG 45-*plus*, HSG 45 a SDG 45.

ESG 50/EF

vnější, pevný nůž
určen pro kabelové nůžky ESG 50-*plus*, HSG 50 a SDG 50.

ESG 50/ES

vnitřní, pohyblivý nůž
určen pro kabelové nůžky ESG 50-*plus*, HSG 50 a SDG 50.

ESG 85/EF

vnější, pevný nůž
určen pro kabelové nůžky ESG 85-*plus*, HSG 85 a SDG 85.

ESG 85/ES

vnitřní, pohyblivý nůž
určen pro kabelové nůžky ESG 85-*plus*, HSG 85 a SDG 85.

NÁHRADNÍ NOŽE

na hydraulické kabelové nůžky a stříhací hlavy

K 502/1 E

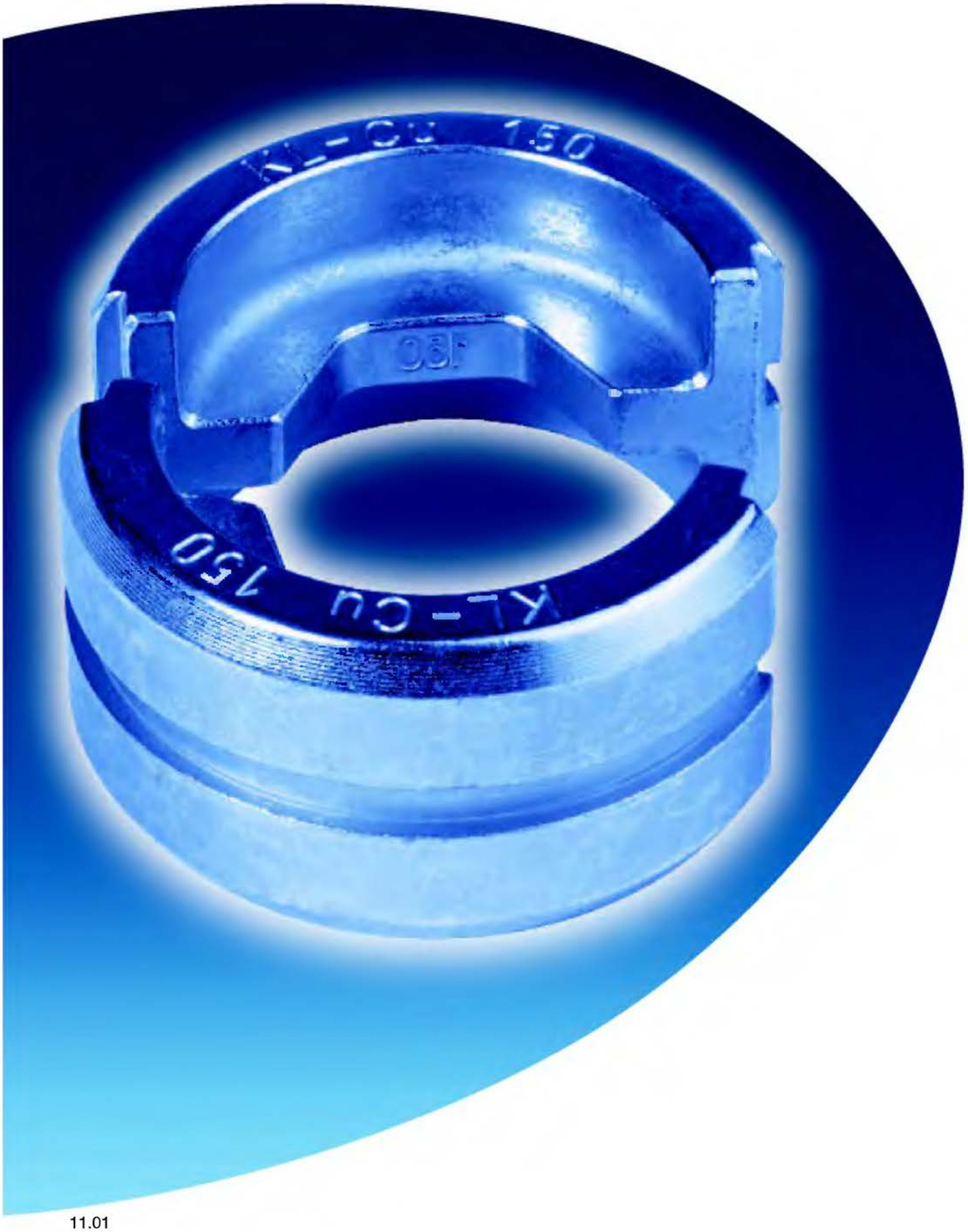
určen k hydraulickým kabelovým nůžkám K 502, ES 50 *plus*
a k hydraulické stříhací hlavě SDK 502
hmotnost: 0,800 kg

K 202/1 E

určen k hydraulickým kabelovým nůžkám K 202/1, K 303/1, K 404/1
a k hydraulické stříhací hlavě SDK 202/1
hmotnost: 2,400 kg

K 202/2 E

určen k hydraulickým kabelovým nůžkám K 202/2, K 303/2, K 404/2
a k hydraulické stříhací hlavě SDK 202/2
hmotnost: 4,200 kg


KL-Cu 150

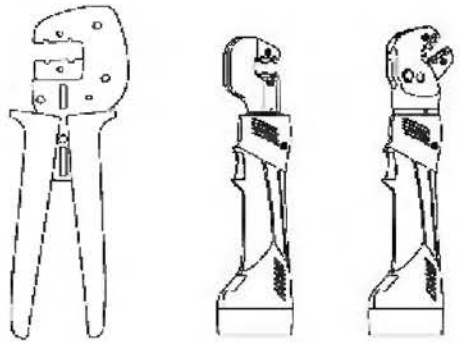
Skupina 11

strana

Lisovací čelisti pro K 50 a EK 15/50 a EK 15/50 G	11.03
Lisovací čelisti pro K 18 / EK 18 plus / PK 18 / HK 60 / 18 / THK 18 EK 60 UNV s UA 18 / HK 60 UNV s UA 18 / PK 60 UNV s UA 18	11.04 – 11.06
Lisovací čelisti pro K 22 / EK 22 plus / PK 22 / HK 60 / 22 / THK 22 EK 60 UNV s UA 22 / HK 60 UNV s UA 22 / PK 60 UNV s UA 22	11.07 – 11.10
Lisovací čelisti pro EK 35/4	11.11 – 11.13
Lisovací čelisti pro HK 12/2 / HK 12/2 EL /HK 120/25 / HK 120/42 / HK 120 U / EK 120/25 / EK 120/42 / EK 120 U-*plus* / PK 120/38 / PK 120 U	11.14 – 11.17
Lisovací čelisti pro HK 25/2 / PK 25/2 / HK 25 / 2 EL	11.18 – 11.21
Lisovací čelisti pro HK 45 / PK 45	11.22

LISOVACÍ ČELISTI

pro K 50 a K15/50 EK 15/50G



Cu trubková kabelová oka

Cu spojky

trnové lisování				
mm²	0,75 – 2,5	4 – 10		
obj. číslo	R 50/1	R 50/2		

Cu trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče

šestihranné lisování				
mm²	1,5 – 2,5 4	6 10		
obj. číslo	M 50/1,5 – 4	M 50/6 – 10		

stáčené kabelové oko DIN 46234

a kolíkové kabelové oko DIN 46230

trnové lisování				
mm²	0,5 – 10			
obj. číslo	Q 50/1			

žilové koncové dutinky

lichoběžníkové lisování				
mm²	0,14 – 6	10 – 25	35 – 50	
obj. číslo	AE 50/1	AE 50/2	AE 50/3	

izolovaná kabelová spojení

dvojité lisování		jednoduché lisování	dvojité lisování	
mm²	0,5 – 6	10 – 16	0,1 – 0,4	0,5 – 1
pro položku				820/1 – 820/1 B
obj. číslo	IS 50/1	IS 50/2	IS 50/3	

jednoduché lisování		jednoduché lisování	
mm²	0,5 – 2,5	4 – 6	
pro položku	670 WS, 680 WS	700 WS	
obj. číslo	IS 50/4	IS 50/5	

neizolované ploché konektory

rolování (krimpování)				
mm²	0,5 – 6	0,5 – 2,5	0,1 – 1	
násuvná šířka mm	6,3	4,8	2,8	
objednací číslo	CR 50/1	CR 50/2		
mm²	0,5 – 1	0,5 – 1	1,5 – 2,5	0,5 – 1,5
násuvná šířka mm	2,8	6,3	6,3	6,3
pro položku	3820/1, 3820/1 A	3720	3735	3725
objednací číslo	CR 50/3	CR 50/4		CR 50/5

BNC konektor

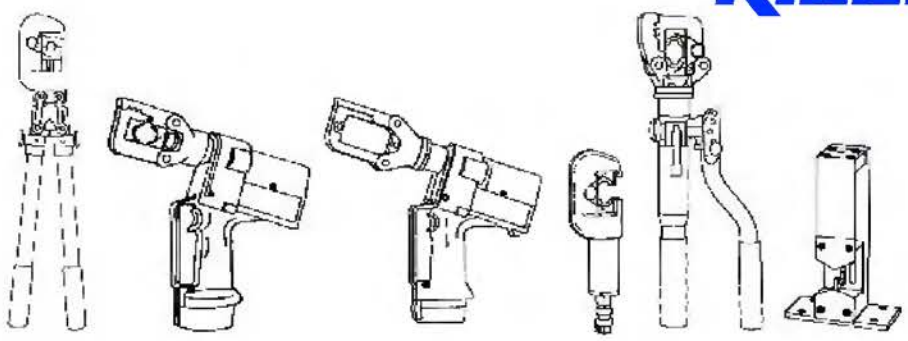
šestihranné lisování, kolíkové a slitinové dutinky	
mm²	koaxiální kabel RG 58, 59, 62, 71
obj. číslo	BNC 50/1

konektor a zásuvky

čtyřtrnové lisování	
mm²	0,1 – 1 / 1,5 – 2,5 / 4
obj. číslo	SB 50/1

LISOVACÍ ČELISTI

pro K 18 / EK 18 plus /
EK 60 UNV + UA 18 /
PK 18 / HK 60/18 / THK 18
HK 60 UNV + UA 18
PK 60 UNV + UA 18



trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“*

šestihranné lisování, šířka lisování 5 mm						
mm²	6	10	16	25	35	50
obj. číslo	R 6	R 10	R 16	R 25	R 35	R 50
mm²	70	95	120	150	185	
obj. číslo	R 70	R 95	R 120	R 150	R 185	

trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče

šestihranné lisování, šířka lisování 5 mm				
mm²	1,5 - 2,5 4	6 10		
obj. číslo	M 1,5 - 4	M 6 - 10		

lisovací kabelová oka a spojky* DIN 46235 / DIN 46267, část 1

šestihranné lisování, šířka lisování 5 mm						
mm²	6	10	16	25	35	50
identifikační číslo	5	6	8	10	12	14
obj. číslo	D 6	D 10	D 16	D 25	D 35	D 50
mm²	70	95	120	150	185	
identifikační číslo	16	18	20	22	25	
obj. číslo	D 70	D 95	D 120	D 150	D 185	

hliníková kabelová oka a spojky*

šestihranné lisování, šířka lisování 7 mm				
mm²	10	16–25	35	50
identifikační číslo	10	12	14	16
obj. číslo	A 10	A 16–25	A 35	A 50
mm²	70	95–120	150	185
identifikační číslo	18	22	25	28
obj. číslo	A 70	A 95–120	A 150	A 185

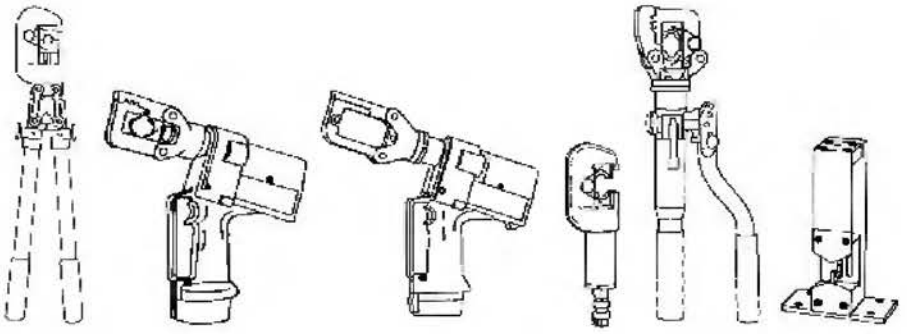
lisovací spojka pro spojení namáhané v tahu Aldrey lan podle DIN 48201, list 6*

šestihranné lisování, šířka lisování 7 mm					
mm²	25	35	50	70	95
identifikační číslo	12	14	16	18	20
obj. číslo	AD 25	AD 35	AD 50	AD 70	AD 95

*** U spojek dbejte, prosím, pokynů pro zpracování, katalog strana 12.08.**

LISOVACÍ ČELISTI

pro K 18 / EK 18 *plus* /
EK 60 UNV + UA 18 /
PK 18 / HK 60/18 / THK 18
HK 60 UNV + UA 18
PK 60 UNV + UA 18



zakružovací čelisti pro
Al a Cu sektorové vodiče

pro 3 a 4 vodičový sektorový kabel					
se mm²			35	50	70
sm mm²	10	16	25	35	50
vodič Ø mm	4,1	5,1	6,3	7,5	9
šířka lisovacího kruhu mm	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
obj. číslo	Ru 10	Ru 16	Ru 35/25	Ru 50/35	Ru 70/50
se mm²	95	120	150	185	240
sm mm²	70	95	120	150	185
vodič Ø mm	10,5	12,5	14	15,8	17,5
rotační šířka šířka lisovacího kruhu mm	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
obj. číslo	Ru 95/70	Ru 120/95	Ru 150/120	Ru 185/150	Ru 240/185

stáčená kabelová oka DIN 46234
kolíková kabelová oka DIN 46230

trnové lisování					
mm²	10	16	25	35	50
obj. číslo	Q 10	Q 16	Q 25	Q 35	Q 50
mm²	70				
obj. číslo	Q 70				

izolovaná stáčená kabelová oka
izolovaná kolíková kabelová oka

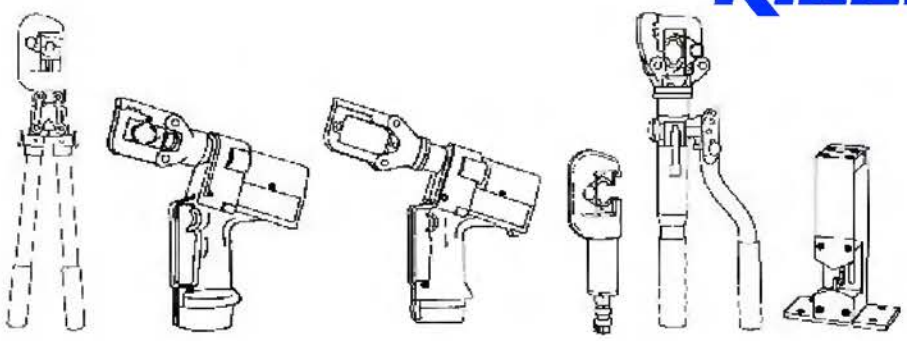
trnové lisování					
mm²	10	16	25	35	50
obj. číslo	ISQ 10	ISQ 16	ISQ 25	ISQ 35	ISQ 50

trubková kabelová oka pro
jemně slaněné vodiče

trnové lisování					
mm²	10	16	25	35	50
obj. číslo	F 10	F 16	F 25	F 35	F 50

LISOVACÍ ČELISTI

pro K 18 / EK 18-*plus* /
EK 60 UNV + UA 18 /
PK 18 / HK 60/18 / THK 18 /
HK 60 UNV + UA 18 /
PK 60 UNV + UA 18



Cu odbočkové svorky

oválné lisování, lisovací šířka 5 mm					
mm²	16	25	35	50	
obj. číslo	C 16	C 25	C 35	C 50	
mm²	4 – 4	10 – 10	10 – 16	10 – 25	35 – 35
obj. číslo	MC 4	MC 10		MC 35	

Cu izolovaná trubková kabelová oka a spojky

oválné lisování, lisovací šířka 5 mm				
mm²	10	16	25	35
obj. číslo	IS 10	IS 16	IS 25	IS 35
mm²	50	70	95	
obj. číslo	IS 50	IS 70	IS 95	

žilové koncové dutinky

lichoběžníkové lisování, lisovací šířka 20 mm				
mm²	10	16	25	35
obj. číslo	AE 10	AE 16	AE 25	AE 35
mm²	50	70	95	
obj. číslo	AE 50	AE 70	AE 95	

dvojité žilové koncové dutinky

lichoběžníkové lisování, lisovací šířka 20 mm				
mm²	2 x 4	2 x 6	2 x 10	2 x 16
obj. číslo	ZAE 4	ZAE 6	ZAE 10	ZAE 16

žilové koncové dutinky

lichoběžníkové lisování, pro ztenčené, jemně slaněné vodiče lisovací šířka 20 mm				
mm²	10	16	25	35
obj. číslo	AES 10	AES 16	AES 25	AES 35
mm²	50	70	95	
obj. číslo	AES 50	AES 70	AES 95	

dvojité žilové koncové dutinky

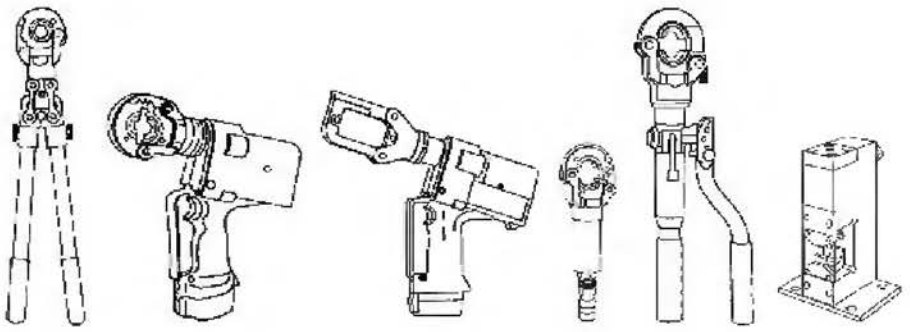
lichoběžníkové lisování, pro ztenčené, jemně slaněné vodiče lisovací šířka 20 mm				
mm²	2 x 4	2 x 6	2 x 10	2 x 16
obj. číslo	ZAES 4	ZAES 6	ZAES 10	ZAES 16

střižné čelisti
pro Al a Cu kabely

střižný rozsah				
Ø mm	18			
obj. číslo	S 18			

LISOVACÍ ČELISTI

pro K 22 / EK 22-*plus* /
EK 60 UNV + UA 22 /
PK 22 / HK 60/22 / THK 22 /
HK 60 UNV + UA 22 /
PK 60 UNV + UA 22



trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“

šestihranné lisování, šířka lisování 5 mm							
mm²	6	10	16	25	35	50	70
obj. číslo	R 22/6	R 22/10	R 22/16	R 22/25	R 22/35	R 22/50	R 22/70
mm²	95	120	150	185	240	300	
obj. číslo	R 22/95	R 22/120	R 22/150	R 22/185	R 22/240	R 22/300	

trubková kabelová oka a spojky pro plné vodiče

šestihranné lisování, šířka lisování 5 mm				
mm²	1,5 – 2,5 / 4	6 – 10		
obj. číslo	M 22/1,5–4	M 22/6–10		

lisovací kabelová oka a spojky DIN 46235 / DIN 46267, část 1

šestihranné lisování, šířka lisování 5 mm						
mm²	6	10	16	25	35	50
identifikační číslo	5	6	8	10	12	14
obj. číslo	D 22/6	D 22/10	D 22/16	D 22/25	D 22/35	D 22/50
mm²	70	95	120	150	185	240
identifikační číslo	16	18	20	22	25	28
obj. číslo	D 22/70	D 22/95	D 22/120	D 22/150	D 22/185	D 22/240

hliníková kabelová oka a spojky

šestihranné lisování, šířka lisování 7 mm do 185 mm², 5 mm do 240 mm²					
mm²	10	16–25	35	50	70
identifikační číslo	10	12	14	16	18
obj. číslo	A 22/10	A 22/16–25	A 22/35	A 22/50	A 22/70
mm²	95–120	150	185	240	
identifikační číslo	22	25	28	32	
obj. číslo	A 22/95–120	A 22/150	A 22/185	A 22/240	

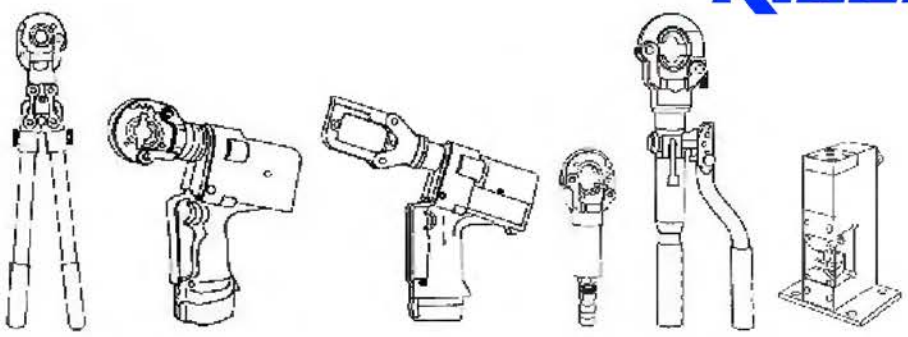
lisovací spojka pro spojení namáhané v tahu Aldrey lan podle DIN 48201, list 6

a Al vodiče DIN 48201, list 5
120-185 mm²

šestihranné lisování, šířka lisování 7 mm					
mm²	25	35	50	70	95
identifikační číslo	12	14	16	18	20
obj. číslo	AD 22/25	AD 22/35	AD 22/50	AD 22/70	AD 22/95
mm²	120	150	185		
identifikační číslo	25	28	28		
obj. číslo	AD 22/120	AD 22/150–185			

