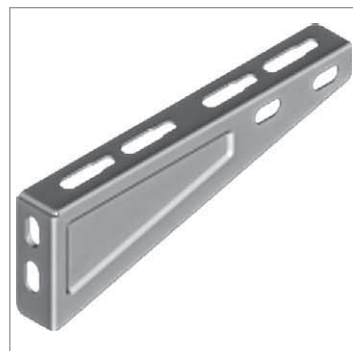
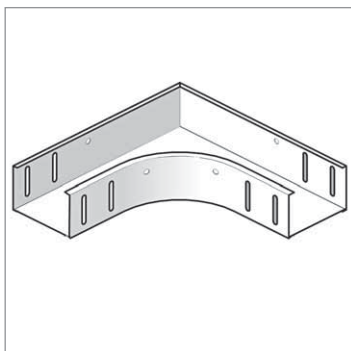
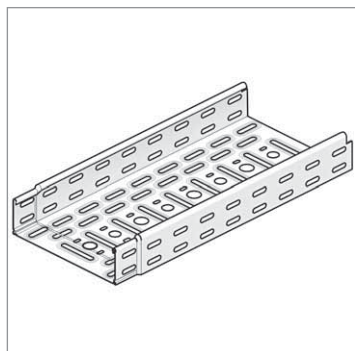




KABELOVÉ ŽLABY S PŘÍSLUŠENSTVÍM



... a ještě mnohem víc



KONTAKTY:

HL system, s. r. o.
Všechromy 77
251 63 Strančice
tel.: +420 323 603 044
mail: office@hlsystem.cz
www.hlsystem.cz

OTEVÍRACÍ DOBA: Pondělí – Čtvrtek: 7:30 – 16:30
Pátek 7:30 – 14:00

TECHNICKÁ PODPORA

+420 602 589 841, +420 730 871 221
+420 323 603 240
poptavky@hlsystem.cz



ISO9001



OBSAH

	str.
HL KBSI35	5
HL KBSI60	6
HL KBSI80	7
HL KBSI110	8
HL KBSI60.6	9
HL KBSI110.6	10
HL KPW110	10
HL KGI60	11
HL KGI110	12
HL D	13
HL NDCL	14
HL DZK	14
HL B90	15
HL DB90	16
HL VH	17
HL AS	18
HL DAS	19
HL KR	20
HL DKR	21
HL SB90	22
HL DSB90	23
HL VB90	24
HL DVB90	26
HL DS	27
HL AZH	27
HL BVSI	28
HL VS	29
HL E	30
HL SEP	31
HL V	31
HL NP	32
HL WT	33
HL HDWK	33
HL VS	34
HL OK	34
HL GM	34
HL VMB	35
HL TRZM	35
HL ZT	36
HL VM	36
HL FL	37
HL TSA	37
HL ZKM / HL ZKVM (mosazná)	38
HL BxV	38
HL B	39
HL M	39
HL ML	40
HL RO	40
HL CRO	40
TECHNICKÉ ÚDAJE	41

HL KBSI35

Žlab kabelový perforovaný s integrovanou spojkou



Zásuvné konce s integrovanou spojkou.
Reliéfní perforace.
Zaoblené horní hrany.


Standardní povrchová úprava Pozinkováno metodou Sendzimir

*Volitelná povrchová úprava HD Žárově pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava PE Lakováno

*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDK**KBSI35.075.075.

Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/m		Jednotka
HL KBSI35.075.075	35	75	0.750	3000	0.810	60	m
HL KBSI35.100.075	35	100	0.750	3000	0.930	60	m
HL KBSI35.150.075	35	150	0.750	3000	1.170	60	m
HL KBSI35.200.075	35	200	0.750	3000	1.420	60	m
HL KBSI35.300.075	35	300	0.750	3000	1.910	60	m

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj v 1/5 vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.

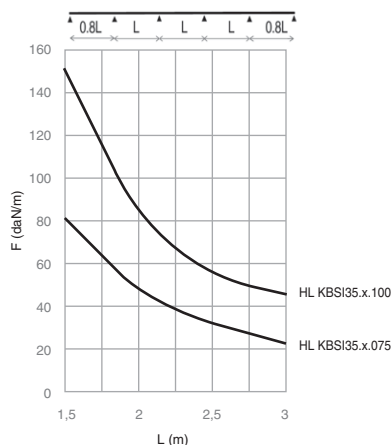
F = max. přípustné zatížení (daN/m)

L = vzdálenost podpěr (m)

Max. průhyb (m) = L/100

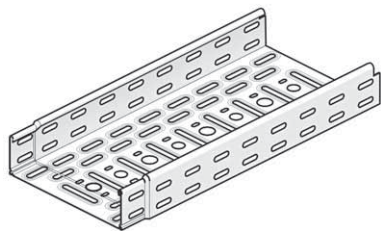
Na poptávku:

- možno dodat i v jiné tloušťce plechu.



HL KBSI60

Žlab kabelový perforovaný s integrovanou spojkou



Zásuvné konce s integrovanou spojkou.
Reliéfní perforace.
Zaoblené horní hrany.


Standardní povrchová úprava Pozinkováno metodou Sendzimir

*Volitelná povrchová úprava HD Žárově pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava PE Lakováno

*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDK**KBSI60.050.060.

Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/m		Jednotka
HL KBSI60.050.060	60	50	0.600	3000	0.900	60	m
HL KBSI60.075.075	60	75	0.750	3000	1.050	60	m
HL KBSI60.100.075	60	100	0.750	3000	1.170	60	m
HL KBSI60.150.075	60	150	0.750	3000	1.420	30	m
HL KBSI60.200.075	60	200	0.750	3000	1.660	30	m
HL KBSI60.250.075	60	250	0.750	3000	1.910	30	m
HL KBSI60.300.075	60	300	0.750	3000	2.150	30	m
HL KBSI60.400.100	60	400	1.000	3000	3.520	30	m
HL KBSI60.500.100	60	500	1.000	3000	4.170	30	m
HL KBSI60.600.100	60	600	1.000	3000	4.820	30	m
HL KBSI60.075.125	60	75	1.250	3000	1.750	60	m
HL KBSI60.100.125	60	100	1.250	3000	1.950	60	m
HL KBSI60.150.125	60	150	1.250	3000	2.360	30	m
HL KBSI60.200.125	60	200	1.250	3000	2.770	30	m
HL KBSI60.300.125	60	300	1.250	3000	3.580	30	m
HL KBSI60.400.125	60	400	1.250	3000	4.400	30	m
HL KBSI60.500.125	60	500	1.250	3000	5.210	30	m
HL KBSI60.600.125	60	600	1.250	3000	6.030	30	m

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj v 1/5 vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.

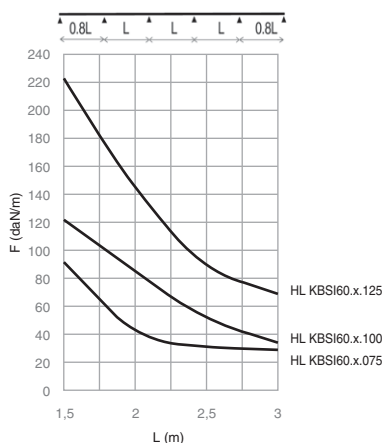
F = max. přípustné zatížení (daN/m)

L = vzdálenost podpěr (m)

Max. průhyb (m) = L/100

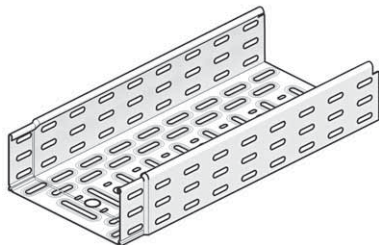
Na poptávku:

- možno dodat i v jiné tloušťce plechu.



HL KBSI80

Žlab kabelový perforovaný s integrovanou spojkou



Zásuvné konce s integrovanou spojkou.
Reliéfní perforace.
Zaoblené horní hrany.


Standardní povrchová úprava Pozinkováno metodou Sendzimir

*Volitelná povrchová úprava HD Žárově pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava PE Lakováno

*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDKBSI80.100.070**.

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/m		Jednotka
HL KBSI80.100.070	80	100	0.700	3000	1.380	-	m
HL KBSI80.150.070	80	150	0.700	3000	1.630	-	m
HL KBSI80.200.070	80	200	0.700	3000	1.880	-	m
HL KBSI80.300.070	80	300	0.700	3000	2.380	-	m
HL KBSI80.400.100	80	400	1.000	3000	3.920	-	m
HL KBSI80.500.100	80	500	1.000	3000	4.590	-	m
HL KBSI80.600.100	80	600	1.000	3000	5.250	-	m

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj v 1/5 vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.

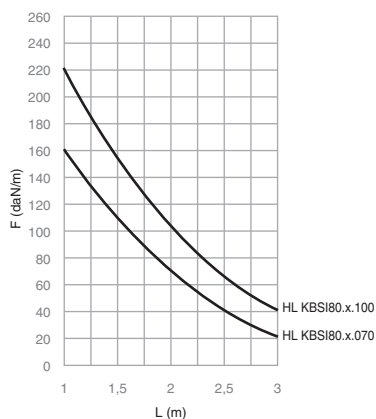
F = max. přípustné zatížení (daN/m)

L = vzdálenost podpěr (m)

Max. průhyb (m) = L/100

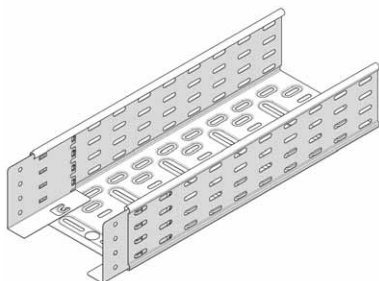
Na poptávku:

- možno dodat i v jiné tloušťce plechu.



HL KBSI110

Žlab kabelový perforovaný s integrovanou spojkou



Zásuvné konce s integrovanou spojkou.
Reliéfní perforace.
Zaoblené horní hrany.