LISOVACÍ ČELISTI

pro K 22 / EK 22-*plus* /
EK 60 UNV + UA 22 /
PK 22 / HK 60/22 / THK 22 /
HK 60 UNV + UA 22 /
PK 60 UNV + UA 22



lisovací spojka podle DIN 48085 část 3 pro Al Fe lana podle DIN 48204

šestihranné lisování, šířka lisování Al 7 mm / Fe 5 mm						
mm² Al – Fe	25 – 4	35 – 6	50 – 8	70 – 12	95 – 15	120 – 20
identifikační číslo Al	12	14	16	18	22	25
obj. číslo Al	AST 22/25	AST 22/35	AST 22/50	AST 22/70	AST 22/95	AST 22/120
identifikační číslo Fe	6	6	7	9	9	13
obj. číslo Fe	St 22/4-6		St 22/8	St 22/12-15		St 22/20

zakružovací čelisti pro Al a Cu sektorové vodiče

pro 3 a 4 vodičové sektorové kabely						
se mm²			35	50	70	95
sm mm²	10	16	25	35	50	70
vodič Ø mm	4,1	5,1	6,3	7,5	9	10,5
šířka lisovacího kruhu mm	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
obj. číslo	Ru 22/10	Ru 22/16	Ru 22/35–25	Ru 22/50–35	Ru 22/70–50	Ru 22/95–70
se mm²	120	150	185	240	300	
sm mm²	95	120	150	185	240	
vodič Ø mm	12,5	14	15,8	17,5	20,3	
šířka lisovacího kruhu mm	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	
obj. číslo	Ru 22/120–95	Ru 22/150–120	Ru 22/185–150	Ru 22/240–185	Ru 22/300–240	

stáčená kabelová oka DIN 46234
kolíková kabelová oka DIN 46230

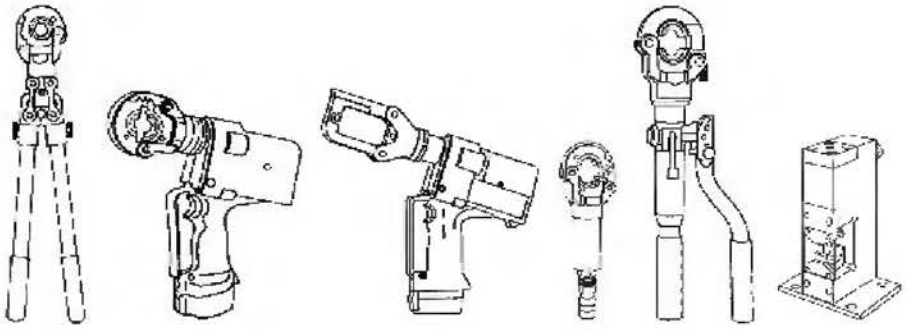
trnové lisování					
mm²	10	16	25	35	50
obj. číslo	Q 22/10	Q 22/16	Q 22/25	Q 22/35	Q 22/50
mm²	70				
obj. číslo	Q 22/70				

izolovaná stáčená kabelová oka
izolovaná kolíková kabelová oka

trnové lisování					
mm²	10	16	25	35	50
obj. číslo	ISQ 22/10	ISQ 22/16	ISQ 22/25	ISQ 22/35	ISQ 22/50
mm²	70				
obj. číslo	ISQ 22/70				

LISOVACÍ ČELISTI

pro K 22 / EK 22-*plus* /
EK 60 UNV + UA 22 /
PK 22 / HK 60/22 / THK 22 /
HK 60 UNV + UA 22 /
PK 60 UNV + UA 22



trubková kabelová oka
pro jemně slaněné vodiče

trnové lisování						
mm²	10	16	25	35	50	70
obj. číslo	F 22/10	F 22/16	F 22/25	F 22/35	F 22/50	F 22/70

C odbočkové svorky

oválné lisování, lisovací šířka 5 mm					
mm²	16	25	35	50	
obj. číslo	C 22/16	C 22/25	C 22/35	C 22/50	
mm²	4 – 4	10 – 10	10 – 16	10 – 25	35 – 35
obj. číslo	MC 22/4	MC 22/10		MC 22/35	

izolovaná trubková kabelová
oka a spojky

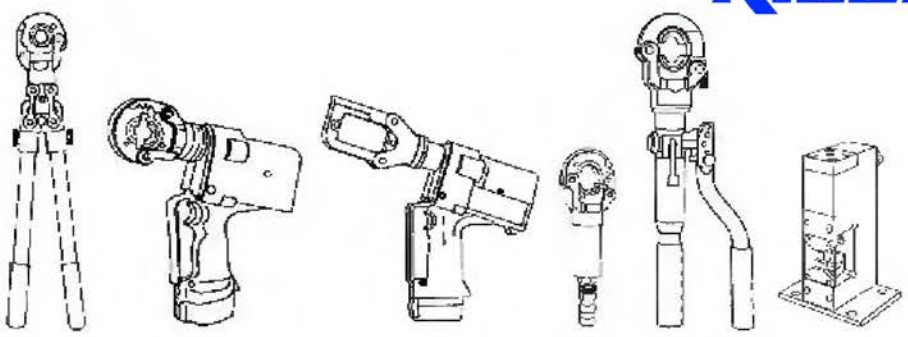
oválné lisování, lisovací šířka 5 mm					
mm²	10	16	25	35	50
obj. číslo	IS 22/10	IS 22/16	IS 22/25	IS 22/35	IS 22/50
mm²	70	95	120	150	
obj. číslo	IS 22/70	IS 22/95	IS 22/120	IS 22/150	

dvojitá lisovací kabelová oka

oválné lisování, lisovací šířka 5 mm					
mm²	2 x 50	2 x 70			
obj. číslo	DP 22/50	DP 22/70			

LISOVACÍ ČELISTI

pro K 22 / EK 22-*plus* /
EK 60 UNV + UA 22 /
PK 22 / HK 60/22 / THK 22 /
HK 60 UNV + UA 22 /
PK 60 UNV + UA 22



niklová a ocelová trubková kabelová oka a spojky

trnové lisování

mm²	10	16	25	35	50
obj. číslo	N 22/10	N 22/16	N 22/25	N 22/35	N 22/50

žilové koncové dutinky

lichoběžníkové lisování, lisovací šířka 20 mm

mm²	10	16	25	35	50	70
obj. číslo	AE 22/10	AE 22/16	AE 22/25	AE 22/35	AE 22/50	AE 22/70
mm²	95	120	150	185*	240*	
obj. číslo	AE 22/95	AE 22/120	AE 22/150	AE 22/185	AE 22/240	

dvojité žilové koncové dutinky

lichoběžníkové lisování, lisovací šířka 20 mm

mm²	2 x 4	2 x 6	2 x 10	2 x 16
obj. číslo	ZAE 22/4	ZAE 22/6	ZAE 22/10	ZAE 22/16

žilové koncové dutinky

lichoběžníkové lisování – speciální forma, pro ztenčené, jemně slaněné vodiče, lisovací šířka 20 mm

mm²	10	16	25	35	50	70
obj. číslo	AES 22/10	AES 22/16	AES 22/25	AES 22/35	AES 22/50	AES 22/70
mm²	95	120	150	185*	240*	
obj. číslo	AES 22/95	AES 22/120	AES 22/150	AES 22/185	AES 22/240	

dvojité žilové koncové dutinky

lichoběžníkové lisování – speciální forma, pro ztenčené, jemně slaněné vodiče, lisovací šířka 20 mm

mm²	2 x 4	2 x 6	2 x 10	2 x 16
obj. číslo	ZAES 22/4	ZAES 22/6	ZAES 22/10	ZAES 22/16

*** nehodí se pro THK 22**

LISOVACÍ ČELISTI

pro EK 35/4

trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“

šestihranné lisování, šířka lisování 5 mm						
mm²	6	10	16	25	35	50
obj. číslo	HR 4/6	HR 4/10	HR 4/16	HR 4/25	HR 4/35	HR 4/50
mm²	70	95	120			
obj. číslo	HR 4/70	HR 4/95	HR 4/120			

lisovací kabelová oka a lisovací spojky, DIN 46235 / DIN 46267, část 1

šestihranné lisování, šířka lisování 5 mm						
mm²	6	10	16	25	35	50
identifikační číslo	5	6	8	10	12	14
obj. číslo	HD 4/6	HD 4/10	HD 4/16	HD 4/25	HD 4/35	HD 4/50
mm²	70	95				
identifikační číslo	16	18				
obj. číslo	HD 4/70	HD 4/95				

hliníková kabelová oka a spojky

šestihranné lisování, šířka lisování 7 mm			
mm²	10	16–25	35
identifikační číslo	10	12	14
obj. číslo	HA 4/10	HA 4/16–25	HA 4/35
mm²	50	70	
identifikační číslo	16	18	
obj. číslo	HA 4/50	HA 4/70	

lisovací spojky a spojení namáhané v tahu Aldrey lan podle DIN 48201, list 6

šestihranné lisování, šířka lisování 7 mm			
mm²	25	35	50
identifikační číslo	12	14	16
obj. číslo	HAD 4/25	HAD 4/35	HAD 4/50

LISOVACÍ ČELISTI

pro EK 35/4

zakružovací čelisti pro Al a Cu sektorové vodiče

pro 3 a 4 vodičové sektorové kabely					
se mm²			35	50	70
sm mm²	10	16	25	35	50
vodič Ø mm	4,1	5,1	6,3	7,5	9
šířka tlačného kruhu mm	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
obj. číslo	HRu 4/10	HRu 4/16	HRu 4/35–25	HRu 4/50–35	HRu 4/70–50
se mm²	95	120	150		
sm mm²	70	95	120		
vodič Ø mm	10,5	12,5	14		
šířka lisovacího kruhu mm	9,0	9,0	9,0		
obj. číslo	HRu 4/95–70	HRu 4/120–95	HRu 4/150–120		

stáčená kabelová oka DIN 46234
kolíková kabelová oka DIN 46230

trnové lisování			
mm²	10	16	
obj. číslo	HQ 4/10	HQ 4/16	

izolovaná stáčená kabelová oka
izolovaná kolíková kabelová oka

trnové lisování			
mm²	10	16	
obj. číslo	HISQ 4/10	HISQ 4/16	

trubková kabelová oka
pro jemně slaněné vodiče

trnové lisování			
mm²	10	16	25
obj. číslo	HF 4/10	HF 4/16	HF 4/25

LISOVACÍ ČELISTI

pro EK 35/4

C odbočkové svorky

oválné lisování, lisovací šířka 5 mm					
mm²	16	25			
obj. číslo	HC 4/16	HC 4/25			
mm²	4 – 4	10 – 10	10 – 16	10 – 25	35 – 35
obj. číslo	HMC 4/4	HMC 4/10	HMC 4/35		

izolovaná trubková kabelová oka a spojky

oválné lisování, lisovací šířka 5 mm				
mm²	10	16	25	35
obj. číslo	HIS 4/10	HIS 4/16	HIS 4/25	HIS 4/35
mm²	50	70		
obj. číslo	HIS 4/50	HIS 4/70		

niklová trubková kabelová oka a spojky
ocelová trubková kabelová oka a spojky

trnové lisování			
mm²	0,5 – 1	1,5 – 2,5	4 – 6
obj. číslo	HN 4/0,5–1	HN 4/1,5–2,5	HN 4/4–6
mm²	10	16	
obj. číslo	HN 4/10	HN 4/16	

žilové koncové dutinky

lichoběžníkové lisování, lisovací šířka 10 mm			
mm²	10	16	25
obj. číslo	HAE 4/10	HAE 4/16	HAE 4/25
mm²	35	50	
obj. číslo	HAE 4/35	HAE 4/50	

dvojité žilové koncové dutinky

lichoběžníkové lisování, lisovací šířka 10 mm			
mm²	2 x 4	2 x 6	2 x 10
obj. číslo	HZAE 4/4	HZAE 4/6	HZAE 4/10
mm²	2 x 16		
obj. číslo	HZAE 4/16		

žilové koncové dutinky

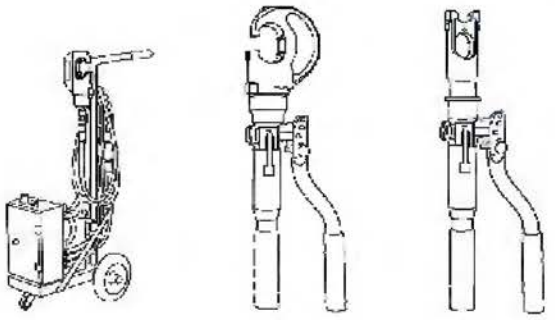
lichoběžníkové lisování, pro ztenčené, jemně slaněné vodiče, lisovací šířka 10 mm					
mm²	10	16	25	35	50
obj. číslo	HAES 4/10	HAES 4/16	HAES 4/25	HAES 4/35	HAES 4/50

dvojité žilové koncové dutinky

lichoběžníkové lisování, pro ztenčené, jemně slaněné vodiče, lisovací šířka 10 mm					
mm²	2 x 4	2 x 6	2 x 10	2 x 16	
obj. číslo	HZAES 4/4	HZAES 4/6	HZAES 4/10	HZAES 4/16	

LISOVACÍ ČELISTI

pro HK 12/2 / HK 12/2 EL /
HK 120/25 / HK 120/42 /
HK 120 U /
EK 120/25 / EK 120/42 /
EK 120 U-*plus* /
PK 120/38 / PK 120 U



trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“

šestihranné lisování						
mm²	16	25	35	50	70	95
šířka lisování mm	10	10	10	13	13	14
obj. číslo	HR 13/16	HR 13/25	HR 13/35	HR 13/50	HR 13/70	HR 13/95
mm²	120	150	185	240	300	400
šířka lisování mm	14	14	11	11	11	5
obj. číslo	HR 13/120	HR 13/150	HR 13/185	HR 13/240	HR 13/300	HR 13/400

lisovací kabelová oka a lisovací spojky, DIN 46235 / DIN 46267, část 1

šestihranné lisování					
mm²	16	25	35	50	70
identifikační číslo	8	10	12	14	16
šířka lisování mm	10	10	10	13	13
obj. číslo	HD 13/16	HD 13/25	HD 13/35	HD 13/50	HD 13/70
mm²	95	120	150	185	240
identifikační číslo	18	20	22	25	28
šířka lisování mm	14	14	10	10	10
obj. číslo	HD 13/95	HD 13/120	HD 13/150	HD 13/185	HD 13/240

hliníková kabelová oka a spojky*

šestihranné lisování					
mm²	10	16–25	35	50	70
identifikační číslo	10	12	14	16	18
šířka lisování mm	12	12	12	12	12
obj. číslo	HA 13/10	HA 13/16–25	HA 13/35	HA 13/50	HA 13/70
mm²	95–120	150	185	240	
identifikační číslo	22	25	28	32	
šířka lisování mm	14	14	14	5	
obj. číslo	HA 13/95–120	HA 13/150	HA 13/185	HA 13/240	

*** U spojek dbejte, prosím, pokynů pro zpracování, katalog strana 12.08.**

LISOVACÍ ČELISTI

pro HK 12/2 / HK 12/2 EL /
HK 120/25 / HK 120/42 /
HK 120 U /
EK 120/25 / EK 120/42 /
EK 120 U-*plus* /
PK 120/38 / PK 120 U

lisovací spojky pro namáhané spojení Aldrey lan podle DIN 48201 list 6 a Al vodičů podle DIN 48201, list 5, 120-185 mm²

šestihranné lisování					
mm²	25	35	50	70	95
identifikační číslo	12	14	16	18	20
obj. číslo	HAD 13/25	HAD 13/35	HAD 13/50	HAD 13/70	HAD 13/95
mm²	120	150	185		
identifikační číslo	25	28	28		
obj. číslo	HAD 13/120	HAD 13/150–185			

lisovací spojky podle DIN 48085 část 3 pro Al Fe lana podle DIN 48204

šestihranné lisování						
mm² Al ocel	25 – 4	35 – 6	50 – 8	70 – 12	95 – 15	120 – 20
identifikační číslo Al	12	14	16	18	22	25
obj. číslo Al	HAST 13/25	HAST 13/35	HAST 13/50	HAST 13/70	HAST 13/95	HAST 13/120
identifikační číslo ocel	6	6	7	9	9	13
obj. číslo ocel	HSt 13/4-6		HSt 13/8	HSt 13/12-15		HSt 13/20

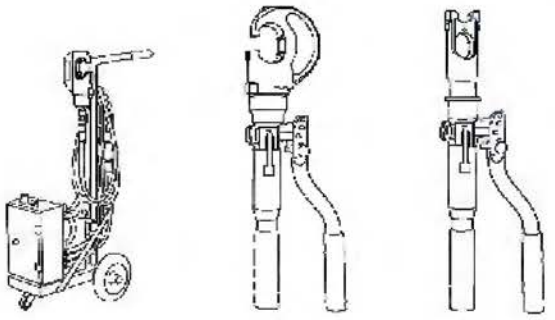
zakružovací čelisti pro Al a Cu sektorové vodiče

pro 3 a 4 vodičové sektorové kabely				
se mm²			35	50
sm mm²	10	16	25	35
vodič Ø mm	4,1	5,1	6,3	7,5
šířka lisovacího kruhu mm	35	35	35	35
obj. číslo	HRu 13/10	HRu 13/16	HRu 13/35–25	HRu 13/50–35
se mm²	70	95	120	150
sm mm²	50	70	95	120
vodič Ø mm	9	10,5	12,5	14
šířka lisovacího kruhu mm	35	35	35	35
obj. číslo	HRu 13/70–50	HRu 13/95–70	HRu 13/120–95	HRu 13/150–120
se mm²	185	240	300	
sm mm²	150	185	240	300
vodič Ø mm	15,8	17,5	20,3	22,5
šířka lisovacího kruhu mm	35	35	35	35
obj. číslo	HRu 13/185–150	HRu 13/240–185	HRu 13/300–240	HRu 13/300–sm

*** U spojek dbejte, prosím, pokynů pro zpracování, katalog strana 12.08.**

LISOVACÍ ČELISTI

pro HK 12/2 / HK 12/2 EL /
HK 120/25 / HK 120/42 /
HK 120 U /
EK 120/25 / EK 120/42 /
EK 120 U-*plus* /
PK 120/38 / PK 120 U



stáčená kabelová oka DIN 46234
kolíková kabelová oka DIN 46230

trnové lisování				
mm²	16	25	35	50
obj. číslo	HQ 13/16	HQ 13/25	HQ 13/35	HQ 13/50
mm²	70	95	120	150
obj. číslo	HQ 13/70	HQ 13/95	HQ 13/120	HQ 13/150

izolovaná stáčená kabelová oka
izolovaná kolíková kabelová oka

trnové lisování				
mm²	10	16	25	35
obj. číslo	HISQ 13/10	HISQ 13/16	HISQ 13/25	HISQ 13/35
mm²	50	70	95	
obj. číslo	HISQ 13/50	HISQ 13/70	HISQ 13/95	

trubková kabelová oka a spojky
pro jemně slaněné vodiče

trnové lisování				
mm²	16	25	35	50
obj. číslo	HF 13/16	HF 13/25	HF 13/35	HF 13/50
mm²	70	95	120	150
obj. číslo	HF 13/70	HF 13/95	HF 13/120	HF 13/150

C odbočkové svorky

oválné lisování							
mm²	16	25	35	50	70		
šířka lisování mm	16	17	20	20	20		
obj. číslo	HC 13/16	HC 13/25	HC 13/35	HC 13/50	HC 13/70		
mm²	10 – 10	10 – 16	10 – 25	35 – 35	25 – 50	50 – 50	35 – 70
šířka lisování mm	13	18	18	18	20	20	20
obj. číslo	HMC 13/10	HMC 13/35			HMC 13/50		HMC 13/70

LISOVACÍ ČELISTI

pro HK 12/2 / HK 12/2 EL /
HK 120/25 / HK 120/42 /
HK 120 U /
EK 120/25 / EK 120/42 /
EK 120 U-*plus* /
PK 120/38 / PK 120 U

izolovaná trubková kabelová oka a spojky

oválné lisování, šířka lisování 5 mm					
mm²	10	16	25	35	50
obj. číslo	HIS 13/10	HIS 13/16	HIS 13/25	HIS 13/35	HIS 13/50
mm²	70	95	120	150	
obj. číslo	HIS 13/70	HIS 13/95	HIS 13/120	HIS 13/150	

dvojitá lisovací kabelová oka

oválné lisování					
mm²	2 x 50	2 x 70	2 x 95		
obj. číslo	HDP 13/50	HDP 13/70	HDP 13/95		

žilové koncové dutinky

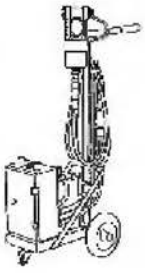
lichoběžníkové lisování					
mm²	25	35	50	70	95
šířka lisování mm	20	20	26	26	26
obj. číslo	HAE 13/25	HAE 13/35	HAE 13/50	HAE 13/70	HAE 13/95
mm²	120	150	185	240	
šířka lisování mm	26	26	26	26	
obj. číslo	HAE 13/120	HAE 13/150	HAE 13/185	HAE 13/240	

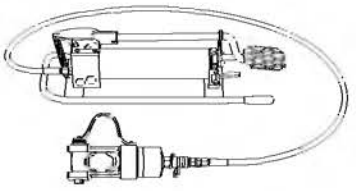
žilové koncové dutinky

lichoběžníkové lisování – speciální forma, pro ztenčené, jemně slaněné vodiče					
mm²	25	35	50	70	95
šířka lisování mm	20	20	26	26	26
obj. číslo	HAES 13/25	HAES 13/35	HAES 13/50	HAES 13/70	HAES 13/95
mm²	120	150	185	240	
šířka lisování mm	26	26	26	26	
obj. číslo	HAES 13/120	HAES 13/150	HAES 13/185	HAES 13/240	

LISOVACÍ ČELISTI

pro PK 25/2 / HK 25/2 / HK 25/2 EL





trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“

šestihranné lisování						
mm²	16	25	35	50	70	95
šířka lisování mm	10	10	10	13	13	15
obj. číslo	HR 25/16	HR 25/25	HR 25/35	HR 25/50	HR 25/70	HR 25/95
mm²	120	150	185	240	300	400
šířka lisování mm	15	20	20	20	20	20
obj. číslo	HR 25/120	HR 25/150	HR 25/185	HR 25/240	HR 25/300	HR 25/400

lisovací kabelová oka a lisovací spojky, DIN 46235 / DIN 46267, část 1

šestihranné lisování							
mm²	16	25	35	50	70	95	120
identifikační číslo	8	10	12	14	16	18	20
šířka lisování mm	10	10	10	13	13	14	14
obj. číslo	HD 25/16	HD 25/25	HD 25/35	HD 25/50	HD 25/70	HD 25/95	HD 25/120
mm²	150	185	240	300	400	500	625
identifikační číslo	22	25	28	32	38	42	44
šířka lisování mm	15	15	15	17	17	17	15
obj. číslo	HD 25/150	HD 25/185	HD 25/240	HD 25/300	HD 25/400	HD 25/500	HD 25/625

hliníková kabelová oka a spojky

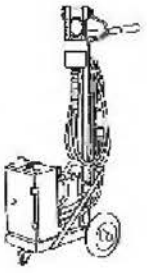
šestihranné lisování						
mm²	10	16–25	35	50	70	95–120
identifikační číslo	10	12	14	16	18	22
šířka lisování mm	12	12	12	12	12	14
obj. číslo	HA 25/10	HA 25/16–25	HA 25/35	HA 25/50	HA 25/70	HA 25/95–120
mm²	150	185	240	300	400	500
identifikační číslo	25	28	32	34	38	44
šířka lisování mm	14	14	17	17	17	15
obj. číslo	HA 25/150	HA 25/185	HA 25/240	HA 25/300	HA 25/400	HA 25/500

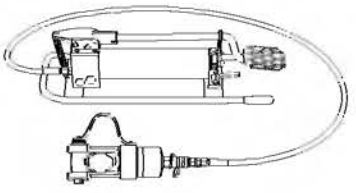
lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey lan podle DIN 48201, list 6 a Al vodičů podle DIN 48201, list 5 120-300 mm²

šestihranné lisování					
mm²	25	35	50	70	95
identifikační číslo	12	14	16	18	20
obj. číslo	HAD 25/25	HAD 25/35	HAD 25/50	HAD 25/70	HAD 25/95
mm²	120	150	185	240	300
identifikační číslo	25	28	28	34	38
obj. číslo	HAD 25/120	HAD 25/150–185		HAD 25/240	HAD 25/300

LISOVACÍ ČELISTI

pro PK 25/2 / HK 25/2 / HK 25/2 EL





lisovací spojky podle DIN 48085 část 3 pro Al Fe lana podle DIN 48204

šestihranné lisování						
mm² Al ocel	25 – 4	35 – 6	50 – 8	70 – 12	95 – 15	120 – 20
identifikační číslo Al	12	14	16	18	22	25
obj. číslo Al	HAST 25/25	HAST 25/35	HAST 25/50	HAST 25/70	HAST 25/95	HAST 25/120
identifikační číslo ocel	6	6	7	9	9	13
obj. číslo Fe	HSt 25/4-6		HSt 25/8	HSt 25/12-15		HSt 25/20

zakružovací čelisti pro Al a Cu sektorové vodiče

pro 3 a 4 vodičové sektorové kabely				
se mm²			35	50
sm mm²	10	16	25	35
vodič Ø mm	4,1	5,1	6,3	7,5
šířka lisovacího kruhu mm	40	40	40	40
obj. číslo	HRu 25/10	HRu 25/16	HRu 25/35–25	HRu 25/50–35
se mm²	70	95	120	150
sm mm²	50	70	95	120
vodič Ø mm	9	10,5	12,5	14
šířka lisovacího kruhu mm	40	40	40	40
obj. číslo	HRu 25/70–50	HRu 25/95–70	HRu 25/120–95	HRu 25/150–120
se mm²	185	240	300	
sm mm²	150	185	240	300
vodič Ø mm	15,8	17,5	20,3	22,5
šířka lisovacího kruhu mm	40	40	40	40
obj. číslo	HRu 25/185–150	HRu 25/240–185	HRu 25/300–240	HRu 25/300–sm

stáčená kabelová oka DIN 46234

kolíková kabelová oka DIN 46230

trnové lisování						
mm²	16	25	35	50	70	95
obj. číslo	HQ 25/16	HQ 25/25	HQ 25/35	HQ 25/50	HQ 25/70	HQ 25/95
mm²	120	150	185	240		
obj. číslo	HQ 25/120	HQ 25/150	HQ 25/185	HQ 25/240		

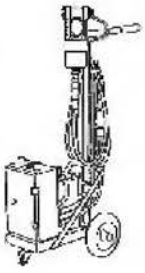
izolovaná stáčená kabelová oka

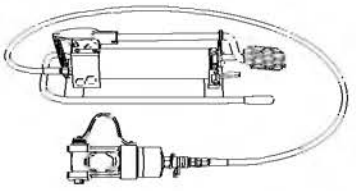
izolovaná kolíková kabelová oka

trnové lisování					
mm²	10	16	25	35	50
obj. číslo	HISQ 25/10	HISQ 25/16	HISQ 25/25	HISQ 25/35	HISQ 25/50
mm²	70	95	120	150	
obj. číslo	HISQ 25/70	HISQ 25/95	HISQ 25/120	HISQ 25/150	

LISOVACÍ ČELISTI

pro PK 25/2 / HK 25/2 / HK 25/2 EL





trubková kabelová oka
pro jemně slaněné vodiče

trnové lisování						
mm²	16	25	35	50	70	95
obj. číslo	HF 25/16	HF 25/25	HF 25/35	HF 25/50	HF 25/70	HF 25/95
mm²	120	150	185	240	300	
obj. číslo	HF 25/120	HF 25/150	HF 25/185	HF 25/240	HF 25/300	

C odbočkové svorky

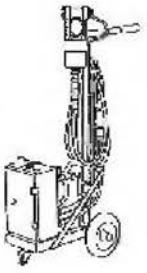
oválné lisování						
mm²	16	25	35	50	70	95
šířka lisování mm	16	17	20	20	20	20
obj. číslo	HC 25/16	HC 25/25	HC 25/35	HC 25/50	HC 25/70	HC 25/95
mm²	10 – 16	10 – 25	35 – 35	25 – 50	50 – 50	35 – 70
šířka lisování mm	18	18	18	20	20	20
obj. číslo	HMC 25/35			HMC 25/50		HMC 25/70
mm²	35 – 95	70 – 95	120 – 120	150 – 150	185 – 185	
šířka lisování mm	20	20	20	20	20	
obj. číslo	HMC 25/95		HMC 25/120	HMC 25/150	HMC 25/185	

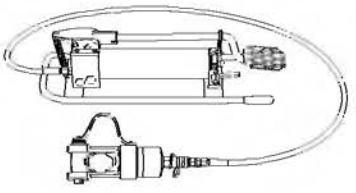
izolovaná trubková kabelová oka
a spojky

oválné lisování					
mm²	10	16	25	35	50
šířka lisování mm	7	7	8	8	10
obj. číslo	HIS 25/10	HIS 25/16	HIS 25/25	HIS 25/35	HIS 25/50
mm²	70	95	120	150	
šířka lisování mm	12	14	14	16	
obj. číslo	HIS 25/70	HIS 25/95	HIS 25/120	HIS 25/150	

LISOVACÍ ČELISTI

pro PK 25/2 / HK 25/2 / HK 25/2 EL





dvojitá lisovací kabelová oka

oválné lisování				
mm²	2 x 50	2 x 70	2 x 95	2 x 120
obj. číslo	HDP 25/50	HDP 25/70	HDP 25/95	HDP 25/120

žilové koncové dutinky

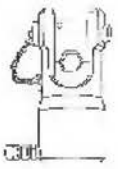
lichoběžníkové lisování					
mm²	25	35	50	70	95
šířka lisování mm	20	20	26	26	26
obj. číslo	HAE 25/25	HAE 25/35	HAE 25/50	HAE 25/70	HAE 25/95
mm²	120	150	185	240	
šířka lisování mm	26	26	26	26	
obj. číslo	HAE 25/120	HAE 25/150	HAE 25/185	HAE 25/240	

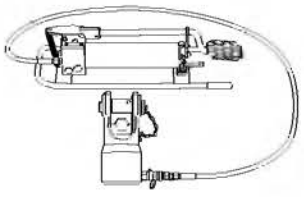
žilové koncové dutinky

lichoběžníkové lisování pro ztenčené jemně slaněné vodiče					
mm²	25	35	50	70	95
šířka lisování mm	20	20	26	26	26
obj. číslo	HAES 25/25	HAES 25/35	HAES 25/50	HAES 25/70	HAES 25/95
mm²	120	150	185	240	
šířka lisování mm	26	26	26	26	
obj. číslo	HAES 25/120	HAES 25/150	HAES 25/185	HAES 25/240	

LISOVACÍ ČELISTI

pro PK 45 / HK 45





lisovací kabelová oka a spojky,DIN 46235 / DIN 46267, část 1

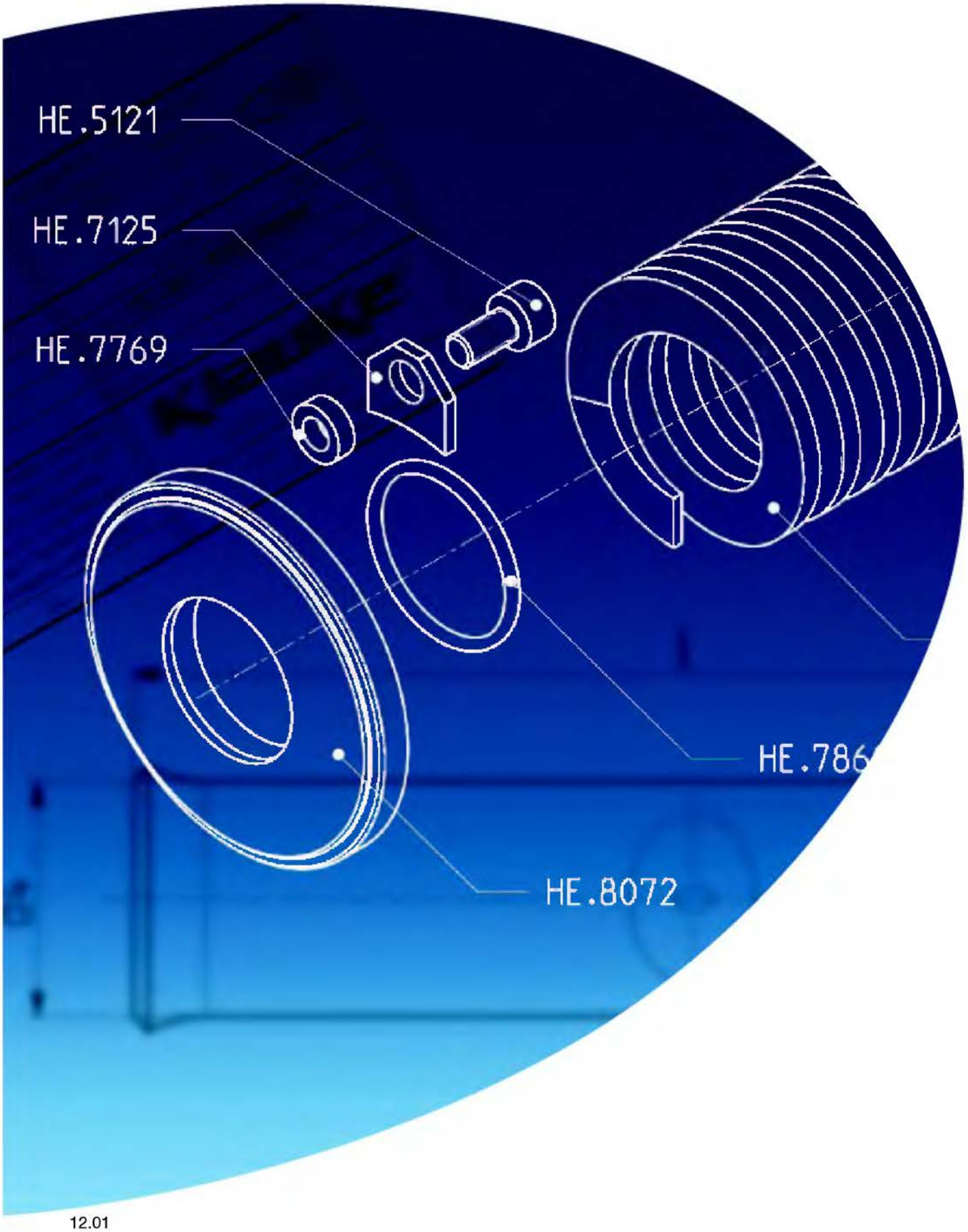
šestihranné lisování					
mm²	120	150	185	240	300
identifikační číslo	20	22	25	28	32
šířka lisování mm	15	15	15	15	17
obj. číslo	HD 45/120	HD 45/150	HD 45/185	HD 45/240	HD 45/300
mm²	400	500	625	800	1000
identifikační číslo	38	42	44	52	58
šířka lisování mm	17	17	17	20	20
obj. číslo	HD 45/400	HD 45/500	HD 45/625	HD 45/800	HD 45/1000

hliníková kabelová oka a spojky

šestihranné lisování			
mm²	150	185	240
identifikační číslo	25	28	32
šířka lisování mm	15	15	17
obj. číslo	HA 45/150	HA 45/185	HA 45/240
mm²	300	400	500
identifikační číslo	34	38	44
šířka lisování mm	20	20	20
obj. číslo	HA 45/300	HA 45/400	HA 45/500

lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Aldrey lan podle DIN 48201, list 5
150-300 mm²

šestihranné lisování				
mm²	150	185	240	300
identifikační číslo	28	28	34	38
obj. číslo	HAD 45/150–185		HAD 45/240	HAD 45/300


HE.5121
HE.7125
HE.7769
HE.786
HE.8072

Skupina 12

strana

Technické pokyny k různým lisovacím formám	12.03
Pokyny a údaje o elektrických a mechanických vlastnostech našeho spojovacího materiálu	12.04
Přehled kabelů a vodičů	12.05
Pokyny k montáži kabelových ok a spojek	12.06
Pokyny pro zpracování a montáž	12.07 - 12.08
Pokyny pro montáž šroubových spojek	12.09
Pokyny pro montáž odboček kabelů - šroubové svěrací prstence	12.10 – 12.12
Tabulky	12.13
Kontrolní list	12.14
Abecední číselný seznam	12.15 – 12.29

TECHNICKÉ DODATKY

Technické údaje k různým lisovacím formám

Nr. 1 **Šestihranné lisování** - pro slisování Cu-trubkových kabelových ok a spojek „normálního provedení“, trubkových kabelových ok pro připojení přístroje, lisovacích kabelových ok a spojek DIN 46235 / DIN 46267, Al- lisovacích kabelových ok a spojek.
Rozsah: 6-1000 mm²

Nr. 2 **Trnové lisování** - pro lisování Cu - trubkových kabelových ok a spojek „normálního provedení“, trubkových kabelových ok pro připojení přístroje, stáčených kabelových ok DIN 46234 a kolíkových kabelových ok DIN 46230, izolovaných stáčených kabelových ok, trubkových kabelových ok pro vodiče s jemnými dráty, niklových trubkových kabelových ok a spojek.
Rozsah: 0,75-400 mm²

Nr. 3 **Oválné lisování** - pro lisování dvojitých kabelových ok, C- svorek, izolovaných trubkových kabelových ok a spojek, izolovaných kolíkových kabelových ok, lisovacích spojek DIN 48217, koncových svazků, izolovaných kabelových spojek.
Rozsah: 0,1-185 mm²

Nr. 4 **Vroubkování** - pro Cu-trubková kabelová oka a spojky „normálního provedeni“, trubková kabelová oka pro připojení přístroje, trubková kabelová oka pro vodiče jemně slaněné
Rozsah: 6- 400 mm²

Nr. 5 **Trnové lisování** - pro lisování Cu - trubkových kabelových ok a spojek „normálního provedení “, trubkových kabelových ok pro připojení přístroje, niklových trubkových kabelových ok a spojek.
Rozsah: 4- 95 mm²

Nr. 6 **Lichoběžníkové lisování** - pro lisování žilových koncových dutinek a dvojitých koncových dutinek.
Rozsah: 0,14- 185 mm²

Nr. 7 **Trnové lisování** - pro lisování žilových koncových dutinek a dvojitých žilových koncových dutinek.
Rozsah: 0,5-35 mm²

Nr. 8 **Čtyřhranné lisování** - pro lisování žilových koncových dutinek a dvojitých žilových koncových dutinek.
Rozsah: 0,14- 6 mm²

Nr. 9 **Rolování** - pro neizolované ploché konektory a žilové koncové dutinky DIN 46228, část 2.
Rozsah: 0,1- 6 mm²

Nr. 10 **Kulaté lisování** - pro sektorové vodiče 90° a 120°
Rozsah: 10 sm - 300 sm, 35 se - 300 se

Nr. 11 **Čtyřtrnové lisování** - pro lisování Cu-trubkových kabelových ok a spojek „normálního provedení“, trubkových kabelových ok pro připojení přístroje, lisovacích kabelových ok a spojek DIN 46235 / DIN 46267, trubkových kabelových ok pro jemně slaněné vodiče, Al - lisovacích kabelových ok a spojek, stáčených kabelových ok DIN 46234 a kolíkových kabelových ok.
Rozsah : 10 – 300 mm²

Nr. 12 **Čtyřtrnové lisování** k lisování drátových oválných konektorů a zástrčných pouzder.
Rozsah: 0,1 – 4 mm².

Nr. 13 **Speciální šestihranné lisování**, specielně k lisování Cu trubkových kabelových ok a spojek, pro jemně slaněné vodiče. Rozsah: 10 -150 mm².

Nr. 14 **Speciální lichoběžníkové lisování,** specielně k lisování koncových žilových dutinek se ztenčenými, jemně slaněnými vodiči.
Rozsah: 10 - 240 mm².

TECHNICKÉ DODATKY

1. Materiálové údaje pro Cu- a Al- kabelová oka a spojky

Všechna měděná, trubková, stáčená a kolíková kabelová oka, stejně dpovídající spojky jsou zhotoveny z E-Cu/SE-Cu DIN 40500, popř. DIN 1787.

Žilové koncové dutinky jsou vyrobeny z E-Cu 57/SF-Cu podle normy DIN 46228 část 1. a 4.

Hliníková kabelová oka a spojky jsou vyrobeny z Al 99,5/E-Al 99,5 dle DIN 1712.

2. Elektrické vlastnosti

Maximální proudové zatížení našich kabelových spojů, ve spojení s izolovanými vodiči, v níže uvedené tabulce 1.

Tabulka č. 1 (hodnoty jsou platné při teplotě okolí okolo 30 °C)

Jmenovitý průřez (mm²)	Skupina č.1 Jeden nebo více jednožilových vodičů složených do trubky Cu (A)	Al (A)	Skupina č.2 Vícežilové vodiče, např. opláštěné vodiče, trubkové dráty, vedení s olověným pláštěm, můstková vedení, pohyblivá vedení Cu (A)	Al (A)	Skupina č.3 Jednožilové volně uložené vodiče, přičemž meziprostor odpovídá minimálně jejich průměru Cu (A)	Al (A)
0,75	–	–	12	–	15	–
1	11	–	15	–	19	–
1,5	15	–	18	–	24	–
2,5	20	–	26	–	32	–
4	25	–	34	–	42	–
6	33	–	44	–	54	–
10	45	–	61	48	73	57
16	61	48	82	64	98	77
25	83	65	108	85	129	103
35	103	81	135	105	158	124
50	132	103	168	132	198	155
70	165	–	207	163	245	193
95	197	–	250	197	292	230
120	235	–	292	230	344	268
150	–	–	335	263	391	310
185	–	–	383	301	448	353
240	–	–	453	357	528	414
300	–	–	504	409	608	479
400	–	–	–	–	726	569
500	–	–	–	–	830	649

3. Mechanické vlastnosti

Spojení zpracovaná dle pokynů, námi vyrobeným nářadím, mají dostatečnou pevnost odpovídající VDE 0220 část 2.

POZOR: Při lisování nepájených kabelových spojů nástroji jiných výrobců negarantujeme požadované spojení. Doporučujeme používat Klauke® nepájené kabelové spoje výhradně s nářadím Klauke® .

4. Přehled kabelů a vodičů

a) měď

Naše kabelová oka a spojky z mědi jsou vhodné k připojení měděného lana podle DIN 48201, část 1., popř. měděného vodiče podle DIN 57295 třída 1.a 2.,5. A 6. /viz tabulka č. 2/

b) hliník

Naše kabelová oka a spojky v hliníku jsou vhodné k připojení hliníkových lan podle DIN 48201, část 1.,5. a 6., popř. hliníkového vodiče podle DIN 57295, část 1 a 2 /viz tabulka č. 2/

Sektorové vodiče je třeba před zpracováním zakulatit.

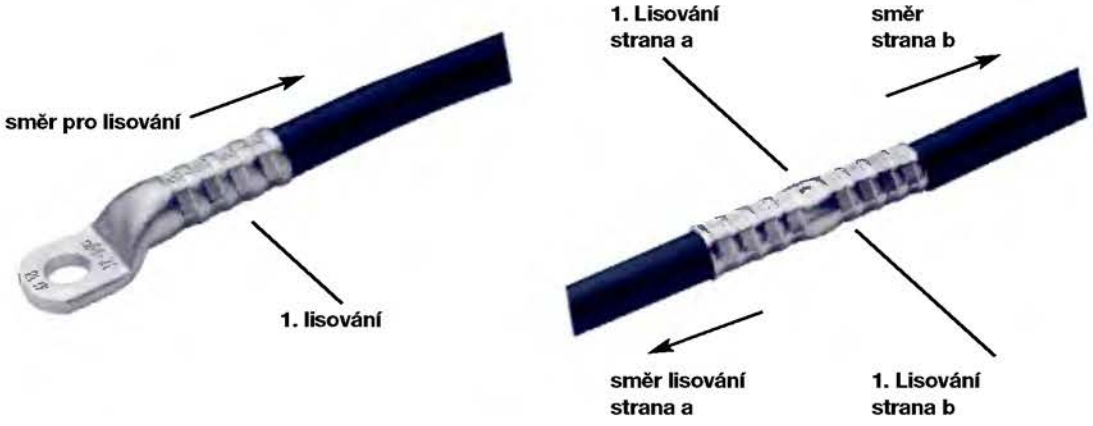
Tabulka č. 2

Kabelová oka a spojky pro měděné a hliníkové vodiče podle VDE 0250, DIN 48200, DIN 48201 část 1.,5. a 6,.DIN 57295 třídy 1,2,5 a 6.