Standardní povrchová úprava Pozinkováno metodou Sendzimir

*Volitelná povrchová úprava HD Žárově pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava PE Lakováno

*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDKBSI110.100.065**.

Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/m		Jednotka
HL KBSI110.100.065	110	100	0.650	3000	1.600	-	m
HL KBSI110.150.065	110	150	0.650	3000	1.830	-	m
HL KBSI110.200.065	110	200	0.650	3000	2.060	-	m
HL KBSI110.300.065	110	300	0.650	3000	2.510	-	m
HL KBSI110.400.090	110	400	0.900	3000	4.490	-	m
HL KBSI110.500.100	110	500	1.000	3000	5.180	-	m
HL KBSI110.600.100	110	600	1.000	3000	5.870	-	m

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj v 1/5 vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.

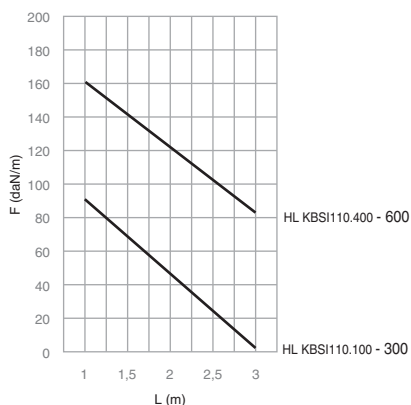
F = max. přípustné zatížení (daN/m)

L = vzdálenost podpěr (m)

Max. průhyb (m) = L/100

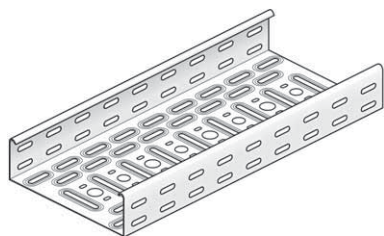
Na poptávku:

- možno dodat i v jiné tloušťce plechu.



HL KBSI60.6

Žlab kabelový perforovaný, samonosný



Zásuvné konce s integrovanou spojkou.
Reliéfní perforace.
Zaoblené horní hrany.


Standardní povrchová úprava Pozinkováno metodou Sendzimir

*Volitelná povrchová úprava HD Žárově pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava PE Lakováno

*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDK**KBSI60.075.100.6.

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/m		Jednotka
HL KBSI60.075.100.6	60	75	1.000	6000	1.400	60	m
HL KBSI60.100.100.6	60	100	1.000	6000	1.560	60	m
HL KBSI60.150.100.6	60	150	1.000	6000	1.890	30	m
HL KBSI60.200.100.6	60	200	1.000	6000	2.220	30	m
HL KBSI60.300.100.6	60	300	1.000	6000	2.870	30	m
HL KBSI60.400.100.6	60	400	1.000	6000	3.520	30	m

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj v 1/5 vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.

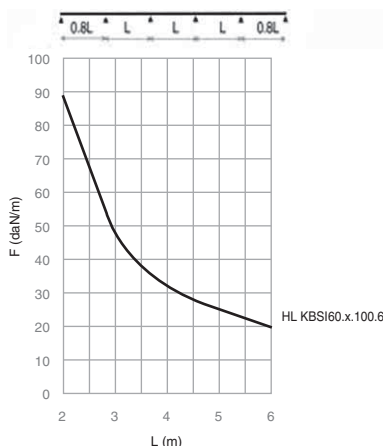
F = max. přípustné zatížení (daN/m)

L = vzdálenost podpěr (m)

Max. průhyb (m) = L/100

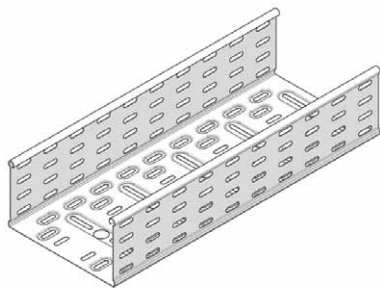
Na poptávku:

- možno dodat i v jiné tloušťce plechu.



HL KBSI110.6

Žlab kabelový perforovaný, samonosný



Reliéfní perforace.
Zaoblené horní hrany.

Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**KBSI110.150.100.6.

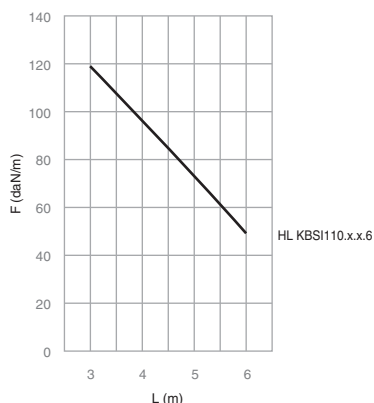
Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/m	📦	Jednotka
HL KBSI110.150.100.6	110	150	1.000	6000	2.815	6	m
HL KBSI110.200.120.6	110	200	1.200	6000	3.803	6	m
HL KBSI110.300.120.6	110	300	1.200	6000	4.634	6	m
HL KBSI110.400.120.6	110	400	1.200	6000	5.987	6	m
HL KBSI110.500.120.6	110	500	1.200	6000	6.126	6	m

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj v 1/5 vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.



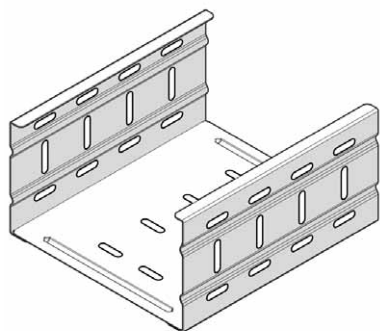
F = max. přípustné zatížení (daN/m)
L = vzdálenost podpěr (m)
Max. průhyb (m) = L/100

Na poptávku:

- možno dodat i v jiné tloušťce plechu.

HL KPW110

Spojka samonosného perforovaného žlabu



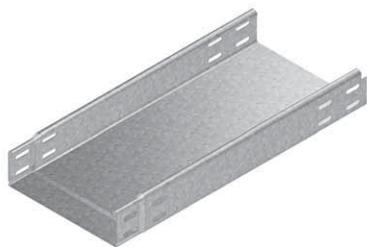
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**KPW110.150.

Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL KPW110.150	110	150	-	230	0.840	1	ks
HL KPW110.200	110	200	-	230	0.910	1	ks
HL KPW110.300	110	300	-	230	1.060	1	ks
HL KPW110.400	110	400	-	230	1.200	1	ks
HL KPW110.500	110	500	-	230	1.340	1	ks

HL KGI60

Žlab kabelový neperforovaný s integrovanou spojkou



Zásuvné konce s integrovanou spojkou.
Bez perforace.
Zaoblené horní hrany.

Na poptávku	Výška 35 mm
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**KGI60.050.060.

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/m	📦	Jednotka
HL KGI60.050.060	60	50	0.600	3000	0.920	3	m
HL KGI60.100.060	60	100	0.600	3000	1.140	3	m
HL KGI60.150.060	60	150	0.600	3000	1.420	3	m
HL KGI60.200.060	60	200	0.600	3000	1.600	3	m
HL KGI60.300.060	60	300	0.600	3000	2.470	3	m
HL KGI60.400.090	60	400	0.900	3000	4.300	3	m
HL KGI60.500.100	60	500	1.000	3000	5.950	3	m
HL KGI60.600.100	60	600	1.000	3000	6.593	3	m

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

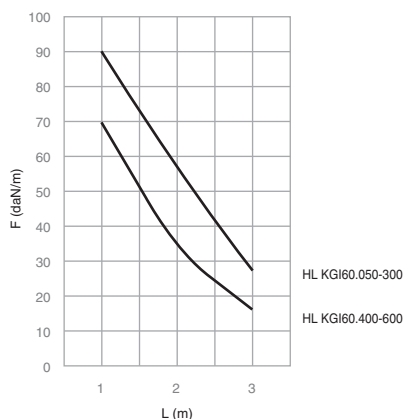
ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj ve středu vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.

F = max. přípustné zatížení (daN/m)

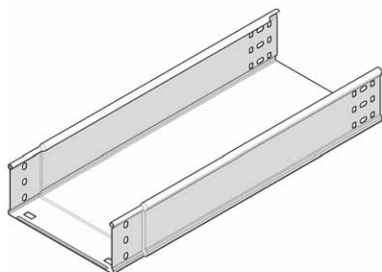
L = vzdálenost podpěr (m)

Max. průhyb (m) = L/100



HL KGI110

Žlab kabelový neperforovaný s integrovanou spojkou



Zásuvné konce s integrovanou spojkou.
Bez perforace.
Zaoblené horní hrany.

Na poptávku	Výška 80 mm
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDKGI110.100.065**.

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/m	📦	Jednotka
HL KGI110.100.065	110	100	0.650	3000	1.600	3	m
HL KGI110.150.065	110	150	0.650	3000	1.830	3	m
HL KGI110.200.065	110	200	0.650	3000	2.060	3	m
HL KGI110.300.065	110	300	0.650	3000	2.510	3	m
HL KGI110.400.090	110	400	0.900	3000	4.590	3	m
HL KGI110.500.100	110	500	1.000	3000	5.290	3	m
HL KGI110.600.100	110	600	1.000	3000	-	3	m

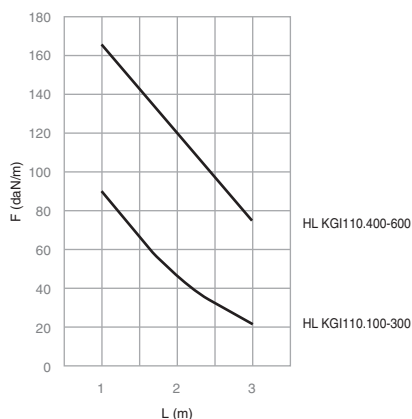
Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

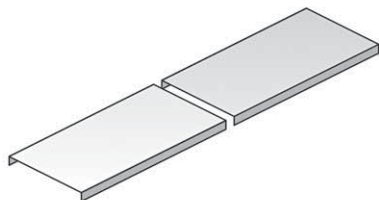
Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj ve středu vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.

F = max. přípustné zatížení (daN/m)
L = vzdálenost podpěr (m)
Max. průhyb (m) = L/100



HL D

Univerzální víko



Používá se zejména pro vodorovné a svislé úseky.

Standardní povrchová úprava Pozinkováno metodou Sendzimir

*Volitelná povrchová úprava HD Žárově pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava PE Lakováno

*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDD050**.

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/m	📦	Jednotka
HL D050	10	50	0.550	2000	0.350	20	m
HL D075	10	75	0.550	2000	0.500	20	m
HL D100	10	100	0.550	2000	0.820	20	m
HL D150	10	150	0.550	2000	1.170	20	m
HL D200	10	200	0.550	2000	1.420	20	m
HL D250	10	250	0.550	2000	1.850	20	m
HL D300	10	300	0.550	2000	2.100	20	m
HL D400	10	400	0.800	2000	4.150	10	m
HL D500	10	500	1.000	2000	5.000	4	m
HL D600	10	600	1.000	2000	5.650	4	m

Na poptávku:

- možno dodat i v jiné tloušťce plechu či se zámkem.

Víka s šířkou > 400 mm mohou být diagonálně vyztuženy.

HL NDCL

Spona víka pro žlab




Standardní povrchová úprava Pozinkováno metodou Sendzimir

*Volitelná povrchová úprava HD Žárově pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava PE Lakováno

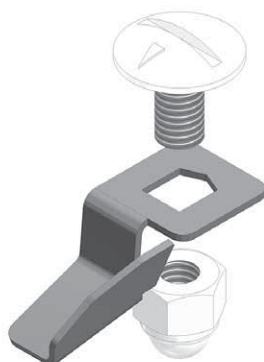
*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**NDCL60.

Kód	↕ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL NDCL60	61	20	-	-	0.010	100	ks
HL NDCL110	111	20	-	-	0.020	100	ks

HL DZK

Zámek univerzálního víka




Standardní povrchová úprava Pozinkováno metodou Sendzimir

*Volitelná povrchová úprava HD Žárově pozinkováno

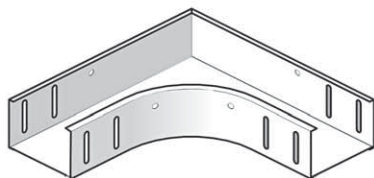
*Volitelná povrchová úprava PE Lakováno

*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**DZK.

Kód	↕ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL DZK	-	-	-	-	0.013	25	ks

Součástí balení je šroub s maticí.

HL B90
Horizontální ohyb 90°


Nasouvá se na žlab.

Rádus	100 mm
Na poprávku	Výška 35 mm - 80 mm
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDB90.60.050.H**.

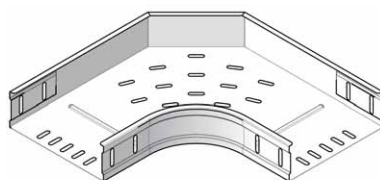
Pro žlaby HL KBSI60, HL KBSI60.6:

Kód	↕ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL B90.60.050.H	60	50	-	-	0.470	1	ks
HL B90.60.075	60	75	-	-	0.516	1	ks
HL B90.60.100	60	100	-	-	0.738	1	ks
HL B90.60.150	60	150	-	-	0.822	1	ks
HL B90.60.200	60	200	-	-	1.374	1	ks
HL B90.60.250	60	250	-	-	1.858	1	ks
HL B90.60.300	60	300	-	-	2.292	1	ks
HL B90.60.400	60	400	-	-	2.958	1	ks
HL B90.60.500	60	500	-	-	5.424	1	ks
HL B90.60.600	60	600	-	-	6.690	1	ks

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 8 ks.

Pro žlaby HL KGI60:


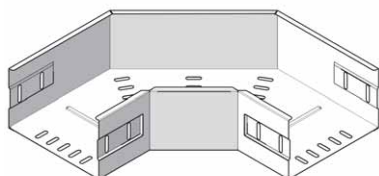
Kód	↕ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL B90.60.050.H	60	50	-	-	0.470	1	ks
HL B90.60.100.H	60	100	-	-	0.740	1	ks
HL B90.60.150.H	60	150	-	-	0.820	1	ks
HL B90.60.200.H	60	200	-	-	1.370	1	ks
HL B90.60.300.H	60	300	-	-	2.290	1	ks
HL B90.60.400.H	60	400	-	-	2.650	1	ks
HL B90.60.500.H	60	500	-	-	5.420	1	ks
HL B90.60.600.H	60	600	-	-	-	1	ks


Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 8 ks.

Pro žlaby HLKBSI 110, HLKGI 110:



Kód	↑ mm	↔ mm	→← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL B90.110.100.H	110	100	-	-	1.500	1	ks
HL B90.110.150.H	110	150	-	-	1.880	1	ks
HL B90.110.200.H	110	200	-	-	2.290	1	ks
HL B90.110.300.H	110	300	-	-	3.130	1	ks
HL B90.110.400.H	110	400	-	-	4.230	1	ks
HL B90.110.500.H	110	500	-	-	6.600	1	ks
HL B90.110.600.H	110	600	-	-	8.400	1	ks

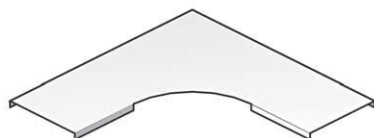
Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 8 ks.

HL DB90

Víko horizontálního ohybu 90°



Na optávku

Výška 35 mm - 80 mm

Standardní povrchová úprava

Pozinkováno metodou Sendzimir

*Volitelná povrchová úprava HD

Žárově pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava PE


Lakováno

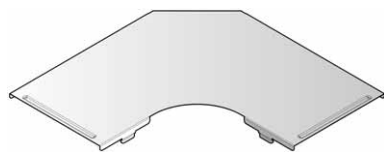
*Volitelná povrchová úprava I4/I6


Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**DB90.050.H.

Pro žlaby HL KBSI60, HL KBSI60.6:

Kód	↑ mm	↔ mm	→← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL DB90.050.H	10	56	-	-	0.567	1	ks
HL DB90.075	10	81	-	-	0.617	1	ks
HL DB90.100	10	106	-	-	0.728	1	ks
HL DB90.150	10	156	-	-	1.074	1	ks
HL DB90.200	10	206	-	-	1.262	1	ks
HL DB90.250	10	256	-	-	1.741	1	ks
HL DB90.300	10	306	-	-	1.941	1	ks
HL DB90.400	10	406	-	-	3.043	1	ks
HL DB90.500	10	506	-	-	4.111	1	ks
HL DB90.600	10	606	-	-	5.340	1	ks

Pro žlaby HL KBSI110, HL KGI60, HL KGI110:


Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL DB90.050.H	10	50	-	-	0.570	1	ks
HL DB90.100.H	10	100	-	-	0.730	1	ks
HL DB90.150.H	10	150	-	-	0.950	1	ks
HL DB90.200.H	10	200	-	-	1.070	1	ks
HL DB90.300.H	10	300	-	-	1.920	1	ks
HL DB90.400.H	10	400	-	-	3.040	1	ks
HL DB90.500.H	10	500	-	-	4.110	1	ks
HL DB90.600.H	10	600	-	-	5.340	1	ks

HL VH
Flexibilní ohyb 90 - 180°

Deska ohybu je nastavitelná v rozmezí 90° až 180°.

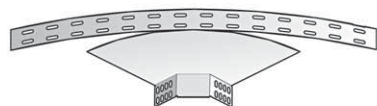
Na poptávku Výška 35 mm - 80 mm - 110 mm

Standardní povrchová úprava Pozinkováno metodou Sendzimir


*Volitelná povrchová úprava HD Žárově pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava PE Lakováno

*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez



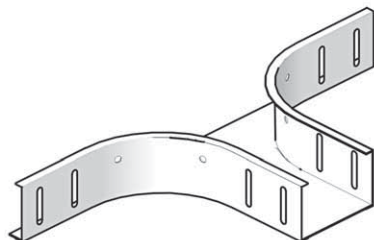
*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL HDVH60.050.H.

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL VH60.050.H	60	50	-	-	0.448	1	ks
HL VH60.075	60	75	-	-	0.486	1	ks
HL VH60.100	60	100	-	-	0.533	1	ks
HL VH60.150	60	150	-	-	0.659	1	ks
HL VH60.200	60	200	-	-	0.824	1	ks
HL VH60.250	60	250	-	-	1.144	1	ks
HL VH60.300	60	300	-	-	1.385	1	ks
HL VH60.400	60	400	-	-	2.042	1	ks
HL VH60.500	60	500	-	-	2.913	1	ks
HL VH60.600	60	600	-	-	3.938	1	ks

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks


Minimální počet šroubů a matic: 8 ks.

HL AS
Horizontální odbočení pro kabelové žlaby


Rádus	100 mm
Na optávku	Výška 35 mm - 80 mm
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**AS60.050.H.

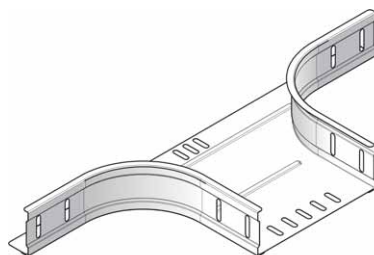
Pro žlaby HL KBSI60, HL KBSI60.6:


Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL AS60.050.H	60	50	-	-	0.580	1	ks
HL AS60.075	60	75	-	-	0.530	1	ks
HL AS60.100	60	100	-	-	0.570	1	ks
HL AS60.150	60	150	-	-	0.650	1	ks
HL AS60.200	60	200	-	-	0.730	1	ks
HL AS60.250	60	250	-	-	0.800	1	ks
HL AS60.300	60	300	-	-	0.880	1	ks
HL AS60.400	60	400	-	-	1.103	1	ks
HL AS60.500	60	500	-	-	1.524	1	ks
HL AS60.600	60	600	-	-	1.740	1	ks

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 8 ks.