Průřez	Požadovaný průřez	Lano Cu a Al		Nestlačený kruhový vodič	Stlačený kruhový vodič		Plný vodič		Vodiče s jemnými dráty
	DIN 48201 část 1.,5. a 6.			VDE 0295, DIN 5729 5 tř. 1 a 2					tř. 5 a 6
mm²	(mm²)	Počet drátu	Ø lana (mm)	Ø vodiče (mm)	Min Ø vodiče (mm)	Max Ø vodiče (mm)	Min Ø vodiče (mm)	Max Ø vodiče (mm)	Max Ø vodiče (mm)
0,5	–	–	–	1,1	–	–	–	0,9	1,1
0,75	–	–	–	1,2	–	–	–	1	1,3
1	–	–	–	1,4	–	–	–	1,2	1,5
1,5	–	–	–	1,7	–	–	–	1,5	1,8
2,5	–	–	–	2,2	–	–	–	1,9	2,3
4	–	–	–	2,7	–	–	–	2,4	2,9
6	–	–	–	3,3	–	–	–	2,9	3,9
10	10,02	7	4,1	4,2	–	–	–	3,7	5,1
16	15,89	7	5,1	5,3	–	–	–	4,6	6,3
25	24,25	7	6,3	6,6	5,6	6,5	5,2	5,7	7,8
35	34,36	7	7,5	7,9	6,6	7,5	6,1	6,7	9,2
50	49,48	7	9	9,1	7,7	8,6	7,2	7,8	–
50	48,35	19	9	–	–	–	–	–	11
70	65,81	19	10,5	11	9,3	10,2	8,7	9,4	13,1
95	93,27	19	12,5	12,9	11	12	10,3	11	15,1
120	116,99	19	14	14,5	12,5	13,5	11,6	12,4	17
150	147,11	37	15,8	16,2	13,9	15	12,9	13,8	19
185	181,62	37	17,5	18	15,5	16,8	–	–	21
240	242,54	61	20,3	20,6	17,8	19,2	–	–	24
300	299,43	61	22,5	23,1	20	21,6	–	–	27
400	400,14	61	26	26,1	22,9	24,6	–	–	31
500	499,83	61	29,1	29,2	25,7	27,6	–	–	35
625	626,2	91	32,6	33,2	29,3	32,5	–	–	39
800	802,09	91	36,9	37,6	–	–	–	–	–
1000	999,71	91	41,1	42,2	–	–	–	–	–

5. Pokyny k montáži kabelových ok a spojek

1. Odizolujte část vodiče, kterou budete vsouvat do spojky nebo oka (+ 10 % kvůli změně délky lisovacího pouzdra)
2. Konce vodičů před montáží mechanicky očistěte
3. Vsuňte odizolovanou část vodiče do kabelového oka nebo spojky
4. Kabelové oko, popř. spojku zalisujte k tomu určenými nástroji. Směr, jakým je třeba při lisování postupovat je znázorněn na následujících obrázcích.



5. U hliníkových ok a spojek otřete vyteklý přebytečný tuk.

Doporučený počet lisování pro jednotlivé průřezy:

Průřez mm²	Trubková kabelová oka 5 mm šířka lisovací čelisti	širší lis. čelisti	kabelová oka DIN 46235 5 mm šířka lisovací čelisti	širší lis. čelisti	Al-kabelová oka 7 mm šířka lisovací čelisti	širší lis. čelisti
6	1		2			
10	1		2			
16	1	1	2	1	4	2
25	2	1	2	1	4	2
35	2	1	2	1	5	2
50	2	1	3	1	5	2
70	2	1	3	1	6	3
95	2	1	4	2	6	3
120	2	1	4	2	6	3
150	2	1	4	2	6	3
185	2	1*	4	2	6	3
240	4	2	5	2	8	3
300	4	2		2	8	3
400	4	2		3		4
500				3		4
625				3		
800				3		
1000				3		

* při použití čtyřtrnového lisování (HK 60VP, EK 60 VP/FT, atd.) je počet lisování 2.

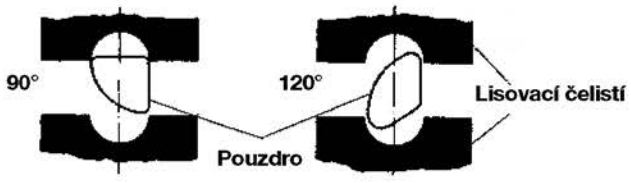
6. Pokyny pro zpracování pouzder stlačených vodičů, typ VHR a VHD

Pro přesné nasazení trubkových kabelových ok a spojek na stlačené kruhové vodiče doporučujeme použít VHR, popř. VHD dutinky.

Pro sektorové vodiče doporučujeme použít při nasazování kabelových ok nebo spojek sektorové dutinky VHR 3, popř. VHR 4 a VHD 3 nebo VHD 4 proti třepení kabelu, které budou zakruženy odpovídajícím lisovacím nástrojem.

Dbejte následujících pokynů

1. Při zkracování vodiče dejte pozor na to, aby došlo k co nejmenší deformaci vodiče
2. Odizolujte takovou část vodiče, kterou zasunete do pouzdra
3. Pouzdro nasuňte až na konec vodiče
4. Vodič s pouzdrem vložte podle obrázku do lisovacích čelistí



5. Lisování pouzdra
   a) Lisování podle obrázku (1. lisování)
   b) Lisování při otočení o 90° (2. Lisování)
   c) Lisování při otočení o 30° (konečné lisování)
   d) Je-li potřeba, ještě jednou provést krok c) (hotové lisování)

7. Pokyny pro zpracování redučkních pouzder

Jestliže se na průřezu objeví více než 2 trhliny, ještě jednou proveďte lisování širokými hydraulickými nástavci.

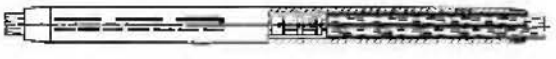
8. Pokyny pro montáž hliníko-ocelových spojek namáhaných v tahu, podle DIN 48085, část 3.

Spojky jsou tvořeny hliníkovým pouzdrem /Cu-Al 99,5/ a netvrzeným ocelovým pouzdrem /str. 52/.

1. Konce lana narovnejte, odstraňte nečistoty a příp. zoxidovanou vrstvu
2. Nasuňte Al spojku na konec lana
3. Spojte konec lana a usaďte Al-žílu
   Poznámka: Speciální nástroj k usazování Al - žil lze doobjednat.
4. Hliníkové a ocelové žíly spojte

5. Nasuňte ocelovou spojku a souvisle slisujte v naznačených místech.

6. Hliníkovou spojku nasuňte na střed ocelové a slisujte v naznačených místech.



Upozornění: nelisujte uprostřed, v místě ocelové spojky. Nelisujte v oblasti kónického zúžení.

7. Ze spojek po slisování odstraňte kontaktní vazelínu

Nástroje jsou barevně rozlišeny a seřazeny podle průřezu. Nástroje pro ocelová pouzdra jsou černá, pro hliníková galvanicky pozinkována (bílá).

Všeobecné doporučení:
Průběh lisování musí proběhnout až do úplného sevření čelistí, jinak nelze zaručit správné jisté zalisování.

9. Všeobecné pokyny:

Pracovní čelisti:
Čelisti typové řady K 18, EK 18-*plus*, PK 18 a THK 18 a řady HK 25/2, PK 25/2, HK 25/2 EL odpovídají ve vnějším rozměru DIN 48083 část 1. a 3.

Všem vyměnitelným nástrojům, ručním i hydraulickým, řady D (= pro DIN - kabelová oka a spojky 46235, popř. 46267), řady A (hliníková kabelová oka a spojky a Al - Cu kabelová oka a spojky) odpovídají míry šestihranu DIN 48083, část 4.

Povrch:
Všechny výše uvedené nástroje určené na měď jsou dodávány v provedení „žlutě chromováno", v provedení pro hliník a nikl „pozinkováno".

Max. průřezy spojek, které lze lisovat nástroji K 18, PK 18, HK 120/25 a EK 120/25

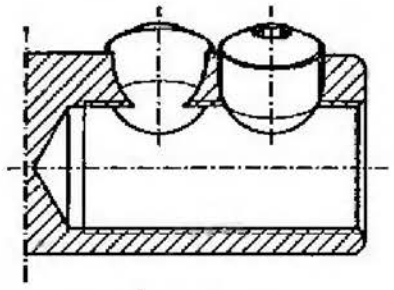
K 18/PK 18	max.	**HK 120/25 a EK 120/25**	max.
Typ spojky / lisovací nástroj	průřez /mm²	Typ spojky / lisovací nástroj	průřez /mm²
Cu-normální provedení, řada R	95	Cu-normální provedení, řada R	185
provedení Cu-DIN,pevné		Cu-DIN provedení, řada D	150
v tahu, řada D	70	Al-provedení, řada A	120
Al-provedení, řada A	70	Al-provedení, pevné v tahu, řada A	95

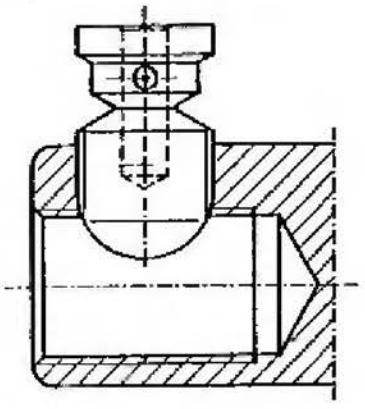
S následujícími nástroji není možné provést kontrolní stlačení: EK 60 VP-*plus*, EK 60 VP/FT-*plus*, HK 60 VP, HK 60 VP/FT, PK 60 VP a PK 60VP/FT.

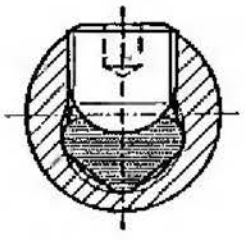
Záběrové momenty šroubů pevnostní třídy 8,8 podle DIN VDE 0220 T2

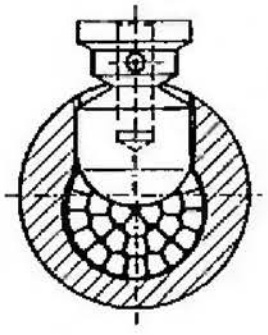
velikost závitu	záběrový moment [Nm]	velikost závitu	záběrový moment
M 5	5	M 10	44
M 6	9	M 12	75
M 7	15	M 14	120
M 8	22	M 16	190
M 10	44	M 20	380

10. Pokyny pro montáž šroubových spojek









Šroubovým spojkám je dávána přednost před smršťovacími spojkami, nebo spojkami z lité pryskyřice, právě kvůli možnosti uvolnění a opětovného použití. Mohou být ale také použity ve všech ostatních spojích. Čtyřšroubové spojky jsou určeny především pro vícedrátové vodiče, díky větší délce spojky se zvýší schopnost příčného vedení jednotlivých drátů a přechodový odpor odpovídajícím způsobem klesá. Tím je dosaženo vyšších výsledkových hodnot. Podélná hustota čtyřšroubových spojek je vhodná pro kabely s napuštěnou papírovou izolací.

V suchém prostředí bez elektrolytu mohou být dohromady spojovány vedle hliníkových i měděné vodiče. Toto platí také ve spojení se smršťovacími hadičkami. V případě, že spojujete vodiče z různých materiálů /např. měděné a hliníkové kabely, doporučujeme použít spojku se středním můstkem. Při jmenovitém napětí, přesahujícím 10 kV se používají fázové šroubové spojky, které nabízíme pouze v provedení se středovým můstkem.

Zatímco u spojení stejného typu kabelů /např. NAYY-NAYY/ mohou být použity šroubové spojky bez středové přepážky, u různých typů kabelů /např. NAYY-NAKBA/, kabelů chráněných plastickou hmotou nebo plných kabelů doporučujeme použít šroubové spojky se středovou přepážkou proti prostupu oleje.

Vodič se zasouvá do spojky s odtržitelnou hlavou. Výhoda tohoto provedení spočívá v definovaném záběrovém momentu, který je dán předem max. kroutícím momentem místa zlomu. S touto přítlačnou silou je výrobcem garantováno dosažení optimálních elektrických (podle VDE 0220, části 1/11.71, část 1a/4.78) a mechanických hodnot (podle VDE 0220, část 2). Při montáži spojek tohoto typu není potřeba momentový klíč. Spojka se dá opět povolit a to díky vnitřnímu šestihranu, skrytému pod odtržitelnou hlavou.

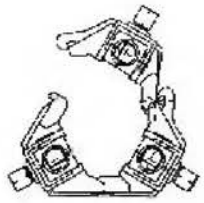
U obvyklých šroubových spojek je dosaženo potřebného kontaktního tlaku už při 80 % předepsaného kroutícího momentu. Je třeba se vyvarovat překročení kroutícího momentu předepsaného pro danou spojku.

Díky příčným žlábkům kanálů vodičů jsou splněny i vysoké požadavky na tah. Tažná síla našich šroubových spojek odpovídá tažné síle lisovacích spojek (podle DEN 46267, část 2) stejného průřezu.

Šrouby jsou opatřeny vysoce klouzavým pevným mazivem na bázi molybdendisulfidu. Tím je zaručeno, že s relativně malým záběrovým momentem je dosaženo dostatečné stlačovací a kontaktní síly.

POKYNY PRO MONTÁŽ

KSK 150–3



Stav při dodání - s otevřenou západkou

Jestliže se západka nedopatřením uzavřela, otevřete prstencovou část proti směru uzavření západky.

1. Kabel sesaďte podle DIN 447630

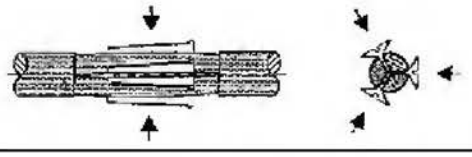
Třívodičový kabel

průřez	doporučená délka sesazení [1]
50 – 95 mm²	200 mm
– 185 mm²	320 mm

[1] Dbejte pokynů výrobce spojkových objímek! U sad s excentrickým vydutím/větším průměrem spojkové objímky/ se vkládají rozpěrné klíny také excentricky

K usnadnění práce slouží rozpěrné klíny

2. Nasaďte rozpěrné klíny mezi vodiče kabelu

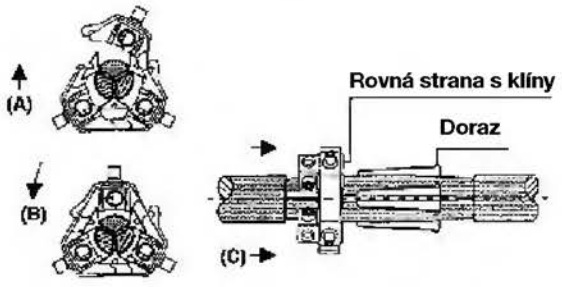


3. Svěrací kruh nasaďte na kabel vedle klínů (A)

   Čelisti svěracího kruhu stlačte k sobě (B).

   Kruh nasuňte pevně na klíny. Nemusí být nasunut až k zarážce (C).

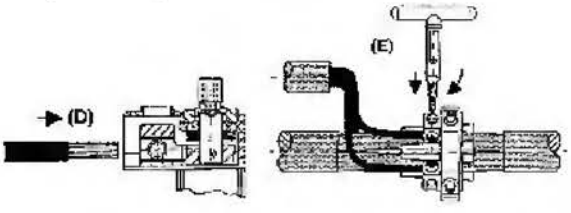
.



4. Odbočovací kabel odpláštěte (D) Fázové vodiče zasuňte do otvoru pro odbočku a pevně dotáhněte (E)

   Pozor! Klíč mějte stále úplně nasunutý na šestihranu šroubu.

U odboček menších než 16 mm² se doporučuje konce vodičů ohnout a do svorky vložit dvojnásobně.

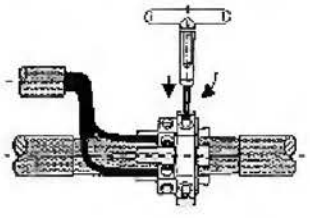


5. Odstřihovací šrouby nejdříve dotáhněte až k dosednutí na izolaci

   Postupným rovnoměrným dotahováním vznikne kontakt a hlavy šroubů lze odtrhnout.

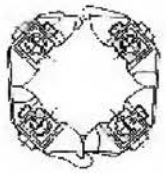
   Odstřihovací šrouby ulehčují práci. Postupným dotahováním zaručují pečlivou montáž.

Odstřihnuté šroubové hlavy se odstraní z objímky spojky. Po odtržení hlav šroubů je již nelze povolit.



POKYNY PRO MONTÁŽ

KSK 50–4



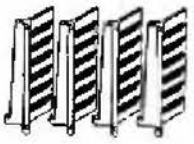
1. Kabel sesaďte a nasaďte rozpěrku.
   Přitom musí žíly kabelu doléhat těsně na rozpěrku

typ	doporučená délka na sesazení[1)]
KSK 50–4	90 mm

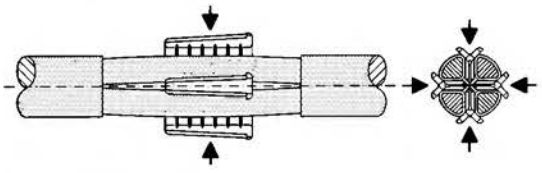
[1)] Dbejte pokynů výrobce spojkových objímek!

Stav při dodání - s otevřenou západkou.

Jestliže se západka nedopatřením uzavřela, otevřete prstencovou část proti směru uzavření západky.



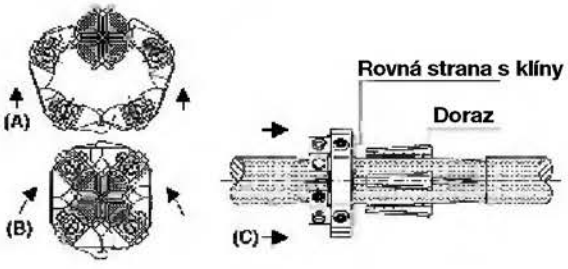
K usnadnění práce slouží rozpěrné klíny



2. Svěrací kruh nasaďte na kabel vedle klínů (A).

   Čelisti svěracího kruhu stlačte k sobě (B).

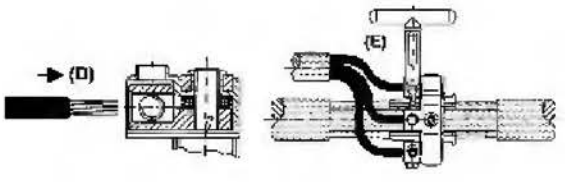
   Kruh nasuňte na klíny (může být použita i dvojitá izolace).
   Nemusí být nasunut až k dorazu (C).



3. Odbočovací kabel odpláštěte (D).
   Fázový vodič zasuňte do otvoru pro odbočku a dotáhněte (E). Kruh pevně nasuňte na klíny. Nemusí být ale až k zarážce.

   Pozor! Klíč nasaďte úplně do šestihranu šroubu!

   U odboček menších než 16 mm² se doporučuje konce vodičů ohnout a do svorky vložit dvojnásobně.

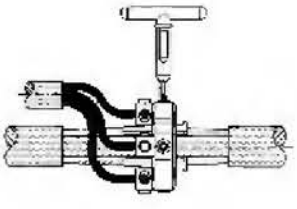


4. Odstřihovací šrouby postupně dotahujte až k dosednutí na izolaci.

   Postupným rovnoměrným dotahováním vznikne kontakt.

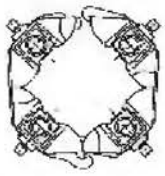
   Optimální záběrový moment je dosažen, pokud je po průchodu izolací cítit odpor (doraz), který vznikne pronikáním kontaktní plochy šroubu do povrchové vrstvy vodiče.

To je dosaženo přibližně při 15 Nm /1,5, kpm/. (doporučený záběrový moment.)



POKYNY PRO MONTÁŽ

SKR 150–3 / SKR 120–4 / SKR 130–4 / SKR 150–4 /
SKR 150/150–4 / SKR 185–4 / KSK 150–4 / KSK 185–4



Stav při dodání - s otevřenou západkou

Jestliže se západka nedopatřením uzavřela, otevřete prstencovou část proti směru uzavření západky

1. Kabel sesaďte podle DIN 47630

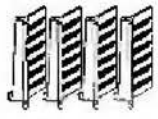
Třívodičový kabel

Průřez	doporučená délka sesazení [1]
50 – 95 mm²	200 mm
– 185 mm²	320 mm

Čtyřvodičový kabel

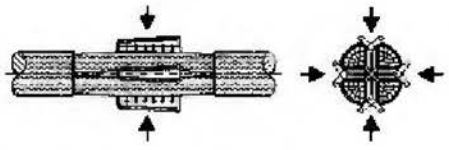
Průřez	doporučená délka sesazení [1]
50 – 120 mm²	120 mm
– 185 mm²	160 mm

[1] Dbejte pokynů výrobce spojkových objímek! U sad s excentrickým / větším průměrem spojkové objímky/ se vkládají rozpěrné klíny také excentricky.



K usnadnění práce slouží rozpěrné klíny

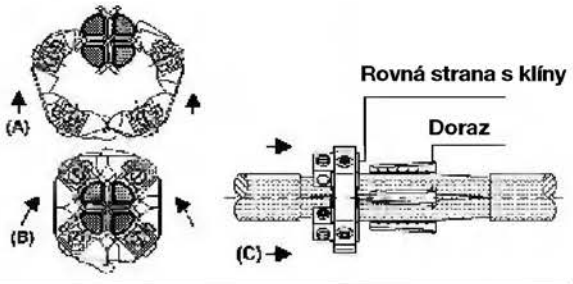
2. Nasaďte rozpěrné klíny mezi vodiče kabelu



3. Svěrací kruh nasaďte na kabel vedle klínů (A).

   Čelisti svěracího kabelu stlačte k sobě (B) Kruh pevně nasuňte na klíny.

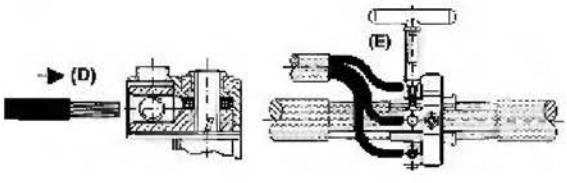
   Nemusí být ale nasunut až k zarážce (C).



4. Odbočovací kabel odpláštěte (D). Fázový vodič zasuňte do otvoru pro odbočku a dotáhnětě (E).

   Pozor! Klíč mějte stále úplně nasunutý na šestihranu šroubu.

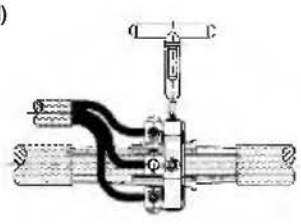
   U odboček menších než 16 mm² se doporučuje konce vodičů přehnout, vložit do svorky.



5. Odstřihovací šrouby postupně dotahujete až k dosednutí na izolaci.

   Postupným rovnoměrným dotahováním vznikne kontakt.

   Optimální záběrový moment je dosažen, pokud je po průchodu izolací cítit odpor (doraz), který vznikne pronikáním kontaktní plochy šroubu do povrchové vrstvy vodiče. To je dosaženo přibližně při 20 Nm (2 KPM) (doporučený záběrový moment.)