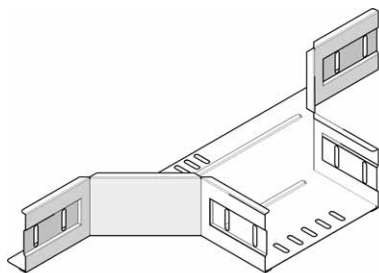
Pro žlaby HL KGI60:



Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/m		Jednotka
HL AS60.050.H	60	50	-	-	0.580	1	m
HL AS60.100.H	60	100	-	-	0.680	1	m
HL AS60.150.H	60	150	-	-	0.710	1	m
HL AS60.200.H	60	200	-	-	0.810	1	m
HL AS60.300.H	60	300	-	-	0.930	1	m
HL AS60.400.H	60	400	-	-	1.100	1	m
HL AS60.500.H	60	500	-	-	1.530	1	m
HL AS60.600.H	60	600	-	-	1.740	1	m

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 8 ks.

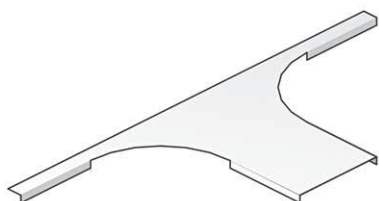
Pro žlaby HL KBSI110, HL KGI110:


Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL AS110.100.H	110	100	-	-	1.130	1	ks
HL AS110.150.H	110	150	-	-	1.220	1	ks
HL AS110.200.H	110	200	-	-	1.310	1	ks
HL AS110.300.H	110	300	-	-	1.390	1	ks
HL AS110.400.H	110	400	-	-	1.570	1	ks
HL AS110.500.H	110	500	-	-	1.950	1	ks
HL AS110.600.H	110	600	-	-	2.180	1	ks

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 16 ks.


HL DAS
Víko pro horizontální odbočení


Pro všechny výšky.

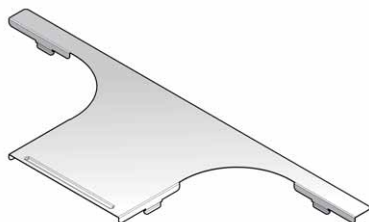
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL HDDAS050.H.

Pro žlaby HL KBSI35, HL KBSI60, HL KBSI60.6:

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL DAS050.H	10	56	-	-	0.161	1	ks
HL DAS075	10	81	-	-	0.242	1	ks
HL DAS100	10	106	-	-	0.323	1	ks
HL DAS150	10	156	-	-	0.484	1	ks
HL DAS200	10	206	-	-	0.645	1	ks
HL DAS250	10	256	-	-	0.510	1	ks
HL DAS300	10	306	-	-	0.967	1	ks
HL DAS400	10	406	-	-	1.290	1	ks
HL DAS500	10	506	-	-	1.612	1	ks
HL DAS600	10	606	-	-	1.935	1	ks

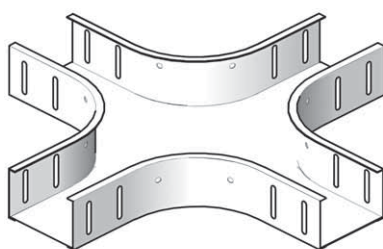
Pro žlaby HL KBSI110, HL KGI60, HL KGI110:



Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL DAS050.H	10	50	-	-	0.160	1	ks
HL DAS100.H	10	100	-	-	0.320	1	ks
HL DAS150.H	10	150	-	-	0.360	1	ks
HL DAS200.H	10	200	-	-	0.650	1	ks
HL DAS300.H	10	300	-	-	0.970	1	ks
HL DAS400.H	10	400	-	-	1.290	1	ks
HL DAS500.H	10	500	-	-	1.610	1	ks
HL DAS600.H	10	600	-	-	1.945	1	ks

HL KR

Kříž pro žlaby



Rádus	100 mm
Na poptávku	Výška 35 mm - 80 mm - 110 mm
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

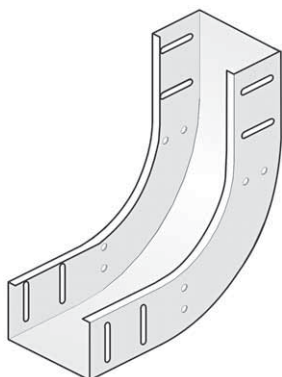
*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDKR60.050.H**.

Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL KR60.050.H	60	50	-	-	1.180	1	ks
HL KR60.075	60	75	-	-	1.560	1	ks
HL KR60.100	60	100	-	-	1.480	1	ks
HL KR60.150	60	150	-	-	2.080	1	ks
HL KR60.200	60	200	-	-	2.380	1	ks
HL KR60.250	60	250	-	-	2.760	1	ks
HL KR60.300	60	300	-	-	3.520	1	ks
HL KR60.400	60	400	-	-	4.610	1	ks
HL KR60.500	60	500	-	-	5.320	1	ks
HL KR60.600	60	600	-	-	6.160	1	ks

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 16 ks.

HL SB90
Vnitřní vertikální ohyb 90°


Rádus	100 mm
Na poptávku	Výška 35 mm - 80 mm
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDSB90.60.050.H**.

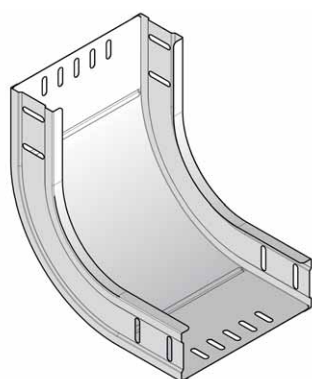
Pro žlaby HL KBSI60, HL KBSI60.6:

Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL SB90.60.050.H	60	50	-	-	0.550	1	ks
HL SB90.60.075	60	75	-	-	0.650	1	ks
HL SB90.60.100	60	100	-	-	0.730	1	ks
HL SB90.60.150	60	150	-	-	0.880	1	ks
HL SB90.60.200	60	200	-	-	1.000	1	ks
HL SB90.60.250	60	250	-	-	1.080	1	ks
HL SB90.60.300	60	300	-	-	1.180	1	ks
HL SB90.60.400	60	400	-	-	1.430	1	ks
HL SB90.60.500	60	500	-	-	1.900	1	ks
HL SB90.60.600	60	600	-	-	2.150	1	ks

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 8 ks.

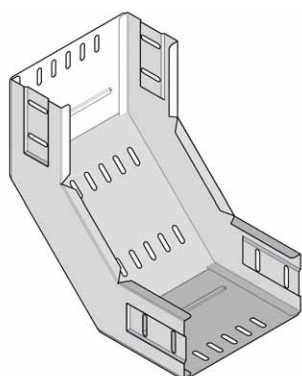
Pro žlaby HL KGI60:


Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL SB90.60.050.H	60	50	-	-	0.550	1	ks
HL SB90.60.100.H	60	100	-	-	0.650	1	ks
HL SB90.60.150.H	60	150	-	-	0.780	1	ks
HL SB90.60.200.H	60	200	-	-	0.850	1	ks
HL SB90.60.300.H	60	300	-	-	1.080	1	ks
HL SB90.60.400.H	60	400	-	-	1.330	1	ks
HL SB90.60.500.H	60	500	-	-	1.430	1	ks
HL SB90.60.600.H	60	600	-	-	1.600	1	ks


Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 8 ks.



Pro žlaby HL KBSI110, HL KGI110:

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL SB90.110.100.H	110	100	-	-	1.180	1	ks
HL SB90.110.150.H	110	150	-	-	1.260	1	ks
HL SB90.110.200.H	110	200	-	-	1.340	1	ks
HL SB90.110.300.H	110	300	-	-	1.550	1	ks
HL SB90.110.400.H	110	400	-	-	1.780	1	ks
HL SB90.110.500.H	110	500	-	-	1.890	1	ks
HL SB90.110.600.H	110	600	-	-	2.230	1	ks

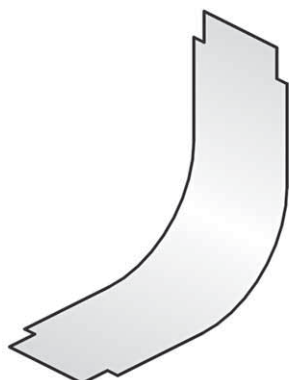
Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 16 ks.

HL DSB90

Víko pro vertikální ohyb 90°



Bez bočnic.

Standardní povrchová úprava Pozinkováno metodou Sendzimir


*Volitelná povrchová úprava HD Žárově pozinkováno

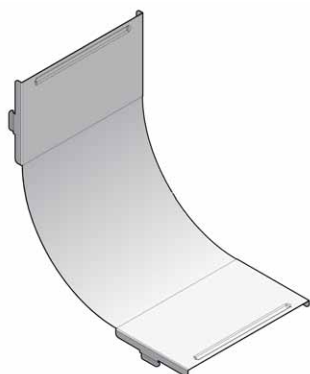
*Volitelná povrchová úprava PE Lakováno

*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez

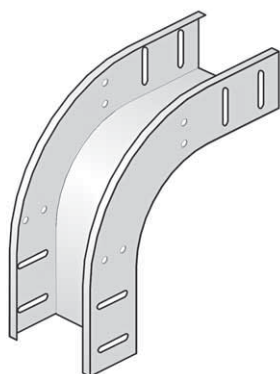
*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL HD DSB050.H.

Pro žlaby HL KBSI60, HL KBSI60.6:

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL DSB050.H	-	50	-	-	0.131	1	ks
HL DSB075	-	75	-	-	0.197	1	ks
HL DSB100	-	100	-	-	0.262	1	ks
HL DSB150	-	150	-	-	0.393	1	ks
HL DSB200	-	200	-	-	0.524	1	ks
HL DSB250	-	250	-	-	0.655	1	ks
HL DSB300	-	300	-	-	0.786	1	ks
HL DSB400	-	400	-	-	1.048	1	ks
HL DSB500	-	500	-	-	1.310	1	ks
HL DSB600	-	600	-	-	1.572	1	ks


Pro žlaby HL KBSI110, HL KGI60, HL KGI110:

Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL DSB050.H	-	50	-	-	0.150	1	ks
HL DSB100.H	-	100	-	-	0.320	1	ks
HL DSB150.H	-	150	-	-	0.480	1	ks
HL DSB200.H	-	200	-	-	0.650	1	ks
HL DSB300.H	-	300	-	-	0.970	1	ks
HL DSB400.H	-	400	-	-	1.290	1	ks
HL DSB500.H	-	500	-	-	1.610	1	ks
HL DSB600.H	-	600	-	-	1.930	1	ks

HL VB90
Vnější vertikální ohyb 90°


Rádus	100 mm
Na poptávku	Výška 35 mm - 80 mm - 110 mm
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**VB90.60.050.H.

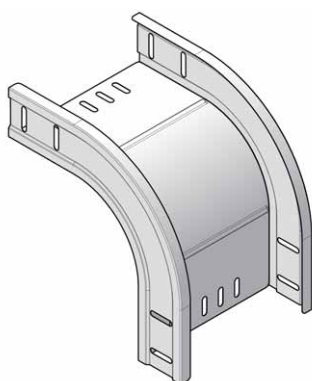
Pro žlaby HL KBSI60, HL KBSI60.6:

Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL VB90.60.050.H	60	50	-	-	0.550	1	ks
HL VB90.60.075	60	75	-	-	0.630	1	ks
HL VB90.60.100	60	100	-	-	0.650	1	ks
HL VB90.60.150	60	150	-	-	0.780	1	ks
HL VB90.60.200	60	200	-	-	0.850	1	ks
HL VB90.60.250	60	250	-	-	0.950	1	ks
HL VB90.60.300	60	300	-	-	1.080	1	ks
HL VB90.60.400	60	400	-	-	1.330	1	ks
HL VB90.60.500	60	500	-	-	1.430	1	ks
HL VB90.60.600	60	600	-	-	1.600	1	ks


Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 8 ks.



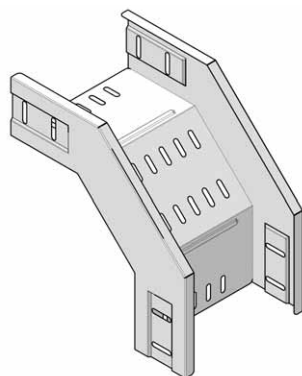
Pro žlaby HL KGI60:

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL VB90.60.050.H	60	50	-	-	0.550	1	ks
HL VB90.60.100.H	60	100	-	-	0.730	1	ks
HL VB90.60.150.H	60	150	-	-	0.880	1	ks
HL VB90.60.200.H	60	200	-	-	1.000	1	ks
HL VB90.60.300.H	60	300	-	-	1.180	1	ks
HL VB90.60.400.H	60	400	-	-	1.430	1	ks
HL VB90.60.500.H	60	500	-	-	1.900	1	ks
HL VB90.60.600.H	60	600	-	-	2.150	1	ks


Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 8 ks.



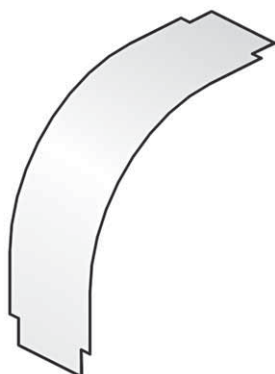
Pro žlaby HL KBSI110, HL KGI110:

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL VB90.110.100.H	110	100	-	-	1.820	1	ks
HL VB90.110.150.H	110	150	-	-	2.160	1	ks
HL VB90.110.200.H	110	200	-	-	2.500	1	ks
HL VB90.110.300.H	110	300	-	-	3.460	1	ks
HL VB90.110.400.H	110	400	-	-	5.040	1	ks
HL VB90.110.500.H	110	500	-	-	5.230	1	ks
HL VB90.110.600.H	110	600	-	-	7.150	1	ks

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 16 ks.

HL DVB90
Víko pro vnější vertikální ohyb 90°


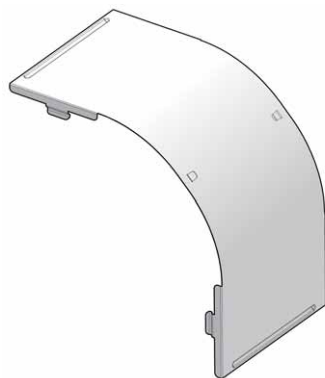
Ploché, bez bočnic.

Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDDVB050.H**.

Pro žlaby HL KBSI60, HL KBSI60.6:

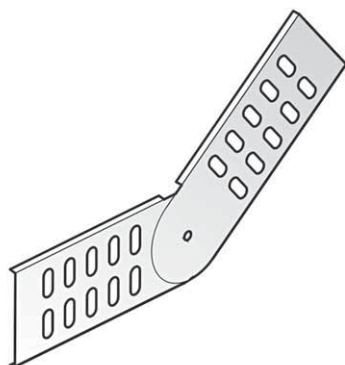
Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL DVB050.H	-	50	-	-	0.150	1	ks
HL DVB075	-	75	-	-	0.242	1	ks
HL DVB100	-	100	-	-	0.323	1	ks
HL DVB150	-	150	-	-	0.484	1	ks
HL DVB200	-	200	-	-	0.645	1	ks
HL DVB250	-	250	-	-	0.806	1	ks
HL DVB300	-	300	-	-	0.967	1	ks
HL DVB400	-	400	-	-	1.290	1	ks
HL DVB500	-	500	-	-	1.612	1	ks
HL DVB600	-	600	-	-	1.935	1	ks

Pro žlaby HL KBSI110, HL KGI 60, HL KGI110:


Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL DVB050.H	-	50	-	-	0.150	1	ks
HL DVB100.H	-	100	-	-	0.250	1	ks
HL DVB150.H	-	150	-	-	0.390	1	ks
HL DVB200.H	-	200	-	-	0.510	1	ks
HL DVB300.H	-	300	-	-	0.730	1	ks
HL DVB400.H	-	400	-	-	1.050	1	ks
HL DVB500.H	-	500	-	-	1.310	1	ks
HL DVB600.H	-	600	-	-	1.570	1	ks

HL DS

Kloubová spojka



Na poptávku	Výška 35 mm - 80 mm
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

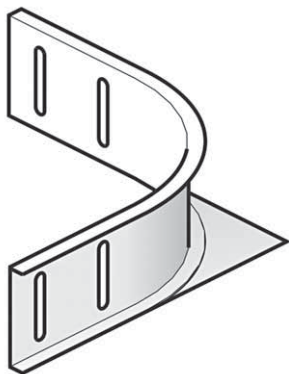
*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**DS60.

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL DS60	60	-	-	-	0.130	50	ks
HL DS110	110	-	-	-	0.390	24	ks
Spojovací prvky:							
HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 4 ks.

HL AZH

Univerzální horizontální ohyb 90°

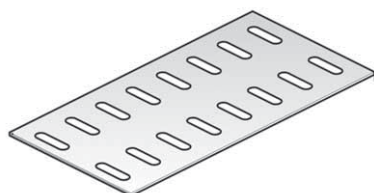


Na poptávku	Výška 35 mm - 80 mm
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**AZH60.


Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL AZH60	60	-	-	-	0.390	1	ks
HL AZH110	110	-	-	-	0.900	1	ks
Spojovací prvky:							
HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 4 ks.

HL BVSİ
Centrální spojka kabelových žlabů


Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

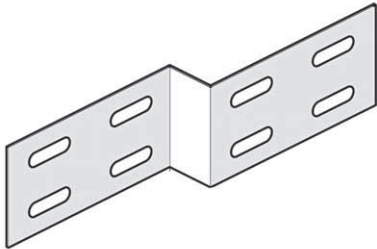
*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDBVSİ050**.

Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL BVSİ050	47	100	-	-	0.047	1	ks
HL BVSİ075	70	100	-	-	0.071	1	ks
HL BVSİ100	75	100	-	-	0.077	1	ks
HL BVSİ150	125	100	-	-	0.128	1	ks
HL BVSİ200	175	100	-	-	0.179	1	ks
HL BVSİ250	225	100	-	-	0.230	1	ks
HL BVSİ300	275	100	-	-	0.281	1	ks
HL BVSİ400	375	100	-	-	0.383	1	ks
HL BVSİ500	475	100	-	-	0.486	1	ks
HL BVSİ600	575	100	-	-	0.588	1	ks

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks


Minimální počet šroubů a matic: 4 ks.

HL VS
Redukční spojka


Na poptávku	Výška 35 mm - 80 mm - 110 mm
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDVS60.050**.

Pro žlaby HL KBSI35, HL KBSI60, HL KBSI60.6, HL KGI60:


Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL VS60.050	50	50	-	-	0.080	1	ks
HL VS60.075	50	75	-	-	0.090	1	ks
HL VS60.100	50	100	-	-	0.100	1	ks

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 4 ks.

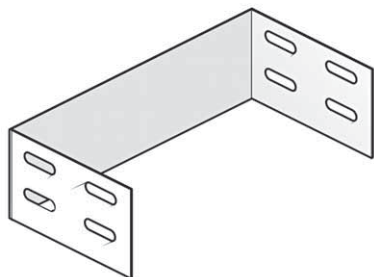
Pro žlaby HL KBSI110, HL KGI110:

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL VS110.050	-	50	-	-	0.130	1	ks
HL VS110.100	-	100	-	-	0.160	1	ks

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks


Minimální počet šroubů a matic: 8 ks.

HL E
Koncovka kabelového žlabu


Na požádání	Výška 35 mm - 80 mm
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDE**60.050.