PŘEPOČTOVÉ TABLUKY

Přiřazeni AWG a MCM velikostí průřezů vodiče mírám v mm²

AWG	Metrický průřez vodiče mm²	Srovnatelný průřez vodiče mm²	MCM	Metrický průřez vodiče mm²	Srovnatelný průřez vodiče mm²
27	0,102	–	250	127	120
26	0,128	0,14	300	152	150
25	0,163	–	350	177	185
24	0,205	0,2	400	203	–
23	0,259	0,25	500	253	240
22	0,325	0,34	600	304	300
21	0,412	–	700	355	–
20	0,519	0,5	800	405	400
19	0,653	–	900	456	–
18	0,823	0,75	1000	507	500
17	1,04	1	1250	633	625
16	1,31	–	1500	760	800
15	1,65	1,5	1750	887	––
14	2,08	–	2000	1010	1000
13	2,63	2,5			
12	3,31	–			
11	4,15	4			
10	5,27	6			
9	6,62	–			
8	8,35	–			
7	10,6	10			
6	13,3	–			
5	16,8	16			
4	21,2	–			
3	26,7	25			
2	33,6	35			
1	42,4	–			
1/0	53,4	50			
2/0	67,5	70			
3/0	85	95			
4/0	107,2	120			

Anglické a americké měrné jednotky

Délkové míry		Plošné jednotky		Prostorové jednotky		Objemové jednotky		Soustava vah	
1 mil	0,0254 mm	1 sq. in.	645,1 mm²	1 cu. In.	16,386 cm³	1 pint	0,568 l	1 grain	0,059 g
1 inch (Zoll)	25,4000 mm	1 sq. ft.	0,093 m²	1 cu. Ft.	0,028 mm³	1 quart	1,136 l	1 ounce	28,349 g
1 foot	0,3048 m	1 sq. yd.	0,836 m²	1 cu. Yd.	0,764 m³	1 engl. gallon	4,554 l	1 pound (lb)	0,454 kg
1 yard	0,9140 m					1 am gallon	3,785 l	1 engl. ton	1,016
1 mile	1,6090 m					1 quarter	290,790 l	1 am. ton	0,907 t
						1 bushel	36,350 l		

KONTROLNÍ LIST

Pro zvláštní provedení kabelových ok a spojek

Zákazník/Firma: _____ Číslo zákazníka: _____

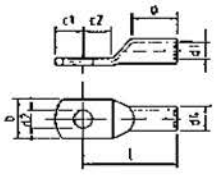
Adresa: _____ Fax: _____

Kontaktní odoba: _____ Tel.: _____

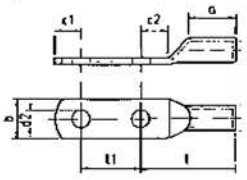
Nákresy a rozměry

Vyplňte, prosím, všechny požadované rozměry a důležité údaje.

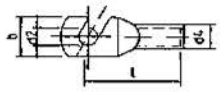
Kabelové oko



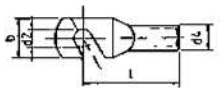
Kab. oko se dvěma otvory

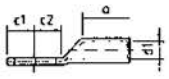


Háčkové oko
pravé

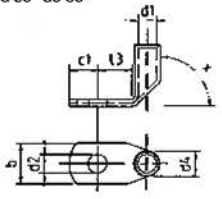


levé

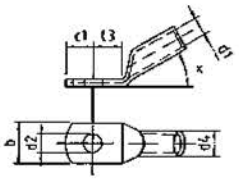




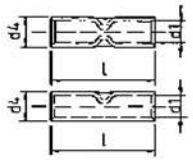
Úhlové kab. oko
od 30° do 90°



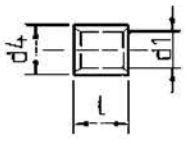
Úhlové oko do 30°



Spojka



Paralelní spojka



Počet středových vlisů 0 / 1 / 2 / .....

Jiné provedení podle nákresu / poznámky

Tabulka rozměrů (zadávejte, prosíme, v mm)

Míra d_1 _____ Míra l _____

Míra d_4 _____ Míra l_1 _____

Míra d_2 _____ Míra l_3 _____

Míra a _____

Míra b _____

Míra c_1 _____ Úhel x _____

Míra c_2 _____

Technická data

Případ použití / typ vodiče

(pokud je znám) _____

Průřez (kabelu) _____

Průhledítko (u kabelových ok)

Trubkové kab. oko ☐ Lisovací kab. oko ☐

Povrch

cínovaný _____

niklovaný _____

čistý _____

ostatní:

Materiál

E-Cu ☐

E-Al 99,5 ☐

ostatní:

Obchodní data

Počáteční množství / ročně _____

Termín dodání _____

Vzorek Ano ☐ Ne ☐

Testovací zpráva 1. vzorku Ano ☐ Ne ☐

Další ujednání:

Datum: _____ Podpis: _____

VA-700/800 Index b

ABECEDNÍ HESLOVITÝ SEZNAM

	strana
Abecední numerický seznam	12.17 – 12.29
Bezpečnostní stříhací přístroj, jmenovité napětí do 30 kV	10.47
C – svorky Cu	4.13
Cupal podložky	3.05
Dutinky pro laněné vodiče Cu, katalog skupina 1	1.17 – 1.18
Dutinky pro laněné vodiče Cu, katalog skupina 2	2.14
Dvojitá lisovací kabelová oka Cu	2.09
Elektro-hydraulické lisovací nářadí, 130 kN, pro vyměnitelné čelisti	10.20 – 10.22
Elektro-hydraulické lisovací nářadí, 60 kN, pro vyměnitelné čelisti	10.13 – 10.17
Elektro-hydraulické stříhací nářadí	10.24 – 10.26
Elektro-hydraulické stříhací nářadí pro Al-Fe lana	10.23
Elektro-hydraulické universální nářadí	10.27 – 10.28
Elektro-hydraulické více rozsahové lisovací nářadí	10.18 – 10.19
Hydraulické agregáty a příslušenství	10.50 – 10.56
Hydraulické kabelové nůžky, nožní pumpa	10.46
Hydraulické kabelové nůžky, ruční pohon	10.11
Hydraulické lisy, typové řady THK 18, THK 22	10.41 – 10.42
Hydr.lisovací hlava, 130-450kN, k připojení na hydr. agregát, pro vyměnitelné čelisti	10.33 – 10.36
Hydr.lisovací hlava, 60 kN, k připojení na hydr. agregát, pro vyměnitelné čelisti	10.29 – 10.30
Hydr. více rozsahové lisovací hlavy, k připojení na hydr. agregát	10.31 – 10.32
Hydraulické lisovací nářadí, nožní pumpa, pro vyměnitelné čelisti	10.43 – 10.45
Hydraulické lisovací nářadí, 60 kN, ruční pohon, pro vyměnitelné čelisti	10.03 – 10.04
Hydraulické lisovací nářadí, 130 kN, ruční pohon, pro vyměnitelné čelisti	10.07 – 10.09
Hydraulické lisovací nářadí s elektrohydraulickým agregátem	10.48
Hydraulické více rozsahové lisovací nářadí,ruční pohon	10.05 – 10.06
Hydraulická stříhací hlava pro Al-Fe, k připojení na hydr. agregát	10.37
Hydraulické stříhací hlavy, k připojení na hydr. agregát	10.38 – 10.39
Hydraulické stříhací nářadí pro Al-Fe lana, ruční pohon	10.10
Hydraulické stříhací nářadí s elektrohydraulickým agregátem	10.49
Hydraulické univerzální lisovací hlavy, k připojení na hydr. agregáty	10.40
Hydraulické univerzální nářadí, ruční pohon	10.12
Izolovaná kabelová spojení	7.03 – 7.09
Izolovaná kolíková kabelová oka Cu od 10 do 95 mm	4.08
Izolovaná trubková kabelová oka a izolované spojky Cu	1.15 – 1.16
Izolovaná stáčená kabelová oka Cu od 10 do 150 mm	4.05
Izolovaná stáčená kabelová oka Cu, vidlicovitý tvar od 10 do 16 mm	4.06
Izolované šroubové spojky, pevná Al slitina	4.16
Izolované žilové koncové dutinky	6.04 – 6.05
Izolované žilové koncové dutinky DIN 46228, část 4	6.03
Izolované žilové koncové dutinky, pásková a pásová forma	6.07
Izolované žilové koncové dutinky pro vysokonapěťové vodiče	6.06
Izolované žilové koncové dutinky s praporcem na popis – označení	6.08
Izolované žilové koncové dutinky dvojité	6.06
Kabelové odbočky – šroubové svěrací prstence	4.17 – 4.20
Kontrolní list	12.14
Kolíková kabelová oka Cu DIN 46230	4.07
Kufříky sortimentní s žilovými koncovými dutinkami	8.07 – 8.09
Kufříky sortimentní s izolovanými kabelovými spoji	8.10 – 8.11
Kufříky sortimentní s trubkovými a lisovacími kabelovými oky	8.04
Lisovací čelisti pro lisovací nářadí s vyměnitelnými čelistmi	11.02 – 11.22
Lisovací kabelová oka Al	3.03 – 3.05
Lisovací kabelová oka Al-Cu	3.06 – 3.07
Lisovací kabelová oka Cu DIN 46235	2.03 – 2.04
Lisovací kabelová oka Cu s dvěmi svorníkovými otvory	2.09
Lisovací nářadí pro izolované kabelové spojení	9.07 – 9.08
Lisovací nářadí, mechanické, pro vyměnitelné čelisti	9.19 – 9.21
Lisovací nářadí, s pevně vsazenými čelistmi	9.11 – 9.18
Lisovací nářadí pro žilové koncové dutinky a dvojité žilové koncové dutinky	9.03 – 9.06

ABECEDNÍ HESLOVITÝ SEZNAM

	strana
Lisovací spojky Al a redukované lisovací spojky Al	3.08 – 3.11
Lisovací spojky Al-Cu	3.15 – 3.16
Lisovací spojky Aldrey, pevné v tahu	3.12
Lisovací spojky Al s Cu – svorníkovými otvory	3.14
Lisovací spojky Cu DIN 46267, část 1 a podobná provedení	2.10 – 2.12
Lisovací spojky DIN 48085, část 3, pro Al-Fe lana DIN 48204 pevné v tahu	3.13
Lisovací spojky DIN 48085, část 2, pevné v tahu	3.12
Lisovací spojky Al pro Al-Fe lana DIN 48204	3.13
Materiálové údaje pro Cu- a Al- kabelová oka a spojky	12.04
Montážní pokyny pro kabelová oka a spojky	12.06
Montážní pokyny pro kabelovou odbočku svěracího prstence	12.10 – 12.12
Montážní pokyny pro šroubovací spojky	12.09
Náhradní nože	10.57 – 10.58
Nářadí pro neizolované ploché spojky	9.09 – 9.10
Nástrčné konektory a rozdělovače vedení	7.14 – 7.15
Neizolované ploché konektory	7.10 – 7.13
Niklová – trubková kabelová oka a spojky	1.25 – 1.26
Ocelovoplechové kufříky, prázdné	8.12 – 8.20
Ocelová trubková kabelová oka a spojky	1.23 – 1.24
Odizolovací nářadí	9.22
Prodejní skříně	8.03
Přiřazení kabelů a vodičů	12.05
Redukované dutinky Cu	2.13
Ruční kabelové nůžky, mechanické, pro Al a Cu kabely	9.23 – 9.26
Různá zpracovatelská a montážní upozornění	12.07 – 12.08
Sériové spojky pro jemně slaněné vodiče Cu	1.22
Spojka Cu	1.11 – 1.13
Stáčená kabelová oka Cu DIN 46234	4.03 – 4.04
Stáčená kabelová oka Cu DIN 46341, část 1	4.09
Stáčená kabelová oka Cu, vidlicovitý tvar	4.06
Sypací krabičky s žilovými koncovými dutinkami	8.05 – 8.06
Šroubová kabelová oka	4.10
Šroubová spojení, vysokopevnostní Al – slitina	4.15
Šroubové – odbočkové spojky	4.12
Šroubové spojky Cu pro Cu – stíněné dráty	4.14
Šroubové spojky – mosaz, pro pouliční osvětlení	4.14
Tabulka přepočtů	12.13
Technické pokyny k různým lisovacím tvarům	12.03
Trubková kabelová oka a spojení podle mezinárodního standardu a speciální provedení	1.28
Trubková kabelová oka Cu	1.03 – 1.06
Trubková kabelová oka pro jemně slaněné vodiče	1.19 – 1.20
Trubková kabelová oka Cu pro plné vodiče	1.14
Trubková kabelová oka pro připojení přístroje Cu	1.27
Trubkové – T – odbočkové šroubové spojky Cu	4.11
Úhlová lisovací kabelová oka Cu	2.05 – 2.08
Úhlová trubková kabelová oka Cu	1.07 – 1.10
Úhlová trubková kabelová oka Cu pro jemně slaněné vodiče Cu	1.21
Žilové koncové dutinky DIN 46228, část 1	5.03 – 5.05
Žilové koncové dutinky DIN 46228,část 2, mosaz,pocínováno	6.08

ABECEDNÍ ČÍSELNÝ SEZNAM

objednávací číslo	strana
1R/5	1.05
1R/6	1.05
1R/8	1.05
1R/10	1.05
1R/12	1.05
2R/5	1.05
2R/6	1.05
2R/8	1.05
2R/10	1.05
2R/12	1.05
3R/5	1.05
3R/6	1.05
3R/8	1.05
3R/10	1.05
3R/12	1.05
4R/5	1.05
4R/6	1.05
4R/8	1.05
4R/10	1.05
4R/12	1.05
4R/14	1.05
5R/6	1.05
5R/8	1.05
5R/10	1.05
5R/12	1.05
5R/14	1.05
5R/16	1.05
5SG/6	1.27
6R/6	1.05
6R/8	1.05
6R/10	1.05
6R/12	1.05
6R/14	1.05
6R/16	1.05
6R/20	1.05
6SG/6	1.27
6SG/8	1.27
6SG/10	1.27
7R/6	1.06
7R/8	1.06
7R/10	1.06
7R/12	1.06
7R/14	1.06
7R/16	1.06
7R/20	1.06
7SG/6	1.27
7SG/8	1.27
7SG/10	1.27
7SG/12	1.27
8R/8	1.06
8R/10	1.06
8R/12	1.06
8R/14	1.06
8R/16	1.06
8R/20	1.06
8SG/6	1.27
8SG/8	1.27
8SG/10	1.27
8SG/12	1.27
9R/8	1.06
9R/10	1.06
9R/12	1.06
9R/14	1.06
9R/16	1.06
9R/20	1.06
9SG/6	1.27
9SG/8	1.27
9SG/10	1.27
9SG/12	1.27
10R/8	1.06
10R/10	1.06
10R/12	1.06
10R/14	1.06
10R/16	1.06
10R/20	1.06
10SG/6	1.27
10SG/8	1.27
10SG/10	1.27
10SG/12	1.27
11R/10	1.06
11R/12	1.06
11R/14	1.06
11R/16	1.06
11R/20	1.06
11SG/10	1.27
11SG/12	1.27
11SG/16	1.27
12R/10	1.06
12R/12	1.06
12R/14	1.06
12R/16	1.06
12R/20	1.06
12SG/10	1.27
12SG/12	1.27
12SG/16	1.27
13R/12	1.06
13R/14	1.06
13R/16	1.06
13R/20	1.06
13SG/10	1.27
13SG/12	1.27
13SG/16	1.27
14R/12	1.06
14R/14	1.06
14R/16	1.06
14R/20	1.06
17R	1.11
18R	1.11
19R	1.11
20R	1.11
21R	1.11
22R	1.11
23R	1.11
24R	1.11
25R	1.11
26R	1.11
27R	1.11
28R	1.11
29R	1.11
30R	1.11
31R	1.11
32R	1.11
33R	1.11
34R	1.11
41R/5	1.07
41R/6	1.07
41R/8	1.07
41R/10	1.07
41R/12	1.07
41R/5-45	1.09
41R/6-45	1.09
41R/8-45	1.09
41R/10-45	1.09
41R/12-45	1.09
42R/5	1.07
42R/6	1.07
42R/8	1.07
42R/10	1.07
42R/12	1.07
42R/5-45	1.09
42R/6-45	1.09
42R/8-45	1.09
42R/10-45	1.09
42R/12-45	1.09
43R/5	1.07
43R/6	1.07
43R/8	1.07
43R/10	1.07
43R/12	1.07
43R/5-45	1.09
43R/6-45	1.09
43R/8-45	1.09
43R/10-45	1.09
43R/12-45	1.09
44R/5	1.07
44R/6	1.07
44R/8	1.07
44R/10	1.07
44R/12	1.07
44R/14	1.07
44R/5-45	1.09
44R/6-45	1.09
44R/8-45	1.09
44R/10-45	1.09
44R/12-45	1.09
44R/14-45	1.09
45R/6	1.07
45R/8	1.07
45R/10	1.07
45R/12	1.07
45R/14	1.07
45R/16	1.07
45R/6-45	1.09
45R/8-45	1.09
45R/10-45	1.09
45R/12-45	1.09
45R/14-45	1.09
45R/16-45	1.09
46R/6	1.07
46R/8	1.07
46R/10	1.07
46R/12	1.07
46R/14	1.07
46R/16	1.07
46R/20	1.07
46R/6-45	1.09
46R/8-45	1.09
46R/10-45	1.09
46R/12-45	1.09
46R/14-45	1.09
46R/16-45	1.09
46R/20-45	1.09
47R/6	1.07
47R/8	1.07
47R/10	1.07
47R/12	1.07
47R/14	1.07
47R/16	1.07
47R/20	1.07
47R/6-45	1.09
47R/8-45	1.09
47R/10-45	1.09
47R/12-45	1.09
47R/14-45	1.09
47R/16-45	1.09
47R/20-45	1.09
48R/8	1.08
48R/10	1.08
48R/12	1.08
48R/14	1.08
48R/16	1.08
48R/20	1.08
48R/8-45	1.10
48R/10-45	1.10
48R/12-45	1.10
48R/14-45	1.10
48R/16-45	1.10
48R/20-45	1.10
49R/8	1.08
49R/10	1.08
49R/12	1.08
49R/14	1.08
49R/16	1.08
49R/20	1.08
49R/8-45	1.10
49R/10-45	1.10
49R/12-45	1.10
49R/14-45	1.10
49R/16-45	1.10
49R/20-45	1.10
50R/8	1.08
50R/10	1.08
50R/12	1.08
50R/14	1.08
50R/16	1.08
50R/20	1.08
50R/8-45	1.10
50R/10-45	1.10
50R/12-45	1.10
50R/14-45	1.10
50R/16-45	1.10
50R/20-45	1.10
51R/10	1.08
51R/12	1.08
51R/14	1.08
51R/16	1.08
51R/20	1.08
51R/10-45	1.10
51R/12-45	1.10
51R/14-45	1.10
51R/16-45	1.10
51R/20-45	1.10
52R/10	1.08
52R/12	1.08
52R/14	1.08
52R/16	1.08

ABECEDNÍ ČÍSELNÝ SEZNAM

objednávací číslo	strana
52R/20	1.08
52R/10-45	1.10
52R/12-45	1.10
52R/14-45	1.10
52R/16-45	1.10
52R/20-45	1.10
53R/12	1.08
53R/14	1.08
53R/16	1.08
53R/20	1.08
53R/12-45	1.10
53R/14-45	1.10
53R/16-45	1.10
53R/20-45	1.10
54R/12	1.08
54R/14	1.08
54R/16	1.08
54R/20	1.08
54R/12-45	1.10
54R/14-45	1.10
54R/16-45	1.10
54R/20-45	1.10
56C/4	1.26
56N/4	1.25
56C/5	1.26
56N/5	1.25
57C/4	1.26
57N/4	1.25
57C/5	1.26
57N/5	1.25
57C/6	1.26
57N/6	1.25
58C/4	1.26
58N/4	1.25
58C/5	1.26
58N/5	1.25
58C/6	1.26
58N/6	1.25
59C/5	1.26
59N/5	1.25
59C/6	1.26
59N/6	1.25
60C/5	1.26
60N/5	1.25
60C/6	1.26
60N/6	1.25
60C/8	1.26
60N/8	1.25
61N/6	1.25
61N/8	1.25
62N/6	1.25
62N/8	1.25
63N/8	1.25
63N/10	1.25
64N/10	1.25
64N/12	1.25
65N/10	1.25
65N/12	1.25
62R	1.26
63R	1.26
64R	1.26
65R	1.26
66R	1.26
69/5	5.03
69/5v	5.03
69/7	5.03
69/7v	5.03
70/5	5.03
70/5v	5.03
70/7	5.03
70/7v	5.03
71S/6	5.03
71S/6v	5.03
71S/8	5.03
71S/8v	5.03
71S/10	5.03
71S/10v	5.03
71/6	5.03
71/6v	5.03
71/8	5.03
71/8v	5.03
71/10	5.03
71/10v	5.03
71/12	5.03
71/12v	5.03
71/15	5.03
71/15v	5.03
72S/6	5.03
72S/6v	5.03
72S/8	5.03
72S/8v	5.03
72S/10	5.03
72S/10v	5.03
72S/12	5.03
72S/12v	5.03
72S/15	5.03
72S/15v	5.03
72/6	5.03
72/6v	5.03
72/7	5.03
72/7v	5.03
72/8	5.03
72/8v	5.03
72/10	5.03
72/10v	5.03
72/12	5.03
72/12v	5.03
72/15	5.03
72/15v	5.03
72/18	5.03
72/18v	5.03
72/20	5.03
72/20v	5.03
73/7	5.03
73/7v	5.03
73/8	5.03
73/8v	5.03
73/10	5.03
73/10v	5.03
73/12	5.03
73/12v	5.03
73/15	5.03
73/15v	5.03
73/18	5.03
73/18v	5.03
73/20	5.03
73/20v	5.03
74/8	5.04
74/8v	5.04
74/9	5.04
74/9v	5.04
74/10	5.04
74/10v	5.04
74/12	5.04
74/12v	5.04
74/15	5.04
74/15v	5.04
74/18	5.04
74/18	5.04
74/20	5.04
74/20v	5.04
75/10	5.04
75/10v	5.04
75/12	5.04
75/12v	5.04
75/15	5.04
75/15v	5.04
75/18	5.04
75/18v	5.04
75/20	5.04
75/20v	5.04
75/25	5.04
75/25v	5.04
76/10	5.04
76/10v	5.04
76/12	5.04
76/12v	5.04
76/15	5.04
76/15v	5.04
76/18	5.04
76/18v	5.04
76/20	5.04
76/20v	5.04
76/25	5.04
76/25v	5.04
77/12	5.04
77/12v	5.04
77/15	5.04
77/15v	5.04
77/18	5.04
77/18v	5.04
77/20	5.04
77/20v	5.04
77/25	5.04
77/25v	5.04
77/32	5.04
77/32v	5.04
78/12	5.04
78/12v	5.04
78/15	5.04
78/15v	5.04
78/18	5.04
78/18v	5.04
78/20	5.04
78/20v	5.04
78/25	5.04
78/25v	5.04
78/28	5.04
78/28v	5.04
78/32	5.04
78/32v	5.04
79R	1.24
79V/4	1.23
79V/5	1.23
79/12	5.04
79/12v	5.04
79/15	5.04
79/15v	5.04
79/18	5.04
79/18v	5.04
79/20	5.04
79/20v	5.04
79/22	5.04
79/22v	5.04
79/25	5.04
79/25v	5.04
79/30	5.04
79/30v	5.04
79/32	5.04
79/32v	5.04
80R	1.24
80/V4	1.23
80/V5	1.23
80/V6	1.23
80/18	5.05
80/18v	5.05
80/22	5.05
80/22v	5.05
80/25	5.05
80/25v	5.05
80/30	5.05
80/30v	5.05
80/32	5.05
80/32v	5.05
81R	1.24
81/V4	1.23
81/V5	1.23
81/V6	1.23
81/22	5.05
81/22v	5.05
81/25	5.05
81/25v	5.05
81/30	5.05
81/30v	5.05
81/32	5.05
81/32v	5.05
82R	1.24
82/V5	1.23
82/V6	1.23
82/V8	1.23
82/25	5.05
82/25v	5.05
82/30	5.05
82/30v	5.05
82/32	5.05
82/32v	5.05
82/34	5.05
82/34v	5.05
83R	1.24
83/V5	1.23
83/V6	1.23
83/V8	1.23
83/30	5.05
83/30v	5.05
83/32	5.05
83/32v	5.05

ABECEDNÍ ČÍSELNÝ SEZNAM

objednávací číslo	strana
83/34	5.05
83/34v	5.05
83/38	5.05
83/38v	5.05
83/40	5.05
83/40v	5.05
84R	1.24
84/V6	1.23
84/V8	1.23
84/32	5.05
84/32v	5.05
84/34	5.05
84/34v	5.05
84/38	5.05
84/38v	5.05
84/40	5.05
84/40v	5.05
85R	1.24
85/V6	1.23
85/V8	1.23
85/32	5.05
85/32v	5.05
85/40	5.05
85/40v	5.05
86R	1.24
86/34	5.05
86/34v	5.05
86/40	5.05
86/40v	5.05
86/V6	1.23
86/V8	1.23
86/V10	1.23
86/V12	1.23
87R	1.24
87/V8	1.23
87/V10	1.23
87/V12	1.23
87V16	1.23
88R	1.24
88/V8	1.23
88/V10	1.23
88/V12	1.23
91C/3	1.04
91R/3	1.03
91C/4	1.04
91R/4	1.03
91C/5	1.04
91R/5	1.03
92C/3	1.04
92R/3	1.03
92C/4	1.04
92R/4	1.03
92C/5	1.04
92R/5	1.03
92C/6	1.04
92R/6	1.03
93C/3	1.04
93R/3	1.03
93C/4	1.04
93R/4	1.03
93C/5	1.04
93R/5	1.03
93C/6	1.04
93R/6	1.03
93R/8	1.03
94C/4	1.04
94R/4	1.03
94C/5	1.04
94R/5	1.03
94C/6	1.04
94R/6	1.03
94C/8	1.04
94R/8	1.03
95C/4	1.04
95R/4	1.03
95C/5	1.04
95R/5	1.03
95C/6	1.04
95R/6	1.03
95C/8	1.04
95R/8	1.03
96C/5	1.04
96C/6	1.04
96C/8	1.04
97C/5	1.04
97C/6	1.04
97C/8	1.04
101R/5	2.03
101R/6	2.03
101R/8	2.03
102R/5	2.03
102R/6	2.03
102R/8	2.03
103R/6	2.03
103R/8	2.03
103R/10	2.03
103R/12	2.03
104R/6	2.03
104R/8	2.03
104R/10	2.03
104R/12	2.03
105R/6	2.03
105R/8	2.03
105R/10	2.03
105R/12	2.03
105R/14	2.03
106R/8	2.03
106R/10	2.03
106R/12	2.03
106R/14	2.03
106R/16	2.03
107R/8	2.03
107R/10	2.03
107R/12	2.03
107R/14	2.03
107R/16	2.03
108R/8	2.04
108R/10	2.04
108R/12	2.04
108R/14	2.04
108R/16	2.04
109R/10	2.04
109R/12	2.04
109R/14	2.04
109R/16	2.04
109R/20	2.04
110R/10	2.04
110R/12	2.04
110R/14	2.04
110R/16	2.04
110R/20	2.04
111R/10	2.04
111R/12	2.04
111R/14	2.04
111R/16	2.04
111R/20	2.04
112R/12	2.04
112R/14	2.04
112R/16	2.04
112R/20	2.04
113R/14	2.04
113R/16	2.04
113R/20	2.04
114R/14	2.04
114R/16	2.04
114R/20	2.04
115R/16	2.04
115R/20	2.04
116R/16	2.04
116R/20	2.04
117R/16	2.04
117R/20	2.04
118R/16	2.04
118R/20	2.04
121R	2.10
122R	2.10
123R	2.10
124R	2.10
125R	2.10
126R	2.10
127R	2.10
128R	2.10
129R	2.10
130R	2.10
131R	2.10
132R	2.10
133R	2.10
134R	2.10
135R	2.10
136DP/12	2.09
136DP/2x12	2.09
136R	2.10
137DP/12	2.09
137DP/2x12	2.09
137R	2.10
138DP/12	2.09
138DP/2x12	2.09
138R	2.10
139DP/12	2.09
139DP/2x12	2.09
147D/2x12	2.09
148D/2x12	2.09
148R	1.12
149D/2x12	2.09
149R	1.12
150D/2x12	2.09
150R	1.12
151D/2x12	2.09
151R	1.12
152D/2x12	2.09
152R	1.12
153R	1.12
154R	1.12
155R	1.12
156R	1.12
157R	1.12
158R	1.12
159R	1.12
160R	1.12
161R	1.12
161R/5	2.05
161R/6	2.05
161R/5-45	2.07
161R/6-45	2.07
162R	1.12
162R/5	2.05
162R/6	2.05
162R/8	2.05
162R/5-45	2.07
162R/6-45	2.07
162R/8-45	2.07
163R	1.12
163R/6	2.05
163R/8	2.05
163R/10	2.05
163R/12	2.05
163R/6-45	2.07
163R/8-45	2.07
163R/10-45	2.07
163R/12-45	2.07
164R/6	2.05
164R/8	2.05
164R/10	2.05
164R/12	2.05
164R/6-45	2.07
164R/8-45	2.07
164R/10-45	2.07
164R/12-45	2.07
165R/8	2.05
165R/10	2.05
165R/12	2.05
165R/14	2.05
165R/8-45	2.07
165R/10-45	2.07
165R/12-45	2.07
165R/14-45	2.07
166R/8	2.05
166R/10	2.05
166R/12	2.05
166R/14	2.05
166R/16	2.05
166R/8-45	2.07
166R/10-45	2.07
166R/12-45	2.07
166R/14-45	2.07
166R/16-45	2.07
166/6	6.05
166/8	6.05
166/GR	6.04
166/GRL	6.04
167R/8	2.06
167R/10	2.06
167R/12	2.06
167R/14	2.06
167R/16	2.06
167R/8-45	2.08

ABECEDNÍ ČÍSELNÝ SEZNAM

objednávací číslo	strana
167R/10-45	2.08
167R/12-45	2.08
167R/14-45	2.08
167R/16-45	2.08
167/6	6.05
167/8	6.05
167/H	6.04
167/HL	6.04
168R/10	2.06
168R/12	2.06
168R/14	2.06
168R/16	2.06
168R/10-45	2.08
168R/12-45	2.08
168R/14-45	2.08
168R/16-45	2.08
168/6	6.05
168/8	6.05
168/T	6.04
168/TL	6.04
169R/10	2.06
169R/12	2.06
169R/14	2.06
169R/16	2.06
169R/20	2.06
169R/10-45	2.08
169R/12-45	2.08
169R/14-45	2.08
169R/16-45	2.08
169R/20-45	2.08
169/6	6.05
169/8	6.05
169/0K	6.04
169/0	6.04
169/0H	6.04
170R/10	2.06
170R/12	2.06
170R/14	2.06
170R/16	2.06
170R/20	2.06
170R/10-45	2.08
170R/12-45	2.08
170R/14-45	2.08
170R/16-45	2.08
170R/20-45	2.08
170/6	6.05
170/8	6.05
170/WK	6.04
170/W	6.04
170/WH	6.04
170/WL	6.04
171R/10	2.06
171R/12	2.06
171R/14	2.06
171R/16	2.06
171R/20	2.06
171R/10-45	2.08
171R/12-45	2.08
171R/14-45	2.08
171R/16-45	2.08
171R/20-45	2.08
171/6	6.05
171/8	6.05
171/GK	6.04
171/G	6.04
171/GH	6.04
171/GL	6.04
172R/12	2.06
172R/14	2.06
172R/16	2.06
172R/20	2.06
172R/12-45	2.08
172R/14-45	2.08
172R/16-45	2.08
172R/20-45	2.08
172/6	6.05
172/8	6.05
172/10	6.05
172/12	6.05
172/18	6.05
172/RK	6.04
172/RO	6.04
172/RH	6.04
172/RM	6.04
172/RL	6.04
173/8	6.05
173/12	6.05
173/18	6.05
173/B	6.04
173/BH	6.04
173/BL	6.04
174/10	6.05
174/12	6.05
174/18	6.05
174/GR	6.04
174/GRH	6.04
174/GRL	6.04
175/12	6.05
175/18	6.05
175/S	6.04
175/SL	6.04
176/12	6.05
176/18	6.05
176/E	6.04
176/EL	6.04
177/12	6.05
177/18	6.05
177/GR	6.04
177/GRL	6.04
178/16	6.05
178/18	6.05
178/22	6.05
178/BR	6.04
178/BRL	6.04
179/B	6.04
179/BL	6.04
180/O	6.04
180/OL	6.04
181R	2.12
182R	2.12
183R	2.12
184R	2.12
185R	2.12
186R	2.12
187R	2.12
188R	2.12
189R	2.12
190R	2.12
191R	2.12
192R	2.12
193R	2.12
202R/6	3.04
202R/8	3.04
203R/8	3.04
203R/10	3.04
204R/8	3.04
204R/10	3.04
205R/10	3.04
205R/12	3.04
206R/10	3.04
206R/12	3.04
207R/10	3.04
207R/12	3.04
208R/10	3.04
208R/12	3.04
208R/16	3.04
209R/12	3.04
209R/16	3.04
210R/12	3.04
210R/16	3.04
210R/20	3.04
211R/12	3.04
211R/16	3.04
211R/20	3.04
212R/12	3.04
212R/16	3.04
212R/20	3.04
213R/16	3.04
213R/20	3.04
214R/16	3.04
214R/20	3.04
222R	3.08
223R	3.08
224R	3.08
225R	3.08
226R	3.08
227R	3.08
228R	3.08
229R	3.08
230R	3.08
231R	3.08
232R	3.08
233R	3.08
234R	3.08
235R	3.08
243R	3.12
244R	3.12
245R	3.12
246R	3.12
247R	3.12
248R	3.12
249R	3.12
250R	3.12
251R	3.12
252R	3.12
253R	3.12
254R/8	3.05
254R/10	3.05
254R/12	3.05
255R/10	3.05
255R/12	3.05
256R/10	3.05
256R/12	3.05
256R/16	3.05
257R/10	3.05
257R/12	3.05
257R/16	3.05
258R/12	3.05
258R/16	3.05
259R/12	3.05
259R/16	3.05
259R/20	3.05
263R/8	3.03
263R/8v	3.03
263R/10	3.03
263R/10v	3.03
264R/8	3.03
264R/8v	3.03
264R/10	3.03
264R/10v	3.03
264R/12	3.03
264R/12v	3.03
265R/8	3.03
265R/8v	3.03
265R/10	3.03
265R/10v	3.03
265R/12	3.03
265R/12v	3.03
266R/8	3.03
266R/8v	3.03
266R/10	3.03
266R/10v	3.03
266R/12	3.03
266R/12v	3.03
267R/8	3.03
267R/8v	3.03
267R/10	3.03
267R/10v	3.03
267R/12	3.03
267R/12v	3.03
268R/10	3.03
268R/10v	3.03
268R/12	3.03
268R/12v	3.03
268R/16	3.03
268R/16v	3.03
269R/10	3.03
269R/10v	3.03
269R/12	3.03
269R/12v	3.03
269R/16	3.03
269R/16v	3.03
270R/10	3.03
270R/10v	3.03
270R/12	3.03
270R/12v	3.03
270R/16	3.03
270R/16v	3.03
270R/20	3.03
270R/20v	3.03
271R/10	3.03
271R/10v	3.03
271R/12	3.03
271R/12v	3.03
271R/16	3.03
271R/16v	3.03

ABECEDNÍ ČÍSELNÝ SEZNAM

objednávací číslo	strana
271R/20	3.03
271R/20v	3.03
272R/10	3.03
272R/10v	3.03
272R/12	3.03
272R/12v	3.03
272R/16	3.03
272R/16v	3.03
272R/20	3.03
272R/20v	3.03
273R/12	3.03
273R/12v	3.03
273R/16	3.03
273R/16v	3.03
273R/20	3.03
273R/20v	3.03
274R/12	3.03
274R/12v	3.03
274R/16	3.03
274R/16v	3.03
274R/20	3.03
274R/20v	3.03
275R/12	3.03
275R/12v	3.03
275R/16	3.03
275R/16v	3.03
275R/20	3.03
275R/20v	3.03
284R/16	3.11
285R/25	3.11
286R/25	3.11
286R/35	3.11
287R/25	3.11
287R/35	3.11
287R/50	3.11
288R/25	3.11
288R/35	3.11
288R/50	3.11
288R/70	3.11
289R/25	3.11
289R/35	3.11
289R/50	3.11
289R/70	3.11
289R/95	3.11
290R/35	3.11
290R/50	3.11
290R/70	3.11
290R/95	3.11
290R/120	3.11
291R/120	3.11
291R/150	3.11
292R/95	3.11
292R/120	3.11
292R/150	3.11
294AD	3.12
295AD	3.12
296AD	3.12
297AD	3.12
298AD	3.12
302R/6	3.07
302R/8	3.07
303R/8	3.07
303R/10	3.07
304R/8	3.07
304R/10	3.07
305R/10	3.07
305R/12	3.07
306R/10	3.07
306R/12	3.07
307R/10	3.07
307R/12	3.07
308R/10	3.07
308R/12	3.07
308R/16	3.07
309R/12	3.07
309R/16	3.07
310R/12	3.07
310R/16	3.07
310R/20	3.07
311R/12	3.07
311R/16	3.07
311R/20	3.07
312R/12	3.07
312R/16	3.07
312R/20	3.07
313R/16	3.07
313R/20	3.07
314R/16	3.07
314R/20	3.07
322R/10	3.15
322R/16	3.15
323R/10	3.15
323R/16	3.15
324R/10	3.15
324R/16	3.15
324R/25	3.15
324R/35	3.15
324R/50	3.15
324R/416	3.15
324R/425	3.15
325R/16	3.15
325R/25	3.15
325R/35	3.15
325R/50	3.15
325R/616	3.15
325R/625	3.15
325R/635	3.15
326R/16	3.15
326R/25	3.15
326R/35	3.15
326R/50	3.15
327R/16	3.15
327R/25	3.15
327R/35	3.15
327R/50	3.15
327R/70	3.15
327R/95	3.15
327R/120	3.15
328R/16	3.15
328R/25	3.15
328R/35	3.15
328R/50	3.15
328R/70	3.15
328R/95	3.15
328R/120	3.15
329R/35	3.16
329R/50	3.16
329R/70	3.16
329R/95	3.16
329R/120	3.16
330R/16	3.16
330R/25	3.16
330R/35	3.16
330R/50	3.16
330R/70	3.16
330R/95	3.16
330R/120	3.16
330R/150	3.16
331R/50	3.16
331R/70	3.16
331R/95	3.16
331R/120	3.16
331R/150	3.16
331R/185	3.16
332R/50	3.16
332R/70	3.16
332R/95	3.16
332R/120	3.16
332R/150	3.16
332R/185	3.16
332R/240	3.16
333R/120	3.16
333R/150	3.16
333R/185	3.16
333R/240	3.16
333R/300	3.16
344R	3.14
345R	3.14
346R	3.14
347R	3.14
348R	3.14
349R	3.14
350R	3.14
351R	3.14
352R	3.14
353R	3.14
363R/8	3.06
363R/10	3.06
364R/8	3.06
364R/10	3.06
364R/12	3.06
365R/8	3.06
365R/10	3.06
365R/12	3.06
366R/8	3.06
366R/10	3.06
366R/12	3.06
367R/10	3.06
367R/12	3.06
368R/10	3.06
368R/12	3.06
368R/16	3.06
369R/12	3.06
369R/16	3.06
370R/12	3.06
370R/16	3.06
370R/20	3.06
371R/10	3.06
371R/12	3.06
371R/16	3.06
371R/20	3.06
372R/10	3.06
372R/12	3.06
372R/16	3.06
372R/20	3.06
373R/12	3.06
373R/16	3.06
373R/20	3.06
369/8	6.08
370/8	6.08
371/8	6.08
372/8	6.08
373/8	6.08
380/0-9	6.08
380/A-Z	6.08
380/+	6.08
380/-	6.08
405R	3.08
406R	3.08
407R	3.08
408R	3.08
409R	3.08
410R	3.08
411R	3.08
412R	3.08
413R	3.08
414R	3.08
415R	3.09
416R	3.09
417R	3.09
418R	3.09
419R	3.09
420R	3.09
421R	3.09
422R	3.09
423R	3.09
424R	3.09
425R/25	3.09
426R/25	3.09
426R/35	3.09
427R/25	3.09
427R/35	3.09
427R/50	3.09
428R/25	3.09
428R/35	3.09
428R/50	3.09
428R/70	3.09
429R/25	3.10
429R/35	3.10
429R/50	3.10
429R/70	3.10
429R/95	3.10
430R/25	3.10
430R/35	3.10
430R/50	3.10
430R/70	3.10
430R/95	3.10
430R/120	3.10
431R/25	3.10
431R/35	3.10
431R/50	3.10
431R/70	3.10
431R/95	3.10
431R/120	3.10
431R/150	3.10
432/8	6.06

ABECEDNÍ ČÍSELNÝ SEZNAM

objednávací číslo	strana
432/10	6.06
432R/25	3.10
432R/35	3.10
432R/50	3.10
432R/70	3.10
432R/95	3.10
432R/120	3.10
432R/150	3.10
432R/185	3.10
433/8	6.06
433/12	6.06
433R/150	3.10
433R/185	3.10
433R/240	3.10
434/10	6.06
434R/185	3.10
434R/240	3.10
434R/300	3.10
435/12	6.06
436/12	6.06
437/12	6.06
444R	3.13
445R	3.13
446R	3.13
447R	3.13
448R	3.13
449R	3.13
454R	3.13
455R	3.13
456R	3.13
457R	3.13
458R	3.13
459R	3.13
469/6	6.03
469/8	6.03
469/10	6.03
470/6	6.03
470/8	6.03
470/10	6.03
470/12	6.03
471/6	6.03
471/8	6.03
471/10	6.03
471/12	6.03
472/6	6.03
472/8	6.03
472/10	6.03
472/12	6.03
472/18	6.03
473/8	6.03
473/12	6.03
473/18	6.03
474/10	6.03
474/12	6.03
474/18	6.03
475/12	6.03
475/18	6.03
476/12	6.03
476/18	6.03
477/12	6.03
477/18	6.03
478/16	6.03
478/18	6.03
478/22	6.03
479/16	6.03
479/18	6.03
479/25	6.03
480/20	6.03
480/25	6.03
481/21	6.03
482/25	6.03
483/27	6.03
484/32	6.03
504R	2.11
504RLD	2.12
505R	2.11
505RLD	2.12
506R	2.11
506RLD	2.12
507R	2.11
507RLD	2.12
508R	2.11
508RLD	2.12
509R	2.11
509RLD	2.12
510R	2.11
510RLD	2.12
511R	2.11
511RLD	2.12
512R	2.11
512RLD	2.12
513R	2.11
513RLD	2.12
514R	2.11
514RLD	2.12
523R	2.11
524R	2.11
525R	2.11
526R	2.11
527R	2.11
528R	2.11
529R	2.11
530R	2.11
531R	2.11
532R	2.11
533R	2.11
534R	2.11
535R	2.11
536R	2.11
551R	4.11
552R	4.11
553R	4.11
554R	4.11
555R	4.11
556R	4.11
557R	4.11
558R	4.11
559R	4.11
560R	4.11
561R	4.11
562R	4.11
563R	4.11
572R/6	4.10
572R/6bk	4.10
573R/6	4.10
573R/6bk	4.10
573R/8	4.10
573R/8bk	4.10
574R/8	4.10
574R/8bk	4.10
575R/8	4.10
575R/8bk	4.10
584R/8	4.10
584R/8bk	4.10
584R/10	4.10
584R/10bk	4.10
585R/8	4.10
585R/8bk	4.10
585R/10	4.10
585R/10bk	4.10
585R/12	4.10
585R/12bk	4.10
586R/10	4.10
586R/10bk	4.10
586R/12	4.10
586R/12bk	4.10
587R/10	4.10
587R/10bk	4.10
587R/12	4.10
587R/12bk	4.10
588R/10	4.10
588R/10bk	4.10
588R/12	4.10
588R/12bk	4.10
589R/10	4.10
589R/10bk	4.10
589R/12	4.10
589R/12bk	4.10
589R/16	4.10
589R/16bk	4.10
590R/10	4.10
590R/10bk	4.10
590R/12	4.10
590R/12bk	4.10
590R/16	4.10
590R/16bk	4.10
590R/20	4.10
590R/20bk	4.10
592R/12	4.10
592R/12bk	4.10
592R/16	4.10
592R/16bk	4.10
592R/20	4.10
592R/20bk	4.10
602R/5	1.15
602R/6	1.15
602R/8	1.15
602R/10	1.15
602R/12	1.15
603R/5	1.15
603R/6	1.15
603R/8	1.15
603R/10	1.15
603R/12	1.15
604R/5	1.15
604R/6	1.15
604R/8	1.15
604R/10	1.15
604R/12	1.15
604R/14	1.15
605R/6	1.15
605R/8	1.15
605R/10	1.15
605R/12	1.15
605R/14	1.15
605R/16	1.15
606R/6	1.15
606R/8	1.15
606R/10	1.15
606R/12	1.15
606R/14	1.15
606R/16	1.15
606R/20	1.15
607R/6	1.15
607R/8	1.15
607R/10	1.15
607R/12	1.15
607R/14	1.15
607R/16	1.15
607R/20	1.15
608R/8	1.16
608R/10	1.16
608R/12	1.16
608R/14	1.16
608R/16	1.16
608R/20	1.16
609R/8	1.16
609R/10	1.16
609R/12	1.16
609R/14	1.16
609R/16	1.16
609R/20	1.16
610R/8	1.16
610R/10	1.16
610R/12	1.16
610R/14	1.16
610R/16	1.16
610R/20	1.16
619/2	7.03
619/2.5	7.03
619/3	7.03
619/3.5	7.03
619/4	7.03
619/5	7.03
619C/3	7.04
620/2,5	7.03
620/3	7.03
620/3,5	7.03
620/4	7.03
620/5	7.03
620/6	7.03
620/8	7.03
620/10	7.03
620C/3	7.04
620C/3.5	7.04
620C/4	7.04
620C/5	7.04
620C/6	7.04
622R	1.16
623R	1.16
624R	1.16
625R	1.16
626R	1.16
627R	1.16
628R	1.16
629R	1.16