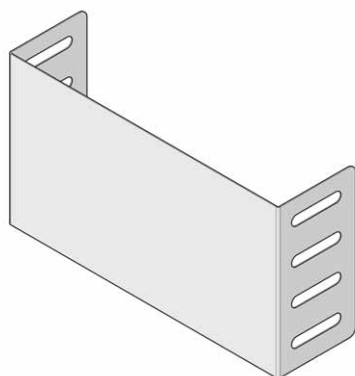
Pro žlaby HL KBSI35, HL KBSI60, HL KBSI60.6, HL KGI60:


Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL E60.050	55	46	-	-	0.107	1	ks
HL E60.075	55	71	-	-	0.118	1	ks
HL E60.100	55	96	-	-	0.129	1	ks
HL E60.150	55	146	-	-	0.151	1	ks
HL E60.200	55	196	-	-	0.173	1	ks
HL E60.250	55	246	-	-	0.160	1	ks
HL E60.300	55	296	-	-	0.217	1	ks
HL E60.400	55	396	-	-	0.261	1	ks
HL E60.500	55	496	-	-	0.305	1	ks
HL E60.600	55	596	-	-	0.349	1	ks

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 4 ks.

Pro žlaby HL KBSI110, HL KGI110:


Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL E110.150.H	105	141	-	-	0.140	1	ks
HL E110.200.H	105	191	-	-	0.170	1	ks
HL E110.300.H	105	291	-	-	0.240	1	ks
HL E110.400.H	105	391	-	-	0.300	1	ks
HL E110.500.H	105	491	-	-	0.390	1	ks

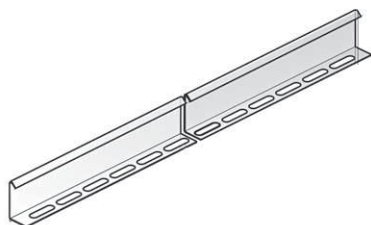
Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic: 8 ks.


HL SEP

Přepážka pro kabelový žlab



Na poptávku	Výška 35 mm - 80 mm
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**SEP60.

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/m		Jednotka
HL SEP60	60	-	0.700	3000	0.511	120	m
HL SEP110	110	-	0.700	3000	0.820	30	m

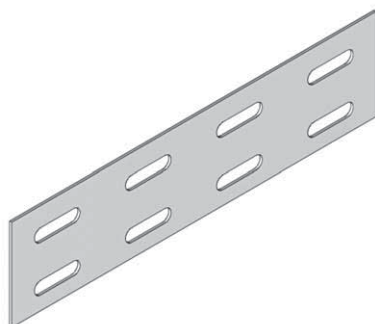
Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Fixace po 1 m.


HL V

Spojka kabelového žlabu



Na poptávku	Výška 35 mm - 80 mm
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**V60.200.

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL V60.200	50	200	-	-	0.080	48	ks
HL V110.200	100	200	-	-	0.170	48	ks

Spojovací prvky:

HL B6*10V	-	-	M6	-	0.010	100	ks
HL ML6	-	-	M6	-	0.010	100	ks

Minimální počet šroubů a matic pro HL V60.200: 2 ks.

Minimální počet šroubů a matic pro HL V110.200: 8 ks.

HL NP

Nosný profil



Standardní délka 3 m. Na poptávku v délkách 1, 2 a 6 m. Certifikace ZP-27/2008 u profilu 41x41 mm.

Standardní povrchová úprava

Pozinkováno metodou Sendzimir


*Volitelná povrchová úprava HD

Žárově pozinkováno (pouze u
HL HDNP41H21x2/3, HL HDNP41H41x2/3)

*Volitelná povrchová úprava PE

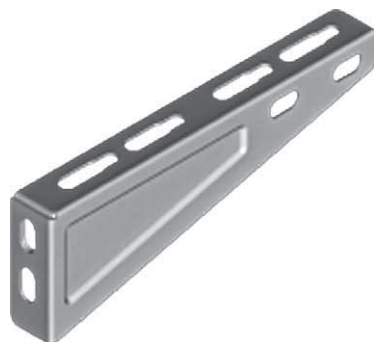
Lakováno

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **PENP41H21/3**.

Kód	↕ mm	↔ mm	↔ mm	↕ m		Jednotka
HL NP41H21/3	21	41	1.500	3	1	ks
HL NP41H41/3	41	41	2.000	3	1	ks
HL NP27H18/3	18	27	1.250	3	1	ks
HL HDNP41H21x2/3	21	41	2.000	3	1	ks
HL HDNP41H41x2/3	41	41	2.000	3	1	ks

HL WT


Výložník



K upevnění kabelových žlabů, žebříků a jiných prvků.

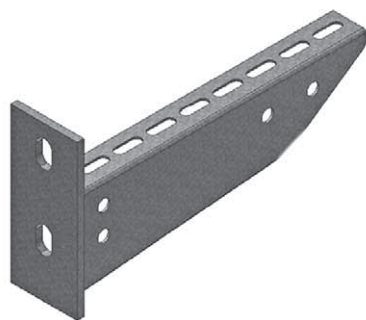
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDWT**050.

Kód	↑ mm	↔ mm	Max. zatížení kN	kg/ks		Jednotka
HL WT050	48	60	0.850	0.050	100	ks
HL WT100	70	110	0.900	0.080	100	ks
HL WT150	70	160	1.000	0.120	100	ks
HL WT200	75	210	1.050	0.220	100	ks
HL WT300	95	315	1.250	0.400	50	ks
HL WT400	95	415	1.150	0.570	30	ks
HL WT500	95	515	1.050	0.800	30	ks
HL WT600	95	615	0.950	0.910	30	ks

HL HDWK


Výložník



Speciálně určen na stěnu a na montážní profily.

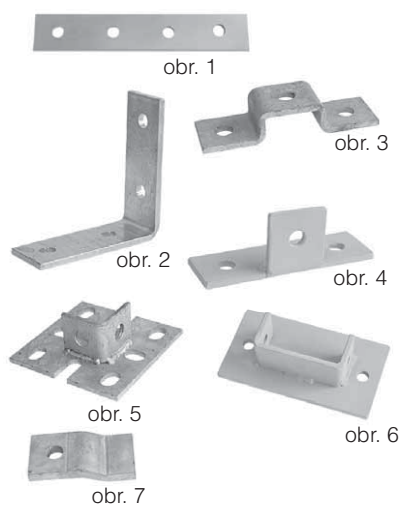
Standardní povrchová úprava	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **PEHDWK**100.

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks		Jednotka
HL HDWK100	107	117	-	-	0.300	24	ks
HL HDWK150	112	167	-	-	0.360	24	ks
HL HDWK200	116	217	-	-	0.430	24	ks
HL HDWK250	121	267	-	-	0.530	12	ks
HL HDWK300	125	317	-	-	0.730	12	ks
HL HDWK400	134	417	-	-	0.880	12	ks
HL HDWK500	143	517	-	-	1.300	6	ks
HL HDWK600	150	617	-	-	1.600	6	ks

HL VS


VS díly



Pro konstrukce z nosných profilů.

Standardní povrchová úprava	Galvanicky pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HDVS** 41*03.

Kód	Popis	→ mm	↔ mm		Jednotka
HL VS 41*03	Rovná spojka - obr. 1	5	40	1	ks
HL VS 41*08	Spojka 90°- obr. 2	5	40	1	ks
HL VS 41*13	Spojka ve tvaru U - obr. 3	5	40	1	ks
HL VS 41*31	Spojka pro vytvoření T-kusu z profilu - obr. 4	5	40	1	ks
HL VS 41*38	Patka čtvercová - obr. 5	5	135	1	ks
HL VS 41*39	Patka obdélníková - obr. 6	5	190	1	ks
HL VS 41*43	Úchyt nosného profilu k I-profilu - obr. 7	8	40	1	ks


HL OK

Krytka na konzole



Ochranná krytka na konzole.

Materiál Polyethylen

Kód	Rozměr profilu (mm)	Rozměr (mm)		Jednotka
HL OK38/40	38x40/42x42	42	100	ks
HL OK41/21	42x22	42	100	ks

HL GM


Matice kluzná - nosníkový jezdec



Matice kluzná pro C-profil. Rychlá montáž.

Standardní povrchová úprava	Galvanicky pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava GM	Geomet

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **GMGM**41M8.

Kód	Závit	↔ mm		Jednotka
HL GM41M8	M8	36	10	ks
HL GM41M10	M10	36	10	ks
HL GM41M12	M12	36	10	ks

HL VMB

Konzole pro montáž stěn/podlah



Vhodná pro montáž k podlaze, na stěnu i k zavěšení.

Max. přípustné zatížení	200 daN
Standardní povrchová úprava	Pozinkováno metodou Sendzimir
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava PE	Lakováno

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**VMB100.

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/ks	📦	Jednotka
HL VMB100	40	100	-	-	0.190	30	ks
HL VMB150	40	150	-	-	0.220	30	ks
HL VMB200	40	200	-	-	0.260	30	ks
HL VMB300	40	300	-	-	0.330	30	ks
HL VMB400	40	400	-	-	0.390	30	ks
HL VMB500	40	500	-	-	0.460	30	ks
HL VMB600	40	600	-	-	0.530	30	ks

HL TRZM

Trapézový závěs s pevnou maticí



Slouží k připevnění nosných prvků do stropů z trapézových plechů.

Pro připevnění lze použít závitovou tyč M6, M8, M10 - s příčným čepem 120 mm

a delší, případně šrouby nebo nýty. Pro zhotovení otvorů se používají kleště na trapézový plech.

Při upevnění je třeba zohlednit povolené zatížení trapézového plechu!

Certifikováno dle ZP-27/2008. Možno dodat i bez matice, pouze s otvorem.

Standardní povrchová úprava	Galvanicky pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava HD	Žárově pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava GM	Geomet

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**TRZM6.

Kód	Pro závitovou tyč	↑ mm	📦	Jednotka
HL TRZM6	M6	120	20	ks
HL TRZM8	M8	120	20	ks
HL TRZM10	M10	120	20	ks

HL ZT

Závitová tyč

Závěsy je možné upevnit v různých materiálech a výškách. Délka až 3 m.

Standardní povrchová úprava Galvanicky pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez



*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **I4**ZT-M6/1.

Kód	Závit	↔ mm		Jednotka
HL ZT-M6/1	M6	1	1	ks
HL ZT-M6/2	M6	2	1	ks
HL ZT-M8/1	M8	1	1	ks
HL ZT-M8/2	M8	2	1	ks
HL ZT-M8/3	M8	3	1	ks
HL ZT-M10/1	M10	1	1	ks
HL ZT-M10/2	M10	2	1	ks
HL ZT-M12/1	M12	1	1	ks
HL ZT-M12/2	M12	2	1	ks


HL VM

Spojka závitové tyče

Spojovací prvek mezi dvěma součástmi se závitem.

Standardní povrchová úprava Galvanicky pozinkováno



Kód	Závit	↔ mm		Jednotka
HL VM6	M6	23	50	ks
HL VM8	M8	23	50	ks
HL VM10	M10	23	50	ks

HL FL

Nosná svěrka



Pomocí nosné svěrky je možné upevnění na I-profil bez vrtání a svařování. Šroub je ve špičce upraven proti vysmeknutí svěrky z nosníku.

Standardní povrchová úprava Galvanicky pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava GM Geomet

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **GM**FL1.

Kód	Závit		Jednotka
HL FL1	M8	20	ks
HL FL2	M10	20	ks

HL TSA

Kotva průvlastková s dlouhým závitem




Použití pro beton a kámen.

Standardní povrchová úprava Galvanicky pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava HD Žárově pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava GM Geomet

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **HD**TSA6/45.

Kód	Závit	\rightleftarrows mm		Jednotka
HL TSA6/45	M6	45	100	ks
HL TSA6/65	M6	65	100	ks
HL TSA6/85	M6	85	50	ks
HL TSA8/50	M8	50	50	ks
HL TSA8/65	M8	65	50	ks
HL TSA8/75	M8	75	50	ks
HL TSA8/85	M8	85	50	ks
HL TSA8/115	M8	115	25	ks
HL TSA10/60	M10	60	50	ks
HL TSA10/75	M10	75	25	ks
HL TSA10/90	M10	90	20	ks
HL TSA10/120	M10	120	20	ks
HL TSA12/100	M12	100	10	ks
HL TSA12/140	M12	140	10	ks

HL ZKM / HL ZKVM (mosazná)

Kotva narážecí

Certifikováno dle ZP-27/2008 pro M6 a M10. Použití pro beton a kámen.


Standardní povrchová úprava Galvanicky pozinkováno/Mosaz

*Volitelná povrchová úprava GM Geomet



*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **GM**ZKM6.



Kód	Závit	↔ mm	Min. hloubka vrtu (mm)		Jednotka
HL ZKM6	M6	25	30	100	ks
HL ZKM8	M8	30	35	100	ks
HL ZKM10	M10	40	45	50	ks
HL ZKM12	M12	50	55	50	ks
HL ZKVM6	M6	24	30	100	ks
HL ZKVM8	M8	30	35	100	ks
HL ZKVM10	M10	35	40	100	ks

HL B

Vratový šroub

Délka závitu až 30 mm.

Standardní povrchová úprava Galvanicky pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava GM Geomet

*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez



*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **GM**B6*10V.

Kód	Závit	↔ mm		Jednotka
HL B6*10V	M6	10	100	ks
HL B6*16V	M6	16	100	ks
HL B8*12V	M8	12	100	ks
HL B8*14V	M8	14	100	ks
HL B8*16V	M8	16	100	ks
HL B8*20V	M8	20	100	ks
HL B8*30V	M8	30	100	ks

HL B
Metrický šroub



Šestihhranná hlava, metrický závit.

Standardní povrchová úprava Galvanicky pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava GM Geomet

*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez

 *V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **GMB6*10**.

Kód	Závit	± mm		Jednotka
HL B6*10	M6	10	100	ks
HL B6*12	M6	12	100	ks
HL B6*16	M6	16	100	ks
HL B6*20	M6	20	100	ks
HL B6*30	M6	30	100	ks
HL B8*12	M8	12	100	ks
HL B8*14	M8	14	100	ks
HL B8*16	M8	16	100	ks
HL B8*20	M8	20	100	ks
HL B8*30	M8	30	100	ks
HL B8*40	M8	40	100	ks
HL B8*50	M8	50	100	ks
HL B8*60	M8	60	50	ks
HL B8*70	M8	70	50	ks
HL B10*12	M10	12	100	ks
HL B10*16	M10	16	100	ks
HL B10*20	M10	20	100	ks
HL B10*25	M10	25	100	ks
HL B10*30	M10	30	100	ks
HL B10*40	M10	40	100	ks
HL B10*50	M10	50	100	ks
HL B10*60	M10	60	50	ks
HL B12*20	M12	20	100	ks
HL B12*30	M12	30	100	ks
HL B12*40	M12	40	100	ks
HL B12*50	M12	50	100	ks
HL B12*120	M12	120	25	ks

HL M
Šestihhranná matice



Šestihhranná matice - DIN 934.

Standardní povrchová úprava Galvanicky pozinkováno

*Volitelná povrchová úprava GM Geomet

*Volitelná povrchová úprava I4/I6 Nerez

 *V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **GMM6**.

Kód	Závit	± mm		Jednotka
HL M6	M6	-	100	ks
HL M8	M8	-	100	ks
HL M10	M10	-	100	ks
HL M12	M12	-	100	ks

HL ML


Šestihranná matice s límcem



Matice s límcem.

Standardní povrchová úprava	Galvanicky pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava GM	Geomet
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **GM**ML6.

Kód	Závit	↔ mm		Jednotka
HL ML6	M6	-	100	ks
HL ML8	M8	-	100	ks
HL ML10	M10	-	100	ks

HL RO


Podložka plochá



Podložka plochá - DIN 125A. Pod šrouby se šestihrannou hlavou a pod šestihranné matice.

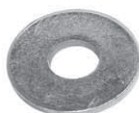
Standardní povrchová úprava	Galvanicky pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava GM	Geomet
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **GM**RO6.

Kód	Pro závit	↔ mm		Jednotka
HL RO6	M6	-	100	ks
HL RO8	M8	-	100	ks
HL RO10	M10	-	100	ks
HL RO12	M12	-	100	ks

HL CRO

Podložka velkoplošná



Podložka velkoplošná - DIN 9021.

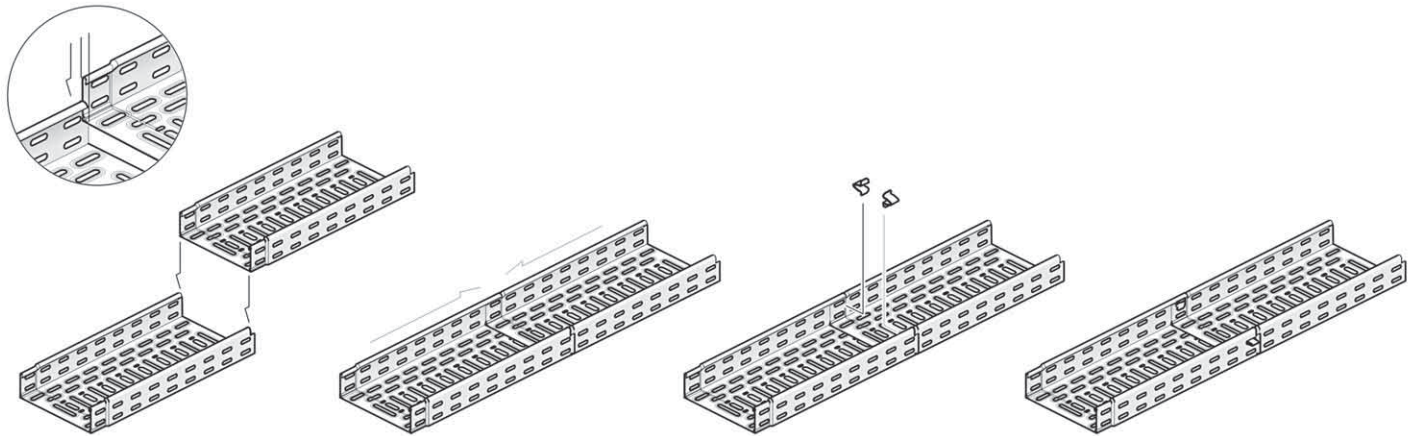
Standardní povrchová úprava	Galvanicky pozinkováno
*Volitelná povrchová úprava GM	Geomet
*Volitelná povrchová úprava I4/I6	Nerez

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu její zkratku, např. HL **GM**CRO6.

Kód	Pro závit	↔ mm		Jednotka
HL CRO6	M6	-	100	ks
HL CRO8	M8	-	100	ks
HL CRO10	M10	-	100	ks
HL CRO12	M12	-	100	ks

HL KBSI

Montážní schéma



Jak na to?