ABECEDNÍ ČÍSELNÝ SEZNAM

objednávací číslo	strana
630R	1.16
630/3	7.03
630/3.5	7.03
630/4	7.03
630/5	7.03
630/6	7.03
630/8	7.03
630/10	7.03
630C/3	7.04
630C/3,5	7.04
630C/4	7.04
630C/5	7.04
630C/6	7.04
650/4	7.03
650/5	7.03
650/6	7.03
650/8	7.03
650/10	7.03
650C/4	7.04
650C/5	7.04
650C/6	7.04
650C/8	7.04
650C/10	7.04
652/5	4.05
652C/5	4.06
652/6	4.05
652C/6	4.06
652/8	4.05
652/10	4.05
652/12	4.05
653/5	4.05
653/6	4.05
653C/6	4.06
653/8	4.05
653C/8	4.06
653/10	4.05
653/12	4.05
654/5	4.05
654/6	4.05
654/8	4.05
654/10	4.05
654/12	4.05
654/16	4.05
655/6	4.05
655/8	4.05
655/10	4.05
655/12	4.05
655/16	4.05
656/6	4.05
656/8	4.05
656/10	4.05
656/12	4.05
656/16	4.05
657/6	4.05
657/8	4.05
657/10	4.05
657/12	4.05
657/16	4.05
658/10	4.05
658/12	4.05
658/16	4.05
659/10	4.05
659/12	4.05
659/16	4.05
660/10	4.05
660/12	4.05
660/16	4.05
669	7.09
670	7.09
670WS	7.09
680	7.09
680WS	7.09
700	7.09
700WS	7.09
702F/5	1.19
702F/6	1.19
702F/8	1.19
702F/10	1.19
702F/12	1.19
703F/5	1.19
703F/6	1.19
703F/8	1.19
703F/10	1.19
703F/12	1.19
704	7.04
704F/5	1.19
704F/6	1.19
704F/8	1.19
704F/10	1.19
704F/12	1.19
705	7.04
705F/6	1.19
705F/8	1.19
705F/10	1.19
705F/12	1.19
705F/14	1.19
705K	7.04
706F/6	1.19
706F/8	1.19
706F/10	1.19
706F/12	1.19
706F/14	1.19
706F/16	1.19
707F/8	1.19
707F/10	1.19
707F/12	1.19
707F/14	1.19
707F/16	1.19
708F/8	1.20
708F/10	1.20
708F/12	1.20
708F/14	1.20
708F/16	1.20
709F/10	1.20
709F/12	1.20
709F/14	1.20
709F/16	1.20
709F/20	1.20
710	7.04
710F/10	1.20
710F/12	1.20
710F/14	1.20
710F/16	1.20
710F/20	1.20
710K	7.04
710L	7.04
711F/12	1.20
711F/14	1.20
711F/16	1.20
711F/20	1.20
712F/12	1.20
712F/14	1.20
712F/16	1.20
712F/20	1.20
713F/12	1.20
713F/14	1.20
713F/16	1.20
713F/20	1.20
715	7.04
720	7.06
720/8	7.06
720AZ	7.07
720BZ	7.07
722F	1.22
723F	1.22
724F	1.22
725F	1.22
726F	1.22
727F	1.22
728F	1.22
729F	1.22
730F	1.22
720V	7.08
725	7.13
730	7.06
730/8	7.06
730AZ	7.07
730BZ	7.07
730V	7.08
735	7.13
742F/5	1.21
742F/6	1.21
742F/8	1.21
742F/10	1.21
742F/12	1.21
743F/5	1.21
743F/6	1.21
743F/8	1.21
743F/10	1.21
743F/12	1.21
744F/5	1.21
744F/6	1.21
744F/8	1.21
744F/10	1.21
744F/12	1.21
745F/6	1.21
745F/8	1.21
745F/10	1.21
745F/12	1.21
745F/14	1.21
746F/6	1.21
746F/8	1.21
746F/10	1.21
746F/12	1.21
746F/14	1.21
746F/16	1.21
747F/8	1.21
747F/10	1.21
747F/12	1.21
747F/14	1.21
747F/16	1.21
748F/8	1.21
748F/10	1.21
748F/12	1.21
748F/14	1.21
748F/16	1.21
749F/10	1.21
749F/12	1.21
749F/14	1.21
749F/16	1.21
749F/20	1.21
750	7.06
750/9	7.06
750AZ	7.07
750BZ	7.07
750F/10	1.21
750F/12	1.21
750F/14	1.21
750F/16	1.21
750F/20	1.21
750V	7.08
751F/12	1.21
751F/14	1.21
751F/16	1.21
751F/20	1.21
755	7.13
769	7.09
770	7.09
775	7.13
780	7.09
790	7.09
800/1	7.15
800/2	7.15
800/12	7.15
801/1	7.14
801/2	7.14
801/12	7.14
805/1	7.14
805/2	7.14
805/12	7.14
810/1	7.14
810/2	7.14
810/12	7.14
815/1	7.15
815/2	7.15
815/12	7.15
816	7.15
817	7.15
820	7.08
820/1	7.06
820/1A	7.06
820/1AV	7.08
820/1B	7.08
820/1C	7.08
820/1V	7.08
820/2	7.06
820/2B	7.08
820/2V	7.08
820/3	7.06
820/3B	7.08
820/3V	7.08
830	7.08
830/1	7.06
830/1A	7.06
830/1V	7.08
830/1AV	7.08

ABECEDNÍ ČÍSELNÝ SEZNAM

objednávací číslo	strana
830/2	7.06
830/2B	7.08
830/2V	7.08
830/3	7.06
830/3B	7.08
830/3V	7.08
850	7.08
850/2B	7.08
850/2V	7.08
850/3B	7.08
850/3V	7.08
850/3	7.06
869/8	6.06
870/8	6.06
870/10	6.06
871/8	6.06
871/10	6.06
872/8	6.06
872/12	6.06
873/10	6.06
873/13	6.06
874/12	6.06
875/14	6.06
876/14	6.06
877/14	6.06
920	7.05
930	7.05
950	7.05
1020	7.05
1030	7.05
1050	7.05
1130	7.09
1150	7.09
1620/2.5	4.03
1620/3	4.03
1620/3.5	4.03
1620/4	4.03
1620/5	4.03
1620/6	4.03
1620/8	4.03
1620/10	4.03
1620C/3	4.06
1620C/3.5	4.06
1620C/4	4.06
1620C/5	4.06
1620C/6	4.06
1620/K	4.09
1620/L	4.09
1630/3	4.03
1630/3.5	4.03
1630/4	4.03
1630/5	4.03
1630/6	4.03
1630/8	4.03
1630/10	4.03
1630/12	4.03
1630C/3	4.06
1630C/3.5	4.06
1630C/4	4.06
1630C/5	4.06
1630C/6	4.06
1630/K	4.09
1630/L	4.09
1650/4	4.03
1650/5	4.03
1650/6	4.03
1650/8	4.03
1650/10	4.03
1650/12	4.03
1650C/4	4.06
1650C/5	4.06
1650C/6	4.06
1650C/8	4.06
1650C/10	4.06
1650/K	4.09
1650/L	4.09
1652/5	4.03
1652/6	4.03
1652/8	4.03
1652/10	4.03
1652/12	4.03
1652C/5	4.06
1652C/6	4.06
1652/K	4.09
1652/L	4.09
1653/5	4.03
1653/6	4.03
1653/8	4.03
1653/10	4.03
1653/12	4.03
1653C/6	4.06
1653C/8	4.06
1653/K	4.09
1653/L	4.09
1654/5	4.03
1654/6	4.03
1654/8	4.03
1654/10	4.03
1654/12	4.03
1654/16	4.03
1654/K	4.09
1654/L	4.09
1655/6	4.03
1655/8	4.03
1655/10	4.03
1655/12	4.03
1655/16	4.03
1655/K	4.09
1655/L	4.09
1656/6	4.04
1656/8	4.04
1656/10	4.04
1656/12	4.04
1656/16	4.04
1656/K	4.09
1656/L	4.09
1657/6	4.04
1657/8	4.04
1657/10	4.04
1657/12	4.04
1657/16	4.04
1657/K	4.09
1657/L	4.09
1658/8	4.04
1658/10	4.04
1658/12	4.04
1658/16	4.04
1658/K	4.09
1658/L	4.09
1659/8	4.04
1659/10	4.04
1659/12	4.04
1659/16	4.04
1659/K	4.09
1659/L	4.09
1660/10	4.04
1660/12	4.04
1660/16	4.04
1660/K	4.09
1660/L	4.09
1661/12	4.04
1661/16	4.04
1662/12	4.04
1662/16	4.04
1720	7.10
1720AZ	7.10
1730	7.10
1730AZ	7.10
1750	7.10
1820	7.11
1820/1	7.10
1820/1A	7.10
1820/2	7.10
1820/3	7.10
1820/3AZ	7.10
1825	7.10
1825/1	7.10
1825/1A	7.10
1830	7.11
1830/2	7.10
1830/3	7.10
1830/3AZ	7.10
1850	7.11
2005	7.13
2010	7.13
2015	7.13
2020	7.13
2025	7.13
2030	7.13
2035	7.13
2040	7.12
2045	7.12
2050	7.12
2055	7.12
2060	7.12
2070	7.12
2075	7.12
2080	7.12
2085	7.12
2090	7.12
2100	7.12
2105	7.12
2110	7.12
2115	7.12
2120	7.13
2125	7.13
2130	7.13
2135	7.13
2140	7.13
2145	7.13
2150	7.13
2220	7.11
2225	7.11
2230	7.11
2235	7.11
2250	7.11
2720	7.10
2730	7.10
2750	7.10
2755	7.12
2760	7.12
2765	7.12
2770	7.12
2775	7.12
2780	7.12
2785	7.12
2790	7.12
3720	7.11
3725	7.11
3735	7.11
3820/1	7.11
3820/1A	7.11
A10	11.04
A16-25	11.04
A35	11.04
A50	11.04
A70	11.04
A95-120	11.04
A150	11.04
A185	11.04
A22/10	11.07
A22/16-25	11.07
A22/35	11.07
A22/50	11.07
A22/70	11.07
A22/95-120	11.07
A22/150	11.07
A22/185	11.07
A22/240	11.07
A300	6.08
AD25	11.04
AD35	11.04
AD50	11.04
AD70	11.04
AD95	11.04
AD22/25	11.07
AD22/35	11.07
AD22/50	11.07
AD22/70	11.07
AD22/95	11.07
AD22/120	11.07
AD22/150-185	11.07
AE10	11.06
AE16	11.06
AE25	11.06
AE35	11.06
AE50	11.06
AE50/1	11.03
AE50/2	11.03
AE50/3	11.03
AE70	11.06
AE95	11.06
AE22/10	11.10
AE22/16	11.10
AE22/25	11.10
AE22/35	11.10

ABECEDNÍ ČÍSELNÝ SEZNAM

objednávací číslo	strana
AE22/50	11.10
AE22/70	11.10
AE22/95	11.10
AE22/120	11.10
AE22/150	11.10
AE22/185	11.10
AE22/240	11.10
AES10	11.06
AES16	11.06
AES25	11.06
AES35	11.06
AES50	11.06
AES70	11.06
AES95	11.06
AES22/10	11.10
AES22/16	11.10
AES22/25	11.10
AES22/35	11.10
AES22/50	11.10
AES22/70	11.10
AES22/95	11.10
AES22/120	11.10
AES22/150	11.10
AES22/185	11.10
AES22/240	11.10
AST22/25	11.08
AST22/35	11.08
AST22/50	11.08
AST22/70	11.08
AST22/95	11.08
AST22/120	11.08
BAG969/8	6.07
BAG970/8	6.07
BAG971/8	6.07
BAG972/8	6.07
BAG973/8	6.07
BAK969/8	6.07
BAK970/8	6.07
BAK971/8	6.07
BAK972/8	6.07
BAK973/8	6.07
BNC50/1	11.03
C16	11.06
C25	11.06
C35	11.06
C50	11.06
C22/16	11.09
C22/25	11.09
C22/35	11.09
C22/50	11.09
CK16	4.13
CK25	4.13
CK35	4.13
CK50	4.13
CK70	4.13
CK95	4.13
CR50/1	11.03
CR50/2	11.03
CR50/3	11.03
CR50/4	11.03
CR50/5	11.03
CS8-18	3.05
CS10-22	3.05
CS12-28	3.05
CS14-28	3.05
CS16-35	3.05
D6	11.04
D10	11.04
D16	11.04
D25	11.04
D35	11.04
D50	11.04
D70	11.04
D95	11.04
D120	11.04
D150	11.04
D185	11.04
D22/6	11.07
D22/10	11.07
D22/16	11.07
D22/25	11.07
D22/35	11.07
D22/50	11.07
D22/70	11.07
D22/95	11.07
D22/120	11.07
D22/150	11.07
D22/185	11.07
D22/240	11.07
DNP2	10.53
DP22/50	11.09
DP22/70	11.09
EHP2/220	10.51
EHP2/380	10.51
EHP3	10.51
EHP5	10.52
EK15/50	10.13
EK15/50G	10.14
EK18-plus	10.16
EK22-plus	10.17
EK35/4	10.15
EK60UNV	10.27
EK60VP-plus	10.18
EK60VP/FT-plus	10.19
EK120/25	10.20
EK120/42	10.21
EK120U-plus	10.22
ES50-plus	10.25
ESG45-plus	10.23
ESG50-plus	10.24
ESG85-plus	10.26
ESG45EF	10.57
ESG45ES	10.57
ESG50EF	10.57
ESG50ES	10.57
ESG85EF	10.57
ESG85ES	10.57
F10	11.05
F16	11.05
F25	11.05
F35	11.05
F50	11.05
F22/10	11.09
F22/16	11.09
F22/25	11.09
F22/35	11.09
F22/50	11.09
F22/70	11.09
FHP2	10.50
FTA1	10.54
HA4/10	11.11
HA4/16-25	11.11
HA4/35	11.11
HA4/50	11.11
HA4/70	11.11
HA13/10	11.14
HA13/16-25	11.14
HA13/35	11.14
HA13/50	11.14
HA13/70	11.14
HA13/95-120	11.14
HA13/150	11.14
HA13/185	11.14
HA13/240	11.14
HA25/10	11.18
HA25/16-25	11.18
HA25/35	11.18
HA25/50	11.18
HA25/70	11.18
HA25/95-120	11.18
HA25/150	11.18
HA25/185	11.18
HA25/240	11.18
HA25/300	11.18
HA25/400	11.18
HA25/500	11.18
HA45/150	11.22
HA45/185	11.22
HA45/240	11.22
HA45/300	11.22
HA45/400	11.22
HA45/500	11.22
HAD4/25	11.11
HAD4/35	11.11
HAD4/50	11.11
HAD13/25	11.14
HAD13/35	11.14
HAD13/50	11.14
HAD13/70	11.14
HAD13/95	11.14
HAD13/120	11.14
HAD13/150-185	11.14
HAD25/25	11.18
HAD25/35	11.18
HAD25/50	11.18
HAD25/70	11.18
HAD25/95	11.18
HAD25/120	11.18
HAD25/150-185	11.18
HAD25/240	11.18
HAD25/300	11.18
HAD45/150-185	11.22
HAD45/240	11.22
HAD45/300	11.22
HAE4/10	11.13
HAE4/16	11.13
HAE4/25	11.13
HAE4/35	11.13
HAE4/50	11.13
HAE13/25	11.17
HAE13/35	11.17
HAE13/50	11.17
HAE13/70	11.17
HAE13/95	11.17
HAE13/120	11.17
HAE13/150	11.17
HAE13/185	11.17
HAE13/240	11.17
HAE25/25	11.21
HAE25/35	11.21
HAE25/50	11.21
HAE25/70	11.21
HAE25/95	11.21
HAE25/120	11.21
HAE25/150	11.21
HAE25/185	11.21
HAE25/240	11.21
HAES4/10	11.13
HAES4/16	11.13
HAES4/25	11.13
HAES4/35	11.13
HAES4/50	11.13
HAES13/25	11.17
HAES13/35	11.17
HAES13/50	11.17
HAES13/70	11.17
HAES13/95	11.17
HAES13/120	11.17
HAES13/150	11.17
HAES13/185	11.17
HAES13/240	11.17
HAES25/25	11.21
HAES25/35	11.21
HAES25/50	11.21
HAES25/70	11.21
HAES25/95	11.21
HAES25/120	11.21
HAES25/150	11.21
HAES25/185	11.21
HAES25/240	11.21
HAST13/25	11.14
HAST13/35	11.14
HAST13/50	11.14
HAST13/70	11.14
HAST13/95	11.14
HAST13/120	11.14
HAST25/25	11.19
HAST25/35	11.19
HAST25/50	11.19
HAST25/70	11.19
HAST25/95	11.19
HAST25/120	11.19
HC4/16	11.13
HC4/25	11.13
HC13/16	11.16
HC13/25	11.16
HC13/35	11.16
HC13/50	11.16
HC13/70	11.16
HC25/16	11.20
HC25/25	11.20
HC25/35	11.20
HC25/50	11.20
HC25/70	11.20
HC25/95	11.20
HD4/6	11.11

ABECEDNÍ ČÍSELNÝ SEZNAM

objednávací číslo	strana
HD4/10	11.11
HD4/16	11.11
HD4/25	11.11
HD4/35	11.11
HD4/50	11.11
HD4/70	11.11
HD4/95	11.11
HD13/16	11.14
HD13/25	11.14
HD13/35	11.14
HD13/50	11.14
HD13/70	11.14
HD13/95	11.14
HD13/120	11.14
HD13/150	11.14
HD13/185	11.14
HD13/240	11.14
HD25/16	11.18
HD25/25	11.18
HD25/35	11.18
HD25/50	11.18
HD25/70	11.18
HD25/95	11.18
HD25/120	11.18
HD25/150	11.18
HD25/185	11.18
HD25/240	11.18
HD25/300	11.18
HD25/400	11.18
HD25/500	11.18
HD25/625	11.18
HD45/120	11.22
HD45/150	11.22
HD45/185	11.22
HD45/240	11.22
HD45/300	11.22
HD45/400	11.22
HD45/500	11.22
HD45/625	11.22
HD45/800	11.22
HD45/1000	11.22
HDP13/50	11.17
HDP13/70	11.17
HDP13/95	11.17
HDP25/50	11.21
HDP25/70	11.21
HDP25/95	11.21
HDP25/120	11.21
HF4/10	11.12
HF4/16	11.12
HF4/25	11.12
HF13/16	11.16
HF13/25	11.16
HF13/35	11.16
HF13/50	11.16
HF13/70	11.16
HF13/95	11.16
HF13/120	11.16
HF13/150	11.16
HF25/16	11.20
HF25/25	11.20
HF25/35	11.20
HF25/50	11.20
HF25/70	11.20

objednávací číslo	strana
HF25/95	11.20
HF25/120	11.20
HF25/150	11.20
HF25/185	11.20
HF25/240	11.20
HF25/300	11.20
HIS4/10	11.13
HIS4/16	11.13
HIS4/25	11.13
HIS4/35	11.13
HIS4/50	11.13
HIS4/70	11.13
HIS13/10	11.17
HIS13/16	11.17
HIS13/25	11.17
HIS13/35	11.17
HIS13/50	11.17
HIS13/70	11.17
HIS13/95	11.17
HIS13/120	11.17
HIS13/150	11.17
HIS25/10	11.20
HIS25/16	11.20
HIS25/25	11.20
HIS25/35	11.20
HIS25/50	11.20
HIS25/70	11.20
HIS25/95	11.20
HIS25/120	11.20
HIS25/150	11.20
HISQ4/10	11.12
HISQ4/16	11.12
HISQ13/10	11.16
HISQ13/16	11.16
HISQ13/25	11.16
HISQ13/35	11.16
HISQ13/50	11.16
HISQ13/70	11.16
HISQ13/95	11.16
HISQ25/10	11.19
HISQ25/16	11.19
HISQ25/25	11.19
HISQ25/35	11.19
HISQ25/50	11.19
HISQ25/70	11.19
HISQ25/95	11.19
HISQ25/120	11.19
HISQ25/150	11.19
HK12/2	10.43
HK12/2EL220	10.48
HK12/2EL380	10.48
HK25/2	10.44
HK25/2EL220	10.48
HK25/2EL/380	10.48
HK45	10.45
HK60/18	10.03
HK60/22	10.04
HK60UNV	10.12
HK60VP	10.05
HK60VP/FT	10.06
HK120/25	10.07
HK120/42	10.08
HK120U	10.09
HMC4/4	11.13

objednávací číslo	strana
HMC4/10	11.13
HMC4/35	11.13
HMC13/10	11.16
HMC13/35	11.16
HMC13/50	11.16
HMC13/70	11.16
HMC25/35	11.20
HMC25/50	11.20
HMC25/70	11.20
HMC25/95	11.20
HMC25/120	11.20
HMC25/150	11.20
HMC25/185	11.20
HN4/0.5-1	11.13
HN4/1.5-2.5	11.13
HN4/4-6	11.13
HN4/10	11.13
HN4/16	11.13
HQ4/10	11.12
HQ4/16	11.12
HQ13/16	11.16
HQ13/25	11.16
HQ13/35	11.16
HQ13/50	11.16
HQ13/70	11.16
HQ13/95	11.16
HQ13/120	11.16
HQ13/150	11.16
HQ25/16	11.19
HQ25/25	11.19
HQ25/35	11.19
HQ25/50	11.19
HQ25/70	11.19
HQ25/95	11.19
HQ25/120	11.19
HQ25/150	11.19
HQ25/185	11.19
HQ25/240	11.19
HR4/6	11.11
HR4/10	11.11
HR4/16	11.11
HR4/25	11.11
HR4/35	11.11
HR4/50	11.11
HR4/70	11.11
HR4/95	11.11
HR4/120	11.11
HR13/16	11.14
HR13/25	11.14
HR13/35	11.14
HR13/50	11.14
HR13/70	11.14
HR13/95	11.14
HR13/120	11.14
HR13/150	11.14
HR13/185	11.14
HR13/240	11.14
HR13/300	11.14
HR13/400	11.14
HR25/16	11.18
HR25/25	11.18
HR25/35	11.18
HR25/50	11.18
HR25/70	11.18

objednávací číslo	strana
HR25/95	11.18
HR25/120	11.18
HR25/150	11.18
HR25/185	11.18
HR25/240	11.18
HR25/300	11.18
HR25/400	11.18
HRu4/10	11.12
HRu4/16	11.12
HRu4/35-25	11.12
HRu4/50-35	11.12
HRu4/70-50	11.12
HRu4/95-70	11.12
HRu4/120-95	11.12
HRu4/150-120	11.12
HRu13/10	11.15
HRu13/16	11.15
HRu13/35-25	11.15
HRu13/50-35	11.15
HRu13/70-50	11.15
HRu13/95-70	11.15
HRu13/120-95	11.15
HRu13/150-120	11.15
HRu13/185-150	11.15
HRu13/240-185	11.15
HRu13/300-240	11.15
HRu13/300-sm	11.15
HRu25/10	11.19
HRu25/16	11.19
HRu25/35-25	11.19
HRu25/50-35	11.19
HRu25/70-50	11.19
HRu25/95-70	11.19
HRu25/120-95	11.19
HRu25/150-120	11.19
HRu25/185-150	11.19
HRu25/240-185	11.19
HRu25/300-240	11.19
HRu25/300-sm	11.19
HS2/2	10.53
HS2/3	10.53
HS2/4	10.53
HS2/5	10.53
HS2/6	10.53
HS2/8	10.53
HS2/10	10.53
HSD1	10.47
HSD2	10.47
HSD3	10.47
HSG45	10.10
HSG50	10.11
HSG85	10.11
HSt13/4-6	11.15
HSt13/8	11.15
HSt13/12-15	11.15
HSt13/20	11.15
HSt25/4-6	11.19
HSt25/8	11.19
HSt25/12-15	11.19
HSt25/20	11.19
HZAE4/4	11.13
HZAE4/6	11.13
HZAE4/10	11.13
HZAE4/16	11.13

ABECEDNÍ ČÍSELNÝ SEZNAM

objednávací číslo	strana
HZAES4/4	11.13
HZAES4/6	11.13
HZAES4/10	11.13
HZAES4/16	11.13
IS10	11.06
IS16	11.06
IS25	11.06
IS35	11.06
IS50	11.06
IS50/1	11.03
IS50/2	11.03
IS50/3	11.03
IS50/4	11.03
IS50/5	11.03
IS70	11.06
IS95	11.06
IS22/10	11.09
IS22/16	11.09
IS22/25	11.09
IS22/35	11.09
IS22/50	11.09
IS22/70	11.09
IS22/95	11.09
IS22/120	11.09
IS22/150	11.09
ISQ10	11.05
ISQ16	11.05
ISQ25	11.05
ISQ35	11.05
ISQ50	11.05
ISQ22/10	11.08
ISQ22/16	11.08
ISQ22/25	11.08
ISQ22/35	11.08
ISQ22/50	11.08
ISQ22/70	11.08
K02	9.12
K05	9.14
K05D	9.14
K05D/SP	9.14
K05F	9.18
K05F/SP	9.18
K05SP	9.14
K06	9.16
K06D	9.16
K06D/SP	9.16
K06SP	9.16
K07	9.13
K07SP	9.13
K08	9.15
K08D	9.15
K08D/SP	9.15
K08F	9.18
K08F/SP	9.18
K08SP	9.15
K09	9.17
K09D	9.17
K09D/SP	9.17
K09F	9.18
K09F/SP	9.18
K09SP	9.17
K1	9.04
K2	9.11
K3	9.03
K4	9.03
K5	9.13
K5SP	9.13
K6	9.13
K6SP	9.13
K7	9.13
K7SP	9.13
K8	9.13
K8SP	9.13
K10	9.07
K13	9.11
K14	9.07
K15	9.07
K16	9.08
K18	9.20
K22	9.21
K23/2	9.11
K24/2	9.11
K25	9.12
K27/1	9.06
K27/2	9.06
K28	9.06
K29	9.06
K30/3	9.05
K30/4	9.05
K31/2	9.05
K32	9.04
K34	9.04
K35	9.03
K36	9.04
K37	9.05
K38/2	9.05
K39	9.05
K41	9.22
K43/2	9.22
K44	9.22
K46	9.03
K48	9.04
K50	9.19
K57/2	9.09
K58/2	9.09
K59/2	9.10
K60	9.09
K61	9.09
K62	9.10
K63	9.10
K64	9.10
K65	9.09
K66	9.03
K67	9.09
K68	9.10
K80	9.07
K81	9.08
K82	9.08
K85	9.08
K93	9.11
K94	9.11
K95	9.12
K100	9.23
K101/1	9.26
K101/1E	9.26
K101/2	9.26
K101/2E	9.26
K102	9.23
K103	9.24
K104	9.24
K105/1	9.26
K106/1	9.24
K106/2	9.24
K110	9.23
K115	9.23
K130	9.25
K150	9.25
K201/1	9.26
K202/1	10.46
K202/1E	10.58
K202/2	10.46
K202/2E	10.58
K230	9.25
K250	9.25
K303/1-220	10.49
K303/1-380	10.49
K303/2-220	10.49
K303/2-380	10.49
K404/1	10.49
K404/2	10.49
K502	10.46
K502/1E	10.58
K600	4.17
K601	4.17
K602	4.17
K605	4.17
K606	4.17
K607	4.17
K610	4.17
K615	4.17
K615/1	4.17
K615/2	4.17
KF125	4.13
KMF1	10.53
KMF2	10.53
KSK50-4	4.19
KSK150-3	4.17
KSK150-4	4.18
KSK185-4	4.18
KST2	10.53
KV1.5	1.13
KV2.5	1.13
KV4	1.13
KV6	1.13
KV10	1.13
KV16	1.13
KV25	1.13
KV35	1.13
KV50	1.13
KV70	1.13
KV95	1.13
KV120	1.13
KV150	1.13
KV185	1.13
KV240	1.13
LGM4	10.56
LG3	10.56
LG4	10.56
LG4/110	10.56
LG5	10.56
M1,5-4	11.04
M6-10	11.04
M22/1,5-4	11.07
M22/6-10	11.07
M50/1,5-4	11.03
M50/6-10	11.03
MC4	11.06
MC10	11.06
MC35	11.06
MC22/4	11.09
MC22/10	11.09
MC22/35	11.09
MCK4-4	4.13
MCK10-10	4.13
MCK10-16	4.13
MCK10-25	4.13
MCK35-35	4.13
MCK25-50	4.13
MCK50-50	4.13
MCK35-70	4.13
MCK35-95	4.13
MCK70-95	4.13
MCK120-120	4.13
MCK150-150	4.13
MCK185-185	4.13
MK18	8.16
MK22	8.16
MK50	8.20
MK55	8.13
MK60/18	8.17
MK60/22	8.17
MK60UNV	8.18
MK60VP	8.17
MK85	8.20
MK120/25	8.18
MK120/42	8.18
MK120U	8.18
MK210B	8.10
MK210L	8.14
MK220B	8.10
MK220L	8.14
MK230B	8.10
MK230L	8.14
MKU	8.19
N22/10	11.10
N22/16	11.10
N22/25	11.10
N22/35	11.10
N22/50	11.10
NG1/115	10.55
NG1/230	10.55
PHD1	10.50
PK18	10.29
PK22	10.30
PK25/2	10.35
PK45	10.36
PK60UNV	10.40
PK60VP	10.31
PK60VP/FT	10.32
PK120/38	10.33
PK120U	10.34
Q10	11.05
Q16	11.05
Q25	11.05
Q35	11.05
Q50	11.05

ABECEDNÍ ČÍSELNÝ SEZNAM

objednávací číslo	strana
Q50/1	11.03
Q70	11.05
Q22/10	11.08
Q22/16	11.08
Q22/25	11.08
Q22/35	11.08
Q22/50	11.08
Q22/70	11.08
R6	11.04
R10	11.04
R16	11.04
R25	11.04
R35	11.04
R50	11.04
R50/1	11.03
R50/2	11.03
R70	11.04
R95	11.04
R120	11.04
R150	11.04
R185	11.04
R22/6	11.07
R22/10	11.07
R22/16	11.07
R22/25	11.07
R22/35	11.07
R22/50	11.07
R22/70	11.07
R22/95	11.07
R22/120	11.07
R22/150	11.07
R22/185	11.07
R22/240	11.07
R22/300	11.07
RA3	10.55
RAM1	10.55
RH25/10	2.13
RH25/16	2.13
RH35/10	2.13
RH35/16	2.13
RH35/25	2.13
RH50/16	2.13
RH50/25	2.13
RH50/35	2.13
RH70/25	2.13
RH70/35	2.13
RH70/50	2.13
RH95/35	2.13
RH95/50	2.13
RH95/70	2.13
RH120/50	2.13
RH120/70	2.13
RH120/95	2.13
RH150/70	2.13
RH150/95	2.13
RH150/120	2.13
RH185/95	2.13
RH185/120	2.13
RH185/150	2.13
RH240/120	2.13
RH240/150	2.13
RH240/185	2.13
RH300/150	2.13
RH300/185	2.13

objednávací číslo	strana
RH300/240	2.13
RH400/185	2.13
RH400/240	2.13
RH400/300	2.13
Ru10	11.05
Ru16	11.05
Ru35-25	11.05
Ru50-35	11.05
Ru70-50	11.05
Ru95-70	11.05
Ru120-95	11.05
Ru150-120	11.05
Ru185-150	11.05
Ru240-185	11.05
Ru22/10	11.08
Ru22/16	11.08
Ru22/35-25	11.08
Ru22/50-35	11.08
Ru22/70-50	11.08
Ru22/95-70	11.08
Ru22/120-95	11.08
Ru22/150-120	11.08
Ru22/185-150	11.08
Ru22/240-185	11.08
Ru22/300-240	11.08
S18	11.06
SAK10	4.12
SAK11	4.12
SAK12	4.12
SAK13	4.12
SAK14	4.12
SAK15	4.12
SAK16	4.12
SAK17	4.12
SAK18	4.12
SAK19	4.12
SAK20	4.12
SAK21	4.12
SAK22	4.12
SAK23	4.12
SAK24	4.12
SAK25	4.12
SAK30	4.12
SAK31	4.12
SAK32	4.12
SAK33	4.12
SAK34	4.12
SAK35	4.12
SAK36	4.12
SAK37	4.12
SAK38	4.12
SAK39	4.12
SAK40	4.12
SAK41	4.12
SAK42	4.12
SAK43	4.12
SAK44	4.12
SAK45	4.12
SAK46	4.12
SAK47	4.12
SB50/1	11.03
SDG45	10.37
SDG50	10.38
SDG85	10.38

objednávací číslo	strana
SDK202/1	10.39
SDK202/2	10.39
SDK502	10.39
SH271	6.08
SH272	6.08
SH273	6.08
SK4L	8.13
SK30B	8.07
SK30L	8.12
SK30/3S	8.09
SK30/3P	8.09
SK32B	8.07
SK32L	8.12
SK43B	8.09
SK43L	8.13
SK45B	8.07
SK47B	8.08
SK50B	8.04
SK55B	8.04
SK65B	8.04
SK65L	8.15
SK82S	8.11
SK82P	8.11
SK95L	8.15
SK120L	8.15
SKR120-4	4.20
SKR130-4	4.20
SKR150-3	4.20
SKR150-4	4.20
SKR150/150-4	4.20
SKR185-4	4.20
SKV1.5/2.5	1.13
SKV4	1.13
SKV6	1.13
SKV10	1.13
SKV16	1.13
SKV25	1.13
SKV35	1.13
SKV50	1.13
SR6/5	1.14
SR6/6	1.14
SR10/6	1.14
SR10/8	1.14
SR16/6	1.14
SR16/8	1.14
SR25/6	1.14
SR25/8	1.14
SR35/6	1.14
SR35/8	1.14
SR35/10	1.14
SR50/6	1.14
SR50/8	1.14
SR50/10	1.14
SSG55	10.47
SSG90	10.47
SSG120	10.47
ST1B	8.06
ST2B	8.06
ST3B	8.06
ST11B	8.06
ST12B	8.06
ST13B	8.06
ST15B	8.05
ST21B	8.05

objednávací číslo	strana
ST22B	8.05
ST23B	8.05
ST31B	8.06
ST32B	8.06
ST33B	8.06
ST1L	8.06
ST2L	8.06
ST3L	8.06
ST5L	8.05
ST11L	8.06
ST12L	8.06
ST13L	8.06
ST15L	8.05
ST21L	8.05
St22/4-6	11.08
St22/8	11.08
St22/12-15	11.08
St22/20	11.08
ST22L	8.05
ST23L	8.05
ST31L	8.06
ST32L	8.06
ST33L	8.06
ST969/8	6.07
ST970/8	6.07
ST971/8	6.07
ST972/8	6.07
ST973/8	6.07
ST1705	4.07
ST1710	4.07
ST1715	4.07
ST1716	4.07
ST1717	4.07
ST1718	4.07
ST1719	4.07
ST1720	4.07
ST1721	4.07
ST1722	4.07
ST1716IS	4.08
ST1717IS	4.08
ST1718IS	4.08
ST1719IS	4.08
ST1720IS	4.08
ST1721IS	4.08
ST1722IS	4.08
STV1.5/2.5	1.13
STV4	1.13
STV6	1.13
STV10	1.13
STV16	1.13
STV25	1.13
STV35	1.13
STV50	1.13
SV1.5/2.5	1.11
SV4	1.11
SV6	1.11
SV10	1.11
SV16	1.11
SV25	1.11
SV35	1.11
SV50	1.11
SV100	4.14
SV200	4.14
SV200BK	4.14

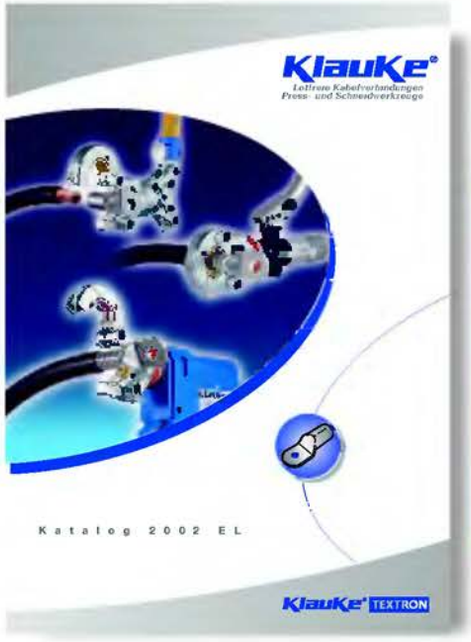
ABECEDNÍ ČÍSELNÝ SEZNAM

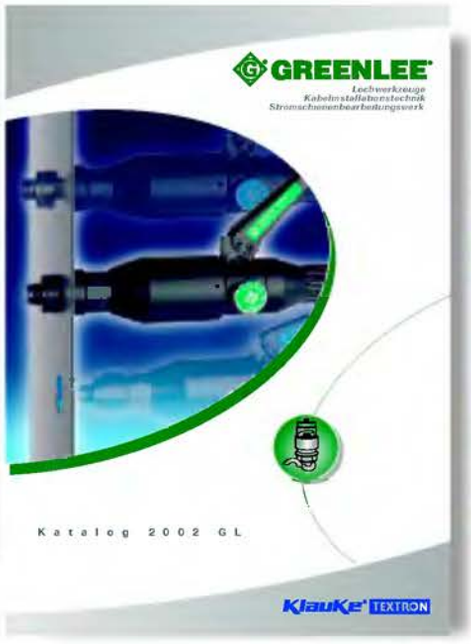
objednávací číslo	strana
SV300	4.15
SV300v	4.15
SV301	4.15
SV301v	4.15
SV301AK	4.15
SV301AKNLv	4.15
SV302	4.15
SV302v	4.15
SV302AK	4.15
SV302AKv	4.15
SV303	4.15
SV303v	4.15
SV303AK	4.15
SV304AKNL	4.15
SV304AKNLv	4.15
SV305	4.15
SV305v	4.15
SV305AK	4.15
SV305AKv	4.15
SV306	4.15
SV306v	4.15
SV306AK	4.15
SV306AKv	4.15
SV307v	4.15
SV307AKNL	4.15
SV308	4.15
SV309	4.15
SV309v	4.15
SV309AK	4.15
SV309AKv	4.15
SV310	4.15
SV310v	4.15
SV310AK	4.15
SV310AKv	4.15
SV310AKNL	4.15
SV311AKNL	4.15
SV312AKNL	4.15
SV312AKNLv	4.15
SV315	4.15
SV315v	4.15
SV319AKNLv	4.15
SV320	4.15
SV320v	4.15
SV322AKVK	4.15
SV400	4.16
SV405v	4.16
SV410	4.16
SV410AK	4.16
SV420	4.16
SV420v	4.16
SV420AK	4.16
SV430	4.16
SV430AK	4.16
SV440	4.16
SV440AK	4.16
SV440AKVK	4.16
T15	10.54
TAS6	4.11
TAS10	4.11
TAS16	4.11
TAS25	4.11
TAS35	4.11
TAS50	4.11
TAS70	4.11
TAS95	4.11
TC1	10.55
TGVP	10.05
THK18	10.41
TKH22	10.42
TK95	9.12
TS10	10.05
TV1.5	1.12
TV2.5	1.12
TV4	1.12
TV6	1.12
TV10	1.12
TV16	1.12
TV25	1.12
TV35	1.12
TV50	1.12
TV70	1.12
TV95	1.12
TV120	1.12
TV150	1.12
TV185	1.12
TV240	1.12
TW50	10.54
UA5	10.28
UA18	10.28
UA22	10.28
UA6P	10.28
UC26	10.28
UC40	10.28
UCACSR	10.28
UCD3215	10.28
UCD3515	10.28
UCD3575	10.28
UCM5	10.28
UCM6	10.28
UCM8	10.28
UCM10	10.28
UCM12	10.28
UCN2980	10.28
UCUNC12	10.28
UCUNC14	10.28
UCUNC38	10.28
UPD6	10.28
VHD16	2.14
VHD25	2.14
VHD35	2.14
VHD50	2.14
VHD70	2.14
VHD95	2.14
VHD120	2.14
VHD150	2.14
VHD185	2.14
VHD240	2.14
VHD300	2.14
VHD400	2.14
VHD35/3	2.14
VHD50/3	2.14
VHD70/3	2.14
VHD95/3	2.14
VHD120/3	2.14
VHD150/3	2.14
VHD185/3	2.14
VHD240/3	2.14
VHD35/4	2.14
VHD50/4	2.14
VHD70/4	2.14
VHD95/4	2.14
VHD120/4	2.14
VHD150/4	2.14
VHD185/4	2.14
VHD240/4	2.14
VHR16	1.17
VHR25	1.17
VHR35	1.17
VHR50	1.17
VHR70	1.17
VHR95	1.17
VHR120	1.17
VHR150	1.17
VHR185	1.17
VHR240	1.17
VHR300	1.17
VHR400	1.17
VHR35/3	1.17
VHR50/3	1.17
VHR70/3	1.17
VHR95/3	1.17
VHR120/3	1.18
VHR150/3	1.18
VHR185/3	1.18
VHR240/3	1.18
VHR35/4	1.18
VHR50/4	1.18
VHR70/4	1.18
VHR95/4	1.18
VHR120/4	1.18
VHR150/4	1.18
VHR185/4	1.18
VHR240/4	1.18
VK1	8.03
VK2	8.03
VK3	8.03
ZAE4	11.06
ZAE6	11.06
ZAE10	11.06
ZAE16	11.06
ZAE22/4	11.10
ZAE22/6	11.10
ZAE22/10	11.10
ZAE22/16	11.10
ZAES4	11.06
ZAES6	11.06
ZAES10	11.06
ZAES16	11.06
ZAES22/4	11.10
ZAES22/6	11.10
ZAES22/10	11.10
ZAES22/16	11.10
ZST3	10.54

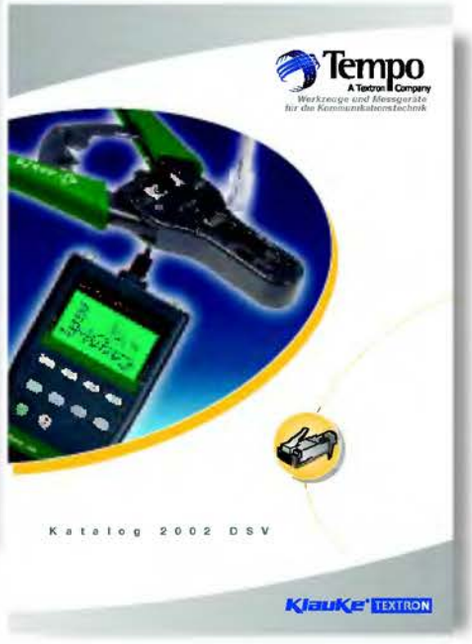
Přetisk (i částečný) zakázán.
Technické změny vyhrazeny.

KLAUKE KATALOG 2002 EL

Silné značky pro Váš úspěch:







KlauKe®

Kabelové spoje bez letování
Lisovací a stříhací nářadí

GREENLEE®

Děrovací nářadí
Kabelová instalační technika
Obráběcí nářadí napěťových lišt

Tempo A Textron Company

Nářadí a měřící přístroje
pro komunikační techniku

KlauKe® TEXTRON

Klauke z. Nitsch s.r.o.
M. Pujmanové 1220
140 00 Praha 4
Telefon: +420 261 213 219, 261 213 220
Telefax: +420 261 213 218, 261 213 254
klauke@quick.cz

KlauKe® TEXTRON