Velmi jednoduše:

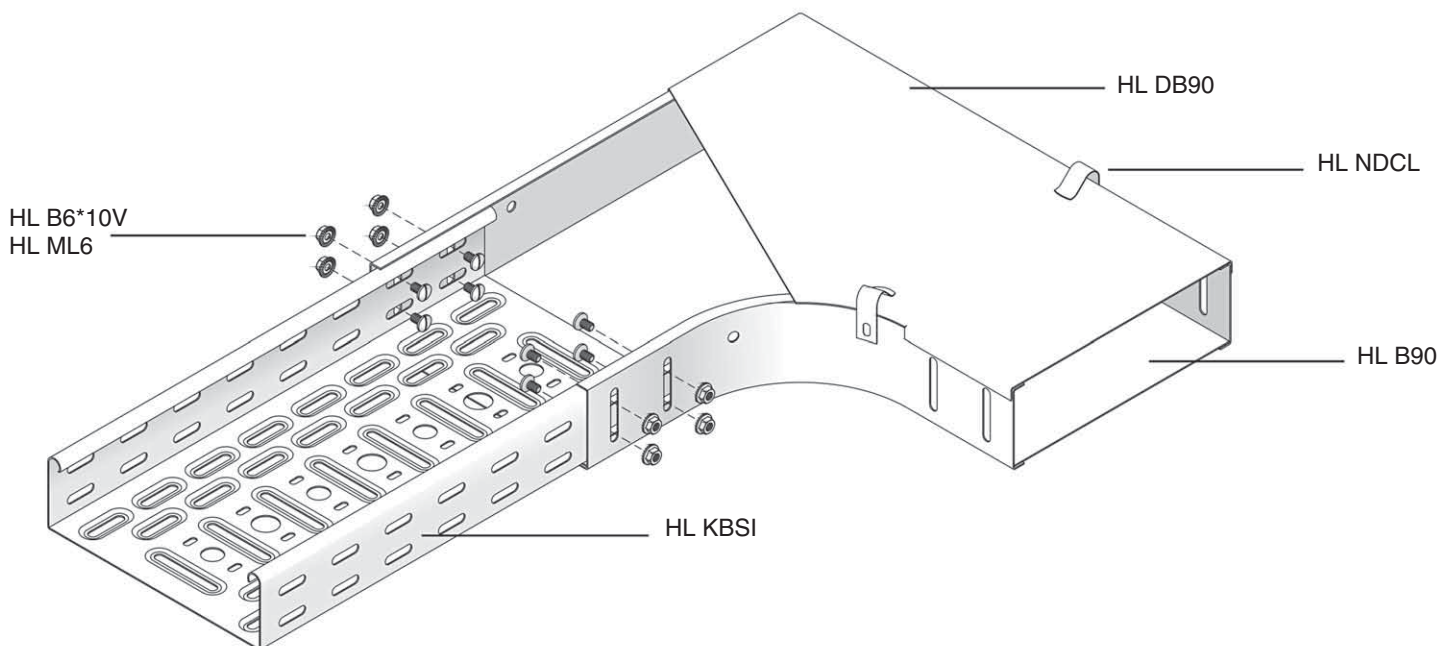
1. Spojované díly přiložte k sobě.
2. Zasuňte je do sebe.
3. Pevnost spoje zesilte sponami typu KBV.
4. Hotovo !!!

Tento systém vám nabízí řadu výhod:

1. Nižší náklady.
2. Rychlejší montáž.
3. Není nutno používat šrouby ani matice.
4. Upevnění sponami.
5. Uzemnění.
6. Snažší upevnění díky alternativnímu děrování.
7. Vyšší stabilitu díky děrování s prolisy.
8. Lepší chlazení kabelů díky děrování s prolisy.
9. Zásuvné konce snižují riziko poškození kabelů.
10. Hladký povrch žlabu.
11. Snižování nutných investic do zásob.

HL B90

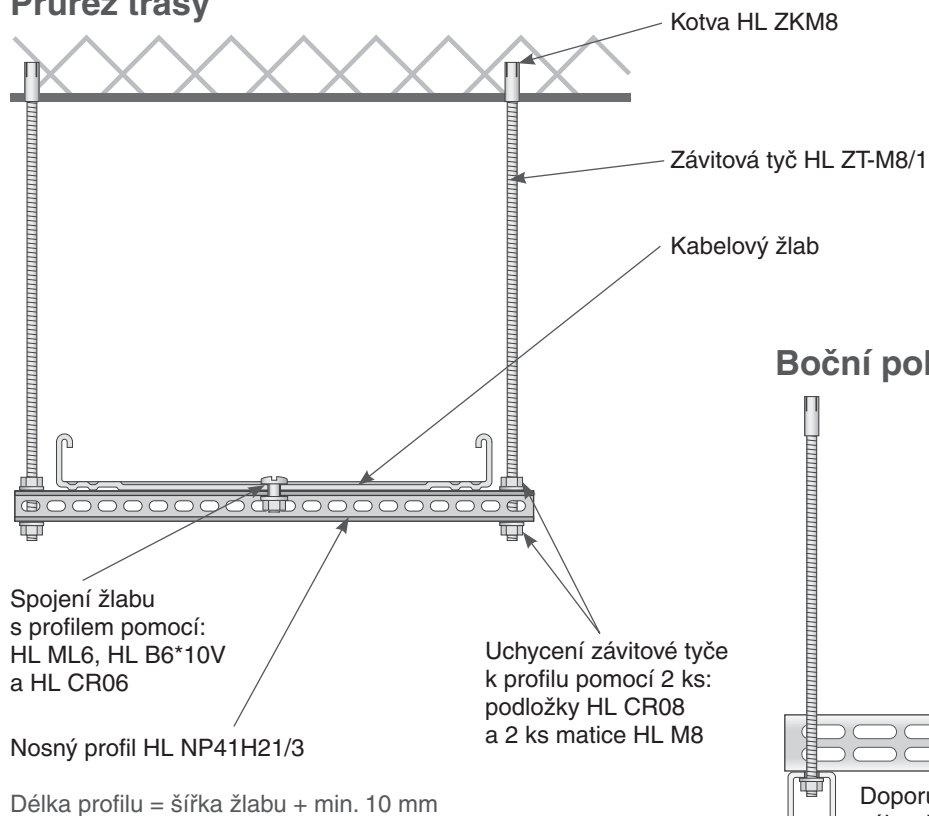
Montážní schéma



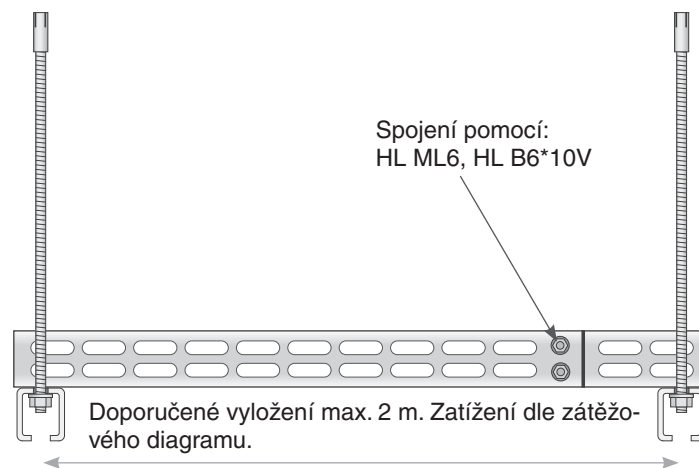
Uchycení kabelového žlabu HL KBSI ke stropu pomocí závitových tyčí

Montážní schéma

Průřez trasy



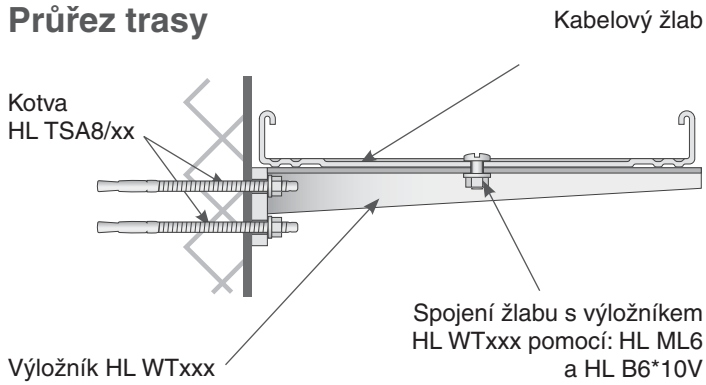
Boční pohled



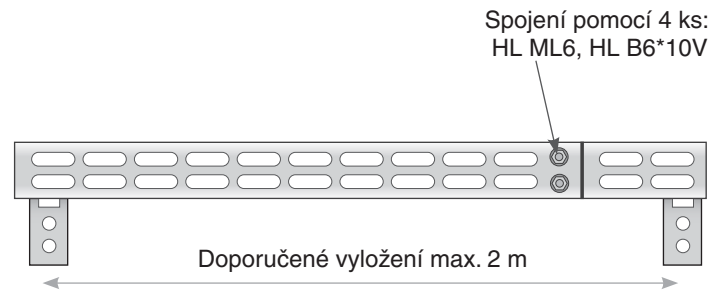
Uchycení kabelového žlabu HL KBSI na zeď pomocí výložníku HL WT

Montážní schéma

Průřez trasy

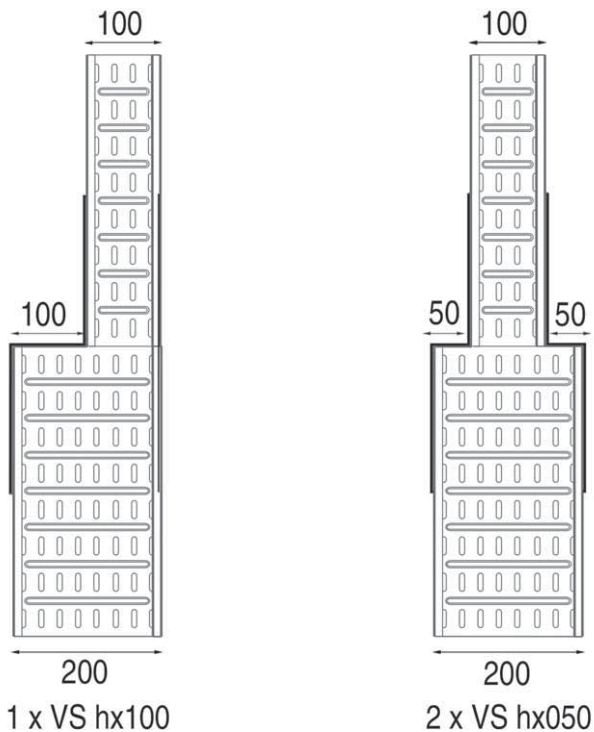


Boční pohled - v 1/5 ve středu



HL VS

Montážní schéma





HL system, s. r. o.
Všechromy 77
251 63 Strančice
tel.: +420 323 603 044
fax: +420 323 603 015
e-mail: office@hlsystem.cz
url: <http://www.hlsystem.cz>

Velkoobchodní partner:



Zboží distribuované naší společností splňuje zákon o technických požadavcích na výrobky dle zák. č. 22/97 Sb., § 13 ods. 5.
Firma HL system, s. r. o. si vyhrazuje právo na změnu.
Platnost katalogu až do vydání nového.



... a ještě mnohem víc